

# Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДСУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВ. СТАЛИНА



|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| <b>ЧУГУН</b>     | За сутки: 4725 — 98,4 %   |
| С начала месяца: | 36320 — 75,7 %            |
| <b>СТАЛЬ</b>     | За сутки: 2486 — 84 %     |
| С начала месяца: | 22351 — 75,5 %            |
| <b>КОКС</b>      | За сутки: 4596,8 — 99,9 % |
| С начала месяца: | 38747,8 — 84,2 %          |

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| <b>ПРОКАТ</b>            |                         |
| <b>Обжимный цех</b>      | За сутки: 2436,6 — %    |
| С начала месяца:         | 22802 — 78,9 %          |
| <b>Средносортный цех</b> | За сутки: 966 — 84,9 %  |
| С начала месяца:         | 3057 — 26,9 %           |
| <b>Заготовочный цех</b>  | За сутки: 2720 — 96,7 % |

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| <b>Мелкосортный цех</b> | За сутки: 837 — 120,9 % |
| С начала месяца:        | 3027 — 54,7 %           |
| <b>Проволочный цех</b>  | За сутки: — — %         |
| С начала месяца:        | 1803 — 98 %             |
| <b>Готового проката</b> | За сутки: 2553 — 96,5 % |
| С начала месяца:        | 14476 — 54,7 %          |

## Магнитогорск

### ЗУЕВУ Михаилу Николаевичу, ШЕВЧУКУ Владимиру Григорьевичу

Поздравляю вас с высшей наградой, желаю вам умножить свои успехи в борьбе за социалистическую производительность труда. Крепко жму ваши руки.

Секретарь Челябинского РЫНДИН.

\*\*\*

## ЧЕЛЯБИНСК

### Обком партии — тов. РЫНДИНУ

Дорогой Кузьма Васильевич!

Высокая награда правительства, Ваша теплая телеграмма, обязывает нас работать еще лучше, быть в первых рядах стахановцев и сделать рекорды по перекрытию проектной мощности станом системы нашей работы. Радостно жить и работать в нашей великой стране, где труд стал делом че-

сти, делом славы, делом доблести и героизма.

Заверяем вас, Кузьма Васильевич, что все свои силы, все знания мы отдадим нашей великой родине, нашей родной ленинской партии, руководимой гениальным Сталиным.

М. ЗУЕВ, В. ШЕВЧУК.

\*\*\*

## Приветствие орденосцам от парткома завода

Инициаторам стахановского движения на нашем заводе, славным пролетариям тт. М. Н. Зуеву и В. Г. Шевчуку, награжденным высокой наградой — орденом Трудового красного знамени, партийный комитет завода шлет свое горячее приветствие и поздравление.

Партия Ленина — Сталина в своей великой созидательной работе опирается на большевиков партийных и непартийных. Награждение 140 лучших сынов народа, в том числе и Вас, — лишнее подтверждение неразрывной связи партии с массами.

Мы уверены, что Вы с честью оправдаете звание орденосцев-стахановцев, будете в дальнейшем показывать примеры самой высокой производительности труда.

Заместитель секретаря парткома БЕРМАН.

## Учитесь у товарищей Зуева и Шевчука!

Старый кадровый шестидесятилетний потомственный пролетарий — Михаил Николаевич Зуев и молодой большевик, мастер проката — Владимир Григорьевич Шевчук награждены орденом Трудового красного знамени.

Михаил Николаевич — представитель славной плеяды непартийных большевиков, отдавших все силы и знания партии, делу социализма. Владимир Григорьевич — партийный большевик, овладевший в годы второй пятилетки сложнейшей техникой и возглавивший борьбу за открытие старых, отмерших форм, за наивысшую производительность в мире.

Вся страна горячо приветствует 140 героев труда, награжденных стахановцев. Про-

летарии нашего завода безгранично рады, что в числе лучших сынов народа те, кто первыми возглавили у нас движение стахановцев.

Недаром те цехи, где работают тт. Зуев и Шевчук — станы „300“ и „500“, — досрочно выполнили годовую программу. Там, под руководством партийных организаций и талантливых начальников Голубицкого и Вайсберга сумели вырастить десятки стахановцев, превратили целые бригады в стахановские.

Этого мы еще не имеем во всех цехах. До сих пор часть руководителей цехов и инженерно-технических работников не возглавила стахановское движение и не помогает активно стахановцам. Есть еще саботажники, подрываю-

## ЖДЕМ ЕЩЕ ЛУЧШЕЙ РАБОТЫ ОТ НАШЕГО ОРДЕНОНОСЦА

Дорогой Василий Григорьевич!

Поздравляю с высшей наградой — орденом Трудового красного знамени! Надеюсь, что ответом на награду будет значительное улучшение руководства сменой и высокая производительность.

Начальник среднесортного цеха — орденосец ВАЙСБЕРГ.

\*\*\*

## ЧТО МОЖЕТ БЫТЬ ПОЧЕТНЕЕ ДЛЯ БОЛЬШЕВИКА!

Вотодя! Примите большевистское поздравление в связи с высшей наградой — орденом Трудового красного знамени.

Что может быть еще почетнее для большевика, чем быть награжденным орденом, да еще по инициативе вождя нашей партии товарища Сталина!

Перед нами стоят большие задачи. Пусть эта награда будет новым стимулом для дальнейшей борьбы за полное, большевистское освоение стана. Сейчас мы должны бороться за то, чтобы цех стал орденосным.

Жму крепко руку.

С коммунистическим приветом парторг М. ГЛЕЙЗЕР.

## Тт. ЗУЕВУ И ШЕВЧУКУ

Горько поздравляю вас с заслуженной великой наградой. Славные ряды орденосцев Магнитки пополнились вашими достойными боевыми именами.

Одушевленные вашим блестящим примером пролетарии Магнитки еще ярче раздуют пламя стахановского движения.

Пусть множатся ряды могучей армии стахановцев.

Пусть крепнет наш Сталинский металлургический гигант!

Начальник Магнитогорского комбината ЗАВЕНЯГИН.

## ЖЕЛАЕМ УСПЕХА В РАБОТЕ

Владимир Григорьевич! Искренне поздравляю с высшей наградой Республики — орденом Трудового красного знамени, как лучшего стахановца Магнитки.

Уверен, что поставленный

рекорд в 721 тонну явится повседневной нормой твоей смены.

Желаю успеха в работе.

Заместитель начальника среднесортного цеха — Сидорин.

## ВЫДВИНЕМ НАШ ГИГАНТ В ЧИСЛО ПЕРЕДОВЫХ В МИРЕ

Орденосцам стахановцам тт. ЗУЕВУ Михаилу Николаевичу и ШЕВЧУКУ Владимиру Григорьевичу

Дорогие Михаил Николаевич и Владимир Григорьевич!

Пленум заводского комитета металлургов от всей души поздравляет вас с высокой наградой правительства — орденами Трудового красного знамени.

Вы показали образцы высокой производительности труда, опровергнув ранее существующие нормы и явившись инициаторами стахановских методов работы. Вы вместе с коллективом, работая с ним и во главе его, вдвое перекрыли проектную мощность станом „300“ и „500“, сэкономили миллионы рублей и досрочно выполнили годовой план.

Ваши прекрасные образцы высокой производительности воодушевили весь коллектив металлургов нашего гиганта и мы заявили всей стране и заверили нашего мудрого вождя, вдохновителя стахановского

движения товарища Сталина о переходе с 1 декабря нашего завода на бездотационную работу.

Выполнение взятых обязательств будет нами достигнуто на основе широкой передачи опыта ваших прекрасных образцов работы всему коллективу рабочих и ИТР и использования мощности наших агрегатов новейшей техники до дна.

Пленум завкома выражает уверенность, что высокая награда правительства вдохновит вас и весь коллектив рабочих и инженерно-технических работников нашего завода на новые, еще большие победы и выдвинет наш гигант в число передовых в мире.

Члены пленума: Ларин, Цуккерман, Пекленко, орденосец Дьяченко, Бобров, Мамеева, Лаптев, Ермаков, Зотова, Цыганко, Сичкарь.

\*\*\*

## ПРИВЕТСТВИЕ ТРЕУГОЛЬНИКА СТАНА „300“

Высшая награда, данная правительством обер-мастеру Михаилу Николаевичу Зуеву, является большой честью для всего коллектива мелкосортного цеха.

Треугольник цеха искренне приветствует и поздравляет вас, Михаил Николаевич, с высокой наградой нашего правительства.

Желаем вам еще долго жить и поработать на благо нашей социалистической родины.

Начальник мелкосортного цеха Ф. Голубицкий. Парторг Ф. Шорников. Профторг Ив. Соколов.

## Это нас воодушевляет на новые победы

Поздравляем вас, Михаил Николаевич, с большой наградой. Великая честь оказана вам нашей партией и правительством. Ваша награда воодушевляет вас на новые достижения в повышении производительности труда.

Желаем вам здоровья и счастья

Работницы мелкосортного цеха

Ильина, Овчинникова, Чиновская, Безбородова, Марина, Смятина, Жакина, Судакова.

**т. ЗУЕВУ М. Н.  
и т. ШЕВЧУКУ В. Г.**

Инженерно-технический коллектив завода приветствует своих лучших членов т. Зуева М. Н. и т. Шевчука В. Г. с напуганием высшим знаком отличия за образцы стахановской работы и организации стахановского движения на заводе.

Весь коллектив ИТР завода приложит все усилия к тому, чтобы на основе исторической речи на слете стахановцев вождя народов тов. Сталина и вашего опыта работы, возглавив и организовывая стахановское движение, добиться

новых образцов социалистического труда и выдвинуть из среды рабочих и ИТР тысячи новых стахановцев.

От имени коллектива ИТР завода бюро ИТС:  
**ЦЫГАНКО,  
КЛИШЕВИЧ,  
РУМЯНЦЕВ,  
ВИСТАНЕЦКИЙ,  
АДАРЬКОВ,  
ИВАНОВ,  
ГОЛУБИЦКИЙ,  
КАВТОРОВ,  
ПОПОВ.**

## Радуюсь за отца

Рано утром 9 декабря, мне сказали, что мой отец получил орден Трудового красного знамени. Отец стоял у десятой клетки. Я подошел к нему и горячо поздравил. Но он еще не верил сообщению радио. Только после того, как сообщили об этом из редакции, мой отец поверил и так разволновался от радости, что не мог говорить.

Такой большой почет, оказанный правительством моему отцу, воспитавшему меня, своего сына, как мастера-стахановца, невыразимо радует меня.

В ночь на 10 декабря отец пришел в мою смену и попросил ме-

ня и вальцовщика сработать, как следует, чтобы ответить правительству высокой производительностью.

Мы пообещали орденосцу обер-мастеру Зуеву дать высокую производительность, и слово сдержали. Впервые мы прокатали 300 тонн проката 50x8, при норме в 170 тонн.

Даю обязательство от имени всей смены выполнять план каждый месяц самое меньшее на 130 проц.

Смена сына орденосца будет непобедима!

Мастер смены  
Федор ЗУЕВ.

Основной механический цех завода 11 декабря досрочно выполнил годовой план. Дано 4007 тонн машинных изделий.

## О работе с молодыми специалистами на заводе

Партком отмечает, что цеховые парторганизации и бюро ИТС завода не уделяют должного внимания работе с молодыми специалистами, неудовлетворительно поставлена работа по повышению технической квалификации и политическому воспитанию.

**ЗПК постановляет:**

1. Для подготовки из молодых специалистов (не имеющих достаточной производственной практики) полноценных административно-технических кадров считать необходимым для прибывающих молодых специалистов прохождение производственной практики на рабочих местах.

2. Обязать цехпарторганизации и бюро ИТС установить систематическое наблюдение за продвижением специалистов по мере их производственного роста.

3. Поручить заводскому бюро ИТС проработать вопрос об организации инженерских семинаров и кружков повышения квалификации ИТР в основных цехах завода.

Для регулярного проведения технической учебы ИТР выделить два дня—5 и 20-го числа каждого месяца.

Постановление заводского партийного комитета

4. Учитывая, что часть молодых специалистов перегружена педагогической работой, обязать заводское бюро ИТС пересмотреть педагогическую и общественную нагрузку молодых специалистов.

5. Обязать заводское бюро ИТС организовать в основных цехах кружки по изучению иностранных языков для ИТР.

6. Указать бюро ИТС завода, что оно еще недостаточно развернуло культурно-массовую работу среди ИТР в ДИТРе. Просить бюро окружного комитета партии заслушать доклад правления ДИТРа о состоянии работы ДИТРа.

7. Поставить вопрос перед начальником комбината тов. Завенягиным о необходимости выделения нескольких квартир во вновь отстраиваемом корпусе в соцгороде для остро нуждающихся в квартирах молодых специалистов. Предложить партгруппе бюро ИТС представить тов. Завенягину списки ИТР, которых

необходимо обеспечить жильем в первую очередь.

8. Обязать партком цехов провести собрание коммунистов—инженерно-технических работников с повесткой дня: «Роль ИТР-коммунистов в развертывании и организации стахановского движения». Провести совещание механиков и энергетиков завода по вопросу о стахановских методах работы (ответственные Цыганков, Румянцев, Задорожный), 9 декабря созвать общее заводское собрание ИТР с постановкой вопроса: «Роль ИТР в развертывании стахановского движения».

Указать тов. Резнику, что заводская газета «Магнитогорский металл» недостаточно освещает вопросы работы инженерно-технических работников.

10. Обязать партком цехов развернуть работу среди ИТР по вовлечению их в кружки партийного просвещения и при необходимости организовывать специальные политкружки для инженерно-технических работников.

Зам. секретаря парткома завода Берман.

## ПРОФАКТИВ О СТАХАНОВСКОМ ДВИЖЕНИИ

10 декабря в помещении ДИТРа состоялось общезаводское собрание профактива. Председатель завкома тов. Ларин сделал доклад о выполнении указаний товарища Сталина и решениях пленума обкома ВКП(б) о развертывании стахановского движения.

На собрании выступил секретарь завкома ВКП(б) тов. Берман, который говорил о задачах профсоюзного актива в стахановском движении.

После доклада тов. Ларина развернулись оживленные прения. Все выступало в прениях более 15 человек. Записавшихся было значительно больше.

На собрании присутствовал, встреченный бурными аплодисментами, лучший стахановец Магнитки орденосец Михаил Николаевич Зуев, по приглашению собрания первым занявший место в президиуме.

Собрание послало приветствие инициаторам стахановского движения Магнитки Владимиру Григорьевичу Шевчуку и Михаилу Николаевичу Зуеву.

На собрании выступил орденосец Зуев. Ему долго не давали говорить, приветствуя Михаила Николаевича бурными аплодисментами. Весь зал встал, приветствуя героя труда.

Выступление Михаила Николаевича даем в этом номере. Остальной материал будет помещен в следующем номере.

## БЛАГОДАРИЮ ПАРТИЮ, ПРАВИТЕЛЬСТВО И ЛЮБИМОГО СТАЛИНА

Речь орденосца Михаила Николаевича Зуева на общезаводском собрании профактива

— Никогда меня так не приветствовали шумно. Оробел немного. (В зале смех).

Товарищи! Мне выпала счастливая доля—я стал орденосцем. Такого счастья я не ожидал. Благодарю партию, правительство и любимого Сталина за то, что они так высоко оценили мой труд.

Даю слово, даю клятву, что я, вместе с своими сыновьями отдам все для своей родины.

Мы будем бороться еще лучше за высокую производительность, за высокое качество продукции.

Проектная мощность нашего стана—500 тонн в сутки, а мы уже в смену давали по 460 тонн. Но это еще не все. Я, вместе с коллективом, добыл прокатки на нашем приводе 500—550 тонн в смену. (Аплодисменты). Мы перекроем точную проектную мощность в три с лишком раза. Мы будем давать в сутки на-днях уже по 1500—1600 тонн.

Товарищи! Я получил записку с просьбой рассказать немного о себе и о том, как мы осваивали стан.

Я родился в Выксе, Нижегородской губернии. Там есть заводы, построенные Зарином Шепелевым, на которых работали и мой дедушка, и мой отец, и я сам. Отец мой был мастером пудлинговых печей. Эти печи уже давно заменены мартенами. Я начал работать с 12 лет, и работаю по сей день. Вот уже 40 лет, как я работаю по прокатному делу.

Прокатное дело я изучил хорошо. Когда сын Федор приходит с работы, я спрашиваю, как его смена работала, стараюсь узнать, какие были неполадки. Всегда даю совет, как надо было исправить работу стана. Я каждую клеть знаю, как доктор, и когда мне Федор говорит о неполадках, я хотя и не был на стане—все равно рас-

скажу, в чем была причина.

Когда я приехал на Магнитку, мне начальник цеха, Федор Иванович Голубицкий, говорит:

— Вот на этом стане, Михаил Николаевич, надо нам давать в сутки 500 тонн.

— Не может быть,—говорю,—мыслимо ли это дело?

— А если мы будем давать меньше,—отвечает Голубицкий,—нас прогонят с Магнитки.

— Ну, посмотрим,—ответил я,—ладно.

Осмотрел стан. Вижу—привод хороший, удобный, простой. Любая клеть работает целую смену без настройки. Кроме того, клетки друг от друга далеко. Это дает большой ход штучке, а это очень хорошо.

— Ну, как хочешь думай,—говорю Голубицкому,—а я стан с первого же дня пушу. Я выступил на собрании и сказал:

— Хотя и говорят некоторые, что стан нельзя пустить с первого же дня, но я не согласен с этим.

Я еще раз осмотрел стан. Если другие магнитогорские станы по неделям не могли пустить, то у нас в первый же день было прокатано 34 тонны. На второй день устранили неполадки фирмы «Блейн» и стали работать за мое почтение.

Даю слово, товарищи, что наш стан «300» будет самым первым в СССР. Больше нашего стана никто не будет давать металла.

Тяжело мне говорить, волнуюсь я. (Бурные аплодисменты. Весь зал встает. Овадия. Возгласы: «Да здравствует первый стахановец товарищ Сталин!» «Да здравствуют орденосцы стахановцы Магнитки Михаил Николаевич Зуев и Владимир Григорьевич Шевчук!» Зал устраивает тов. Зуеву продолжительную овацию).

## П Р И К А З

по Магнитогорскому металлургическому комбинату

Гор. Магнитогорск.

10 декабря 1935 г.

Несмотря на многократные предупреждения инженеры и мастера коксовых печей систематически держат открытыми стояки печей.

В то время, как завод испытывает тяжелые перебои в газоснабжении, начальник смены коксового цеха тов. Бельский 10 декабря между часом и двумя во второй смене держал открытыми, как это уста-

новлено по моему поручению газовым цехом, 17 стояков и 1 сечу и выпускал газ на воздух.

За халатное отношение к делу, наносящее тяжелый ущерб заводу, объявляю начальнику смены коксового цеха тов. Бельскому выговор.

Начальник комбината  
ЗАВЕНЯГИН.

## СТАХАНОВЕЦ НИКИТИН ОВЛАДЕЛ ТЕХНИКОЙ

6 декабря у дежурного электрика машинного зала домны № 3 тов. Святицкого нарушилась блокировка силовой лебедки. Лебедка стала печь не грузила. Опять грозил простой.

Электрик Святицкий и бригадир Белоусов долго искали причину аварии, но найти не смогли. Лебедка простояла около часа. На печи снизили дутье

Тогда решили позвать с печи

№ 2 электрика М. Е. Никитина. Пришел тов. Никитин и минуты привел все в порядок.

Стахановец Никитин, как зад этот факт, отлично сложный агрегат и не только имеет просчет в своем машинном зале, но и помогает электрикам устранять неполадки, вызывающие простой печи.

Халов.

# ДОМНА ИМЕНИ КИРОВА ВЫПОЛНИЛА ГОДОВОЙ ПЛАН

## ДАДИМ СВЕРХ ПЛАНА 27000 ТОНН

Начальнику комбината  
тов. ЗАВЕНЯГИНУ  
Завком партии—  
т. БЕРМАНУ  
Завком металлургов—  
т. ЛАРИНУ

Коллектив первой доменной печи им. тов. Кирова рапортует о досрочном выполнении годовой программы.

Выдано 397.313 тонн чугуна, при плане в 397 тысяч тонн.

Среднегодовой коэффициент использования полезного объема—1,02 против планового 1,05.

Сверх плана до конца года обязуемся выдать 27 тысяч тонн чугуна и в 1936 году выполнить план, намеченный на 1937 год, и дать коэффициент полезного объема по нашей печи 0,90.

Стахановцы первой домны призывают доменщиков остальных трех доменных печей перестроиться на стахановские методы работы и досрочно закончить годовую программу.

Начальник печи № 1

Урюпин.

Стахановцы: мастера Филонов, Ежов, Орлов, горновы: Орленко, Ткаченко, Овсянников, Кривко, Широких, Орлов, Гадальцин, Никитин, Пучков, Юрьев, Дюгаева.



Начальник домны имени Кирова тов. Урюпин, секретарь парткома доменного цеха тов. Кузнецов, профорг тов. Блохин, работающий машинистом вагонесов и горновой Гомаздинов.

## ДОБИТЬСЯ КОЭФИЦИЕНТА 0,90

Досрочно выполнена годовая программа коллективом доменной печи им. тов. Кирова.

Коллектив большевиков—партийных и непартийных 9 декабря плавил последние тонны в счет государственного плана в 397.313 тонн металла. До конца года будет выдано еще не меньше 27 тысяч тонн чугуна.

Доменщики гордятся этими успехами и направляют свои усилия на завоевание еще лучших, самых передовых показателей мощных доменных печей.

Досрочное выполнение годового плана было обеспечено дружной работой коллектива всей печи, где родились первые пионеры стахановского движения в доменном цехе, показавшие прекрасные образцы работы высокой производительности труда.

Рапортует о досрочном окончании годовой программы и успехах, которых мы добились в этом году, дав коэффициент использования объема 1,02, мы глубоко уверены, что такие руководители-мастера, как тт. Филонов, Ежов и Орлов, в 1936 году снова досрочно выполнят план и добьются среднегодового коэффициента объема в 0,90.

КОППА.

## ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ ИТОГ

Первая доменная печь досрочно выполнила годовой план. Она по праву завоевала первенство среди домен. Ее коллектив замечательных людей, большевиков партийных и непартийных, завоевавший переходящее красное знамя цеха, может гордиться своими победами.

Замечательный организатор-большаков мастер Коппа, понявший

глубокий смысл стахановского движения, организовал свою бригаду на культурную, безаварийную стахановскую работу. Он—подлинный образец командира и организатора стахановского движения.

Методы, которыми начала работать бригада мастера Коппы, распространились и на другие бригады.

Сейчас, когда тов. Коппа получил задание крупнейшей ответственности—привести в боевое образцовое состояние разливочные машины, его традиции с честью продолжает бригада мастера Филонова, получившая переходящее красное знамя. По этой бригаде равняются и остальные бригады во главе с мастерами Ежовым и Орловым.

Досрочное выполнение годового плана—таков замечательный итог доменщиков первой печи, с честью выполняющих свои обязательства по социалистическим договорам с кузнечанами и с коллективом третьей домны.

Завоеванная победа еще больше вдохновляет доменщиков кировцев на дальнейшие победы и доказывает практическую возможность в 1936 году дать количество чугуна, запланированное на последний год

пятилетки.

Задача остальных бригад, а в особенности третьей печи,—познать уроки доменщиков первой печи и, работая также по-стахановски, не менее хорошо выполнять свои обязательства.

Секретарь парткома доменного цеха

В. КУЗНЕЦОВ.

## ВЫДАНО 397 ТЫСЯЧ ТОНН ЧУГУНА

Доменщики-кировцы 9 декабря закончили годовую программу, выдав 397.313 тонн чугуна.

Это большая победа. Она достигнута благодаря хорошей спаянности коллектива и умелому руководству начальника цеха тов. Тустановского.

Успех был обеспечен еще и потому, что коллектив доменной печи № 1 в лице тт. Коппа, Филонова, Ежова и Орлова имеет таких командиров, которые решили успех и обеспечили нормальную бесперебойную работу домны.

Мастер-стахановец тов. Коппа—наш лучший организатор стахановского движения, по-большевистски доказав, что может дать доменная печь, если овладеть ее техникой, если коллектив эту технику умеет использовать культурно и до дна.

Большое внимание уделяет мастер-стахановец Филонов чугунной литье. Она у него всегда в прекрасном состоянии.

Прекрасно справляются с работой мастер-орденоносец Ежов и Орлов. Последний—очень молодой мастер. В апреле 1935 года работал горновым, но он хорошо освоил технику и показывает замечательные образцы работы.

Нельзя обойти молчаньем работу персонала доменной печи. Горновой Ткаченко, первый кандидат на мастера. Прекрасно работает орденосец Орленко.

На домне растут замечательные люди. Гадальцин, который канавщиком, сейчас работает четвертым горновым и с успехом справляется с работой

третьего горнового. Кривко из четвертого горнового дорос до второго горнового. Таких примеров можно привести очень много.

Мы гордимся своими успехами. Но наши достижения далеко не предел.

Мы сделали только первые шаги по внедрению стахановских методов работы на нашей печи. Но мы полны уверенности в том, что весь наш коллектив будет работать по-стахановски, что уже в 1936 году мы выполним план последнего года второй пятилетки.

Начальник домны № 1  
Д. УРЮПИН.

## ЭТО НЕ ПРЕДЕЛ ДЛЯ НАШЕЙ ДОМНЫ

Мы по праву можем гордиться своей «кировкой».

В этом году мы работали непохоже и свое обязательство, досрочно закончить годовую программу, выполнили. Доменная печь дает сверх плана десятки тысяч тонн.

Какие улучшения мы имеем, как начали работать по-стахановски?

Мы дали резкое снижение простоев вообще, в частности спорта.

Дружная, четкая работа горновых даже при уменьшенном штате людей обеспечила хороший уход за горном. Мы боролись за четкий график, за подготовленность к вы-

пуском. Если бывают случаи в других печах срыва графика, то мы всегда готовы дать выпуск и выравнять график смены. Четкий регламент в работе и борьба за график позволили нам давать по два выпуска за смену.

Не только мастер, но каждый горновой понимает величайшую ответственность, работая у горна. Люди повышают техническую грамотность, стараются работать культурно, чисто и безаварийно.

Овсянников, Орленко, Дроздов, Гусakov и чугушник Павленко—эта пятерка крепко спаяна производственной дружкой. Есть у нас один отстающий—четвертый горновой Мищенко, но отставать мы ему не дадим и постараемся сделать его таким же энергичным, боеспособным, как и весь наш коллектив.

Победа нам голову не вскружит, ибо то, чего мы достигли, не является пределом. Среднегодовой коэффициент 1,02 нас не может удовлетворить, потому что при обеспечении нормальной работы наша печь дала изумительные рекорды и ее коэффициент доходил до 0,9—0,8 и даже ниже.

Мы твердо уверены, что первенство, которое завоевано в этом году, будет удержано нами и в будущем году.

Мастер-стахановец  
ФИЛОНОВ.



Стахановцы домны им. Кирова. Горновой 2-й бригады орденосец Орленко, мастер 1-й бригады Филонов, горновые Андросов и Овсянников.



ЛЫЖНИЦЫ

## КТО НАМ ПОМОЖЕТ?

В первом бараке на 11-м участке живет большинство рабочих заготовочного цеха. Живут они плохо. Грязь в бараке невылазная, хотя и имеется 3 уборщицы. В бараке холодно.

Есть красный уголок, но там культурная работа не ведется. Игра в карты на деньги здесь обычное явление.

Обращались рабочие к профгору заготовочного цеха тов. Лихачеву за помощью, но он ответил:

— Хотя рабочие наши, но барак не наш и мы не имеем права в нем распоряжаться.

Барак действительно закреплен за Водоканалстроем. Рабочие заявили о безобразии профгору Водоканалстрой тов. Кувшинову, но он тоже дал странный ответ:

— Хотя барак и наш, но рабочие не наши. Я ничего делать не буду.

Пользуясь беспризорностью барака, комендант целыми днями пьянствует и гонит из имеющихся двух семейных комнат семьи, в том числе стахановца Блишина с женой и малыми детьми.

Стахановец-вырубщик **БУРМАКИН.**

## В ТАКИХ БАРАКАХ ЖИТЬ НЕЛЬЗЯ

Тов. Лукашевич — начальник коммунально-бытового управления — пришел в бараки № 18 и 5 на 19 и 20-й улицах 5-го участка и ужаснулся, ознакомившись с их состоянием.

В этих бараках живут литейщики. Бараки отапливаются северной углем подвозят недоброкачественный. У рабочих-одиночек последние принадлежности не менялись несколько месяцев. Многие совсем не имеют их. Комендант Маньшин и уборщица Вердикова обилие все пороги коммунально-бытового управления, добиваясь улучшения бытовых условий рабочих, но там на их требования не обращают внимания.

После посещения барак тов. Лукашевич еще ничего не сделал, чтобы рабочие жили в сносных условиях.

**АЛЕКСЕЙ СТАГЬНОЙ.**

## РАБОЧЕЕ МЕСТО ПЛОХО ОРГАНИЗОВАНО

Я работаю в механическом цехе. С 1 декабря меня перевели на одновременное обслуживание двух строгальных станков. Для меня это является большим почетом. Я буду добиваться, чтобы станки работали производительнее и уничтожу простои.

Чтобы я мог дать высокие производственные показатели, необходима образцовая организация рабочего места. С 2 декабря я уже имел простой на 48-й машине из-за отсутствия необходимых крепительных болтов. А на одноколонном станке поперечный суппорт неисправен, это тормозит работу.

Я подобрал необходимые болты, положил в ящик, а их растаскали другие строгальщики. Ящик не исправен и без замка.

**Делли.**

## Простаиваем по вине Керчелича

Бригада формовщиков литейного цеха по вине руководителя шпильного отделения Керчелича имеет много простоев. С 1 по 7 декабря моя бригада простояла 50 часов.

Нам не дают возможности рабо-

тать по-стахановски.

Положение с каждым днем ухудшается. Администрация литейного цеха должна, наконец, принять меры.

Бригадир **А. Ковалев.**

# ПО СЛЕДАМ НАШИХ МАТЕРИАЛОВ ВИНОВНЫЕ В ТРАВЛЕ СТАХАНОВЦА ПАНЧЕНКО НАКАЗАНЫ

8 декабря мы, бригада завкома металлургов, в составе цехпрофгоров **Атасова** (ЦЭС), **Новикова** (водоснабжение) расследовали факты, указанные в заметке „Травят стахановца Панченко“ (см. газету „Магнитогорский металл“ № 178 от 6 декабря).

Бригада установила, что факт травли стахановца тов. Панченко подтвердился.

Началось это с того, что в одну из смен стахановец Панченко объяснил заступавшему на работу обжигальщику Чернышеву состояние печи, на которой он проработал смену, как обжигальщик. Панченко рассказал Чернышеву, что качество угля очень плохое, толка печи засорилась и т. д.

Надо отметить, что в засорении топки не в меньшей мере, чем обжигальщики, повинны и сменные мастера и в частности т. **Кондратьев**. Он обязан был помочь советом, проинструктировать обжигальщиков смены как надо им работать на угле плохого качества. Но этого сделано не было.

Заступивший на смену обжигальщик Чернышев, а затем и Азобцев использовали факт засорения топки в смене Панченко для клеветы против Панченко.

Начальник динасового цеха т. **Скрыпко** и обер-мастер **Грайс** не реагировали своевре-

менно на клевету против лучшего стахановца Панченко, не дали отпора клеветникам.

Воспользовавшись этим, Азобцев и Чернышев стали распространять клеветнические слухи, с целью дискредитирования стахановца Панченко.

Следует отметить, что ни т. Скрыпко, ни обер-мастер **Грайс** до последнего партсобрания не возглавляли стахановского движения в динасовом цехе.

Обер-мастер **Грайс** возглавлял инженерно-техническую секцию завода, которая стояла в стороне от стахановского движения. Решением последнего собрания инженерно-технических работников в **Грайс** снят с руководства инженерно-технической секции.

Мастер смены т. **Никитин**, услышав, как Чернышев клеветает на Панченко, и зная Панченко, как лучшего стахановца, не разбил тут же, на месте, эту клевету. Он ограничился тем, что довел об этом до сведения производственного совещания.

Приказом дирекции шамотно-динасового завода за клевету на лучшего стахановца Панченко — Чернышев снят с должности бригадира обжигальщиков 22-х камерной печи и переведен на работу рядовым обжигальщиком периодических печей.

Азобцеву вынесен строгий выговор.

За непринятие своевременных мер против клеветы на стахановца Панченко, начальнику динасового цеха т. Скрыпко, а также и обер-мастеру **Грайс** сделано предупреждение.

Стахановец Панченко 8 декабря переводится с периодических печей на 22-х камерные — бригадиром. Для оказания практической помощи быстрейшему освоению этой печи к т. Панченко прикреплен инженер т. Белов.

Попутно бригада, расследовавшая факт травли стахановца Панченко, выявила то, что т. Панченко, работая на повременной работе (администрация завода считает не избежным явлением), оплачивался из расчета 4-го разряда, тогда как ему установлена 5-й разряд. За ночные часы работы Панченко тоже оплачивали из расчета 4-го разряда.

Да и не только Панченко. Так оплачивали всех обжигальщиков, имеющих 5-й разряд.

Руководство динасового цеха совершенно не интересуется зарплатой стахановцев. Только этим можно объяснить приведенные выше факты. Плохо налажен учет работ стахановцев.

Бригада: **АТАСОВ, НОВИКОВ.**

## О НУЖДАХ СТАХАНОВЦЕВ НЕ ЗНАЮТ

В цехе заготовок на нужды стахановцев не обращают внимания. Стахановцы-вырубщики т.т. Арцыбашев и Тарасов живут в северных условиях, но их жизнью ни профгору Лихачев, ни парторг Шейнис, ни начальник цеха Кожевников не интересуются.

В цехе — сквозняк и холод. Молотки замерзают, шланги тоже.

Многие стахановцы, работая на холоде, не имеют теплой одежды и обуви, а треугольник палец о палец не ударил, чтобы помочь стахановцам все это приобрести.

**БУРМАКИН.**

## ИСПОЛЬЗУЮТ НЕ ПО КВАЛИФИКАЦИИ

В мартеновском цехе нерационально используют квалифицированных каменщиков. Работу каменщиков 2-го разряда выполняют рабочие, имеющие 4-5-й разряды.

Дежурные каменщики имеют 6-й разряд. Они выполняют работу только на летках и на продувке вводов. С такой работой может справиться каменщик 5-го разряда.

Инженеру тов. Дергачеву эти факты известны, но он с ними примирился.

**Шишкин.**

## ШАХМАТЫ

### ПОЛУФИНАЛЬНЫЕ ШАХМАТНЫЕ ТУРНИРЫ

12 декабря по окончании общезаводского собрания шахматистов и шашкистов в том же помещении будет проведена разбивка на группы победителей цеховых турниров и начнутся полуфинальные турниры на первенство завода.

К участию в полуфинальных турнирах допускаются: Цветаев, Литвинов, Валашко (доменный цех), Сильвестр (стан «500»), Зайцев (механический цех), Ботнев, Чукураев (литейный), Бабин, Ухаотин, Баландин (паросиловой), Назаров, Тудасев (Агаповка), Корегин, Варушкин (электросеть), Шудьман, Землянский (химлаборатория), Дулаев, Шибяев, Нецерет (УГМ), Итин, Калихан (ФЗУ), Балдуев, Тумапов (электроремонтный), Болховский и Токарев (цех телефонных сетей), Крушинский, Панасюк и Розенцвайг.

При сдаче турнирных таблиц будут допущены победители турниров: индустриального техникума, горно-металлургического института, шамотно-динасового завода и стана ной секции.

### ДЕЗОРГАНИЗАТОРЫ ИСКЛЮЧЕНЫ ИЗ СОСТАВА

На мартене, в третьей бригаде мастер по механизмам Зелипухин и подручный сталевара Грудко систематически разлагали стахановское движение. О их враждебных вылазках в нашей газете уже писали.

7 декабря было собрание рабочих.

«300».

К участию в полуфинале так приглашаются шахматисты первой и третьей категорий, работающие на заводе.

Неявка в назначенному времени будет рассматриваться как отказ от участия.

**И. КРУШИНСКИЙ.**

### Заводское собрание шахматистов и шашкистов

12 декабря в час дня в помещении завкома металлургов, на 5-м участке, проводится общезаводское собрание шахматистов и шашкистов металлургов.

На собрании будет сделан доклад о шахматно-шашечной работе на заводе за 1935 год и проведен выборы заводской шахматно-шашечной секции.

Рабочие исключили из состава за дезорганизаторов и от администрации выгнали цеха.

**Гребенни**

Отв. редактор **Я. РЕЗН**