



# Магнитогорский Металлы

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 139  
**8**  
октября  
1935 года

## РАБОТА ЗАВОДА ЗА 6 ОКТЯБРЯ

<b>ЧУГУН</b>	С начала м-ца	Среднесортный цех
За сутки: 3240 тн.—91,0%	16396 тн.—100,1%	1041 тн.—102,4%
С начала м-ца	<b>КОКС</b>	Мелкосортный цех
19440 тн.—94,7%	За сутки: 4496 тн.—98,4%	860 тн.—148,5%
<b>ДОМНЫ</b>	С начала м-ца	Проволочный цех
№ 1—1160 тн.—93,5%	25391 тн.—92,6%	242 тн.—
№ 3—1040 тн.—96,3%	<b>ПРОКАТ</b>	Всего проката:
№ 4—1040 тн.—83,9%	Обжимный цех:	За сутки: 2300 тн.—101,9%
<b>СТАЛЬ</b>	2545,8 тн.—90,3%	С начала месяца:
За сутки: 2908 тн.—111,6%	Заготовочный цех	12042 тн.—88,9%
	157 тн.—23,7%	

## РАБОТАТЬ ПО-СТАХАНОВСКИ

Комнате цехпрофкома домен становится тесно. Один за другим мастера, горновые, канавщики занимают места.

Началось производственное совещание, на котором обсуждается один вопрос: как работать по-стахановски.

Небольшое вступительное слово цехпрофкома тов. Березина. Затем берет слово обер-мастер доменного цеха тов. Губенко.

### Работать чисто

— Социалистическое соревнование с Кузнечком обеспечит нам победу в том случае, если мы до конца используем мощное стахановское движение, развернувшееся не только среди угольщиков, но и во всех отраслях промышленности,—говорит тов. Губенко.

Чтобы работать по-стахановски, надо работать чисто. Это надо понимать не только в том смысле, чтобы держать в чистоте рабочие места. Это значит—знать доменную печь, быть ее доктором, предупреждать болезни и лечить печь во-время.

О новизне нашего соревнования, которое обеспечит высокую производительность домен,—это борьба за график. Работать надо четко, чтобы точно укладываться в график,—вот что означает работать на должном уровне по-стахановски.

Дело нашей чести—18-ю годовщину Октября ознаменовать образцами стахановской работы, дать коэффициент использования полезного объема не только 0,90, но и выше.

### График обеспечивает плановость в работе

Горновой Андрюсов вносит предложение, чтобы у каждой печи на доске записывались задания на смену, режим работы печи, очередность выпусков по графику.

— График нам облегчает во многом работу,—говорит он.—Когда знаешь очередность выпусков, то нет суеты и ненужной спешки. График обеспечивает плановость в работе. Я знаю, когда мне загото-

вить глину, песок, приготовить инструменты, расставить правильно людей и хорошо подготовиться к выпуску.

### Бурить летку по контрольной точке

Летка, как говорят доменщики,—сердце доменной печи. Состояние летки решает успех работы.

— Чтобы правильно бурить летку, не разрушать горн, я предлагаю,—говорит горновой Бышкин,—установить контрольную точку. Наличие контрольной точки позволит правильно и точно, без малейших отклонений, ставить бур и ускорять выпуск чугуна.

Выступившие на производственном совещании мастер Шатилин, Королев, Рыжок и другие внесли конкретные предложения, как организовать работу по-стахановски.

Основные показатели для стахановской работы следующие: мастер обязан обеспечить ровный ход печи, держать ровную температуру нагрева и дутья, держать печь полной и давать выпуск чугуна только по графику.

Для горновых приняты показатели: образцовое состояние летки, наличие полного комплекта исправных инструментов, лачиной массы, чистота рабочих мест. Один из главных показателей для горновых—ни одного случая срыва графика из-за неотвеченности канав и желоба.

Здесь же, на производственном совещании, были заключены договоры на соревнование между мастерами и горновыми. Мастер Королев вызвал на соревнование мастера Коппа, мастер Шатилин вызвал мастера Герасимова, горновой Бышкин заключил договор на соревнование с горновым 4-й печи Собачкиным. Горновой первой печи Андрюсов заключил договор с горновым Овсянниковым.

Маркович.

### ФОТО-ОБВИНЕНИЕ



Шлак свалка на рабочей площадке мартеновского цеха, против печи № 10. Фото Н. Винова.

## НАША СМЕНА — ПЕРЕДОВАЯ

Среднесортный цех в сентябре свой производственный план выполнил только на 91,1 проц. Но наша смена, инженера Паршина, сумела успешно справиться с выполнением сменного задания.

В сентябре мы должны были прокатать 7,75 тонн, а прокатали 7,376 тонн.

Второе место заняла бригада Трахтмана, третье—Лаура. Хуже всех в сентябре работала смена Емельяничка, прокатавшая только 61,8,1 тонны.

В сентябре между нашей сменой и сменой Трахтмана шла напряженная борьба за первенство. Но наш начальник т. Паршин и мастер Мордов сумели хорошо организовать работу. В последнюю решающую смену, 30 сентября, мы прокатали 511 тонн годовой продукции.

Наши темпы растут. 1 октября смена прокатала 555 тонн годовой продукции.

Это—рекордная цифра! Такая производительность будет системой работы нашей смены.

В. ЧЕРНЯВСКИЙ.

## СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

Сталевавары печи № 11, соревнующиеся с кузнечными сталеваварами, уверенно продолжают давать по две плавки ежедневно.

4 октября выплавлено 329,6 тонны. С'ем—5,01 тонны.

5 октября выплавлено 312,6 тонны. С'ем—4,75 тонны.

6 октября выплавлено 325,2 тонны. С'ем—4,95 тонны.

С начала месяца с'ем с одного квадратного метра пода печи составил только 4,83 тонны. А наши сталевавары обязались давать 6 тонн.

4 октября плавку задержали на час из-за одновременной завалки, 5 октября задержали на 40 минут из-за завалочной машины. 6 октября одновременная разливка задержала плавку на 2 часа.

## ПОРТЯТСЯ МЕХАНИЗМЫ

На разливочных в зиме не готовятся.

Во время дождя негде спрятать дорогие механизмы и краны. Так, например, 22 сентября пошел дождь, но кран негде было поставить, нечем было защитить моторы от дождя. Вода была даже в контакторной.

Петренко.

## РАБОТА ПОДСОБНЫХ ЦЕХОВ В СЕНТЯБРЕ

В сентябре большинство подсобных цехов справилось с задачами обслуживания комбината.

### Энергетические цехи

Паросиловой цех план подачи дутья домнам выполнил на 99,7 проц.

ЦЭС на 107 проц. выполнила план выработки электроэнергии.

Цех электросетей (начальник тов. Кузин) программу распределения электроэнергии выполнил на 102 проц.

Электроремонтный цех (начальник тов. Дрилл) в суммовом выражении выполнил свой план на 98 проц.

### Механические цехи

Хорошо справился с выполнением сентябрьской программы механический цех (начальник тов. Подкопаев). При задании в 416,5 тонны им обработано 419,24 тонны, что составляет 100,7 проц. сентябрьского плана.

По всем видам продукции не выполнен план в литейном цехе (начальник тов. Ельцов). Почти на 200 тыс. рублей недодал продукции этот цех, выполнив сентябрьский план всего на 64,5 проц.

Модельный цех (начальник тов. Кихтенко), котельно-ремонтный цех и кислородный

завод (начальник тов. Рябов) и компрессорная станция перекрыли свои производственные задания.

### Копровый цех

Цех, руководимый тов. Пацевич, перевыполнил программу по разделке мартеновского шлака и скрапа. Перевыполнена программа и по железному лому. Но зато цех резко отстал с разделкой доменной го скрапа и чугушной крошки.

### Шамотно-динасовый завод

Сентябрьская программа выработки шамотно-динасового кирпича выполнена на 101 проц. По выработке динасового кирпича имеется небольшое недовыполнение (выполнен план на 97,2 проц.).

### Водоснабжение

Программа подачи технической воды цехом выполнена на 136,5 проц., питьевой—на 106,2 проц.

Резкое перевыполнение программы подачи технической воды объясняется тем, что в сентябре впервые был произведен фактический замер расхода воды паросиловым цехом. Это позволило установить, что паросилового цеха расходовало на 4.500 тысяч кубометров больше, чем ему полагалось по плановым нормам.

## БОЛЬШЕ СТАЛИ ПРОКАТА СТРАНЕ!

Прокатано годного металла

за 6 октября (в тоннах)

### БЛЮМИНГ—задание на смену—970

Смена Зименкова—ст. оператор Огородников 873  
Смена Трубинова—ст. оператор Тищенко . . . 975  
Смена Шума—ст. оператор Свистунов . . . 994

### СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Трахтман . . . . . 379,2  
Смена Лаура . . . . . 210  
Смена Паршина . . . . . 452

### СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Кудрявцева . . . . . 268  
Смена Митрофанова . . . . . 241  
Смена Макаева . . . . . 328,8



### Выплавлено стали за 6 октября

Задание на смену—325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1 . . . . .	301
Печь № 2 . . . . .	312
Печь № 3 Нач. печи Лебедев, плавки не было	
Печь № 4 Нач. печи Чернолуцкий . . . . .	254
Печь № 5 Нач. печи Никитин . . . . .	325
Печь № 6 Нач. печи Толокнова . . . . .	309
Печь № 7 Нач. печи Привалов . . . . .	483
Печь № 8 . . . . . плавки не было	
Печь № 9 . . . . .	305
Печь № 10 Нач. печи Чугунев . . . . .	245
Печь № 11 Нач. печи Аристов . . . . .	325





Экскурсия рабочих Тирлянского завода в мартеновском цехе нашего завода  
Фото Новикова

## ПОЛНОСТЬЮ УБРАТЬ УРОЖАИ С ОГОРодов

Впереди — бригада электросетей

Наровчатскому отделению овощесовхоза управления рабочего снабжения еще далеко до полной уборки урожая.

На 7 октября не был убран урожай 163 га картофеля, 32 га моркови, 6 га клюквы, 6 га свеклы, 8 га репы и 85 га капусты. Это—22 проц. уборочной площади совхоза.

Лучше всех работала бригада коммунально-бытового отдела Кировского района. При задании в 40 га бригада убрала 49 га овощей и картофеля. Ее возглавлял т. Белоглазов. Он хорошо организовывал труд в бригаде, наладил настоящую производственную дисциплину. Закончив уборку, бригада провела контрольный сбор—собрали все до последней картофелины.

6 октября переходящее красное знамя Наровчатского участка завоевала бригада це-

ха электросетей. В этот день бригада выполнила норму на 128 проц., дав хорошее качество работы.

Хуже всех относится к уборке шашотно-динасовый завод. Директор завода тов. Мышкин только 6 октября удосужился приехать на участок. Ни одного человека от шашотно-динасового завода на уборке нет.

Не лучше положение и на делянке паросилового цеха. Из 20 га урожай убран только с 0,94 га.

Сами руководители управления рабочего снабжения не способствуют повышению темпов уборки. До сих пор тов. Бабич не выполняет своего обещания наладить раз'ездную торговлю предметами первой необходимости. Из-за этого рабочие на участках не могут достать папирос и продуктов.

## Почему для тов. Фалк не находят работу?

Тов. Фалк поступил в вальцетокварную мастерскую чернорабочим. С трудом ему удалось добиться перевода в ученики токаря.

Работая учеником, тов. Фалк усердно изучал вальцетокварное дело. 5 месяцев учился он и в последнее время уже самостоятельно работал на станке.

Но помощник начальника мастерской тов. Харитошин свдлил на Фалка чужие грехи и увдлил его с работы. Заводская РКК и инспектор труда восстановили неправильно уволенного.

Опять Фалк стал чернорабочим, потом учеником, а с августа вновь стал работать самостоятельно. К нему даже ученика приставили.

На днях из отпуска прибыл товарищ Коровин. Мастер Кирпиков отстранил Фалка от станка. Коровин тут же заболел—на его станок поставили работать ученика Богомазова.

А Фалк ходит по цеху без работы. Этому безобразию надо положить конец. Фалк должен получить работу по специальности.

В. ЧЕРНЯВСКИЙ.

## Перемены в руководстве страховым пунктом

До последнего времени заместителем председателя страхового пункта металлургов являлась тов. Ногина.

Однако состояние ее здоровья и недостаточный опыт не позволили тов. Ногинной полностью справиться с руководством работы страхового пункта.

Последний пленум завкома металлургов, происходивший в клубе шашотно-динасового завода, освободил тов. Ногину от этой работы.

Заместителем председателя страхового пункта избран тов. Великих, командированный к нам ЦК союза металлургов Востока.

До приезда в Магнитогорск тов. Великих работал инструктором ЦК союза. Ранее он работал инструктором Всеукраинского комитета металлургов. Он—из рабочих днепровского металлургического завода.

## СТАНОВИТЕСЬ СТАХАНОВЦАМИ МЕТАЛЛУРГИИ!

Забойщик шахты „Ирмино“ в Донбассе Стаханов выступил инициатором работы по новому. Он детально изучил механизм отбойного молотка, всю систему работы в забое и предложил эту систему решительно изменить.

Раньше забойщик не только работал на отбойном молотке и рубил уголь, но и сам занимался креплением пройденного участка. Это отнимало много времени и вызывало большие простои механизмов.

Стаханов предложил к каждому забойщику прикреплять одного-двух крепильщиков. Благодаря этому, забойщик непрерывно работает на отбойном молотке. Результаты нового метода сказались в первые же дни работы. Сейчас многие участки в Донбассе, на Челябинских и в Кузнецке переведены на стахановские методы работы. Многие забойщики перевыполняют свой план в несколько раз, а отдельные забойщики дают рекордно-высокую производительность, перевыполняя план в 7—8 раз.

Сейчас метод Стаханова применяется во многих отраслях промышленности. Металлурги, машиностроители, трактористы, строители переходят на работу по-стахановски.

Они доказывают, что стахановским методом можно работать не только в угольной промышленности.

Как внедрить метод Стаханова в работе на металлургическом заводе?

Главное у Стаханова—это

полная загрузка механизмов, передача всех подсобных работ подсобным рабочим.

У нас на заводе не только отдельные рабочие, но и целые бригады переходят на работу стахановскими методами.

Старший оператор блюминга орденоносец Богатыренко является подлинным стахановцем. Он хорошо изучил механизмы блюминга и добивается полного их использования. Изодня в день выполняет он норму. И смена Зименкова, в которой работает Богатыренко, держит первенство в обжимном цехе.

Богатыренко заботливо ухаживает за механизмами блюминга. Он останавливает их для того, чтобы заложить смазку. И следующей смене Богатыренко передает механизмы в отличном состоянии. Этим самым он обеспечивает высокую производительность следующей смене.

Стахановской сменой является смена Кудрявцева—Зуева на стане «300». 2 октября при задании в 200 тонн смена прокатала 430 тонн. Изодня в день она перевыполняет программу.

Стахановские методы работы должны быть внедрены на всех участках нашего завода. Благодаря этому, мы сможем закончить годовую программу с превышением и работать прибыльно.

Наш завод, вооруженный первоклассными механизмами, должен стать заводом сплошных стахановских бригад, смен, цехов.

## СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ В МЕТАЛЛУРГИИ

Движение стахановцев охватывает все новые и новые отрасли тяжелой индустрии. Каждый день газеты приносят известия о победах и новых рекордах угольщиков, горняков, металлургов и машиностроителей.

\*\*

Рекорд первого стахановца Княжеского завода, мастера Голубова, прокатавшего за смену 413 болванок, перекрыл мастер Чевычелов. 22 сентября его смена, применив методы Голубова, прокатала 485 болванок. Производственная программа выполнена на 130 проц.

\*\*

На строительстве Азовстали стахановское движение охватило рабочих всех профессий. 22 сентября каменщик Прийманко выполнил норму на 480 проц. Клепальщик Стальстроя тов. Ампилогов заклепал 295 заклепок, при задании в 112.

Наибольшего успеха добились электросварщики. Они позаимствовали у Стаханова строгую специализацию труда. Всю подсобную работу выполняли чернорабочие.

Первый рекорд установил Сидоренко—297 проц. За ним идут Вертийко—260 проц., Доценко—231. Стахановскими методами уже работают 80 электросварщиков.

\*\*

Без единой минуты простоя работает стан в смене мастера Барлова (завод им. Дзержинского). Сверх плана прокатана в смену 41 тонна металла.

\*\*

Премиированы первые 10 стахановцев Кузнецкого комбината. В специальном приказе директор тов. Бутенко отмечает исключительно образцовую работу мастеров мартеновского цеха Акрядина и Сидорчука, которые дали 5 плавок с выходом первосортной осевой заготовки от 100 до 132 тонн вместо 75 по плану.

(«Межзаводские переключки»).

## По ту сторону рубежа

### „Мы должны есть меньше“

Фашистские советы населению Германии

Ухудшение продовольственного положения в фашистской Германии вызывает большое недовольство трудящегося населения. В связи с этим, фашистские вожди стали усиленно выступать со своими «раз'яснениями» и «советами».

3 октября в одном из больших городов Германии—Габле с речью выступил министр пропаганды Геббельс. Он был вынужден признать, что Германия переживает «тяжелое время». Недостаток свинины, по словам Геббельса, объясняется плохим урожаем в прошлом году, а также тем,

что ввиду отсутствия кормов стадо свиней в стране значительно уменьшилось.

«Мы в прошлом году,—добавил Геббельс,—если много свинины. Мы должны поэтому в текущем году по воле божьей есть меньше».

Видимо с целью избежать само собой напрашивающихся сравнений в связи с продовольственными затруднениями в Германии, министерство пропаганды запретило германским газетам писать об отмене карточной системы в СССР и вообще касаться успехов советской торговли.

## РАСШИРЕНИЕ СОВЕТСКОГО РАЙОНА В МАНЧЖУРИИ

По сообщению влиятельной китайской газеты «Шуньбао», существующей в районе реки Ялу, на границе Кореи и Манчжурии, советский район в последнее время значительно расширился и укрепился.

Местная красная армия в этом районе насчитывает несколько тысяч бойцов.

По словам газеты, 29 сентября, она захватила в плен несколько японских офицеров. В последовавших за этим боях убито свыше десяти японских солдат.

Японское командование перебрасывает в район крупные воинские части.

# ШИРЕ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ НА БЛЮМИНГЕ!

## ЖЕСТОКО КРИТИКОВАЛИ НЕДОСТАТКИ

Гости расселись за накрытыми белоснежными скатертями столами. Профорг **Василий Иванович Тарасенко** пригласил гостей не стесняться, чувствовать себя как дома и поддерживать должный порядок, чтобы не мешать беседе.

Гостей много. Ударники обжимного цеха пригласили к себе на товарищеский вечер мартеповцев, работников завкома, главного инженера завода тов. **Клишавича**.

У хозяев и гостей поднятое настроение. Им есть чем гордиться. В сентябре обжимный цех показал такую производительность, какой не было с самого пуска блюминга.

В сентябре в обжимном цехе началось стахановское движение. Возжак его, **Б. Гатыренко** и **Огородников**, сидят здесь, окруженные товарищами по работе, женами.

Начинается беседа. Ее открывает начальник цеха тов. **Клемперт**.

Выступает главный инженер завода тов. **Клишавич**.

— Страна требует от нас больше проката, — говорит он. — В чем секрет победы ударников обжимного цеха? В том, что они воспитали людей, овладевших техникой. Об этом говорят рекорды стахановцев. Надо работать так, чтобы эти рекорды превратить в систему. В этом сейчас главная задача. Решать ее надо во что бы то ни стало.

Основным мотивом всей беседы была беспощадная критика своих недостатков. Даже таким людям, как **Огородников** и то не забыли поставить в упрек их недостатки.

Это — хороший признак. Он говорит о том, что в обжимном цехе не успокаиваются и не зазнаются на достигнутом. Он говорит о том, что здесь внимательно анализируют свою работу, подмечают недостатки и взаимно стараются их исправить. **ПЕСТОВ**.

## ВЕЧЕР УДАРНИКОВ БЛЮМИНГА

Вечером 5 октября в большом зале столовой № 51 ударники обжимного цеха организовали товарищеский вечер.

На вечере присутствовали рабочие и инженерно-технические работники обжимного цеха. На вечер были приглашены мартеповцы, во главе с начальником второго блока тов. **Нейланд**.

Присутствовали также председатель завкома металлургов тов. **Ларин**, главный инженер завода тов. **Клишавич**, инструктор ЦК союза металлургов Востока тов. **Черкасов**.

Свой вечер ударники обжимного цеха посвятили беседе о стахановских методах работы в обжимном цехе.

## СЛОВО К ЖЕНАМ СТАХАНОВЦЕВ

Профорг цеха **ТАРАСЕНКО**

На нашем вечере присутствуют наиболее знатные люди, сливки нашего цеха.

Здесь присутствуют и жены рабочих, до сих пор стоявшие в стороне от работы цеха. Хорошо будет, если они с нынешнего дня проявят большую заинтересованность в нашей работе. Вот, например, пусть жена **Васи Огородникова** возьмется за своего мужа, будет каждый день

спрашивать с него отчет: «Сколько ты сегодня прокатал?».

Нашим женам надо помнить, что хорошая работа полезна как цеху и стране, так и каждой рабочей семье.

И если мы выполним октябрьский план, если прокатаем 79500 тонн годного металла, женам не придется обижаться на заработок мужей.



Занятие по второй теме экономического минимума в 4-й бригаде мартеповцев. Как видно на снимке, никто из слушателей записей не ведет — нет тетрадей. Фото Новикова.

## НЕ ЗАБЫВАТЬ ПРО ДРУГИЕ СМЕНЫ

Ст. оператор **Д. А. БОГАТЫРЕНКО**

Сентябрьский план мы выполнили. Нам много помогло руководство цеха и комбината.

Октябрьский план нам дали напряженный, но посильный. Мы его выполним. Подняли мы в первые дни октября. Это получилось из-за нашей невнимательности.

Но я скажу прямо, что без напряжения мы план не выполним. Надо всем подтянуться, начать работать по-стахановски, не валить всю вину на Смазчиков.

А у нас есть такая привычка. Стараются люди оправдать свои промахи, сваливают вину с себя на других.

Я работал с разными мастерами. Раньше работал с **Изотовым**, сейчас

работаю с **Баженовым**. Никто из них не скажет, что я не прислушиваюсь к их указаниям. Для меня ясно, что мастер находится в вину и ему лучше знать, в каком состоянии находятся части блюминга. Поэтому я безотказно выполняю указания **Баженова**.

Пока, что мы давали рекорды только иногда. Когда даешь рекорд, увлекаться им особенно не следует. Ведь гораздо полезнее будет, если я 10 дней подряд буду прокатывать по 200 слитков, чем в погоне за рекордом погублю работу других смен.

Таков мой принцип. И я от него не отступлю.

## ПРИМЕР СТАХАНОВЦЕВ ПОДХВАЧЕН ЦЕХАМИ

Председатель завкома металлургов **ЛАРИН**

Чем достиг рекордной производительности забойщик **Стаханов**?

Он, прежде всего, сумел разобраться в организации труда в забое. А разобравшись, он пришел к выводу, что полезнее будет оставить за забойщиком только отбивку угля, передать крепление крепильщикам, удлинить лаву, удалить из забоя лишние люди.

Вот в чем сила и достоинство стахановского метода.

У нас на заводе делаются только первые шаги в этом направлении. Несомненно, что в октябре у нас будет много стахановцев.

Каждому рабочему экономический минимум

## УЧЕБА В МОЕЙ СМЕНЕ

Мною проведены две беседы по экономическому минимуму. Каждая беседа длилась по три часа.

В первой беседе я ознакомил своих слушателей с цехом, механизмами, их назначением и с технологическим процессом всех работ по углеподготовке.

По ходу беседы у многих рабочих возникли вопросы практически-

го порядка. Например, слесарь **Карташев** спрашивает: почему мы работаем на прокопьевских углях, а не на челябинских. **Дозировщик** **Бовальчука** интересуется, во сколько обходится переработка тонны шихты, почему порталыные краны работают не с полной нагрузкой.

Когда мы проводили вторую беседу по вопросам зарплаты и организации труда, рабочие выдвинули много ценных предложений, направленных к снижению себестоимости по переработке нашей продукции.

Поступило предложение от рабочих, чтобы цуск моторов сосредоточить с главного цитка. Это мероприятие позволит сократить лишние 16 мотористов.

С установкой транспортера для отгрузки породы 8 человек рабочих смогут быть поставлены на другие работы.

Многих рабочих интересовало, что такое сдельная оплата, что значит работать на отлично (трехбалльная система). Эта система введена у нас на углеподготовке, но к сожалению, значение этой системы рабочим не разъяснили. Лишь на экономическом минимуме мы на наглядных примерах разобрали, как влияет заработная плата на отличничество.

Живые примеры, которыми мы воспользовались на учебе по экономическому минимуму, лучше всего показывали преимущества отличничества. Общее впечатление от учебы по экономическому минимуму как у рабочих, так и у меня, у руководителя, прекрасное.

Мастер третьих бригад углеподготовки **БЕЛЫХ**.

МАГИТГОРСКИЙ МЕТАЛЛ 3. СТРАНИЦА

## Сделать рекорды системой работы

НАЧАЛЬНИК ЦЕХА тов. **КЛЕМПЕРТ**

дателям. Беда его в том, что он человек настроений.

Полностью ли мы перешли на стахановский метод? Нет. Не случайно мы говорим о стахановцах-одиночках. Еще многие у нас не включились в это замечательное движение.

Вот, к примеру, картина того, что происходило 4 октября в 7 часов вечера у блюминга. Ответственного слесаря **Паладина** на рабочем месте не было. Подручный **Новиков** в безмятежной позе сидел на верстаке. Слесари **Рыбин**, **Зимин** и **Ивабин** спокойно раскуривали в сторонке.

Таких людей стахановцами не назовешь. Стахановец тот, кто внимательно следит не только за своим рабочим местом, но и за рабочим местом своего соседа.

А взять, к примеру, персонал стана «630». Там работать значительно легче. Между тем, этот стан у нас сделали узким местом. Блюминг из-за него простоял 9 часов. Почему? Потому, что тов. **Шумаков** пробует выехать на одном энтузиазме.

Работа по-стахановски требует глубокого овладения техникой, глубокого знания своего рабочего места.

Стаханов перед сменой приводит свой отбойный молоток в полный порядок. И наш стахановец **Богатыренко** так поступает с блюмингом. Мало того, он за смену 2-3 раза остановит блюминг, чтобы смазчики и слесари хорошо осмотрели подшипники, заложили смазку.

Не так поступает **Огородников**. Наших он даже не поднимался

требованию мастера **Изотова**, не останавливал блюминг, хотя это было необходимо. Это плохо. Нельзя не заботиться о том, чтобы блюминг работал бесперебойно во всех сменах. Надо, чтобы смены ставили рекорды, а блюминг перевыполнял программу. Тогда только мы используем технику до конца.

Стахановский метод требует использовать каждую секунду. Доказано, что появление постороннего человека на главном посту удлиняет прокат слитка на 12 секунд. Главный пост — наша святая святых. С нынешнего дня ни один человек, кроме начальника смены и мастера, не зайдет на главный пост во время работы.

Пользуясь присутствием товарищей-мартеповцев, наш коллектив предъявляет им такие требования:

— Устраните перебои в подаче слитков.

— Ликвидируйте приварку слитков к лоддонам.

— Обеспечьте лаву бесперебойную работу, товарищи мартеповцы, а наш коллектив со своей стороны сделает все, для того, чтобы не задержать вашу работу.

Мы собрались сюда, чтобы в товарищеской обстановке отметить наш последний незначительный шаг вперед. Я говорю — незначительный потому, что рекорды **Богатыренко**, **Огородникова** и **Тищенко** показали, что наши возможности не исчерпаны еще до конца.

Три месяца назад очень многие считали невозможным прокатать за смену 200 слитков. Даже наш перешедший стахановец **орденоносец Богатыренко** и тот был не уверен в этой возможности. А сейчас пробует двухсот слитков у нас становится системой и сделан разгон на еще большее.

Чем это можно объяснить? Несомненно, дело в сплоченности коллектива, дело в том большевистском примере, который дал всему рабочему классу ударником **Стахановым** в Донбассе.

**Богатыренко** у нас первым перешел на стахановский метод работы. Его примеру последовал **Огородников**. Но он еще не дает всего того, что может дать. **Огородников** — человек с большими за-

## За рубежом

# НАСТУПЛЕНИЕ ИТАЛЬЯНСКИХ ВОЙСК ПРОДОЛЖАЕТСЯ

## АБИССИНСКИЕ ВОЙСКА ОКАЗЫВАЮТ ОЖЕСТОЧЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ИТАЛЬЯНЦАМ

Начатая итальянскими империалистами война против Абиссинии разгорается. По многочисленным сообщениям иностранной печати, итальянские войска ведут планомерное наступление на Абиссинию, как с севера, со стороны Эритреи (итальянская колония), так и с юга, со стороны другой итальянской колонии Сомали, где они уже вторглись в провинцию Огаден.

Свое наступление итальянцы ведут сомкнутыми колоннами, состоящими из моторизированной пехоты, механизированных частей, танков и артиллерии. Авиация бомбардирует абиссинские населенные пункты перед наступлением на них войск.

На северном фронте ожесточенные бои развернулись за обладание городом Адуду, который переходит из рук в руки. Английская печать пишет, что во время второй бомбардировки Адуду один итальянский самолет был сбит огнем абиссинцев. По последним сообщениям, девять итальянских бомбовозов совершили третий налет на Адуду.

В этом районе против абиссинцев действует сотысячная итальянская армия, имеющая 3 500 пулеметов, 300 легких пушек, 100 танков и 800 самолетов. Итальянцы наступают на фронте протяжением около 100 километров.

Итальянские самолеты совершили налет на расположенные абис-

синских войск в крайнем северном районе Абиссинии, у границы Судана (английская колония в Африке). Абиссинцы считают с возможностью перехода итальянских войск в наступление также и в этом районе.

На южном фронте со стороны Сомали итальянские самолеты бомбардировали ряд пунктов в районе города Курати. Бомбардировкой разрушена абиссинская радиостанция, убито около 200 абиссинских солдат. Итальянцами занят так же город Доло.

Иностранная печать отмечает, что несмотря на большое техническое, а также количественное превосходство итальянских войск, абиссинцы оказывают им упорное, ожесточенное сопротивление, сражаясь с исключительным мужеством. Французская газета «Решюбль» пишет, что итальянцы встречают более сильное сопротивление, чем они рассчитывали.

В столице Абиссинии Аддис-Абебе (насчитывающей 60 тысяч жителей) с минуты на минуту ожидается воздушная бомбардировка. Итальянские самолеты уже были замечены в ста с лишним километрах от города. В центре столицы установлены противовоздушные орудия. Негус (император) распорядился подготовить подземные убежища, в которых можно бы укрыться население в случае воздушной атаки.

## ЗАСЕДАНИЕ СОВЕТА ЛИГИ НАЦИЙ

5 октября в Женеве (Швейцария) состоялось заседание Совета Лиги наций, на котором был заслушан доклад «комитета тринадцати» (специального комитета, выделенного пленумом Лиги наций для рассмотрения вопроса об италийско-абиссинском конфликте). В «комитете тринадцати» (названном так по числу его членов) представлены все члены Совета Лиги наций, за исключением заинтересованных сторон, то есть Италии и Абиссинии.

«Комитет тринадцати» в своем докладе отмечает, что Абиссиния с самого начала неизменно искала мирного разрешения конфликта, доказательством чему является, между прочим, ее согласие принять предложения «комитета пяти» (другой комитет Лиги наций по италийско-абиссинскому вопросу). В докладе указывается, что Абиссиния в течение всего хода конфликта действовала согласно требованиям устава Лиги наций о порядке разрешения международных споров, в то время как Италия систематически отказывалась выполнять эти требования.

На заседании Совета выступили итальянский делегат Алоизи и абиссинский делегат Гавариато.

Алоизи заявил, что, якобы, Италия стала жертвой нападения Абиссинии и потребовал исключения ее из Лиги наций. В то же время он бросил ряд упреков Лиге наций.

Абиссинский делегат Гавариато,

указав, что Абиссиния сделалась жертвой нападения со стороны Италии, предложил Совету Лиги наций принять все меры, чтобы немедленно прекратить военные действия и истребление ни в чем неповинного населения. Он также заявил, что пока этого не случится, абиссинцы будут до последней капли крови защищать свою независимость и неприкосновенность своей территории.

Совет Лиги наций создал «комитет шести» в составе представителей Франции, Англии, Португалии, Румынии, Чили (республика в Южной Америке), Дании. Этот комитет должен изучить нынешнее положение италийско-абиссинского конфликта, а затем представить свой доклад Совету Лиги наций.

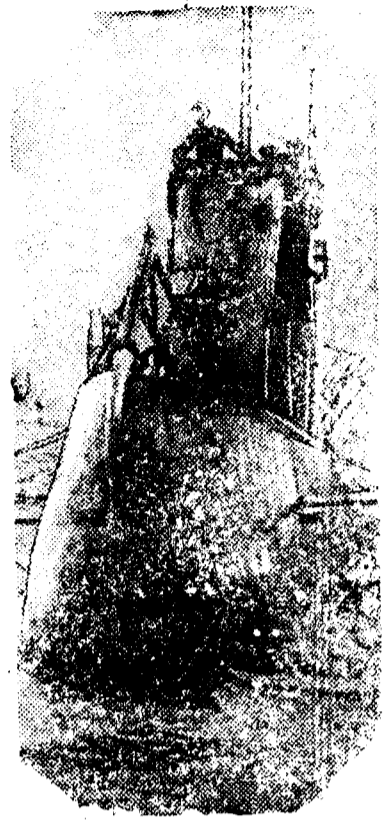
## АНТИИТАЛЬЯНСКИЕ ДЕМОНСТРАЦИИ В МEXИКЕ

По сообщению американской печати, в Мехико-Сити (столица Мексики) перед зданием итальянской миссии состоялась демонстрация протеста против итальянских действий в Абиссинии. Демонстрация проходила под руководством антиимпериалистической Лиги.

## ВОЗВРАЩЕНИЕ В МОСКВУ ТОВА. ЛИТВИНОВА

Народный комиссар по иностранным делам М. М. Литвинов вернулся в Москву из Женевы (ТАСС).

## ГЕРМАНИЯ РАСШИРЯЕТ СВОЙ ВОЕННЫЙ ФЛОТ



НА СНИМКЕ: одна из новых германских подводных лодок «У-9» в момент погружения в Кильском заливе.

## ВСЕ ПЛАВКИ ВЫПУСКАЕМ С ЗАДЕРЖКАМИ

Ни одна плавка у нас на печи № 11 не обходится без задержек. Начиная с плавки № 59 и кончая плавкой № 65 — все они просидели в печи лишнее время. Здерживались плавки из-за составов, из-за разливочного крана, ковшей, шихты.

Но главная причина задержек — несвоевременная подача шихты. Дело в том, что наша печь № 11 расположена в самом тупике. Шихта к ней подается мимо ряда других печей.

Наши сталевары возмущаются безрукостью руководства, допустившего совпадение во времени ведения технологического процесса нашей печи и соседней печи № 10. Надо нам делать завалку и в это же время требует завалки печь № 10, у нас подходит время выпустить плавку — того же требует и печь № 10.

ГРЯЗНОВ.

## КОНСУЛЬТАЦИЯ ПО ХУДОЖЕСТВЕННОЙ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТИ

9 октября:

Клуб металлургов (Кировский район) — тов. Ляшенко проводит консультацию по пению.

11 октября:

Клуб металлургов (Кировский район) — тов. Язвицкий (духовой оркестр) проводит консультацию исполнителей различных музыкальных номеров.

Клуб ЦЭС — тов. Козыменко проводит консультацию по фотографии. Клуб шамотно-динасового завода тов. Фролов проводит консультацию играющих на струнных инструментах.

Клуб коксового цеха (Туговый поселок) — тов. Толкачев (ТРАМ) проводит консультацию по художественному чтению.

## СЕНТЯБРЬ—МЕСЯЦ РЕКОРДНОГО ВЫПУСКА СТАЛИ И ПРОКАТА

По предварительным данным Главного управления металлургической промышленности, сентябрь явился рекордным месяцем выпуска стали и проката. В истекшем месяце выпущено 772 тысячи 700 тонн проката. В среднем в сутки выпускалось 25 тысяч 700 тонн. Такой производительности металлургия Союза еще не знала. Сентябрьский план выпуска проката перевыполнен.

В сентябре выплавлено 1 миллион 67 тысяч тонн стали. В среднем в сутки выпускалось 35 тысяч 500 тонн. Это также является рекордным показателем.

## ХЛЕБОУБОРКА В ОСНОВНОМ ЗАКОНЧЕНА

План озимого сева выполнен на 88 процентов

До конца сентября страна почти повсеместно справилась с уборкой хлебов. Нескошенной осталась лишь часть площади колосовых в крайних северных и высокогорных районах (Якутия, Карелия, Таджикистан). На 30 сентября в целом по Союзу скошено 83 миллиона 263 тысячи гектар — 99 процентов площади. Молотьба идет недостаточными

темпами. Обмолочен хлеб с 63 миллионов 514 тысяч гектар — 76 проц. На 30 сентября по Союзу засеяно 33 миллиона 272 тысячи гектар озимых — 88 проц. плана. Колхозам осталось засеять 7 проц. площади, хозяйствам Наркомсовхозов — 10 проц., совхозам Наркомзема — 20 проц.

## СТАХАНОВСКИЙ МЕТОД — МОГУЧЕЕ СРЕДСТВО ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

Итоги сентябрьской работы треста «Артемуголь» (Донбасс) показывают, что стахановские методы являются могучим средством повышения производительности труда. Шахта «Кочегарка» увеличила добычу угля, по сравнению с августом, на 2800 тонн, шахта имени Ворошилова — на две тысячи тонн. По этому тресту механизированная добыча возросла на 40 тысяч тонн, при меньшем числе забойщиков. Сейчас стахановским методом работают девяносто участков.

На шахтах «Челябугля» стахановскими методами работают около ста забойщиков. В последние дни из 6630 тонн среднесуточной добычи, 2172 тонны угля давали стахановцы. Из Баку выехала в Донбасс бригада нефтяников, для изучения стахановских методов работы и перенесения их в нефтепромышленность. По пути в Бакинцам присоединятся делегаты грозненских нефтяников. В Донбасс выезжают также лучшие стахановцы шахт «Челябугля».

## ВЫПУСК ТРАКТОРОВ И АВТОМАШИН

Завод автотракторной промышленности значительно перевыполнил сентябрьский план выпуска автомашин. Всего в сентябре выпущено 10 тысяч 197 автомобилей — 118,6 проц. плана. Всего с начала года заводы выпустили 68 тысяч 991 машину — 102,4 проц. девятимесячного плана.

В сентябре выпущено 10 тысяч 258 тракторов (вместе с тягачами, без пропашных) — 100,1 процента. Месячный план выполнен полностью. С начала года заводы дали 74 тысячи 466 тракторов (вместе с тягачами и без пропашных) — 98 проц. девятимесячной программы.

## Магазины на хозрасчет

Народный комиссариат внутренней торговли СССР решил перевести различные магазины госторговли и кооперации на хозяйственный расчет. Перевод должен быть закончен в четвертом квартале этого года.

## Закончили план хлебосдачи

Кировский и Куйбышевский края и Южно-Казакстанская область досрочно выполнили годовой план хлебосдачи.

## ПРЕДПРАЗДНИЧНЫЕ КОЛХОЗНЫЕ ЯРМАРКИ

С двадцатого октября по шестое ноября во всех городах и промышленных центрах Союза состоятся предпраздничные октябрьские базары и ярмарки.

Торговые организации готовят разнообразные промтовары. Будут продаваться специальные наборы подарков-премий для ударников колхозных полей.

На рыночных площадях будут открыты столовые, кафе, чайные, организованы культурные развлечения для приезжающих колхозников.

## 2 МИЛЛИОНА ТОНН САХАРА

Сахарные заводы Союза в сентябре выработали 2 миллиона 15 тысяч 432 центнера сахара. План выполнен на 204,5 проц. В прошлом году в сентябре было выработано лишь 657 тысяч 372 центнера.

## КУРСЫ РАБОЧЕГО АВТОРА

Сегодня, в 6 часов 30 минут вечера, в кабинете рабочего автора (5-й участок, завод металлургов), состоится занятие по всеобщей литературе — руководитель Л. М. Ауслендер.

Кабинет рабочего автора.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

Заказ. № 1328 Тир. 3106