

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 149
30
октября
1935 года

ЧУГУН	ПРОКАТ	Малкосортный цех
За сутки: 3780 — 106,2%	Обжимный цех	За сутки: 847 т. — 146,3%
С начала месяца: 95.150 т. — 96,8	За сутки: 3.283 т. — 116,4%	С начала месяца: 18.559 т. — 133,6
СТАЛЬ	С начала месяца: 69.213,4 т. — 98,6	Проволочный цех
За сутки: 2252 т. — 69,3	Среднесортный цех	За сутки: 300 т. — —
С начала месяца: 74.537 т. — 89,2	За сутки: 1603 т. — 157,6	С начала месяца: 4.368 т. — 98,9
КОКС	С начала месяца: 35.716 т. — 134,9	Готового проката
За сутки: 3.997 т. — 87,5	Заготовочный цех	За сутки: 2.750 т. — 121,8
С начала месяца: 120.441,7 т. — 94,1	За сутки: 2804 т. — 116,5	С начала месяца: 64.627 т. — 102,2

Сделаем Магнитку путеводной звездой всей металлургии!

Беседа товарища К. В. РЫНДИНА
с лучшими стахановцами Магнитки

За длинным столом, накрытым цветной скатертью, на котором чай, угощение, шашлыки — сидят знатные стахановцы Магнитки. Сюда на беседу с тов. Рындиным пришли лучшие, передовые стахановцы Богатыренко и Огородников, поставившие невиданные рекорды прокатки слитков. Орденоносец Дьяченко. Зуев с сыном Федором — мастером стана «300».

Кузьма Васильевич встает и говорит:

— Товарищи, мы вас собрали для того, чтобы поговорить о том, чего вы достигли, как достигли и что нужно дальше делать, чтобы работать еще лучше, чем теперь. Магнитка работает сейчас неплохо. Иначе и быть не должно. Поучитесь друг у друга у магнитогорцев стахановскими методами работы непрерывно.

Так вот, расскажите, как это было.

Первое слово берет орденосец мартовского цеха тов. Дьяченко.

— Мы, — говорит тов. Дьяченко,

— тогда когда вы были последний раз у нас, работали плохо. Сейчас, стахановское движение нас расшевелило, работаем куда лучше.

Вот наша 11-я печь соревнуется с кузнечанами. В этом месяце несколько дней от них отставали. А сейчас обогнали.

После ряда вопросов Кузьмы Васильевича, тов. Дьяченко рассказывает о ряде недостатков в мартовском цехе: микста подает не всегда подготовленной, кислороду мало, руду привозят часто плохую.

Тов. Дьяченко сменяет орденосеца Богатыренко. Он просто и ясно рассказывает, «как это делается».

— Раньше само руководство не старалось. Со сменой хозяйственного руководства дело пошло на лад. Стали внимательно и чутко относиться к людям. И мы стали куда лучше работать. Нас только мартом задерживают, слитки не дают вовремя.

Кузьма Васильевич: — Сколько

сейчас даете слитков в час?

— 30 и больше.

— А раньше?

Завенягин: — 20, а о 25 т только мечтали.

Богатыренко: можно еще больше давать, если бы марген хорошо работал, и если бы газу давали достаточно.

Кузьма Васильевич подробно интересуется, в чем изменились сейчас методы работы в сравнении с предыдущим периодом. Об этом рассказывает стахановец тов. Огородников.

Опыт работы стахановцев стана «500» делится вальцовщик тов. Куленский.

Он говорит о том, как они вывели отстающее звено — резку, рассказывает, как перевалку сейчас делают вместо 45 минут в 20 минут.

Кузьма Васильевич интересуется, каким образом они этого достигают.

— Люди знают свое место. Если случается задержка или авария, нет суматохи, а каждый знает, что ему делать.

От имени передовой смены Трахмана, работающей сейчас, тов. Куленский зачитывает небольшое письмо тов. Рындиному и передает ему рисунок, нарисованный вальцовщиком тов. Дьяченко.

Тов. Рындины интересуется бытовыми и материальными условиями каждого стахановца. Распознает в зарплатке, бюджете рабочего, об обстановке дома и т. д.

Стахановцы рассказывают об огромном росте их благосостояния.

— У меня, — говорит тов. Куленский, — жена доху требует кушать.

— Правильно! Умная жена! — замечает под общий смех тов. Рындины.

О работе своей смены, передовой на стане «300», говорит мастер Федор Зуев. Он рассказывает, что за короткий срок они удвоили выпуск продукции. В сентябре, например, он заработал 1500 рублей.

Волнующие слова произнес отец замечательной семьи прокатчиков Михаил Николаевич Зуев.

— Я с моими тремя сыновьями все силы отдаю, чтобы сделать наш завод передовым. Нам нужно сделать Магнитку путеводной звездой для всей металлургии страны!

Эти слова сопровождаются бурными аплодисментами.

— Как ледокол ведет за собой остальные суда, продолжает Михаил Николаевич, так и Магнитка должна вести за собой все заво-



Тов. К. В. РЫНДИН

ды, будучи всегда впереди.

Молодой мастер стана «500» Шевчук рассказывает подробно о том, как они из отсталой смены превратились в передовую.

— И сейчас наша смена, — с гордостью заявляет тов. Шевчук, — вместо плановых 7375 тонн уже дала стране 10341 тонн. Дадим за оставшиеся два дня до конца месяца еще 1000 с лишним тонн.

После т. Рындины переходит к заслушиванию стахановцев-строителей.

Мастер-кузнец строительства проката тов. Проханий рассказывает, как он путем всекого рода приспособлений улучшил работу кузнецов.

Орденосец плотник тов. Косов рассказывает о своей работе по стахановскому методу.

О методе своих побед рассказал электросварщик тов. Пашнов.

И во всех рассказах Кузьма Васильевич настойчиво выискивал то новое, что внесли стахановцы в организацию своей работы.

Затем выступили орденосец горновой тов. Орленко, мастер Коппа, строитель орденосец Галлулин, токарь Проханий и плотник с рудника тов. Ибрагимов. Они рассказали руководителю объединения Челябинской области о своих методах работы.

После выступления стахановцев Горы, строительства и транспорта говорили начальники цехов: тов. Коган (мартен), Голубицкий (стан «300») и начальник комбината тов. Завенягин.

В заключение встречи, которая длилась около 5 часов с большой яркой речью выступил секретарь обкома ВКП(б) Кузьма Васильевич Рындины.

Речь тов. Рындины будет опубликована в ближайшем номере.

БОЛЬШЕ чугуна, стали, проката!

Выплавлено чугуна

за 28 октября (в тоннах)

Домна № 1	1400 — 112,9 проц.
Домна № 3	1140 — 150,8 проц.
Домна № 4	1240 — 100 проц.

Выплавлено стали за 28 октября

Задание на печь — 325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	344	
Печь № 2	Планово-предупредительный ремонт	
Печь № 3	Плавки не было	
Печь № 4	Плавки не было	
Печь № 5	Нач. печи Никитин, плавки не было	
Печь № 6	Нач. печи Толокноча	315
Печь № 7	Нач. печи Приваев	485
Печь № 8		171
Печь № 9		323
Печь № 10	Нач. печи Чугунов	325
Печь № 11	Нач. печи Аристов	287

Прокатано годного металла

за 28 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ—задание на смену—970

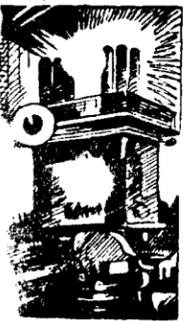
С В О Д К И Н Е Т.

СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Паршина	390
Смена Лаура	610
Смена Трахмана	600

СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Кудрявцева	300
Смена Литфанова	200
Смена Макаева	346



КРУПНЕЙШИИ УСПЕХ ДОМЕНЩИКОВ

Вслед за рекордной выплавкой на 4-й печи 27 октября—1611 тонн, коллектив доменной печи № 1 перекрыл 28-го октября этот замечательный рекорд и дал еще один замечательный в истории доменного цеха Магнитки рекорд с точной предельностью одной печи, выдав 1702 тонны кондиционного чугуна.

Доменная печь № 1 за эти сутки выполнила план на 137,1 проц. Коэффициент использования полез-

ного объема печи — 0,693.

Такого показателя еще не знала металлургия мощных домен даже передовых капиталистических предприятий.

Мировой рекорд первой доменной печи обеспечен исключительно слабой работой и отличным руководством бригады мастера орденосеца Ежова, мастера Орлова и мастера-стахановца Филонца, бригада которого дала за смену 676,5 т. чугуна. МАРКОВИЧ.



Передовики-стахановцы стана „500“ (слева направо): вальцовщик Елизаров, вальцовщик Ходоровский, правильщик Перепелкин,

ДОСТИЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ УРАЛА

400 миллионов рублей вложено в первые восемь месяцев текущего года в капитальное строительство промышленности Урала.

Один за другим становятся в строй новые предприятия и цехи.

В сентябре пущены агрегаты Первоуральского трубного завода. В Свердловске начали работать станкостроительный и электро-машиностроительный заводы.

Гигант советского машиностроения—«Уралмаш» освоил уже выпуск всего комплекта до-

менного оборудования, дал стране мощный заготовочный стан „800“, начал изготавливать мощные дробилки, ранее ввозившиеся из-за границы. К восемнадцатой годовщине Октября завод выпустит крупнейший в Союзе пресс в девять тысяч тонн.

Успешно работает также другой новый машиностроительный гигант „Уралвагонстрой“, выдавший уже первую партию колес Гриффина. Сдан

в постоянную эксплуатацию электросталелитейный цех.

Уральские медеплавильные заводы за девять месяцев этого года увеличили выпуск черновой меди больше, чем на девять процентов по сравнению с тем же временем прошлого года.

К октябрьским торжествам сдается в эксплуатацию крупнейшая в Союзе электрифицированная железнодорожная магистраль: Свердловск—Гороблагодатская, общим протяжением в 154 километра.

ЭТО НЕ НАКАЗАНИЕ, А ПООЩРЕНИЕ

В мартеновском цехе бригада во-проводчиков мастера Шканькова анялась выгодным делом: из заводского материала слесари этой бригады и сам мастер Шканьков стали фабриковать кровати.

18 октября рабкор разоблачил на страницах «Магнитогорского металла» жульнические махинации бригады Шканькова. Кстати сказать, о массовом изготовлении кроватей руководители цеха были поставлены в известность начальником смены т. Дементьевым еще 11 октября.

23 октября на доске объявлений появился приказ, подписанный тов.

Демаковым. Расхитители заводской собственности повесили наказание. Но какое? Им объявлен выговор и „для покрытия убытков“ приказано удерживать с каждого... 5 рублей (!).

Сами «пострадавшие» откровенно насмеяются над этим приказом. Да и как не насмеяться! Сколько таких кроватей сделал в цехе и продал на базаре автогенщик Мартынов, а о нем в приказе ничего и не сказано. И остальным расхитителям не очень-то тяжело отдать по 5 рублей.

Судить надо расхитителей социалистической собственности, а не наказывать грошевыми штрафами. **НОСКОВ.**

МНОГО СТОИМ НА ЯМАХ

Сталевары печи № 1 мартеновского цеха никогда не были на плахом счету. Они всегда шли впереди других сталеваров по качеству работы и по выполнению плана.

Но за последние месяцы наша работа ухудшилась. В октябре мы много стояли на ямах. Один раз простояли 11 часов, в другой раз

попусту потеряли 8 часов. А за 19 часов можно сварить две плавки.

В этих потерях целиком виноваты мы сами. Пора нам, сталеварам печи № 1, взяться за работу по-настоящему. Товарищи Клименченко, Пакуш и Биселев, давайте будем настоящими стахановцами!

Сталевар **ГРЕЧИХИН.**

ПРОСТОИ В ЛИТЕЙНОМ ЦЕХЕ

Известно, что норма устанавливается в расчете на полную загрузку рабочего дня. Это основное правило не соблюдается в старолитейном цехе.

Рабочий день формовщиков полон простоев. Станет кран—формовщик должен его исправлять. Нет крючьев—и ходят формовщики по цеху, собирают крючки, где попало.

Останутся не залитые формы—вот и сужен фронт работы, опять простой.

Профорганизация литейного цеха не выкажет в это дело. Из-за частых простоев многие рабочие не вырабатывают свою тарифную ставку.

А. Вяхирев.

ПИСЬМА ИЗ ЦЕХОВ

Электрики машинного зала стана „300“ никак не могут навести чистоту. Дело в том, что через фонарь крыши под машинное помещение залетают целые стаи воробьев и загрязняют машины и аппаратуру. К фонарю надо приделать сеточное ограждение.

Электрик **Чижиков.**

★ ★ ★

Бригада каменщиков мартеновского цеха используется на работах, которые производит Теплострой. Каменщиков поставили в неблагоприятные условия. Фронт для работы они получают в последнюю очередь, подносчиков материала им дают «по мере возможности». Не удивительно, что из-за этого у каменщиков ежедневно пропадает зря 3-4 часа рабочего времени. **Щукин.**

В прошлом году в мартеновском цехе стальные ковши футеровались при помощи торкрет-машин. Но уже давненько про эту машину забыли.

Ковши стали футеровать вручную, кирочником. Это обходится цеху в 160 рублей, затрачивается 48 рабочих часов. А машиной ковш футеровали за 8 часов и стоило это 25 рублей.

Шижкин.

★ ★ ★

Днем в столовой мартеновского цеха хорошие обеды, разнообразное меню, но ночью—совсем иное дело. Ночью в столовой готовят всего два блюда. Буфет, как правило, работает только днем. Почему нет заботы о работающих в ночных сменах? **Макарцев.**

КОЛХОЗНАЯ ДЕРЕВНЯ ВСТРЕЧАЕТ ВЕЛИКИЙ ПРАЗДНИК

Радостно, с большим подъемом готовится к восемнадцатой годовщине великой пролетарской революции растущая, богатящаяся колхозная деревня.

К празднику в селах Трояновского района, Киевской области, открываются хаты-родильни. В селе Безозерье заканчивается строительство большого Дома коллективиста со зрительным залом на пятьсот человек. В четырнадцати районах Винницкой области заканчивается телефонизация сельских советов. Квартыры всех делегатов второго съезда колхозников будут телефонизированы.

Семьсот новых книг для своей библиотеки покупает к празднику колхоз „Первое мая“, Минского района Белоруссии. В колхозе создается

духовой оркестр. В колхозе «Малая Черница», Богусевского района, отстраиваются клуб и новая баня. Лучшие ударники колхоза „Красные Зарыбки“ того же района встретят праздник в отремонтированных домах. Оборудуются большой колхозный клуб.

В селах Канбарке и Уне, Кировского края, открываются звуковые кинотеатры. В 260 домах колхозников артели «Труд крестьянина», Ершовского района, Саратовского края, седьмого ноября зажгутся электрические лампочки.

Семь колхозов Куравского района Северного Кавказа открывают детские клубы. В станции Невинномысской открывается клуб на тысячу человек и Дом обороны.

В двух колхозах Сабир-Абадского района Азербайджа-

на отсрываются памятники Ленину.

Многие колхозы республики строят новые социалистические поселки. В селе Гераньбой—Кассум, Измайловского района, сдаются в эксплуатацию водопровод и баня. Шестсот колхозных домов электрифицируются в колхозе „По заветам Ильича“, в Мордовской АССР.

ОДЕССКИЕ ВЕЛОСИПЕДИСТЫ ПРИБЫЛИ В ХАБАРОВСК

26 октября трудящиеся Хабаровска торжественно встречали отважную пятерку одесских велосипедистов, совершившую небывалый про- бег. Расстояние около четырнадцати тысяч километров покрыто в 116 ходовых дней.

Приближаются к Хабаровску трое комсомольцев — рабочих завода «Красная Заря», совершающих героический пеший переход из Ленинграда. Уже пройдено свыше восьми тысяч километров. Участники перехода идут последние пятьсот километров.

Чай в Азербайджане

Произведенные в Азербайджане чайные посадки дали хорошие результаты. В этом году получен первый сбор листа, из которого изготовлена продукция, по качеству не уступающая байховым чаям Грузии. Намечается строительство первой азербайджанской чайной фабрики.

Прыжок с парашютом в море

26 октября мастер парашютного спорта, начальник Высшей парашютной школы Центрального совета Осоавиахима тов. **Мошковский** совершил в Сочи свой седьмой прыжок с парашютом в море, с высоты в 700 метров.

ТЫСЯЧИ НОВЫХ КОРОВНИКОВ, СВИНАРНИКОВ, ОВЧАРЕН

К зимовке скота в этом году колхозы подготовились значительно лучше, нежели в прошлые годы. К годовщине Октября надо было построить 3.016 коровников, свинарников, конюшен и овчарен. Свыше трех тысяч построек уже готово. Возводятся новые скотные дворы сверх плана.

В Азово-Черноморьи готово 1500 новых коровников, 1450 свинарников, 2150 овчарен, 540 телятников, а также десятки силосных башен. Вполне подготовленной встречает зиму известная всему Союзу лучшая в крае МТФ колхоза „Заветы Ильича“, Азовского района. Под руководством знатного животновода Заикина ферма полностью обеспечила себя кормами, отремонтировала помещения. Колхоз получил в

этом году на 120 тысяч рублей валовой продукции от животноводства.

Колхозы Западной области вкладывают в строительство более 79 миллионов рублей. К первому октября в области уже были готовы 1500 коровников, 2373 конюшни, 538 телятников, 273 свинарника.

В Казакстане первое место по подготовке к зимовке занял животноводческий Каркаралинский округ. Все районы округа обеспечены кормами, причем в некоторых районах создан двухгодичный запас кормов. Большинство колхозов заканчивает подвоз фуража к зимним базам. Весь скот обеспечен теплыми помещениями и здоровыми водопоями.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ МИНИМУМ ВЫЗВАЛ БОЛЬШОЙ ИНТЕРЕС

Для проработки экономического минимума на ЦЭС было создано 14 групп по 25—30 человек. Для каждой группы был закреплен лектор из состава инженерно-технических работников. По каждой теме были составлены подробные конспекты и предварительно проработаны на инструктивном совещании у начальника ЦЭС.

В настоящее время проработка всех четырех тем закончена, за исключением одной группы, которая уезжала на уборочную. Питое, повторительное занятие проводится в настоящее время.

Нужно отметить, что все темы прорабатывались с интересом. Особенно большой интерес был проявлен к первой и третьей темам, в связи с чем проработка первой темы в одно занятие не уложилась и было организовано по этой теме дополнительное второе занятие.

На всех занятиях задавался ряд вопросов, которые тут же разъяснялись лекторами. Особенно активно разбиралась тема по технико-экономическим показателям, где вопросы выдвигались большинством присутствовавших.

После проведения темы о технических показателях и их экономическом значении, дежурный персонал проявляет стремление к налаживанию и поддержанию нормального технологического процесса.

В результате проведения экономического минимума дежурный производственный персонал неоднократно обращается к инженерно-техническому персоналу за советами по налаживанию нормального режима работы агрегата и влияния отклонения от нормы на себестоимость.

В. Р.



Бригадир склада готовой продукции проката тов. Оганесов
Фото Новикова

ПЛАНОВИКИ ЗАСТИГНУТЫ ВРАСПЛОХ

В сентябре на нашем заводе поднялось мощное движение стахановцев.

Работники планового отдела (начальник т. Соколовский) проглядели его.

По плану перевозок в октябре предполагалось отгружать ежедневно 135 вагонов продукции прокатных цехов. Эта цифра совершенно не удовлетворяет нужды завода. Прокатные цехи в октябре ежедневно катают гораздо больше.

Как сообщил нам работник отдела сбыта тов. Роговский, все склады сортовых станов забиты готовой продукцией.

10 тысяч тонн готового к отправке проката лежит на складе стана «500».

5 тысяч тонн проката загромождали склад стана «300».

До 1 тысячи тонн продукции сложено на складе стана «250».

По словам тов. Роговского, ничего не делается и для того, чтобы увеличить отгрузку в ноябре. По утвержденному уже плану, ежедневно возможно будет отгружать только 140 вагонов. Это не только не поможет разгрузить склады, а наоборот все новые и новые тысячи тонн продукции будут загромождать их.

НОСКОВ.

РЕКОРДЫ СТАНОВЯТСЯ СИСТЕМОЙ РАБОТЫ

18 октября, после проработки телеграммы тов. Рындина, обермастер Михаил Николаевич Зуев взял на себя обязательство—добиться выдачи в сутки 1000 тонн годного, при задании в 600 тонн и при проектной мощности стана в 510 тонн в сутки.

Михаил Николаевич заявил:

— Нет для меня более почетной задачи, чем давать в сутки тысячу тонн—в два раза больше, чем предусмотрели проектом немцы.

Свое обязательство лучший стахановец Михаил Николаевич выполнил.

Начиная с 20 октября, стан уже не раз давал более тысячи тонн, а 26 октября дал 1180 тонн годного металла.

Смена Кудрявцева—Зуева, первая поднявшая знамя за развертывание стахановского движения в цехе, дала обязательство сделать свои рекорды системой работы и передать опыт другим сменам, помочь им так же хорошо работать.

Обязательства целиком выполнены. Нет такого дня в этой смене, чтобы не была перевыполнена программа.

Благодаря помощи другим сменам смены Свистунова и Митрофанова резко улучшили работу. С 25 октября в цехе нет смены, которая бы выполняла задание менее, чем на 125 проц.

По этим лучшим людям надо равняться всем рабочим завода.
Воронович.

ВСТРЕЧНЫИ ВЫПОЛНЯЕМ

Дорогой Кузьма Васильевич! Приближаются великие октябрьские торжества. Вся страна готовится к ним. Мощное стахановское движение охватило подавляющее большинство шат, фабрик и заводов Союза.

Наш цех одним из первых на заводе стал применять стахановские методы работы. Благодаря этому, мы систематически перевыполняем производственную программу.

Когда в нашей смене прочитали письмом, адресованное вами лучшим стахановцам нашей области, это подняло новую волну энтузиазма рабочих. Мы решили в ответ на ваше письмо выдвинуть встречный план. Рабочие нашей смены единодушно обязались в октябре прокатать вместо плановых 5000 тонн—6750 тонн, что составляет 135 проц. плана, и вызвали на социальное соревнование отстававшую смену Макаева.

Дорогой Кузьма Васильевич! Уже сегодня мы можем вас заверить, что обязательство, данное нами, до конца месяца не только выполним, но и перевыполним. Мы уже прокатали 6690 тонн, но нам еще остаются два дня работы, за которые можем еще прокатать 800—900 тонн.

Наша смена идет сейчас впереди. Мы добиваемся, чтобы это первен-

ство закрепить и получить цеховое красное знамя. Но этого мало, мы боремся за честь всего цеха, за то, чтобы завоевать переходящее красное знамя комбината. Шансы на это у нас не маленькие. Месячный план наш цех выполнил еще в 25 октября, стахановское движение подтянуло все смены, работаем все время с перевыполнением плана.

В дальнейшем мы будем работать еще лучше. Используем огромный подьем рабочих нашей смены и приобретенный опыт для того, чтобы достойно встретить восемнадцатую годовщину Октября с переходящим красным знаменем комбината.

Начальник смены стафа «300»
Кудрявцев.

Мастер Ф. Зуев.

Старший валцовщик

В. Зуев.

Проводчик Саров.

Валцовщик Карников

Операторы Головкина

и Павленко.

Бригадир резки Щербаков.

Старший сварщик Гневский.

ГОТОВЯТСЯ К XVIII ГОДОВЩИНЕ ОКТЯБРЯ

На стане «500» развернулась широкая подготовка к XVIII годовщине Октября. В бригадах проводятся беседы на следующие темы: историческое и международное значение Октябрьской революции, СССР и XVIII лет Октября, штрейбкерство К. менева и Зиновьева перед Октябрем, рентабельность и общественный контроль за качеством. Все эти беседы проводит агитколлектив.

Готовится общецеховая слет стахановцев совместно с женами. Слет будет происходить после общегородского слета стахановцев.

В этом году прокатчики стана «500» выйдут на демонстрацию красиво оформленными колоннами. Впереди колонн будут нести огромный портрет тов. Сталина. Колонна несет макет земного шара, диаметром в 2 метра. На шаре будет стоять физкультурница с красным знаменем в руках.

В передовых рядах будут нести 12 портретов лучших стахановцев цеха.

В цехе огромный подьем. Смены соревнуются между собой. Общая цель—завоевать переходящее красное знамя комбината.

М—4.

НАМ МЕШАЕТ ПЛОХАЯ РАБОТА УГЛЕПОДГОТОВКИ

Коксовый цех уже вторую пятидневку не выполняет производственной программы. Это вызвано плохой работой углеподготовки, вернее плохой работой людей, которые руководят важнейшим делом—печением коксовых батарей.

В чем же кроются причины плохой работы? Одни говорят, что в запущенности механизмов, другие—в том, что вет крепкого технического руководства.

Что механизмы углеподготовки в настоящее время находятся в тяжелом состоянии и требуют капитального ремонта—это верно. Но почему их не отремонтировали своевременно?

Летом, когда углеподготовка могла вполне обеспечить работу печей при работе двух ниток (читка—это целая цепь механизмов, главным образом транспортеров), одну из ниток можно было капитально отремонтировать. В июне—августе первый слесарь был остановлен для ожелезня, в это время стояла и первая нитка.

Однако, администрация углеподготовки в лице тов. Баханова, не

приняла никаких мер, хотя была текущий ремонт этой нитки.

Лишь теперь приступлено к капитальному ремонту первого продольного транспортера, остальные же механизмы—поперечные транспортеры № 1 и 2, второй продольный и скребковые транспортеры, дробилка «Бретфорда»—не ремонтируются.

ЧЕРНОВ.

ВСЯ БРИГАДА ПОДПИСАЛАСЬ НА ГАЗЕТУ

Бригада среднего токарного пролета, охватывающая 28 человек, подписалась вся на «Магнитогорский металл», большинство на 2 месяца.

25 октября состоялось совещание профгоров механического цеха, совместно с редколлегией стенгазеты «За качество». Рабочие обязались дать подписку на «Магнитогорский металл» не менее 300 экземпляров и вызвали на соревнование литейный цех.

Профгорт МАИШЕВ.

ПОЧЕМУ МОЛЧАЛИ КОМАНДИРЫ ДОМЕН

28 октября доменщики проводили слет, где обсудили вопрос о стахановском движении в цехе.

На этот слет против обычного явилось много людей со всех агрегатов цеха: с доменных печей, с различных, механической мастерской, подбукерной эстакады, ковшевого дела. Собралось свыше 150 человек. Не мало присутствовало инженеров, мастеров, бригадиров.

Докладчик, заместитель начальника цеха тов. Ширстов охарактеризовал работу доменного цеха, работу отдельных доменных печей и отдельных бригад.

Тов. Ширстов отмечает высокие образцы работы отдельных бригад, как, например, бригады первой печи тов. Копца, по четвертой печи бригады Королева и Дюндикова.

По 4-й печи, половина коллектива которой активно участвует в соревновании, со второй декады октября заметны улучшения в рабо-

те. Начиная со второй декады, печь идет на уровне свыше 1300 тонн суточной производительности. В этих же пределах производительности работает и доменная печь № 1. Хорошие показатели давала и 3-я печь. При задании в 1080 тонн литейного чугуна, она в отдельные дни давала рекордную производительность в 1400 тонн и больше.

Выделившиеся две бригады Королева и Дюндикова, работа которых может быть названа четкой и отличной, веди за собой весь коллектив печи № 4. Работая на нормальной шихте, без малейших металлургических добавок, коллектив 4-й печи сумел значительно перекрыть суточное задание.

Докладчик тов. Ширстов, на основе неопровержимых фактов, показывает, что каждая из печей, при ее хорошем обслуживании, вполне может давать 1350—1400 тонн чугуна в сутки. Но часто действи-

тельно работать по-стахановски, надо, наконец, ликвидировать те простои и сплижение хода печей, которые составляют 7 проц. к общей сумме полезной работы.

После доклада и выступления цехпрофгорта тов. Березина, рассказавшего, как профорганизация развернула массово-разъяснительную работу по соревнованию и стахановскому движению, выступил ряд рабочих с различных участков доменного цеха.

Горнов и Рыжов говорил о неполадках, мешающих вагоно-весов Пучков рассказывал о многих случаях задержек на загрузку печи, потому что скрап идет в больших кусках и каждую подачу приходится выбирать по 10 минут и больше. Слесарь-инструментальщик Бузулков рассказывал о нерешливом отношении к механическому оборудованию и инструментам.

Мастер Митин, который добился снижения каменных работ на тонну чугуна, жаловался, что для работы его бригад не создаются условия, что руководители, механики, не думают механизировать подъемные

устройства, чтобы работы наверху проходили без «Дубинки».

Несмотря на важность вопроса и активную явку на собрание, молчали мастера и инженеры.

Самая почетная, самая благодарная роль для инженера и мастера—быть первым организатором стахановских методов работы. Стать во главе этого движения, учить людей работать по-стахановски, всегда оказывать необходимую помощь—дело чести инженера и мастера. Разве не должны были говорить об этом инженеры и мастера домен?

Командиры обязаны были рассказать о том месте, которое они занимают в стахановском движении, в организации работы по-стахановски.

Но инженеры—Адарюков, Урюпин, Тихонов, Резов, Батурко, мастера—Токачев, Шатилин, Корзунин и другие ни словом не обмолвились о том, что они сделали, чтобы стать во главе стахановского движения и организовать его. Что практически сделано в этом отношении командирами домен—этого так и не удалось услышать собранию доменщиков.

ЗА РУБЕЖОМ

ИТАЛЬЯНСКИЕ ВОЙСКА ВОЗОБНОВИЛИ НАСТУПЛЕНИЕ НА СЕВЕРНОМ ФРОНТЕ

По сведениям английской печати, итальянские войска после длительной подготовки утром 26 октября возобновили наступление на северном фронте, направляя свой удар по направлению к городу Макале. Они значительно продвинулись вперед, заняв ряд пунктов.

Продвижение итальянских войск производится сравнительно легко,

так как они могут идти по двум долинам, а также располагают сравнительно хорошими караванными путями, которые годны для автотранспорта и полевой артиллерии.

На южном фронте итальянские войска приближаются к линии расположения крупных абиссинских сил, имеющих опорным пунктом Джиджигу.

ПОЛОЖЕНИЕ В АБИССИНИИ

Английская печать сообщает, что тысячи абиссинских солдат направляются через столицу Абиссинии Аддис-Абебу на фронт. 26 октября негус (абиссинский император) произвел смотр 45 тысячам войск.

Парад длился 5 часов.

В городе Горахае абиссинский гарнизон с часу на час ожидает итальянского наступления. Итальянцы находятся на подступах к городу и, по имеющимся сведениям, сосредотачивают танки и броневики в 25 милях к югу от города.

Абиссинское правительство сообщает, что итальянские самолеты обстреливали женщин и детей, занятых на полевых работах.

Как утверждает итальянская печать, итальянские танки продвинулись на южном фронте вглубь провинции Огаден. Абиссинцы оказали сильное сопротивление, но вынуждены были отступить. Итальянские газеты утверждают, что итальянцы продвигаются также на северном фронте, не встречая при этом никакого сопротивления.

НЕДОВОЛЬСТВО ВОИНОМ В ИТАЛИИ

ЦЕНЫ НА ПРОДОВОЛЬСТВИЕ РЕЗКО ПОВЫСИЛИСЬ

Одна из крупнейших и наиболее влиятельных английских газет «Таймс» поместила статью о положении в Италии. Газета указывает, что война крайне непопулярна среди широких слоев населения.

Беднейшим слоям населения приходится нести на своих плечах бремя тяжелых военных налогов. Особая нужда наблюдается в семьях, сыновья или мужья которых находятся на военной службе. Пособие семьям солдат крайне незначительно и его далеко не хватает на существование.

По всей стране чувствуется сильное недовольство войной, которая дает себя чувствовать в первую очередь, сильным повышением цен на хлеб, масло, мясо, уголь и дру-

гие предметы первой необходимости. По сообщению одной из итальянских газет, подготавливается нормирование отпуска продуктов населению, в частности мяса и хлеба.

В связи с опасностью дальнейшего ухудшения экономического положения в стране, в связи с применением Лигой наций санкций, то есть карательных мер, правительственные власти производят усиленные закупки в ряде стран. Так, например, в сентябре резко возрос ввоз из Германии угля, чугуна, аэропланных и автомобильных моторов, смазочных масел и так далее. С Бразилией (республика в Южной Америке) Италия заключила договор на поставку 22 тысяч тонн мороженого мяса и 60 тысяч мешков кофе.

ОЧЕРЕДИ НА УЛИЦАХ БЕРЛИНА

Несмотря на попытки германских фашистов смягчить продовольственные затруднения в стране, нехватка ряда важнейших продуктов ощущается весьма остро. Снабжение Берлина жирами, в первую очередь маслом, снова стало давать перебои. Нормы выдачи снова снижены до ста граммов.

Но и это количество можно достать не каждый день. В рабочих районах перед магазинами стали появляться хвосты.

Продавцы предупреждают покупателей, что кризис снабжения маслом будет длительным. С целью более равномерного распределения масла магазины составляют списки „постоянных“ покупателей, подготов-

ля тем самым прикрепление покупателей к магазинам, а также распределение масла по числу взятых на учет душ.

Для замены масла втрое увеличено количество поступающего в продажу повидла, хорошо известного населению Германии по опыту военных лет.

В провинции положение еще хуже. В городе Одергаузене власти предложили мясным лавкам ограничить продажу сала покупателям. В городе Земмерфельде полиция запретила горожанам по базарным дням выходить за черту города и покупать у крестьян масло и другие продукты по ценам, превышающим установленные твердые цены.

ВЫСТУПЛЕНИЕ М. И. КАЛИНИНА

На юбилейной сессии ЦИК Казакстана

25 октября в Алма-Ате возобновилось юбилейное заседание сессии Казакстанского Центрального исполнительного комитета совместно с делегатами республиканского съезда колхозников-ударников. Появление **Михаила Ивановича Калинина** было встречено бурными аплодисментами и приветствиями: «Да здравствует вождь трудящихся товарищ Сталин!», «Да здравствует товарищ Калинин!».

Тов. Калинин выступил с большой речью. От имени Центрального комитета ВКП(б) и советского правительства всесоюзный староста поздравил трудящихся Советского Казакстана с пятнадцатилетним юбилеем.

Михаил Иванович Калинин подробно говорил о международном и внутреннем положении Советского союза, о величайших победах ленинско-сталинской национальной политики.

Когда тов. Калинин произнес имя любимого вождя народов СССР товарища **Сталина**, под водительством которого могучей, несокрушимой крепостью стал Советский союз, в зале вспыхнула бурная, долго не смолкающая овация. Раздались возгласы: «Да здравствует наш Сталин!».

С исключительным воодушевлением встретили все делегаты слова всесоюзного старосты о необходимости дальше развивать производительные силы страны (социализма, крепить ее обороноспособность, крепить Красную армию.

26 октября на алма-атинском ипподроме состоялась всеказакстанская байга—большие национальные конные состязания. После окончания байги тов. Калинин выехал в пригородный алма-атинский колхоз «Социалды». На собрании членов колхоза тов. Калинин выступил с речью и под бурные овации колхозников лично вручил председателю колхоза акт на вечное пользование землей.

Утром 27 октября тов. Калинин присутствовал на очередном заседании сессии ЦИК Казакстана (ТАСС).

191 автомашина за день

Главный конвейер Горьковского автозавода им. Молотова последние дни работает небывалыми темпами. Вместо обычных за день 148 машин с конвейера спущено 23 октября 185, 25-го—180, 26-го—191 машина. Каждые пять минут выходит одна машина.

Такой повышенный темп сборки автомобилей выдерживается, несмотря на ряд случаев простоя по вине заготовительных цехов.

При ликвидации простоев главный конвейер мог бы уже теперь давать ежедневно не менее двухсот автомобилей. Успех работы главного конвейера обеспечили смены мастеров-бусыгипцев—Быкова и Генышева, которые соревнуются между собой.

Каждый рабочий должен знать слова великого пролетарского гимна

ИНТЕРНАЦИОНАЛ

1. Вставай, проклятьем заклейменный,
Весь мир голодных и рабов.
Кипит наш разум возмущенный
И в смертный бой вести готов.

Весь мир насилия мы разрушим
До основанья, а затем
Мы наш, мы новый мир построим.
Кто был ничем, тот станет всем.

(Припев) Это есть наш последний
И решительный бой.
С Интернационалом
Воспрянет род людской.

(2 раза)

Алехин—Эйве

Матч на первенство мира

В шахматном матче между чемпионом мира Алехиным и чемпионом Голландии Эйве сыграны первые десять партий. Алехин выиграл пять партий, Эйве—три. Две партии закончились вничью. Всего в матче на первенство мира должно быть сыграно тридцать партий.

Делегация Осоавиахима прилетела в Румынию

Делегация Осоавиахима, вылетевшая из Москвы на трех воздушных кораблях на международный авиационный слет в Бухарест (столица Румынии), 26 октября прилетела к месту назначения.

Общественность и авиационные круги Бухареста тепло встретили советских летчиков и парашютистов.

Огромный успех фильма „Чапаев“

Пятого ноября исполняется первая годовщина со дня выпуска на экраны Советского союза замечательного кинофильма „Чапаев“.

Фильм просмотрели в городах, поселках, местечках, самых отдаленных колхозах, горных аулах Советского союза тридцать миллионов человек. С огромным успехом фильм демонстрировался также в ряде капиталистических стран.

Фильм „Аэроград“

На московской фабрике «Мосфильм» заканчивается монтаж и озвучивание большого художественного фильма «Аэроград», который будет выпущен в дни XVIII годовщины Октябрьской революции.

Фильм поставлен известным кинорежиссером-орденоносцем Довженко. Он построен на материале, отражающем социалистическое строительство и освоение Дальнего Востока.

955 новых сельских библиотек

В 1936 году по РСФСР организуется 955 новых сельских библиотек. Сеть сельских передвижных библиотек увеличивается с 42 тысяч до 60 тысяч.

2. Никто не даст нам избавленья:
Ни бог, ни царь и ни герой.
Добьемся мы освобожденья
Своею собственной рукой.

Чтоб свергнуть гнет рукой умелой,
Отвоевать свое добро,—
Вздувайте горн и куйте смело,
Пока железо горячо.

(Припев 2 раза)

3. Лишь мы, работники мирной,
Великой армии труда
Владеть землей имеем право,
Но паразиты—никогда.

И если гром великий грянет
Над сворой псов и пачачей,
Для нас все также солнцем
станет
Сиять огнем своих лучей.

(Припев 2 раза)

УСТАНОВКА ЗВЕЗДЫ НА БОРОВИЦКОЙ БАШНЕ КРЕМЛЯ

Вечером 27 октября в Москве закончился подъем последней, четвертой звезды на Боровицкую башню Кремля.

Несмотря на исключительно неблагоприятную погоду (весь день лил дождь, дул ветер), подъем звезды был успешно произведен за два часа.

Сложнейшая техническая задача по установке огромных звезд на значительную высоту блестяще выполнена советскими инженерами и рабочими.

ОРГАНИЗУЙТЕ ЭКСКУРСИИ

15 октября сданы в эксплуатацию технические кабинеты «От руды до металла» и «Товарное дело».

В этих кабинетах наглядно показан весь технологический процесс доменного производства и холодной обработки металла.

Кабинеты оборудованы в школе ФЗУ. Учебные заведения уже наладили посещение этих кабинетов экскурсиями учащихся. А вот из цехов завода экскурсий нет.

Надо организовать такие экскурсии. За всеми справками надо обращаться в школу ФЗУ, 2-й этаж, комната 31, к тов. Мартынову.

Мудров.

ЩИ ИЗ ТУХЛОГО МЯСА

В столовой мартеповского цеха 20 октября третьей бригаде были поданы щи из тухлого мяса.

Когда рабочие заявили заведующему производством тов. Ларичеву что эти щи нельзя есть, он предложил обменять их на пшеничный суп.

Но он не принял никаких мер, чтобы выявить, кто виноват в приготовлении недоброкачественного обеда. И 21 октября эта история снова повторилась. Опять были приготовлены щи из несвежего мяса.

Макарцев.

Отв. редактор Я. РЕЗНИЦ