

Магнитогорский Металлы

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 138

17

октября
1935 года

ЧУГУН
За сутки: 3400 т.— 95,5%
С начала месяца:
49750 т.— 95,6

СТАЛЬ
За сутки: 2664 т.— 82,0
С начала месяца:
40721 т.— 95,6

КОКС
За сутки: 3997 т.— 87,5
С начала месяца:
65279 т.— 95,2

ПРОКАТ
Обжимный цех
За сут.: 921 т.— — %
С начала месяца: — — —

Среднесортный цех
За сутки: 1501 т.— 147,6
С начала месяца: — — —

Заготовочный цех
За сутки: 94 т.— 14,2

мелкосортный цех
За сутки: 442 т.— 76,3
С начала месяца: — — —

Проволочный цех
За сутки: 238 т.— 123,9

Готового проката
За сутки: 2275 т.— 100,8
С начала месяца:
31044 т.— 91,9

БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ОГОНЬ ПО САБОТАЖНИКАМ!

Партия всячески поддерживает и развивает стахановское движение в нашей стране, ибо это подлинно народное движение, претворяющее в жизнь лозунг нашего любимого вождя товарища Сталина: «Кадры решают все».

Те, кто не помогает стахановцам,—не наши люди. Это люди, задерживающие наше движение вперед, задерживающие рост производительности труда, срывающие творческую инициативу масс.

Партия и советское правительство решительно разбивают всякие попытки открыто или скрыто саботировать это замечательное движение. И ясно, что и на нашем заводе, где развернулось стахановское движение, необходимо давать большевистский отпор саботажникам, которые стремятся сорвать это замечательное движение.

Спасский, заместитель главного механика завода, насто-

ящий саботажник стахановщины. Он на совещании у главного инженера заявил, что стахановское движение во вспомогательных цехах развивать нельзя потому, что там не серийное производство. Ввиду эксперимента этот саботажник рекомендует взять один-два станка и там «пробовать» работать по-стахановски.

И этот яркий пример саботажа не был заклеен на совещании! Никто из присутствующих не отметил вредности таких установок. А ведь на совещании присутствовали руководители цехов, коммунисты во главе с главным инженером тов. Клишевичем.

Мы должны сразу разбить попытки саботажников, которые хотят удушить стахановское движение в начале его развития.

Большевистский огонь по саботажникам!

ЧЕСТНО ТРУДИТЬСЯ— ДОЛГ ПЕРЕД РОДИНОИ

До 32-го года работал я конюхом на шахте Смолянка в Донбассе. Но работа не удовлетворяла, хотелось приобрести квалификацию.

Узнал я о том, что далеко на Урале строится металлургический гигант. Решил поехать на Магнитку.

Работал я здесь на строительных работах, а потом ушел в Красную армию.

Когда вернулся, решил во что бы то ни стало приобрести постоянную квалификацию.

Поступил в механический цех сначала чернорабочим. Через месяц меня поставили учеником к строгальному станку. Но благодаря упорному желанию и прилежности, мне удалось овладеть квалификацией вместо шести месяцев в два месяца.

Выпустили меня из учеников по третьему разряду. Через два месяца мне прибавили разряд, а еще через два прибавили еще разряд. Теперь работаю строгальщиком по пятому разряду.

Работаю я по-стахановски. Особенно мне запомнился такой случай из моей 10-месячной работы в цехе. Это было в августе. Выходной день. Вдруг меня вызывают в цех. Вот, мол, срочная работа, аварийная—сделать вкладыши блюминга.

Ее во что бы то ни стало нужно было закончить до следующего утра. А норма на эту работу 38 часов, а некоторые, даже старые рабочие, как Пивоваров, на эту работу тратят 45—50 часов.

Взялся я за эту работу и работал так, как следует каждому стахановцу. Задание было мною выполнено, вкладыш был закончен к утру, на работу я затратил 21 час. Меня начальник цеха премировал и с тех пор стали поручать всякие серьезные работы.

Очень часто я выполняю нормы на 220 и 230 проц. Почему? Потому, что применяю стахановский метод работы. Основное в моей работе—максимальная уплотненность рабочего дня, ни одной зря потраченной минуты, максимальное использование скоростей станка. Когда я стал превышать нормы, мне Пивоваров и говорит:

— Сам для себя хуже делаешь. Будешь так превышать нормы—расценки снизят.

Но я его не слушался и стал еще больше повышать производительность труда. Тогда он стал говорить, что я карьеры добиваюсь.

Какая тут карьера, когда я хочу отдать производству то, что могу? Как я могу расянуть работу на 8 часов, когда могу ее сделать за 3 часа 30 минут? Нет, так должен работать каждый честный рабочий!

Если все мы будем работать стахановским методом, то добьемся невиданной производительности труда, продукция станет дешевле, трудящимся будет еще лучше житься.

Строгальщик механических мастерских
А. Ломакин.

ВЫЗЫВАЮ НАЧАЛЬНИКА СМЕНЫ

Среди рабочих коксохимического цеха начало разворачиваться стахановское движение, движение лучших людей. И первый беру на себя обязательство перевести смену на методы стахановской работы и дать такие показатели:

Регулярно выдавать 156 печей кокса за смену и столько же загружать. Загрузка печи должна быть нормальной, т. е. не ниже 14,8 тонн. Качество кокса барабанной пробы—305 кгр. Влажность кокса не выше 2 проц. Содержать участки в полной исправности и чистоте.

Смену сдавать в чистоте и не более, как за 15 минут после окончания работы. Широко внедрять сменно-встречный и производственный совещания по переключке профессий и передаче опыта стахановских методов работы.

Вызываю на социалистическое соревнование по выдвинутым мною условиям начальника смены тов. Ильина.

Начальник смены
коксовых батарей
БЕЛЬСКИЙ Дмитрий
Степанович.

СОРЕВНОВАНИЕ БРИГАД БЛЮМИНГОВ

Вторая бригада Кузнецкого блюминга, соревнующаяся с четвертой бригадой блюминга нашего завода, прокатала 14 октября 912 тонн слитков.

15 октября четвертая бригада нашего блюминга не работала, так как в этот день на блюминге производился планово-предупредительный ремонт.

СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

14 октября сталевары третьей мартеновской печи Кузнецкого завода, соревнующиеся со сталеварами одиннадцатой печи нашего завода, выплавили 333 тонны стали.

Съем стали с квадратного метра пода печи—5,7.

Сталевары одиннадцатой печи нашего завода 15 октября выплавили 333,4 тонны стали.

Съем с одного квадратного метра пода печи—5,7.

НАША СМЕНА ВЫХОДИТ В ПЕРВЫЕ РЯДЫ

После окончания ФЗУ, а потом специальных двухмесячных курсов, я поступил работать вальцовщиком. На стане «500» работаю со дня пуска стана.

Работаю без аварий и поломок и горжусь тем, что я, двенадцатилетний рабочий, нахожусь в рядах передовиков нашей смены, в рядах стахановцев. Это для меня почет.

Почему я стал стахановцем?

Потому, что на нашем советском заводе нужно работать только хорошо и отлично. Ведь мы работаем сами на себя.

Меня завод выучил, дал квалификацию, воспитал меня, я теперь и отвечаю на это работой по стахановски.

У нас работа зависит от всей бригады. И когда началось стахановское движение в цехе, вся наша бригада стала лучше работать.

На переделку, после правильной расстановки рабочих, мы стали тратить не час, а полчаса и меньше. Вместо 338 тонн в смену, мы стали давать 450 и даже 500 тонн. 12 октября мы добились рекорда—наша смена дала 530 тонн уголка «90». Еще бы 30 тонн и мы забрали бы переходящее красное знамя у смены Шевчука.

Мы приложим все усилия, чтобы

отвоевать знамя. Только благодаря стахановскому движению наша смена, которая раньше отставала, была на третьем и даже на последнем месте в цехе, стала выходить в первые ряды.

На днях я вступил в комсомол. Я решил, что, будучи передовиком на производстве, нужно быть также передовиком и в общественной жизни цеха. Почетное звание комсомольца стахановца обязывает меня работать еще лучше, чем раньше.

Для этого я повышаю свои технические знания. Поступил в металлургический техникум, буду учиться на металлурга. Стать инженером-металлургом—это моя мечта.

Зарабатываю я 500 и 600 рублей в месяц. Буду лучше работать, буду еще больше зарабатывать.

Хуже обстоит с бытовыми условиями. Живу в маленькой комнатке без удобств, со мной еще живут три иждивенца. В комнате нет отопления. Зимой открываем дверь в теплый коридор и так согреваем комнату.

Об этом я говорил много раз профоргу, но до настоящего времени ничего не сделано для того, чтобы улучшить мои бытовые условия.

Вальцовщик стана «500»
Н. Елизаров.

БОЛЬШЕ чугуна. Стали. Проката!

Выплавлено чугуна
за 15 октября (в тоннах)

| | |
|-----------|--------------------|
| Домна № 1 | 1153 — 92,7 проц. |
| Домна № 3 | 850 — 73,7 проц. |
| Домна № 4 | 1400 — 112,9 проц. |

Выплавлено стали за 15 октября

Задание на печь—325 тн. Выплав. стали (в тн)

| | |
|--|-----|
| Печь № 1 | 333 |
| Печь № 2 | 340 |
| Печь № 3 Нач. печи Лебедев, плавки не было | |
| Печь № 4 Нач. печи Чезнолуцкий, плавки не было | |
| Печь № 5 Нач. печи Никитин | 310 |
| Печь № 6 Нач. печи Толочкова | 166 |
| Печь № 7 Нач. печи Привалов | 331 |
| Печь № 8 | 150 |
| Печь № 9 | 351 |
| Печь № 10 Нач. печи Чугунов | 316 |
| Печь № 11 Нач. печи Аристов | 334 |

Прокатано годного металла
за 15 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ—задание на смену—970

Смена Ланина—ст. оператор Тищенко 954
2 смены на планово-предупредительном ремонте

СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Емельяничка 331
Смена Паршина 451
Смена Лаура 458

СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Макаева 197
Смена Кудрявцева 137
Смена 107



ОБРАЩЕНИЕ СЛЕТА СТАХАНОВЦЕВ-БУСЫГИНЦЕВ АВТОТРАКТОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**Ко всем рабочим, мастерам, техникам, инженерам
и хозяйственникам тяжелой промышленности СССР**

Товарищи! На призыв вождя нашей великой партии товарища Сталина об овладении техникой мастер стальной молотка Алексей Стаханов в Донбассе и кузнеца Горьковского автозавода им. Молотова Александр Бусыгин ответили великолепными образцами производительности труда.

Движение стахановцев-бусыгинцев является лучшим олицетворением энтузиазма, преданности рабочего класса идеям своей родной партии.

Движение, начатое по инициативе лучших людей, передовых ударников, знаменует новую веху в развитии нашей страны и является лучшим ответом на призыв нашего железного наркома товарища Серго Орджоникидзе мобилизовать резервы промышленности.

Стахановско-бусыгинское движение открывает в нашей промышленности новый этап ленинско-сталинского соревнования. Это движение лучших ударников опровергло «истины», считавшиеся неизменными: так называемые «технически-обоснованные нормы» — плоды аппаратно-бюрократического творчества — отброшены прочь. Бусыгин и Великжанин, Зорин и Калганов, Веров и Щербаков на Горьковском автозаводе, Андрианов на Сталинградском тракторном заводе, Саврань на Харьковском тракторном заводе, Харикова на Челябинском тракторном заводе, Бабков на автозаводе им. Сталина, Новиков на Ярославском автозаводе, сотни и тысячи людей в других отраслях хозяйства широко развернули борьбу за подлинно социалистическую производительность труда.

На основе простых большевистских методов работы они показывают образцы большевистского использования оборудования.

В сентябре кузнец Горьковского автозавода Александр Бусыгин добился выполнения норм, превосходящих американские, и дал 129 валов в час, удвоив производительность труда.

Заботливым инструктажем людей своей бригады, четкой расстановкой их, хозяйственным отношением к молоту и ровным ритмом работы товарищ Бусыгин добился блестящих успехов.

Основой стахановско-бусыгинского движения был и будет широкий фронт рационализаторской работы. В кузнице Горьковского автозавода — родине бусыгинского метода — была организована четкая система обслуживания. Эта система резко сократила потерю рабочего времени. Теперь на автозаводе, когда кузнец приходит на работу, он получает молот вполне подготовленным к штамповке, места подогретыми, разожженную печьку, завезенный материал.

Результаты сказались немедленно. Производительность труда резко поднялась. Выросли заработки рабочих. Зарплата Бусыгина — 40 руб. в день. Зарплата работников его бригады в 20—25 рублей в день не является теперь исключением.

Это движение за высокую производительность труда открывает перед рабочими дорогу к резкому улучшению материально-бытового положения. Работа Стаханова — Бусыгина — пример правильного сочетания общественных и личных интересов.

Мастера Щербаков, Костин и Калганов сократили затраты времени на один клапан до 4,48 минуты, на один поршень — 4,79 минуты. До фордовских «минут-кост» остались секунды.

Взяв за каждую десятую долю минуты, дорожа каждой секундой социалистического труда, эти мастера вместе с товарищем Бусыгиным подняли знамя борьбы за более высокую, по сравнению с капитализмом, производительность труда.

От лица передовиков автотракторной промышленности мы заявляем: каждый рабочий наших социалистических заводов может работать так, как работают Стаханов — Бусыгин.

Достигнутая Стахановым — Бусыгиным выработка не является пределом социалистической производительности труда. Мы должны двигаться дальше.

Разве не являются великолепными те результаты, которых добились на старом изношенном оборудовании такие ударники и мастера своего дела, как мастер прокатного цеха завода «Красная Этна» тов. Сенов, дающий 150 проц. нормы, как рабочий бандажного цеха Булебаского завода, дающий 200 проц. норм, как рабочий колеснопрокатного

цеха завода «Красное Сормово», дающий 250—300 проц. против установленной нормы.

Вместе с нашим любимым наркомом тов. Орджоникидзе мы заявляем:

Движение стахановцев-бусыгинцев должно стать широчайшим движением во всей промышленности. Их методы работы должны стать методами работы каждого рабочего и работницы, каждого инженера, техника и служащего.

«Организовать массовое стахановско-бусыгинское движение во всех отраслях тяжелой промышленности — задача ее командиров», — говорит товарищ Орджоникидзе.

Мы призываем вас, товарищи хозяйственники, бороться за стахановско-бусыгинские бригады, участки, отделения, цеха, шахты, промысла, электростанции и заводы. Руководители и инженеры заводов, фабрик и шахт и нефтяных промыслов, которые по-деловому не организуют и не возглавляют своих стахановцев, — не наши люди.

Стахановско-бусыгинское движение встречает на своем пути попытки бюрократов и оппортунистов превратить его в простое канцелярское дело. С беспощадной большевистской непримиримостью будем сметать саботажников и бюрократов с нашего победного пути!

Радость, бодрость и уверенность в победе вселяют в нас слова дружбы и приветствия товарища Орджоникидзе, адресованные ко всем стахановцам и бусыгинцам нашей социалистической родины. Простыми и ясными словами заклеим наш славный нарком врагов стахановско-бусыгинского движения.

С величайшей радостью прочитали мы в письме товарища Орджоникидзе слова, относящиеся к великодушной перспективе Донбасса:

«Хорошая организация стахановского движения в Донбассе может вывести Донбасс на первое место во всей тяжелой промышленности и открывает ему возможность выполнить план второй пятилетки в четыре года, поднимая на огромную высоту производительность труда и заработок рабочего».

Товарищи стахановцы! Мы уверены, что вы достойно ответите делом на призыв нашего наркома. Вторая пятилетка угольного Донбасса должна быть и, мы в этом не сомневаемся, будет выполнена в четыре года!

Если стахановское движение открыло такие великолепные перспективы в Донбассе, то какие могут быть сомнения, что это же движение, его огромная созидательная сила, откроет и реализует не менее увлекательные и блестящие успехи также во всех остальных областях хозяйства и жизни страны.

Работники Горьковского автозавода им. Молотова берут обязательство выполнить повышенную программу 1935 года досрочно: по моторам для комбайнов к 1 декабря, по легковым машинам к 10 декабря, по грузовым машинам к 20 декабря.

Мы вызываем все автотракторные заводы и предприятия тяжелой промышленности на соревнование на скорейшее осуществление ленинского лозунга «догнать и перегнать», за наилучшие коэффициенты машинного времени, за наименьший «минут-кост» и за наибольшую часовую выработку.

Каждую минуту социалистического труда использовать полностью для выполнения и перевыполнения плана второй пятилетки.

Из каждого молота, станка, прессы, стана, выжать все то, что они могут дать для укрепления мощи нашей страны.

Ударники и ударницы социалистической промышленности, становитесь в ряды стахановско-бусыгинского движения, боритесь за невиданную в мире производительность труда, за культурную, зажиточную жизнь!

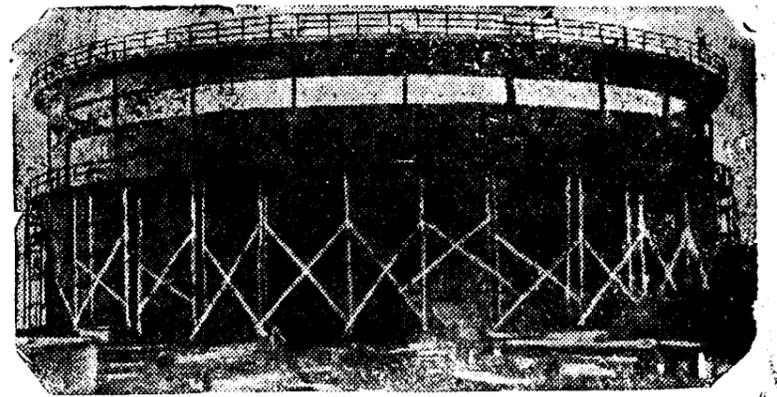
Сделаем стахановско-бусыгинский метод работы — методом масс.

За досрочное выполнение второй пятилетки!

Да здравствует кузнец индустриальной мощи нашей родины товарищ Серго Орджоникидзе!

Да здравствует наша великая Коммунистическая партия и ее ленинский штаб — ЦК ВКП(б)!

Да здравствует вождь и учитель международного пролетариата, наш любимый и родной товарищ Сталин!



МОНТАЖ ГАЗГОЛЬДЕРА № 2.

УГОЛОК НАЧИНАЮЩЕГО ЧИТАТЕЛЯ

СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ РАЗВЕРНУЛОСЬ ПО ВСЕЙ СТРАНЕ

Замечательное стахановское движение развернулось по всей стране. В Горьком, на автозаводе им. Молотова, бригада кузнеца Великжанина 14 октября перекрыла рекорд кузнеца Бусыгина, инициатора стахановского движения в машиностроении, дав на коковке коронной шестерни 686 шестерен, при норме в 350. Кузнец Бусыгин 15 октября в первой смене в свою очередь перекрыл рекорд Великжанина, а также свои прежние рекорды, дав 780 ковок коронной шестерни.

Небывалый рекорд в пресовом цехе поставила бригада Дышнова на сборке рам. 15 октября она собрала 267 легковых рам, при задании в 179 рам.

Обращение стахановцев-бусыгинцев автотракторной промышленности вызвало оживленные отклики на многих заводах страны. Рабочие металлургических заводов Днепропетровска обещают вырастить новые сотни и тысячи последователей стахановско-бусыгинских методов работы. На заводе им. Петровского первая бригада рельсопрокатного цеха в ответ на обращение передовиков автотракторной промышленности

обязалась к XVIII годовщине Октября дать сверх плана 4 тысячи тонн рельсов первого сорта. Многолюдные митинги, обсуждавшие обращение товарища Орджоникидзе к стахановцам автотракторной промышленности, состоялись 14 октября на заводах Луганска. Рабочие паровозостроительного завода обязались перевыполнить программу текущего года, выпустить 520 паровозов „ФД“ вместо 470 по плану. На Харьковском тракторном заводе шесть бригад легкой кузницы перешли на бусыгинские методы работы. Больших успехов добиваются мастера высокой производительности на предприятиях легкой промышленности. На льняной фабрике имени Энгельса (Вязниковский район, Ивановской области) ткачихи Татьяна Зайцева и Елена Емелина установили мировой рекорд по обслуживанию ткацких станков. 12 октября они перешли на обслуживание 8 четырех четверть станков, давая 240-280 метров полотна ежедневно. Задание они перевыполняют.

Конкурс на стане „300“

Готовясь к 18-й годовщине Октябрьской революции, треугольник мелкосортного стана «300» объявил производственный конкурс на лучшую смену.

Условия конкурса таковы: Первую премию в 5000 рублей получает та смена, которая выполнит задание и выдаст 6100 тонн, брак доведен до 1,3 проц. (78 тонн), простоев будет иметь не более 9 проц. и будет работать без помоек и аварий. Вторую премию в 4000 рублей

получит смена, которая выдаст 5600 тонн, брак не выше 1,4 проц., простоев не больше 10 проц. Третья премия в 3000 рублей будет присуждена смене, выдавшей 5300 тонн, брак не выше 1,5 проц., простоев не больше 11 проц. Все смены включились в конкурс. В цехе организовано стахановское соревнование. За 13 дней октября стан «300» выполнил план на 119 проц. Впереди идет смена Кудрявцева.

АКТИВНЫЕ ОРГАНИЗАТОРЫ ПОДПИСКИ

Смена Лавина подписалась целиком на газету «Магнитогорский металл». Большинство подписалось на три месяца.

Активно участвовали в организации подписки старший сварщик на-

гравательных колодцев т. Вознесенский и старший маркировщик Пугин. Охвачено подпиской более 70 человек рабочих.

Партгруппорг КОШЕЛЕВ.

ВСЕМЕРНУЮ ПОДДЕРЖКУ СТАХАНОВЦАМ

СОВЕЩАНИЕ В НАРКОМТЯЖПРОМЕ

15 октября в Наркомтяжпроме открылось совещание начальников и главных инженеров главных управлений НКТП, по вопросам стахановского движения. Открывая совещание, заместитель наркома тяжелой промышленности тов. Пятаков указал на историческое значение зародившегося стахановского движения. Мастера высокой производитель-

ности труда опрокидывают, так называемые „технические нормы“, тормозящие движение промышленности вперед.

Тов. Пятаков охарактеризовал роль командиров промышленности в организации стахановского движения, подчеркнув, что это движение должно повлечь за собой лучшую организацию работы не только отдельных шахт и заводов, но

и целых отраслей промышленности. Стахановское движение является тем звеном, ухватившись за которое можно будет резко повысить производительность труда и поднять на новую ступень работу тяжелой промышленности. Командиры промышленности ничего не будут стоить, если не возглавят это движение и не поведут его вперед.

Готовимся к Октябрьской годовщине

Коллектив стана «300» готовится встретить 18-ю годовщину Октября новыми производственными победами.

Стахановская смена Будрявцева—Зуева с первых дней перевыполняет свое сменное задание, а 9 октября дала на самом трудном профиле уголка 50×50×5—276 тонн. Эта смена включилась в производственный поход имени 18-й годовщины Октября.

Начальник цеха тов. Голубицкий отпустил тысячу рублей профсоюзу для подготовки к празднованию, и 300 рублей редколлегии стенной газеты «Работать на отлично» для организации образцовой стенной фотогалереи и выдачи премий за лучшее стихотворение на организованном стенгазетой конкурсе.

На днях будут закуплены живые цветы для красного уголка и несколько ладь, будут куплены две партии настольного бильярда и настольного тенниса, шахмат, шашек и другие игры.

15 октября состоится вечер молодежи. Военный кружок готовит 10 ворошиловских стрелков. Струнный оркестр готовится к выступлению на вечере.

В цехе оборудуется светящаяся витрина-доска, где будут вывешиваться итоги работы смен и диаграммы роста цеха со дня пуска.

Весь цех будет празднично убран, устраивается витрина портретов лучших ударников цеха.

К концу месяца на квартире знатного обермастера завода Михаила Николаевича Зуева будет вечер лучших ударников, посвященный производственному походу имени 18-й годовщины Октября.

ВОРОНОВИЧ.

Когда будут работать дымососы?

В паросиловом цехе заведующий котельной тов. Келлер не заботится о том, чтобы механизмы работали образцово. Зачастую дымососы бывают неисправны и не собирают дымового газа.

Администрация должно быть знает, что использование газа обходится значительно дешевле, чем угольная пыль. А у нас в паросиловом из-за неисправности дымососов газ идет на воздух.

Заведующий котельной тов. Келлер должен позаботиться, чтобы дымососы всегда работали бесперебойно и исправно.

КОЛЕСНИКОВ.

100 ВТУЛОК В С М Е Н У

В конце сентября механический цех получил срочный заказ на изготовление 1.800 втулок для коксового цеха.

Для наружной обработки составили техническую норму в 35 штук в смену. Некоторым токарям эта норма казалась непосильной.

Но когда обточили втулок поручили тт. Курочкину и Брызгалову, то они начали делать по 70 штук, а после по 100 штук в смену. Они приготавливали нужные резцы, давали максимально возможные обороты. Обработку производили двумя оправками, так что во время обработки втулки на стане они на второй оправке подготавливали к обработке следующую втулку.

Таким образом сократилось время для установки втулки на оправку и снятие с оправки.

Тт. Курочкин и Брызгалов использовали резервы станка и почти в три раза перекрыли техническую норму.

ШВАРЦМАН.

30 РОЛИКОВ В МЕСТО 18

1 октября после работы в 11 часов вечера профгруппа среднего токарного пролета основного механического цеха (профгор т. Чучуми) провела беседу, как внедрить стахановский метод в работу бригады.

Токарь т. Яценко взял обязательство делать ролики коксового транспортера в смену—30 штук, вместо нормы в 18 штук.

ПОДВИГ ГАЗОСПАСАТЕЛЕЙ

Приказом главного инженера комбината тов. Блишевича награждены денежными премиями особо отличившиеся газоспасатели П. Хлыстов, Н. Кзыренко, И. Сосна, Рыбаков, Д. Хлыстов, Стародубцев, Мирошниченко.

Эта группа газоспасателей 4 октября на водоотводе, идущем от первой насосной на воздуходувную станцию, предотвратила самоотверженной энергичной работой смертельную опасность, угрожающую обермастеру цеха водоснабжения т. Подмарову.

Почему не доверяют Корзунину?

Еще в августе 1933 года по путевке ЦК комсомола и Наркомтяжпрома прибыл работать на комсомольскую домну техник Корзунин.

Тов. Корзунин проработал на рабочем месте горнового и газовщика один год, а потом был выдвинут мастером на комсомольскую домну № 3.

На этой работе он пробыл до августа 1935 года, а затем начался переброски его из бригады в бригаду. Он побывал во всех бригадах. У администрации доменного цеха он числится подменным, сменным инженером и, наконец, послан на ремонт второй домны контролером.

После ремонта третьей печи при подборе кадров тов. Корзунин был назначен мастером, но ни одного дня он не работал, так как администрация цеха почему-то отнеслась к Корзунину с недоверием и сразу же освободила от обязанности мастера. И это, несмотря на то, что где бы Корзунин ни работал, всегда он себя оправдывал.

Неужели техника комсомольца Корзунина нельзя использовать на определенной работе в цехе? Не пора ли прекратить издевательское отношение к молодому специалисту?

ПРЯМОНОСОВ—
кохсорг доменного цеха.

Обсчеты на сотни рублей

Ни одного месяца в мартеновском цехе не проходит без обсчетов рабочих и инженерно-технических работников. Так получилось и с сентябрьской зарплатой.

Расчетчик **Вершков** обсчитал т. Санкина на 70 рублей, Палховича на 121 р. 70 коп. Помощника начальника смены т. Руденко Вершков ухитрился обсчитать на 400 рублей. Обсчитал он и целый ряд других инженерно-технических работников.

Не лучше и у других расчетчиков.

Между прочим, обсчетам помогает то обстоятельство, что **расчетные книжки перед выдачей зарплаты у нас не заполняют.** Поэтому такие злоупотребления выясняются только в момент выдачи зарплаты.

Макарцев.

„ЭТОТ ПАТРОН ИСПОРТИЛ ПАВЛОВ“

Сколько на нашем заводе расходуется денег на инструменты! И без преувеличения можно сказать, что половина из них расходуется впустую, ибо на инструмент у нас привыкли не обращать внимания. Вредная теория «инструмент—это копейное дело» имеет хождение еще в очень многих цехах.

Поэтому так ценят почти инженерно-технических работников механического цеха. Они на деле вели борьбу за сохранение инструментов.

Внимание всех рабочих, приходящих в инструментальную кладовую получать необходимый инструмент, останавливает на себе застекленная витрина. В ней собрана коллекция загубленного инструмента.

Вот висит патрон. Под ним подпись:

—Этот избитый патрон отобран у слесаря Павлова. Стоит патрон 30 рублей.

Рядом с патроном—сверла, импортные фрезы. Витрина подробно объясняет, кто испортил этот инструмент, почему, сколько он стоит и как надо работать, чтобы сберечь инструмент на долгое время.

Носков.

РАЗГИЛЬДЯЙ КЛИВИДЕНКО

11 октября, во время работы третьей бригады, в мартеновском цехе случилось короткое замыкание проводов на печи № 9. От этого в электроподстанции мартеновского цеха сгорел предохранитель.

Новый предохранитель можно поставить за минуту. Но дежурный старший цитовой **Кливиденко** провозился 45 минут. Из-за этого 45 минут не кантовали газ на сгоревшейся с кузнечем мартеновской печи № 11 и печей №№ 7, 9 и 10.

Недавно в смену Кливиденко сгорел мотор-генератор стрипперного отделения.

М.

ЖУЛИК ЗАВЕДУЕТ СКЛАДОМ

В течение двух месяцев заведующий районным складом № 1 Евсеев построил себе индивидуальный дом.

Обычно на постройку индивидуального дома у рядового рабочего уходит 1—2 года.

Почему же Евсееву удалось поставить такой „рекорд“?

В течение всего этого времени автомашина, обслуживающая склад, всю вторую смену обслуживала „строительство“ Евсеева. 25 августа Евсеев увез из склада 6 рулонов толя, ящик гвоздей и 15 листов железа. 27 сентября он увез на постройку своего дома 10 листов кровельного железа. Лесоматериалы не раз, вместо прямого назначения, увозились Евсеевым на постройку его дома.

Кипучую деятельность проявил Евсеев на строительстве индивидуального дома. Зато в складе, которым он заведует, нет ничего, кроме пустых полок.

Вальцетокарь.



С В Е Р Х У В Н И З:

1. Богатыренко—оператор блюминга.
 2. Грибов—сталевак мартена № 11.
 3. Зименков—сменный инженер обжимного цеха.
 4. Трубинов—сменный инженер обжимного цеха.
5. Горобцов—подручный сталевара 4-й бригады печи № 11.

НАСТУПЛЕНИЕ ИТАЛЬЯНСКИХ ВОЙСК

По сообщению английской печати, итальянские войска, действующие на южном фронте, со стороны итальянской колонии Сомали, начали усиленное наступление. Итальянские войска состоят из трех европейских и двух туземных дивизий. Они располагают 250 танками.

Им противостоят абиссинские войска, численность которых оценивается в 160 тысяч человек.

Наступление итальянских войск было подготовлено бомбардировкой с двадцати самолетов. Самолеты сбросили свыше 350 бомб, весом от 25 до 100 фунтов каждая, совершенно разрушив город Дамот.

Общие потери абиссинских войск, а также мирного населения исчисляются в 10 тысяч человек. Многие скончались от газа, который поражает легкие и вызывает удушье.

Итальянская бомбардировка была исключительно сильной. В городе Дамот число погибших от бомбардировки, а также от удушливых газов, составляет, включая мирных жителей, 4 тысячи человек. За самолетами следовали танки, открывавшие ураганный пулеметный огонь и стрелявшие зажигательными снарядами.

Общее число потерь абиссинских войск превышает 18 тысяч человек. Однако лучшие людские резервы абиссинцев не вошли еще в соприкосновение с итальянскими войсками.

На северном фронте, со стороны итальянской колонии Эритрея, новое наступление итальянцев ожидается не раньше, чем через несколько недель. Основное препятствие составляют дороги.



Учащиеся 14-й образцовой школы. Слева направо: впереди Женя Попова (IX кл.), Зоя Барабошкина (X кл.), Мира Мурашова (VIII кл.) Люся Лелехина (X кл.), Сана Эпштейн (IX кл.) и сзади Мира Данишевская (X кл.)
Фото В. Тяжелникова.

КАЖДОМУ РАБОЧЕМУ — ГАЗЕТУ «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ»

Жюри подвело итоги проведения конкурса на лучшего организатора по подписке в сентябре на «Магнитогорский металл».

Отмечая ударную работу отдельных организаторов: Палхович, Рыжих (мартевский цех), Матюшенко и Федоров (кововый цех), Мокрицкий и Слинкин (доменный цех), Повод (модельный цех), Стужинская (ново-литейный цех), жюри призвало, что ни один из цеховых и групповых организаторов условий объявленного конкурса не выполнил. Ни один из цеховых организаторов не дал полного охвата подпиской рабочих цеха.

В объявленном конкурсе совсем не приняли участия письмоноscopy, что надо признать недопустимым со стороны общественности связи.

Жюри считает необходимым продлить конкурс на лучшего организатора подписки, привлекая для участия в нем и письмоноscopy, и цеховых общественных работников.

Кроме премий для рабочих, организаторов подписки, о которых мы уже сообщали и которые будут вручены после подписки на ноябрь, жюри решило премировать письмоноscopy за хорошую организацию по подписке и отсутствию жалоб на недоставку газет. Для письмоноscopy устанавливаются премии:

Первые три премии — по 50 рублей каждая, за охват подпиской 250 человек (большинство до конца года).

Вторые три премии — по 30 рублей каждая, за охват подпиской 200 человек (большинство до конца года).

Третьи три премии — по 20 рублей каждая, за охват подпиской 150 человек (большинство до конца года).

Организаторы подписки, письмоноscopy, культработники цехов:

— Включайтесь в конкурс на полный охват рабочих подпиской на заводскую газету. Добивайтесь, чтобы каждый рабочий читал свою газету!

Редакция газеты «Магнитогорский металл». Культотдел завкома металлургов.

ПЕСНЯ О ВСТРЕЧНОМ

Муз. ШОСТАКОВИЧА

1. Нас утро встречает прохладой,
Нас ветром встречает река.
Кудрявая, что ж ты не рада
Веселому пенью гудка!
Не спи, вставай, кудрявая.
В цехах звеня,
Страна встает со славою
Навстречу дня!

2. И радость поет не скончая,
И песня навстречу идет,
И люди смеются, встречая,
И встречное солнце встает.
Горячее и бравое
Бодрит меня,
Страна встает со славою
Навстречу дня.

3. Бригада нас встретит работой,
И ты улыбнешься друзьям,
С которыми труд и забота,
И встречный, и жизнь — пополам.
За Нарвскою заставою
В громах, в огнях
Страна встает со славою
Навстречу дня.

4. И с ней до победного края
Ты, молодость наша, пройдешь.
Покуда не выйдет вторая
Навстречу тебе молодежь.
И в жизнь вбежав оравую,
Отлов сменя,
Страна встает со славою
Навстречу дня.

5. И радость никак не запрятать,
Когда барабашки бьют,
Навстречу идут октябрята,
Картавые песни поют.
Отважные, картавые
Слова звенят.
Страна встает со славою
Навстречу дня.

6. Такою прекрасною речью
О правде своей заяви.
Мы жизни выходим навстречу,
Навстречу труду и любви.
Любить грешно ль, кудрявая,
Когда звеня,
Страна встает со славою
Навстречу дня!

ПОМОГАЮТ ПОДШЕФНОЙ ШКОЛЕ

Прокатчики шефствуют над школой № 16. В этой школе до самого последнего времени дети не могли пользоваться горячими завтраками — в столовой школы не было необходимой мебели.

На днях из обжимного цеха в школу отвезли около десятка скамеек. 11 октября 6 скамеек в школу отправили рабочие мелкосортного цеха.

Теперь ученики школы № 16 будут в своей столовой получать горячие завтраки.

РАЗВАЛИЛИ РАБОТУ КУРСОВ

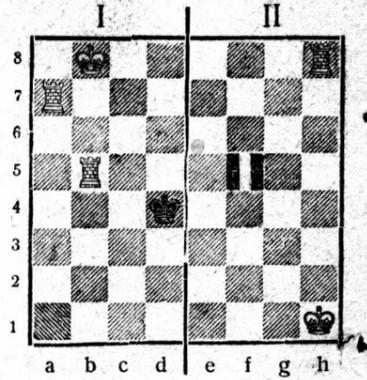
С 1 сентября в мартевском цехе начались занятия на курсах по повышению технической квалификации слесарей.

Цеховые организации безобразно нарушали график учебы, занимали в дни учебы помещения курсов под собрания.

С 1 октября занятий на курсах не было. Семенов.

ШАХМАТЫ

В ПОМОЩЬ НАЧИНАЮЩИМ ШАХМАТИСТАМ ПРОСТЫЕ ОКОНЧАНИЯ



В помещаемой диаграмме даны две самостоятельные позиции, разделенные чертой.

В левой половине диаграммы (I), белые имеют Крb8, Ла7 и b5; черные Крд4.

При наличии двух ладьей, мат достигается быстро и без помощи короля.

Мат возможен на краю доски. Поэтому первой задачей белых является отсечение черного короля к краю доски.

Как видно из левой части диаграммы, пятая горизонталь для черного короля отрезана Лb5. Следовательно эту ладью необходимо оставить на месте, а второй ладью отсечь короля с четвертой горизонтали.

Поэтому необходимо играть: 1. Ла7—a4+Крд4—c3 (если Крд3, то сразу 2. Лb3+) 2. Лb5—h5 (ладья b5 теперь свободна, т. к. четвертая горизонталь отрезана Ла4. Однако вельза сразу 2. Лb3+, т. к. черному королю просто возьмет ладью. Теперь грозит Лh3+) 2... Крс3—b3 3. Ла4—g4 (нельзя 3. Лh3+ из-за Кра4. Можно было играть и Лf4, или e4 но лучше ставить ладью дальше от короля провизника. Нельзя играть 3. Лh4, т. к. тогда ладья будет мешать друг другу) 3... Крb3—c3 4. Лh5—h3+Крс3—d2; 5. Лg4—g2+Крд2—e1; 6. Лh3—h1X—мат.

В правой половине диаграммы (II) белые имеют Крh1 и Лh8; черные—Крf5.

Ладья и король выигрывают против короля. Мат возможен только на краю доски и достигается он совместными действиями короля и ладьи. Отсечение к краю доски возможно при поддержке короля. Нужно стремиться как можно ближе приблизить короля.

Лучшим продолжением будет: 1. Крh1—g2, Крf5—e5 (4 ряда должны стремиться держать короля в центре доски) 2. Крг2—f3 (наиболее выгодное положение белого короля — в ход коня от короля противника. Если черные играют 2... Крf5, то 3. Лh5+ и на 3. Крд3; 4. Лd5+) 2. Крс5—d5; 3. Крf3—e3! (опять на ход коня) 3... Крд5—c5; 4. Крс3—d4; 5. Лh8—h5+Крд5—e6; 6. Крд3—d4 (ладья на ход коня) 6. Крс6—d6; 7. Лh5—h6+Крд6—e7; 8. Крд4—d4; 9. Крe7—f7; 10. Крд5—e6; 11. Крe7—f7, Крh7—g7; 12. Крf5—g6; 13. Лf6—f7+Крh7 h8; 14. Крг5—g6, Крh8—g8; 15. Лf7—f5 (выжидательный ход) 15... Крг8—h8; 16. Лf5—f8X—мат.

И. Ковшинский.

СОБРАНИЕ СЕКЦИИ ПРОЗЫ

Сегодня, 17 октября, в 7 часов 30 минут в кабинете рабочего автозавода (5-й участок, завком металлургов) состоялось чтение и критический разбор повести тов. Р. Жика.

Явка членов секции обязательна. Кабинет рабочего автозавода.

АДРЕС РЕДАКЦИИ:

Заводуправление, комн. 1 тел. 4-59.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЕ ЗАТРУДНЕНИЯ В ГЕРМАНИИ

Продовольственное положение в Германии продолжает оставаться весьма серьезным. Германские газеты печатают успокоительные сообщения о происходящих в Дании переговорах об усилении ввоза в Германию масла и свиней, что могло бы смягчить на некоторое время остроту положения.

Особенно страдает сейчас провинция. В городе Ганновере начальник местной национал-социалистической организации обратился с

«предостережением» к жителям города, в котором заявляет: «ныне естественный долг каждого индивидуального ограничить потребление этих продовольственных продуктов», угрожая отнестись всех невыполняющих это требование к разряду государственных врагов».

Сильно увеличилась фальсификация масла и молока. В Геттингене обнаружилось, что крупнейший синдикат по сбыту молока разбавлял молоко и подмешивал к маслу суррогаты.

По Советскому союзу

ЛУЧШИЕ КВАРТИРЫ УДАРНИКАМ — БУСЫГИНЦАМ

На Горьковском автозаводе им. Молотова приняты меры к улучшению бытового положения ударников-бусыгинцев. Дирекцией автозавода издан приказ о срочном обследовании их жилищно-бытового положения.

К XVIII годовщине Октября лучшие квартиры во вновь выстроенных домах будут предоставлены бусыгинцам. Кроме того, для них абонировано 50 постоянных мест в театрах города.

ПУСК ДЕВЯТОГО ГЕНЕРАТОРА

Трехлестный днепровский электростанция им. Ленина ознаменовано испытанием 9-го, последнего генератора, мощностью в 52 тысячи киловатт. Этот генератор изготовлен Ленинградским заводом «Электросила» из советских материалов. Испытание показало хорошее качество монтажа.

ЭКСПУРСИЯ СТАРИКОВ-КОЛХОЗНИКОВ

Группа стариков-колхозников, ударников артели им. Чубаря (Киевщина) выехала на собственной автомашине в экскурсию на Днепродзержинск. В числе экскурсантов — знатные люди колхоза.

КИНО-КАРТИНА «ЩОРС»

На Украине в 1936 году будет выпущено 17 художественных фильмов. Среди них картина «Щорс» известного кинорежиссера орденосца Довженко.

В будущем году кинотеатры всех городов и районных центров Украины будут озвучены.

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЖЕНСКИЙ ШАХМАТНЫЙ ТУРНИР

В феврале 1936 года состоится всесоюзный женский шахматный турнир.

В ближайшие дни по всему Союзу начнется подготовка к турниру. Будут проведены женские шахматные соревнования на предприятиях и в учреждениях, а затем районные, городские, областные, краевые, республиканские соревнования.

2 МИЛЛИОНА 400 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ПРИБЫЛИ

Трубный завод им. Ленина (Днепропетровск) в третьем квартале не только перевыполнил все показатели плана, но также дал первую прибыль в два миллиона четыреста тысяч рублей. Коллектив завода обязался досрочно выполнить годовой план и дать в четвертом квартале еще больше прибыли.