

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 145

26

октября
1935 года

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 24 ОКТЯБРЯ

ЧУГУН	ПРОКАТ	Малкосортный цех
За сутки: 3400 — 95,5%	Обжимный цех	За сут.: 790 т.—120,2%
С начала месяца: 80.760 т.—96,1	За сут.: 2699,5 т.—95,7%	С начала месяца: 14.924 т.—128,9
СТАЛЬ	Среднесортный цех	Проволочный цех
За сутки: 2614 т.—80,4	За сут.: 1619 т.—159,2	За сут.: 101 т.—53,6
С начала месяца: 65.120 т.—92,3	С начала месяца: 29.527 т.—132,0	С начала месяца: 3.696 т.—96,3
КОКС	Заготовочный цех	Готового проката
За сутки: 4.312 т.—96,4	За сут.: 2698 т.—112,1	За сут.: 2.610 т.—115,6
С начала месяца: 104.067,7 т.—94,9		С начала месяца: 53.799,7 т.—93,5

Достоинно встретим 18-ю годовщину Октября

Через 10 дней страна социализма будет праздновать XVIII годовщину великого Октября. Радостно, бодро с колоссальными успехами приходит пролетариат и колхозное крестьянство к своему празднику. Под руководством большевистской партии и любимого вождя товарища Сталина мы в 1935 году сделали новый гигантский шаг вперед по укреплению хозяйственной, политической и оборонной мощи нашей родины.

В этом году родилось движение предприятий черной металлургии за прибыльную работу, поднялось мощное движение стахановцев-бусыгинцев за самую высокую производительность труда в мире, в этом году, благодаря сталинскому уставу колхозной жизни, имеются грандиозные успехи в социалистическом сельском хозяйстве, которые являются крепкой базой систематического роста благосостояния масс.

И наш завод не в последних рядах. Мы боремся за то, чтобы уже в этом году работать без дотации, с прибылью. Этому помогает стахановское движение, которое началось среди передовых рабочих всех наших цехов.

Но не все руководители цехов поняли значение стахановского движения, как огромного фактора в борьбе за снижение себестоимости, за прибыльность работы. Сегодня нам еще раз пишут

из паросилового цеха, что руководитель цеха тов. Булгаков, ничем не стимулирует рабочих, которые совмещают профессии, работают по-стахановски.

В отдельных цехах завода еще нет подлинной борьбы с саботажниками стахановского движения. Тов. Шорников, парторг стана „300“, считает, например, что не следует сурово наказывать саботажников Землянского и Ющенко, которые открыто выступали против стахановцев.

Такие взгляды не наши, не большевистские. Против таких установок надо крепко бороться.

Цехи нашего гиганта должны встретить Октябрь выполнением и перевыполнением своих программ. Прокатные цехи идут впереди в соревновании. Отстают: коксовый, доменный и мартеновский цехи. До сих пор они идут не на уровне плана, а отстают на 5-6 процентов.

До конца месяца осталось 5 дней. Если широко развернуть стахановское движение в этих отстающих цехах, то и тут имеется полная возможность выполнить план и достойно встретить великий праздник.

Наш лозунг к Октябрю: ни одного отстающего цеха, будем рапортовать партии и правительству выполнением и перевыполнением плана, новыми успехами на пути к прибыльной работе!

721 тонна за смену

Рекорд смены Трахтмана

Смена инженера Трахтмана и мастера Василенко прокатала 25 октября за 6 часов 30 минут 721 тонну. Смена простояла час из-за отсутствия металла и 30 минут из-за отсутствия газа.

По стахановски работали тт. Епифанов, Сажко, Миллаков, Зябкин, Логачев, Бирсаков, Тугачев, опера

торы: Бородин, Лазовская и Землянская.

Смена обязалась добиться проката 750 тонн.

Начальник смены ТРАХТМАН.

Мастер ВАСИЛЕНКО.

Профорг САЖКО.

Профорг ЗЯБКИН.

СТАНЫ „300“ и „500“ ВЫПОЛНИЛИ МЕСЯЧНЫЙ ПЛАН

На основе внедрения стахановских методов работы коллектив цеха стана „300“ 25 октября в 7 часов утра закончил месячную программу. Задано 15 000 тонн, прокатано 15157 тонн. До 1 ноября обязуемся дать сверхпрограммы 5000 тонн.

Начальник цеха ГОЛУБИЦКИЙ.

Парторг ШОРНИКОВ.

Профорг СОКОЛОВ.

СТАН „500“ 24 ОКТЯБРЯ ВЫПОЛНИЛ МЕСЯЧНЫЙ ПЛАН. ДАНО 29 590 ТОНН ПРОКАТА.

Смена Макаева— стахановская смена

Стахановское движение охватило все смены стана „300“. 18 октября при проработке телеграммы тов. Рындина отстающие смены Д. Свищунова и Макаева взяли на себя обязательство выполнить программу досрочно.

Внедряя стахановские методы работы, ежедневно обсуждая итоги работы, обе смены добились замечательных успехов, а смена Макаева сейчас является передовой сменой, она обогнала стахановскую смену Кудрявцева.

Макаевцы 23 октября заканчивают месячную программу с перевыполнением.

С 24 октября макаевцы будут работать сверх плана. Они дали обязательство дать еще не менее 2000 тонн, то есть всего за октябрь смена обещает дать 7000 тонн годного при плане в 5000 тонн.

22 октября на сменно-встречном макаевцы горячо обсуждали план предыдущего дня. Решено было дать 350 тонн годного, при задании 200 тонн.

Но замечательная работа тт. Евенко, Заставнюка, Петухова, мастера Николая Свищунова и четкое руководство начальника смены Макаева обеспечили прокат 413 тонн на самом трудном профиле—уголке, смена выполнила сменное задание на 214 проц. Этим самым макаевцы перекрыли все рекорды зувцев, как на уголке, так и на полоске.

Необходимо отметить безукоризненную работу резки и правки. Резчики Чистяков и Лацмаи работали подлинно по-стахановски.

Ни одна смена резчиков еще не ревала так го к личества уголка.

Сейчас макаевцы крепко оспаривают первенство в цехе. Они заявили, что первая премия в 5000 рублей во внутрицеховом конкурсе будет взята макаевцами.

Воронович.

МАТЬ

Мы пришли в гости к матери Иосифа Виссарионовича Сталина. Три дня назад—17 октября—здесь был Сталин. Сын. 75-летняя мать Кеке приветлива, бодря. Она рассказывает нам о незабываемых минутах.

— Радость?—говорит она.— Какую радость испытала я, вы спрашиваете? Весь мир радуется, глядя на моего сына и нашу страну. Что же должна была испытать я—мать?

Мы садимся в просторной светлой комнате, посредине которой круглый стол, покрытый белой скатертью. Букет цветов. Диван, кровать, стулья. Над кроватью портреты сына. Вот он с Лениным, вот молодой, в кабинете...

— Пришел неожиданно, не предупредив. Открыла дверь—вот эта—и вошел, я вижу,—он. Он долго целовал меня и я тоже.

— Как нравится тебе наш новый Тифлис?—спросила я.— Он сказал, что хорошо, вспомнил о прошлом, как жили тогда. Я работала по-дневно и воспитывала сына. Трудно было. В маленьком темном домике через крышу протекал дождь и было сыро. Питались плохо. Но никогда, никогда я не помню, чтобы сын плохо относился ко мне. Всегда забота и любовь. Примерный сын!

— Весь день провели весело. Иосиф Виссарионович много шутил и смеялся и встреча прошла радостно...

Мы прощаемся, новый Тифлис бурлит, сверкает и цветет, а в памяти еще звучат слова матери:

— Всем желаю такого сына!

Борис Дорофеев.

Тифлис, 20 октября.
(Из „Правды“ за 23 октября 1935 года)

БОЛЬШЕ чугуна! Стали, проката!

Выплавлено чугуна

за 24 октября (в тоннах)

Домна № 1	850 — 64,5 проц.
Домна № 3	1300 — 123,4 проц.
Домна № 4	1250 — 100,8 проц.

Выплавлено стали за 24 октября

Задание на печь — 325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	472
Печь № 2	Плавки не было.
Печь № 3	Плавки не было.
Печь № 4	Плавки не было.
Печь № 5	Нач. печи Никитин 330
Печь № 6	Нач. печи Топокнова 301
Печь № 7	Нач. печи Привалов 288
Печь № 8 322
Печь № 9 268
Печь № 10	Нач. печи Чугунов 312
Печь № 11	Нач. печи Аристов 318



Прокатано годного металла

за 24 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ—задание на смену—970

Смена Трубинова—ст. оператор Огородников 854
Смена Шума—ст. оператор Свищунов 879
Смена Зименкова—ст. оператор Богатыренко 1073

СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Лаура 389
Смена Трахтмана 557
Смена Емельяничка 671

СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Кудрявцева 308
Смена Митрофанова 220
Смена Макаева 260



26 ОКТЯБРЯ СОЗЫВАЕТСЯ ОБЩЕЗВОНОМ СЛЕТ РЕДА ТОРОВ СТЕННЫХ ГАЗЕТ И РАБОТНИКОВ

Слет обсудит вопрос об участии стеновой печати в развитии стахановского движения

Доклады делают редакторы стеновых газет стана „300“, механического цеха и ЦЭС.

На слет приглашаются редакторы и редколлегии стеновых газет, все работники „Магнитогорского металла“ и стеновой печати.

Слет состоится в 5 часов, в помещении редакции (заводоуправление, комн. № 11).

РЕЧЬ ИДЕТ О САБОТАЖНИКАХ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ

В ПАРОСИЛОВОМ ЦЕХЕ НЕ ПОМОГАЮТ ПЕРЕДОВЫМ ЛЮДЯМ

На совещании инженерно-технических работников в паросиловом цехе, состоявшемся 20 октября по вопросу о введении стахановских методов работы, с докладом выступил начальник цеха тов. Булгаков. Он рассказал, как переняли опыт Стаханова основные цехи нашего завода, как работают отдельные рабочие, в частности, операторы блюминга, сталевары мартена и другие. Тов. Булгаков остановился на вопросе о методах внедрения стахановского движения в условиях нашего цеха.

Но прения показали, что далеко не все работники поняли необходимость работать по-стахановски.

Взять, например, выступление тов. Келлера, он говорит, что если будет хорошо работать автоблокировка углеподачи, если будет лучше дистанционное управление, если будет хорошо снабжать материалами и инструментами, то он может уменьшить штат на 5 человек в смене. Но он ни слова не сказал о том, как точно внедрить

в его смене стахановские методы работы.

Тов. Баландин говорил, что прежде, чем вводить методы стахановской работы в машинном зале, нужно ввести в строй автоматизацию и сигнализацию, чтобы работали регуляторы помпажа. Он указывал, что бывают случаи, когда одну задвижку закрывают 8 человек. От кого это зависит, как не от т. Баландина?

Не удивительно, что до сих пор в паросиловом цехе стахановцы не получали должной поддержки. Это признал в своем докладе т. Булгаков, больше того, здесь стахановцев не знали.

Взять хотя бы слесарей—стахановцев котельного отдела,—бригадир слесарей т. Хайдаров, слесарей Меркушева, Зайкина, Лазаренко, которые обеспечили досрочный выпуск из ремонта котла № 1, выпелили сентябрьское задание от 150 до 180 проц. Илл. насосников Прохоренко и Шестопалова, кото-

рые работают каждый на двух рабочих местах. Разве это не образцы стахановских методов работы? Тов. Григорьев—машинист конденсационного агрегата, работал около месяца один на двух машинах, а ведь это не слышно в истории воздухоудной станции. Что же конкретно сделано со стороны администрации для закрепления и дальнейшего развития этих методов работы? Ничего. Нормировщик Нуденков умудрился повысить нормы выработки слесарям-стахановцам, потому, что «мод, они и так много зарабатывают», а заведующий Бот ему потворствовал.

Совершенно правильно собрание рабочих котельного зала второй бригады (бригадир тов. Фролов), состоявшееся 21 октября, сурово осудило бездушное отношение в стахановскому движению со стороны администрации цеха.

Бригада вызвала остальные смены отделов на соревнование.

П. ЗУДОВ.

РЕКОРДЫ, НЕ ЗАМЕЧЕННЫЕ РУКОВОДСТВОМ ЦЕХА

Десятки замечательных людей в паросиловом цехе высоко подняли знамя стахановского движения. Они с гордостью идут впереди остальных рабочих, добиваясь высоких производственных показателей.

За последнее время у нас произошло немало замечательных событий, заслуживающих внимания всего завода.

Бригада ремонтных слесарей, во главе с бригадиром Хайдаровым, выполнила свое социалистическое обязательство. Она в два раза повысила производительность труда и тем самым сократила время ремонта котла № 1.

Цех не располагает резервным котлом. Поэтому досрочный выпуск котла № 1 из капитального ремонта является большой заслугой рабочих-стахановцев, обеспечивших бесперебойную работу не только цеха, но и завода.

Передовый отряд стахановцев: Хайдаров, Меркушев, Лазаренко, Зайкин не только обеспечили высокие темпы ремонта, но и высокое качество его.

За такую работу администрация цеха пообещала выдать 2 тысячи рублей премии. Но сейчас, когда работа выполнена, администрация о премии молчит.

Чтобы обеспечивать высокие темпы работы по ремонту котла и избавиться от лишних людей, стахановец Хайдаров предложил выключатель ходового мотора приспособить непосредственно у рабочего места, где происходит очистка котла. Это предложение побывало у десятка людей, а начальник электроотдела Бесараба в издевательском тоне заявил:

— И что это за предложение? Ничего оно новго не вносит и мы бы сами могли это сделать.

Лишь вмешательство профессиональной организации, потребовавшей четкого ответа от начальника электроотдела Бесараба, помогло

реализовать предложение Хайдарова. Массовый характер приняло у нас совмещение профессий. Машинист зала нижнего агрегата Григорьев уже полмесяца совмещает работу двух человек.

Насосник Прохоренко совмещает двух насосников и заявил на собрании, что свое обязательство он выполняет.

Мастер Вангуев обязался возглавить персонал котельной и плетеприготовления, вызвав на социалистическое соревнование мастеров машинного зала.

Слесарь Котельников не без успеха совмещает работу двух дежурных слесарей по обслуживанию котельной. Он предлагает это совмещение ввести и в остальных сменах.

Бригада ремонтников-слесарей Хайдарова, работающая по-стахановски, дает высокие образцы производительности труда.

Должен со всей откровенностью указать, что ни одно из этих больших событий в нашем цехе не нашло живейшего отклика среди руководящего инженерно-технического персонала, за исключением заведующего котельной Келлера и хозяйственного руководства цеха.

Мы еще не знаем случая, чтобы хозяйственное руководство цеха реагировало хоть на одно из тех событий, о которых сказано выше. Нет ни одного случая поощрения стахановцев, заботы хозяйственников о создании условий для стахановской работы.

Совмещение профессий, которое должно было вызвать внимание работников организации труда и хозяйственников, остается по сей день незамеченным.

Стахановцы, показывающие замечательные образцы в работе, сумеют сломить саботаж руководителей, не желающих руководить стахановским движением.

Префорг паросилового цеха
Петровский.

НЕ ЗНАЮТ СТАХАНОВЦЕВ

Несколько дней тому назад треугольник электроремонтного цеха собрался в кабинете начальника цеха тов. Дрилле. Были тут тов. Дрилле, парторг тов. Туманов, новый цеховой префорг тов. Бобров и вернувшийся из отпуска его предшественник тов. Роговец.

Неизвестно, какие речи произносились в кабинете тов. Дрилле. Известно только одно, что, обсудив перспективы внедрения стахановских методов работы в практику электроремонтного цеха, треугольник пришел к единодушному выводу:

— Стахановцам в электроремонтном цехе не бывать.

Основанием для такого вывода послужило такое глубокомысленное

обоснование: „У нас и так нормы перевыполняются“.

22 октября в цехе происходило бурное производственное совещание. Сделавший доклад о стахановском движении парторг тов. Туманов выпущен был чистосердечно признаться в ошибке треугольника

Разве не стахановка обмотчица тов. Марченко, систематически перевыполняющая норму? Делая обмотку статора для мотора 6,8 киловатт, она выполнила норму на 204 проц. Наматывая ротор мотора 6,8 киловатт, она выполняла норму на 244 проц.

Не хуже Марченко работают обмотчики Зеленина, Попова, Федорова, Сальникова и Мамашев.

Но отличная работа стахановцев не натолкнула треугольник на мысль о передаче их опыта всем рабочим цеха. Наоборот, треугольник, по настоянию нормировщика Шепченко, решил было пересмотреть нормы в сторону их повышения.

Все производственное совещание 22 октября прошло под знаком резкой критики этих ошибок треугольника.

Производственное совещание единодушно решило внедрить в цехе стахановские методы работы. А в условиях электроремонтного цеха, где почти все рабочие работают на индивидуальной сдельщине, для стахановской работы есть самая благодатная почва.

ПЕСТОВ.

Повседневно руководить работой стахановцев

21 октября заводское бюро инженерно-технической секции заслушало доклад главного механика завода т. Задорожного о стахановском движении в ремонтных цехах. Инициатором этого движения в подсобных цехах был кузнечный. Здесь прессовщик Захаров первым дал блестящие рекорды по изготовлению шаров для Горы. Он изготовлял вместо положившихся по норме 250 штук за смену по 300—400 штук.

Примеры стахановцев-одиночек мобилизуют целые коллективы на показ темпы высокой производительности. Бригада Репина 19 октября выполнила задание на 203 проц.

В кузнечном цехе,—отметил докладчик т. Задорожный,—стахановское движение начинает принимать форму массового, чего к сожалению нельзя сказать о литейном, механическом и других ремонтных цехах. Единственное место, где в ли-

тейном цехе применяют стахановские методы работы—это земледелие. Она долгое время была узким местом. Ее производственная мощность была рассчитана на приготовление 2 кубометров формовочной массы в час. Сейчас стахановцы, взявшиеся расширить это узкое место, увеличили производительность земледелия в 2-3 раза. Теперь на земледелие приготавливают 7 кубометров формовочной массы и больше.

Бригада шпильников Богомазова, включившаяся в работу по-стахановски, вдвое перевыполняет нормы. Бригада Вахирева дает прекрасные образцы на формовке. Она формирует 4 сопла за смену, вместо двух по норме.

Изложницы, поддоны, плиты изготавливаются литейным цехом в массовом производстве, но на этих участках стахановское движение не использовано ни руководителями, ни профсоюзной организацией.

В механическом цехе стахановское движение еще не носит массо-

вого характера. Отдельные люди здесь работают по-стахановски и значительно перевыполняют заданные нормы. Токарь Курочкин изготовляет втулку за 4 минуты, вместо 14 минут по норме. Токарь карусельного станка Якубович изготовил вкладыши для блюминга за 2 часа 40 минут, тогда как по норме полагается 7 часов.

Тов. Задорожный обошел в своем докладе модельный цех. Он там же не смог сообщить бюро секции, что он лично делает для того, чтобы стимулировать работу стахановцев, создавая им необходимые условия.

Тов. Задорожный отметил, что в механическом цехе были извращения по текущему нормированию, когда стахановские методы обеспечивали перевыполнение нормы в 2-3 раза. В этих случаях нормировщики механически снижали нормы, тем самым дезорганизуя борьбу стахановцев за высокую производительность. Тов. Задорожный сообщил, что нормы не подлежат изменениям.

Тов. Задорожный говорил о недопустимо медленной раскатке хозяйственников-руководителей цехов. Но из его доклада не было видно, что делает управление главного механика для развития стахановского

движения. Был один случай премирования инструктора Ковалева и токаря Якубовича. Тов. Задорожный сообщил также, что ожидается получение одной квартиры, которая будет предоставлена стахановцу.

Вот и все мероприятия по стахановскому движению в управлении главного механика.

По докладу т. Задорожного выступило несколько человек.

Беспомощным было выступление цехового организатора инженерно-технической секции литейного цеха Чикурева. Он пытался прикрыться всякими объективными причинами, чтобы объяснить, почему так слабо развито стахановское движение в литейном цехе. Он доказывал, что стахановскому движению служат помехой невнимательность отдела снабжения, слабое руководство со стороны начальника и профорга. Но что делают для развития стахановского движения инженерно-технические работники цеха, об этом Чикурева не сказал ни слова.

— Скажите, что у вас конкретно сделано по стахановскому движению среди инженеров и техников?—задал вопрос председатель.

— У нас комсомольская бригада направила желание работать по стахановски.

— Вы говорите не о том. Скажите, что делает секция ИТС?

Чикурева, наконец, вынужден был признаться, что инженерно-технические работники в литейном цехе стоят в стороне и не возглавили стахановское движение.

Отчет главного механика т. Задорожного о стахановском движении в ремонтных цехах и выступление ряда цехоргов ИТС тт. Кавторова, Чикурева и других выявили основные недостатки этой работы.

Бюро секции ИТС завода указало т. Задорожному и цеховым инженерно-техническим работникам, что их работа должна быть подчинена организации и руководству людьми, работающими по-стахановски. Инженерно-технические работники должны контролировать работу по нормированию, учету производства, учету работы стахановцев, их поощрение.

Бюро ИТС предложило цехоргам ИТС провести специальное совещание по стахановскому движению с мастерами.

МАРКОВИЧ.

ВОЖДЬ ГЕРМАНСКОГО ПРОЛЕТАРИАТА ЭРНСТ ТЕЛЬМАН



ЭРНСТ ТЕЛЬМАН

ТЕЛЬМАН И СТАЛИН

Тельман является одним из лучших учеников товарища Сталина. Он больше, чем кто-либо другой из руководителей германской коммунистической партии последовательно проникся лучшими традициями революционного большевизма и нашел свой путь к Ленину и Сталину.

Историческая заслуга Тельмана в том, что во время борьбы нашей партии с контрреволюционным троцкизмом он, не колеблясь, немедленно

стал на сторону нашей партии и ее великого вождя товарища Сталина.

Тельман всегда в своих революционных действиях, в действиях Германской коммунистической партии руководствовался опытом русского большевизма, который являет я путеводной звездой для мирового революционного движения, придерживался революционной тактики и стратегии великого Сталина.

ВЫРВЕМ ТЕЛЬМАНА ИЗ ЛАП ФАШИЗМА

Эрнст Тельман — лучший сын германского народа, вождь германской компартии, родился в Гамбурге в 1886 году, в социал-демократической семье. Отец его в прошлом — батрак, а, переехав в Гамбург, стал кучером в транспортной конторе.

За политическую деятельность отцу Тельмана угрожает увольнение, но он сам уходит с работы и открывает небольшую пивную. Эта пивная была дискуссионным клубом, в котором собирались революционные рабочие и сочувствующие революционному движению для обсуждения политических вопросов. Так называемые „партийные пивнушки“ играли, и сейчас играют, большую роль в революционном движении в Германии.

Эрнсту Тельману с шести лет приходится начинать свою трудовую жизнь. К тому времени, после закрытия пивной, отец открывает небольшую овощную лавку. Маленький Эрнст с 4 часов утра разносит покупателям пакеты с овощами. Позже ему приходится таскать мешки с углем и заботиться о лошадях, служивших отцу для перевозки овощей и угля.

У Эрнста с малых лет развивается жажда знаний. По окончании школы он занимается грузчиком на океанский пароход, попадает в Нью-Йорк и работает на ферме вблизи Нью-Йорка батраком. Когда Тельман возвращается из Америки в Гамбург, он становится транспортным рабочим и вступает 16 лет в социал-демократическую партию. Как в партии, так и в профсоюзе он быстро становится одним из передовых активистов. И когда Тельман уходит в армию, его сопровождает полицейская характеристика: „человек без отечества“, что означает подозрительная и опасная с капиталистической точки зрения личность. Действительно, его агитационная работа в армии не пришлась по вкусу командованию и от Тельмана быстро освобождаются,

уволнив его в запас. Тельман возвращается в Гамбург.

...На линкоре „Карл Великий“ обнаруживают антимилитаристские листовки. Они активизируют гамбургских революционных рабочих и приводит в бешенство политические круги Берлина. Листовки — работа Тельмана. Это его первое боевое крещение на политической работе.

Империалистическая война. Солидарность социал-демократии с буржуазией в защите интересов «отечества» — неоспоримая измена рабочему классу. Но Тельман не теряет. Он быстро устанавливает контакт с теми, кто по достоинству оценил предательство социал-демократических вождей. Уходя на фронт, Тельман понимает, что теперь приходится заново строить рабочее движение в Германии.

Два с половиной года Тельман проводит на фронте и возвращается в Гамбург как раз в момент разгара большой забастовки рабочих судостроительных верфей. Он становится одним из руководителей этой забастовки.

Последующие революционные события 1919 года, ряд забастовок и, особенно, восстание в Гамбурге показывают Тельману, как необходима рабочему классу массовая коммунистическая партия для одержания победы рабочего класса над буржуазией. Тельман приветствует создание коммунистической партии, которое состоялось в конце 1919 года в Берлине.

Тельман, впоследствии, даже будучи членом Центрального комитета, продолжает работать в качестве рабочего судостроительных верфей. Он тесно и неразрывно связан с рабочим классом. Под его руководством в 1921 году гамбургские рабочие объявляют политическую забастовку. Имя Тельмана гремит тогда на всю Германию. Тельман

впоследствии борется с оппортунистическим руководством партии Брандлера и Тальгеймера.

В 1923 году, когда между рабочим классом и буржуазией разгорается решительный бой, Тельман руководит вооруженным гамбургским восстанием. Впервые в истории германского революционного движения правительственные войска несут более тяжелые потери, чем восставшие рабочие. Это безусловно заслуга Тельмана. Также его заслужено является организация отступления, как только выяснилось, что революционные бои разгорелись только в Гамбурге. Эрнст Тельман является организатором Красного союза фронтовиков, боевой организации рабочего класса Германии.

Фашистское правительство Гитлера, придя к власти, загнало компартию в подполье и вождя партии тов. Тельмана посадило в тюрьму.

Но не удалось и никогда не удастся фашистам сломить боевой дух и непреклонную волю пролетарского революционера.

Тельман и в тюрьме остался пролетарским бойцом, полным чувства пролетарской солидарности. Фашисты хотели скомпрометировать Тельмана, предложив ему привилегии в тюрьме, в сравнении с другими политическими заключенными, но Тельман категорически отверг эти привилегии. Он уже около трех лет томится в фашистских стенах.

Только единый пролетарский фронт во всем мире против фашизма, за освобождение Тельмана сумеет вырвать этого передового пролетарского борца из лап фашизма. В коммунистической партии Германии, борющейся за освобождение своего вождя, за пролетарскую революцию, живет боевой дух Тельмана.

ФАШИСТЫ ПРЯЧУТ ТЕЛЬМАНА

...На утро в назначенный час мы явились в министерство пропаганды.

— Я надеялся, — заявил нам национал-социалистский дипломат, — что мне удастся сегодня же устроить вам встречу с Тельманом. К сожалению, его врач (!) не сейчас в Берлине, а мы не можем права допустить вас к заключенному без медицинского свидетельства. Это запрещено законом. Подождите до завтра.

Ни завтра, ни послезавтра мы не получили ответа.

Наконец, на третий день, когда мы стали настаивать, утверждая, что мы уже должны уезжать, нам дан был такой ответ:

— Нет, господа, вы не увидите Тельмана. Если бы вы приехали всего две недели назад, мы, без сомнения, разрешили бы вам повидаться с ним. Но сейчас свидание невозможно. Тельман передан в ведение Верховного суда (это было еще до создания „народного суда“, который теперь должен судить Тельмана). Допустить в какой бы то ни было форме контролирование нашей внутренней политики иностранцами было бы несомненно с достоинством нашей страны. Прибавлю, господа, что настойчивость с вашей

стороны была бы неприлична.

Мы все-таки совершили это „неприличие“.

Советник рассыпался в извинениях, но ничего не мог поделать. Увидев, как складываются дела, я решил добиться интервью с д-ром Геббельсом для „Гегенангриф“, антифашистской газеты германских эмигрантов.

Наш советник, к которому я обратился, общал мне всяческое содействие и просил меня немедленно обратиться в министерство иностранных дел и поговорить о моем желании с чиновниками, ведающими вопросами прессы.

Меня встретил там какой-то вылощенный помещичий сынок с моноклом.

— Итак, г-н Приасель, — обратился он ко мне, — мне говорят, что вы очень интересуетесь судьбой коммуниста Тельмана? Я, кажется, смогу сообщить вам о нем интересные сведения. Видевшие его саарские рабочие заявляют, что Тельман при свидании крикнул: «Меня митают». Совершенно верно, он

Мы помещаем отрывок из воспоминаний французского журналиста Стефана Приаселя, пытавшегося вместе с драматургом Ш. Вильдрамом увидеть Тельмана в тюрьме. Поездка была совершена ими по предложению Международного комитета борьбы с жертвами фашизма. Несмотря на все усилия, увидеть Тельмана им не удалось.

это сказал, хотя чувствует себя не хуже, чем мы с вами. Но он должен был это сказать, как коммунист (!), он должен был дать своим товарищам материал для пропаганды.

Я вытаскил свой блок-нот и начал покорно записывать сообщенные мне „интересные сведения“, когда мой собеседник поднялся и вышел, попросив меня подождать. Минуты три спустя очень элегантный и вежливый молодой человек вошел в комнату, щелкнул каблучками и проборотал, представляясь,

свою фамилию так, чтобы я не мог ее понять.

— Я встретил сейчас в коридоре моего товарища, который только-что беседовал с вами, — сказал он, — и узнал от него, что вы сильно интересуетесь судьбой бывшего коммунистического депутата Тельмана. Видите ли, начальник тюрьмы Моабит — один из моих лучших друзей, так что я смогу сообщить вам некоторые подробности о беседе Тельмана с двумя саарскими рабочими.

Я попросил молодого человека рассказать мне все, что ему известно об этой беседе.

— „Беседой“ это свидание даже нельзя назвать, — продолжал он — Когда двое саарских рабочих вошли в камеру Тельмана, он повернулся к ним спиной и отказался с ними разговаривать. Так они и ушли, не добившись от него ни слова.

Не рассказывая любезному молодому человеку, что его товарищ только что сообщил мне прямо противоположные сведения, я благодарил его за информацию, записал ее в блок-нот и удалился.

Через день мне должны были сообщить в министерстве пропаганды, увижу ли я Геббельса или нет. Мой советник встретил меня с распростертыми объятиями и проговорил голосом, дрожащим от волнения: „Могу сказать вам: Тельман, как я и думал, чувствует себя хорошо. Могу заверить вас еще и в том, что за последние полгода никто не имел свидания с бывшим депутатом, за исключением одного американского журналиста, чье интервью с Тельманом было напечатано в „Дойче альгемайне цайтунг“.

— Однако два саарских рабочих... — Эти саарские рабочие — жиды, как все коммунисты.

Эта третья официальная версия, не имеющая ничего общего с двумя предыдущими (которые, в свою очередь, противоречили друг другу), заставила меня еще больше беспокоиться о судьбе Тельмана и окутывала ее еще более глубокой тайной.

Со времени этих событий прошел год, и судьба Тельмана до сих пор окутана трагической тайной.

ЯПОНИЯ ЗАХВАТЫВАЕТ СЕВЕРНЫЙ КИТАЙ

4 года назад японские войска вступили в Манчжурию. Продажные китайские генералы и Гоминдан (правящая, буржуазно-помещичья партия Китая) не оказали японским интервентам никакого сопротивления.

Наоборот, когда 19-я квантунская армия оказала героический отпор японским захватчикам и вступила с ними в ожесточенные бои, руководство китайских армий дало приказ к отступлению.

Продажный Гоминдан сделал все для того, чтобы облегчить Японии захват Манчжурии.

Но этот захват явился только составной частью огромного захватнического плана японской военщины.

Японская военщина мечтает захватить весь Китай и укрепившись на его территории, повести дальнейшее наступление на Советский союз и Монгольскую народную республику.

Сейчас Япония перешла к выполнению второй части своих захватнических планов. Она подготавливает захват территории Северного Китая.

В Северный Китай входят пять богатейших провинций — Хубей, Шандунь, Чахар, Суйюань и Шаньси. Территория этих пяти провинций составляет две трети всей территории Западной Европы. Здесь имеются богатейшие залежи каменного угля, железной руды, нефти, асбеста, серы.

В Манчжурии, которую захватила Япония и отделила от Китая, находится 75 проц. всех разведанных запасов железной руды, имеющих в Китае. С захватом Северного Китая Япония будет обладать богатейшими залежами сырья, необходимого ей для ведения дальнейших войн.

Японская промышленность, особенно военная, остро нуждается в сырье. С захватом Китая, Япония надеется обеспечить свою промышленность китайским сырьем.

А это японским империали-

там нужно для того, чтобы подготовиться к нападению на Советский союз.

Японские генералы строят планы захвата всего советского Дальнего Востока, Сибири и даже Урала. Они развивают теории, что японский народ должен расселиться на этой огромной территории и создать свое «великое японское государство».

Японские империалисты забывают о том, что границы Советского союза заперты на крепкий замок и что их охраняет непобедимая Красная армия. Они забывают о том, что трудящиеся Советского Союза не разрешат японским империалистам осуществлять свои захватнические планы за счет Советского Союза.

Если японские империалисты рискнут напасть на советские границы, то Красная армия, руководимая маршалом революции Климентом Ефремовичем **Ворошиловым**, сильно окрепшая под руководством великого **Сталина**, сумеет нанести японским интервентам сокрушительный отпор и уничтожить их армии.

Японские империалисты забывают о том, что Советский союз — это не Китай.

В Китае продажные генералы и буржуазия делают все для того, чтобы облегчить японцам захват Китая. Они это делают потому, что боятся роста территории советского Китая, боятся китайской красной армии. Они предают Китай японцам, чтобы только помешать продвижению китайских красных частей.

Конечно, не продажные генералы и Гоминдан освободят Китай от японского владычества. Это сделают трудящиеся Китая под руководством своих советов, при помощи красной армии советского Китая.

Трудящиеся Советского союза должны помнить о захватнических планах японских империалистов и крепить обороноспособность своей страны.

ОСТАЛОСЬ ЗАСЕЯТЬ 6 ПРОЦ. ОЗИМОГО ПЛАНА

По данным Наркомзема Союза и Наркомсовхозов, к пятнадцатому октября по Союзу засеяно 35 миллионов 463 тысячи га — 94 проц. плана. Кожхозы выполнили план сева на 99 проц., хозяйства Нар

комсовхозов — на 98 проц., совхозы Наркомзема — на 84 проц. Остались незасеянными в основном озимые массивы в крайних южных районах.

С СОЧУВСТВУЮЩИМИ НЕ РАБОТАЮТ

В партгруппе стана «300» — четверо сочувствующих. Казалось бы, при таком небольшом количестве людей можно поставить работу с ними образцово. Но в действительности сочувствующие не видят никакого руководства.

Вот тов. Колесников. Во время чистки в 1933 году за политическую безграмотность был переведен из кандидатов в сочувствующие. Какую работу проводят с Колесниковым? Никакой!

Уже скоро два года, как Колесников нигде не учится, не повышает своего политического уровня. Парторг стана «300» т. Шорников считает, что с сочувствующими занимается коммунист Царев, но ему неизвестно, что Колесников даже в лицо не знает Царева, ни разу не был на собраниях сочувствующих.

Когда мы разговорились с тов. Колесниковым, то он не мог даже рассказать толком, в чем сущность стахановского движения, не знал причин итало-абиссинской войны. Виноват и сам Колесников, который не готовится к переводу в кандидаты партии. Но еще более виновата партгруппа, не помогающая Колесникову повышать свой политический и культурный уровень.

Такое же положение примерно и с остальными сочувствующими. Парторг тов. Шорников сам признает:

— Плохо мы с ними занимаемся...

На стане «300» нет ни одного вновь вступившего рабочего в сочувствующие (все четыре человека переведены во время чистки). А в цехе есть не один кадровый рабочий, достойный быть в рядах сочувствующих нашей партии!

Вот, например — отец и сыновья Зуевы — лучшие стахановцы цеха, проверенные кадровые рабочие. Отец Зуев 35 лет работает на заводах, сыновья его работают с малых лет. Почему они не в рядах сочувствующих?

Вот другие передовые рабочие цеха: Щербак — бригадир резки, Пермяков — мастер-механик, Кривошеиков — инженер. Они тоже достойны и должны стать сочувствующими. Нужно только с ними работать, смелее привлекать к общественно-партийной жизни цеха.

Г. ЮЖНЫЙ.

СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

Сталебары третьего мартена Кузнецкого завода выплавляли 20 октября 321 тонну стали. С'ем 4,89 тонны. 21 октября кузнечане выплавляли 168 тонн. С'ем — 2,55 тонны. 22 октября сталебары 11-й мартеновской печи Магнитки выдали две плавки весом в 337 тонн. С'ем — 5,12.

За 21 день октября кузнечане выплавляли 7145 тонн стали. С'ем — с одного квадратного метра пода печи составил за это время 5,2 тонны.

Сталебары 11-й печи мартеновского цеха Магнитки за это же время выплавляли 7274,8 тонны стали, а с'ем с одного квадратного метра пода печи составил 5,29 тонн.

По количеству выплавленной стали мы немного перегнали кузнечан. За 21 день работы наши сталебары выдали металла на 129,8 тонны больше кузнечан. Однако по с'ему металла с одного квадратного метра пода мы отстали на 0,4 тонны.

Мы имеем все возможности работать еще лучше и в соревновании со сталебарями Кузнецкого завода выйти победителями.

СОРЕВНОВАНИЕ БЛЮМИНГОВ

Вторая бригада кузнецкого блюминга, соревнующаяся с четвертой бригадой нашего блюминга, прокатала 20 октября 1015 тонн металла. 21 октября кузнечане прокатала 935 тонн.

4-я бригада нашего блюминга (смена Зименкова, оператор Богатырев) 22 октября прокатала 210 слитков, выдал 1140,68 тонны годового металла.

За 21 день работы в октябре 4-я бригада нашего блюминга прокатала 13206 тонн, а кузнечане за это же время 13579 тонн — на 373 тонны больше нашей 4-й бригады.

Помогаем убирать овощи

Смена мастера Тешлова, работающая в цехе водоснабжения, выезжала в молочно-животноводческий совхоз № 1 на уборку овощей.

Смена выкопала 7 гектаров картофеля, сложила в склад 60 тонн картофеля, свезла и убрала в склад 102 тонны зерна и сгуртовала 120 тонн зерна.

Новиков.



Второй подручный 1-й бригады 11-й печи мартена тов. ЗУБОВ

Копровый цех выполнил задание по уборке овощей

На днях «Магнитогорский металл» отмечал плохую работу бригады копрового цеха на уборке урожая в Харьковском овощехозе.

7 октября начальник цеха тов. Пачевич сообщил редакции, что в результате принятых им мер копровый цех свое задание по уборке овощей выполнил 6 октября.

Бригада цеха оставлена тов. Пачевич еще на несколько дней для сверхплановой уборки.

Пример копрового цеха показывает, что при желании можно быстро, действительно по ударному убирать урожай в наших овощехозах.

ОБЛЕГЧИЛИ РАБОТУ

Трудно было работать газовщикам во время чистки фильтров и перекрытия задвижек водопроводов под шестым скруббером газового цеха.

Сейчас под этим скруббером устроен цементный пол и газовщики, стоя на полу, легко могут снимать фильтр для прочистки.

Газовщики теперь уже не спускаются в воду, чтобы перекрыть задвижку, как это было раньше.

ФЕТИСОВ.

СТРАНА СОВЕТОВ ВСТРЕЧАЕТ ОКТЯБРЬСКИЙ ПРАЗДНИК

К XVIII годовщине Октября передовые предприятия и цехи приходят с новыми большими победами. Досрочно выполнили годовую программу домна № 2 Сталинского завода и домна № 2 — завода им. Хатаевича (Донбасс). Коллектив домны им. Хатаевича внес уже 7 220 тонн сверхпланового металла в фонд XVIII годовщины Октября.

Новыми производственными победами встречают праздник предприятия Ленинграда. Два турбогенератора, мощностью по 2 500 киловатт и шесть мощностью по 1 500 киловатт досрочно и сверх плана выпускает завод «Электросила» им. Кирова. Двести вагонов

сверх плана выпускает в октябре из ремонта Октябрьский вагоноремонтный завод.

Для проволочного стана Магнитогорска «Электросила» изготовляет электрооборудование, общей мощностью в 15 тысяч киловатт. До сих пор подобное оборудование ввозилось из-за границы.

В октябрьские дни намечается пуск новой большой угольной шахты — «Чайкино бис» треста «Макеев-уголь» (Донбасс). Шахта будет давать в год миллион тонн угля. Все процессы угледобычи здесь механизированы.

Намечается также пуск первых очереди двух новых обувных фабрик — в Новосибирске и Тифлисе.

Фабрики оборудуются машинами советского производства. В будущем году каждая фабрика должна изготовить по два миллиона пар обуви.

В полярном городе Игарка идет строительство 300 квартир для рабочих. Строители обязались сдать квартиры к празднованию XVIII годовщины Октября.

Новый звуковой кинотеатр на 500 мест открывается к празднику в новом рабочем поселке завода «Серп и молот».

Отв. редактор Я. РЕЗНИК

АДРЕС РЕДАКЦИИ: Заводуправление, комн. № 11, тел. 4-59.