

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 140
20
октября
1935 года

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 18 ОКТЯБРЯ

ЧУГУН	ПРОКАТ	мелкосортный цех
За сутки: 3470 т.— 97,5%	Обжимный цех	За сутки: 782 т.— —
С начала месяца: 60250 т.— 96,1	За сут.: 2951,7 т.— 104,7%	С начала месяца: 10079 т.— 116,1
СТАЛЬ	С начала месяца: 44135,7 т.— 98,5	Проволочный цех
За сутки: 2821 т.— 96,4	Среднесортный цех	За сутки: 152 т.— 79,2
С начала месяца: 49385 т.— 96,2	За сутки: 1857 т.— 182,6	С начала месяца: —
КОКС	С начала месяца: 20317 т.— 124,5	Готового проката
За сутки: 4312 т.— 90,4	Заготовочный цех	За сутки: 2891 т.— 128,0
С начала месяца: 77686,7 т.— 93,8	За сутки: 2982 т.— 123,8	С начала месяца: 38048,7 т.— 93,6

Телеграмма тов. Рындина вызвала новый под'ем производительности труда

ДАТЬ ДОСТОЙНЫЙ ОТВЕТ БОЛЬШЕВИСТСКОЙ ПАРТИИ

Письмо секретаря Челябинского ВКП(б) тов. Рындина нашим передовикам — стахановцам тт. Богатыренко и Огородникову встретило по всему заводу горячий отклик и рост рядов стахановцев-бусыгинцев.

В день получения телеграммы тов. Рындина, в ответ на всемерную поддержку партии орденосеца Богатыренко поставил новый социалистический рекорд, прокатав за смену 239 слитков. Оператор Огородников покрыл свой недавний рекорд, прокатав 234 слитка.

Проработав письмо руководителя челябинских большевиков, смена инженера Емельяничка и мастера Шовчука на стане „500“ дала невиданную производительность. За одну смену она прокатала 630 тонн металла.

За ней смена инженера Лаура и мастера Паукова перекрыла и этот рекорд, дав 656 тонн в смену.

В свою очередь, смена Емельяничка перекрыла 19 октября все предыдущие рекорды, прокатав 682 тонны металла.

Передовые рабочие нашего завода на домне, в мартеновском цехе, на прокате, в подсобных цехах отвечают большевистскими делами на призыв партии—множить ряды стахановцев-бусыгинцев.

В обязательствах, которые берут на себя целые коллективы, смены и бригады, чув-

ствуется уверенность в достижении новых социалистических побед, любовь к нашей славной партии и мудрому вождю товарищу Сталину.

Сейчас уже пора от отдельных передовиков-стахановцев перейти к стахановским бригадам и сменам, к стахановским цехам, дающим невиданную в мире высочайшую производительность труда. Такое обязательство к Октябрьским торжествам взял на себя передовой коллектив блюминга, такое обязательство должно быть взято всеми рабочими и инженерно-техническими работниками цехов и, главное, они должны быть выполнены. Это будет самым достойным ответом нашей партии на ее призыв поднять выше знамя стахановско-бусыгинского движения.

Но широко развернуть это замечательное движение мы сможем тогда, когда наголову разобьем саботажников, открыто и скрыто мешающих нам.

Мы не потерпим в своей пролетарской семье саботажников Трифонова с мартеновского цеха, Землянского и Ющенко со стана „300“. Передовые рабочие и инженерно-технические работники требуют снятия этих людей с хозяйственных постов и примерного их наказания за саботаж.

Никто не сможет остановить мощного развертывания стахановско-бусыгинского движения на нашем заводе!

ПОБЕДА БУДЕТ ЗА НАМИ

Мы, горновые сквозной третьей бригады, включаемся в соревнование на лучшие технические и качественные показатели работы доменных печей. В ближайшее время добьемся таких показателей, которые бы давали нам право на звание стахановцев.

Мы уверены, что победа будет за нами. Просим заводской комитет металлургов сообщить нам фамилии старших горновых третьей бригады кузнечных домен, с которыми мы будем соревноваться на лучшее внедрение стахановских методов и лучшие коэффициенты использования печей.

Старшие горновые:
**ТКАЧЕНКО, КАРПУЩЕНКО,
СКРОМНЫЙ, ГОРШКОВ.**



Сталевар 1-й бригады стахановской 11-й печи мартена т. Берсин

БЫТЬ В ПЕРВЫХ КОЛОННАХ ОКТЯБРЬСКОЙ ДЕМОНСТРАЦИИ

Письмо тов. Рындина показывает, как должны работать стахановцы. Внедряя стахановско-бусыгинский метод, наша смена заслужила почетное звание стахановской смены.

Прочитав телеграмму тов. Рындина, мы решили не только удерживать достигнутые успехи, но еще больше развить стахановские методы работы, встретив XVIII годовщину Октября выполнением плана не менее, как на 130 проц.

Свой опыт мы решили передать другим сменам. Передача опыта уже помогла смене Макаева перевыполнить план.

Наше стремление—к XVIII годовщине Октября сделать наш цех стахановским и отобрать знамя у Горы.

17 октября мы уже дали 275 тонн—137,5 проц. сменного задания. Мы крепко решили проработать на сменно-встречном итогах работы и это дало нам неплохие результаты. У нас, к сожалению, в смене не все еще работают по-стахановски. Например, печь (старший сварщик Гневский) еще не четко

работает, из-за чего нет возможности прокатывать больше металла.

Далеко не образцово работают операторы 6-го поста Листопад и Сидорова.

Для того, чтобы работать подлинно по-стахановски, необходимо, чтобы в бригаде была железная дисциплина. Этого нельзя сказать про резчика Васковцева, который часто опаздывает на работу. Вальцовщик Сафранов в работе относится с холодком. 17 октября по вине его и Жидкова сделано две штуки брака, тогда как мы брака могли совсем не дать.

К XVIII годовщине Октября мы обязуемся дать 6100 тонн годной продукции.

Первую премию надеемся получить мы, среднесортники.

Мы призываем смену Митрофанова—Свиштунова работать по-стахановски, перекрывать свое задание и добиться того, чтобы в октябрьские торжества наш цех шел в первых колоннах с переходящим знаменем комбината.

Вальцовщики-стахановцы: **В. М. ЗУЕВ,
СЕРОВ, КАРПИКОВ.**

БОЛЬШЕ чугуна! Стали, проката!

Выплавлено чугуна
за 18 октября (в тоннах)

Домна № 1	1247 — 100,0 проц.
Домна № 3	1130 — 104,7 проц.
Домна № 4	1100 — 89,7 проц.

Выплавлено стали за 18 октября

Задание на печь — 325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	161
Печь № 2	312
Печь № 3 Нач. печи Лебедев, холодный ремонт	
Печь № 4 Нач. печи Чернолуцкий, холодн. ремонт	
Печь № 5 Нач. печи Никитин	333
Печь № 6 Нач. печи Толокнова	193
Печь № 7 Нач. печи Привалов	302
Печь № 8	516
Печь № 9	336
Печь № 10 Нач. печи Чугунов	344
Печь № 11 Нач. печи Аристов	325

Прокатано годного металла
за 18 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ—задание на смену—970

Смена Трубинова—ст. оператор Огородников	941
Смена Лазина—ст. оператор Ч.рышев	1081
Смена Зименкова—ст. оператор Богатыренко	1036

СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Трахтмана	569
Смена Емельяничка	631
Смена Лаура	656

СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Кудрявцева	310
Смена Митрофанова	154
Смена Макаева	216

Смена будет стахановской

ДОРОГОЙ КУЗЬМА ВАСИЛЬЕВИЧ!

Мы, актив второй бригады мартеновцев Магнитки, сегодня обсудили вашу телеграмму лучшим стахановцам нашей области.

Эту телеграмму мы расцениваем, как новое доказательство того внимания, которое партия уделяет организации и развитию стахановского движения на шахтах, заводах, фабриках.

В нашем цехе еще очень слабо осваивают стахановский метод работы. Сентябрьский план мы не выполняли. Небольшое отставание допущено нами и в октябре.

Но растут и у нас стахановцы.

Сталевары печи № 11 добились в октябре среднесуточной выработки 344 тонны стали, дают с'ем 5,21 с квадратного метра пода.

Равняясь по ним, стахановцы печи № 7 дают с'ем 5,05 тонн с квадратного метра.

Не мало есть у нас примеров, когда плавки варятся менее, чем за 10 часов, вместо 12 часов по проекту.

Сталевары печи № 3 собрали свой свод до 154 плавов. Сейчас свод печи № 5 уже выдержал 135 плавов и простоят еще не менее 25 плавов.

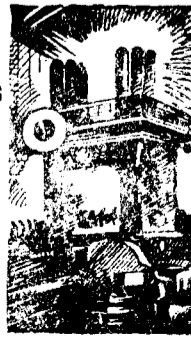
К нашему стыду еще не все рабочие нашей бригады работают по-

стахановски, честно и производительно. Из-за этого у нас и происходит много задержек.

Мы берем сейчас, Кузьма Васильевич, твердое обязательство работать у своих печей так же, как Стаханов работает в угольном забое, а Бусыгин—у парового молота.

К великому празднику пролетариата, 18-й годовщине Октября, вся наша смена будет стахановской.

По поручению собрания:
**Фоменко, Гасилов,
Петухов, Фортунин,
Дригун, Дьяченко,
Дубинка, Попов,
Зарубин.**



ТОВАРИЩ СТАЛИН В ТИФЛИСЕ

17 октября утром товарищ Сталин прибыл в Тифлис навестить свою мать.

Проведя с матерью весь день, товарищ Сталин отбыл ночью 17 октября в Москву (ТАСС).

ЗНАМЯ ПЕРЕДАНО ГОРЕ

16 октября, в 4 часа дня, рабочие Горы и прокатных цехов собрались на площадке около обжимного цеха для передачи красного знамени комбината, завоеванного Горой в сентябре.

Председатель завкома металлургов тов. Ларин в своем слове говорит о том, что дружный коллектив рабочих и инженерно-технических работников Горы с большим успехом закончил выполнение сентябрьской программы и передал передовый цех завода — стан „300“.

— Сейчас к Октябрьской годовице, — говорит тов. Ларин, — все цехи

должны еще крепче бороться за знамя, организуя в массовом масштабе стахановское движение.

Старший вальцовщик стана «300» тов. Максименко, передавая знамя представителю Горы, предупреждает горняков, что коллектив стана „300“ сделает все, чтобы через 2 недели знамя было снова в его руках.

Принимая знамя, машинист экскаватора тов. Якушев заверяет, что горняки и в дальнейшем будут бороться за первенство в межзаводском конкурсе и добиваться новых успехов.

Оркестр играет Интернационал. Митинг закончен.

ВЯХИРЕВ ПОМОГ БОГОМАЗОВУ

Стахановское движение в литейном цехе с земледельных машин расширяется на остальные секции цеха.

15 октября шпильник т. Богомазов набил 4 шпильки для отливки носков шлаковых желобов мартеновского цеха. Этим самым Богомазов перевыполнил норму почти на 300 проц., так как за смену шпильнику полагается набить всего 1 шпильку.

Работать по-стахановски Богомазову помог помощник мастера шпильного отделения тов. Вяхирев. Он хорошо организовал рабочее место Богомазова, научил его правильному ведению набивки, обеспечил необходимыми материалами.

Богомазов — рабочий третьего разряда. Обычный его заработок 5—6 рублей в день. 15 октября он заработал 14 рублей 40 копеек.

СЛЕСАРЕВ.

РАБОТАТЬ ТОЛЬКО ПО-СТАХАНОВСКИ

Примеры замечательных рекордистов проката тт. Богатыренко и Огородникова показывают огромные, еще неиспользованные резервы на нашем заводе.

Письмо тов. Рындина должно мобилизовать не только прокатчиков, но и все цехи завода на борьбу за высокую производительность, за первенство нашего завода в конкурсе металлургов.

Это первенство, безусловно, будет обеспечено, если мы в каж-

дом цехе вырастим сотни стахановцев, подобных тт. Богатыренко и Огородникову.

Мы, доменщики, в ответ на письмо тов. Рындина, развертываем стахановское соревнование и обещаем вывести наш цех в конкурсе металлургов и в соревновании с Кузнецком в число передовых цехов Союза.

БЫШКИН, ТОЛКАЧЕВ,
БОРЗАКОВСКИЙ, АНДРОСОВ,
РЫЖОВ, АЛОКИН.

ПЕРВЫЕ СТАХАНОВЦЫ ВАЛЬЦЕТОКАРНОЙ

В вальцетокарной мастерской прокатного цеха первыми на стахановские методы работы перешли токари Ершов и Плотников.

15 октября они сделали валок для клетки № 7 стана «500» за 27 часов. По норме на эту работу

надо затратить 54 часа.

16 октября стахановец Ершов другой валок для этой же клетки сделал за 10 часов, а по норме на него нужно было затратить 26 часов.

ЖИРОВ.

КУЗНЕЦЫ-БУСЫГИНЦЫ

На днях смена мастера Головачева (кузнечный цех) объявила себя стахановско-бусыгинской и вызвала на соревнование остальные смены кузнечного цеха.

Лучшие бусыгинцы смены Головачева на деле доказывают, какие широкие возможности имеются в цехе для широкого роста движения стахановцев-бусыгинцев.

Бригада кузнеца Недоспасова ковала молотки для коксовых дробилок. 15 октября она сдала этот заказ. 40 молотков сделано за

48 часов вместо 100 час. 48 минут, полагавшихся по норме.

16 октября бригада тов. Недоспасова при изготовлении 200 кирок для мартеновского цеха сэкономила 8 часов рабочего времени.

В тот же день бригада кузнеца Черноморца за смену отковала 6 роликов для правильной машины прокатного цеха. Бусыгинцы бригады Черноморца выполнили сменную норму на 168 проц.

По примеру бусыгинцев смены Головачева начинают работать и кузнецы других смен.

Начальник цеха

АНТЫШЕВ.

УГОЛОК НАЧИНАЮЩЕГО ЧИТАТЕЛЯ

КАРАТЕЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПРОТИВ ИТАЛИИ

Пленум Лиги наций принял решения о применении санкций (карательных мероприятий) против Италии. За применение санкций высказались все державы — члены Лиги наций, за исключением Венгрии, Австрии и Албании.

Венгрия и Австрия не имеют никаких колоний в Африке, и поэтому капиталисты этих стран не возражают против захвата Абиссинии Италией. С другой стороны, венгерские и австрийские капиталисты надеются нажить на военных поставках в Италию.

Представители Венгрии и Австрии в Лиге наций так и заявили, что их страны не могут присоединиться к санкциям, так как они заинтересованы в вывозе товаров в Италию.

Албания — маленькая страна на Балканском полуострове, находится под влиянием Италии и проводит целиком итальянскую политику. Ясно, что ее правительство не могло выступить против итальянского нападения на Абиссинию.

Позиция Австрии и Венгрии в итало-абиссинском вопросе еще раз показывает, что буржуазия все расценивает только на деньги. Вся болтовня о „человеческих идеалах“, о буржуазном пацифизме (движении против войны) существует только для обмана трудящихся.

Если венгерским и австрийским капиталистам выгодно, чтобы Италия вела войну, то их совершенно не трогает, что в этой войне погибнут десятки, если не сотни тысяч человек. Их не волнует, что эта война может перерасти в новую мировую войну.

Такова позиция этих трех стран. Все остальные страны — члены Лиги наций высказались за применение санкций.

В чем выражается применение санкций? Во-первых, в запрещении ввоза в Италию оружия. Лига наций запретила уже ввоз в Италию всевозможного оружия, военных самолетов, танков, бронепоездов, удлинителей газов, ряд стран прекратил отгрузку в Италию продовольствия. Так американские, австралийские и бразильские мясные фирмы прекратили переговоры о поставках в Италию крупных партий мяса. Голландия прекратила ввоз в Италию бензина.

Конечно, все эти меры не могут заставить Италию прекратить войну. Италия обладает сильно развитой промышленностью и сама в состоянии производить военное оборудование и снаряжение. Но все же применение санкций значительно затруднит для Италии ведение войны.

Уже сейчас в Италии ощущается недостаток продуктов. Прекращение их

ввоза значительно усилит продовольственный кризис в Италии, затруднит снабжение итальянской армии в Африке.

Правда, Италия примет все меры, чтобы найти обходные пути. Уже сейчас Голландия прекратила ввоз бензина в Германию, так как Германия закупила его специально для ввоза в Италию.

Фашистская Германия охотно нажилась бы на ввозе товаров в Италию. Но продуктов она продавать не может, так как сама ощущает в них крайне острый недостаток. А снабжать Италию оружием германские фашисты боятся, так как в их план входит захват Австрии, независимость которой Италия собирается защищать с оружием в руках. Таким образом, германское оружие, проданное Италии, могло бы обратиться против германских войск.

Поэтому, Германия склонна присоединиться к применению санкций. Но за это она хочет получить кредиты в Англии, которая больше всего заинтересована в применении санкций против Италии.

Советский Союз, последовательно проводя политику мира, выступил за применение санкций против Италии, как нападающей стороны.

Советский Союз, как всегда, выступает твердым поборником мира.

СТАХАНОВЦЫ ДАЮТ ОБРАЗЦЫ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Опыт стахановских участников на шахтах треста „Артемуголь“ наглядно показывает, какой большой эффект дает стахановское движение. В первой декаде октября среднесуточная добыча этих участков равнялась 18 тысячам 74 тоннам угля. Это свыше половины суточной добычи всего треста. Производительность отбойного молотка на этих участках на 39,2 проц. выше, чем на остальных участках.

В целом по тресту, благодаря переводу 107 участков на стахановский метод, добыча выросла по сравнению с первой декадой сентября на 19 тысяч тонн.

Прекрасных успехов добился на анжерской шахте № 7 имени Кирова (Кузбасс) третий участок, целиком перешедший на стахановский метод работы. Годовой план выполнен до срока, добыча ра-

стет изо дня в день. Среднесуточная добыча на участке увеличилась с 825 тонн в августе до 925 тонн за истекшие дни октября. Производительность забойщика по сравнению с августом выросла на 22 проц. За тринадцать дней октября на участке не было ни одной аварии. Систематически проводится планово-предупредительный ремонт. На шахте организованы курсы повышения квалификации забойщиков-стахановцев.

Высокая производительность дает высокие заработки. Около ста горняков кадиевских шахт, работающих по-стахановски, зарабатывают в месяц тысячу и больше рублей. На шахте „Центральная—Ирмино“ инициатор стахановского движения Алексей Стаханов в сентябре заработал тысячу рублей. Его сподвижник Дюканов заработал тысячу триста руб-

лей. Известный мастер отбойного молотка Кончадалов получил за месяц еще больше — 1.618 рублей.

На шахтах Кадиевского района имеются горняки, достигшие более высоких заработков. Забойщик шахты № 1 — бис „Криворожье“ тов. Комарь перевыполнил сентябрьское задание в четыре с половиной раза и заработал тысячу восемьсот рублей.

Общественные организации московского автозавода имени Сталина взяли за улучшение культурно-бытовых условий мастеров высокой производительности. В ближайшие дни будут обследованы бытовые условия стахановцев. Выделен для них специальный жилищный фонд, организуется ремонт квартир. Первого ноября в столовых завода будут организованы столы с улучшенным питанием для стахановцев-отличников



Горновой-стахановец 1-й бригады 1-й печи доменного цеха орденосец Орленко. Фото Новикова.

Ко всем рабочим, инженерам, техникам, служащим, профсоюзам Советского союза

В ответ на призыв великого Сталина к борьбе за овладение техникой рабочий класс нашей страны выдвинул новый стахановский метод борьбы за высокую производительность труда.

Стахановское движение дает на деле блестящее доказательство того, что техника во главе с людьми, овладевшими техникой, может и должна делать чудеса (Сталин).

З бойщнки: Алексей Стаханов, Артюхов, Исаченко, Изотов, Дюканов, вырубавшие за шесть часов 102, 170, 201, 40, 310 тонн угля при норме в 7 тонн; горьковский кузнец Александр Бусыгин, дающий 129 валов в час, превысил американскую норму; выгуская ткачиха Дуса Виноградова, обслуживающая 100 станков, вместо 40, паровозный машинист Петр Кривонос, обеспечивающий техническую скорость 40-43 километра в час, и другие товарищи, применявшие их методы работы, показывают образцы высоких невиданных темпов производительности труда и великие образцы героизма и творчества масс, строящих социализм. Это подлинно социалистическое отношение к труду вскрывает в нашем хозяйстве огромные неиспользованные ресурсы и возможности и поможет в кратчайший срок разрешить самую важную, самую главную задачу нового общественного строя, о которой говорил Ленин — **создать производительность труда, невиданную при капитализме.**

Стахановское движение за высокую производительность труда на основе реализации сталинского лозунга «выжать из техники максимум того, что можно из нее выжать», — своим результатом будет иметь успешное выполнение и перевыполнение плана 1935 года и заданной второй пятилетки на еще большее укрепление страны социализма, на еще больший подъем благосостояния трудящихся масс.

Задача профессиональных союзов — центральных, областных и фабрично-заводских комитетов заключается в том, чтобы в самое ближайшее время стахановское движение сделать движением широких масс, чтобы вместе с хозяйственным органами поднять социалистическое соревнование миллионов на новую высшую ступень. Профессиональные союзы должны организовать соревнование таким образом, чтобы каж-

дый ударник и отличник стремился стать стахановцем.

ВЦСПС требует от всех профсоюзных организаций немедленно покончить с бюрократическим безразличным отношением организаций к руководству стахановским движением, оказывая всемерную помощь каждому стахановцу. Профсоюзы должны давать решительный отпор всем саботажникам из среды профсоюзных и хозяйственных органов, срывающих разрывывание стахановского движения. Прямой обязанностью всех профсоюзных организаций является широкий показ опыта и методов работы стахановцев и передовых рабочих, настойчивая и повседневная работа по распространению этого опыта из бригады в бригаду, из цеха в цех, из завода в завод.

Профсоюзные и профактивные организации должны решительно разоблачать классовых врагов, под разной личиной встающих поперек дороги стахановского движения.

ВЦСПС обязывает все профсоюзные организации окружить особым почетом, вниманием и всесторонней заботой каждого стахановца, создать лучшие материально-бытовые и культурные условия жизни стахановцам и их семьям.

Профсоюзные активисты должны в первую очередь сами стать носителями стахановских методов работы и своим примером на деле агитировать за распространение социалистических методов высокопроизводительного труда.

Кто как не профсоюзные организации должны добиться того, чтобы в центре внимания всей заводской общественности, чтобы основным содержанием работы производственных совещаний в группе, бригаде, смене, цехе — стала борьба за устранение мешающих стахановскому движению различных неполадок в организации труда и производства, борьба с косностью той части административно-технического персонала, которая не желает подумать над тем, как лучше обеспечить применение новых стахановских методов работы.

Профсоюзы должны дать решительный отпор и пыlamak нек торых «ретивых» хозяйственников пересмотреть нормы выработки, изменить сдельные расценки вслед за переходом рабочих на стахановские методы работы. Кто как не инженерно-технические

секции профсоюзов должны добиться того, чтобы каждый инженер, техник считал для себя делом чести, что на руководимом им участке раньше всех начали применять методы Стаханова, что рабочие его участка раньше других овладели этими методами, что на его участке производительность труда выше других; чтобы каждый инженер и техник считал своим почетным делом шефствовать над рабочими, переходящими на стахановские методы работы, и своими техническими знаниями помочь достигнуть высокой производительности труда, достойной социалистических работников.

ВЦСПС призывает всех рабочих, инженеров, техников, служащих, все профсоюзные организации развернуть социалистическое соревнование за широкое и лучшее овладение стахановскими методами работы, за то, чтобы привести технику в движение и использовать ее до дна (Сталин).

Одобрив решение ЦК союза рабочих каменноугольной промышленности Донбасса и рабочих обувной промышленности (об объявлении конкурса профсоюзных организаций по содействию стахановскому движению, ВЦСПС призывает ЦК союзов организовать соревнование завкомов на лучшую профсоюзную работу по широкому применению стахановских методов в производстве, по бытовому и культурному обслуживанию стахановцев и призывает всех рабочих, инженеров и служащих, профсоюзные активисты включиться в это соревнование.

За новый подъем социалистического соревнования!

Придем к XVIII годовщине Октября с новыми тысячами Стахановых, Бусыгиных, Кривоносовых, Сметаниных, Виноградовых!

Ко дню ударника, 1 января, вооружим методами Стаханова сотни тысяч рабочих!

За высокую производительность труда, достойную страны социализма!

За досрочное выполнение производственных заданий по каждому цеху, по каждому предприятию!

Да здравствует мудрый вожьд мирового пролетариата Сталин, ведущий нас к новой, красивой, зажиточной жизни!

Президиум Всесоюзного центрального совета профессиональных союзов.



1-й подручный сталевара 4-й бригады 11-й мартеновской печи тов. Грязнов, активный работник нашей газеты. Фото Новикова

МАШИНИСТЫ — НА СДЕЛЬЩИНЕ

С 1 октября в мартеновском цехе на индивидуальную сдельщину переведена первая профессия с рабочих площадки печей — машинисты завалочных машин.

Три машиниста за смену должны сделать, в среднем, 6,5 завалок и столько же раз поставить и убрать желоб для заливки жидкого чугуна.

Во время простоя завалочной машины на ремонтах машинист будет получать две третьих тарифной ставки (если он не захочет принимать участие в ремонте). Если же он ремонтирует сам машину, то ему выплачивается полный заработок.

Неправильное решение

С начала пуска мартеновского цеха техники газового хозяйства получали спецмолоко. Но на октябрь им в молоко отказано. Невестно из чего исходил рабочий техники безопасности тов. Щербатов, когда он выносил такое решение.

ГАЗВЩИК.

Мы неоднократно обращались к вам, товарищи горняки и коксовики, по вопросу снабжения нас высококачественным сырьем. Мы требовали, чтобы доменные печи получали высококачественную руду, с определенным пределом пылеватости и высококачественный кокс, с барабанной пробой не ниже 300 кг.

Что нам дают горняки?

За первую декаду октября мы расходовали руды 2,3 тонны, при плановой норме в 1,8 тонн. Перерасход составил полтонны руды на каждую тонну чугуна. Только за одну декаду перерасход руды составляет 5.035 тонн.

За первую декаду из пылеуловителей печи вывезено 235 думкаров кокшиковой пыли — около 5.500 тонн.

Коксовая мелочь и пыль других частей шихты составляет около 10 проц. к общей массе пыли. Таким образом, загруженная в печь руда вынесена с газом в количестве 5 тысяч тонн за декаду или 21 проц. веса за руженной в печь руды. При стоимости руды (плановой) в 4 рубля 90 коп. за тонну мы только навалку руды, в виде кокшиковой

Счет доменщиков горнякам и коксовикам

пыли, на сумму около 24.500 рублей, которая вместе со стоимостью погрузки, выгрузки и перевозки ложится тяжелым бременем на стоимость чугуна (около 2 руб. 50 коп.).

Такое положение вызвано исключительно пылеватыми рудами. Как правило, на доменную печь № 3 доставляется руда с содержанием пыли (ниже 3,3 мм.) в 35-50 проц. При таких пылеватых рудах уложиться в плановый расход 1,8 тонн чрезвычайно трудно. Свыше 20 процентов из того, что дается нам чистым видом руды, мы вынуждены выбрасывать на свалку в виде кокшиковой пыли, что вызывает большие убытки. Пыль способствует быстрому износу огнеупорной кладки печи и порче ценнейшего оборудования.

Не все благополучно и в части содержания железа в руде. При среднем его содержании в 59 проц., мы часто имеем большие колебания даже в одном и том же маршруте. В примере, в маршруте за 3 октября (заказ № 2911) наряду с вагонами, в которых руда имела содер-

жание железа 36-48 проц., имелись вагоны руды с содержанием железа в 57-64,4 проц. Такие колебания мы обнаруживали очень часто.

Вы, коксовики, даете нам кокс с влажностью в пределах от 4 и до 10 проц., тогда как нас может удовлетворить кокс с влажностью от 0,5 до 2 процентов. Почти ежедневно и даже в различных сменах резко изменяется влажность кокса. Особенно характерна работа коксовиков 3 октября: в первой смене влажность кокса была 9,8 проц., во второй — 5,1 проц. В последующие дни с 5 по 11 октября влажность в коксе была не ниже 4,5 проц., а 11 октября дала свыше 10 проц.

Резкие повышения влажности кокса нарушают тепловой режим печей и ее ход, так как за счет избыточной влаги к коксу в печи не додается углерод, необходимый для развития определенного тепла.

Коксовики имеют все возможности давать кокс с влажностью не выше 2 проц. Выход кокса с повышенной влажностью объясняется исключительно невниманием к тушению кок-

са, главным образом, заливке его на рампе.

Для нас не так страшно, что кокс может быть с влажностью 5-6 проц., но мы требуем, чтобы влажность кокса была постоянной, если коксовики не умеют давать сухой кокс. Скачки во влажности для нас совершенно неожиданны и мы лишены возможности своевременно принять меры против похолодания печей.

По барабанной пробе имеется некоторая тенденция к ее повышению, но часто имеют место случаи, когда наряду с барабанной пробой 312-313 кг. (11 октября) мы получаем кокс с барабаном в 284 кг. (10 октября). Это уже не кокс, а брак, который сразу даст усиленное горение фурм. Мы от такого кокса должны отказываться.

Большая помеха в нормальной работе доменного цеха — неудовлетворительное состояние транспортного хозяйства кокса. Частые поломки транспортеров срывают бесперебойную работу домен. Запасные коксовые бункера коксовиками почти выведены из строя, так как они

засыпаются коксовым мусором при очистке лент и помещены коксового транспортера. При таком положении мы не имеем возможности держать запас кокса на случай остановки подачи его по транспортеру. Мы требуем приведения в порядок транспортного хозяйства, а также прекращения засыпки запасных коксовых бункеров коксовым мусором, закрыв их на территории транспортера щитами.

Товарищи горняки и коксовики! Мы предъявляем вам счет и надеемся, что высокое качество руды и кокса будет обеспечено. От качества вашей работы будет зависеть качество вашей продукции. Мы целиком надеемся, что наши требования будут удовлетворены, что XVIII годовщину Октября и вы и мы будем встречать перевыполнением октябрьского плана по чугуну, руде, коксу.

Будем подлинными стахановцами в борьбе за высокое качество нашей продукции!

Письмо принято на всех рабочих собраниях доменщиков.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ СТРАНИЦА 3.

КАРТА АБИССИНИИ



Стрелкой указан путь наступления итальянских армий на южном фронте

НА ФРОНТАХ ИТАЛО-АБИССИНСКОЙ ВОЙНЫ

На северном фронте итало-абиссинской войны (со стороны итальянской колонии Эритрея) итальянцы продолжают закрепляться на достигнутых позициях, подтягивая обочы, пополняя снаряжение, строя дороги.

Абиссинские отряды укрепляются в горах постоянно беспокоя итальянцев налетами и попытками прорыва фронта и захода в тыл.

По сообщению одной из итальянских газет, над городом Асаб (на берегу Красного моря, в итальянской Эритрее), то-есть в глубоком итальянском тылу совершил полеты абиссинский самолет. Итальянцы безрезультатно обстреливали его из зенитных батарей.

На южном фронте (со стороны итальянской колонии Сомали), главным образом в провинции Огаден, продолжаются дожди. Действует только итальянская авиация, кото-

рая продолжает бомбардировку различных населенных пунктов. Два итальянских самолета сделали вынужденную посадку и вместе с экипажем взяты в плен. Абиссинские силы, оперирующие на юго-западе, пересекли границу итальянского Сомали и угрожают пререзать пути сообщения наступающей итальянской армии.

Абиссинский император официально опроверг сообщение, будто бы командующему южным абиссинским фронтом дан приказ о генеральном наступлении. Император заявил, что ни на одном из фронтов не будет решительного сражения до тех пор, пока итальянцы не дойдут до действительно защищаемых позиций в горах.

РЕЗКИЙ НЕДОСТАТОК МЯСА И МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ В ГЕРМАНИИ

Иностранная печать продолжает отмечать продовольственные затруднения Германии. На рынке ощущается резкий недостаток мяса, масла, молочных продуктов и также яиц. С 16 октября всем молочным фермам предписано сократить на сорок процентов выработку и продажу сливок с тем, чтобы таким способом сэкономить молоко и пустить его на выработку масла.

СОБРАНИЕ ЗАОЧНИКОВ

Сегодня, в 7 часов вечера, в малом зале ДИТР, бюро ИТС и НИТО металлургов созывают общее собрание инженерно-технических работников доменного, маргеновского и прокатных цехов, обучающихся заочно. Явка всех заочников обязательна. НИТО и бюро ИТС.

ПОД ЗНАКОМ НОВЫХ ПОБЕД

ПОДГОТОВКА К ОКТЯБРЬСКОМУ ПРАЗДНИКУ

Со всех концов Советского союза идут сообщения о широкой подготовке к XVIII годовщине пролетарской революции. В Челябинске коллектив тракторного завода объявился к празднику выпустить 17 тысяч 100 тракторов (с начала года). Подготавливается к пуску первая очередь строящегося феррохромового завода—три мощных электроплавильных печи. Монтаж их закончен. На цинковом заводе заканчивается монтаж второй очереди электродитного цеха—150 электродитных ванн. На „Станкострое“ готовятся к пуску кузнечно-прессового и паросилового цехов.

К празднику приурочиваются открытие новых школ, клубов, домов обороны. В Донбассе сдается в эксплуатацию 100 тысяч квадратных метров новой жилой площади. В Луганске оборудуется городской дом обороны. Пять больших домов,

трехэтажное здание больницы, банно-прачечный комбинат, детские ясли, гараж будут сданы к празднику в эксплуатацию на Ташкентском текстильном комбинате.

В Винницкой области подготовка к годовщине Октября отмечается массовым притоком трудящихся-единоличников в колхозы. В последние дни только в одном Полонском районе колхозы приняли 682 новых хозяйства. Мурована-Курпловский и Джулинский районы встречают октябрьские торжества полным завершением коллективизации. В целом по области за последний месяц в колхозы вступило свыше двенадцати тысяч единоличных хозяйств.

Близ Сызрани в дни празднеств открывается первый в Куйбышевском крае санаторий колхозной молодежи, на 100 человек. Санаторий будет работать круглый год.

Соревнование угольщиков и нефтяников

По инициативе Стаханова шахта «Центральная-Ирмино» (родина замечательного движения за высокую производительность труда) вызвала на социалистическое соревнование крупнейший нефтяной промысел имени Азизбекова. Азизбековцы приняли вызов досрочно выполнить годовой план нефтедобычи. Они го-

товят в ответ конкретные обязательства.

Сам Стаханов заключил договор о соревновании с буровым мастером промысла имени Азизбекова Шишкавцем, членом делегации нефтяников, находящейся в Донбассе.

БЛЕСТЯЩИЙ ПЕРЕЛЕТ ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА тов. МОЛОКОВА

Герой Советского союза Молоков закончил большой арктический перелет, начатый им еще летом этого года. На днях Молоков возвращается в Москву.

Молоков покрыл на своем самолете «СССР-Н2» свыше тридцати тысяч километров по различным маршрутам Арктики. До сих пор ни один полярный летчик не покрывал такого расстояния в один перелет. Несмотря на исключительно

тяжелые метеорологические условия—туманы, ветры, дожди,—Молоков блестяще выполнил все возложенные на него задания. Впервые на тяжелом самолете он перелетел по маршруту Якутск—Крест—Ходжай—Ногаево, через Яблоновый хребет.

За все время этого грандиозного перелета установленные на самолете советские моторы ни разу не сдали.

ИНОСТРАННЫЕ ЖУРНАЛЫ В ТЕХНИЧЕСКОЙ БИБЛИОТЕКЕ

Научно-техническая библиотека заводоуправления получает 59 ценнейших иностранных журналов по различным вопросам техники. Так, например, по вопросам черной металлургии библиотека получает 20 журналов, по вопросам гидротехники—3, электротехники—6, энергетики—7, по горному делу—3, по вопросам химии—2, по вопросам строительства и машиностроения—9, по другим вопросам техники—7. Из всех этих журналов—29 на немецком языке, 27—на английском и 3—на французском.

Из журналов, интересующих металлургов, можно назвать следующие: «Доменные и сталелитейные печи», «Литейное дело», «Железный вал», «Железо и сталь», «Обзорные железной и угольной промышленности».

Журналы выдаются в библиотеке по первому требованию. Ряду руководящих работников комбината журналы доставляются регулярно в ин-

дивидуальном порядке.

Одним из лучших читателей иностранных журналов является тов. Блишевич. По его инициативе ряд интересных и полезных статей переводятся на русский язык. Так, например, недавно по указанию тов. Блишевича был сделан перевод статьи «Применение металлургического шлака для производства тармакадома (смолистых веществ для мощения дорог)». Некоторые инженеры по просьбе библиотеки дают аннотации (отзывы о содержании) статей, помещенных в иностранных журналах. Например, инженер Алексеев дал отзывы на все интересные статьи, помещенные в 1935 году в журнале «Бетон».

Нужно все же отметить, что основная масса инженеров и техников иностранными журналами и даже переведенными на русский язык статьями из них не пользуются и не интересуются. Это говорит о том, что многие наши рядовые спе-

циалисты не следят за последними достижениями в области техники, не стремятся расширить свой кругозор и увеличить свои знания, не стараются использовать передовой иностранный технический опыт в своей работе.

Мало делает и техническая библиотека для того, чтобы продвинуть иностранные журналы в массу специалистов. Нет еще рекомендательных списков, не налажен систематический перевод наиболее интересных статей. Ни разу библиотека не устраивала обсуждения или дискуссии по отдельным вопросам, поднятым в журналах.

Иностранные журналы должны быть более популярны среди наших специалистов. Нужно использовать полностью возможность технической библиотеки в области снабжения инженеров и техников нашего завода иностранной технической литературой.

ЗИНЧЕНКО.



Сталевар-стахановец 4-й бригады 11-й маргеновской печи тов. Бобров. Фото Новикова.

АЛЕХИН—ЭЙВЕ ШАХМАТНЫЙ ТУРНИР НА ПЕРВЕНСТВО МИРА

Шахматный турнир на первенство мира, в котором участвуют чемпион мира Алехин и чемпион Голландии Эйве, продолжается.

Сыграны первые семь партий. Алехин выиграл четыре партии, Эйве—одну. Две партии закончились вничью. Общий счет 5:2 в пользу Алехина.

ШАШКИ

Турнир в цехе телефонных сетей

В цехе телефонных сетей и станций начал шашечный турнир при 11 участниках. Впереди идет мастер Поляков, имеющий четыре победы подряд.

Сеанс в литейном

Мастер литейного цеха Ботнев дал для рабочих-литейщиков сеанс одновременной игры в шашки на 8 досках. Из них Ботнев выиграл 7 партий и одну закончил вничью.

СЕМИНАРЫ ПРОПАГАНДИСТОВ

В помещении ЗПК 21 октября в 11 час. утра и в 4 часа дня очередное занятие семинара кружков по основным этапам истории ВКП(б). Прорабатывается вторая беседа: как и ша партия, руководя рабочими, крестьянами и угнетенными народами, боролась против царского строя и буржуазии в первой русской революции (1905—1907 гг.). Как партия воевала в эти годы с меньшевиками и Эсерями, действовавшими на руку врагам рабочих и крестьян. Явка всех пропагандистов обязательна.

ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНЫЙ КОМИТЕТ.

21 октября в 4 часа дня очередное занятие семинара кружков по политработы кандидатов и сочувствующих. Прорабатывается вторая беседа: Л.НИН и СТАЛИН—вожди и организаторы нашей партии и Коминтерна. Явка пропагандистов обязательна. ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНЫЙ КОМИТЕТ.

21 октября в 12 ч. дня и в 4 часа дня проводится очередное занятие семинара группы торгов. Парторги цехов обязаны обеспечить явку.

АДРЕС РЕДАКЦИИ:

Заводоуправление, комн. № 11, тел. 4-59.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.