

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДСКОГО УПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. тов. СТАЛИНА

№ 182
11
декабря
1935 года

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 9 ДЕКАБРЯ

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 3765 — 78,4%	Обжимный цех	За сутки: 745 — 107,7%
С начала месяца: 31595 — 73,1	За сутки: 2067 — 64,4%	С начала месяца: 2190 — 45,2
СТАЛЬ	20365,4 — 70,5	Проволочный цех
За сутки: 2079 — 70,6	Среднесортный цех	За сутки: 190 — 82,5
С начала месяца: 19855 — 74,5	За сутки: 904 — 79,4	С начала месяца: 1803 — 98
КОКС	2091 — 20,4	Готового проката
За сутки: 4352,8 — 94,6	Заготовочный цех	За сутки: 2585 — 97,9
С начала месяца: 34151 — 82,5	За сутки: 2579 — 91,7	С начала месяца: 11923 — 50,1

О НАГРАЖДЕНИИ ИНИЦИАТОРОВ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НА ТРАНСПОРТЕ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА СОЮЗА ССР

За инициативу и первенство в деле овладения техникой своего дела, за трудовой героизм и выдающиеся успехи в повышении производительности труда, благодаря чему были преодолены и оставлены далеко позади старые технические нормы и превзойдены в ряде слу-

чаев нормы производительности труда передовых капиталистических стран, в ознаменование первого всесоюзного съезда стахановцев промышленности и транспорта, — Центральный исполнительный комитет Союза ССР постановляет:

НАГРАДИТЬ ОРДЕНОМ ЛЕНИНА:

1. Стаханова А. Г. — забойщика мастера отбойного молотка шахты «Центральная-Ирмино», Кадиевского района.
2. Дюканова М. Д. — забойщика-мастера отбойного молотка шахты «Центральная-Ирмино», Кадиевского района, парторга участка «Никанор-Восток».
3. Петрова Г. Г. — парторга шахты «Центральная-Ирмино», Кадиевского района.
4. Артюхова Ф. Н. — забойщика-мастера отбойного молотка шахты № 1 «Кочегарка», Горловского района.
5. Молостова И. Ф. — бригадира навалотбойщиков шахты № 16 — 16-бис, Краснолучского района, треста «Доббассантрацит».
6. Концадалова Д. М. — забойщика-мастера отбойного молотка шахты «Центральная-Ирмино», Кадиевского района.
7. Бусыгина А. Х. — кузнеца Горьковского автозавода имени Молотова.
8. Фаустова С. А. — кузнеца Горьковского автозавода имени Молотова.
9. Юсим Я. С. — инженера-слесаря мастера кузнечного цеха завода «Шарикоподшипник» имени Кагановича.
10. Лихорадова Г. И. — токаря вагоностроительного завода имени Урицкого.
11. Тынок Н. К. — бурильщика шахты «Первомайская», Криворожского бассейна.
12. Мартюхова Е. Т. — кузнеца завода «Электросила».
13. Зайнудинова А. А. — забойщика шахты «Манихи», Прокопьевского рудника, Кузбасс.
14. Павлова М. П. — забойщика шахты имени Кирова на Анжеро-судженском руднике.
15. Омелянова А. Я. — машиниста депо Узел, Екатеринбургской железной дороги.
16. Маховского С. А. — старшего машиниста депо имени Кирова Основа, Южной железной дороги.
17. Огнева А. С. — машиниста депо Тула, М.-Курской железной дороги.
18. Сергеева М. С. — главного конструктора МВБ железной дороги.
19. Оболонной В. И. — инженера, бывшего начальника депо Славянск, зам. нач. паровозной службы Донецкой железной дороги.

20. Зайцева В. Г. — машиниста депо Могоча, Забайкальской железной дороги.
21. Виноградову Е. В. — ткачиху фабрики имени «Ногина» в Вичуге, Ивановской области.
22. Виноградову М. И. — ткачиху фабрики имени Ногина в Вичуге, Ивановской области.
23. Одинцову Т. И. — ткачиху фабрики «Большевик», Родниковского района, Ивановской области.
24. Сметанина Н. С. — рабочего-перетяжника обувной фабрики «Скорход» в Ленинграде.
25. Яшина С. И. — штамповщица обувной фабрики «Парижская коммуна» в Москве.
26. Литвиненко И. А. — вакуум аппаратчика Калининского сахарного завода Курского треста.
27. Волкова П. С. — бригадира отделения переработки крупного скота Московского мясокомбината имени Микояна.
28. Пронина И. К. — сеточница Кондровской бумажной фабрики.
29. Мусинского В. С. — рамщика лесозавода № 17 имени Молотова треста «Северолес».
30. Чадаева Н. И. — капитана парохода «Степан Разин» Нижневолжского пароходства.
31. Пушкина М. П. — мастера доменных № 5 Макеевского металлургического завода имени Кирова.
32. Догтярева А. А. — сталевара печи № 13 новомартеновского цеха завода имени Дзержинского.
33. Макарова П. И. — бригадира-проватчика завода «Серп и молот».
34. Бобылева Д. А. — сталевара Таганрогского металлургического завода имени Андреева.
35. Лапшину И. А. — ткачиху фабрики «Большевик», Родниковского района, Ивановской области.
36. Попову А. И. — ватерщицу фабрики имени Вагжанова в городе Калинин.
37. Королеву Т. Н. — ткачиху фабрики «Свободный пролетарий», Вязниковского района, Ивановской области.
38. Федорову Е. М. — трикотажницу фабрики «Красное знамя» (Ленинград).
39. Шестакова М. И. — стельщика завода имени Бухарина в Гусь-Хрустальном, Ивановской области.

40. Степанова Ф. Ф. — начальница политотдела Славянского отделения Донецкой железной дороги.
41. Бородулина К. А. — бригадира комплексной ремонтной бригады депо Москва — Сортировочная М. Казанской железной дороги.
42. Пузанова А. И. — составителя станции Лосино-островская, Северной железной дороги.
43. Богданова В. Д. — машиниста депо Ленинград — Сортировочная Витебск Октябрьской железной дороги.

ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ:

1. Кривоноса П. Ф. — машиниста депо Славянск, Донецкой железной дороги, ранее награжденного орденом Ленина.
2. Безукладного И. И. — начальница участка шахты «Комсомолец», Горловского района.
3. Бункина Б. П. — забойщика мастера отбойного молотка шахты № 10, Подмосковского бассейна.
4. Сорокового А. Я. — сталевара завода имени Коминтерна.
5. Шашкина И. А. — сталевара Мариупольского завода имени Шлыча.
6. Тыртова И. А. — кузнеца завода «Электросталь».
7. Зильберштейн М. В. — сталевара печи № 3, новомартеновского цеха Макеевского металлургического завода имени Кирова.
8. Еремченко М. М. — прокатчика завода «Красный Октябрь».
9. Сидорова Н. У. — мастера прокатного цеха Сталинского металлургического завода.
10. Страмцова К. Е. — мастера бессемера завода имени Дзержинского.
11. Голубева И. Д. — мастера стана «360», Енакиевского завода.
12. Шаталина М. И. — сталевара завода имени Петровского.
13. Великжанина Ф. К. — кузнеца Горьковского автозавода имени Молотова.
14. Вабкова В. А. — кузнеца автозавода имени Сталина.
15. Васильева Д. Н. — кузнеца Сталинградского тракторного завода.
16. Курьянова Н. Ф. — токаря Куйбышевского карбюраторного завода.
17. Чалова С. Ф. — обрубщица рам Сталинградского тракторного завода.
18. Лебедева К. Т. — токаря Харьковского тракторного завода.
19. Фошина Д. Е. — кузнеца Харьковского тракторного завода.

20. Белых Я. П. — строгальщица завода имени Кирова («Динамо»).
21. Гудова И. И. — фрезеровщица станкозавода имени С. Орджоникидзе.
22. Славникову Н. И. — сверловщицу завода № 37.
23. Макарову М. Д. — сверловщицу завода № 37.
24. Гуревича Ф. Л. — шлифовщица завода № 24.
25. Авдэенко В. А. — фрезеровщица завода имени Ворошилова.
26. Смирнову А. Ф. — револьверщицу судовой фабрики имени Жданова.
27. Глюкову В. С. — работницу завода «Севкабель».
28. Бобина И. Н. — кузнеца-бригадира Кировского завода (Ленинград).
29. Пушкарева А. Е. — слесаря-сборщика трубного завода имени Калинин.
30. Сергеева А. А. — формовщица завода имени Карла Маркса.
31. Самарина П. К. — каменщица треста «Заводстрой».
32. Щепкина Е. Ф. — бригадира смены Воскресенского химкомбината.
33. Журавлева А. С. — аппаратчика Шелковского химзавода.
34. Кошалева Б. А. — мастера корпуса дорхимзавода имени Фрунзе.
35. Гнедина Н. Ф. — инженера-химика, начальника корпуса химзавода имени Сталина.
36. Егорова П. В. — кочегара котельного цеха Каширской ГЭС имени Кагановича.
37. Зезюлина Н. А. — бригадира-канавщика Шатурского торфотреста.
38. Чамадура В. П. — проходчика шахты «Первомайская», Криворожского бассейна.
39. Чередниченко В. С. — бурильщика шахты «МЮД», Криворожского бассейна.
40. Черникова П. И. — главного инженера треста «Руда».
41. Машурова Н. И. — начальница участка «Никанор-Восток» шахты «Центральная», Кадиевского района.
42. Зуева М. Н. — прокатчица Магнитогорского металлургического завода имени Сталина.
43. Шевчука В. Г. — мастера стана «500» Магнитогорского металлургического завода имени Сталина.
44. Русских М. М. — вальцовщица блюминга металлургического завода имени Сталина.
45. Соколинского Б. Я. — начальника кузнечного цеха Горьковского автозавода имени Молотова.
46. Рыкунову С. Н. — ткачиху фабрики «Красная талька» в Иваново.
47. Фадаеву Е. В. — ткачиху

- Трехгорной мануфактуры.
48. Бочарову Т. Л. — ткачиху Дедовской фабрики.
49. Фомину М. Н. — ткачиху фабрики имени Дзержинского, Ленинградского района.
50. Чекунову М. В. — ткачиху Кунцевской камвольной фабрики.
51. Жукову А. С. — ткачиху фабрики «Серп и молот».
52. Клокову М. А. — ватерщицу Трехгорной мануфактуры.
53. Хитрову Е. Г. — ткачиху новоткацкой фабрики Глуховского комбината.
54. Грачеву А. С. — ткачиху фабрики «Красная роза» в Москве.
55. Сидорова И. И. — рабочего-обтяжника обувной фабрики «Буревестник» в Москве.
56. Буркова В. И. — технического директора лесозавода имени Молотова.
57. Кайяц Е. А. — технического директора Балахнинского бумкомбината.
58. Первышина С. А. — бригадира Бобровской заправки треста «Севлес».
59. Заигрова В. Я. — машиниста Куршинской узкоколейной дороги Тумского лесоконбината треста «Мослеспром».
60. Сергеева И. Т. — тракториста колонны Тумской лесомашинной станции треста «Мослеспром».
61. Лучковского А. С. — старшего монтера-бригадира спичечной фабрики «Везувий».
62. Толстоусова В. А. — столера-оправщика Красносельской мебельной фабрики треста «Союзмебель».
63. Петухова Ф. В. — лучильщица Старорусского фанерного комбината.
64. Макаровича В. М. — механика траулера «Киров» «Мурманрыбы».
65. Ли-Ун-Хо — шкипера рыбного комбината «Зарубино» Дальгосрыбтреста.
66. Волкову Н. А. — работницу на гильзовых машинах фабрики «Ява».
67. Иванову А. А. — работницу на папиросных машинах третьей табачной фабрики имени Клары Цеткин.
68. Самойлову Н. Ф. — работницу хального конвейера четвертого хлебозавода в Москве.
69. Короткова В. А. — бригадира карамельной бригады фабрики «Красный Октябрь».
70. Витюкову Е. С. — работницу консервного завода имени Ворошилова в Одессе.
71. Кривицкую Н. С. — вакуумщицу завода имени Микояна, станции Крымской.

(Окончание см. на 2-й стр.)

О НАГРАЖДЕНИИ ИНИЦИАТОРОВ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НА ТРАНСПОРТЕ

(Окончание. Начало см. на 1-й стр.)

72. Терехова Е. П. — генце-заторщика Ибертского спиртозавода, Московского спиротреста.
73. Писаренко С. К. — бурильщика ва шахте № 2 имени К. Либкнехта, Артемовского соляного треста.
74. Смирнову М. И. — фонгошниццу фабрики № 12, имени Дзержинского.
75. Колесникову П. П. — пресовщицу Мытищинского силикатного завода.
76. Якимову А. М. — вязальщицу фабрики № 3 имени Погина.
77. Изощникова Н. И. — мастера стекольного завода имени Третьего коммунистического добровольческого отряда.
78. Соколовскую П. И. — мотористку швейной фабрики „Большевичка“.
79. Древалю И. С. — дежурного по путям станции Красный Лиман, Донецкой железной дороги.
80. Кожухарь М. М. — составителя станции Исиноватая, Екатеринбургской железной дороги.
81. Зворко Н. Т. — старшего диспетчера Днепропетровского отделения, Екатеринбургской железной дороги.
82. Неудахину А. С. — стрелочницу станции Омск, Омской железной дороги.
83. Спиридонову А. В. — ремонтную работницу пути Октябрьской железной дороги.
84. Погребного К. Т. — дорожного мастера 6-го околка станции Тюхан, Уссурийской железной дороги.
85. Елисеева А. И. — токаря

- завода „Можерез“.
86. Вязьмитинова Г. А. — машиниста депо Баку, Закавказской железной дороги.
87. Беликова Д. А. — вагонного смазчика станции Кавказская, Азово-Черноморской железной дороги.
88. Золотарева М. Г. — машиниста депо Минеральные воды, Сев.-Кав. железной дороги.
89. Торопова А. В. — путевого обходчика станции Мга, Кировской жел. дороги.
90. Воевудского М. М. — машиниста депо Христовка, Юго-западной жел. дороги.
91. Иванова И. И. — машиниста метрополитена.
92. Егوشيца А. Т. — машиниста депо Верещагино, Пермской жел. дороги.
93. Мелехова А. П. — капитана парохода „Сталинград“, Тихоокеанского бассейна.
94. Петраш А. И. — бригадира грузчиков Одесского порта.
95. Коченина Ф. Г. — бригадира кузнецов Горьковского завода имени 25 Октября.
96. Мамкина В. С. — бригадира-гравера по металлу радиозавода № 9.
97. Маничеву А. П. — бригадира междугородной телефонной станции города Сталина.
- Председатель Центрального исполнительного комитета Союза ССР М. КАЛИНИН.**
Секретарь Центрального исполнительного комитета Союза ССР И. АКУЛОВ.
- Москва, Кремль, 8 декабря 1935 года.



Орденосец Михаил Николаевич Зуев (справа) со своим сыном Федором, мастером стана „300“

БОЛЬШОЕ СПАСИБО ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВУ

Телеграф принес радостную весть. Муж, отец и душа, наш любимый Михаил Николаевич, получил высокую награду — орден Трудового красного знамени.

Не ждали мы, что на груди нашего Михаила Николаевича будет сиять орден Трудового красного знамени.

Большое, стахановское спасибо партии, правительству, любимому Сталину за то, что отметили нашего лучшего в семье стахановца высшей наградой.

Отблагодарим беззаветной преданностью партии и рабочему классу, высокой стахановской производительностью. Жена — Наталья Ивановна Зуева.

Сыновья: Федор, Василий, Арсений Зуевы.

Дочери: Анна Скребец и ученица 4-й группы Тамара Зуева.

Жены сыновей: Екатерина, Софья, Надежда Зуевы.

Зять: Андрей Скребец.

Внуки: Михаил, Арсений и Володя

В ЦК ВКП(б)

О СОСТОЯНИИ ПОЛИТИЧЕСКОЙ АГИТАЦИИ НА БАЛАХНИНСКОМ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОМ КОМБИНАТЕ им. ДЗЕРЖИНСКОГО (Горьковский край)

ЦК ВКП(б) заслушал, на основании проведенной отделом партийной пропаганды и агитации проверки, сообщение о состоянии политической агитации на Балахнинском целлюлозно-бумажном комбинате им. Дзержинского (Горьковский край).

В своем постановлении ЦК ВКП(б) констатирует, что на Балахнинском целлюлозно-бумажном комбинате им. Дзержинского повседневная политическая разъяснительная работа в цехе, бригаде, смене (групповое чтение газет, политбеседы, ответы на интересующие рабочих вопросы) поставлена неудовлетворительно, в результате чего значительная часть рабочих не получает разъяснений даже по важнейшим решениям партии и правительства и международным событиям (постановление о снижении цен и отмене карточной системы, о потребкооперации, решения VII конгресса Коминтерна, итадо-абиссинская война).

ЦК ВКП(б) считает неправильной такую практику партийного комитета Балахнинского бумажного комбината, когда вся разъяснительная работа фактически сведена к общим докладам в связи с той или иной политической кампанией, вследствие чего интересующие отдельные группы рабочих вопросы не учитываются и остаются неразъясненными.

В то время как партком выносит решения о стопроцентном охвате политической информацией рабочих, о подборе и работе групповых агитаторов, — в действительности охват рабочих комбината агитационно-разъяснительной работой носит формальный характер, крайне слабо поставлена разъяснительная работа среди молодежи, женщин, среди тех рабочих других национальностей, которые не знают русского языка, партийный комитет по существу не организует этой работы и не проверяет ее содержание.

ЦК ВКП(б) признал недопустимым, что партийный комитет и секретарь его тов. Горченков не только не руководит работой агитаторов, чтецов-беседчиков, не инструктирует их, не оказывает им необходимой помощи, но даже не знает состава агитаторов и чтецов-беседчиков, не занима-

ется подбором и утверждением их. Выделение агитаторов и чтецов в ряде цехов производится в бригадах. Вследствие этого среди агитаторов и беседчиков имеется большой процент малограмотных, политически неподготовленных, а в отдельных случаях и чуждых людей.

ЦК ВКП(б) констатирует, что партийный комитет Балахнинского комбината из факта безграничного доверия рабочих масс партии и советской власти делал неправильные практические выводы, ослабив повседневную массовую политическую разъяснительную работу и обнаружив непонимание значения и ответственной роли низовых агитаторов и беседчиков-чтецов, повседневно общающихся с массами и призванных разъяснять политику партии и возникающие у рабочих вопросы.

ЦК ВКП(б) постановил:

1. Обязать партийный комитет комбината подобрать кадры агитаторов и беседчиков-чтецов из лучших партийцев, комсомольцев, сочувствующих, политически грамотных, умеющих простым и ясным языком разъяснять массам политику партии и интересующие рабочих вопросы, пробуждать их творческую энергию и инициативу.

Парткому комбината ЦК предложил кандидатуру агитаторов и чтецов-беседчиков обсудить и утвердить на парткоме.

2. Объединить групповых агитаторов, беседчиков-чтецов в коллектив при партийном комитете, возглавив этот коллектив секретарем парткома. Установить регулярные занятия коллектива агитаторов, беседчиков-чтецов по подготовке к докладам, беседам и читкам (по содержанию, методам и формам их работы). Обратив особое внимание на общеобразовательную подготовку этих кадров (знание карты, экономики Советского союза и отдельных капиталистических стран) и обеспечить регулярное снабжение их через партком необходимым пособиями (газеты, журналы, диаграммы), а также организовать для них индивидуальные и групповые консультации при партийных кабинетах.

3. Взвесить в обязанность секретаря парткома, опираясь на коллектив агитаторов, изучать вопросы, интересующие рабочих и работниц, добиваться полного, исчерпывающего ответа на эти вопросы путем докладов, бесед, освещения их в заводской газете и стенных газетах и систематически инструктировать агитаторов по всем важнейшим вопросам, стоящим перед партией и организацией.

4. Обязать партком комбината и своей повседневной политике разъяснительной работе использовать свободное время в обеденные перерывы, перерывы между сменами (исключая из обслуживания ночные смены), практиковать чтения и беседы с рабочими в общежитиях, на квартирах у рабочих по желанию самих рабочих. Обратив особое внимание на тщательную подготовку и проведение п. литдней на предприятиях.

ЦК ВКП(б) обращает внимание парткома на необходимость использования для чтений и бесед, наряду с политической литературой и газетами, также и художественной литературы, имеющей большое значение для культурного и политического роста рабочих и работниц.

ЦК ВКП(б) предлагает партийному комитету Балахнинского бумажного комбината сосредоточить агитационно-разъяснительную работу на разъяснении каждому рабочему и работнице значения первого всесоюзного совещания рабочих и работниц — стахановцев промышленности и транспорта, в особенности речи товарища Сталина, широко распространяя опыт стахановцев на Балахнинском комбинате, помогая стахановцам и втягивая в стахановское движение новых рабочих и работниц комбината.

5. ЦК ВКП(б) обязывает крайкомы, обкомы и райкомы ВКП(б) систематически проверять состояние низовой политической агитации на предприятиях и в колхозах, оказывать своевременный инструктаж и помощь в постановке этой работы, ставя эти вопросы на обсуждение бюро и пленумов. (Передано ТАСС)

ВОТ ЭТО — СТАХАНОВСКАЯ РАБОТА!

Бригада слесарей коксохимического цеха тов. Голдобина, работающая по ремонту запортов и перестроившая работу на стахановский лад, добилась замечательных показателей.

Особенно разительны производственные успехи у этой бригады тогда после того, как бригадир Голдобин со своей бригадой глубоко изучил и проработал речь тов. Сталина на всесоюзном совещании стахановцев.

Раньше в бригаде Голдобина было 12 человек. После проработки речи тов. Сталина и расстановки людей по-новому в бригаде осталось 5 человек. Бригада начала драться за каждую секунду времени. И вот результат: при 12 слесарях бригада выполняла на 110 проц. норму, а при 5 оставшихся ноябрьскую программу голдобинцы выполнили на 180 проц.

Голдобин — прекрасный организатор.



Стан „300“, благодаря внедрению стахановских методов работы, благодаря умелому руководству начальника цеха Голубицкого и обер-мастера Михаила Николаевича Зуева, досрочно выполнил головной план. НА СНИМКЕ: передовые стахановцы цеха тт. Заставянок, оператор Ильина, вальцовщик смены Мамаева тов. Евенко.

А. Новиков.

Награждение лучших стахановцев — М. Н. Зуева и В. Г. Шевчука — высокая честь для всего завода

Дорогие товарищи
Шевчук В. Г.
и Зуев М. Н.

Окружной комитет ВКП(б) сердечно поздравляет вас с высокой пролетарской наградой — орденом Трудового знамени. Правительство вас наградило как застрельщиков великого стахановского движения.

Окружком партии твердо уверен, что вы с честью будете носить эту высокую награду, показывая и впредь всем стахановцам, всему рабочему коллективу Магнитки высокие образцы социалистической производительности труда.

Большевистский привет вам, тт. Шевчук и Зуев.

Секретарь ОК ВКП(б) НОВАКОВСКИЙ.

КОММУНИСТ-ОРДЕНОНОСЕЦ

В. Г. ШЕВЧУК

Владимир Григорьевич Шевчук родился в 1906 году в Жмеринке, Винницкой области. Отец его — слесарь жмеринских железнодорожных мастерских. Шевчук окончил семилетку. Семья была большая — 11 человек. Шевчук с 15 лет стал работать ремонтным рабочим. В ремонтной дистанции он проработал два года.

В 1924 году Шевчук начал работать подручным котельщика в вагонном депо в Жмеринке. В 1925 году он уехал в Каменское и поступил в прокатный цех Дзержинского металлургического завода. Вскоре он стал работать вальцовщиком. С 1928 по 1930 год Шевчук работал старшим вальцовщиком. После этого год был председателем цехового комитета и один год работал в культсекторе завкома.

В 1932 году Шевчук ушел снова на производство и работал мастером на Дзержинке до 1934 года.



В июле 1934 года по командировке Наркомтяжпрома он прибыл в Магнитогорск и с тех пор работает мастером стана „500“.

Владимир Григорьевич — комсомолец с 1925 года и член ВКП(б) с 1930 года. Он член пленума окрисполкома.

ЭТО НАГРАДА ДЛЯ ВСЕЙ СМЕНЫ

Когда мне работник цеха Крушельницкий сообщил о том, что мой мастер Шевчук награжден орденом Трудового красного знамени, я почувствовал небывающую радость и гордость.

Я горд, что мой мастер получил высшую награду. Эта награда является наградой для всей нашей смены.

Шевчук сказал, что наша смена должна быть орденосной. Я его поддерживаю. Мы добьемся того, что наша смена будет лучшей сменой на Магнитке.

Начальник смены
инженер ЕМЕЛЬЯНИК.

БЛАГОДАРИМ ВАС, МИХАИЛ НИКОЛАЕВИЧ

От всей души поздравляем вас, Михаил Николаевич, с высшей наградой — орденом Трудового красного знамени.

Моя смена многим обязана вам, как одному из опытейших и наилучших прайтчиков-мастеров прокатного дела.

Благодаря вашей повседневной помощи, моя смена каждый месяц перевыполняет программу.

В ночь на 10 ноября при вашей помощи мы дали новый рекорд. Мы прокатали 300 тонн полосы 50 × 8, при норме в 170 тонн.

Наши рекорды мы сделаем системой.

Еще раз поздравляем вас, Михаил Николаевич!

Начальник смены, инженер
Кудрявцев.

СТАРЕЙШИИ ПРОКАТЧИК ЗНАТНЫЙ ПРОЛЕТАРИЙ

М. Н. ЗУЕВ

Михаилу Николаевичу Зуеву 60 лет. Он родился в Выксе на Урале в 1875 году. Его дед и отец работали мастерами на пудлинговых печах.

Оставшись десяти лет без отца, маленький Миша терпел много в жизни невзгод и го- бастовке. В Алчевске проработал 22 года. При советской власти работал на Петровском заводе, на заводе имени Карла Маркса, где он значительно увеличил производительность прокатных станов.



М. Н. Зуев с младшим сыном Арсением в домашней обстановке

Уже 12 лет он начал работать по найму. С 17 лет он стал работать в прокатных цехах и с тех пор работает по прокатному делу до сего времени.

Михаил Николаевич после Выксы работал в Москве на заводе Гужона, откуда его выгнали за участие в забастовке. Был в Нижнем-Новгороде на заводе Сормово, а потом снова попал в Выксу. Поработал он там зиму и его выгнали за забастовку. Из Выксы он уехал в Царицын. Там он работал с 1900 по 1902 г.

После Царицына он работал на заводе ДЮМО в Алчевске. Там же в 1905 году он участвовал в крупной за-

В 1927 году он переехал в Мариуполь. Там он работал обер-мастером. В Мариуполе Михаил Николаевич значительно увеличил производство проката.

С апреля 1935 года Михаил Николаевич стал работать на Магнитке обер-мастером стана „300“.

Как лучшего стахановца Магнитки правительство наградило Михаила Николаевича Зуева орденом Трудового красного знамени.

ОН — НАШ ЛУЧШИИ КОМАНДИР

Приветствуем Владимира Григорьевича Шевчука с получением ордена Трудового красного знамени. Тов. Шевчук является лучшим нашим командиром. Это он стал первым зачинщиком стахановского движения на вашем стане.

Мы будем драться, чтобы и наша смена, инженера Трахтмана и мастера Василенко, была передовой.

По поручению смены Трахтмане Сажко, Логачев, Кириллов, Минаков, Земская, Мочинский, Куприянов, Махурдинов.

ОТ ВСЕГО СЕРДЦА ПОЗДРАВЛЯЮ

Я знаю вас, Михаил Николаевич, более семи лет. Мы вместе работали на заводе имени Ильича в Мариуполе. Вы и там были всегда впереди.

Здесь, как и там, вы пользуетесь большим авторитетом.

От всего сердца поздравляю вас, славного товарища, с высокой наградой.

Вальцовщик
М. К. КРИВИЧ.

Производственный стаж 40 л.

ОБ ИТОГАХ НОЯБРЬСКОГО ПЛЕНУМА ЧЕЛЯБИНСКОГО ОБКОМА ВКП(б)

Резолюция собрания магнитогорского партактива от 4 декабря с. г.

Магнитогорский городской партактив целиком и полностью одобряет большевистские решения пленума обкома ВКП(б), обеспечивающие полную и быструю реализацию указаний любимого вождя нашей партии тов. Сталина, о мощном развертывании стахановского движения и развитии животноводства.

Городской партийный актив считает, что внедрение стахановских методов работы в цехах комбината и на жел. дор. транспорте до сего времени не стало массовым движением.

Актив подчеркивает, что Магнитогорск имеет все условия к тому, чтобы стахановский метод работы был подлинно массовым ме-

тодом работы.

Исходя из этого:

1) Актив обязывает каждого члена и кандидата партии поставить задачу и добиться в ближайшее время овладения методами работы Стаханова, стать в авангарде стахановского движения, увлекая за собой лучших рабочих, рабочих, инженеров и техников.

2) Актив считает, что опыт парторганизации стана „500“ по внедрению методов стахановской работы, разоблачению саботажников, тормозящих это движение и помощь стахановцам, должен быть перенесен во все цеха и на участки комбината и ж.-д. транспорта.

3) Случаи проявления саботажа стахановского движения со

стороны классово-чуждых элементов, их прихвостней (коксовый цех, ЖДТ, ДОК), обязывают всю парторганизацию, хозяйводство поднять революционную бдительность и выкорчевать с корнем проявление саботажа, привлекая к ответственности всех тормозящих и срывающих стахановское движение, не взирая на лица и их положение.

4) Отмечая неудовлетворительную работу торгующих организаций в области развертывания торговли культурными и предметами первой необходимости, поручить ОК ВКП(б) на очередном заседании бюро ОК заслушать доклад торгующих организаций о мероприятиях по усилению торговли культурными и обеспечению ими стахановцев.

5) Отмечая слабое участие комсомола в стахановском движении — обязать ОК ВКП(б) обратить серьезное внимание на вовлечение комсомольцев в стахановское движение и повышение их орга-

низующей роли в деле овладения техникой производства.

6) Обязать секретарей парткомов, партотделов, окружком и первичные парторганизации установить систематический контроль за выполнением решений о стахановском движении, привлекая к суровой ответственности срывающих этого движения.

7) Отмечая отставание развития животноводства в округе, актив обязывает все партийные, профессиональные организации, профсоюзные над колхозами, совхозами и МТС, разработать практические мероприятия в помощь колхозам и совхозам в осуществление большевистских решений пленума обкома.

Городской актив заверяет областной комитет партии, что магнитогорские большевики, партийные и непартийные, будут передовым отрядом в осуществлении большевистских решений пленума обкома и указаний вождя нашей партии тов. Сталина.

Стан „300“ под руководством начальника цеха тов. Голубицкого выполнил годовую программу досрочно—8 декабря. Коллектив стана добился этого благодаря умению тов. Голубицкого мобилизовать рабочий коллектив на овладение техникой, благодаря неуклонному выполнению указаний товарища Сталина.

Дружеский шарж Г. Шибанова.



Указания Сталина—нормы для большевиков.

ШКОЛЫ СТАХАНОВЦЕВ

В цехах завода организованы школы стахановцев, в которых лучшие стахановцы завода делятся своим опытом работы.

В доменном цехе проведено свыше десяти занятий. Два раза в пятидневку занятия проводятся регулярно.

Лучшие стахановцы-доменщики—бывший мастер домы № 1 Копна (теперь он начальник разливочных машин), токарь Краснянский, мастер каменщиков по футеровке чугунных ковшей Митин, каменщики Бабурин, Юдин, кузнец Кропотов и ряд других стахановцев подробно передали свой опыт работы отстающим бригадам.

В шмотило-динасовом цехе стахановцы обжигальщики Писаренко, прессовщики Калашников, Мамаева и другие также рассказывали о том, как они добились систематического перевыполнения норм.

Ценный почин доменщиков и шмотников подхвачен и другими цехами. Такие школы передачи опыта работы стахановцев уже организованы на блюминге, стане «500» и в мартеновском цехе.

Рабочие интересуются каждой мелочью, деталью, новшествами в работе лучших стахановцев, много задают вопросов, вносят рационализаторские предложения.

НЕ МОГУ ВЫРАЗИТЬ СЛОВАМИ РАДОСТЬ

9 декабря около трех часов дня я пошел в цех и меня вдруг начали там поздравлять с высокой наградой—орденом Трудового красного знамени.

Меня окружили со всех сторон товарищи и друзья по цеху, начали выкрикивать приветствия и высоко подбросили в воздух. Долго качали. Я почувствовал горячую любовь к себе всего коллектива нашего цеха.

Я еще мало сделал. Обещаю в ближайшие дни прокатать 500 тонн рельса—самого трудного профиля, и 800 тонн ходового металла. Это будет лучшим ответом на любовь ко мне коллектива стана «500» и лучшей благодарностью партии, правительству и дорогому Сталину.

Не могу выразить радость словами! Я воспитан партией и ей готов отдать всю свою жизнь. Больше ничего не могу сказать.

Орденосец
Владимир ШЕВЧУК.

Радость в семье орденосца

Когда 9 декабря Владимир Григорьевич вернулся из цеха домой, его в дверях встретила жена Анна Павловна, крепко обняла его, поцеловала и поздравила с высокой наградой—орденом Трудового красного знамени.

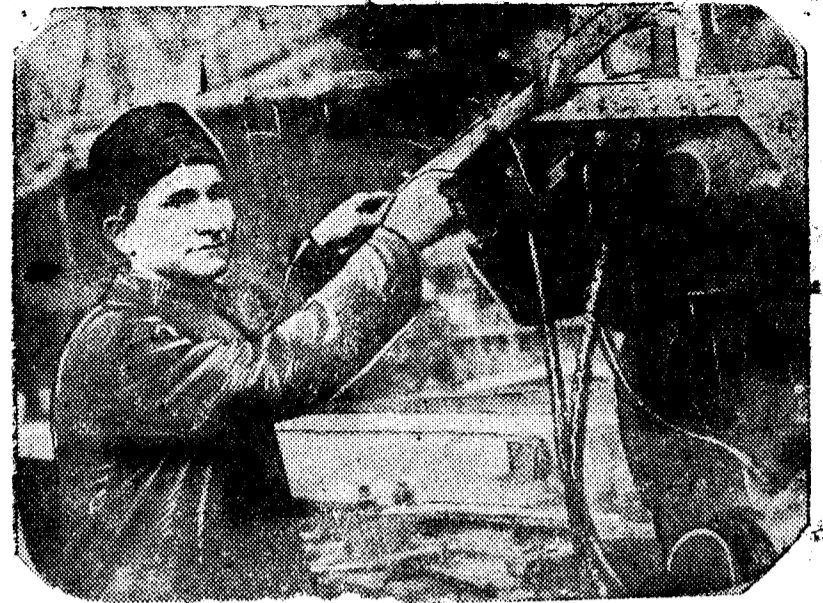
Когда Анна Павловна отошла от мужа, его дочь, шестилетняя Нина, серьезно произнесла:

—Привет слету стахановцев и папке, что получил орден!

Отец и мать сильно были взволнованы, когда стали читать приветствие начальника цеха Вайсберга, его заместителя Сидорина, парторга Глейзера, приславших письма на дом. Из этих—то писем и узнали Анна Павловна и Ниночка, что Владимир Григорьевич награжден орденом Трудового красного знамени.

Вечером на квартиру к Владимиру Григорьевичу собрались друзья и товарищи и тепло поздравили с высшей наградой лучшего стахановца Магнитки.

Пав. ЗВЯГИН.



Мастер стана „300“ Ф. М. Зуев, один из передовых стахановцев цеха, досрочно закончившего годовую программу.

ВСЕГДА БУДЕМ ПЕРВЫМИ

Наша смена с пуска стана являлась и является передовой сменой на стане „300“. Один только месяц—август—мы отстали из-за того, что у нас появились люди, которые не желали работать, а начальник смены Кудрявцев с ними либеральничал.

Начиная с сентября, мы крепко взялись за работу поновому, а в конце месяца дали обязательство работать по-стахановски и сейчас эти обязательства выполнили.

В чем секрет наших побед? Во-первых, мы коренным образом изменили расстановку рабочей силы, закрепили вальцовщиков за клетями. Каждый из нас приходит не позднее, как за полчаса на рабочее место, проверяет его, меняет проводки, калибры, готовит раньше инструмент и если смена сдает рабочее место грязным,—мы его не принимаем. Перевалку мы раньше делали 12 часов, сейчас за 4—5 часов. Почему? Потому, что перед перевалкой мы валки заготавливаем заранее, кладем их у рабочего места, готовим инструмент.

Не успела клеть стать, как мы уже, развинтив ее, производим перевалку одновременно двумя кранами.

Во время прокатки таких профилей, как уголок, мы организовали так работу, что все люди со стана идут помогать на правке и резке, чем мы обеспечиваем быстрейшую резку уголка, и наоборот, при таком профиле, как круглое, рабочие правки и резки идут к нам на стан помогать. Эта взаимная помощь ликвидирует узкие места.

Принимая программу в 100 тысяч тонн, мы не сомневались, что выполним ее досрочно. У нас для этого были все условия, начиная от прекрасного стана, которым неплохо овладели мастера и вальцовщики, и кончая начальником цеха Федором Ивановичем Голубицким, который очень много помог нам в освоении техники стана и является чутким и отзывчивым руководителем.

Новую программу 1936 года при более широком размахе стахановского движения, мы несомненно выполним на месяц раньше. Моя смена берет такое обязательство и выполнит его с честью.

Мастер-прокатчик
Федор Зуев.

Вырубка от кантовки не отделена

В заготовочном цехе более месяца тому назад был сделан опыт отделения вырубки от кантовки. Вырубщики-стахановцы Арцыбашев, Ксепчук, Сулейманов блестяще выполнили задание опытной вырубки. Они дали 1007 проц. нормы.

Базалось бы, что хозяйственники должны бы сразу же обсудить этот опыт и передать всю вырубку на стахановский метод. Но врид. начальник Петров ввуне с профоргом Лихачевым сказали, что опыт стахановцев является только экспериментом и из этого ничего не выйдет.

Мы беседовали с Петровым и Лихачевым о мотивах столь большой задержки отделения кантовки от вырубки. Петров приложил целый ряд доводов: надо, мол, изучить, взвесить, проверить и тогда только решиться на этот шаг. Когда мы доказали, что доводы тов. Петрова неосновательны, он в заключение сказал:

— Нас задерживает отдел организации труда, который еще не разъяснил нам, как оплачивать кантовщиков.

САБОТАЖНИКИ ПРОДОЛЖАЮТ УПОРСТВОВАТЬ

Мы этому не поверим. Тем более, что Лихачев сказал:

— Знаете, мы со всей душой за отделение кантовки от вырубки, но подумайте сами, как нам быть, если рабочие против этого метода?

Лучшие стахановцы: член пленума завкома металлургов Хайдаргалиев, тт. Бурмакин, Арцыбашев, Ксепчук, Жаркимбаев и многие другие в один голос нам заявили:

— С большим удовольствием перейдем на новый метод работы.

После нашей беседы разговаривал с Петровым по этому же вопросу главный инженер т. Клишевич. Петров дал ему обещание, что опыт Арцыбашева и других будет основным методом работы на выручке.

А на самом деле приближенные Петрова—заведующий бюро организации труда Федоренко и мастер вырубки Збара с ведома Лихачева организовали поход против стахановского метода. Эта тройка организовала ночью два собрания рабо-

чих, на которых был поставлен вопрос об оплате вырубщиков от штуки, а не от качества вырубленного металла.

Если бы этот метод не был осужден рабочими и был бы проведен в жизнь, вырубщики были бы дезорганизованы и, конечно, о стахановском движении не могло бы быть и речи.

Партийная организация обсудила вопрос о стахановском движении в цехе на партийно-комсомольском собрании.

Партийное собрание за либеральное отношение к саботажникам стахановского движения и санкционирование скрытых собраний профора Лихачеву вынесло выговор с предупреждением.

Партийная организация поставила вопрос перед начальником цеха Кожевниковым (недавно вернувшимся из отпуска) об увольнении из цеха саботажников Федоренко и Збара

Поставлен вопрос перед начальником комбината т. Завенягиным об ответственности за срыв стахановского движения заместителя начальника заготовочного цеха Петрова.

Техническое совещание полностью одобрило мероприятия партийной организации. Решено перейти на работу с одной или двумя сменами вместо четырех с отделением кантовки от вырубки.

Новый метод по грубым подсчетам даст крупную сумму экономии.

Партийная организация вынесла решение еще 3 декабря, но до сего времени на новый метод работы в заготовочном не перешли.

Петров при Кожевникове сказал парторгу Шейнису, что тот, настаивая о быстром введении нового метода, занимается бузотерством.

Новидимому, без вмешательства руководителей комбината сломить упорство саботажников из заготовочного не удастся. Думаем, что руководство комбината срочно займется саботажниками стахановского движения.

БЕЛОВ.

ПРИВЕТ ДОРОГОМУ ДЯДЕ МИШЕ

Передаем вам, дядя Миша, в радостный для вас день пламенный молодежный привет и желаем вам еще долго прожить и много поработать на благо нашей родины!

Мы обещаем вам, славный Михаил Николаевич, работать так же, как работаете вы и в совершенстве овладеть сложной техникой нашего первоклассного стана „300“.

Поздравляем вас с получением ордена Трудового красного знамени. Вы его заслужили честной и преданной работой. Спасибо вам за то, что вы много уделяете внимания молодежи, выковывая из нас высококвалифицированных рабочих.

От имени молодежи стана «300»:

Мальцев, Политун, Панченко, Кирдяинев, Жидков, Кочаткова, Артюхин, Рябуха.

От редактора Я. РЕЗНИК.