

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЕЖЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА СУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА



ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 4590 — 95,6 %	Обжимный цех	За сутки: 600 — 86,7 %
С начала месяца: 68035 — 82,1	За сутки: 20,4 — 63,7 %	С начала месяца: 7018 — 78,0
СТАЛЬ	За сутки: 33762 — 75,1	Проволочный цех
За сутки: 2344 — 89,1	Заготовочный цех	За сутки: —
С начала месяца: 36892 — 79,0	За сутки: 2435 — 86,6	С начала месяца: 2087 — 69,8
КОКС	Среднесортный цех	Готового проката
За сутки: 4373 — 95,0	За сутки: 1143 — 100,4	За сутки: 2343 — 88,6
С начала месяца: 65820 — 89,4	С начала месяца: 9615 — 56,3	С начала месяца: 28699 — 67,8

ДО КОНЦА ГОДА ОСТАЛОСЬ 13 ДНЕЙ

Беспощадно сломить саботаж стахановских методов

ВЫШЕ РЕВОЛЮЦИОННУЮ БДИТЕЛЬНОСТИ!

«Надо иметь в виду, что рост мощи советского государства а будет усиливать сопротивление последних остатков умирающих классов. Именно потому, что они умирают и доживают последние дни, они будут переходить от одних форм наскаков к другим, более резким формам наскаков, апеллируя к отсталым слоям населения и мобилируя их против советской власти. Нет такой пакости и клеветы, которые бы эти бывшие люди не возвели на советскую власть и вокруг которых не попытались бы мобилизовать отсталые элементы. На этой почве могут ожить и зашевелиться разбитые группы старых контрреволюционных партий эсэров, меньшевиков, буржуазных националистов центра и окраин, могут ожить и зашевелиться осколки контрреволюционных оппозиционных элементов из троцкистов и правых уклонов. Это, конечно, не страшно. Но все это надо иметь в виду, если мы хотим покончить с этими элементами быстро и без особых жертв. Вот почему революционная бдительность является тем самым качеством, которое особенно необходимо теперь большевикам» (СТАЛИН).

В результате проверки партийных документов мы безусловно имеем в нашей парторганизации усиление классовой революционной бдительности. Сейчас, в связи с разрыванием стахановского движения, эта бдительность должна быть еще более остра.

Классовый враг всякими путями старается сейчас подорвать рост стахановского движения. И там, где парторганизация на посту, там она во-время вскрывает проделки врага. Так было, например, в вальцетокарной, где парторганизация стана «500» вскрыла и разоблачила группу кулаков, стремившихся затормозить развитие стахановского движения.

Но есть отдельные парторганизации, где явно притупилась классовая бдительность, где против врага стахановского движения не ведется должной борьбы.

Яркий пример благодушия к врагам имеется на шмотно-динасовом заводе (см. материал «ММ» от 16 декабря). Здесь, в плановом отделе и в бухгалтерии завода сидят кулаки, жулики, обманывающие и обчитывающие рабочих-стахановцев. В самих цехах сыновья кулаков — мастер Романов, профгруппорг Грунин, дежурный электрик Хомлов — зажимают рабочую самокритику и преследуют стахановцев за хорошую работу. А парторганизация цеха во главе с парторгом Гуденком как бы не замечает этих проделок врагов и не ведет против них решительной борьбы.

В химической лаборатории

завода партгруппа (партгруппорг Рубина) очень долго думала, следует ли осудить контрреволюционное выступление саботажника Чернова. Этот заместитель начальника цеха договорился до того, что совмещение профессий приведет к безработице. Только в последние дни партийно-комсомольская организация по настоящему дала оценку контрреволюционному выступлению клеветника Чернова.

В школе ФЗУ засела группа белогвардейцев и кулаков, которые тормозили развертывание стахановского движения. Некоторые коммунисты подпали под их влияние.

Находятся и некоторые горе-теоретики, как В. Кушпиль в заводууправлении, которые пытаются протаскать контрабандой троцкистские идеи.

Могучее народное стахановское движение настолько сильно, что никакие тормозы врагов задержать его развитие не могут. Но там, где парторганизация во-время не разоблачает проделки врагов, они успевают напасть и вредить нашему делу.

Против классового врага всегда надо держать порох сухим.

Партийные организации, каждый коммунист в отдельности должны всегда помнить и исходить из слов любимого Сталина: «революционная бдительность является тем самым качеством, которое особенно необходимо теперь большевикам».

ШИРИТСЯ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Доменный цех

15 декабря доменный цех впервые выплавил за сутки 5000 тонн чугуна. На печи № 1 мастер Ежов выплавил за смену 611 тонн чугуна при норме в 413 тонн. Задание выполнено на 148 проц. Заработок 1-го горнового Скаченко — 27 руб. 06 коп. за смену.

На печи № 2 мастер Толкачев выплавил 470 тонн литейного чугуна при норме в 360 тонн — 131 проц. Заработок 1-го горнового Калугина — 26 руб. 35 коп. за смену.

На печи № 4 мастер Переверзев выплавил 522 тонны чугуна — 126,4 проц. нормы.

Мастер разливочных машин Курочкин с канавщиками Егоровым и Галаутдиновым слил 19 ковшей при задании в 8 ковшей — выполнение 237,5 проц. Заработок каждого канавщика — 27 руб. 92 коп. за смену.

Заготовочный цех

На вырубке заготовок вырубщики Говбаев, Хомутинов, Агванов выполнили норму на 224,5 проц. Заработали они вдвоем 50 руб. 26 коп. Вырубщики Бурмакин и Сафонов норму выполнили на 234,2 проц. Заработали вдвоем 44 руб. 72 коп. Вырубщики Самоходкин и Хлоповский норму выполнили на 248 проц. Заработали вдвоем 47 руб. 41 коп. Вырубщики Мукавовы выполнили норму на 276,3 проц. Заработали вдвоем 39 руб. 24 коп.

Консовый цех

Звено ремонтных каменщиков Базарова, работая на перекладке головок лапорта, с очисткой кирпича, выполнило норму на 299 проц. Каменщик Черепашин на такой же работе выполнил норму на 224,2 проц.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВАГРАНКИ УВЕЛИЧЕНА

До 4 декабря 8-тонные вагранки литейного цеха давали в час 6 тонн и в лучшем случае — семь. 4 декабря я остался дежурить вместе с мастером Коваленко. Мы изменили холодную калашу кокса, изменили рабочую калашу кокса, лучше организовали завалку и установили правильное давление дутья. Благодаря этим мероприятиям вагранки № 2 и 3 стали давать в час 8,3 — 8,6 тонны. Мы перекрыли проектную мощность.
Инженер ЧИКУРЕЕВ.

На смолоперегонном заводе бригада Широградца выдала 7067 кг. продукции при норме в 3015 кг., выполнив норму на 234,3 проц.

Литейный цех

Формовщик Соколов, работая на формовке 4 носков, выполнил норму за 6 часов на 372 проц. Заработал 26 руб. 54 коп.

Шпильщик Гаврилов набивку шпильки 2 постаментов выполнил за 7 часов (норма 16 часов), т.е. на 228 проц. Заработал 21 руб. 60 коп. Шпильщик Богомазов на той же работе выполнил норму на 288 проц.

Краскодел Сорокина на изготовлении красок выполнила норму на 203 проц. Заработала за 6 часов 14 руб. 30 коп.

Механический цех

Болторезчик Недрин, работая на нарезке болтов, выполнил норму на 200 проц.

Сверловщик Фадеев на сверловке планок выполнил норму на 431 проц. Заработал за 7 часов работы 33 руб. 78 коп.

Сверловщик Уколов на сверловке планок норму выполнил на 417 проц.

Заработал 32 руб. 62 к. п.

Шмотно-динасовый завод

Шмотный цех. Формовщик Будесев на формовке кирпича марки «4» выполнил норму на 233 проц.

Бригада выгрузчиков Сухотовского (выгрузчики Шанков и Курносков) на выг. зке кирпича на грузмовской печи дала 38 тонн, выполнив норму на 152,9 проц.

Динасовый цех. Формовщик Кисевко выполнил норму на 205,8 проц. Формовщики Чижевская, Геландин, Кузин, Мазур норму выполнили на 152—170 проц.

Шпильщик Уколов на шпильке и газировке массы норму выполнил на 160 проц., шпильщик Николаев на той же работе дал выполнение нормы на 180 проц.

Паросиловой цех

Слесарь 4-го разряда Подбородов, работая на установке подшипника мотора дымососа, выполнил норму на 215 проц., проведя установку за 14 часов, вместо 30 часов по норме.

БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА!

Выплавлено чугуна

за 16 декабря (в тоннах)

Домна № 1	1030 — 83,1 проц.
Домна № 2	1191 — 102,2 проц.
Домна № 3	1230 — 95,8 проц.
Домна № 4	1170 — 94,4 проц.

Выплавлено стали за 16 декабря

Задание на печь — 329 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	Нач. печи	Горокий	337
№ 2		Иванцов	297
№ 3		Лебедев	159
№ 4		Чернолуцкий — плавки не бы.	111
№ 5		Бузылев	111
№ 6		Толкнова	328
№ 7		Привалов	331
№ 8		Костяной	188
№ 9		Лопухов	183
№ 10		Чугунов	305
№ 11		Аристов	147



Прокатано годного металла

за 16 декабря (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 1109

Смена Трубинова, ст. оператор Огородников . 1117

Смена Ланина, ст. оператор Самстунос . 988

Смена Савельева не работала — не было газа

СТАН „300“ — задание на смену — 250

Смена Кудрявцева . 283

См. на Митрофанова . 200

Смена Макаева . 127

СТАН „500“ — задание на смену — 350

Смена Емельяничка . 21

Смена Лаура . 601

Смена Трайтмана . 325



ПЕРЕПЕВ ТРОЦКИСТСКИХ ИДЕЙ

Что может обеспечить прибыльность металлургического завода Магнитки?

Этот первоочередной важности вопрос поставил экономист планового отдела комбината В. Кушпиля в своей статье «Перспективы прибыльной работы» (см. «Магнитогорский рабочий» за 14 декабря).

Что и говорить — проблема важная. Как же отвечает на этот злободневный вопрос В. Кушпиля?

Он насчитал семь показателей, разрешающих проблему прибыльности: сокращение брака, использование отходов, улучшение качества руды, сокращение простой времени, доведение штатов «до проектной нормы», снабжение местной — белгородской марганцевой рудой и, наконец, ускорение оборачиваемости средств.

По меньшей мере политической сеспотой болеет автор, который «проявляет» важнейший и решающий показатель в борьбе за прибыльность, а именно — стачановское движение, дающее колоссальный рост производительности труда. Углубившись в свои экономические подчеты, экономист Кушпиля не заметил наших героев-стахановцев, прерывающих за счет лучшей организации труда вдвое и втрое проектные мощности, тем самым разрешая вопрос о рентабельности нашего завода.

Разве гг. Шевчук и Пауков, дающие в смену 540—600 тонн швеллера 18 при норме 366 тонн, не разрешают проблему прибыльности? Разве Макаев и Федор Зуев, производящие 307 — 365 тонн полоски 50x8 в смену при норме в 160, не приближают нас к безотточной работе?

Не видеть главную причину наших успехов — людей, дающих высочайшую производительность, может человек, ничего не понимающий в великом народном стачановском движении, охватившем всю страну.

Но это можно было бы еще простить В. Кушпилю. Скажем, человек политически туш и не видит дальше своего носа. Хуже то, что этот человек становится в позу теоретика и пропагандирует явные контрреволюционные, троцкистские взгляды.

В своем седьмом показателе — вопросе об оборотных средствах — автор говорит, что у нас слишком сильно задерживается возврат оборотных средств (в 1935 году период возврата их 6 месяцев, при плане в 4 месяца). Говоря, что и 4 месяца это много, В. Кушпиля делает сравнение с предпри-

ятиями Форда. Он пишет:

«Форд на своих предприятиях в Детройте, где сосредоточено все — от рудника и вончая готовым автомобилем, добился оборачиваемости средств в рекордный срок — 2 недели! Сократив срок оборачиваемости у себя до двух месяцев, комбинат получил бы дополнительный доход в 20—25 миллионов рублей».

Из этого автор делает неожиданный, явно контрреволюционный вывод.

«Конечно, переплатить в этом Форда мы не собираемся, так как у нас условия снабжения и сбыта совершенно отличные от условий капиталистических».

Чем эта установка отличается от бредней троцкистов, с пеной у рта доказывавших еще перед началом первой пятилетки, что мы, мол, догнать капиталистические страны не сможем из-за своей отсталости, что мы должны будем стать придатком к мировой капиталистической системе хозяйства, как аграрная, отсталая, некультурная страна.

Весь у Кушпиля явно получается, будто у нас при социалистической системе хозяйства условия снабжения и сбыта худшие, чем в капиталистических странах, и поэтому мы Форда «переплатить не собираемся».

Кушпиля, взяв для сравнения различные отрасли промышленности — автомобильную и металлургическую, где производственный цикл не одинаков (в автомобильном производстве он намного короче), утверждает прямо противоположное ленинско-сталинскому лозунгу о том, что мы должны догнать и переплатить в технико-экономическом отношении капиталистические страны. У него получается, что капиталистическая экономика, с ее кризисами производства, с ее безработицей лучше приспособлена для снабжения и сбыта, чем наша советская экономика.

Это троцкистская клевета на нашу прекрасную действительность, на страну, в которой миллионы рабочих и колхозников вынуждены в бой за то, чтобы догнать и переплатить капиталистические страны и дать наивысшую в мире производительность труда. Стахановцы у нас ведь не раз на деле уже доказали, что они могут не только догонять, но и переплатить капиталистические предприятия.

Редакция «Магнитогорского рабочего», предоставив свои страницы для троцкистской агитации, допустила трубку оприбы.

Планы империалистического грабежа Абиссинии

Когда Италия начала свою грабительскую войну против Абиссинии, Англия выступила решительной противницей итальянской агрессии (нападения).

Именно Англия добивалась применения санкций (карательных мероприятий) против Италии. Она требовала, чтобы был запрещен ввоз в Италию не только военного снаряжения и сырья для военной промышленности, но и нефти, и другого сырья.

Конечно, Англия выступала против итальянской агрессии не потому, что она хотела помочь Абиссинии защитить свою независимость. Англия исходила целиком из своих империалистических интересов, она боялась, как бы ее не задела.

Путь в крупнейшую колонию Англии — Индию — лежит через Суэцкий канал. Италия, закрепившись на берегах Африки, могла бы закрыть проход через канал для английских судов. И английским судам пришлось бы тогда оглядеть всю Африку.

Защищая свои империалистические интересы, Англия решительно выступала против империалистической политики итальянского фашизма в Африке.

Но сейчас в английской политике наступил резкий перелом. Англия начала переговоры с Францией об «урегулировании» итало-абиссинского конфликта. 8 декабря переговоры были закончены и между обеими странами было достигнуто соглашение.

Сговор достигнут за счет Абиссинии. 11 декабря англо-французские предложения были официально вручены Италии и Абиссинии.

Сталинградский край ликвидировал бескоровность колхозников

Руководствуясь неуклонно решением Центрального Комитета ВКП(б) и указанием товарища Сталина на первом всесоюзном съезде колхозников-ударников, Сталинградский край ликвидировал полностью бескоровность колхозников и выполнил постановление июньского (1934 г.) пленума ЦК ВКП(б), чтобы в каждом колхозе была организована колхозная животноводческая ферма. Во всех 1609 колхозах Сталинградского края имеется 3367 животноводческих ферм, кроме 834 птицеферм.

Смысл этих предложений сводится к тому, что Италия должна получить абиссинские провинции: Тигре на севере, Данакиль — на востоке, Огаден — на юге и «район для колонизации» — на западе. В обмен за все эти территориальные уступки Абиссиния должна получить выход к морю через итальянский порт в Африке — Ассаб.

Другими словами, англо-французский план сводится к империалистическому грабежу Абиссинии. Если Абиссиния согласится на эти предложения, то она фактически потеряет свою независимость и превратится в колонию итальянского империализма.

Что же заставило Англию так резко изменить свою политику и пойти на сговор с Италией?

Объясняется это тем, что Англия не в силах держать, как сейчас, вооруженные силы своего флота в Средиземном море и в то же время иметь достаточно мощный флот на Дальнем Востоке.

А такой мощный флот на Дальнем Востоке сейчас Англии необходим. Переведа свои главные морские силы из Тихого океана в Средиземное море, Англия ослабила свои силы на Востоке. Этим немедленно воспользовалась Япония, которая делает попытку захватить весь Северный Китай.

Англия имеет в Северном Китае крупные концессии

(предприятия иностранных капиталистов). Она вывозит сюда много своих товаров. И захват Японией Северного Китая тоже грозил бы нанести серьезный ущерб английским промышленникам и капиталистам.

Англия сейчас вынуждена лавировать. Английскому империализму пришлось серьезно призадуматься над тем, какими интересами лучше поступиться — в Африке или в Китае? Англия решила поступиться своими интересами в Африке, чтобы усилить свои позиции в Китае. Так она пошла на сговор с Италией.

Со своей стороны Франция стремится к сговору с Италией для того, чтобы заручиться ее поддержкой против Германии. Франция боялась, что дальнейшее применение санкций против Италии может ухудшить отношения между Италией и Францией и толкнуть Италию в объятия Германии.

Англия и Франция решили отдать Абиссинию на съедение итальянскому империализму, чтобы укрепить свои собственные позиции.

Достигнутый сговор показал, что в империалистическом мире, мире хищников, каждая страна может рассчитывать только на свою силу. Все разговоры о преданности миру, о правах малых народов служат лишь ширмой для осуществления империалистических планов.

Мероприятия итальянского правительства

Одна из крупнейших американских газет «Нью-Йорк Таймс» поместила статью о мероприятиях итальянского правительства, наравленных к преодолению трудностей, в связи с применением санкций, то есть карательных мероприятий Лиги наций.

По словам газеты, муссолини одобрил план ограничения посевов всех культур, которые предназначались для вывоза за границу. Из этих площадей намечено сеять такие

культуры, которые раньше ввозились из-за границы. Намечено разработать все заброшенные и невозделываемые земли.

В стране ведется усиленная пропаганда среди домашних хозяйств за разведение домашних птиц и кроликов. Население призывает к покупке ружей и занятию охотой, чтобы сэкномить потребление мяса. Итальянским рыбакам поставлена задача как можно больше ловить рыбы.

Двести тракторов за смену

Стахановцы Харьковского тракторного завода установили 11 декабря новый мировой рекорд. За 7 часов работы выпущено двести тракто-

ров. Через каждые 2,1 минуты с конвейера сходил один совершенно законченный трактор. Из 200 тракторов ни один не забракован.

Осуждают выступление В. Кушпиля

Редакция получила письмо начальника планового отдела комбината тов. Кушина, в котором осуждается статья Кушпиля, помещенная в «Магнитогорском Рабочем» за 14 декабря, где «развивается ряд вредных и неправомерных положений о работе наших советских заводов в сравнении с капиталистическими предприятиями».

Работник планово-экономического отдела тов. Октябрь в своем письме в редакцию резко осуждает статью Кушпиля, в которой протаскивается наглая откровенная дискредитация нашей системы народного хозяйства».

Эти письма показывают, что работники планово-экономического отдела осуждают выступление В. Кушпиля.

ЖИВОЙ ИНТЕРЕС К ИСТОРИИ БОРЬБЫ ПАРТИИ С ВРАГАМИ РАБОЧЕГО КЛАССА

С большим вниманием рабочие цеха прослушали доклад **Гольдштейна**, который подробно и понятно рассказал о революции 1917 года.

Вначале вопросы задавала владимирская группа, потом активность все больше и больше нарастала.

— Как развивались события на фронте?

— Кто боролся против товарища Сталина в Закавказье?

— Были ли в 1905 году профсоюзы и их роль в революции?

Судя по характеру заданных вопросов, а их было больше 20, рабочие литейного цеха проявляют огромный интерес к истории борьбы большевистской партии с врагами рабочего класса.

Задаваемые вопросы касались не только революции 1905 года. Рабочие интересовались историей борьбы большевистской партии с врагами рабочего класса.

тябрьскую революцию и другими вопросами истории партии.

Затем участники собрания просят обер-мастера **Курочкина** поделиться воспоминаниями о 1905 году.

Он рассказывает рабочим о том, как г-н товариш к вооруженному восстанию рабочие сормовского завода, где он в то время работал.

После **Курочкина** выступил с воспоминаниями тов. **Ульянов**.

На политдне присутствовало 60—70 рабочих, меньше чем 50 проц. И это основной недостаток политдня. Партийная и профсоюзная организация плохо подготовились к политдню. Они не разъяснили рабочим важности разбираемого вопроса на политдне. Этим можно объяснить слабую явку рабочих на собрание.

В. Воробьев.

ЗАНЯТИЯ ПРОХОДЯТ СКУЧНО

Пропагандист тов. **Захаров** уводит политшколой, в которой занимаюсь 1 кандидат партии и 4 сочувствующих.

Занятия проходят так: пропагандист читает учебник, затем задает вопросы слушателям. Если слушатель ответит неправильно, то **Захаров**, место того, чтобы обсудить правильный ответ всем ружком, дает объяснение сам. Затем пропагандист снова читает, слушатели отвечают и так до конца занятий.

Тов. **Захаров** не добивается активности слушателей при обсуждении того или иного вопроса. Он старается говорить больше сам. Слушатели

кружка не принимают активного участия в разборе того или иного вопроса. Поэтому и занятия политшколы проходят скучно, сухо.

Бывают срывы занятий политшколы. В цехе телефонных сетей и станций 13 и 25-го числа каждого месяца выдают зарплату и, как правило, в этих случаях занятий политшколы не бывает, политучеба срывается. Парторг цеха тов. **Бортулов** и пропагандист тов. **Захаров** склонны считать это явление нормальным и ничего не делают для того, чтобы организовать в эти дни занятия.

МАКАРЕЦ.

КУЛАЧКА РАЗОБЛАЧЕНА

Вторичная проверка партийных документов по артоорганизации ЦЭС выявила ряд кулаков—бегунов, кулаков, разложившихся элементов. Однако, отдельные из них сумели себя замаскировать и при первой проверке.

Так, например, **Смирнова Людмила** трижды срыла от партии свое социальное происхождение. От нее и ее 70-летнего сына, 5 лошадей, 15 коров, держал атраков.

Больше того, **Смирнова** вышла замуж за кулака—**Журова**, который имел хозяйство: 40 де

сятин посева, 10 коров, 4 лошади, держал 3 работников. Его хозяйство обогатилось в индивидуальном порядке, а затем он был раскулачен и вся семья вместе со **Смирновой** была выселена. Но **Смирновой** удалось сбежать.

14 декабря партсобрание исключило **Смирнову** из рядов партии.

Этот факт показывает нам, что и после проверки надо еще выше поднять бдительность каждого коммуниста и каждого рабочего на борьбу с классовым врагом.

Парторг ЦЭС **ЕРМАКОВ.**

СТАХАНОВСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА К X СЪЕЗДУ КОМСОМОЛА

В вагеточном цехе организовано два комсомольских станка. На станке № 10 работают комсомольцы: **Михаил Палагин**, **Виктор Федоров**, **Олеги Горбунов** и **Василий Гриненко**. Они выполнили задание 10 ноября на 295 проц., 11-го—на 288 проц., 12-го—на 215 проц., 13 ноября—на 230 проц.

На станке № 21 работают комсомольцы **Игорь** и **Свежидов**. Они выполнили по плану 10 ноября на 300 проц., 11-го—на 400 проц., 13 ноября—на 220 проц.

Дальше работы мы запасаемся комплектом резов, узнаем у смен-

ного мастера, что мы будем делать. Когда приступаем к работе, то уже не допускаем ни одной минуты простоя. Работаем мы на увеличенных оборотах. Если по норме установлено 1,89 оборота в минуту, то мы делаем 3,37, а иногда и 4,5 оборота в минуту.

Комсомольцы обязались к X съезду ВЛКСМ дать на валяк тока, новым станкам невиданную до сего времени производительность.

Комсомольский групповой организатор **Палич**.
Комсорг цеха **Леолов.**

Как я стал стахановцем вырубке

В заготовочный цех я поступил сравнительно недавно—2 июля 1935 года. Прежде чем начать работу самостоятельно, я был прикреплен на 6 дней к опытному рабочему. После этого я стал работать в бригаде тов. **Чуба** самостоятельно.

Большую помощь оказали мне давно работающие вырубщики гг. **Синебрюхов** и **Ладугин**. У них я научился обращаться с пневматическим молотком, узнал его капризы, какие нужно подбирать зубила и какими пользоваться приемами.

В июле я свое задание выполнил на 98 проц. и заработал 168 рублей 68 копеек. Но уже в августе я добился первых успехов и выполнил план на 155 проц. Заработал я 224 рубля. В сентябре дело пошло еще лучше. Я выполнил задание на 165,8 проц. и заработал 268 рублей.

В первых числах октября из газеты я узнал о стахановских методах работы.

Как только я уяснил всю важность стахановского движения, я твердо решил, что и у нас на вырубке можно работать по-стахановски.

Однажды я предложил своим товарищам по вырубке показать действительно образцовую работу.

Некоторые товарищи стали мне возражать. Говорили, что если вырубщики повысят производительность, то им удвоят нормы. Бригадир **Чуба** поддержал меня и сказал, что если мы больше будем работать, то больше и получим.

Я дал 251 проц. нормы. Вслед за мной вырубщик **Хайдаргалиев** выполнил план на 303 проц. и вывал меня на соревнование. Я вызов принял и выполнил план на 392 проц. Но меня снова стали обгонять.

Тогда я решил продумать как следует свои методы, выбрать все лучшее и поставить новые рекорды производительности. Пришел на работу, подобрал комплект зубил, проверил механизм молотка, силу воздуха, и меньше стал курить и дал 450 проц. Нормы я стал перевыполнять ежедневно.

Я стал получать большой заработок. Моему примеру последовали вырубщики **Сафонов**, **Самоходкин** и другие. Я же еще больше поднажал и выполнил план на 503 проц.

Чтобы работать по-стахановски, нужно хорошо знать свое рабочее место. Надо в совершенстве изучить капризы пневматического молотка, иметь хорошее зубило, стальную щетку. Необходимо, прежде чем приступить к вырубке, знать точно состояние пороков металла.

У нас еще много времени уходит на поиски инструмента. Инструмент в цехе заготовляется в недостаточном количестве и плохого качества. Это надо устранить. Скажу пару слов о себе. Отец мой всю жизнь был батраком. Еще в 1905 году,

четыре года, я остался сиротой. Чтобы прокормиться, я собирал по деревням кусочки хлеба. Потом работал в Харькове, в пекарне. В 1919 году ушел в Красную армию и был в ней по 1925 год. В Красной армии я стал красным командиром. На **Магнитку** приехал в 1933 году. Работал землекопом, нарядчиком, бригадиром, а сейчас стал вырубщиком.

У меня семья большая—5 человек. Но благодаря стахановским методам, я стал зарабатывать порядочно и значительно улучшил свое материальное положение.

Уверен, что в ближайшее время я дам еще большую производительность.

Вырубщик **БУРМАКИН.**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЛЮМИНГА БУДЕТ УВЕЛИЧЕНА

Инженерно-технические работники проката разработали мероприятия, позволяющие увеличить производительность блюминга.

Генерально повысится сечение квадратов блюмса после обжима. Это даст возможность сократить число пропусков.

В дальнейшем блюминг будет прокатывать слитки весом в 7—8 тонн.

Серьезнее обстоит дело со ступенчатыми роликами. Ролики должны быть другой конструкции. По заявлению механика обжимного цеха тов. **Бращенко**, и удастся сделать наделки при остановке блюминга для перехода на работу с новыми валками.

По грубым подсчетам, после проведения в жизнь указанных мероприятий производительность блюминга будет увеличена не менее чем на 30 проц. **Никитич.**

ЗАРАБОТКИ СТАХАНОВЦЕВ „КОКСА“

Переход на стахановские методы работы передовых людей „Кокса“ наглядно отражается на росте заработной платы.

Вот цифры, которые говорят о зарплатах коксовиков до стахановского движения и после перехода на стахановские методы работы.

ФАМИЛИЯ	ПРОФЕССИЯ	ЗА АЗЫЖОК ЗА СМЕНУ	
		До стахановского движения	С переходом на стахановские методы
Голдобина	Слесаря - лапортники	10—99	18—12
Оротовский	Ремонтный каменщик	10—12	14—47
Мрихин	Маш. до ре-экстрактора	13—74	16—47
Казичев	Бригадир электр. в	13—09	19—66
Пошкин	Машинист электровоза	10—31	16—20
Цылышкин	Машинист загрузки вагона	10—03	15—83
Селзнев	Бр. электр. соэ	17—74	23—92
Калитка	Маш. до ре-экстр.	12—62	17—13

ОБЕСПЕЧЬТЕ НАС МЕТАЛЛОМ

ТОВАРИЩИ СТАХАНОВЦЫ — ПРОКАТЧИКИ МАГНИТКИ!

Мы, стахановцы Таганрогского котельного завода «Красный котельщик», выполняем весьма ответственное задание нашего правительства и партии. Мы изготовляем скрубберы и котлы. Раньше эти агрегаты ввозились из-за границы. Основы их производство, мы не только освободились от импортной зависимости, чем сэкономили нашей стране валюту, но даже приняли заказы и приступили к изготовлению котлов для Турции (Туркестрой).

Мы принимаем все меры к тому, чтобы с честью выполнить эти заказы.

Но без вашей помощи мы не сможем дать стране новые котлоагрегаты, так как для этого нам нужен металл, который прокатывает наш завод.

Как же выполняет ваш завод

свои договорные обязательства? Вместо запланированных к поставке во II полугодии: сорта 396 тонн вы поставили только 130 тонн, швеллеров и балок вместо 577 тонн вы поставили только 113 тонн.

Мы убеждены, что замечательный коллектив прокатчиков металлургического гиганта, носящего имя нашего любимого и родного вождя Сталина, показавший не раз, на что способны большевики, и на этот раз покажет свою большевистскую солидарность и сумеет в самое ближайшее время дать нам крайне необходимый металл. Вместе с нами добейтесь права рапортовать нашей партии и правительству о выполнении важнейших заказов.

По поручению стахановцев завода — треугольник:

**ХОБЕНСКИЙ,
БОНДАРЕНКО,
ПЕТРЕНКО.**

СЕМЬЕ ПРОКАТЧИКОВ ЗУЕВЫХ

Михаилу Николаевичу ЗУЕВУ

Когда украшенный цветами поезд, который нес нас из Владивостока в Москву, прибыл в Свердловск, рабочие Свердловска преподнесли экспедиции изумительную модель прокатного стана.

Это была отполированная и блестящая модель стана «300». Мы радуемся, Михаил Николаевич, что вы работаете на оригинале этой модели.

Модель находится в музее, ею любуются люди, но еще более трудя-

щиеся любят вашу работу и радуются вашим достижениям.

Давайте, Михаил Николаевич, проката больше, ломайте старые нормы!

Вам 60 лет, но вы — новый человек, работаете по новым нормам.

Приветствуем вас с наградой правительства. Желаем успеха и жмем руку.

Герой СССР — Слеснев.

Заслуженный летчик

республики — Н. Бабушкин.

НЕВИДАННЫЙ РЕКОРД КОМСОМОЛЬСКОЙ СМЕНЫ

Комсомольская смена инженера Лаура и мастера — коммуниста Паукова на стане «500» 16 декабря поставила невиданный рекорд производительности на швеллере №18. Прокатано 600 тонн годного металла. Рекорд смены Емельянчика и мастера Шевчука в 540 тонн побит.

Работали по-стахановски Лабанов, Кучерова, Кропин, Ели-

зеров, Кудряшев, Гализов, Поздняков, Коротков, Глушко, Шилушенков, Хомонов, Баилов, Егонькин, Лушкин, Приходько, Якорев, Перепелкин, Малышев, Коваль.

Треугольник цеха сразу же после окончания работы смены Лаура и Паукова организовал митинг. Смене победительнице вручено 500 рублей премии и переходящее красное знамя.

Тов. УШАКОВ ПОКАЗЫВАЕТ ОБРАЗЦЫ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

13 декабря кандидат партии тов. Ушаков добил шестерни для коксового цеха. При норме в 20 минут он их сделал за 6 минут, выполнив задание на 333,6 проц. В тот же день тов. Ушаков добил шайбы для шамотно-дизельного цеха. При норме в 45 минут он вы-

полнил наряд за 15 минут, выполнив норму на 300 проц.

14 декабря тов. Ушаков добил конические шестерни для коксового цеха: при норме в 24 минуты он сделал их за 3 минуты, дав 800 проц. выполнения нормы.

Шварцман.

БЛЕСТЯЩАЯ РАБОТА

Стахановец механического цеха, комсомолец и профгруппорг, Зубков точил 14 декабря подшипники для проката.

Для проточки одного подшипника по норме 3 часа 20 минут. Зубков проточил три комплекта подшипников за 2 часа 30 минут. Задание выполнено на 440%

ИЗВЕЩЕНИЕ

19 декабря 1935 г. с 9 час. утра до 12 дня и с 5 часов вечера до 9 часов в окружном ВЛКСМ заседает комиссия по отбору в летнюю школу аэроклуба

Всем товарищам, подавшим заявления и желающим учиться в летней школе, явиться в окружном ВЛКСМ (комната № 3).

КОМИССИЯ.



Рис. худ. ШИБАНОВА.

ХОККЕИ

НАШ ЦЕХ БУДЕТ СТАХАНОВСКИМ

Цеховая профсоюзная организация става «300» ведет большую работу по разъяснению сущности стахановского движения и добивается, чтобы наш цех был стахановским.

В группах ведущую роль в борьбе за работу по-стахановски держат профгруппорг. Замечательно работают вальцовщик Коварев, резчик Зябкин, сварщик Африканов, вальцовщик Пойматов. Эти товарищи являются вожаками стахановского движения. Их примеру следуют многие рабочие.

В результате производственной массовой работы рабочие дали ряд обязательств и внесли около сотни рационализаторских предложений.

Инженер Емельянчик обязался в течение двух лет выучить мастера орденосца Шевчука на техника, а старшего вальцовщика Ходоровского — на мастера. Он создал кружок по повышению технических знаний вальцовщиков, которым сам руководит.

Орденосец Шевчук учит на старшего вальцовщика парторга цеха Глейзера.

Рожков, Купленский, Африканов, Сизотин, Зарубин, Нагнибеда, Голиков, Лебедев, Поздняков, Коротков, Бучерова, Кошцов обязались сделать

своих подручных высококвалифицированными рабочими.

Вальцовщики Купленский, Комиров, Фисенко, Пойматов, Сажко, Гроп, Минаков, Дунев, Никулин стали менять калибр за 10 минут, отказываясь от смазчиков и многие перешли на обслуживание двух клетей.

Операторы Рожкова, Голикова, Клементьева, Пикалова стали работать за двух операторов каждая.

Старший сварщик Нагнибеда работает с тремя сварщиками и одним подручным, отказавшись от двух подручных.

Крановщики Сизотин, Стебнев, Орпанов отказались от услуг слесаря и смазчика. Кузешов работает на двух краях с одним помощником.

Резчик Гляделов стал менять ножи и делать предохранители сам, без слесаря. Правильщик Кузнецов совмещает работу оператора и слесаря.

Наши стахановцы будут изыскивать новые методы работы с тем, чтобы давать в два-три раза больше продукции против проектной мощности. Рост производительности труда влечет за собой высокую зарплату, что улучшает культурно-бытовой уровень рабочих.

Профорг РУКИН.

ХОЧУ БЫТЬ СТАХАНОВЦЕМ

Я работаю машинистом грейферного крана №1 шихтового двора мартеповского цеха. Я хочу работать хорошо, быть стахановцем.

Но есть много причин, которые мешают моей работе. Отсутствие многих шихтовых материалов (руды, камня, доломита) не дает возможности быстро и хорошо грузить составы. Когда в бункерах есть шихта, я грузю за два раза вагонетку руды или камня. Обычно же приходится брать шесть-семь раз, что вдвое удлиняет погрузку составов.

Когда бункеры полны, то я на печи грузю шихту без задержки. Но вот горняки взяли плохую привычку — они шлют нам недобленую руду, которая не только очень вредно отзывается на работе печей, но и изнашивает механизмы крана, удлиняет погрузку во много раз.

Нормальной работе мешает то, что составы для шихты находятся в таком состоянии, что быстро грузить их нельзя. Вместо четырех мульд на вагонетках стоят по две-три мулды, что очень усложняет работу.

Обеспечьте нас рудой и камнем, и я обязуюсь грузить по 600 и более тонн шихтовых и заправочных материалов. И это еще не предел, свое обязательство я буду перекрывать.

Машинист грейферного крана №1 шихтового двора мартеповского цеха

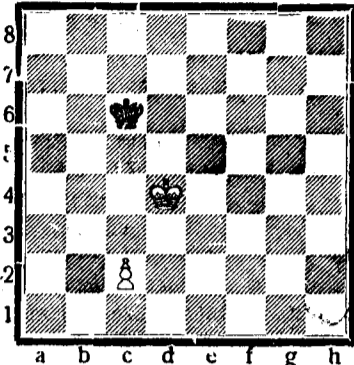
Трубачев.

Шахматы.

Пешечные окончания

Пешечные окончания, несмотря на малое количество оставшихся фигур, требуют очень точной игры. При чем часто проигрывает или не выигрывает от одного хода. Ошибку в пешечных концах в большинстве случаев исправить нельзя.

Возьмем наиболее простое окончание: король и пешка против короля.



Белые: Крd4, Пс2... (2)

Черные: Крс6... (1)

В положении, изображенном на диаграмме, от первого хода белых завыт исход партии — выигрыш или ничья.

Продолж. 1. Попытка немедленного движения пешки, дает белым только ничью Наприм. 1. с2—с4? Крс6—d6 (Занимает оппозицию) 2. с4—с5+ (Н. любой ход королем последует Крс5 2... Крс6—с6 (Король должен стремиться задержать пешку) 3. Крс4—с5 Крс6—с7 4. Крс4—d5 (b5) Крс7—d6 (b7) (Опять занимая оппозицию. Пр. 4. Кd5 черные не могут ответить Крс7, т. к. после 5. Крс6 Крс6 Крс6 Крс8 (b8) 7. Крс7 (d7) белая проведет пешку на последнюю линию противника, превращает ее в ферзя или ладью, и легко выигрывает 5. с5—с6+ Крс7—с7 6. Крс5—с6 Крс7—с8! (Все остальные ходы проигрывают. Если 6... Крс8, то 7. Крс6 Крс8 8. с7 Крс7 8. Крс7) 7. Крс5—с6 Крс8—d8 8. с6—с7+ (На ход короля черные отвечают Крс7) 8... Крс8—с8 и ничья, т. к. белые должны отдавать пешку или после Крс6—с6 запатовать черного короля.

Продолж. 2. Для выигрыша партии белые должны вначале отступить черного короля. 1. Крс4—с4! Крс6—f6 2. Крс4—d5 Крс6—с7 (Ничего не даю 2... Крс5 3. с4+ Крс6 4. Крс6 и т. д.) 3. Крс4—с5 (Пешку двигать еще рано. Нужно стремиться как можно ближе приблизить своего короля к полю превращения пешки в фигуру) 3. Крс7—b7 4. Крс5—d6. Крс7—с6 5. с2—с4 Крс8—b7 6. с4—с5 Крс7—h8 (Если 6... Крс8, то 7. Крс6 Крс8 8. Крс7 и белые выигрывают) 7. с5—с6 Крс8—с8 8. с6—с7 Крс8—b7 9. Крс6—d7 и белые выигрывают.

Если мы сравним положения, наилучшие в основных вариантах первого и второго продолжений по последнему ходу белых, то увидим, что в первом продолжении белая пешка вступает на седьмую горизонталь с шахом, и партия заканчивается ничью. А во втором продолжении пешка на седьмую горизонталь вступает без шаха и белые выигрывают. Вывод — если пешка вступает на седьмую горизонталь с шахом, то выигрывает Давный вывод не распространяется на ладейные пешки.

И. Крушинский.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

ПОДПИСКА НА ГАЗЕТУ

„МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ“

ПРИНИМАЕТСЯ В ПОМЕЩЕНИИ РЕДАКЦИИ (заводуправление, комн. 11) с 9 ч. утра до 5 ч. дня и во всех почтовых отделениях. Подписная цена на месяц — 1 р.