

ОБРАЩЕНИЕ СЛЕТА СТАХАНОВЦЕВ-БУСЫГИНЦЕВ АВТОТРАКТОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**Ко всем рабочим, мастерам, техникам, инженерам
и хозяйственникам тяжелой промышленности СССР**

Товарищи! На призыв вождя нашей великой партии товарища Сталина об овладении техникой мастер стальной молотка Алексей Стаханов в Донбассе и кузнеца Горьковского автозавода им. Молотова Александр Бусыгин ответили великолепными образцами производительности труда.

Движение стахановцев-бусыгинцев является лучшим олицетворением энтузиазма, преданности рабочего класса идеям своей родной партии.

Движение, начатое по инициативе лучших людей, передовых ударников, знаменует новую веху в развитии нашей страны и является лучшим ответом на призыв нашего железного наркома товарища Серго Орджоникидзе мобилизовать резервы промышленности.

Стахановско-бусыгинское движение открывает в нашей промышленности новый этап ленинско-сталинского соревнования. Это движение лучших ударников опровергло «истины», считавшиеся неизлечимыми: так называемые «технически-обоснованные нормы» — плоды аппаратно-бюрократического творчества — отброшены прочь. Бусыгин и Великжанин, Зорин и Калганов, Веров и Щербаков на Горьковском автозаводе, Андрианов на Сталинградском тракторном заводе, Саврань на Харьковском тракторном заводе, Харикова на Челябинском тракторном заводе, Бабков на автозаводе им. Сталина, Новиков на Ярославском автозаводе, сотни и тысячи людей в других отраслях хозяйства широко развернули борьбу за подлинно социалистическую производительность труда.

На основе простых большевистских методов работы они показывают образцы большевистского использования оборудования.

В сентябре кузнец Горьковского автозавода Александр Бусыгин добился выполнения норм, превосходящих американские, и дал 129 валов в час, удвоив производительность труда.

Заботливым инструктажем людей своей бригады, четкой расстановкой их, хозяйственным отношением к молоту и ровным ритмом работы товарищ Бусыгин добился блестящих успехов.

Основой стахановско-бусыгинского движения был и будет широкий фронт рационализаторской работы. В кузнице Горьковского автозавода — родине бусыгинского метода — была организована четкая система обслуживания. Эта система резко сократила потерю рабочего времени. Теперь на автозаводе, когда кузнец приходит на работу, он получает молот вполне подготовленным к штамповке, места подогретыми, разожженную печьку, завезенный материал.

Результаты сказались немедленно. Производительность труда резко поднялась. Выросли заработки рабочих. Зарплата Бусыгина — 40 руб. в день. Зарплата работников его бригады в 20—25 рублей в день не является теперь исключением.

Это движение за высокую производительность труда открывает перед рабочими дорогу к резкому улучшению материально-бытового положения. Работа Стаханова — Бусыгина — пример правильного сочетания общественных и личных интересов.

Мастера Щербаков, Костин и Калганов сократили затраты времени на один клапан до 4,48 минуты, на один поршень — 4,79 минуты. До фордовских «минут-вост» остались секунды.

Взяв за каждую десятую долю минуты, дорожа каждой секундой социалистического труда, эти мастера вместе с товарищем Бусыгиным подняли знамя борьбы за более высокую, по сравнению с капитализмом, производительность труда.

От лица передовиков автотракторной промышленности мы заявляем: каждый рабочий наших социалистических заводов может работать так, как работают Стаханов — Бусыгин.

Достигнутая Стахановым — Бусыгиным выработка не является пределом социалистической производительности труда. Мы должны двигаться дальше.

Разве не являются великолепными те результаты, которых добились на старом изношенном оборудовании такие ударники и мастера своего дела, как мастер прокатного цеха завода «Красная Этна» тов. Сенов, дающий 150 проц. нормы, как рабочий бандажного цеха Булебацкого завода, дающий 200 проц. нормы, как рабочий колеснопрокатного

цеха завода «Красное Сормово», дающий 250—300 проц. против установленной нормы.

Вместе с нашим любимым наркомом тов. Орджоникидзе мы заявляем:

Движение стахановцев-бусыгинцев должно стать широчайшим движением во всей промышленности. Их методы работы должны стать методами работы каждого рабочего и работницы, каждого инженера, техника и служащего.

«Организовать массовое стахановско-бусыгинское движение во всех отраслях тяжелой промышленности — задача ее командиров», — говорит товарищ Орджоникидзе.

Мы призываем вас, товарищи хозяйственники, бороться за стахановско-бусыгинские бригады, участки, отделения, цеха, шахты, промысла, электростанции и заводы. Руководители и инженеры заводов, фабрик и шахт и нефтяных промыслов, которые по-деловому не организуют и не возглавляют своих стахановцев, — не наши люди.

Стахановско-бусыгинское движение встречает на своем пути попытки бюрократов и оппортунистов превратить его в простое канцелярское дело. С беспощадной большевистской непримиримостью будем сметать саботажников и бюрократов с нашего победного пути!

Радость, бодрость и уверенность в победе вселяют в нас слова дружбы и приветия товарища Орджоникидзе, адресованные ко всем стахановцам и бусыгинцам нашей социалистической родины. Простыми и яркими словами заклеим наш славный нарком врагов стахановско-бусыгинского движения.

С величайшей радостью прочитали мы в письме товарища Орджоникидзе слова, относящиеся к великодушной перспективе Донбасса:

«Хорошая организация стахановского движения в Донбассе может вывести Донбасс на первое место во всей тяжелой промышленности и открывает ему возможность выполнить план второй пятилетки в четыре года, поднимая на огромную высоту производительность труда и заработок рабочего».

Товарищи стахановцы! Мы уверены, что вы достойно ответите делом на призыв нашего наркома. Вторая пятилетка угольного Донбасса должна быть и, мы в этом не сомневаемся, будет выполнена в четыре года!

Если стахановское движение открыло такие великолепные перспективы в Донбассе, то какие могут быть сомнения, что это же движение, его огромная созидательная сила, откроет и реализует не менее увлекательные и блестящие успехи также во всех остальных областях хозяйства и жизни страны.

Работники Горьковского автозавода им. Молотова берут обязательство выполнить повышенную программу 1935 года досрочно: по моторам для комбайнов к 1 декабря, по легковым машинам к 10 декабря, по грузовым машинам к 20 декабря.

Мы вызываем все автотракторные заводы и предприятия тяжелой промышленности на соревнование на скорейшее осуществление ленинского лозунга «догнать и перегнать», за наилучшие коэффициенты машинного времени, за наименьший «минут-вост» и за наибольшую часовую выработку.

Каждую минуту социалистического труда использовать полностью для выполнения и перевыполнения плана второй пятилетки.

Из каждого молота, станка, пресса, стана, выжать все то, что они могут дать для укрепления мощи нашей страны.

Ударники и ударницы социалистической промышленности, становитесь в ряды стахановско-бусыгинского движения, боритесь за невиданную в мире производительность труда, за культурную, зажиточную жизнь!

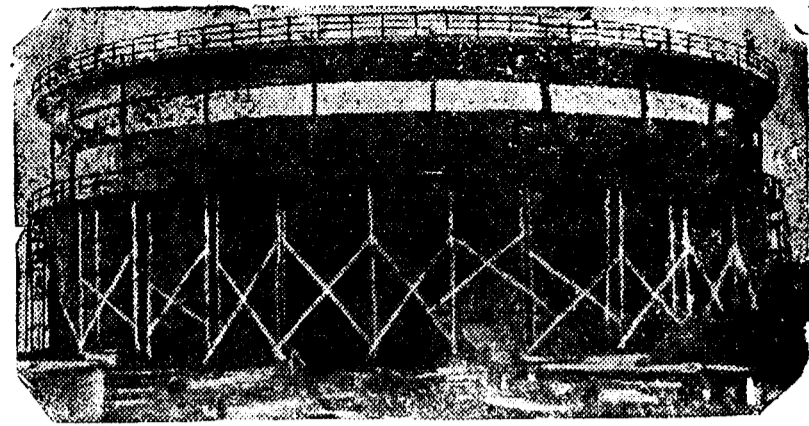
Сделаем стахановско-бусыгинский метод работы — методом масс.

За досрочное выполнение второй пятилетки!

Да здравствует кузнец индустриальной мощи нашей родины товарищ Серго Орджоникидзе!

Да здравствует наша великая Коммунистическая партия и ее ленинский штаб — ЦК ВКП(б)!

Да здравствует вождь и учитель международного пролетариата, наш любимый и родной товарищ Сталин!



МОНТАЖ ГАЗГОЛЬДЕРА № 2.

УГОЛОК НАЧИНАЮЩЕГО ЧИТАТЕЛЯ

СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ РАЗВЕРНУЛОСЬ ПО ВСЕЙ СТРАНЕ

Замечательное стахановское движение развернулось по всей стране. В Горьком, на автозаводе им. Молотова, бригада кузнеца Великжанина 14 октября перекрыла рекорд кузнеца Бусыгина, инициатора стахановского движения в машиностроении, дав на коковке коронной шестерни 686 шестерен, при норме в 350. Кузнец Бусыгин 15 октября в первой смене в свою очередь перекрыл рекорд Великжанина, а также свои прежние рекорды, дав 780 ковок коронной шестерни.

Небывалый рекорд в прессовом цехе поставила бригада Дышнова на сборке рам. 15 октября она собрала 267 легковых рам, при задании в 179 рам.

Обращение стахановцев-бусыгинцев автотракторной промышленности вызвало оживленные отклики на многих заводах страны. Рабочие металлургических заводов Днепропетровска обещают вырастить новые сотни и тысячи последователей стахановско-бусыгинских методов работы. На заводе им. Петровского первая бригада рельсопрокатного цеха в ответ на обращение передовиков автотракторной промышленности

обязалась к XVIII годовщине Октября дать сверх плана 4 тысячи тонн рельсов первого сорта.

Многочисленные митинги, обсуждавшие обращение товарища Орджоникидзе к стахановцам автотракторной промышленности, состоялись 14 октября на заводах Луганска. Рабочие паровозостроительного завода обязались перевыполнить программу текущего года, выпустить 520 паровозов „ФД“ вместо 470 по плану.

На Харьковском тракторном заводе шесть бригад легкой кузницы перешли на бусыгинские методы работы.

Больших успехов добиваются мастера высокой производительности на предприятиях легкой промышленности. На льняной фабрике имени Энгельса (Вязниковский район, Ивановской области) ткачихи Татьяна Зайцева и Елена Емелина установили мировой рекорд по обслуживанию ткацких станков. 12 октября они перешли на обслуживание 8 четырех четверть станков, давая 240-280 метров полотна ежедневно. Задание они перевыполняют.

Конкурс на стане „300“

Готовясь к 18-й годовщине Октябрьской революции, треугольник мелкосортного стана «300» объявил производственный конкурс на лучшую смену.

Условия конкурса таковы: Первую премию в 5000 рублей получает та смена, которая выполнит задание и выдаст 6100 тонн, брак доведен до 1,3 проц. (78 тонн), простоев будет иметь не более 9 проц. и будет работать без помоек и аварий. Вторую премию в 4000 рублей

получит смена, которая выдаст 5600 тонн, брак не выше 1,4 проц., простоев не больше 10 проц. Третья премия в 3000 рублей будет присуждена смене, выдавшей 5300 тонн, брак не выше 1,5 проц., простоев не больше 11 проц.

Все смены включились в конкурс. В цехе организовано стахановское соревнование. За 13 дней октября стан «300» выполнил план на 119 проц. Впереди идет смена Кудрявцева.

АКТИВНЫЕ ОРГАНИЗАТОРЫ ПОДПИСКИ

Смена Лавина подписалась целиком на газету «Магнитогорский металл». Большинство подписалось на три месяца.

Активно участвовали в организации подписки старший сварщик на-

гревательных колодцев т. Вознесенский и старший маркировщик Пугин. Охвачено подпиской более 70 человек рабочих.

Партгруппорг КОШЕЛЕВ.

ВСЕМЕРНУЮ ПОДДЕРЖКУ СТАХАНОВЦАМ

СОВЕЩАНИЕ В НАРКОМТЯЖПРОМЕ

15 октября в Наркомтяжпроме открылось совещание начальников и главных инженеров главных управлений НКТП, по вопросам стахановского движения. Открывая совещание, заместитель наркома тяжелой промышленности тов. Пятаков указал на историческое значение зародившегося стахановского движения. Мастера высокой производитель-

ности труда опрокидывают, так называемые „технические нормы“, тормозящие движение промышленности вперед.

Тов. Пятаков охарактеризовал роль командиров промышленности в организации стахановского движения, подчеркнув, что это движение должно повлечь за собой лучшую организацию работы не только отдельных шахт и заводов, но

и целых отраслей промышленности. Стахановское движение является тем звеном, ухватившись за которое можно будет резко повысить производительность труда и поднять на новую ступень работу тяжелой промышленности. Командиры промышленности ничего не будут стоить, если не возглавят это движение и не поведут его вперед.

Готовимся к Октябрьской годовщине

Коллектив стана «300» готовится встретить 18-ю годовщину Октября новыми производственными победами.

Стахановская смена Будрявцева—Зуева с первых дней перевыполняет свое сменное задание, а 9 октября дала на самом трудном профиле уголка 50×50×5—276 тонн. Эта смена включилась в производственный поход имени 18-й годовщины Октября.

Начальник цеха тов. Голубицкий отпустил тысячу рублей профсоюзу для подготовки к празднованию, и 300 рублей редколлегии стенной газеты «Работать на отлично» для организации образцовой стенной фотогалереи и выдачи премий за лучшее стихотворение на организованном стенгазетой конкурсе.

На днях будут закуплены живые цветы для красного уголка и несколько ладь, будут куплены две партии настольного бильярда и настольного тенниса, шахмат, шашек и другие игры.

15 октября состоится вечер молодежи. Военный кружок готовит 10 ворошиловских стрелков. Струнный оркестр готовится к выступлению на вечере.

В цехе оборудуется светящаяся витрина-доска, где будут вывешиваться итоги работы смен и диаграммы роста цеха со дня пуска.

Весь цех будет празднично убран, устраивается витрина портретов лучших ударников цеха.

К концу месяца на квартире знатного обермастера завода Михаила Николаевича Зуева будет вечер лучших ударников, посвященный производственному походу имени 18-й годовщины Октября.

ВОРОНОВИЧ.

Когда будут работать дымососы?

В паросиловом цехе заведующий котельной тов. Келлер не заботится о том, чтобы механизмы работали образцово. Зачастую дымососы бывают неисправны и не собирают дымового газа.

Администрация должно быть знает, что использование газа обходится значительно дешевле, чем угольная пыль. А у нас в паросиловом из-за неисправности дымососов газ идет на воздух.

Заведующий котельной тов. Келлер должен позаботиться, чтобы дымососы всегда работали бесперебойно и исправно.

КОЛЕСНИКОВ.

100 ВТУЛОК В СМЕНУ

В конце сентября механический цех получил срочный заказ на изготовление 1.800 втулок для коксового цеха.

Для наружной обработки составили техническую норму в 35 штук в смену. Некоторым токарям эта норма казалась непосильной.

Но когда обточили втулок поручили тт. Курочкину и Брызгалову, то они начали делать по 70 штук, а после по 100 штук в смену. Они приготавливали нужные резцы, давали максимально возможные обороты. Обработку производили двумя оправками, так что во время обработки втулки на стане они на второй оправке подготавливали к обработке следующую втулку.

Таким образом сократилось время для установки втулки на оправку и снятие с оправки.

Тт. Курочкин и Брызгалов использовали резервы станка и почти в три раза перекрыли техническую норму.

ШВАРЦМАН.

30 РОЛИКОВ ВМЕСТО 18

1 октября после работы в 11 часов вечера профгруппа среднего токарного пролета основного механического цеха (профгор т. Чучуми) провела беседу, как внедрить стахановский метод в работу бригады.

Токарь т. Яценко взял обязательство делать ролики коксового транспортера в смену—30 штук, вместо нормы в 18 штук.

ПОДВИГ ГАЗОСПАСАТЕЛЕЙ

Приказом главного инженера комбината тов. Блишевича награждены денежными премиями особо отличившиеся газоспасатели П. Хлыстов, Н. Кзыренко, И. Сосна, Рыбаков, Д. Хлыстов, Стародубцев, Мирошниченко.

Эта группа газоспасателей 4 октября на водоотводе, идущем от первой насосной на воздуходувную станцию, предотвратила самоотверженной энергичной работой смертельную опасность, угрожающую обермастеру цеха водоснабжения т. Подмарову.

Почему не доверяют Корзунину?

Еще в августе 1933 года по путевке ЦК комсомола и Наркомтяжпрома прибыл работать на комсомольскую домну техник Корзунин.

Тов. Корзунин проработал на рабочем месте горнового и газовщика один год, а потом был выдвинут мастером на комсомольскую домну № 3.

На этой работе он пробывал до августа 1935 года, а затем начался переброски его из бригады в бригаду. Он побывал во всех бригадах. У администрации доменного цеха он числится подменным, сменным инженером и, наконец, послан на ремонт второй домны контролером.

После ремонта третьей печи при подборе кадров тов. Корзунин был назначен мастером, но ни одного дня он не работал, так как администрация цеха почему-то отнеслась к Корзунину с недоверием и сразу же освободила от обязанности мастера. И это, несмотря на то, что где бы Корзунин ни работал, всегда он себя оправдывал.

Неужели техника комсомольца Корзунина нельзя использовать на определенной работе в цехе? Не пора ли прекратить издевательское отношение к молодому специалисту?

ПРЯМОНСОВ—
кохсорг доменного цеха.

Обсчеты на сотни рублей

Ни одного месяца в мартеновском цехе не проходит без обчетов рабочих и инженерно-технических работников. Так получилось и с сентябрьской зарплатой.

Расчетчик **Вершков** обсчитал т. Санкина на 70 рублей, Палховича на 121 р. 70 коп. Помощника начальника смены т. Руденко Вершков ухитрился обсчитать на 400 рублей. Обсчитал он и целый ряд других инженерно-технических работников.

Не лучше и у других расчетчиков.

Между прочим, обсчетам помогает то обстоятельство, что **расчетные книжки перед выдачей зарплаты у нас не заполняют.** Поэтому такие злоупотребления выясняются только в момент выдачи зарплаты.

Макарцев.

„ЭТОТ ПАТРОН ИСПОРТИЛ ПАВЛОВ“

Сколько на нашем заводе расходуется денег на инструменты! И без преувеличения можно сказать, что половина из них расходуется впустую, ибо на инструмент у нас привыкли не обращать внимания. Вредная теория «инструмент—это копейное дело» имеет хождение еще в очень многих цехах.

Поэтому так ценят почти инженерно-технических работников механического цеха. Они на деле вели борьбу за сохранение инструментов.

Внимание всех рабочих, приходящих в инструментальную кладовую получать необходимый инструмент, останавливает на себе застекленная витрина. В ней собрана коллекция загубленного инструмента.

Вот висит патрон. Под ним подпись:

—Этот избитый патрон отобран у слесаря Павлова. Стоит патрон 30 рублей.

Рядом с патроном—сверла, импортные фрезы. Витрина подробно объясняет, кто испортил этот инструмент, почему, сколько он стоит и как надо работать, чтобы сберечь инструмент на долгое время.

Носков.

РАЗГИЛЬДЯЙ КЛИВИДЕНКО

11 октября, во время работы третьей бригады, в мартеновском цехе случилось короткое замыкание проводов на печи № 9. От этого в электроподстанции мартеновского цеха сгорел предохранитель.

Новый предохранитель можно поставить за минуту. Но дежурный старший цитовой **Кливиденко** провозился 45 минут. Из-за этого 45 минут не кантовали газ на сгоревшейся с кузнечем мартеновской печи № 11 и печей №№ 7, 9 и 10.

Недавно в смену Кливиденко сгорел мотор-генератор стрипперного отделения.

М.

ЖУЛИК ЗАВЕДУЕТ СКЛАДОМ

В течение двух месяцев заведующий районным складом № 1 Евсеев построил себе индивидуальный дом.

Обычно на постройку индивидуального дома у рядового рабочего уходит 1—2 года.

Почему же Евсееву удалось поставить такой „рекорд“?

В течение всего этого времени автомашина, обслуживающая склад, всю вторую смену обслуживала „строительство“ Евсеева. 25 августа Евсеев увез из склада 6 рулонов толя, ящик гвоздей и 15 листов железа. 27 сентября он увез на постройку своего дома 10 листов кровельного железа. Лесоматериалы не раз, вместо прямого назначения, увозились Евсеевым на постройку его дома.

Кипучую деятельность проявил Евсеев на строительстве индивидуального дома. Зато в складе, которым он заведует, нет ничего, кроме пустых полок.

Вальцетокарь.



С В Е Р Х У В Н И З:

1. Богатыренко—оператор блюминга.
2. Грибов—сталевар мартена № 11.
3. Зименков—сменный инженер обжимного цеха.
4. Трубинов—сменный инженер обжимного цеха.
5. Горобцов—подручный сталевара 4-й бригады печи № 11.

