Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 11-й
№ 41 (1579)
ВТОРНИК
4
апреля 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Новый успех сталевара Андриевского

В предмайском социалистическом соревновании все новых и новых успехов добивается молодой сталевар первого мартеновского цеха Андриевский. 2 апреля он совместно с мастером производства Сазоновым сварил скоростную плавку на час 10 минут раньше графика и дал высокий с'ем стали с квадратного метра площади пода печи на 3,5 тонны сверх нормативного задания.

В этот же день почти 11 тонн стали с квадратного метра площади пода печи снял и сталевар Шамсутдинов.

Всенародному празднику 1 Мая— достойную встречу

Март принес коллективу металлургов нашего комбината новые успехи. Месячный план перевыполнен по всему производственному циклу. Особенно хорошо работали в истекшем месяце коксовики, сталеплавильщики второго мартеновского и прокатчики проволочно-штрипсового цеха, а первый мартеновский цех в марте достиг небывалого производства стали.

Предмайское социалистическое соревнование выдвинуло имена новых стахановцев, новых отличников социалистического труда. Запевалой в соревновании на этот раз идет наша замечательная молодежь. Молодые сталевары Андриевский и Романов в марте демонстрировали свою производственную зрелость, широким фронтом организуя скоростное сталеварение. Сталевар Андриевский сверх месячной программы выдал свыше 900 тонн металла, а т. Романов, сварив 15 скоростных плавок, перевыполнил месячное задание более чем на 500 тонн металла.

Отлично трудились также молодые сталевары Аверьянов, Лапаев, Князев, Родичев. С высокими показателями вышли в марте обжимщики и особенно уплотненного использования обжимного оборудования добилась на третьем блуминге бригада начальника смены Месняпкина и оператора главного поста Ионова. Прочно держал за собой в течение всего месяца первенство среди сортопрокатчиков коллектив бригады мастера Зуева. Лучших результатов среди доменщиков достиг коллектив второй печи, возглавляемый мастерами Овсянниковым, Злуницыным, Бородиным. По-стахановски справляется с заказами по литью коллектив большого пролета чугунно-литейного цеха, которым руководит старейший мастер коммунист Курочкин.

Прошло очень немного времени с тех пор, как стало известно о патриотическом почине московской работницы Лидии Корабельниковой, выдвинувшей условие работать один день в месяц на сэкономленном сырье, и уже на этот путь социалистической бережливости встают тысячи советских тружеников.

Претворяется в жизнь замечательный почин москвичей и на нашем комбинате. Начало сделал славный коллектив 16-й мартеновской печи. Сталевары Сергей Курилин, Владимир Князев, Федор Зоркин, взаимно создавая благоприятные производственные условия на печи, обязались варить сталь один день в месяц на сэкономленном топливе.

Какие у нас имеются неисчерпаемые возможности использования производственных площадей оборудования, показывают замечательные примеры сталеваров Андриевского, Аверьянова, Романова, Родичева, сумевших довести с'емы стали с квадратного метра площади пода печи до 11—12 тонн, а в день выборов в Верховный Совет сталевар Аверьянов снял с квадратного метра 13 тонн стали. С высокими коэффициентами использования полезного об'ема ведут доменные печи бригады мастеров тт. Горюстаева и Овсянникова.

Огромные возможности экономии материалов имеются во вспомогательных цехах, таких, как основной механический, литейные и особенно цех ремонта промышленных печей, где ежемесячно экономятся сотни тонн огнеупорного кирпича.

Чтобы двигаться дальше вперед—прежде всего требуется расчистить путь к высокой производительности на отстающих участках комбината. Только в этом случае и можно создать вполне согласованный ритм работы не только основных, но и вспомогательных цехов, так как практика показала, что ведущие отрасли производства стоят в очень большой зависимости от вспомогательных. Именно этими соображениями руководствовались сталеплавильщики второго мартеновского цеха, поставив вопрос о подчинении регламентированному графику печей таких участков, как литейный пролет, цех подготовки составов, железнодорожный транспорт, обслуживающий сталеплавильное производство.

Проявляя заботу о непрерывном наращивании выпуска продукции в сталеплавильных цехах, прежде всего необходимо добиться более лучшего обслуживания шихтовых дворов копровым цехом, который далеко не полностью использует свои внутренние возможности по изысканию металлодобавок для мартеновских печей.

Основной механический цех в марте оказался отстающим. Он не выполнил задания в известной мере потому, что в этом цехе новаторы производства не получают должной поддержки. Здесь в короткий срок был освоен передовой метод скоростного резания, однако ни партийная организации, ни хозяйственное руководство не смогли найти путей широкого применения высоких скоростей на станках механической обработки.

На завершающем этапе предмайского соревнования не в пример лучше должна быть поставлена устная и наглядная агитация, призванная быть боевым помощником в борьбе за стахановские успехи. Партийные и профсоюзные организации цехов обязаны не только поддерживать, но и по-боевому возглавлять творческую инициативу стахановцев в предмайском социалистическом соревновании.

В апреле наши металлурги, несомненно, развьют трудовые успехи, достигнутые в марте. Встретим Первомай новыми победами в труде, новыми тысячами тонн сверхпланового кокса, чугуна, стали и проката. Выше знамя предмайского социалистического соревнования!

Мастер производства второго мартеновского цеха комсомолец Сергей Новиков, один из передовых организаторов скоростного сталеварения. Выполняя свои предмайские обязательства, он обеспечил в марте выпуск 17 скоростных плавок и выдачу по своему блоку печей около 800 тонн сверхплановой стали.

На снимке (слева направо): **Сергей Новиков** и сталевар 13-й комсомольско-молодежной печи **Салават Салихов** ведут наблюдение за плавкой.

По примеру Лидии Корабельниковой

ПОВЫСИМ РОЛЬ МАСТЕРОВ ПРОИЗВОДСТВА В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ МАТЕРИАЛОВ

Очень ценную инициативу, обещающую сбережение огромных богатств для государства и дополнительный выпуск продукции, проявила московская обувщица Лидия Корабельникова. Много говорили об этом славном почине московской патриотки и среди наших сталеплавильщиков. Сталевары, мастера производства, разливщики инициативу передовых стахановцев Москвы восприняли, как новый источник сбережения ценностей, экономии материалов.

В сталеплавильном производстве также можно выдавать сотни и тысячи тонн дополнительного металла за счет сэкономленных материалов. Это хорошо поняли передовые сталевары нашего комбината. Уже практически претворяется в жизнь почин Корабельниковой сталеварами-новаторами третьего мартеновского цеха, поставившими перед собой задачу варить сталь один день в месяц на сэкономленном топливе. Сталевары нашего второго цеха, я думаю, тоже не окажутся в стороне от этого большого дела.

В борьбе за экономию в сталеплавильном производстве очень большую роль должны играть мастера верхнего пролета. Особые усилия следует сосредоточить на экономии дорогостоящих раскислительных материалов. Лично у меня в этом отношении имеется некоторый опыт. В феврале, например, я сэкономил 5080 тонн ферромарганца. Со значительной экономией раскислителей мне удалось работать и в течение всего первого квартала этого года. Бережливо относится к использованию раскислителей также и мой напарник по блоку мастер производства Новокрещенов. За три месяца он сэкономил почти 3000 тонн ферромарганца.

Таким образом, только мы вдвоем сберегли для государства в течение лишь одного квартала многие тысячи рублей. Вот почему я обращаюсь к мастерам сталеплавильного производства и призываю их возглавить борьбу за экономию материалов на мартеновских печах.

Лично я даю слово в апреле на сэкономленных раскислителях дополнительно обеспечить выпуск не менее трех плавок. Вызываю на соревнование за экономию материалов мастера т. Новокрещенова.

Если наши мастера действительно по-хозяйски будут относиться к использованию материалов, то мы сбережем для государства многие миллионы рублей и это позволит удешевить себестоимость магнитогорской стали.

В заключение я хочу напомнить, что борьба за экономию будет развертываться тем сильнее, чем лучше и оперативнее будет поставлен учет использования материалов сталеплавления.

И. ТОПОРИЩЕВ, мастер производства второго мартеновского цеха.

Выполнили взятые обязательства

Коллектив второго блуминга досрочно выполнил план марта. В этот производственный успех значительную долю труда вложила и наша бригада. Мартовское задание нами завершено на 101,2 процента, значительно снижен процент брака и выход вторых сортов.

Такому успеху способствовало широко развернутое социалистическое соревнование и массовая работа среди коллектива. Ежедневно на сменно-встречных собраниях мы обсуждали результаты работы прошедшей смены, указывали на недостатки и своевременно их устраняли.

По-стахановски работала в прошедшем месяце старший оператор т. Сидорова. Она без задержек производила кантовки слитков, четко направляла полосы в калибры. Благодаря этому почасовая и сменная производительность блуминга значительно повысилась.

Успешно выполнял обязательства вальцовщик т. Шавилов. По его вине не было ни одного случая простоя стана. Он быстро и правильно производил настройку оборудования, не допускал брака в своей работе.

Немалую долю труда в борьбе за выполнение плана вложили сварщики нагревательных колодцев тт. Лосев и Руденко.

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, мы взяли на себя новые повышенные обязательства выполнить план апреля на 102 процента. И уже с первых дней текущего месяца коллектив работает ежедневно с перевыполнением задания.

В. КУШНАРЕВ, старший оператор второго блуминга.

Славные итоги

На предмайской вахте сталеплавильщики комбината в марте добились значительных успехов. Рекордное количество—148 скоростных плавок за месяц выдал коллектив первого мартеновского цеха.

На счету сталевара Андриевского 14 скоростных плавок и свыше 900 тонн сверхплановой стали. Напарник Андриевского сталевар Затонский выдал 12 скоростных плавок и свыше 600 тонн дополнительного металла. Сталевар большегрузной печи Аверьянов перевыполнил задание по выплавке стали на 312 тонн и сварил девять скоростных плавок.

Самого высокого с'ема стали с квадратного метра площади пода добился в марте сталевар большегрузной печи Лапаев, перевыполнивший задание по с'ему стали на 730 килограммов.

В. СМИРНОВ.

За сутки семь скоростных плавок

С первых же дней апреля с нарастающим под'емом работает коллектив третьего мартеновского цеха. За сутки 2 апреля здесь было сварено семь скоростных плавок. Комсомольцы сталевар Шкерамантов и мастер производства Панченко в тот день выдали большегрузную скоростную плавку на час 30 минут раньше графика. С'ем стали с квадратного метра площади пода печи у них составил 10,52 тонны. Задание по выплавке стали перевыполнено на несколько десятков тонн.