

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 144
24
октября
1935 года

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 22 ОКТЯБРЯ

ЧУГУН	ПРОКАТ	мелкосортный цех
За сутки: 3320 т.— 93,3%	Обжимный цех	За сут.: 1.081 т.—186,7%
С начала месяца:	За сут.: 2749 т.— —%	С начала месяца:
74.330 т.— 96,6	С начала месяца:	13.213 т.— 120,1
СТАЛЬ	53.344,8 т.—103,9	Проволочный цех
За сутки: 2282 т.— 70,2	Среднесортный цех	За сутки: 207 т.— —
С начала месяца:	За сутки: 1.302 т.—128,0	С начала месяца:
59.832 т.—93,5	С начала месяца:	3.351 т.—97,
КОКС	25.889 т.—127,3	Готового проката
За сутки: 4.434 т.—97,0	Заготовочный цех	За сутки: 2.690 т.—119,1
С начала месяца:	За сутки: 3.228 т.—134,1	С начала месяца:
95.230 т.—94,1		47 979,7 т.—96,6

Привет рабочим и работницам, командирам и инженерам советской металлургии и машиностроения, успешно выполняющим государственный план! Боритесь за высокое качество и снижение себестоимости советского чугуна, стали и машин! Добивайтесь рентабельности своих заводов!
(Из лозунгов ЦК ВКП(б))

ЗА МАССОВОЕ ДВИЖЕНИЕ СТАХАНОВЦЕВ!

Не только каждый день, но каждый час приносит нам вести о новых победах стахановско-бусыгинского метода по всему Союзу, во всех отраслях промышленности.

Рабочий класс поднял еще выше знамя социалистического соревнования, претворяя в жизнь лозунг великого вождя товарища Сталина — «выжать из техники максимум того, что можно из нее выжать».

И на нашем заводе множатся ряды стахановцев-бусыгинцев. Передовые рабочие наших подсобных цехов по примеру стахановцев проката, мартена и домны по-большевистски работают, чтобы поднять производительность труда.

Так, в паросиловом цехе по-стахановски работает бригада Хайдарова, машинист Григорьев здесь начал совмещать две профессии. В электро-ремонтном цехе стахановки Попова и Марченко выполняют свои нормы на 200 и выше процентов.

Но в этих цехах хозяйственное, партийное и профсоюзное руководство не возглавляет стахановско-бусыгинского движения, не поощряет лучших рабочих и тем самым

тормозит дело внедрения этих методов.

Не все еще поняли у нас глубокий смысл слов передовой «Правды»: «Люди, не помогающие стахановцам, — не наши люди».

До сих пор начальник стана «300» тов. Голубицкий и начальник мартеновского цеха тов. Коган не сказали своего слова о явных саботажниках в их цехах — Ющенко, Землянской, Трифонове.

Если мы не разгромим беспощадно саботажников, то не сможем организовать массовое движение стахановцев-бусыгинцев.

А это массовое движение нужно обязательно организовать и возглавить.

1 ноября — городской слет стахановцев Магнитогорска. 3 ноября — областной слет. Мы должны прийти к слетам в первых шеренгах стахановцев бусыгинцев, с новыми стахановскими бригадами и сменами, стахановскими цехами, намного перевыполнившими октябрьский план.

Мощное массовое движение стахановцев-бусыгинцев поможет нам быстрее стать заводом, работающим без дотации, работающим с прибылью.

Бобров перекрыл достижение Грачева

Плавка № 98 сварена за 7 часов 35 минут

23 октября бригада стахановца-сталевара Боброва перекрыла рекорд, поставленный за день до того на печи № 7 сталеваром Грачевым.

Плавку № 98 сталевар Бобров сварил за 7 часов 35 минут. Его бригада сделала завалку и она же выпустила плавку, не уходя со смены.

Новый рекорд строгалящика Ломакина

Строгалящик механического цеха Ломакин, строгая владыши для блюминга, недавно поставил рекорд производительности труда. Вместо 37 часов по плану он владыш сделал за 21 час. Этот рекорд в цехе пока никем не превзойден.

В ночь на 23 октября строгалящик Ломакин поставил новый небывалый рекорд производительности — он владыш для блюминга вместо плановых 37 часов сделал за 14 часов.

ПЛАВКА ЗА 8 ЧАСОВ

21 октября сталевар третьей бригады мартеновского цеха тов. Грачев, работающий на печи № 7, сварил плавку за рекордно короткий срок — за 8 часов.

Приняв от своего сменщика печь после выпуска плавки, Грачев через 50 минут приступил к завалке шихты и в конце смены выпустил плавку. От выпуска до выпуска плавка просидела всего 8 часов.

Тов. Грачев так рассказывает о своем рекорде:

«Быстро сварить плавку мне удалось благодаря правильному тепловому режиму печи. Я кантовал газ через каждые 10 минут. На завалке я давал коксового газа 80 кубометров, затем постепенно начал снижать подачу газа и снизил расход до 40 кубометров. В течение всего периода плавки я расходовал доменного газа 90 кубометров. Конечно, пришлось поорудовать шиберами. Я старался держать в печи короткое пламя и мне это

удавалось. Начальник третьей бригады инженер Дементьев с восхищением рассказывает:

«Надо было видеть, как Грачев вел плавку. Он использовал возможности печи почти до предела. За смену я раз пять проверял его работу».

Грачев вел плавку правильно. Он не перегрел насадок и не поджег свода.

Рекорд сталевара Грачева раскрыл глаза многим работникам цеха на те возможности, которые имеются в цехе для достижения рекордно быстрых плавков.

Если раньше считали, что без введения дополнительного оборудования плавку за 8 часов сварить нельзя, то теперь мнения коренным образом изменились.

Сам Грачев считает, что варить плавку за 8 часов можно систематически.

В. ПЕСТОВ.

ЕСТЬ ТРИ МИЛЛИОНА ТОНН ЧУГУНА!

Сегодня магнитогорские доменщики отмечают ввух тельной цифрой свой вклад в металлургический фонд страны социализма.

Сегодня магнитогорские доменщики дают последние тонны металла в счет трех миллионов от начала задвки первой доменной печи-уникума.

Три миллиона тонн чугуна — это 188,500 вагонов, или 3.770 пятидесяти-вагонных составов.

Сегодня славный, дружный коллектив доменщиков, выросший в боях за овладение чудесной техникой, прошедший трудный путь побед и поражений, будет с гордостью вспоминать свои славные победы периода освоения.

Блестящие рекорды первой доменной печи, дававшей 1630 тонн (1935 год), 1450 тонн, выдавшие пещью № 2 в 1933 году и еще ни разу не превзойденные исключительные рекорды третьей печи — 1670

и 1673 тонны (1934—35 гг.) и, наконец, 1540 тонн по четвертой печи — эти рекорды суточной производительности выжимались большевистскими руками из передовой техники нашего магнитогорского гиганта.

Если подсчитать, сколько каждая в отдельности доменная печь выдала чугуна, то мы получим следующую картину: домна № 1 — 839555 тонн, домна № 2 — 828827, домна № 3 — 624716 тонн, домна № 4 — 686902 тонны.

Насколько коллектив домен далеко шагнула в деле овладения техникой и освоения передовых технических показателей, го в о р я т следующие данные: среднегодового полезного объема домен в 1932 году составляло — 1,78, в 1933 году — 1,77, в 1934 году — 1,26 и в 1935 году (за 9 месяцев) — 1,15. В сентябре — 0,98.

Доменному коллективу есть чем гордиться. Он не только давал блестящие рекорды, добиваясь высоких технических показателей, превзойденных даже показатели передовых заводов Европы. Доменщики могут гордиться еще и тем, что они из своей среды, из чернорабочих, из малоквалифицированных людей выковали и вырастили замечательные кадры, овладевшие техникой, кадры, которые, по выражению великого Сталина, решают все.

Достаточно отметить таких замечательных командиров, как мастера Шатилин, Копца, Филонов, Королев, Герасимов, Душкин, Орлов, Ежов, орденносец горновой Орленко и многие другие, которые овладевают стахановскими методами, работая так, как этого требует партия и страна.

Марков ич.

БОЛЬШЕ чугуна. Стали. проката!

Выплавлено чугуна за 22 октября (в тоннах)

Домна № 1	1050 — 84,8 проц.
Домна № 3	1120 — 103,7 проц.
Домна № 4	1150 — 92,7 проц.

Выплавлено стали за 22 октября

Задание на печь — 325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	314
Печь № 2	планово-предупредительный ремонт
Печь № 3	Нач. печи Лебедев, плавки не было
Печь № 4	Нач. печи Чернолуцкий, плавки не было
Печь № 5	Нач. печи Никитин — плавки не было
Печь № 6	Нач. печи Толокнова 332
Печь № 7	Нач. печи Привалов 483
Печь № 8 336
Печь № 9 325
Печь № 10	Нач. печи Чугунов 145
Печь № 11	Нач. печи Аристов 337

Прокатано годного металла

за 22 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ—задание на смену—970

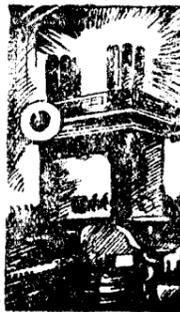
Смена Грубникова—ст. оператор Огородников	696
Смена Шума—ст. оператор Свистунов	1000
Смена Зименкова—ст. оператор Богатыренко	1140

СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Лаура	523
Смена Трахмана	351
Смена Емельячкова	428

СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Кудрявцева	300
Смена Митрофанова	307
Смена Макаева	413



РЕКОРДЫ СТАХАНОВЦЕВ ЗАГОТОВОЧНОГО ЦЕХА

В заготовочном цехе развернулась борьба за право участия в общегородском и областном слетах стахановцев. Отдельные стахановцы цеха показывают небывалые образцы ударной работы. Систематически перевыполняют нормы выработки Есепчук, Ильин, Петров, Арцыбашев, М. Сафонов, Фмоиданов, Хлоповский и другие.

22 октября стахановцы заготовочного цеха снова добились блестящих показателей. Вырубщик Есепчук план выполнил на 451 проц., заработав в этот день 33 рубля 85 копеек. Вырубщик Фмоиданов план выполнил на 451 проц. (за-

работок 33 рубля 85 копеек), вырубщик Арцыбашев норму выполнил на 451 проц. (заработок 33 рубля 85 копеек).

Вырубщик Михаил Сафонов 22 октября выполнил план на 439 проц., Бурмакин—393 проц., Севастьянов—317, Хлоповский—387 проц., Лоухов—279 проц., Петров—335 проц.

Бригада Рогаткина в этот день план выполнила на 306,5 проц., а бригада Чуба—на 290 проц.

Стахановцы заготовочного цеха по-боевому борются за право участия в слетах стахановцев завода и области.

Соревнование сталеваров

Итоги 20 дней октября

За двадцать дней октября сталевары мартена № 11 выплавляли 6791,8 тонны стали. С'ем с одного квадратного метра пода печи составил 5,17 тонны.

Сталевары третьего мартена Кузнецкого завода выплавляли за это время 6977 тонн стали. С'ем—5, 22 тонны

Кузнечане за 20 дней октября дали стали на 186 тонн больше, чем сталевары одиннадцатого мартена и по с'ему металла перегнали нас на 0,5 тонны.

Соревнование бригад блюмингов

Кузнечане впереди

4-я бригада блюминга Магнитогорска (начальник смены Зименков, старший оператор Богатыренко), соревнующаяся со второй бригадой кузнеческого блюминга, прокатала за 20 дней октября 12262 тонны годного металла.

2-я бригада кузнеческого блюминга за это же время прокатала 12644 тонны—на 382 тонны больше 4-й бригады нашего блюминга.

Бригада Кузнецкого завода в Магнитогорске

В Магнитогорск приехала делегация Сталинска, во главе с секретарем заводского бюро ИТС.

Делегация посетила цехи завода, беседовала со сталеварами и прокатчиками и передала вызов на соревнование от коллектива рабо-

чих и инженерно-технических работников кузнеческого блюминга, трем остальным бригадам нашего блюминга.

Бригада пробыла в Магнитке 3 дня.

Склады завалены продукцией

Отгрузка продукции сортовых станов в октябре ведется безобразно.

План отгрузки не выполняется. Например, 16 октября было подано всего 70 вагонов, 15 октября—61 вагон и 14 октября—42 вагона. Между тем, по плану нужно отгружать ежедневно 125 вагонов.

С начала месяца на складах осело свыше 12 тысяч тонн готового проката.

Из-за этого нарушается нормальная работа складов, качественный металл сменяется с торговым. В особенно тяжелом положении находится склад стана «500».

Мы хотим знать, когда работники внутризаводского транспорта наконец возьмутся за дело и не будут срывать работу прокатных цехов.

Тишин.

26 ОКТЯБРЯ СОЗЫВАЕТСЯ ОБЩЕЗАВОДСКОМ СЛЕТ РЕДАКТОРОВ СТЕННЫХ ГАЗЕТ

Слет обсудит вопрос об участии стенной печати в развитии стахановского движения.

Доклады делают редакторы стенных газет стана «300», механического цеха и ЦЭС.

На слет приглашаются редакторы и редколлегии стенного, все рабкоры «Магнитогорского металла» и стенной печати.

Слет состоится в 5 часов, в помещении редакции (заводоуправление, комн. № 11).

Задерживают вагоны

Неразбериху творят работники отдела сбыта, в частности тов. Роговский, с подачей вагонов на склады готовой продукции.

Подадут вагоны на склад стана «300». Только начнут на них грузить металл, как приходит от Роговского распоряжение;

—Поставить вагоны на склад стана «500».

Такой случай, например, был 18 октября с 4 вагонами.

А из-за этого происходит задержка и простой каждого вагона увеличивается на 2 часа. Тишин.

По следам

наших выступлений

—Приняты меры для приобретения ленты к бездействующей заправочной машине.

—Через 2 дня после поломки заводочных машин, машинист Никитин переведен в помощники машиниста на 2 месяца.

„В период первой пятилетки мы сумели организовать энтузиазм и пафос нового строительства и добились решающих успехов... Теперь это дело должны мы дополнить энтузиазмом и пафосом освоения новых заводов и новой техники, серьезным поднятием производительности труда, серьезным сокращением себестоимости. В этом теперь главное“. (Сталин). (Из лозунгов ЦК ВКП(б)).

Уголок начинающего читателя

Образцовая работа стахановцев

Штамповщик кузнеческого цеха Челябинского тракторного завода Быков 20 октября в ночной смене отштамповал 1700 звеньев „гусеницы“. Заводскую норму он выполнил на 810 процентов. Американская норма перекрыта в три с лишним раза. На Челябинском «Станкострое» по-стахановски работают 30 строительных бригад.

Горловский машиностроительный завод им. Кирова, на котором широко развернулось стахановское движение, одержал крупный успех. 20 октября завод закончил выполнение

годовой программы по валовой продукции.

Ткачиха Зенегина, работающая на кордном заводе Ярославского резинового комбината, перешла на обслуживание четырех тяжелых ткацких станков. В Англии утверждают, что одна ткачиха не работает больше, чем на двух станках этого типа. В первый же день работы на четырех станках Зенегина выполнила свой план на 116 проц. Примеру Зенегини последовали другие работницы. Сейчас уже 20 ткачих работают каждая на четырех станках.

Все больших успехов доби-

ваются стахановцы обувных предприятий. На Киевской 4-й обувной фабрике тов. Луковский за смену обтянул 2610 пар обуви при норме в 720 пар. Этим он поставил новый рекорд всесоюзного значения.

На Ленинградской фабрике „Скорород“ пример высокой производительности труда, показанный Сметаниным, вызвал широкое стахановское движение. Девятьсот скороходовцев перешли уже на работу по-новому. Ударники «Скородода» начали выполнять свое обязательство — дать к Октябрьской годовщине 30 тысяч пар обуви сверх плана.

Английские горняки готовятся к стачке

В угольной промышленности Англии назревает крупный конфликт, грозящий принять размеры исторической всеобщей стачки горняков 1926 г.

Английские горняки исполнены твердой решимости дать бой владельцам копей и добиться повышения зарплаты.

Горняки требуют повышения заработной платы минимум на 2 шиллинга (около 60 коп.) в день.

Ответ шахтовладельцев уже известен.

Союз горнопромышленников, объединяющий всех шахтовладельцев Англии, отказался принять представителей союза горняков и обсудить их требования о повышении ставок зарплаты и о заключении коллективного договора, охватывающего всю угольную промышленность. Исполнительный комитет федерации (объединения) английских горняков созвал специальную делегатскую конференцию в Лондоне для обсуждения мер, необходимых для того, чтобы заставить шахтовладельцев принять требования горняков.

Отказ шахтовладельцев равносителен открытому объявлению войны. У горняков нет другого выхода, как принять вызов и ответить на него стачкой.

Условия труда и существо-

вание английских горняков ухудшаются из года в год. Можно смело утверждать, что в настоящее время английские горняки находятся в худшем положении, чем какая-либо другая часть английского пролетариата. Достаточно привести несколько фактов, чтобы это стало ясно для всех.

За время с 1932 по 1934 г. добыча угля в Англии выросла от 185 до 198 млн. тонн, несмотря на то, что число горняков сократилось на 63 тысячи человек. Это говорит о непрерывном увеличении нагрузки на одного горняка, об усилении эксплуатации.

Между тем, заработная плата горняка не изменилась за эти годы, а во многих случаях даже снизилась. **Зато колоссально выросли, несмотря на кризис, прибыли шахтовладельцев.** Доходы угольных компаний поднялись с полутора миллионов фунтов стерлингов в 1932 г. до 4 миллионов фунтов в 1934 г., т. е. на 166,6 проц.

Если посмотреть положение горняков в отдельных районах, скажем в Южном Уэльсе, одном из важнейших угольных районов Англии, то картина голода, нужды и нищеты горняков и их семей на фоне огромных прибылей шахтовладельцев выступит еще резче. За последние 10 лет добы-

ча угля на одного горняка в Южном Уэльсе повысилась больше чем на 50 проц., в то время как заработная плата за этот же период непрерывно снижалась.

Голод и нищета, царящие среди шахтеров, получают свое отражение в резком снижении рождаемости, в росте заболеваний и смертности в угольных районах. Наряду с этим безработица гложет и высасывает все соки из горняцкого населения.

Достаточно указать, что свыше 60 тысяч молодых рабочих—цвет горняцкого населения Южного Уэльса—вынуждены были за последнее время покинуть родные края и искать работы в других частях Англии и даже в чужих странах.

Именно против этих бесчеловечных условий труда и существования нарастает бурный протест горняков. Признаки надвигающейся схватки проявляются в отдельных местных стачках, возникавших в этом году в различных угольных районах страны.

В предстоящей борьбе горняки не одиноки. Им обеспечено сочувствие и помощь других слоев английского пролетариата. **Английская компартия горячо поддерживает боевую кампанию горняков.**

ПОГОНЯ ЗА „ВЫГОДНЫМИ“ РАЗМЕРАМИ

Резка и правка—самое узкое место в среднесортном цехе. В особенности они задерживают работу там в те дни, когда металл приходится резать на короткие штуки.

Фабрикатор цеха тов. Якимовиче устанавливает твердого порядка выполнения заказов сменами. Этим самым он поощряет погоню начальников смены и бригадиров резки за благоприятными размерами.

17 октября на стане катали уголок. В числе других заказов был заказ и на уголок длиной в 4,8 метра. Это очень неблагоприятная для прокатки длина.

Начальник 1-й бригады тов. Трахман выбрал себе заказы на самый длинный уголок, а короткие размеры оставил для смены Паршиа.

Тов. Вайсбергу надо положить этому конец и трудные профили распускать пропорционально по сменам.

В. Чернявский.

НАС ОСТАЛОСЬ ТОЛЬКО 8

Год тому назад мы, 25 фабзачуников, окончив ФЗУ по группе сталеваров пришли в мартеновский цех. Выпустили нас по 4—5-му разрядом.

Но нас заставили выполнять работу заправщиков и третьих подручных. На этой работе мы остаемся до сих пор. В мартеновском цехе почему-то избегают продвигать фабзачуников во вторые или первые подручные.

Из ФЗУ в цех нас пришло 25 человек. Сейчас нас осталось только 8.

Иванов, Тонков, Кадетов.

180 ПРОЦ. НОРМЫ

21 октября в первый день прокатки у г о л к а 60×78 смена мастера Свистунова (начальник смены Митрофанов) выполнила задание на 180 проц. Резчик Новиков вырезал 210 тонн уголка. Такого рекорда на стане „300“ не было с самого пуска.

ПОДАРОК ТОВАРИЩУ СТАЛИНУ.



Тов. ГОРБУНОВ у сделанной им лампы. Справа—механизм лампы в разобранном виде.

Поздним вечером заканчивал полировку пятиконечной звезды Александр Алексеевич. Оторвавшись на минутку от работы, он задумался, замечтался...

..Вечер. В строгом деловом кабинете вождя народа сидит за работой. Настольная лампа бросает свет на раскрытую книгу. Ритмично стучит маятник часов за блестящей пятиконечной звездой циферблата.

Вот он протянул руку к трубке. Но тут, как бы вспомнив что-то, улыбается, достает монету, опускает ее в щель у подножья лампы, нажимает рычаг и, взяв выскатившуюся из-под лампы пачку, закуривает.

... Улыбка озаряет лицо Александра Алексеевича. Он горячо берется за работу.

С полгода тому назад инструктор детской технической станции Вернер подарил старому слесарю Горбунову плитку, отлитую из первого магнитогорского чугуна. Вот тогда и родилась у Александра Алексеевича мысль: к празднику восемнадцатилетия Октябрьской революции приготовить хороший подарок вождю народов, товарищу Сталину.

Он тщательно продумал свой замысел.

Плитка из первого магнитогорского чугуна послужила основанием для письменного прибора, комбинированного с настольной лампой.

Штативом для лампы послужил старый автогенный резак. Этому резаку Александр Алексеевич придал изящную восьмигранную форму.

Циферблат часов, в форме пятиконечной звезды, перекрещенные

серп и молот, лучи, гаечный ключ для механизма часов и подставка для фигур вооруженных комсомольцев Александр Алексеевич сделал из стальной лопаты.

На кожух письменного прибора, чернильницы и автомат для папирос пошли обрезки листовой латуни.

У подножья лампы он монтировал электрическую зажигалку, прикрывшую стеклянным колпачком. На изготовление этой зажигалки пошел старый ночвичек.

Удобный календарь, показывающий год, месяц, число и день, Александр Алексеевич сделал из обычного настенного календаря.

А механизм, автоматически подающий папиросы и счетчик выкуренных папирос сделаны из счетчика электро-энергии.

Эта смесь материалов, сцементированная упорным трудом и мастерством старого слесаря, эта вещь, сделанная с большой теплотой и любовью к вождю партии и народа, есть прекрасное творение, которое Александр Алексеевич собирает поднести в октябрьские дни Иосифу Виссарионовичу Сталину.

Решением окружкома партии Александр Алексеевич Горбунов включен в состав магнитогорской

делегации, выезжающей на празднества в Москву.

Кто же он, творец этого замечательного подарка вождю?

Александр Алексеевич Горбунов сейчас пенсионер. С августа нынешнего года он покинул производство, получив заслуженный за свою долголетнюю жизнь и работу отдых.

Он родился в семье кочегара в городе Нижний Тагил. Двенадцатилетним маль-

чином пошел работать на машиностроительный завод Демидова. И с тех пор до получения пенсии—50 лет—Александр Алексеевич не оставлял производство. Он слесарил, работал машинистом, монтажником, восстанавливал разрушенные заводы в Тагиле, Свердловске, Перми и Верхне-Уральске, работал на приисках «Союззолото».

15 сентября 1929 года он на быках приехал с Балканского прииска на то место, где сейчас вырос Магнитогорск. С тех пор старый слесарь безвыездно жил и работал в Магнитогорске: машинистом насосных и электрических станций, машинистом дробилки на постройке здания заводоуправления, монтажником воздуходувки, инструктором детской технической станции. В 1931 году тов. Горбунов вступил в ряды ленинской партии.

Заслуженный четырехгодичник Александр Алексеевич многократно премировался и получал ударные грамоты.

Когда он ушел на пенсию, ему дали новую квартиру в новом квартале Кировского района.

В. ПЕСТОВ.

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ К ЗИМЕ НЕ ГОТОВ

Депутатская группа мартеновского цеха на днях проверяла подготовку цеха к зиме.

Проверка показала, что в цехе многие участки к зиме не подготовлены. В „летнем“ положении находятся все трубопроводы, нефтепроводы, газопроводы и паропроводы. На печах №№ 8—11 паропроводы и нефтепроводы не изолированы.

На этих печах не изолирована также сеть водопровода для охлаждения клапанов «Блау-Нокс». Под газопроводами, начиная с 8-й печи, нет водоотводчиков. Первые же морозы поставят эти печи в тяжелое положение.

Депутатская группа выявила также ряд других уязвимых мест.

Депутатская группа поручила тт. Ксенофонтову, Нейланду, Косилкину, Гайнуллину и Деметьевой оказать цеху конкретную помощь в подготовке к зиме.

Гречихин.

НЕЛЬЗЯ УМЫТЬСЯ

В бараке № 126 на Туковом поселке живут холостаки, рабочие коксовых печей.

Работа грязная, а у нас в общезнания нет воды. Приходишь с работы и бегаешь по соседям, чтобы у кого-нибудь одолжить ведро. А потом беги за водой.

За кипятком тоже приходится бегать в другие бараки. Была у нас сторожиха, которая обо всем этом заботилась, но ее куда-то перевели. А комендант Андреев не думает о том, что нам необходимо мыться, что нам хочется вечером выпить чаю.

И. Поляков.

НЕТ ДАЖЕ БИНТА

В поликлинике на 5-м участке нет бинтов. Если рабочий поранит руку, то ему здесь предлагают такие грязные бинты, к которым страшно при- тронуться.

К. Кузнецов.

А. ГРЯЗНОВ

первый подручный сталевара печи № 11

ТАКОЙ ПЛАВКИ НЕ ВИДЕЛ МАГНИТОГОРСК

Костя смотрел на быструю струю расплавленного металла, вылетающую по стальному желобу из печи № 11.

Затем он круто повернулся и побежал обратно на рабочую площадку.

— Кантуй, кантуй...

Правой рукой он показывал на чистую площадку, около которой лежала куча скантованного доломита.

Машинист заливочного крана травил мульду, полную известняка, часто давая звонки, предупреждая Костю.

Мастер Фортунин выбежал из-за печи с синим стеклом в руках.

— Буда ты кантуешь? Давай сюда. Давай сюда...—Он показывал левой рукой на площадку, где стоял желоб для заливки чугуна.

Мулда придавила кусок железа и быстро опрокинулась в известко-

вую пыль. Бригада заправщиков дружно брала на лопаты известь и бросала в ковш, стараясь каждую лопатку бросить на огненную струю.

— Фосфору как бы не было много,— сказал начальник бригады комсомолец Ксенофонтов, стоя около железных перил и поглядывая то на ковш, то на кучу извести. Лицо его было покрыто слоем известковой пыли. Он вынул из бокового кармана часы и с улыбкой сказал:

— Плавка просидела от выпуска до выпуска 7 часов 35 минут.

Сталевар Бобров, забрасывавший на заднюю стенку печи мелкий магнетит, бросил лопатку в ящик, полный магнетита. Он подошел к доске, взял кусочек мела и в графе «выпуск» написал: «7 часов 35 минут». Посмотрел на другую графу и в уме подсчитал несколько цифр.

— 165 тонн. Самая нормальная плавка.

Обернулся к подручному и крикнул:

— Шомпол.

Он быстро двинул тяжелый железный лом, длиной в 10 метров, в кругленькое окошко заслонки, другой конец лома держали 7 рабочих и двигали его в печи.

В диспетчерской будке начальник бригады тов. Ксенофонтов сидел на стол, оглянулся на часы и сказал:

— Это—мировая плавка. Небывалый показатель. Мгнитка не видела таких темпов, начиная с первой плавки первой печи. Около него стоял с синими очками на фуражке подручный сталевара, облокотившись на свою лопату.

— Да. Были плавки за 8 часов 30 минут, за 8 часов, но чтобы за 7 часов 35 минут—это уж действительно по-стахановски!

Тов. Ксенофонтов оглянулся на него.

— Правильная шихтовка и дружная коллективная работа—вот что нам дало победу. Доводка проходи-

ла исключительно быстро— всего 1 час 5 минут.

— У нас еще были задержки,— сказал один из подручных сталевара.—Мы открыли шлаковое отверстие и долго ждали, пока под желобом убирали шлак, чтобы поставить ковш. Стальной желоб сушился дровами, газа не было. А тут еще, как нарочно, заливочный кран не работает у машиниста Бабарыкина—недопал надо кантовать, а кран стоит.

Ксенофонтов перебил его и возбужденно начал говорить:

— Вот, я опасаясь, как бы не было лишнего фосфора. Шлака мы почти нисколько не спустили—поэтому фосфор может перейти в металл.—Он взял плавильный журнал и посмотрел анализ плавки № 98 с печи № 11.

— Углерода—0,24, марганца—0,50, серы—0,025, фосфора—0,035.

**

Сталевара Боброва окружили у диспетчерской будки товарищи. Бобров смотрел на Костю—визенького, в больших круглых очках, одетого в длинный ватный пиджак.

— Ну, Костя, теперь ты настоящий стахановец. Набегался?

Костя поднял голову и смотрел на Боброва, упираясь козырьком фуражки в его плечо.

— Ну, айда домой... Вот это да... Пришли, пустили плавку и ушли, пустили. Ну, пошли, стахановцы!

Группа разошлась, а Бобров со своими подручными шагал по рабочей площадке. Он часто останавливался, перекидываясь словами с идущими навстречу товарищами, улыбающимися ему еще издали.

Подручные, шагая с ним в ногу, дергали его за полы пиджака и весело разговаривали.

— Ну, Гриша, нас обогнали кузнечане, они за 19 дней дали больше нашего на 124 тонны. Мы только—6.442 тонны, а они—6.566 тонн. Эх, Гриша, отстали... Догонять надо!

Они шли, шутили, улыбались и перехватывали лопаты из руки в руку.

Бобров с улыбкой сказал: — А мы за то 21 октября дали три плавки. За одно число—483 тонны. При такой работе нагоним!

Империалистические хищники готовят нападение на отечество трудящихся всего мира—на Советский союз! Долой фашистских провокаторов войны! Долой империализм! Все на защиту СССР—оплота новой, подлинной человеческой культуры!
(Из лозунгов ЦК ВКП(б))

О ПРЕОБРАЗОВАНИИ КАЛМЫКСКОЙ АВТОНОМНОЙ ОБЛАСТИ В АВТОНОМНУЮ СОВЕТСКУЮ СОЦИАЛИСТИЧЕСКУЮ РЕСПУБЛИКУ

Постановление Президиума Всероссийского центрального исполнительного комитета

Президиум Всероссийского центрального исполнительного комитета постановляет:

В связи с пятнадцатилетием существования Калмыкской автономной области и в соответствии с волеизъявлением ее трудящегося населения—преобразовать Калмыкскую автономную область в существующих границах в Калмыкскую Автономную советскую социалистическую республику.

Председатель Всероссийского центрального исполнительного комитета **М. Калинин**.
Секретарь Всероссийского центрального исполнительного комитета **А. Киселев**.
Москва, Кремль, 22 октября 1935 года.

ЗАДЕРЖАЛИ ПЛАВКУ

21 октября 4-я бригада мартеновского цеха вышла в ночную смену. На сменном встречном сталеваре печи № 11 Бобров ввязался сварить плавку за 7 ч. 30 мин.

Бобров сделал завалку, заправил печь. В 1 час 20 минут уже было залито 119 тонн жидкого чугуна. Все возможности были даны плавку в 7 часов. Сам начальник бригады т. Ксенофонтов почти не отходил от этой печи.

В 2 часа ночи плавка начала делать вспышки. Начавшаяся реакция еще более ободряла бригаду. Торопились с инструментом, готовили марганец, заправочный материал и рулу.

В 2 часа 30 минут в печи вало ключами заваленное железо.

Бобров улыбался, заглядывая через окошечко в печь. Вдруг прибежал т. Ксенофонтов и крикнул:

—Сдерживайте плавку. Пускать нельзя. Авария на 3-м разливочном кране.

Что там случилось—неизвестно. Только помощник машиниста т. Лихорадов крикнул:

—Простоим на ремонте 5 дней, не меньше.

Трудно представить, какая горечь охватила бригаду печи № 11.

Кран подвел—разливать нельзя. Тупик допускает только кран № 3, а кран № 2 не подходит.

Машинист Ржанков, у которого получилась авария, подвел всю бригаду. Плавка сорвалась.

А. Грязнов.

Фото Новикова.



11-я печь мартена показывает образцы стахановской работы НА СНИМКЕ: 1-й подручный сталевара 1-й бригады Казаков.

МАРТЕНОВЦЫ ОТКАЗЫВАЮТСЯ ОТ ЦЕННОГО ИЗОБРЕТЕНИЯ

Везет мартеновцам: рабочие других цехов начинают думать за них о том, как бы удешевить сталь.

Вот, например, товарищ Гальянов, работающий в кузнечном цехе, устроил разъемную ручку для мартеновского инструмента. Эта простая штука может сэкономить мартеновцам 81 тысячу рублей.

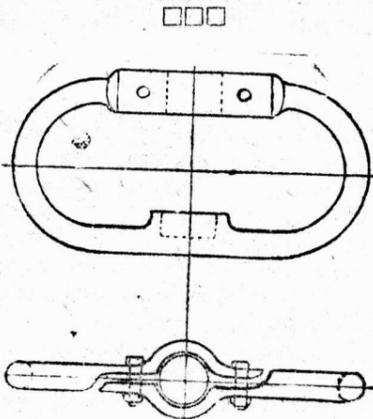


Схема ручки, сделанной тов. Гальяновым.

Но, странное дело, несмотря на необходимость быстрого осуществления в жизнь предложения тов. Гальянова, в мартеновском цехе никак не соберутся рассмотреть его предложение и дать какой-либо ответ.

Цеховой организатор **ВОИЗ КАРАПТАН**.

МЕТАЛЛ НА СВАЛКЕ

На шлаковой свалке под откос сваливают огромное количество скрапа.

У железнодорожного тупика, расположенного около Средне-Уральска, свалены огромные «козлы» чугуна из доменного цеха и мартена.

Плохо работает коп овый цех. Наши мартеновские печи испытывают голод в железном ломе и скрапе. А копровый цех не может организовать сбор и разделку того металла, который в огромном количестве вывозят на свалки.

ГРЕЧИХИН.

СТАХАНОВЦЫ

В. МАКАРОВ

Еще не успел отзвенеть в ушах Чудесный рекорд Стаханова,

Как сотни стахановцев Строек и шахт Победе той вторят заново Не знавшие славы еще вчера,

Но полные нежности к родине—

По триста тонн Выдают на гора Блестящего угля сегодня. На экскаваторах и поездах, На фабриках, домнах и станках Все выше и ярче горит звезда

Героев Нормы и плана. И ширится этот веселый поток,

Названье которому— Люди.

В руках их Отбойный, стальной молоток

Достойнейшим стал орудием. Едва заиграют на стеклах цехов

Бодрящие блики рассвета, К семье операторов и горняков

Стучится Стахановский метод.

Упорством тогда Загорается взгляд И—восемь часов неустанно Долой Магнитную гору Бурят, Грохочут прокатные станы Стремительно ходят Составы с рудой И стройные высются здания Настоячивость, Знание,

Пыл молодой— Перекрывают задания; Перекрывают нормы и дни. Привычки, мечты и успехи. И радости шумной Клокочет родник На стройке, На руднике, В цехе. Узнав о Стаханове, Лишь вчера, Кузнец, оператор, забойщик—

Сегодня дают нам В десятки раз Металла и угля Больше!

И жизни, и песни Становится взлет Еще интересней и краше. И ставят рекорды, Шагая вперед, Стахановцы Родины нашей.

Работу можно улучшить

Литейный пролет в мартеновском цехе считают узким местом. И, действительно, он тормозит работу печей.

Но работу литейного пролета можно улучшить. На третьей площадке надо сделать стрелку, чтобы шлаковые ковши выходили на середину литейного пролета, а не туда, куда заходят составы с изложницами. Сейчас на то, чтобы снять и поставить ковш на тележку, мы тратим до получаса, а эту работу можно будет делать за пять минут.

Машинист 4-й бригады **К. ЛИХОРАДОВ.**

Почему дорого стоят обеды?

В столовых № 30 и № 51 мясные вторые—гуляш и рагу, которые раньше стоили по 90 копеек, теперь стоят по 2 р. 20 коп.—2 р. 40 в.

Заведующие столовыми объясняют это тем, что они покупают мясо по рыночной цене, тогда как раньше получали его по твердым ценам.

Но ведь на гуляш идет только 70 грамм мяса. Стоит оно на рынке 7—9 рублей килограмм. Почему же по калькуляции вторые блюда так дорого стоят? **А. Вяхирев.**

МАСТЕР КВАСОВ ПОЛУЧИЛ МОТОЦИКЛ

В годовщину пуска мартеновского цеха ряд рабочих и инженерно-технических работников цеха был премирован мотоциклами.

На днях мастер разливки тов. Квасов получил предназначенный ему мотоцикл. Выбрать машину из целой партии их т. Квасову помог орденосец тов. Дьяченко, ставший заправским мотоциклистом.

РАЗУЧИВАЕМ ПЕСНИ

В мелкосортном цехе рабочие готовятся организованно выйти на демонстрацию.

18 октября в красном уголке цеха больше 40 чел. разучивали песни. Учились дружно петь песни «Встречный», «Песню о героях». Спевке хорошо помогал игрой на баяне слесарь **Литвинов.**

Готовится к празднику и струнный оркестр. Под руководством стахановца-электрика **Швецова** рабочие-музыканты разучивают к пролетарскому празднику ряд музыкальных пьес.

Воронович.

Отв. редактор **Я. РЕЗНИК.**

КТО ОТВЕЧАЕТ ЗА КОНКУРС ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ?

В начале 1935 года был объявлен конкурс изобретателей. Прошло больше полугодия и пора бы подвести предварительные итоги конкурса.

Но этим некому заняться. Хотели было собрать комиссию 15 июля, потом перенесли на 30 июля, пытались ее созвать и в августе, наконец перенесли созыв на сентябрь. Но комиссию так и не удалось созвать. Работники **ВОИЗ** тт. Марусенко и Дышев ушли в отпуск, не передав своих обязанностей другим людям.

КАРАПТАН.

В Алма-Ату на праздник

На празднование 15-летия Казахстана, которое состоится в городе Алма-Ате 24 октября, от нацменовазаканов Магнитогорска выехала делегация в составе трех человек.

В делегации—два нацмена-казак со строительства и один—т. Шурманов—от завода.

Наша делегация пробудет в Алма-Ате до 3 ноября.

Л. Л.

Хороший почин коммуниста Дементьева

Начальник третьей бригады мартеновского цеха коммунист Дементьев начал проводить перед сменой плана, громкие читки газет. На читках присутствует много рабочих. Почти каждый из них приносит с собой газету.

Особенно рабочих сейчас интересуют события в Абиссинии.

МАКАРЦЕВ.

В стороне от массовой работы

Профком совхоза № 2 никакой массовой работы на ведет. Председатель профкома тов. Закутский до сих пор не подумал о необходимости возглавить социалистическое соревнование, создать переходящее красное знамя, наладить массовую работу.

Наш совхоз не включился до сих пор в производственный поход им. 18-й годовщины Октября.

Рабочий.