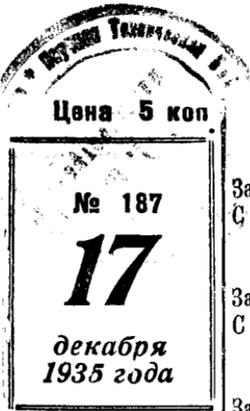


Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЦК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАБЕДСТАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВ. СТАЛИНА



ЧУГУН		ПРОКАТ		Мелкосортный цех			
За сутки:	5000—104,2%	Обжимный цех	За сутки:	369—11,5%	За сутки:	628—90,8%	
С начала месяца:	58445—81,3	С начала месяца:	31811—76,2	С начала месяца:	6418—77,8		
За сутки:	2327—88,4	Заготовочный цех	За сутки:	2504—89,0	Проволочный цех	За сутки:	43—18,7
С начала месяца:	35549—78,4	Среднесортный цех	За сутки:	1149—101,0	С начала месяца:	2089—69,9	
За сутки:	4169,7—90,6	С начала месяца:	8471—63,2	Готового проката	За сутки:	2420—91,5	
С начала месяца:	61447—89,1	С начала месяца:		С начала месяца:	26256—66,2		

ДО КОНЦА ГОДА ОСТАЛОСЬ 14 ДНЕЙ

Мобилизуем все резервы для выполнения плана

РЕЗЕРВЫ ЕЩЕ ВЕЛИКИ

Начальник паросилового цеха ИВАНОВ

В первой половине декабря паросилового цеха и все его агрегаты работали бесперебойно. Ни один из цехов, обслуживаемых нами, претензий в плохой работе не предъявил.

В цехе создано несколько сменных стахановских бригад. Стахановцы этих бригад внесли ряд рационализаторских предложений, из которых большинство уже реализовано. Сделано соединение машин с площадками, закончена сигнализация между верхним и нижним машинными залами. В камере фильтров сделана разгрузка дверки. Это облегчает работу.

Если раньше работало в бригаде 12 человек, то теперь—8. По котельной работало 7, теперь—4.

Мы добиваемся еще лучшей работы и значительного снижения себестоимости нашей продукции. Мы провели некоторые рационализаторские мероприятия. Поставлены счетчики по цеху расхода циркуляцион-

ной воды, благодаря чему мы имеем большое снижение циркуляционной воды.

Ведем подготовку к переходу бригад пароуформерного на стахановские методы работы. С 14 декабря эти бригады взяли обязательство вместо 4 человек обслуживать всю пароуформерную тремю. В первой декаде декабря составлены инструкции на стахановские рабочие места: котельной, машинного зала, коксохимического цеха, пароуформерной.

Мы будем ремонтировать котел за 15—20 дней против одного-полтора месяца, добьемся значительного сокращения времени на ремонт турбин.

Резервы у нас еще большие, как в области повышения производительности труда стахановцев, так и улучшения технических показателей работы цеха. За эти показатели мы будем вести и в дальнейшем напряженную борьбу, чтобы работать прибыльно.

ГОТОВЫ ОБЖАТЬ ВСЕ, ЧТО ДАСТ МАРТЕН

Начальник обжимного цеха тов. Клепперт в беседе с нами заявил, что в первой половине декабря обжимный цех работал плохо, главным образом потому, что мартеновцы совершенно неудовлетворительно снабжали блюминг слитками.

По плану мартеновский цех должен в сутки давать 3 тысячи тонн горячих слитков и 700 тонн холодных. Но все время мартеновцы дают немногим более 2 тысяч тонн горячих слитков и от 100 до 500 тонн холодных.

Пониженное давление газа, которое мы имели нередко по вине коксового цеха, также не давало нам возможности работать значительно производительней.

Мы требуем от мартеновцев снабжать нас без перебоев горячими и холодными слитками. 12 декабря нам было дано 2930 тонн горячих слитков и 440 тонн холодных. Все, что нам было дано, мы обжали полностью.

Сейчас мартеновцы обещают работать лучше. Это радует нас потому, что мы готовы обжимать все, что нам будет давать мартеновский цех.

НАРКОМТЯЖПРОМ ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛ ГОДОВОЙ ПЛАН 1935 ГОДА

План Наркомтяжпрома по валовой продукции на 1935 год, утвержденный СНК СССР 8 февраля 1935 года, составляет в ценах 1926—27 года 22 миллиарда 830,6 миллиона рублей.

Фактически выпущено продукции за 11 месяцев и первые 12 рабочих дней декабря в ценах 1926—27 г. на 22 млрд. 842,6 млн. рублей.

Годовой прирост продукции 1935 года задан по плану в размере 19,7 процента. Фактически рост продукции за истекшие 11 месяцев 1935 года к тому же периоду 1934 г. составил плюс 25,9 проц.

Рост производительности труда в 1935 году установлен планом в размере 14,3 процента, фактически же за 11 месяцев текущего года по сравнению с 1934 г. производительность труда возросла на 16,3 процента. (ТАСС).

ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ УСПЕХ ДОМЕНЩИКОВ

15 декабря коллектив доменного цеха впервые в истории дал рекордную производительность по цеху—5165 тонн товарного чугуна (в переводе на передел).

Блестящий рекорд поставила доменная печь № 4, давшая 1500 тонн товарного чугуна. Коэффициент использования полезного объема на 4-й печи—0,78. В этот день по печи № 1 коэффициент исполь-

зования объема—0,90, по печи № 2—0,93 (в переводе на передел).

По всему цеху использование полезного объема печи за 15 декабря составляет—0,91.

Доменщики, развертывайте шире стахановские методы работы, добивайтесь еще лучших показателей, обеспечивающих досрочное выполнение годовой программы всем цехом.

ХОРОШАЯ РАБОТА ЗАВИСИТ ОТ НАС САМИХ

Начальник доменного цеха ТУСТАНОВСКИЙ

В декабре доменный цех работает плохо. Лишь за последние дни начинаем выправляться. Привели в порядок разливочные, тормозившие работу печей, ковшевое хозяйство. Сейчас мы не испытываем перебоев в подаче кокса. Благодаря принятым мерам со стороны начальника комбината тов. Завенягина, руда стала поступать более кусковатая.

Перелом в сторону улучшения достигнут.

Мы провели совещание профессий: горновиков, медников, слесарей, кузнецов и железнодорожников,

совместно с доменщиками. Эти совещания вызвали большой подъем у рабочих и у руководителей.

Сейчас люди работают бодрее, уверенней.

Мы выполнили досрочно годовую программу по первой печи. Хотя третья печь несколько отстает, но мы уверены в том, что по 4-й и по третьей печам годовая программа будет закончена досрочно.

К паросиловому цеху у нас просьба повысить давление на пушках. Это позволит нам улучшить состояние горна и избежать капризов пушки при закрытии леток.

Рекорды превратить в систему

13 декабря смена инженера Паршина и мастера Мордова впервые прокатала 521 тонну швеллера № 18. Переходящее красное знамя было передано смене Паршина. Смена получила премию в 500 рублей.

Вслед за сменой Паршина блестящий рекорд поставила смена инженера Емельяничика и орденосца Шевчука. Эта смена прокатала 540 тонн. Знамя перешло к смене Емель-

яничика. Она премирована 500 рублями.

Орденосец Шевчук, когда узнал, что он награжден правительственным орденом Трудового красного знамени, дал обязательство на трудном профиле прокатать не менее 500 тонн в смену. Свое обязательство Шевчук выполнил по-большевистски.

Задача заключается сейчас в том, чтобы рекорды на стане „500“ превратить в систему.

КОНТРЕВОЛЮЦИОННЫЙ КЛЕВЕТНИК У РУКОВОДСТВА ЦЕХОМ

Мы уже писали о Чернове—саботажнике стахановского движения в центральной химической лаборатории, о его контрреволюционной клевете на стахановское движение.

Исполняющий обязанности начальника центральной химической лаборатории Чернов сразу же враждебно отнесся к стахановскому движению. Первый стахановец лаборант-комсомолец Ващенко, подавший заявление Чернову о том, что он берет работу за двоих лаборантов, был встречен в штыки. Чернов ядовито высмеял Ващенко, посоветовал отказаться от своего заявления и когда тот продолжал упорно настаивать на своем,—выгнал его из кабинета.

Партгору т. Рубиной и комсомольской организации лаборатории не мало пришлось приложить усилий, чтобы сломить первые попытки саботажа Чернова. Комсомольцы Ващенко, Андрианова, Кильдюшкина получили возможность работать за двоих.

В бригаде лаборантов по черным металлам числится по штату 13 человек. Но фактически работающих в этой бригаде только три человека. Весь объем работы эти три человека по черным металлам успешно выполняют. Индикатор

стахановского движения комсомолец Ващенко вносит предложение работать трем человекам за тринадцать. На это предложение Чернов ответил угрозой и говорил главному инженеру завода, что ему дезорганизуют, разваливают работу.

В доменной экспресс-лаборатории разработан вариант, по которому можно осуществить ряд мероприятий по совмещению должностей.

По предложению заведующего лабораторией домны Шоколо и коллектива лаборантов там можно оставить из 8 человек шесть. Первой вызвалась совмещать две должности лаборантка Кильдюшкина. На это предложение не без наглости Чернов передает по телефону: — Кильдюшкина объявила себя стахановкой, убирайте остальных людей...

Это явная попытка дезорганизовать работу лаборатории на домне. Не лучше обстоит дело и в лаборатории мартена. Здесь начальник лаборатории Землянский в духе Чернова доказывает лаборанту Топонгову, что он не справится за двоих, и беспартийно заявляет:

— Я здесь начальник, и мое слово закон. В саботажничестве Землянский

помогает Чернову и пообещал дать стахановцам такую норму, с которой бы они не справились.

Чернов мало бывает в цеховых лабораториях, не знает их нужд, зажимает стахановцев и их предложения.

За помещенные заметки в стенной газете «Химик» на саботажника Чернова последние дни ведет преследование против редактора инженера т. Дундур и выгоняет ее из своего кабинета.

Стахановское движение и совмещение профессий позволит центральной химической лаборатории изыскать необходимые кадры для цеховых лабораторий (литейной и др.).

Контрреволюционная клевета Чернова на стахановское движение разоблачена коллективом центральной химической лаборатории.

Саботажник и контрреволюционный клеветник на стахановское движение Чернов не только не может оставаться у руководства центральной химической лабораторией, но ему вообще не место на Магнитке.

Чернов должен быть убранным немедленно и привлечен к ответственности за наглую клевету на стахановское движение. МАРИЧ.

В КРУЖКЕ БЕЗ ПЕРЕМЕН

17 ноября газета «ММ» писала о том, что формализм, шаблоны, схематизм порождают президе всего пассивность слушателей кружка по изучению истории ВКП(б) цеха электросетей.

Прошел почти месяц с тех пор, как об этом писалось в газете. Что изменилось за это время?

Новое заключается в даче задания каждому слушателю пропагандистом Турьгиным. Каждый слушатель готовится к занятию по определенной теме. Большинство слушателей обрабатывается только этим. Вот как выглядит этот «новый» метод на занятии кружка.

Разбирается тема: «Партия от Февраля к Октябрю». Пропагандист тов. Турьгин спрашивает слушателей:

— Кому и давал о свержении царизма? Не тебе, тов. Азьмук?

— Нет, у меня апрельская конференция.

Пропагандист Турьгин вспоминает, что он дал задание проработать эту тему другому слушателю, который сегодня на занятии не явился. И так как больше никто по этой теме не готовился, пропагандист вынужден был говорить сам.

О характере и движущих силах февральской революции пропагандист просил рассказать слушателя Оленникова.

— Не могу, — говорит Оленников. — У меня ведь «школьские дни». Их я готовил.

— Ну, тов. Якуш, давай ты расскажи.

— Я тоже ничего не скажу. Я готовил: «Борьба партии за массы».

По апрельским тезисам тов. Лежнев тоже никому было говорить. Тот, кто должен был готовиться по этому вопросу, не явился на занятие. Поэтому тоже пришлось

больше говорить пропагандисту Турьгину.

И так с начала до конца занятия. Слушатели говорили только по тем вопросам, по которым они готовились.

«Новый метод» Турьгина — самое настоящее «школярство, зубрежка отдельных тем, против чего не раз предупреждал Центральный комитет нашей партии.

Под конец занятия пропагандист Турьгин насмех пробегал по появившемуся случайно в руки по мере газеты «За индустриализацию» и решил, видимо, провести беседу по вопросам политики партии и международного положения.

— Кто из вас читал: «Открытие конгресса мира и дружбы с СССР»? («З. И.» от 8 декабря).

Слушатель Оленников, который пришел на занятие раньше всех и успел прочесть как раз этот материал, рассказал Турьгину о содержании этой статьи.

— А читали о бразильских происшествиях? — снова обращается пропагандист к слушателям.

Вместо ответа кто-то из слушателей что-то буркнул. Но пропагандист уже говорил о другом.

— Завтра надо обеспечить явку на отчетное собрание горсовета, — говорит он, — третий раз собираем, безобразно...

Затем пропагандист читает понапущуюся на глаза заметку о том, как школьники убили волка.

Ни одного вопроса из текущей политики партии так и не разобрали. А материал для этого был. Можно и надо было проработать постановление ЦК ВКП(б) о состоянии политической агитации на Балахнинском целлюлозно-бумажном комбинате, решения IX пленума обкома партии, которые не могут не интересовать коммунистов цеха электросетей.

Воробьев.

ЯПОНИЯ СГОВАРИВАЕТСЯ С КИТАЙСКИМИ ИМПЕРИАЛИСТАМИ

Три года назад Япония захватила Манчжурию. Здесь Япония создала государство Манчжоу-Го, которое на самом деле является японской колонией. Во главе этого государства поставлен бывший китайский император Пу-И, действующий по прямой указке японских империалистов.

Но Япония не довольствуется захватом Манчжурии. Она стремится захватить весь Китай, сделать его колонией японского империализма.

Налач китайского народа генерал Чан Кай-ши и гоминдановское правительство, которое он возглавляет, не оказывают никакого отпора японским оккупантам. Они предают Китай, предают китайский народ.

Чан-Кай-ши и стоящие за его спиной китайские капиталисты и помещики боятся роста китайских советских районов, боятся растущей мощи китайской Красной армии. Они предпочитают предавать свою родину японским оккупантам, чтобы за стеною их штыков найти защиту от китайской Красной армии.

Захватив Манчжурию и закрепившись в ней, Япония стала выжидать случай, повод, который облегчил бы ей захват дальнейших областей Китая. Такой повод вскоре представился. В пьяной кабацкой драке в Шанхае был убит

японский моряк Накаяма.

Япония не замедлила придать этому убийству и придала ему политическую окраску. В города Шанхай и Чапай были посланы японские войска, якобы «для охраны японских граждан». Подготавливалось полное отторжение Северного Китая от остального Китая и превращение его в японскую колонию, по примеру Манчжурии.

Однако, Японии пришлось встретиться с решительным сопротивлением Англии и Америки. Обе эти страны вложили в Китае крупные капиталы. Обе они заинтересованы в торговле с Китаем, в вывозе сюда своих товаров, в эксплуатации его богатств. И поэтому и Англия, и Америка настроены решительно против дальнейшей японской агрессии (нападения).

Япония побоялась, что Англия и Америка могут добиться применения против Японии санкций (карательных мероприятий), по примеру того, как они применены против Италии.

Поэтому, Япония воздержалась от немедленного отделения Северного Китая от остальной территории Китая. Она пытается, угрожая оружием, договориться с китайскими империалистами о том, чтобы они сами вывели все китайские войска из Северно-

го Китая и допустили бы здесь организацию автономного правительства. А Японии уже не стоило бы большого труда прибрать к рукам это «автономное» правительство.

Трудящиеся Советского союза не должны забывать, что захват Японией Китая — это только начало осуществления ее разбойничьих планов. Японские империалисты мечтают захватить весь советский Дальний Восток и даже Урал. Они намечают огромную разбойничью войну против Советского Союза. Захватить Китай, сделать его своим плацдармом для развертывания наступления на Советский союз, использовать естественные богатства Китая для японской военной промышленности — таковы планы японских хищников.

Дальневосточные границы закованы в железо и бетон. Их стережет героическая Краснознаменная дальневосточная красная армия. И если японские империалисты нападут на наши границы, то Красная армия даст им такой сокрушительный отпор, который раз навсегда положит конец разбойничьим планам японской военщины.

Ни на один день не должны мы забывать о планах японского фашизма. Каждый день, каждый час должны мы крепить мощь и обороноспособность нашей великой родины.

ЧЕТЫРЕ РАЗА СЧИТАЛИ, А ПРЕМИЮ НЕ ВЫПЛАЧИВАЮТ

Рабочий стана „500“ т. Мизякин в прошлом году в сентябре предложил сделать общий командоконтроллер и к нему два шитка рубильничков на пилах. Предложение было принято Бывший механик Гаврилов поручил самому автору выполнить это предложение. В свободное от работы время Мизякин сделал все к 25 декабря прошлого года.

Но работать на новом контроллере не разрешили, пока не вмешалось Общество изобретателей при заводе металлургов. Наконец было сделано

Разрушают механизмы

На крышках навесных колодцев блюмина не у ралены поперечные гребелки. Из-за неправильного направления получается нажим на крышку, в результате прогибается рама, портится фуражка и крышка раньше времени выходит из строя.

Механик цеха тов Кращенко должен позаботиться о приложении поперечных гребелок в порядок.

Поцелуев.

но полное опробование нового приспособления. С 1 марта стали работать на общем командоконтроллере.

В апреле Гаврилов подсчитал экономию от предложения Мизякина в сумме 11 тысяч рублей. В характеристике для подсчета экономии Гаврилов включил и сокращение 4 операторов, и повышение производительности в полтора раза, и уменьшение количества поломок полотна, пил и то, что сама схема работает при наименьших дефектах.

Инженер Седорин, ведавший рационализацией, не поверил подсчету Пересичали вновь. По новому подсчету экономия составила уже 7 тысяч рублей. Но автор с этим не согласился.

Поручили пересмотреть подсчет бухгалтеру Липухи у. Последний подсчитал, что экономия от предложения тов Мизякина составляет девять с лишним тысяч рублей. Но с этой суммой не согласился начальник цеха т Вайсберг. Он поручил своему помощнику по оборудованию

Москаленко еще раз сделать пересчет.

Москаленко определил экономиию только в 2 тысячи рублей.

Автор правильно говорит, что если тов. Вайсберг еще кому-либо поручит произвести подсчет, то может быть не будет экономии ни одной копейки.

Подсчет произведен неправильно, и тов. Мизякин прав, требуя через газету вмешаться в это дело председателя заводского совета изобретателей тов. Гоголева.

Пав. ЗВЯГИН.

Будет ли тросс?

Вот уже полгода, как рабочие нагревательных колодцев делятся для штакетного коридора стального тросса, но все без толку.

Из-за отсутствия тросса значительно задерживается работа и падает производительность труда рабочих.

Будет ли в конце концов дан нам тросс?

КИРСАНОВ.

ИЗ 350 РАБОЧИХ ТОЛЬКО 20 ИНФОРМИРУЮТСЯ О ПОЛИТИЧЕСКИХ СОБЫТИЯХ

Секретарь Челябинского тов. Рындин на IX пленуме обкома говорил, что дальнейшее и широкое развертывание стахановского движения возможно лишь при условии серьезно о улучшении всей партийной, массовой и политической работы. «Это сейчас решающее», — говорил тов. Рындин.

Парторганизация цеха электросетей не сделала для себя никаких выводов из этого указания тов. Рындина.

В беседе парторг тов. Нестеренко не мог ничего членораздельного сказать о том, какую массовую работу они сейчас проводят, среди каких профессий и групп рабочих.

— У нас занимаются на техническо-производственных курсах в среднем 20 человек. Раз в пятидневку проводим с ними политбеседы.

Вот и все, что мог сказать парторг Нестеренко. Из 350 рабочих

только 20 человек и то раз в пять дней имеют возможность послушать о политических важнейших событиях в нашей стране и за рубежом.

Беседы в отдельных группах рабочих, чистка газет, организация вечеров вопросов и ответов — все это отсутствует в работе парторганизации электросетей. Парторганизация электросетей органически всего только проводим единичных политдней.

Несомненно, в цехе электросетей есть рабочие-стахановцы. Но парторг тов Нестеренко смог назвать только одного стахановца Николая Синюхина.

— А кто еще у нас стахановцы — об этом надо спросить профцехорга тов. Турьгина и комсорга Арапова, у них все сведения, — говорит Нестеренко.

О какой работе среди стахановцев можно говорить после этого?

В. Горный.

ДАНО 1.650 ТЫСЯЧ ТОНН КОКСА

СТАХАНОВЦЫ „КОКСА“

В коксо-химическом цехе 101 стахановец. На коксовых батареях в смене Козыгина работают 17 стахановцев, в смене Макарова — 19 стахановцев, Ильина — 24, Бельского — 19.

Нечем похвалиться по стахановскому движению коллективу углеподготовки. Здесь только два человека в смене Бых и Лысенкова работают по совмещению профессий. На смолоперегонном заводе совмещают профессии 8 человек.

Замечательные образцы стахановской работы показывает бригада тов. Широкограда. В этой бригаде кайловщики Горалов и Харимов, весовщик Губайдуллин, центрофуговщик Растемжанов изо дня в день дают стахановские рекорды. Вот показатели их работы: 1-го декабря — 218 проц., 2-го — 196,3 проц., 4-го — 166 проц., 8-го — 179 проц., 9-го — 150 проц., 14-го — 237,7 проц.

Выделяется в коксо-химическом цехе бригада слесарей-лапортников Голдобина. В бригаде четыре человека. Проведено совмещение профессий. Производительность голдобинцев, работающих по-стахановски, держится на уровне 200-250 проц.

Маркович.

МЕНЬШЕ ЛЮДЕЙ, А РАБОТАЕМ ЛУЧШЕ

В связи со стахановским движением по моему предложению в нашей смене сокращено два дежурных слесаря и осталось в бригаде вместе с бригадиром три человека. Мы изменили способ подема, используя тросс скипового подъемника.

Применив новый способ, мы затратили всего полтора часа. Мы изменили организацию работы. За каждым слесарем закреплен один блок. Ремонт мы стараемся делать на ходу, чтобы механизмы не стояли и не прекращалась выдача печей.

Включившись в стахановское движение, освободившись от лишних слесарей и выполняя работу слесарей-лапортников, мы стали работать лучше и быстрее. Повысился и наш заработок.

Бригадир слесарей
Урядников.



Секретарь парткома коксового цеха тов. Малиновский.
Фото Новикова.



Стахановцы коксового цеха: начальник смены тов. Макаров, машинист двереекстрактора Салдин, машинист загрузочных вагонов Доскунов, бригадир подъемных лапортов Голдобин.
Фото Новикова.

ПРОЕКТНАЯ МОЩНОСТЬ ПЕРЕКРЫТА

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников коксохимического цеха 15 декабря завершил годовую программу, выдав стране 1.650 тысяч тонн кокса.

3,5 миллиона тонн кокса выдано цехом с начала его эксплуатации.

Набезынтересно отметить тот факт, что намечавшаяся проектная мощность магнитогорских коксовых батарей с производительностью в 1.300 тысяч тонн оставлена далеко позади. В этом году, выдав сверх годового плана 80 тысяч тонн, мы получим на 480 тысяч тонн кокса больше, чем это предусматривалось проектными мощностями.

На 1936 год рассчитывается программа в 1.750 тысяч тонн, а в 1937 году — 1.850 тысяч. Но резервы, которые нами будут использованы, дают нам возможность в 1936 году выполнить программу в 1.850 тысяч тонн.

Мы имеем полную возможность довести период коксования до 13—13,5 часов. Это доведет выдачу до 480—500 печей в сутки. Отдельные смеи и сейчас достигают выдачи 160 печей.

Как мы улучшали качественные показатели нашей продукции?

Если в 1932 году мы давали кокс с влажностью в 8,22 проц., выход металлургического кокса был 89,2 проц. барабан — 283 клгр., то в 1934 году влага — 2,28 проц., барабан — 290,4 клгр. с выходом металлургического кокса



Начальник коксового цеха тов. Шевченко.
Фото Новикова.

87,6 проц. В 1935 году выход металлургического кокса — 90,4 проц., барабан — 297 клгр., влага — 2,10 проц. Из этого видно, что мы улучшали из года в год качественные показатели благодаря освоению и правильному ведению режима эксплуатации.

Значительных успехов мы достигли в снижении себестоимости кокса. В 1932 году тонна кокса стоила 58 руб. 85 коп., в 1933 году — 49 руб. 86 коп., в 1934 году — 40 руб. 82 коп. и в 1935 году плановая 38 руб. 10 коп., а фактическая 36 руб. 63 коп., что дает снижение против плана на 1 руб. 47 коп.

Выработка на одного рабочего возросла с 3,077 тонны до 3,364 тонны, что составляет к 1934 году 109,33 проц. Выросла и заработная плата наших рабочих. Если в 1934 г. в сентябре средний заработок составляет 177 р. 89 коп., то

в сентябре 1935 года он достигает 222 р. 92 коп., а в октябре — 231 р. 51 коп.

Среднесписочное количество рабочих в 1934 году в ноябре было 1330 человек, в этом же месяце 1935 года 1200 человек.

Состояние коксовых батарей таково, что в наступающем 1936 году они не потребуют холодного ремонта, хотя отдельные батареи работают в течение 4-х лет.

Плохая работа в последнюю декаду ноября и первые дни декабря, парализовавшая работу всего завода, явилась результатом самоуспокоения и головокружения от успехов, потери бдительности, недостаточного внимания к механизмам, кадрам и, главное, упадка трудовой дисциплины.

Этот урок обязывает нас сделать соответствующие выводы, и эти выводы мы делаем. Историческая речь вождя народов товарища Сталина на совещании стахановцев дает нам величайшую программу работы по-новому, программу завоевания высокой производительности.

В отдельные дни мы даем уже по 464 печи, но эта рекордная производительность нами еще не закреплена. Внедряя стахановские методы работы, возглавляя производственный подъем рабочих, передовых стахановцев и инженерно-технического персонала, мы имеем все возможности завоевать первое место среди передовых цехов нашего комбината.

За это первое место, за досрочное окончание годовой программы в 1936 году мы будем по-большевистски бороться.

ПОДНЯЛАСЬ ВЫРАБОТКА, ПОДНЯЛСЯ ЗАРАБОТОК

Коксовый цех добился значительного роста производительности труда.

Выжиг кокса только за 11 месяцев 1935 года составил 1.413.325 тонн против 1.587.804 тонны в 1934 году. В то же время число рабочих не увеличилось.

Если среднесписочное количество рабочих в 1934 году составляло 1236 человек, то за 11 месяцев 1935 года вместе с бункерной эстакадой, принятой от доменного цеха, составляет 1258 человек, а без бункерной — 1222 человека.

Выработка на одного человека в сутки в тоннах металлургического кокса возросла с 3,077 в 1934 году до 3,364. Рост производительности труда составил 9,33 проц., а не включая штата бункерной эстакады — 12,55 проц.

Наряду с ростом производительности труда растет и заработная плата. В сентябре 1934 года средний заработок составлял 177 руб. 89 копеек, в октябре — 197 руб. 52 коп. В 1935 году соответственно: в сентябре — 222 руб. 92 коп., в октябре — 231 руб. 51 коп.

В цехе еще имеются громадные резервы рабочей силы. Только за счет совмещения профессий количество рабочих по коксовому производству снизилось в ноябре против сентября на 64 человека.

Большое значение в деле бездотационной работы и роста производительности труда в 1936 году имеет проведение автоблокировки, сигнализации и полной загрузки механизмов.

Проведение автоблокировки и сигнализации на коксовых печах и коксортировке даст возможность уменьшить количество рабочих на 40—45 человек.

Указанные мероприятия потребуют минимальных затрат и дадут большой эффект в деле бездотационной работы. Но самым грубым подсчетом только на этих мероприятиях можно снизить себестоимость тонны металлургического кокса на 15—20 коп., что даст при взятых на себя цехом обязательств выжига в 1936 году 1.850 тысяч тонн металлургического кокса 300—370 тысяч рублей.

ЛАПТЕВ.



Машинист загрузочных вагонов тов. Лучной.
Фото Новикова.

Совещание по вопросам строительства в ЦК ВКП(б)

10—14 декабря в ЦК ВКП(б) состоялось совещание по вопросам строительства и производства стройматериалов. В совещании участвовали 350 работников крупнейших строек всех отраслей промышленности и транспорта, жилищного и коммунального строительства, а также работники предприятий, производящих строительные материалы. Руководители строек, инженеры-стахановцы, рабочие и работники различных специальностей строительной промышленности, каменщики, арматурщики, штукатуры, экскаваторщики, плотники активно участвовали в обсуждении новых задач строительства и путей к устранению его недостатков. Бурными овациями были встречены принявшие участие в работе совещания товарищи Сталин, Молотов, Каганович, Орджоникидзе, Андреев, Микоян, Чубарь, Жданов, Езов, Межлаук.

Открывая заседание, тов. Молотов указал, что совещание создано ЦК ВКП(б) для того, чтобы обсудить вопрос об улучшении строительства, его удешевлении и удешевлении производства строительных материалов.

Докладчиками на совещании были председатель Госплана СССР т. Межлаук и начальник Главного управления строительной промышленности НКТП т. Гинзбург.

После докладов тт. Межлаука и Гинзбурга развернулись оживленные прения.

В прениях выступили товарищи Л. М. Каганович, Микоян, Хрущев и другие.

Заключительная речь тов. Молотова была встречена бурными овациями. Все участники совещания стоя горячо приветствовали товарища Сталина. Последние слова тов. Молотова о том, что по инициативе тов. Сталина руководители совещания вносят в ЦИК Союза ССР предложение о награждении 90—100 лучших рабочих, инженеров и начальников строек орденами, были встречены бурными и продолжительными овациями всего зала и приветственными возгласами: «Да здравствует наш руководитель товарищ Сталин! Ура! Да здравствует товарищ Молотов! Да здравствует товарищ Каганович! Да здравствует наш Серго Орджоникидзе! Товарищу Сталину — ура!»

Совещание одобрило внесенные докладчиками предложения по вопросам строительства и производства строительных материалов. (ТАСС)

ПЕРЕВАЛКА ЗА 7 ЧАСОВ ВМЕСТО 16

Механик обжимного цеха тов. Краценко организовал перевалку валков блюминга по новому методу. Он приспособил специальную лебедку, которая заменяет мостовой кран, когда нужно вытянуть из станины тележку с верхним или нижним валком. Сейчас кран используется на других работах, которые требуется выполнять одновременно с перевалкой валков. Кроме того, тов. Краценко стал пользоваться двумя тросами. Когда зашпагуют верхний валок, то его быстро отвозят на козлы, оставляя его вместе с тросом, а кран едет за нижним валком, который заранее шпагуется рабочими. Когда

кран берет нижний валок, в это время шпагуется новый валок, предназначенный на смену старому валку, и быстро доставляется краном к станине.

Количество рабочих уменьшено при перевалке валков с 6 человек до четырех. Люди, участвующие в перевалке, отлично знают свои обязанности, работа производится быстро.

Все эти мероприятия дали возможность производить перевалку не за 16 часов, а самое большее за 7 часов. В дальнейшем время, потребное для перевалки, будет доведено до 4—5 часов.

НИКИТИЧ.

ЗАРАБОТОК СЛЕСАРЕЙ УВЕЛИЧИЛСЯ ВДВОЕ

В механической мастерской стана „300“ по-стахановски работает большинство рабочих.

Коммунист-токарь Мельников в ноябре выполнил свою производственную программу на 216 проц. Он заработал 494 рубля.

Токарь Зиновьев выполнил свою производственную программу за месяц на 232 проц., заработал 544 рубля.

Слесарь Румянцев выполнил программу в ноябре на 192 проц. и заработал 447 рублей.

В общем слесари, по сравнению с предыдущими месяцами, увеличили свою зарплату в два раза.

Основное сейчас — это наладить учет. Сейчас еще отдельные токар

и слесари, проработав по несколько дней, не знают процента выполнения своей производственной программы. В конце месяца не вывешиваются итоги работы за предыдущий месяц.

С нарядными также неблагоприятно. Они во время не расцениваются, выписываются с запозданием и част бывает так — токарь или слесарь, выполняя работу, не знает нормы.

Слесарей, токарей, кузнецов — стахановцев на стане „300“ безусловно может быть больше. И чем скорее будут изжиты эти недостатки, тем быстрее стахановское движение охватит всю мастерскую.

ВЕРНОВИЧ.

КЛАССОВЫЕ ВРАГИ ТОРМОЗЯТ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

А парторганизация шашотки этого не замечает

«Есть такие поборники стахановского движения, которые, угостив стахановцев своего предприятия ужином и выдав им кое-какие премии, считают свою задачу выполненной». (Из передовой «Правды» от 13 октября 1935 года).

К лику таких людей можно отнести и дирекцию шашотно-динасового завода.

Там дальше словесных одобрений работы стахановцев дело не пошло.

Вот факты. Лучшую стахановку завода Морозову ежедневно заставляют таскать рамки, производить другие мелкие работы по первому разряду.

У руководителей цехов, особенно динасового (начальник Скрыпко), при попустительстве дирекции завода «не находится» работы стахановке Морозовой, работающей на механическом прессе и заменяющей нескольких рабочих.

Немногом лучше участь передовых рабочих шашотного цеха — Мамаевой, Кривовязовой и других.

— Мы хотим работать по-стахановски, — говорят работницы-сестры шашотного цеха, — но нам не дают, мы больше стоим, чем работаем.

На шашотном заводе нет борьбы с теми, кто явно сопротивляется стахановскому движению.

В октябре стахановка Морозова заработала 216 рублей. В ноябре она стала заменять двух-трех рабочих, а получила зарплату только на 6 рублей больше, чем в октябре!

Снизилась зарплата и лучшей работницы Мамаевой. В октябре ее заработок был 196 рублей, а в ноябре он выразился в 173 рубля. Обчеты, переплаты — обычное явление на заводе. Стахановца Иванцова обсчитали в ноябре на 79 руб. 55 коп. Рабочего Мокрорободова обсчитали на 54 рубля, а Пономарева — на 50 руб. 93 коп.

Случайно ли все это? Нет, не случайно. Кто сидит в бухгалтерии

и в плановом отделе завода?

Главный бухгалтер завода Рос-товский — сын толговца. Его родители лишены права голоса, судились неоднократно за разные темные дела.

Старший бухгалтер Беляев 16 лет управлял крупным помещичьим имением.

Родители старшего счетовода Андреева — раскулачены. Счетовод Романова — дочь попа. Сменный табельщик Савастьянов — сын попа. Экономист планового отдела Андреев — сын кулака-торговца, бежавшего от раскулачивания за границу. Отец плановика Деулина — лишенец — бежал с белыми за границу.

Нет надобности перечислять все кулацкое отродье и жуликов, сумевших расположить к себе доверие дирекции завода.

Под громкими фразами одобрения стахановского движения темные личности срывают внедрение стахановских методов работы.

13 и 14 декабря то и дело отставали только что отремонтированные механизмы, нарушая нормальный ход работы шашотного цеха.

— И это не первый раз, с осени все время так тянется, — говорят работницы. — А доверии механизмы сыну кулака мастеру Романову.

Кто критикует недостатки в цехах, тех стараются выжить. Многие рабочие говорят поэтому:

— Будешь критиковать — уволит под каким-нибудь предлогом.

Недавно в динасовом цехе кулацкие отголоски организовали травлю лучшего стахановца Панченко. Там же на днях выступил против ударников стахановского движения обжигальщик Бондаренко, воспитанный профгруппоргом цеха Груниным, который является сыном кулака. Отец и брат Грунина высланы.

Там же, в цехе, приютился в качестве дежурного электрика Хомлов — сын кулака.

Нормы с потолка

Нормировщик механического цеха Черный — человек безграмотный, он берет нормы с потолка, так как не может обосновать их.

Нужно изготовить шаблон для вады блюминга. Черный дает на эту работу 12 часов, а через три дня — 2 часа. Он дает 1 час времени для того, чтобы просверлить одну дыру и нарезать ее в коробке ползунов. Через некоторое время он устанавливает 1 час для того, чтобы просверлить и нарезать 4 дыры. На проточку козелов для

роликов он дал 5 часов, а потом снизил время до 3 часов. Один раз на отковку гаечных ключей одного размера он дал 1 час, а в другой — только 40 минут. Таких фактов очень много.

Неоднократно рабочие просили администрацию отстранить от работы безграмотного нормировщика Черного.

Черный дезорганизует своими нормами стахановцев.

Зотова, А. Чивинцев, Каширин, Коровин, Зернов.

Дать лучшему стахановцу квартиру

Сталевар Грибов за хорошую работу выдвинут в мастера. Он считается одним из лучших стахановцев мартеновского цеха.

Грибов нуждается в квартире. Как бы, что помощник бакальщика по быту тов. Погансон должна бы до-

биться во что бы то ни стало лучшей квартиры для мастера Грибова. Но сколько Грибов не просит, ему все обещают, а квартиры не дают.

Так ли надо заботиться о нуждах лучших стахановцев? Гребенников.

О выступлении Бондаренко большинство рабочих завода не знает. А он прямо заявил рабочему, подвозящему уголь стахановцу Гришину:

— Ты бы ему не уголь, а песок брось, пусть по-стахановски работает. Руководители партийной и профсоюзной организаций, а также хозяйственное руководство, одержимые политической слепотой, до сих пор не поняли того, что все эти факты есть не что иное, как сокрытие классовых врагов стахановскому движению.

Массовой политической работы в сменах и бараках шашотного завода нет. Воспитанием рабочих-стахановцев парторганизация не занимается. Никто не хочет интересоваться бытом рабочих.

Руководители завода с невозмутимым спокойствием будут рассказывать вам о том, что на днях закрылась единственная столовая при заводе. Никого не волнует, что в магазинах нет мяса, рабочие вынуждены ходить на Туковский.

Водка, вино и закуски — вот чем заполнены полки магазинов.

А вот кипятки — и те не работают.

Странным является поведение коммунистов на последнем партсобрании, которое носило характер производственного совещания. Там говорили о бегунах, о других механизмах и ни слова о воспитании живых людей, о борьбе с классовым врагом, о мобилизации сил на борьбу против безобразий, за большевистский порядок в цехах и на бытовом фронте.

Парторг тов. Гуденков как бы ничего не замечает всех безобразий и даже в своем докладе на последнем партсобрании о них умолчал. В речи директора завода красной нитью звучали уже не раз произносимые слова: «наместили», «заказали», «сделаем».

Мастер динасового цеха Калашников в оправдание издевательств над стахановцами выразился так: «На любой работе стахановец должен работать по-стахановски».

Ничего, мол, особенного нет, если стахановца Морозова вместо основной работы на прессе таскает рамки.

Такой гнилой, по существу антипартийной установкой, направленной на срыв стахановского движения, никакой оценки партсобрание не дало. В заключительном слове директора завода Протопопов вежливо указал Калашникову на его «непонимание».

Безотрадная картина в комсомоле. Не слышно его голоса на заводе. Чужаки в комсомоле чувствуют себя спокойно.

Сын торговца, сбывавшего от раскулачивания, лаборант — кстати, еще осодмидец, — Гребенюк продолжает носить комсомольский билет в кармане. Ему доверено производство анализов кирпича, обжигаемого стахановцами.

Парторганизация шашотки не ведет решительной борьбы с классовым врагом, возглавившим саботаж стахановского движения.

В. ВОРОБЬЕВ.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.