

Магнитогорский Металлы

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 148
29
октября
1935 года

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 3610 — 101,4%	Обжимный цех	За сутки: 1101 т. — 190,2%
С начала месяца: 91.370 т. — 96,4	За сутки: 2596,6 т. — 92,1%	С начала месяца: 17.712 т. — 133,0
СТАЛЬ	С начала месяца: 65.929,8 т. — 7,8	Проволочный цех
За сутки: 2489 т. — 76,6	Среднесортный цех	За сутки: 155 т. — 80,7
С начала месяца: 72.285 т. — 90,0	За сутки: 1541 т. — 151,5	С начала месяца: 4.068 т. — 92,1
КОКС	С начала месяца: 34.113 т. — 134,1	Всего проката
За сутки: 4.200 т. — 91,9	Заготовочный цех	За сутки: 2.797 т. — 123,9
С начала месяца: 116.444,7 т. — 94,4	За сутки: 2973 т. — 123,5	С начала месяца: 61.877 т. — 101,5

Рабочие и работницы, колхозники и колхозницы! Полностью выполним план второй пятилетки! Завершим техническую реконструкцию всех отраслей народного хозяйства! За дальнейший подъем материального и культурного уровня трудящихся! За построение бесклассового социалистического общества! Вперед, к новым победам!

(Из лозунгов ЦК ВКП(б))

ВЫПОЛНЯЕМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ДАННЫЕ Т. РЫНДИНУ

Слова и дела стахановцев

Передовые рабочие наших прокатных цехов были инициаторами стахановских методов работы. Первыми стали работать по-стахановски на блюминге, на стане «300» и стане «500». Результат налицо — лучше всех цехов завода работают прокатные станы!

Стахановцы проката Богатыренко, Огородников, семья Зюевых, Шевчук, Сажко, Галунов и другие — это люди в совершенстве овладевшие техникой, которые большевистскими методами работы добиваются невиданной производительности.

После письма секретаря обкома партии тов. Рындина нашим лучшим стахановцам ударники металла по многим цехам завода взяли новые обязательства — бороться за самую высокую производительность в мире.

Обязательство большевика, партийного и беспартийного, — это великое дело. Эти обязательства превращаются в самые короткие сроки в живые реальные дела.

Вот косомолец, старший оператор блюминга Огородников обещал еще повысить производительность, и он выполнил обещание. 28 октября в ночной смене Огородников прокатал 243 слитка, дав 1309 тонн годного металла стране.

Смена Кудряцева — Зуева на стане «300» обязалась в месяц дать 6750 тонн, вместо плановых 5 тысяч. На 27 октября они уже прокатали 5960 тонн и обещают встречный также перевыполнить.

Смена Емельячика — Шевчука на стане «500», вместо плановых 7375, обязалась прокатать 10 тысяч. На 27 октября прокатано уже 9247 тонн металла.

Все смены на стане «500» и стане «300» перевыполняют свои планы. Здесь люди прониклись сознанием необходимости работать по-новому, по-стахановски. Здесь цехи возглавляют замечательные хозяйственники — большевики Голубицкий и Вайсберг, здесь опыт новых методов работы передовых стахановцев передается всем рабочим.

В других цехах завода движение стахановцев пока что — движение одиночек, небольших групп передовых рабочих. Не везде стахановцы пользуются должной поддержкой и в имением со стороны хозяйственного и партийного руководства («Кокс», электро-ремонтный, паросиловой, механический цех).

Надо руководителям этих цехов поучиться на примере наших передовых станок, как нужно организовать и поддерживать стахановское движение. Пора нам перейти во всех цехах от одиночных рекордов к массовому движению рабочих за новые методы работы, за самую высокую производительность в мире.

У нас закончилась проверка партийных документов. Мы вышли после вторичной проверки более окрепшими. И задача нашей партийной организации — подлинно по большевистски организовать и возглавить массовое стахановское движение на заводе.



БОЛЬШЕ чугуна, Стали, проката!

Выплавлено чугуна
за 27 октября (в тоннах)

Домна № 1	1120 — 90,3 проц.
До № 3	1040 — 96,3 проц.
Домна № 4	1450 — 118,9 проц.

Выплавлено стали за 27 октября

Задание на печь — 325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	315	
Печь № 2	Планово-предупредительный ремонт	
Печь № 3	Планировка было	
Печь № 4	Плавки не было	
Печь № 5	Нач. печи Никитин, плавки не было	
Печь № 6	Нач. печи Топошнова	310
Печь № 7	Нач. печи Привалов	343
Печь № 8		517
Печь № 9		347
Печь № 10	Нач. печи Чугунов	332
Печь № 11	Нач. печи Аристов	325

Прокатано годного металла
за 27 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 970

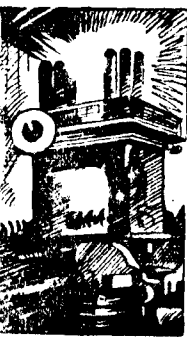
Смена Трубинова — ст. оператор Огородников	737
Смена Шума — ст. оператор Св ступов	855
Смена Зименкова — ст. оператор Богатыренко	1099

СТАН «500» — задание на смену 350

Смена Лара	442
Смена Трахмана	567
Смена Емельячика	341

СТАН «300» — задание на смену 200

Смена Кудряцева	360
Смена Антофанов	398
Смена Макаев	344



КОЭФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЪЕМА — 0,73

Коллектив доменной печи № 4 выплавил 27 октября 1611,9 тонн чугуна. Коэффициент использования полезного объема за эти сутки — 0,73.

Первая смена мастера Перверзева, которая приняла в отличном состоянии печь от бригады Дюндикова, за три выпуска дала 691,5 тонны. Во второй смене бригада мастера Глумакова за два выпуска дала 445 тонн, и бригада мастера Дюндикова в третьей смене выплавляла 475,1 тонны. Чугун хорошего качества.

После такого рекорда доменная печь № 4 не снижает своей производительности. 28 октября в первой смене бригада Перверзева в среднем за каждый выпуск дала по 250 тонн чугуна.

ПОМОЖЕМ СТАНУ ЗАВОЕВАТЬ ПЕРВЕНСТВО

Стахановское движение дало возможность нашей смене выдвинуться в самую передовую смену на стане. Нет того дня, чтобы мы не перевыполнили план на 30—50 проц. Особенно большое оживление и

производительный подъем вызвало у нас письмо Кузьмы Васильевича Рындина стахановцам нашей области. Проработав это письмо, мы решили за октябрь вместо плановых 7375 тонн прокатать 10 тысяч тонн.

Новый блестящий рекорд Огородникова

28 октября старший оператор блюминга Огородников поставил новый блестящий рекорд. Он прокатал за смену 243 слитка — 1438 тонн, из них 1309,38 тонны годного металла.

Начальник обжимного цеха.
КЛЕМПЕРТ.

Слово мы по-большевистски сдерживаем. Уже на сегодня мы прокатали 9247 тонн. За оставшиеся дни до конца месяца мы дадим стране еще тысячу тонн проката.

Начальник смены

Емельянич.
Мастер Шевчук.
Старший вальцовщик
Ходоровский.
Вальцовщик, парторг смены,
Купленский.
Старший сварщик Каримов.
Оператор Голиков.
Резчик Кропинов.



На станке „300“ развернулось подлинно стахановское соревнование между сменами. План перевыполняется изо дня в день. На снимке (слева направо): бригадир резчиков Щербаков, начальник передовой смены Кудрявцев, резчик Иванов.

УГОЛОК НАЧИНАЮЩЕГО ЧИТАТЕЛЯ

НАВСТРЕЧУ ОКТЯБРЬСКОМУ ПРАЗДНИКУ

По всему Советскому союзу идет широкая подготовка к восемнадцатой годовщине великой пролетарской революции. Новыми производственными победами, овладением стахановскими методами работы отмечают трудящиеся знаменательную дату.

Грузовые автомашины сверх плана выпускают к празднику рабочие московского автозавода имени Сталина. Мощный электровоз „ВЛ“ (Владимир Ленин) готовят в подарок Октябрью рабочие московского завода „Динамо“. Пятнадцать шахт „Донбассантрацит“ досрочно выполнили годовую программу. К пролетарскому празднику они дают десять тысяч тонн антрацита сверх задания.

На Дальнем Востоке рабочие артемовских шахт досрочно сдают в эксплуатацию новую шахту-гигант.

Благовещенский завод „Металлист“ выпускает первый башенный экскаватор для золотой промышленности края. Мощная теплоэлектроцентральная станция вступает в строй в Комсомольске-на Амуре.

Новые прекрасные квартиры получают к празднику стахановцы Днепропетровского завода имени Коминтерна и Каменского завода имени Дзержинского. Стахановец-рабочий завода им. Дзержинского Нестеров, выполняющий задание на 415 проц., получил квартиру из трех комнат, полностью обставленную мебелью и радиофицированную.

Образцовые детские ясли открываются к празднику на ленинградских фабриках „Красное знамя“ и „Красный ткач“. На станкостроительном заводе им. Свердлова заканчивается строительство большой фабрики-кухни. На металлургическом заводе им. Ворошилова (Донбасс) заканчивается строительство большой водолечебницы.

В день восемнадцатой годовщины Октября в Макеевке открывается первый в Донбассе Дворец пионера. В колхозе „Красная поляна“, Лысковского района, Горьковского края, готовится пуск электростанции. Свет получают четыреста колхозных дворов и все хозяйственные постройки.

ВОССТАНИЕ НА ОСТРОВЕ КРИТ

В Австрии получены из Греции сведения, что вечером 24 октября на греческом острове Крит вспыхнуло вооруженное восстание, направленное против военно-монархической диктатуры генерала Кондиласа.

Восставшие отказываются признать объявление Греции монархией

и провозгласили Крит республикой. Количество вооруженных участников восстания определяется до тридцати тысяч человек.

Для подавления восстания на остров Крит послано три военных истребителя, а также отряд солдат в две тысячи человек.

Коллегия провела совещание на квартире стахановцев Зуевых. В этом номере газеты помещено много обязательств работать по-стахановски и досрочно выполнить месячную программу.

ГАЗЕТА РАЗОБЛАЧИЛА САБОТАЖНИКОВ

Уже во втором номере газета показывает работу стахановцев слесарей, вальцовщиков и отдельных смен. В этом же номере газета разоблачает саботажников стахановского движения. По материалам стенгазеты снят с работы саботажник Паршин и начальник смены Федоров, который зажимал самокритику и отвечал угрозами на сигналы газеты.

Газета стана «300» — «Работать на отлично» выходит регулярно. Весь материал строится по плану, по макету, который разрабатывается редколлективом заранее.

В последнем номере газета исправила свой прежний недостаток — отсутствие рабкорского материала. В составлении последнего номера приняли активное участие лучшие стахановцы цеха — рабочие, мастера, инженеры.

ретил эту варварскую практику, но сейчас ее снова воскресили в обжимном цехе.

Волков.

★ ★ ★

Слесарь заготовочного цеха Тюрин постоянно хулиганил на производстве. Однажды он избил крановщика тов. Дырда, в другой раз Тюрин болтом удрил слесаря Антопенко и грозил сбросить его с крана.

Общее собрание первой бригады потребовало от администрации увольнения хулигана Тюрина и предания его суду.

Осокин.

★ ★ ★

В мелкосортном цехе механик Землянский заставляет несовершеннолетнего ученика слесаря Поверенного работать сверхурочно и ночью. 20 октября этому подростку пришлось работать непрерывно 21 час. Про это знают инспектор охраны труда молодежи Мальцев и профорг Соколов, но оба не принимают никаких мер.

В.

Пышкин.

★ ★ ★

Старший десятник стана „300“ Иванов несколько дней пьянствовал и не являлся на работу. Заместитель начальника цеха т. Забудько покрывает пьяницу Иванова. Стенгазета требовала увольнения пьяницы из цеха, но тов. Забудько даже не отвечает на заметку в стенгазете.

Воронович.

★ ★ ★

Когда поддон приваривается к слитку, то на блюминге при погрузке слитков в колодцы приваренные поддоны обиваются ударом, по импортным тележкам. Начальник комбината тов. Завенягин давно за-

СТЕНГАЗЕТА—ПЕРВЫЙ ПОМОЩНИК И ОРГАНИЗАТОР СТАХАНОВЦЕВ

СО СЛЕТА РЕДАКТОРОВ СТЕНГАЗЕТ

В редакции газеты „Магнитогорский металл“ 26 октября состоялся слет редакторов стенных газет и рабкоров.

На слете заслушаны отчеты редакторов стенных газет механического цеха—т. Шварцмана, стана „300“—т. Панченко, ЦЭС—т. Быховского.

ГАЗЕТА НЕ ЗАМЕЧАЛА СТАХАНОВЦЕВ

Редактор газеты рабочих центральной электростанции „Энергия“ т. Быховский рассказал, каких успехов добились ремонтные рабочие и специалисты, работающие по-стахановски.

Коллектив машинного зала взял обязательство в два раза сократить время ремонта машин и оборудования. Свое обязательство он выполняет.

Особенно отличилась на ремонтных работах первая бригада, рабо-

тающая под руководством Путинова.

Работающих по-стахановски на ЦЭС становится все больше и больше. Передовиками стахановского движения здесь явились тт. Рогов, Исмаев, Матвеев, Пристюк, Реш, Азанин, Харченко. Их пример подхватили и другие рабочие. Но их замечательные рекорды, их достижения до сих пор не получили отражения в общецеховой стенгазете „Энергия“.

В ближайшие дни, по заявлению т. Быховского, выйдет специальный номер „Энергии“, посвященный стахановскому движению и обмену опытом работы лучших стахановцев.

ИЗУЧАЮТ РАБОТУ КАЖДОГО РАБОЧЕГО

Общецеховая стенгазета „За качество“ (основной механический цех) уже второй номер посвящает вопросам стахановского движения.

Редколлегия этой стенгазеты сумела организовать показ лучших людей, которые первыми начали

работать по-стахановски. Газета сумела выявить тех людей, которые раньше были незамеченными, но работали блестяще, давали изумительные рекорды, систематически перевыполняя свои задания.

Стенгазета „За качество“ стала непосредственным инициатором стахановского движения в цехе и по существу возглавила его в бригадах и сменах

Газета „За качество“, хорошо поставившая освещение вопроса стахановского движения, нашла среди своих рабкоров немало лучших рабочих-стахановцев.

Газета пользуется большой популярностью. В ее работе принимают участие девять рабкоров. Поэтому газета выходит регулярно и всегда заполнена интересным материалом.

Редактор стенной газеты стана „300“ т. Панченко рассказал о том, как газета боролась за внедрение стахановского движения на стане „300“.

Первый номер, посвященный стахановскому движению, вышел 15 октября. Накануне его выхода ред-



Первые стахановцы блюминга Богатыренко и Огородников ведут за собой весь рабочий коллектив. На снимке: второй оператор поста управления тов. Куповенко.

Письма в редакцию

ИНЖЕНЕР КЕЛЛЕР—ОРГАНИЗАТОР СТАХАНОВСКИХ МЕТОДОВ РАБОТЫ

Тов. Зудов, давший статью от 23 октября, в основном правильную, вместе с тем допустил досадную ошибку.

Заведующего котельными установками инженера Келлера он отнес к числу еще не понимающих сущности стахановского движения.

Такое утверждение является неправильным. Тов. Келлер первый из коллектива инженерно-технических работников цеха возглавил стахановское движение как среди ремонтного, так и эксплуатационного персонала.

На инженерно-техническом совещании 21 октября, о котором говорит тов. Зудов, инженер Келлер не ставил внедрения стахановских методов работы в зависимость от технических неполадок. Он требовал их устранения, чтобы создать лучшие условия работы стахановцам.

Профорг паросилового цеха Петровский.

ЗАТРАЧЕНО В ТРОЕ БОЛЬШЕ ВРЕМЕНИ

Очень долго ремонтировали печь № 3. На ее ремонт затрачено втрое больше времени, чем предполагалось. Но эта задержка мало чему научила работников мартеновского цеха.

Пуск нефти задержали на 8 часов. Наконец нефть пустили. Оказывается, форсунки установлены неправильно—факел пламени бьет прямо в свод.

Стали регулировать форсунки. И тут беда—регулирующее устройство не в порядке. Опять задержка.

Пришла пора пускать газ. Было это в 2 часа ночи 24 октября. Позвонили инженеру газового хозяйства тов. Костяному:

— Приезжайте пускать газ. Костяной в цех приехать не захотел.

Из-за этого пуск газа задержали на 7 часов.

Макарецв.

РЕКОРДЫ КУЗНЕЦОВ— БУСЫГИНЦЕВ

Бусыгинское движение охватывает все смены основного кузнечного цеха. Особенно хорошо работают бусыгинцы в смене мастера Кожухара.

Кузнец Смяткин стал изюмкой в день перевыполнять нормы. 20 октября он отковал 8 проводков для шрокатного цеха—220,8 проц. нормы. 21 октября Смяткин отковал 5 проводков и 1 т/аверзу—206,4 проц. нормы.

Зачетательно работает бригада тов. Скиба. Бригада ежедневно выжигает нормы на 165—170 проц.

До недавнего времени пресовщики штамповали за смену 250—300 шаров для мельниц, ЦЭС и воздуходувки. Первым на бусыгинские методы работы перешел пресовщик Захаров. Он изменил организацию штамповки. Захаров дал обязательство штамповать не менее 400 шаров и вызвал на соревнование пресовщика Головина. 19 октября Захаров отштамповал 440 шаров—160 проц. нормы.

Треугольник цеха возглавил бусыгинское движение. Начальник цеха т. Антышев и мастера наладили учет работы кузнецов-бусыгинцев. Результат работы вывешивается ежедневно.

Треугольник объявил октябрьский конкурс. Для премирования лучших бусыгинцев выделены 500 рублей. Бусыгинцам в первую очередь даются ордера на промтовары.

В. Пестов.

У СКИБА И КУРКИ ВЫРАБОТКА ВСЕ РАСТЕТ

В кузнечном цехе образцово работают кузнецы-бусыгинцы тт. Скиба и Курка.

19 октября они выполнили норму на 164,5 проц.

20 октября—	167,9 проц.
21 " "	—172,3 " "
22 " "	—190,3 " "
23 " "	—245 " "
25 " "	—256,3 " "

Цеховой треугольник премирует тов. Скибу путевкой на курорт. 26 октября Скиба прошел курортно-отборочную комиссию и в ближайшее время поедет отдыхать на курорт.

БЛАГОДАРНОСТЬ ТТ. БОБРОВУ И ГРАЧЕВУ

В газете уже сообщалось о рекордно-быстрых плавках, сваренных сталеваром мартеновской печи № 11 Бобровым и сталеваром печи № 7—Грачевым.

Начальник цеха тов. Коган объявил им благодарность.

Тов. Когану хотелось бы выразить этим сталеварам и более ощутительную признательность. Но цех задолжал заводоуправлению 16 тысяч рублей и в распоряжении тов. Когана сейчас нет никаких средств для премирования стахановцев.

П. ов.

Речь тов. А. А. ЖДАНОВА НА СЛЕТЕ СТАХАНОВЦЕВ ЛЕНИНГРАДА

— Первое слово нашего слета мы обращаем к тому, кто ведет нас твердой и уверенной рукой от одной победы всемирно-исторического значения к другой — к великому учителю, организатору наших побед, вождю трудящихся всего мира—товарищу Сталину. Ему наш первый привет! (Бурные продолжительные аплодисменты. все встают).

— Стахановское движение показывает, как глубоко проникли в толщу и сознание народных масс идеи нашей партии, как быстро и энергично народные массы откликаются на призыв большевиков, на призыв великого вождя товарища Сталина.

— На помощь, на укрепление стахановского движения с каждым днем подходят все более мощные резервы. Если взять Ленинград, его фабрики и заводы, то уже этот слет показывает, каких замечательных успехов в деле развития стахановско-бусыгинского движения удалось добиться за последние месяцы полтора со времени его возникновения. Но стахановское движение еще не стало подлинно-массовым в том смысле, что оно еще не охватило большие массы рабочих и служащих. Эта задача стоит сейчас вплотную перед нами.

— Совершенно ясно, что вся работа нашей большевистской организации, партийный авторитет, мнение всей пролетарской общественности должны обеспечить внимание, заботливость и поддержку молодому мощному стахановскому движению, чтобы все саботажники, все рутинеры,

все бюрократы были сметены победоносным шествием стахановцев (продолжительные аплодисменты).

— Пусть поймут все, что стахановское движение является экзаменом и проверкой для каждого нашего работника, и тот, кто не возглавит этого движения, этой инициативы, тот потерял, как руководитель.

Тов. Жданов предостерегает далее против опозления стахановского движения. — Уже за последнее время известны ряд фактов, свидетельствующих о попытках принизить стахановское движение. Бывает так, что зачисляются в стахановцы для статистики, для учета, для оперативной сводки все те, кто перевыполняет нормы, но кто ничего не изменил в методах своей работы и продолжает работать так, как работал вчера. Зачисляют огулом в стахановцы целые цехи, группы рабочих независимо от того, каких успехов они достигли за последнее время. Или взять другое: на некоторых предприятиях создают хорошие условия труда только для стахановцев, а для остальных рабочих не создают этих условий и получается какая-то тепличная, парниковая обстановка для стахановца, которая не нужна ни ему самому, ни производству. Между тем вряд ли я ошибусь, если скажу, что не найдется в Ленинграде такого стахановца, который не пожелал бы, чтобы его метод был усвоен другими рабочими.

— И я думаю, — заявляет тов. Жданов под бурное

одобрение всего зала, — что выражу общее мнение всех стахановцев, если скажу: заветная мечта всех стахановцев заключается в том, чтобы передать свой опыт, свои знания, свое умение своим товарищам по станку, по бригаде, по цеху.

— Стахановец, — заканчивает тов. Жданов, — это передовой человек нашей страны, первый помощник партии. На него, на десятки тысяч, сотни тысяч, миллионы таких передовых людей опираются наша партия и советское правительство. Этот слет — живой рапорт города Ленина нашей великой стране и нашему Сталину. Мы рапортуем всемирно-революционной пролетарской революции не только своими производственными победами, но и своими первыми успехами на фронте выращивания и воспитания передовых производственных кадров.

Да здравствуют стахановцы, лучшие мастера своего дела, революционеры производства!

Да здравствует великое непобедимое знамя Ленина — Сталина!

Да здравствует организатор и вдохновитель побед социализма — наша коммунистическая партия!

Да здравствует наш вождь и учитель товарищ Сталин!

(Овацией покрывает слет последние слова товарища Жданова. Все участники слета встают, горячо приветствуя руководителя ленинградских большевиков.) (ТАСС)

Сделаем ЦЭС передовой электростанцией Союза

Дорогой Кузьма Васильевич!

Во время вашего посещения нашей станции вами было отмечено, что в нашей работе имеется ряд существенных недочетов и, в первую очередь, захламленность территории станции.

Ваши правильные указания были обсуждены на широких собраниях нашего коллектива, который взял на себя обязательства по устранению указанных вами недочетов, а также по повышению культурной эксплуатации и превращению нашей станции в образцовый цех комбината.

Мы уже обеспечили полную безаварийность в течение последних 5 месяцев, повысили коэффициент полезного действия до 18 проц. и снизили себестоимость до 4,59 коп. за киловатт-час. Мы произвели капитальный ремонт следующего оборудования: капитально отремонтировали 3 котла и пылеприготовление с поставкой новой брони на мельницах; полностью закончили ремонт трех турбин и генераторов станции и досрочно закончили ремонт последней турбины; произвели ремонт аппаратуры электрочасти с полной переделкой устаревших и ненадежных кабельных муфт; привели в порядок и огородили территорию

вокруг ЦЭС. Привели в более культурный вид машинный зал, котельную, электро-технический отдел, а также рабочие места у агрегатов. Произвели наружную штукатурку зданий станции и провели дорогу к ЦЭС.

Мы значительно подтянули культурное состояние станции, но именно в этой части, а также в части дальнейшего снижения себестоимости перед нами стоят еще очень большие задачи, которые мы должны выполнить, широко используя стахановские методы работы.

В практическом осуществлении этих задач у нас выросли стахановцы: слесарь 7-го разр. Яковлев, работая на ремонте котла, выполнил за 16 дней 132 проц. нормы (дав отдельные рекорды в 290 проц. и заработав за это время 313 руб.); слесарь 6-го разр. Романов выполнил норму на 219 проц., заработав за 16 дней 455 рублей; электрик-монтеры Харченко и Озолин выполнили по 250 проц. нормы на разделе кабельных муфт, заработали за месяц по 550 рублей; слесарь 6-го разр. При тую на ремонте турбины выполнил 165 проц. нормы.

Стахановско-бусыгинское движе-

ние на нашей станции направлено по пути сокращения продолжительности ремонта оборудования, удлинения сроков непрерывной работы агрегатов и сокращения численности персонала. При осуществлении этих мероприятий мы, на основе стахановских методов работы, сможем не только выполнять, но и перевыполнять задание, снизить себестоимость и завоевать одно из первых мест в конкурсе на лучшую электростанцию Советского союза, а также воспитать и выдвинуть новых и новых стахановцев.

В борьбе за экономическую, бесперебойную и культурную эксплуатацию мы, под большевистским руководством гордской и областной парторганизаций, сможем осуществить поставленные перед нами задачи.

Мы просим вас, дорогой Кузьма Васильевич, при вашем посещении Магнитогорска посетить нашу электростанцию.

Стахановцы: БАБУШКИН, ОЗОЛИ И, ХАРЧЕНКО, ПРИСТЮК, ЛОБОДА, КРЫЛОВ, ФОМИН, ШТАЕВ, ЯНДВИЧ, АКАТУШЕВ, КНЯЗЕВ, ЯКОВЛЕВ, РОМАНОВ, ЧУПНИКОВ.

Фото Новикова.



Оператор бригады сварщиков тов. Логачев. Тов. Логачев является одним из лучших стахановцев на производстве. Он хорошо выполняет свою партийную нагрузку, ведет индивидуальную работу с каждым рабочим.

СМЕЛЕЕ КРИТИКОВАТЬ НЕДОЧЕТЫ ПАРТРАБОТЫ

Сегодня на партсобраниях будут обсуждаться итоги проверки партийных документов по магнитогорской партийной организации.

Из доклада тов. Хитарова ясно видно, насколько своевременна и необходима была повторная проверка партийных документов по нашей организации.

Повторная проверка, проводимая по решению обкома ВКП(б), помогла очистить от 234 классово-чуждых элементов, жуликов и карьеристов, обманным путем пролезших в партию, она повысила классовую одиельность и боеспособность нашей организации, она, наконец, вызвала оживление партийно-массовой работы в цехах.

Обсуждая сегодня итоги проверки на партийных собраниях, нельзя забывать, что и теперь у нас еще могут скрываться притаившиеся, не выявленные еще враги партии. Поэтому нужно сейчас не ослаблять, а еще больше повысить классовую бдительность.

Указания тов. Хитарова о повышении идейно-политического уровня, ликвидации «безработицы» среди коммунистов, работы с беспартийным активом — должны лечь в основу дальнейшего укрепления партийно-массовой работы.

В ряде партийных организаций (стан «500», обжимный цех, стан «300», коксовый цех) заметно оживление партийно-массовой работы, уменьшается количество пассивных. Но эти первые шаги нужно закрепить работой с каждым коммунистом в отдельности.

Например, еще недавно тов. Логачев считался пассивным членом партии (стана «500»). Благодаря вниманию и правильному подходу партийной организации к нему, тов. Логачев сейчас стал одним из лучших активистов цеха, работает агитатором, полюбил партийную работу.

Нужно смелее выдвигать новые кадры партийного актива, растить их на работе.

Партийные собрания должны выявлять все недочеты партработы в цехах и на основе решения пленума окружкома принять конкретные меры к тому, чтобы парторганизация стала во главе подымающейся инициативы масс — во главе стахановского движения.

Г. Южный

МЫ ВЫПОЛНЯЕМ СВОИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Письмо Кузьмы Васильевича Рындина лучшим людям Магнитогорского завода, стахановцам проката, вызвало в нашей бригаде необыкновенный подъем и желание также завоевать себе почетное место в семье стахановцев—передовых борцов за высокую производительность и культуру в работе.

Наша бригада в ответ на письмо тов. Рындина дала ряд практических обязательств.

Первым нашим обязательством было выполнить план и работать только по графику. Начиная с октября, и особенно за период соревнования с бригадой Королева, мы резко повысили производительность печи и достигли на сегодняшний день в среднем 420 тонн за смену.

Наша работа построена строго по графику. Горновое Собачкин, Дмитриенко, Блюзин, газовщик Борзаковский, водопроводчик Извеков, рабочие на шлаковых каналах Терлецкий и Афонин являются подлин-

ными организаторами стахановской работы.

Мы вправе гордиться своей бригадой потому, что, работая точно по графику, выполняем и перевыполняем план-задание на смену, сдаем в хорошем состоянии печь.

Мы снизили простои и особенно сворты. Сворт мы до ели до 12 минут, при норме 24 минуты за смену. Это может показаться мелочью, но в общей сумме снижение сворта по всем бригадам хотя бы на 50 проц. составляет около 100 тонн чугуна в сутки. У нас печь не знала простоев и сниженного дутья по нашей вине.

Бригада мастера Королева, которая с нами соревнуется, также работала не плохо. Она выдала в среднем за смену 432 тонны, при плане в 415 тонн. Именно потому, что мы большое внимание уделяли культуре в работе и передавали культуру в пользу нашей бригады приписано 120 баллов, только за вторую по-

ловину месяца. Это значит, что наша бригада является первым кандидатом на получение премии за чистую работу.

Люди нашей бригады дали обязательство пополнять свои практические знания и опыт. Назаров, Гришко, Дмитриенко, Терлецкий являются слушателями школы повышения квалификации. Газовщик-отличник Борзаковский—студент металлургического института—хорошо успевает по учебе и шефствует над помощником газовщика Бураковым. Свои обязательства по шефству и передаче опыта мы выполняем.

Мы отметим XVIII годовщину Октября выполнением обязательств, данных тов. Рындину, и успешным внедрением стахановских методов в работу нашей бригады.

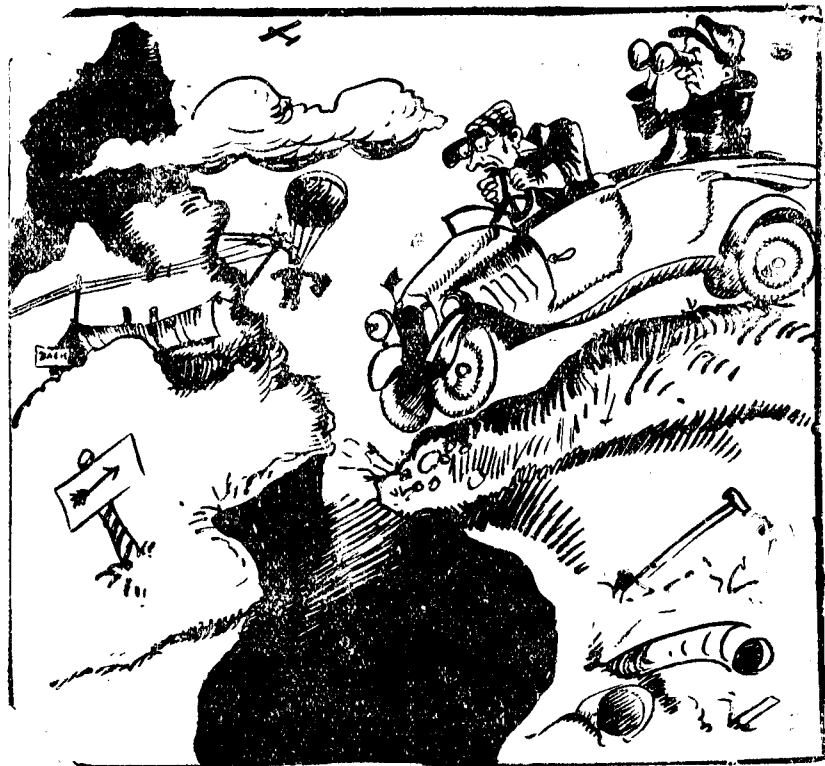
Мастер доменной печи № 4

Дюндиков.

Парторг **Борзаковский.**

Профорг **Извеков.**

Старший горновой **Собачкин.**



ЦЕХ, К КОТОРОМУ ОТРЕЗАНЫ ДОРОГИ

Положение, в котором находится электроремонтный цех, наглядно характеризуется таким анекдотическим происшествием.

Случилось так, что главный энергетик тов. Тихомиров очутился перед необходимостью посетить этот цех. Сел Тихомиров в свою легковую машину и поехал. Возил, возил его шофер по заводским дорогам.

Цех как будто и перед глазами, а добраться до него нет никакой возможности: то железнодорожные пути пересекут дорогу, то упрется она в земляные насыпи.

Рассердился тов. Тихомиров и уехал обратно в заводоуправление, так и не найдя дороги к цеху.

Весь паружный вид помещения этого цеха носит на себе следы заброшенности.

В долине между свалкой шлака и свалкой земли приткнулся электроремонтный цех. Последнюю проезжую дорогу на днях перерезала широкая и глубокая канава, устроенная цехом благоустройства для смыва земли.

Электроремонтный цех не имеет ни одного целого окна. Больше половины стекол выбито. Выбиты они

взрывами, ежедневно устраиваемыми котловым цехом на шлаковой свалке.

Придите в цех и вам покажут осязательные результаты этих бомбардировок. У входа в цех лежит глыба шлака весом 3-4 пуда. Ее взрывом бросило на крышу цеха. Только попавшаяся на пути железная ферма спасла людей от увечья.

Котельное помещение от здания цеха отделяет железнодорожный путь. Сейчас этот путь превращается в высокую насыпь. В ближайшие дни путь снимут, насыпь останется. Работники электроремонтного цеха горько раздумывают о том, как им снабжать котельную углем. А его зимой потребуется ежедневно не менее трех тонн.

Главное орудие обмотчицы—ее пальцы. В цехе температура ничем не отличается от температуры воздуха на улице. Пальцы мерзнут. Уже и сейчас первые заморозки снижают производительность обмотчиц.

Никто в заводоуправлении не отрицает того, что электроремонтный цех заводу нужен. Но никто не помогает привести цех в готовность к зиме.

В. Пестов.

КОНСУЛЬТАЦИЯ ПО ТРУДОВОМУ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВУ

Вопрос: Каким образом будут оплачиваться за работу в революционные праздники 7 и 8 ноября?

Ответ: Оплата за работу в революционные праздники (7 и 8 ноября) производится в двойном размере, независимо от того, приводит ли работа в эти дни к превышению нормального месячного числа рабочих часов или нет. Оплата в двойном размере производится в следующем порядке:

а) При сдельной оплате труда к сдельному заработку производится доплата в размере среднего часового или дневного сдельного заработка по работе, выполнявшейся в эти дни;

б) При повременной оплате в размере удвоенной тарифной ставки (оклада).

Вопрос: Как быть, когда выходной день по графику совпадает с революционным праздником?

Ответ: В тех случаях, когда революционный день, не включенный в счет рабочих дней, совпадает с нормальным еженедельным отпуском по графику—этот день может быть компенсирован другим выходным днем или же, по соглашению с работником, присоединен к очередному отпуску.

Основание: Постановление СНК СССР от 24 сентября 1929 года и постановление НКТ СССР от 9 февраля 1930 года.

Зав. правовой группой
ООТ завода **НЕФЕДОВ.**

Отв. редактор **Я. РЕЗНИК.**

ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЕ ЛЮДИ

6 часов утра. Красный уголок стана «3-0» переполнен. На постеле для один вопрос — сменновстречный на 27 октября. В 10-минутном выступлении мастер Федор Михайлович Зуев рассказывает о вчерашней работе, говорит, что работа плохо, дали немногим больше... 120 проц.

—Стан в готовности, — заявляет Зуев,—поэтому мы должны сегодня дать тысячу болванок.

Вальцовщики заняли свои места. Инструмент на месте.

Василий Зуев, старший вальцовщик, поправляет проводку барабана, осматривает 7, 6, 5 и 10-ю клетки, проверяет крепление.

Вальцовщик — проводчик Леонид Серов у 8 и 9-й клеток поправляет проводку и с задором **заявляет:**

— Сегодня мы должны установить новый рекорд!

Печь готова. Старший сварщик Глебский проверил аппаратуру, поставил по местам сварщиков и их подручных, узел от заготовки, состоянии толкателя и с улыбкой подает первую хорошо прогретую штучку.

Настройка стана заняла полчаса. Первая штука прошла без замывки.

40 минут работы показали невиданные образцы организованности и самую высокую производительность. За это время было прокатано 160 штук!

После одного часа работ 9-я клетка начала подавать кривые штучки. Своим опытным глазом обермастер

Михаил Николаевич Зуев, стоя на мостике, уже заметил, что необходимо менять проводку.

Он тут же принес две проводки, подал команду печи прекратить подачу болванок. После последней штучки 9-й клетки Леонид Серов, нагнувшись у роликов, вставлял проводку, не останавливая стана. Вслед за этим была дана команда подавать следующую болванку.

Казалось, что случится авария, так как проводка не будет поставлена.

Молодой вальцовщик Серов умело и быстро вставлял проводку, а болванка, казалось, с секунды на секунду нагонит его. Но Серов в самый момент входа штучки в 9-ю клетку точно поставил на место проводку.

Результаты оказались блестящими. Точно, как будто бы по линейке, штучка выходила из 9-й клетки и заходила в барабан, зажималась чугунной коробкой с проводками и чистый металл выходил штучка за штучкой, через каждые две секунды.

Досадные мелочи мешали установить новый рекорд, о котором мечтали зуевцы. Однако, сменновстречный был не только выполнен, но и перевыполнен.

Было дано 1 100 штук, что является рекордом в октябре на круглом профиле. Это 187 проц. выполнения задания.

После смены, в красном уголке Зуева ждали вальцовщики, чтобы побеседовать о том, что надо сделать, чтобы 28 октября было дано минимум 1300 болванок.

ВОРОНОВИЧ.

650 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ПРЕМИИ ЗА СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ

Начальник комбината тов. Завенягин дал приказ о премировании цехов завода и рудника за снижение себестоимости в третьем квартале текущего года.

Передовые цехи добились в этом квартале значительных успехов в борьбе за рентабельность завода. Снизил себестоимость продукции доменный, обжимный, заготовочный, среднесортный и мелкосортный цехи. Значительно снижена себестоимость и по продукции горнорудного хозяйства.

Для поощрения дальнейшего снижения себестоимости и полного отката от государственной дотации, тов. Завенягин приказал главному бухгалтеру открыть специальный счет средств, перечисляемых в распоряжение начальников цехов. На этот счет перечисляется 10 проц. сэкономленной суммы.

Одна треть полученных цехами денег должна идти на премирование рабочих, вторая треть на премирование инженерно-технических работников и служащих.

Главная бухгалтерия перечисляет доменному цеху—128400 рублей, обжимному—74.100 рублей, заготовочному—16300 рублей, среднесортному—98 600 рублей, мелкосортному—110.200 рублей и горнорудному управлению—222.960 рублей.

Снижают наш заработок

40 камешников мартеновского цеха перевели на работы, выполняемые Теплостроем. Работа считается сдельной, но камешникам нарядов на руки не дают.

Десятники Теплостроя взяли в привычку выдавать наряд после того, как работа выполнена. Подчас бывает так, что в наш наряд включают совершенно посторонних людей, с нами не работавших. Наш заработок бесконтрольно снижают этими приписками.

Литвинов, Шабанов.

ХОРОШО УХАЖИВАЮТ ЗА АГРЕГАТАМИ

Группа электриков и крановщиков литейного цеха в количестве 56 человек включилась в стахановское движение и организовала свою работу по новому.

Значительно улучшился уход за агрегатами. Для того, чтобы краны работали хорошо в течение всей смены, проводится при сдаче смены испытание механизмов и проверка их работ. Раньше части, которые

сменялись, выбрасывались и шли на переплавку. Сейчас они тщательно просматриваются и, во многих случаях, после небольшого ремонта вновь используются.

Все крановщики, электрики и мотористы прикреплены к агрегатам и отдельным механизмам. Это повысило ответственность за сохранность механизмов и агрегатов.

Волченко.