

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГИСВ И ЗАБ. ДУМРАБЛЕНА МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВ. СТАЛИНА

Цена 5 коп.



РАБОТА ЗАВОДА ЗА 30 НОЯБРЯ

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 3715 — 77,7 %	Обжимный цех	За сутки: 288 — — %
С начала месяца: 112430 — 85,3	За сутки: 2384,4 — 79,5 %	С начала месяца: 15791 — 87,7
СТАЛЬ	Среднесортный цех	Проволочный цех
За сутки: 2114 — 64,3	За сутки: 118 — 11,8	За сутки: 201 — 96,3
С начала месяца: 71367 — 77,4	С начала месяца: 21487 — 65,1	С начала месяца: 4843 — 96,9
КОКС	Заготовочный цех	Готового проката
За сутки: 3284,9 — 71,4	За сутки: 2152 — 83,9	За сутки: 2067 — 82,7
С начала месяца: 119.955,3 — 86,2	Снач. м-ца: — —	С начала месяца: 61.402 — 81,9

Стан „500“ первым закончил годовую программу

СЛЕДОВАТЬ ПРИМЕРУ СТАХАНОВЦЕВ СТАНА „500“

Наш завод одержал первую победу. Коллектив стана „500“ 29 ноября досрочно выполнил годовую программу.

Этой победы добились стахановцы стана, поломавшие всякие так называемые «технически обоснованные нормы», люди, овладевшие техникой и смело идущие вперед к достижению самой высокой производительности в мире.

Эта победа достигнута под твердым, умелым руководством молодого хозяйственника, коммуниста, награжденного высшей наградой — орденом Ленина, тов. Вайсберга, под руководством партийной организации и молодого энергичного парторга тов. Глейзера.

Здесь есть чему поучиться стахановцам и руководителям других цехов. Ведь недаром на партийных собраниях мартена, домны и „Кокса“ с большим вниманием выслушали доклады коммунистов стана „500“, рассказавших об опыте организации стахановского движения в цехе.

Этот опыт в основном сводится к нескольким моментам.

Коммунисты не только агитировали, но были первыми стахановцами, показавшими всем рабочим, как нужно по-новому работать.

Высокой производительности смен способствовали правильно построенная зарплата и премиальная система, которая дает лучшим работникам наивысший заработок.

Все было направлено к со-

зданию всех условий для стахановской работы.

Опыт работы стахановцев передавался всем рабочим через различные формы: собрания, митинги, стенновки, беседы с женами и т. д.

В других цехах нет у нас еще такого руководства и такой помощи стахановцам. Вот в коксовом цехе расхлябанность в хозяйственном руководстве привела к тому, что тормозится стахановская работа в других цехах. На домне и мартене, в литейном и механическом инженерно-технические работники и партийные организации только еще „раскачиваются“, слаба еще помощь отдельным стахановцам, которые ломают старые нормы.

Мы вступили в последний месяц хозяйственного года. В этом месяце мы обязаны работать без дотации и полностью выполнить годовую программу по чугуну, стали и прокату. Поэтому не может быть места таким людям, как Ельцов, бездушно относящимся к организации стахановского движения. Ряды стахановцев должны быть умножены и все руководители обязаны создать стахановцам самые лучшие условия работы.

Примеру стана „500“, первым выполнившего досрочно годовую программу, должны последовать коллективы всех других цехов, чтобы с честью выполнить обязательства, данные нашими стахановцами товарищу Сталину.

ГЛУБЖЕ ИЗУЧАТЬ ТЕХНИКУ

Старший вальцовщик С. ЕШТОКИН

Досрочное окончание годовой программы — это большое достижение коллектива стана „500“. Мы не мало сделали, чтобы внедрить стахановские методы работы.

Есть еще много работы. Каждый из нас должен хорошо осведомить технику, чтобы еще больше увеличить производительность стана.

Я не ограничиваюсь практикой, систематически изучаю теорию про-

катного дела. Читаю книги и журнал „Сталь“.

Наша смена прокатала первой 721 тонну металла. Этот рекорд никем еще не превзойден.

Еще лучше организуем работу каждого агрегата, развернем мощное стахановское движение и рекорды сделаем системой.

Мы готовы к прокату в 1936 году 500 тысяч тонн.



Заместитель начальника среднесортного цеха тов. Иванов, организатор стахановских методов работы среди инженерно-технических работников цеха.

Фото Новикова.

НАША СМЕНА БУДЕТ ПЕРЕДОВОЙ

Наша профгруппа сейчас занята тем, чтобы еще шире развернуть стахановское движение.

Вальцовщики отказались от смазчиков. Раньше было 9 вальцовщиков, а сейчас 7. Начальник смены Паршин обязался заниматься с группой вальцовщиков с тем, чтобы у нас были все «отличниками».

Мы сделаем все, чтобы каждый рабочий нашей смены был настоящим стахановцем.

Сверх годового плана мы дадим стране несколько десятков тысяч тонн проката. Это будет нашим ответом на речь товарища Сталина.

Профгруппа МИХАИЛ ПОИМАНОВ.

ОДИН ПОДРУЧНЫЙ В МЕСТО ТРЕХ

Моя бригада первой стала работать с одним подручным вместо трех. Без шлаковых мы работаем уже давно. Сварщик и за нагревом следит, и выдучу производит.

Мы легко можем давать по тысяче заготовок, а это значит — прокатать годного более 700 тонн. Наша смена уже прокатывала 717 тонн при задании в 350 тонн.

Мы стараемся еще лучше освоить технику нагревательных печей. Мы уверены, что в ближайшее время добьемся новых рекордов.

Старший сварщик Л. Нагнибеда.

СТРАНА СКЛОНЯЕТ ЗНАМЕНА

Годовщина со дня смерти С. М. КИРОВА

Годовщина со дня смерти выдающегося большевика-ленинца С. М. Кирова широко отмечена по всему Советскому союзу массовыми траурными собраниями, вечерами, беседами.

В Москве на заводе «Динамо» имени Кирова открылась выставка «Год без Кирова». Она показывает, как завод, посвященный имени Сергея Мироновича, борется за выполнение своих обязательств. Все цехи завода приступили к выпуску аппаратуры для мощного электроваза «Сергей Киров». Электроваз будет иметь новую, более усовершенствованную конструкцию.

В Ленинграде, на заводе «Светлана» с большим подъемом проводится изобретательский поход имени Кирова. За десять месяцев светлановцы внесли рационализаторские предложения, давшие 600 тысяч рублей экономии.

Рационализаторский поход им. С. М. Кирова закончился в краснознаменном Балтийском флоте. За время похода поступило 3252 пред-

ложения. Около трех тысяч предложений уже принято.

В Мянске рабочие станкостроительного завода им. Кирова возбудили ходатайство о постройке на территории завода памятника Сергею Мироновичу.

Для увековечения памяти тов. Кирова Наркомпрос РСФСР постановил учредить с 1 января 1936 года десять стипендий им. С. М. Кирова по 150 рублей для воспитанников детских домов, поступающих в вузы.

В планы больших юбилейных выставок «Июль тридцати» и «Двадцать лет РККА» включено значительное количество картин, посвященных Сергею Мироновичу Кирову. Перед мастерами встала задача — создать высокохудожественные полотна, увековечивающие память об одном из ближайших друзей и соратников великого Сталина, о страстном трибуне пролетарской революции, погибшем от предательского выстрела гнусного убийцы.

БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА!

Выплавлено чугуна

за 30 ноября (в тоннах)

Домна № 1	816 — 49,6 проц.
Домна № 2	701 — 66,0 проц.
Домна № 3	1100 — 88,7 проц.
Домна № 4	1310 — 104,9 проц.

Выплавлено стали за 30 ноября

Задание на печь — 329 тн. Выплав стали (в тн)



Печь № 1	Нач. печи Горский	168
№ 2	Иванцов	168
№ 3	Лебедев	355
№ 4	Чарнолуцкий	388
№ 5	Буряев	207
№ 6	Толокнов	315
№ 7	Привалов	143
№ 8	Костяной	158
№ 9	Лопухов; плавки не было	
№ 10	Чугунов	184
№ 11	Аристов; холодный ремонт.	

Прокатано годного металла

за 30 ноября (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 1032

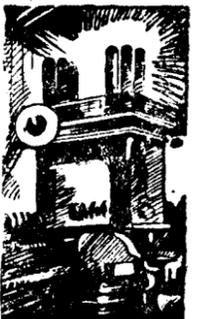
Смена Савельева — ст. оператор Черныш	875
Смена Ланина — ст. оператор Огородников	893
Смена Зименкова — ст. оператор Смирнов	689

СТАН „500“ — задание на смену 350

Смена Лаура	нет
Смена Емельяничка	нет
Смена Трахтмана	сводки

СТАН „300“ — задание на смену 250

Смена Кудрявцева	нет
Смена Митрофанова	нет
Смена Макаева	сводки



Стахановцы стана „500“ обеспечили дос

СТАН ОСВОЕН

Начальник среднесортного цеха ВАЙСБЕРГ



Начальник среднесортного цеха, орденосец—коммунист тов. Вайсберг. Тов. Вайсберг сумел возглавить коллектив стана в борьбе за стахановские методы работы, за перевыполнение годовой программы.



Парторг среднесортного цеха тов. Глейзер. Благодаря широкому развертыванию партийно-массовой работы стан „500“, внедряя стахановские методы, досрочно закончил годовую программу. Коммунисты стана являются действительно передовиками на производстве.



Вальцовщик первой бригады т. Сажко. Тов. Сажко, являясь партгрупоргом, по-большевистски возглавил стахановское движение. Он одним из первых вдвое ускорил смену калибров.

Текущий год является фактически годом освоения мощного стана «500». До 1935 года со дня его пуска стали катал исключительно простейшие, и лишь в этом году наряду с освоением производительности стана мы занялись освоением ряда сложнейших профилей.

Широкий сортамент прокатного стана «500», удовлетворение особо ответственных заказов для мостостроения, вагоностроения, судостроения и, наконец, заказов для экспорта усиливали ответственность за выполняемую работу и несколько сдерживало быстрый темп освоения стана.

Эти трудности усиливались еще и тем, что стан «500» в отличие, например, от стана «300» комплекс товался почти исключительно за счет молодежи, не имеющей обсолютно никакого опыта на прокатных станах.

До октября цех задерживался на достижениях июля и лишь в октябре, знаменательный мощный водной стахановского движения, открыл новую страницу в работе мощнейшего стана в Европе.

Производство в октябре 39 тысяч тонн металла за один месяц вывело стан «500» беспорочно на первое место по сравнению с самым мощным станом Бузнецка — рельсобалочным.

Производство 39 тысяч тонн металла в октябре превышает более чем в полтора раза производство самого крупного из старых станом — балочного стана Дзержинский, и в 4 раза превышает производство стана «500» Дзержинский.

Стахановское движение приняло широкий размах. Оно возглав

лено партийной организацией и лучшей частью инженерно-технических работников.

Прокатчики стана «500» добились значительных успехов не только в количественных показателях, но и в качественных и в снижении себестоимости металла. По сравнению с январем этого года в октябре выработка на одного рабочего удвоилась. Средний заработок в январе составлял 246 рублей 51 коп., в октябре—474 р. 07 коп. Лучшие стахановцы заработали свыше тысячи рублей каждый.

Мы сумели стоимость передела в 34 рубля 18 копеек довести до 17 руб. 08 к., несмотря на то, что в октябре удельный вес прокатки качественного металла неизмеримо выше январского.

От стоимости тонны проката в январе 242 руб. 46 коп., в октябре пришли к 152 руб. 14 коп.

Цех в настоящее время насчитывает около 150 стахановцев.

Среди лучших стахановцев цеха выдвинулись на первый план такие люди как: Кушленский, Сажко, Епифанкин, Мишаков, Ходаровский, Галлимузов, Логачев, Каримов, Нагшибеда, Лебедь, Гурьянов, Бородин, Мослявина и ряд других; своим примерным отношением к делу они заражают энтузиазмом и ведут за собой весь коллектив вперед.

Окончание годового плана в ноябре — показатель того гигантского роста людей, который может быть достигнут только при нашей советской системе, только при той политике, которую ведет партия Ленина—Сталина.

В декабре прошлого года при обсуждении беседы товарища Сталина с металлургами мы поставили вопрос перед коллективом стана „500“ об организации действительно обоснованного плана с мобилизацией для этого внутри-цеховых ресурсов. Товарищи Иванов, Шевчук, Пауков считали вполне возможным освоение проектной мощности в 27 тысяч тонн металла в месяц к концу 1935 года. Они считали необходимым для этого ввести в эксплуатацию 4-ю нагревательную печь.

Некоторые люди не верили, что мы так быстро овладеем проектной мощностью стана.

Рабочий коллектив под руководством партийной организации и нового хозяйственно-технического руководства в лице орденосеца члена ВКП(б) тов. Вайсберга на основе разворота подлинного социалистического соревнования показал, что проектная мощность, без введения в эксплуатацию новых агрегатов, может быть освоена. Мы это доказали, прокатав в июле 30 тысяч тонн металла.

Свое слово сдержали

В сентябре на квартире лучшего мастера тов. Паукова мы собрали лучших людей стана для товарищеской беседы. В беседе товарищи делились своим опытом и намечали мероприятия, благодаря которым можно было бы рекорды превратить в систему. Лучшие люди бросили клич уже в октябре дать не менее 32 тысяч тонн проката.

В это время в печати появились сообщения о рекордной производительности знаменитого заводчика Алексея Стаханова. Партийная организация стала немедленно методом работы Стаханова внедрять в цехе применительно к нашим условиям. Мы решили этот метод сделать достоянием всех рабочих нашего стана.

На партийно-комсомольских группах мы начали обсуждать и разъяснять сущность этого замечательного движения. Коммунисты собирали предложения. Рабочие давали обязательства. В результате агитации и пропаганды мы добились, что почти каждый рабочий хорошо знал сущ-



„Нормы“ и п

Коммунист

ность стахановского метода. Люди стали думать над тем, как этот метод использовать на своем рабочем месте.

С каждым днем все росло число людей, понявших необходимость работать по-новому. Но надо прямо сказать, что отдельные коммунисты пытались ориентировать нас на узкие места (резка, отделка) и говорили о невозможности прокатать в смену 600 тонн металла. Партгрупорг вальцовщик Кушленский, мастер-коммунист Шевчук и инженер-коммунист Емельянички подвергли жестокой критике эти суждения кандидата ВКП(б) Кропинова и члена партии Рожкова и эти товарищи пообещали не задерживать работу стана и сделать все, чтобы резка и правка не были узким местом. Свое слово коммунисты сдержали и обеспечили прокатку 625 тонн.

Вырос авторитет парторганизации

Треугольником цеха в свое время было учреждено красное переходящее знамя и 500 рублей. Знамя в премию получала та смена, которая добивалась рекорда производительности и сдавала другой смене все механизмы в образцовом состоянии. Борьба началась с 400 тонн и дошла до 721 тонны (смена Трахтмана). По окончании работы мы устраивали митинги, на которые приглашали представителей той смены, у которой знамя отбиралось.

24 октября борьба разгорелась настолько, что за одни сутки знамя переходило из смены в смену три раза.

На партийных группах был поставлен вопрос о роли коммунистов и сочувствующих на сменно-встречных собраниях. Мы добивались того, чтобы коммунисты были впер-

Срочное выполнение годовой программы

Дружеский шарж ШИБАНОВА



МОИ МЕТОД

Мастер-стахановец Н. У. ПАУКОВ

После пятилетней службы в Красной армии и с половин 1924 года стал работать грузчиком на заводе имени Ильича в Мариуполе. Через год стал работать в прокатном цехе грузчиком, затем вальцовщиком станков «300» и «450». С 1930 г. работал на Ворошиловском заводе в Алчевске уже старшим вальцовщиком.

Металурги знают, что и в Мариуполе и в Алчевске прокатные станы старые, производительность их в несколько раз меньше современных станков. Понятно, что план в прошлом году в Магнитку, я был восхищен первоклассной техникой стана «500».

Мне сразу же предложили стать мастером. Я представлял себе какие трудности предстоят, но как коммунист решил, что я должен быстро овладеть техникой стана и служить примером для беспартийных товарищей.

Стал много читать технических книг, внимательно изучал все, что было новым на стане «500», в сравнении со старыми станами. И в сравнительно короткий срок я неплохо овладел техникой нового, самого крупного в Европе стана «500».

В первую очередь я изучил причину больших простоев из-за не евалок. Обычно перевалку 9 клетей производили за 2—3 смены. Мы пытались с этим было нельзя.

Я поручил каждому рабочему при перевалках делать отдельные операции. Подготовили заранее все необходимое и мы сделали перевалку за 8 часов. Это была первая крупная победа. Я получил премию в 200 рубль.

По моему примеру стали работать другие мастера, некоторые

обогнали меня и сейчас перевалку делаем за 6 часов.

Я все время добивался, чтобы все рабочие вполне овладели техникой. Стал учить всех, а над вальцовщиками Галлизовым и Елизаровым взял особое шефство. Галлизов и Елизаров сейчас стали замечательными стахановцами и овладели техникой стана. Они в любое время могут заменить старшего вальцовщика.

У нас в смене вальцовщики Кудряшев, Потапов, Соколовский стали обслуживать по две клетки. За двоих работают на 7 контроллерах операторы Дунаева, Рожкова и другие.

Если раньше трудно было найти виновника безобразной работы и брака, то теперь каждый отвечает за определенную операцию.

На сменно-встречном инженер Лаур и я знакомим рабочих с работой предыдущей смены и инструктируем в них, как надо работать, чтобы перевыполнить план.

Мы при задании в 350 тонн на смену прокатывали по 650—682 тонны. Мы можем давать еще больше.

Для того, чтобы работа спорилась, нам необходимо иметь газ с давлением в 400 мм, хорошего качества валки, отремонтировать направляющие линенки, упорядочить работу мостовых кранов, обеспечить стан необходимой арматурой.

Я обязуюсь рекорды сделать системой и прокатывать в смену 500—600 тонн.

Еще не все ресурсы использованы. Наши стахановцы сделают все, чтобы стан «500» был передовым, самым производительным прокатным станом.



Профорг среднесортного цеха тов. Рукин. Тов. Рукин сумел наладить в цехе профсоюзную работу.



Оператор 7-го поста комсомола Голикова. Тов. Голикова первой в цехе перешла на обслуживание шести контроллеров. Она хорошо справляется с работой.



Оператор среднесортного цеха тов. Бородина. Тов. Бородина внедряет стахановские методы работы и является одной из первых стахановцев на стане «500».

оправка стахановцев

Мы впереди

ли и вели за собой массы. И, действительно, Сажко, Логаев, Ештокин, Шевчук, Минаев, Пойматов, Пауков, Кузнецов, Рожков, Кропинов, являются лучшими вожаками стахановцев цеха.

Все эти товарищи, как многие другие, приходят в цех заранее, узнают подробно состояние механизмов, намечают мероприятие по ликвидации замеченных неполадок и вносят конкретные предложения при обсуждении сменно-встречного плана.

Безусловно, благодаря проведенной работе авторитет партийной организации стал расти. Мы выявили новых способных товарищей, которые стали неплохими вожаками стахановского движения. К таким товарищам в первую очередь относятся Чернявский, Лунев, Лебедев, Лахмутов, Ивлинов и Митрофанова.

Стахановцев мы вовлекаем в кружки политического просвещения с тем, чтобы лучшей

часть вовлечь в ряды сочувствующих и комсомола.

Часо-встречный план

По инициативе партийной организации мы стали проводить часо-встречный план. Это значит, что обязательства берутся не только на всю смену, но и на каждый час. Часо-встречный дает возможность лучше узнавать мощь нашего стана. Результаты работы каждого часа у нас отмечаются на особой доске.

Мы имели и такие случаи, когда отдельные коммунисты в момент наибольшего подъема стахановского движения стали работать хуже. Троянов и Клементьева в результате халатности допускали брак.

Партийная организация выяснила, что Клементьева работала плохо из-за неблагоприятного семейного положения. Мы помогли Клементьевой, оказав ей материальную помощь, разъяснили ей задачу

стахановского движения. Поработали и с тов. Трояновым в результате товарищи стали работать прекраснее.

Коммунисты Шевчук, Сажко, Купленский, Пауков, Ештокин, Минаков первыми стали менять калибр за 10 минут вместо плановых 20 минут. На перевалках они также наполовину сократили простой.

Большую помощь оказывал нам цеховой «Крокодил». Всего вышло 43 номера «Крокодила». Если кто-либо нарушал дисциплину, делал поломку или брак, тот быстро попадал в «Крокодил».

Серьезную помощь оказали жены рабочих. После проведенных мною бесед с женами, они приходили в цех и формировали о бытовом положении мужей. Жены рабочих нам помогли вскрыть массовые пьянки, спайвание худшей частью рабочих лучших стахановцев.

Через жен рабочих мы ближе познакомились с заботами и нуждами самих рабочих и их жен. Многих жен обеспечили орлерами на пальто, платье, туфли и т. д. Некоторые квартиры стаханов-

цев своими силами привели в порядок. Была организована экскурсия из жен рабочих в цех.

Треугольник дружно работает

Полный контакт, единство действий, взаимная помощь друг другу дали возможность треугольнику цеха возглавить и организовать стахановское движение по-большевистски. Уже в октябре мы прокатали 39 тысяч тонн.

Это, безусловно, не предел. Программа в 400 тысяч тонн на 1936 год, утвержденная Главным управлением металлургической промышленности, будет перевыполнена.

Речь любимого вождя тов. Сталина на стахановском всесоюзном совещании воодушевила наш коллектив на новые победы. Мы уже имеем 76 конкретных предложений, направленных на лучшую организацию труда и рационализацию производства. Мы имеем массовое движение за совмещение профессий.

В декабре мы думаем дать более 40 тысяч тонн проката. Парторг стана «500» Глейзер.

ЮБИЛЕЙНЫЕ ТОРЖЕСТВА В АРМЕНИИ

Приезд М. И. Калинина в Эривань

29 ноября в столицу Армении Эривань прибыл председатель ЦИК СССР М. И. Калинин.

По пути в Эривань на празднично убранные и иллюминированные железнодорожные станции всесоюзного старосту выходили встречать ликующие массы колхозников советской Армении.

Сопровождаемый эскадрилей самолетов поезд подходит к Эривани. Встретить дорогого гостя вышло все население города. На вокзале собрались члены ЦИК и Эриванского комитета КП(б) Армении, члены правительства, а также представители литературы, науки, искусства. Город разукрашен знаменами, плакатами, восточными коврами. Улицы и пути к вокзалу окружены веселой, радостной толпой. Гремат оркестры. Далеко вокруг

разносятся национальные песни.

Вместе с трудящимися столицы, к вокзалу направились прибывшие на торжества многочисленные делегации братских республик, а также сотни делегатов из всех двадцати шести районов Армении. Здесь же приехавшая из Америки делегация трудящихся армян. Мощные звуки «Интернационала», исполняемого сводным оркестром, сливаются с восторженными криками «ура» тысячных масс.

На привокзальной площади состоялся митинг.

Вечером открылась юбилейная сессия ЦИК Армении. Сессия от лица рабочих, работников, колхозников, колхозниц и передовой интеллигенции послала пламенный привет, сердечный привет товарищу Сталину.



Старший любовой смены Макарова в коксовом цехе тов. Хохленко. Тов. Хохленко один из первых стахановцев коксового цеха.

Очерк А. Грязнова

ПЛАВКУ ОТДАЛ...

Сашу Коноплева часто гоняли с места на место. Сегодня он сталевар, завтра—опять первый подручный сталевара.

Однажды он пошел к начальнику смены инженеру Смирнову, проходившему по рабочей площадке.

— Василий Алексеевич! Вы что, надо мной смеетесь, или что? Я понимаю так, если не нужен вам человек, вы прямо говорите—возьми расчет. Если нужен, то говори—нужен.

Он махал правой ладонью, а другой рукой выжимал мокрую длинную рубаху, с которой стекал пот.

— Будешь, будешь сталеваром, тов. Коноплев. Раз я говорю, значит будешь...

— Ну, ладно... — недоверчиво проговорил Саша.

На следующий день ушел в отпуск один из одиннадцати сталеваров, и Саша стал на его место в печи.

Чувство радости охватывает Коноплева, когда он готовится к плавке. Если плавка выйдет и выйдет удачно—хорошая плавка, качество стали высокое—тут и радость, и веселье, и гордость, и еще что-то хорошее появляется на душе.

Когда народ собрался на рапорт, чтобы подвести итоги работы за смену,—последним в шел Сашка. Он кутался в воротник суконного тулупа, словно ему было холодно.

У него было своеобразное горе. Он оставил плавку не выпущенной, а по заданию он должен был ее выпустить.

— Ты, что, Коноплев, не сумел плавку-то выпустить?—обращается к нему начальник бригады тов. Смирнов, сидя за столом около вучи книжек, где записывался процесс плавки.

Сашке стало обидно, и он набросился на механика бригады Андрева.

— Вот, черти, меня задержали! 40 минут газ нельзя было переводить...

Он замахал руками, наступая на механика, упрекая его в нечеткой работе механизмов.

— Я сам себя готов разорвать... Плавку оставил... и углерода-то в ней было уже всего 0,43 проц.

Пока подводит итоги, его плавка на печи № 7 была выпущена первой бригадой.

ОТ РЕДАКЦИИ

В связи с вкрадшимися неточностями при опубликовании постановления ЦИК и СНК СССР о присвоении специальным званием руководящим работникам НКВД (см. «Магнитогорский металл» от 28 ноября 1935 г. № 172) ниже печатается точный текст этих постановлений:

О присвоении т. Ягоде Г. Г. звания генерального комиссара государственной безопасности

Постановление Центрального исполнительного комитета и Совета народных комиссаров Союза ССР

В дополнение к постановлению ЦИК и СНК СССР от 7 октября 1935 года «О специальных званиях начальствующего состава Главного управления государственной безопасности НКВД Союза ССР» Центральный исполнительный комитет и Совет народных комиссаров Союза ССР постановляют:

1. Установить звание—генеральный комиссар государственной безопасности.
2. Присвоить звание—генерального комиссара государственной безопасности тов. Ягоде Генриху Григорьевичу, народному комиссару внутренних дел Союза ССР.

Председатель Центрального исполнительного комитета Союза ССР М. КАЛИНИН.
Председатель Совета Народных комиссаров Союза ССР В. МОЛОТОВ.
Секретарь Центрального исполнительного комитета Союза ССР И. АКУЛОВ.
Москва, Кремль, 26 ноября 1935 года.

Об утверждении лиц руководящего состава Главного управления государственной безопасности НКВД Союза ССР в специальных званиях

Постановление Центрального исполнительного комитета и Совета народных комиссаров Союза ССР

В соответствии с постановлением ЦИК и СНК СССР от 7 октября 1935 года «О специальных званиях начальствующего состава Главного управления государственной безопасности НКВД Союза ССР» Центральный исполнительный комитет и Совет народных комиссаров Союза ССР постановляют:

3. Залина Л. В.—начальника управления НКВД по Казакской АССР.
4. Кацнельсона З. Б.—заместителя народного комиссара внутренних дел УССР.
5. Карлсона Е. М.—начальника управления НКВД по Харьковской области.
6. Леплевского И. М.—народного комиссара внутренних дел УССР.
7. Молчанова Г. А.—начальника секретно-политического отдела ГУТБ НКВД СССР.
8. Миронова Л. Г.—начальника экономического отдела ГУТБ СССР.
9. Паукера Е. В.—начальника оперативного отдела ГУТБ НКВД СССР.
10. Слуцкого А. А.—начальника иностранного отдела ГУТБ НКВД СССР.
11. Шанина А. М.—начальника транспортного отдела ГУТБ НКВД СССР.
12. Бельского Л. Н.—начальника Главного управления рабочекрестьянской милиции НКВД СССР.
13. Пиляра Р. А.—начальника управления НКВД по Саратовскому краю.

Утвердить в звании комиссара государственной безопасности первого ранга товарищей:

1. Агронова Я. С.
2. Балацкого В. А.
3. Дерибаса Т. Д.
4. Прокофьева Г. Е.
5. Реденса С. Ф.
6. Заковского Л. М.

Утвердить в звании комиссара государственной безопасности второго ранга товарищей:

1. Гая М. И.—начальника особого отдела ГУТБ НКВД СССР.
2. Гоглидзе С. А.—народного комиссара внутренних дел ЗСФСР.

Председатель Центрального исполнительного комитета Союза ССР М. КАЛИНИН.
Председатель Совета народных комиссаров Союза ССР В. МОЛОТОВ.
Секретарь Центрального исполнительного комитета Союза ССР И. АКУЛОВ.
Москва, Кремль, 26 ноября 1935 г. (ТАСС).

ВНИМАНИЮ РАБОЧИХ-ХУДОЖНИКОВ

2 декабря в окружке ВКП(б) в кабинете тов. Комеровой созывается совещание рабочих художников, интересующихся и практически занимающихся изобразительным искусством. На совещание персонально приглашаются тт. Эриссон и Левченко (электросети), Минин, Иванов и Вяжарев (литейный цех), Власов (мартен—электрик), Диденко (вальцовщик стана «500»), Панченко (стан «300»), Бобров (ОПК) Уманский (упр. пл. механика).

Совещание откроется ровно в 7 час. вечера. Парторгам обеспечить явку.

СЕМИНАР РЕДАКТОРОВ СТЕННЫХ ГАЗЕТ

Семинар редакторов стеновых газет состоится 3 декабря в 4 часа дня в помещении редакции (Завдоуправление, комн. 11).

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.
Заказ № 1540 Гир. 2664

ПРИВЕТСТВИЯ ТРУДЯЩИМСЯ СОВЕТСКОЙ АРМЕНИИ

В связи с 15-летием советской Армении в столицу республики Эривань со всех концов Советского союза поступают приветствия. Получены приветствия от Центрального комитета ВКП(б) и Совпаркома СССР, от К. Е. Ворошилова, от трудящихся Украины, Белоруссии, Абхазии, Чувашии, Камикии, Карелии, Северной Осетии и др.

На торжества прибыли делегации Узбекистана, Туркмении, Дагестана, Одессы, Баку, Тифлиса. Из районов

Армении приехало до 300 делегатов—рабочих и колхозников.

ЦИК Армении наградил за энергичную ударную работу в социалистической промышленности 87 рабочих, инженеров и техников. Одиннадцать из них получили звание героев труда, остальные—почетные грамоты ЦИК Армении. За выдающиеся заслуги в укреплении колхозного строя награждены сто колхозников, колхозниц, агрономов и других работников сельского хозяйства.

ЛИКВИДАЦИЯ ЭСТОНСКОЙ ШПИОНСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ЛЕНИНГРАД, 13 ноября.—На днях здесь была ликвидирована крупная шпионская организация эстонской разведки, созданная агентом-диверсантом Кивисяк Августом, систематически переходившим по заданию разведки нелегально на нашу территорию. При попытке его задержания в Лядском районе, Псковского округа, Кивисяк оказал вооруженное сопротивление, убил фельдшера Псковского окружного отдела НКВД и в результате перестрелки был убит сам. При Кивисяке обнаружены два револьвера, сто штук патронов, эстонские и советские деньги и шпионские материалы.

По этому делу в Лядском и Лужском районах и в Ленинграде арестован ряд лиц—агентов Кивисяка, в том числе пять эстонцев советских граждан, являвшихся непосредственными помощниками Кивисяка.

Организация занималась сбором шпионских материалов по Ленинградскому, Лужскому, Новгородскому и Псковскому гарнизонам РККА. Организация состояла из эстонцев, родственников Кивисяка, бывших белобандитов в кулаков, вербовавшихся в момент их призыва в РККА или даже в период их пребывания в армии.

Следствие продолжается.

ПОБЕДЫ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ ИНДУСТРИИ

Социалистическая индустрия на основе успехов стахановского движения развивает свое наступление.

Крупные успехи одерживает одна из крупнейших заводов южной металлургии—Сталинский завод. Домашники, прокатчики, транспортники уже выполнили годовой план. Три мартеновские печи плавят сталь сверх плана. Домашники дали сверх плана 270 тысяч 614 тонн высококачественного металла. Тысячи тонн проката дали сверх плана прокатчики.

По предварительным данным, московский автозавод им. Сталина ноябрьскую программу по выпуску машин выполнил на 108,3 проц.

Выпущено 2615 машин различных марок, вместо 2415 по плану. Коллектив завода держал слово перевыполнить ноябрьскую программу на 200 машин, данное директором завода тов. Лихачевым на всесоюзном совещании стахановцев.

29 ноября шахты Кузбасса дали новый рекорд добычи, выдав 54 тысячи 803 тонны угля—120 проц. недельного задания. Анжерский рудник дал 145 проц. задания. Завойчик шахты им. Орджоникидзе Куйбышевского рудника тов. Костин

28 ноября, работая с тремя запальщиками и двумя буильщиками, дал за смену 990 тонн угля.