

Магнитогорский Металл

ОБЪЕДИНЕНИЕ ЗАВОДОВ МЕТАЛЛУРГИИ И ЗАВОДСКОГО УПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВАРИЩА СТАЛИНА

№ 192
23
декабря
1935 года

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 3190 — 66,5 %	Обжимный цех	За сутки: 702 — 101,2 %
С начала месяца: 82425 — 81,8	За сутки: 2333 — 72,7 %	С начала месяца: 10179 — 81,8
СТАЛЬ	С начала месяца: 47058 — 77,2	Проволочный цех
За сутки: 2107 — 64	Заготовочный цех	За сутки: 242 — 105,2 %
С начала месяца: 48956 — 78,7	За сутки: 1762 — 62,7	С начала месяца: 2554 — 61,7
КОКС	Среднесортный цех	Готового проката
За сутки: 3569,7 — 77,6	За сутки: 701 — 61,6	За сутки: 1845 — 69,8
С начала месяца: 86089 — 89,1	С начала месяца: 14918 — 65,5	С начала месяца: 39480 — 71,1



Пролетарии Магнитки поздравляют Кузьму Васильевича РЫНДИНА

Дорогой Кузьма Васильевич!

Мы, стахановцы Магнитки, безгранично рады, что правительство наградило вас высшей наградой Союза — орденом Ленина.

Под вашим непосредственным повседневным руководством Челябинская область вышла в ряд передовых областей в сельском хозяйстве и промышленности.

Вы нам, дорогой Кузьма Васильевич, всегда помогали и помогаете ширить ряды стахановцев. Наши стахановцы всегда чувствуют вашу заботу и помощь в своей борьбе за передовой завод.

Награждение вас — это праздник и почет для всех трудящихся Челябинской области. Обещаем вам отметить этот праздник новым ростом рядов стахановцев, достойной встречей четвертого года второй пятилетки.

Горячий пролетарский привет от стахановцев Магнитки!

Орденосцы: В. Шевчук, М. Зуев, Дьяченко, Коган.

Стахановцы: Ф. Зуев, А. Зуев, М. Клемперт, Черныш, Митьков, Савельев, Тищенко, Вайсберг, Глейзер, Колупаев, Пауков, Сажко, Емельянич, Кулленский, Нагибеда, Голубицкий, Макаев, Забудько, Свистунов Н., Мاستин, Крыжановский, Танаев, Щербakov, Ахмедгалиев, Любичский, Грибов, Юрченко, Косилкин, Ткаченко, Шурышко, Орланко, Чуба, Филонов, Найта, Пожарицкий, Шабалин, Мильченко, Грязнов, Коппа.



ДО КОНЦА ГОДА
ОСТАЛОСЬ 8 ДНЕЙ

ДАЕМ 175—200 ПРОЦ.

В механической мастерской химического завода товарищи Ронин, Морготный, Крусер, Адыгамов, Боролев систематически перекрывают норму, выполняя программу на 175—200 проц.

Хорошие производственные показатели дает бригада Лапина, выполняющая норму на 145—150 проц. В этой бригаде работают стахановцы Змановский, Сапожников, Кривошусов, Золотарев, Бибииков и Ткач.

Эти товарищи успешно окончили курсы по техническому минимуму, сдали технический экзамен на «отлично». Они работают подлинно стахановскими методами.

Бойко.

МОЖЕМ РАБОТАТЬ В 2 РАЗА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЕЕ

Машинисты заготовочного цеха предложили: когда прокатывают квадрат до 100×100, брать на грабли крана два ряда заготовки. Этот метод был испытан и дал хорошие результаты. При такой работе не только увеличивается производительность крана, но и уменьшается изнашиваемость его.

Вместо того, чтобы быстро претворять в жизнь этот метод, администрация и внимания не обратила на него.

Почему наша администрация не хочет, чтобы мы работали в два раза производительней?

Боклаг.

ПОРТИМ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ
КОЛОДЦЫ

Мартеновский цех доставляет на нагревательные колодцы блюманга очень много слитков, приваренных к поддонам. Обычно слитки стывают у нагревательных колодцев. От сильного удара получается сотрясение. В результате у нас упадо уже три свода.

Кроме этого портится путь, портятся вагонетки и краны «Тиглера». Надо подумать нашим инженерно-техническим работникам над тем, чтобы найти другое место, где бы можно было безболезненно производить отбивку слитков от поддонов. Кирсанов.

ШИРИТСЯ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Доменный цех

На печи № 2 смена Свиридова (первый горновой Домакин) выплавил 455 тонн литейного чугуна, выполнив норму на 136,5 проц. Заработок т. Домакина составил 29 руб. 45 к. за смену.

На разливочных машинах бригадой Григорьева (каменщики Походов, Положевцев, Моисеенко) разлито 14 ковшей чугуна вместо 8 ковшей по норме (выполнение — 175 проц). Заработок каждого канавщика составил 20 р. 30 к. за смену.

Слесари ремонтной бригады Печоркин, Базилев сменили лопатку шестерню конусной лебедки за 8 часов вместо 14 часов по норме. Выполнение — 175 проц.

Токарь Барановский на выточке валика выполнил норму на 202 проц. и заработал за 5 часов 12 р. 38 к. Токарь Рубцов, работая на установке рычага цент. офтг, проверке шейки и ее отшлифовке, выполнил норму на 266,6 проц.

Слесарь-водопроводчик Дубинин норму по сверловке и нарезке дубинных выполнил на 200 проц. Он заработал за 7 часов 14 р. 26 коп. Слесарь Иванов смену и притирку золотников на пушке Бровнуса № 2

СВОДКА ЗА 20 ДЕКАБРЯ

сделал за 7 часов, вместо 17 часов по норме (выполнение — 253 проц.). Он заработал 21 р. 16 коп.

Заготовочный цех

На вырубке заготовок вырубщики Федотов и Шабайте выполняли норму на 204 проц., Коротеев — на 217 проц. и Саврасов, Афанасьев и Шехов — на 238,5 проц.

Мелкосортный цех

Смена Митрофанова (старший вальцовщик Езенко) прокатала 309 тонн угля 50×50—8, выполнив нор-

му на 137,2 проц. Тов. Езенко за смену заработал 30 р. 95 коп.

Проволочный цех — стан „250“

Слесарь Енченко по реле лебедки выполнил норму на 171 проц. И заработал 14 руб. 28 коп. за смену.

Литейный цех

Формовщик Соколов на формовке 2 носков выполнил норму на 261 проц. и заработал за 4 часа 13 рублей. Формовщик Катченко на

формовке двух изложниц выполнил норму на 318 проц. и заработал за смену 19 р. 80 коп. Формовщик Ковалев и Тюрин, работая на формовке желоба, выполнили норму на 428 проц.

Механический цех

Долбежники Панратов и Бахчев норму по долбежке бандажей выполнили на 133-225 проц. Токари Белстер и Замшейн норму по обточке восьмерок выполнили на 211,1 проц. Слесарь Зарнов на заливке проб выполнил норму на 192 проц. и заработал за 7 часов 20 руб. 10 копеек.

Шамотно-динасовый завод

Шамотный цех. Формовщик Голландин норму выполнил на 150 проц., Формовщик Вязов — на 163,2 проц. Динасовый цех. Формовщик Сафронов, Кузин выполнил норму на 151-170 проц. Шихтовщик Уколов норму по шихтовке массы выполнил на 141 проц. Подвозчики Яцук, Давыдов, Ступин выполнили норму по подвозке квадрата на 166,7 проц.

РАБОТАЮТ ПО-БУСЫГИНСКИ

Большинство кузнецов кузнечно-го цеха систематически перевыполняют план. С 16 по 21 декабря кузнецы Погуда и Вакуленко выполнили задание на 238 проц., Недоспасов — 167 проц., Найденов — 157 проц., Возьмилкин — 151 проц., Олейников — 147 проц., Корева — 140 проц., Кривошеев — 138 проц.,

Навин — 131 проц., Рецин — 129 проц., Благов — 129 проц., Черногорец — 123 проц., Волохов — 122 проц., Маковский — 122 проц., Голяков — 107 проц. Попржнему прекрасно работают прессовщики: Петровский выполнил задание на 210 проц. и Захаров — на 215 проц.

СОВЕЩАНИЕ РУКОВОДИТЕЛЕЙ НЕЧЕРНОЗЕМНОЙ ПОЛОСЫ СОЮЗА ССР С ЧЛЕНАМИ ЦК ВКП(б) И ПРАВИТЕЛЬСТВА

С пятного по восьмой декабря сего года в зале заседаний ЦК ВКП(б) состоялось созванное Совнаркомом СССР и ЦК ВКП(б) совещание по вопросам организационно-хозяйственного укрепления колхозов и улучшения дела сельскохозяйственного производства в Московской, Ленинградской и Калининской областях, Белорусской ССР, Горьковском крае, Западной области, Северном и Кировском краях, Иваново-Промышленной области, правобережной Куйбышевского края и в северных районах Курской области.

В совещании участвовали первые секретари вышперечисленных обкомов, крайкомов и ЦК ВКП(б) Белоруссии, председатели областных и краевых исполкомов, председатель Совнаркома Белоруссии, заведующие сельскохозяйственными отделами обкомов, крайкомов и ЦК ВКП(б) Белоруссии, начальники областных и краевых земельных управлений, наркомзем Белоруссии, 63 директора МТС, совхозов, совхозных трестов и ОРС.

В работах совещания приняли участие тт. Сталин, Молотов, Каганович, Андреев, Жданов, Чубарь, Микоян, Яковлев, Чернов и Калинин.

Совещание заслушало доклады первых секретарей обкомов, крайкомов и ЦК ВКП(б) Белоруссии и председателей областных, краевых исполкомов: тт. Николаевой, Агеева (Ивановская область), Пранкина (Горьковский край), Столяра (Кировский край), Иванова В. (Северный край), Румянцова (Западная область),

Гикало (Белоруссия), Струппе (Ленинградская область), Хрущева (Московская область), Иванова И. (Курская обл.), Шубрикова (Куйбышевский край), Михайлова (Калининская область) по вопросам организационно-хозяйственного укрепления колхозов и улучшения дела сельскохозяйственного производства по каждой области, краю и БССР и союзым работников сельскохозяйственного отдела Центрального комитета партии, проверявших работу местных партийных и советских органов в области укрепления колхозов и руководства сельским хозяйством.

Совещание разработало практические мероприятия по улучшению руководства колхозами, по дальнейшему подъему сельского хозяйства в нечерноземной полосе, уделяя главное внимание делу повышения урожайности, в особенности введению севооборотов, использованию местных удобрений, развитию клеверосеяния, механизации сельскохозяйственного производства, строительству новых МТС, лучшему использованию тракторов и сельскохозяйственных машин, подготовке кадров, выдвижению женщин на руководящую работу в колхозах и на работу по управлению сложными машинами, мерам, необходимым для предотвращения потерь урожая в условиях дождливой погоды, и особенно мерам, обеспечивающим безусловное и точное осуществление сталинского устава колхозной жизни, принятого Вторым всесоюзным съездом колхозников-ударников.

ТРОЦКИСТ В. КУШПИЛЬ РАЗОБЛАЧЕН

После помещения в „Магнитогорском металле“ от 18 декабря статьи „Перевернутые троцкистские идеалы“ 19 декабря состоялось общее собрание сот.удников планового отдела комбината совместно с работниками отдела организации труда и председателем заводского бюро инженерно-технической секции тов. Цыганко. Собрание подвергло разбору статью В. Кушпиля „Перспективы прибыльной работы“.

Общее собрание единодушно отметило, что статья „Магнитогорского металла“ от 18 декабря вполне правильно отразила вредность и контрреволюционность статьи В. Кушпиля, который, как выяснилось при обсуждении статьи, вполне сознательно старался проталкивать контрабандой троцкистские идеи.

Несмотря на ряд поставленных В. Кушпилем вопросов, он все же не признал, что наша первоочередная задача — дгнуть и перегнуть передовые капиталистические страны в технико-экономическом отношении. Он всячески пытался доказать, что наша система снабжения и сбыта по своему характеру уступает системе снабжения и сбы-

та капиталистического предприятия Форда.

Собрание также вскрыло, что троцкистское выступление В. Кушпиля не случайное и не единичное. Во время работы на селе В. Кушпиль был исключен из рядов ВКП(б) и комсомола за оппортунистическую деятельность.

На собрании вскрыто, что В. Кушпиль всегда поддерживал и защищал троцкистку Тавровскую, работавшую до последнего времени в планово-экономическом отделе в бюджетной группе, которой руководил В. Кушпиль.

Общим собранием В. Кушпиль исключен из членов союза, инженерно-технической секции, устранен от преподавания в учебно-курсовом комбинате и приказом начальника планово-экономического управления тов. Кудина от 21 декабря отстранен от работы в плановом отделе.

Одновременно общее собрание отметило, что редакция газеты „Магнитогорский рабочий“ допустила большую ошибку, предоставив свои страницы для троцкистских выступлений.

По поручению собрания Н. ОКТЯБРЕВ.

Производительность обрубщиков можно увеличить в 2—3 раза

Основной работой на обрубке изложниц являются выбивка шишки из изложницы и обрубка всех наростов.

Для быстроты и удобства работы необходимо, чтобы обрубщик пользовался хорошим инструментом, чтобы была свободная площадь, что даст возможность не перевозить изложницу с места на место и не тратить времени на ожидание крана.

Лучше других производит обрубку изложниц обрубщик Витчинин своим подручным Грибовым. Мы проследили, как работает звено Николаева и звено Витчинина, и убедились, что изложницу без больших усилий можно обрубить за 3 часа. Сейчас же звено Николаева выполняет свою работу за 4 часа 42 минуты, а звено Витчинина — за 3 часа 16 минут.

На подножку инструмента Николаев затратил 12 минут, а Витчинин инструмент подготовил заранее. Выбивка шишки у Николаева 31 минуту, на выбивку шишки Николаев затратил 1 час 17 минут, а Витчинин только 36 минут.

По чистке щетки внутри изложницы Николаев потратил за 14 минут, а Витчинин — за 22 минуты. Чистку сверху ломом Витчинин де-

лает за 9 м., Николаев — за 8,5 м. На подножку зубила Николаев затратил 2 минуты, а Витчинин — ни одной. Обрубка литников у Витчинина отняла 24 минуты, у Николаева — 33. На переворачивание изложницы Николаев затратил 8 минут, а Витчинин — 18 минут. Перевозка изложницы у Николаева потребовала 5 минут, подвозка изложницы на место обрубки — 8 минут, заточка лома и зубил — 13 минут, Витчинин на этих операциях не потерял ни одной минуты.

Продувка в воздухе Николаевым произведена за 7 минут, Витчинин — за 6 минут. Курило звено Николаева только 19,5 минут, а Витчинина — 39 минут. В ожидании крана Николаев потратил 45,5 мин., а Витчинин — 42 минуты.

Администрация должна создать необходимую свободную площадь для обрубков, чтобы не задерживать работу обрубщиков. Кроме этого надо подумать и над тем, чтобы обрубщикам заранее готовился инструмент. Надо сделать, чтобы обрубщик все свое рабочее время был непосредственно занят только своим делом. Если это будет обеспечено, то несомненно производительность обрубщиков вырастет в два—три раза.

Крупена.

БЕЗ ТЕЛЕФОНА, КАК БЕЗ РУК

Во время проведения диспетчеризации в мартеновском цехе на всех печах были установлены часы и телефоны. Работа слесарей была значительно облегчена. Они по телефону быстро узнавали анализы плавки и сразу же меняли при известии о том, что нужно для плавки, а также быстро вызывали ремонтных рабочих.

Но в последнее время больше половины телефонов не работают. Дежурные монтеры доменного коммутатора все время обещают исправить телефоны, но своих обещаний не выполняют.

До сих пор не установлены телефоны на печах №№ 10 и 11.

Прозов.

ОДИН КЛЮЧ НА ВСЮ ПОДСТАНЦИЮ

На днях мы организовали комсомольский рейд по проверке готовности инструментальных мастерских к бесперебойному обслуживанию стахановцев цеха электросети высококачественным инструментом.

При проверке оказалось, что в инструментальной, которой заведует Патров, инструменты не в порядке, не заправлены, хотя там имеется двое рабочих и два мастера — Васильев и Толпегин. Рабочие заправляющие инструменты, работают без нарядов.

При проверке на подстанциях не оказалось инструментов. Так, например, на самой большой — домной — подстанции имеется одна почти совершенно негодная шведская ключ и 7 уже сработанных гаечных ключей.

Арапов.

Качество деталей плохое

Механический цех сделал для заготовочного цеха 8 скатов. Если бы качество бронзового литья было хорошим, наш цех был бы обе печен скатами на всю зиму. Но качество бронзового литья исключительно плохое. У нас колесо работает не более 3—4 дней, после чего требует ремонта. Мы сменили 8 колес. Это обошлось нам не менее, чем 8 000 руб.

Нет у нас бегунков передвижения тележек, кранов. Нет бегунков поворота карусели. Нет роликов главного подъема и граблей и других запасных частей, из-за которых мы находимся под угрозой остановки в любое время.

Механический цех должен повысить качество запасных частей и изготовить их для заготовочного цеха в достаточном количестве.

Мастер цеха Ануфриенко.

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

РАСТЕРЯЛИ СОЧУВСТВУЮЩИХ

— Сколько у вас сочувствующих партии?

На этот вопрос нам никто не ответил на шмотно-динасовом заводе.

До чистки рядов партии насчитывали там пять сочувствующих, а вот сколько с чувствующих на сегодняшний день — никакого учета нет. Растеряли сочувствующих партии на заводе.

На днях мы спросили тт. Зимица и Шустикова, почему они оторвались от парторганизации. И тот и другой были сочувствующими.

— Да и мы сами не знаем, как это получилось, — говорят они.

Никто никаких бесед с нами никогда не проводил. Никаких поручений парторг тов. Гуденко нам ни разу не давал, не собирает нас. Вот так и оторвались...

Близнюк и Проскуренко комсомольской чистке партии были переведены из членов партии в кандидаты. Парторганизация не ведет с нами никакой работы, не помогает ни снова стать членами партии.

Близнюк и Проскуренко посещают кружок истории партии. На занятиях приходят неподготовленными, хотя оба они по отзывам пропагандиста могут работать над собой. Бумской.

ВЫЗЫВАЮ ВСЕХ ДОПРИЗЫВНИКОВ - КОМСОМОЛЬЦЕВ

Я, допризывник комсомолец, работаю в цехе электросетей. В порядке подготовки к X Всесоюзному съезду ВЛКСМ и к призыву я обязуюсь прийти к съезду с хорошими показателями в работе и учебе. Вызываю призывника комсомольца Алексева на соревнования по следующим пунктам:

— Допризывную подготовку пройти с оценкой на «отлично».

— Полностью сдать нормы значки «Ворошиловский стрелок» и «ГТО».

— Не иметь ни одной аварии и поломки на работе и аккуратно производить ремонт.

— Активно участвовать в общественной жизни цеха, хорошо готовиться к занятиям по политехучебе.

— Обучить своего помощника, подготовив из него себе замену. Я призываю последовать моему примеру всех допризывников комсомольцев.

Степанов.

СТАХАНОВЦЕВ НЕ УЧАТ

Без технической учебы не может быть стахановской работы. Об этом почему-то забывают в мартеновском цехе. В конце октября в первой бригаде была организована техническая учеба машинистов крана, которые еще не сдали технического экзамена. Их насчитывается 10 человек.

Инженер Жардев провел с ними одно занятие, но потом заболел и с тех пор занятия прекратились.

Машинисты ждут, что администрация в конце концов организует бесперебойные занятия технического кружка.

Прозов.

Не создают условий для работы

17 декабря я стал работать с 11 часов ночи. Приступил к работе с твердым намерением дать больше, чем я дал вчера. Однако это мне не удалось. Сделав 46 штук кирпичей, я вынужден был прекратить работу. В цехе был страшный холод, руки мерзнут, работать невозможно. Я хотел отогреться около батарей, но они были холодные. Пока я искал, где бы мне отогреться, в это время сформованный мною кирпич уже побелел. Он промерз от холода.

Я не знал, что мне дальше делать. Мастера Галицкого в цехе не нашел.

Начальник цеха Скрипко и обр-мастер Гройс не заботятся о том, чтобы в цехе было тепло, да

и в цехе они редкие гости. В эту ночь не только я один не мог работать. Многие рабочие вынуждены были терпеть такой же холод, какой испытывал я.

Если бы нас обеспечили хорошей формовочной массой и было бы тепло в цехе, то за 7 часов работы можно было бы сделать не 185 штук, как это значит по норме, а 300 штук. Но этих условий для работы у нас нет.

Недавно нам сделали столики, куда бы можно было класть сформованный кирпич. Это ускорило работу. Но сейчас их куда-то убрали. В нашем цехе нет даже воды, чтобы напиться.

Ф. Н. ГАЛЯНДИН,
Ферловщик.

НА ШАМОТКЕ БЕЗ ПЕРЕМЕН

После того, как был помещен в газете „ММ“ материал „Классовые враги тормозят стахановское движение“ положение на заводе не изменилось. Дирекция шамотно-динасового завода ни одного из классово-чуждых элементов, приютившихся в бухгалтерии и в плановом отделе, до сих пор не уволила. Обсчеты рабочих продолжают оставаться низкой.

Фигурирующий в газетной заметке чужак Севастьянов не следит за своевременной явкой на работу

служащих конторы, скрывает их опоздания на работу. Например: руководитель бюро организации труда Тумаков, как правило, являлся на работу к 3 часам дня. Плановик Деулин и счетовод Давыдов систематически опаздывают на работу. Однако, табельщик Севастьянов укрывает это. Дирекция завода да и профорг тов. Емельянов либерально относятся к Севастьянову, а также и к тем, кто опаздывает на работу.

СУМСКИЙ,

ЗАГРУЖАЕМ РАБОЧИЙ ДЕНЬ

Речь товарища Сталина на съезде стахановцев вызвала большой подъем среди рабочих цеха элект. осетей.

Особенность работы нашего цеха такова, что персонал, обслуживающий подстанции, не может повысить отпуск электроэнергии, расход которой зависит от потребности цеха, обслуживаемого данной подстанцией. Следовательно, и не может быть никаких норм выработки. Стахановские методы работы у нас можно применить за счет загрузки рабочего дня шифровых и совмещения должностей, что мы сейчас и делаем.

Персонал подстанции взял на себя обязательство 80 проц. всех ремонтов производить своими силами. Ремонтная бригада в 12-15 человек сокращается. Ликвидируются должности четырех телефонисток аварийной бригады, работу которых будут выполнять дежурные операторы и одной подстанцией. Уничтожаем должности двух мотористов кабельного тоннеля.

Все это даст 5 тысяч рублей экономии в месяц.

ТУРЫГИН.

Хочу совместить работу оператора

При проработке речи товарища Сталина о стахановском движении я взял обязательство совмещать работу оператора правильной машины стана „500“.

С того времени прошло более трех недель, но администрация цеха до сего времени почему-то не переводит меня работать к правильщиком и оператором.

Правильщик КУЗНЕЦОВ.

Мастер

... Андреев вошел красноармейские эшелоны в незабываемые дни борьбы с контрреволюцией. После гражданской войны Андреев работал на Дзержинском металлургическом заводе в прокатных цехах. Многолетняя практика плюс учеба на фабрично-заводских курсах сделали из Леонтия Филимоновича высококвалифицированного рабочего. В 1933 году тов. Андреев приехал на Магнитку.

Здесь Леонтий Филимонович начал работать слесарем и одновременно поступил в металлургический техникум, несмотря на то, что ему шел пятый десяток лет.

... В цех пришел коммунист инженер-механик Сергей Филиппович Кращенко. Сам вышедший из трудовой семьи и начавший работу с ученика, он был чутким, отзывчивым, внимательным товарищем.

Кращенко давал Андрееву наиболее серьезные поручения. Выполнял их Леонтий Филимонович блестяще. Он артистически владел всем набором слесарного инструмента. Он изумительно рубил зубилом, ловко владел пилей, мгновенно шабрнул любой подшипник.

Парторг Колупаев в задушевной беседе с Андреевым выяснил, что Андреев зимой, во время болезни жены и после ее смерти, был в удрученном состоянии.

Андреева окружили вниманием, отремонтировали ему квартиру. Дома стало уютно. Улучшились бытовые условия, Андреев повеселел. Он с головой окунулся в производство.

Представитель фирмы „Демаг“, во время ремонта блюминга авторитетно заявил, что гайки нажимного устройства при снятии винтов неминуемо выпадут из гнезда, если их не поддерживать.

Но каково же было удивление наших работников, когда гайки остались на месте. Их хотели выжить тридцатитонным валком. Не выжили. Как быть? Ремонт затягивался. Каждый день задержки — это значит потеря трех тысяч тонн проката.

Выручил Леонтий Филимонович. Он предложил незамысловатое при-

СТАХАНОВЕЦ



способление, при помощи которого гайки можно вынуть полутонной бабкой. Гайки были быстро выбиты.

Андреева поставили старшим мастером механической мастерской, которая обслуживает все прокатные станы.

Буквально с первых же дней мастерская стала работать образцово.

Паровой молот раньше еле-еле поднимался на 15 миллиметров. Андреев его внимательно осмотрел, нашел неполадки, ликвидировал их и молот стал работать безупречно.

Болторезный станок бездействовал. Никто не мог понять, почему он не работает и его хотели сдать в лом. Взялся за него Андреев, отремонтировал как следует и сейчас болты до полутора дюймов нарезаются в мастерской.

Фрезерный станок никто не мог пустить. Осмотрел его Андреев, отрегулировал и сейчас станок рабо-

тает бесперебойно. Станок фрезеровал только вдоль. Фрезеровщик Михаил Сергеевич Антонов предложил Андрееву устроить револьверную головку с тем, чтобы на станке можно было фрезеровать и поперек.

Ножи для резки горячих блюнсов делались в механическом цехе, каждый нож стоил около 800 рублей. Решили делать ножи в своей мастерской. Ножи ободутся не дороже 250 рублей.

Сейчас Кращенко и Андреев заняты работой по изготовлению специальной пружины для муфты „Биби“ на блюминг. Эти пружины не делает даже фирма „Демаг“, поставившая нам оборудование блюминга. В ближайшее время пружина будет испытана.

Андреев и Кращенко работают дружно, оказывают друг другу помощь.

Нав. Звягин.

В авариях виновны люди

ЗА МЕХАНИЗМАМИ СЛЕДЯТ ПЛОХО

15 декабря — знаменательная дата.

В этот день доменщики впервые дали рекордную производительность — 5 тысяч тонн чугуна.

Весь коллектив завода вправе был ожидать, что эти успехи, положившие начало борьбе за стахановские показатели, за высокую производительность, будут закреплены и кривая выработки у доменщиков пойдет вверх.

Но, как видно, командиры оказались не на посту, у некоторых вскружилась голова от успехов. Оглоделись вниманием к ответственным участкам. А результаты им такие: от сильного взрыва крышка горелки „Фрейн“ бросила на десятки метров. Вслед за этой аварией на печах № 1 и 3 почти в один день порвало шестерни дисков лебедь „Отиса“. Доменные печи в дни аварий недодали тысячи тонн чугуна.

Инженерно-технические работни-

ки объясняют эти аварии «отсутствием шомполов» или их плохой работой. Но забывают они сказать хоть слово о себе, о своей ответственности к механизмам, которая зачастую недостаточна.

Еще более возмутительные дела творятся в паросиловом цехе. Здесь за несколько часов сумели вывести из строя две турбовоздуховки. В 4 часа утра 21 декабря машина № 4 включена в работу для доменной печи № 3. Проработав два часа 30 мин., машинист Горбачев утаивал дефекты в работе машины (вибрацию). Машина была остановлена.

Включили в работу турбовоздуховку № 3. Машина проработала также несколько часов и вышла из строя. Лишь когда вскрыли корпус машины, выявилось, что у обеих турбовоздуховок выбиты лопатки. В машине № 4 во втором диске

срезана одна лопатка, в машине № 3 выбиты по всему диску лопатки и сам диск подвергнут деформации (большому излому).

Технические работники и в этом случае не могут дать ясных ответов о причинах аварий. Некоторые пытаются доказать, что авария произошла вследствие „усталости металла“, другие склонны думать, что заклепки лопаток срезало воздухом.

Металлографические исследования и химические анализы покажут механические и физические качества металла, но несомненно и то, что тут виновны и люди.

Технические руководители, разработавшие инструкции и установившие режим работы машины, должны обеспечить замечательные и ритмичные агрегаты измерительными приборами. А вот машинист Горбачев говорит, что его манометр по-

казывал давление 2,3, но этот показатель не совсем точен, так как измерительный прибор неисправен. Он показывает давление меньше, чем есть в действительности.

Машинисты работают без световой сигнализации, связывающей турбовоздуховку с доменными печами. Работая вслепую, они не знают, что происходит на печах. О световой сигнализации вот уже несколько лет договариваются, но практические шаги в этом отношении не сделаны.

От командиров двух крупнейших цехов — доменного и паросилового — вся общественность завода требует обеспечить ровную, безаварийную работу.

За техническими исследованиями должно последовать изучение работы людей, которым механизмы поручены. Аварии на домах и в паросиловом цехе прошли не без участия людей. Аварийщики должны быть выявлены и наказаны. **Маркович.**

Простаивают по вине Кричалина

В ответ на замечку под таким заголовком, которая помещена в газете за 12 декабря, сообщаем, что Ковалев с 1 по 7 декабря действовал простояв 50 часов из-за отсутствия шишек.

Но начиная с 12 декабря не только Ковалев, но и другие формовщики не работают, потому, что шишки Гаврилов и Богом в выполнении нормы на 200-300 проц.

Мастер шифрового отдела Вихарев.

КОРОТКО

▼ Первым заместителем народного комиссара по просвещению РСФСР назначен тов. Б. М. Волн. Т. М. С. Зашаин и Г. И. Бойдо освобождены от обязанностей заместителей народного комиссара по просвещению РСФСР.

▼ На Кособродском участке золотых приисков „Уралзолото“ бригада старателей Пащова нашла самородок золота весом в 13 килограммов 787 граммов. За последнее столетие такой самородок не найдется впервые.

▼ 10 февраля 1937 года исполняется столетие со дня смерти великого русского поэта Александра Сергеевича Пушкина. ЦИК СССР создал Всесоюзный пушкинский комитет. Председателем комитета утвержден А. М. Горький.

▼ Триумфальная площадь в Москве переименована в площадь имени поэта В. Маяковского.

▼ 15 декабря угольный Донбасс дал рекордную выработку по всем видам продукции. Выплавлено 38,7 тысячи тонн чугуна, 39 тысяч тонн стали, выпущено 32 тыс. тонн проката.

▼ На Златоустовском металлургическом заводе им. Сталина пущен новый мощный заготовительный стан „Трио“ 750°.

▼ 14 декабря черная металлургия дала рекордную выработку по всем видам продукции. Выплавлено 38,7 тысячи тонн чугуна, 39 тысяч тонн стали, выпущено 32 тыс. тонн проката.

ГРУЗЧИК ЗЕМЛЯКОВ ВЫИГРАЛ АВТОМАШИНУ

Рабочий-грузчик угольного склада ЦЭС тов. П. Н. Земляков по билету 9-й всесоюзной лотереи Осоавиахима выиграл автомашину стоимостью в 7.500 рублей.

При проверке выигрышей по 9-й всесоюзной лотерее Осоавиахима на ЦЭС выигрыши пали на 42 билета на общую сумму 8400 рублей.

ЕМЕЛЬЯНОВ.

Угрозыск вернул украденные вещи

Первого декабря, когда я с женой ушел в театр, из моей квартиры было похищено много вещей и облигаций займов на 4 тысячи рублей.

Я заявил о краже в уголовный розыск. Ко мне отнеслись с большим вниманием и чуткостью. Угрозыск раскрыл притон воров и нашел половину похищенных вещей, которые мне возвращены. Бандиты арестованы.

Приношу благодарность уголовному розыску, принявшему горячее участие в розыске моих вещей.

Мастер доменного цеха
МИТИН.



Основной механический цех добился больших производственных успехов благодаря развертыванию стахановского движения. НА СНИМКЕ: стахановцы механического цеха тт. Гронеев, Маргынов, Коробов, Андронев.

ТОПЧЕМСЯ НА МЕСТЕ

На-днях в завкоме металлургов состоялось первое совещание культурармейцев. Мне лично это совещание дало очень много. Многие для меня стало ясным, особенно то, как нужно правильно поставить учебу малограмотных.

Сейчас я имею составленный план работы, но применить его не могу, потому что очень плохо у нас с посещаемостью занятий.

Из 28 человек посещают занятия только 8—9 человек, причем на одно занятие приходят одни, на другое—другие. Приходится начинать все сначала.

Ни хозяйственное руководство, ни профорганизация цеха электросетей не интересуются, ходят на занятия люди или нет. Вот почему мы топчемся на одном месте.

Будьтарец В. И. Ельцов.

ЗА КУЛЬТУРУ В РАБОТЕ

Чем объяснить загрязненность дитейного двора и особенно вокруг горна на домне № 1?

Очевидно лишь тем, что допускается халатность при сдаче смен, невниманием к водопроводной сети. Во многих местах трубы текут, а ремонтируют их от случая к случаю. Если труба немного протекает, мастер и рабочий этому не придадут никакого значения.

Насколько важно нормальное охлаждение домны и руководители, и рабочие понимают, а вот допускают грязь на литейном дворе и вокруг печи.

Рагузов.

СДЕЛАТЬ КЛУБ ДЕЙСТВИТЕЛЬНЫМ ОЧАГОМ КУЛЬТУРЫ

Клуб шмотно-динасового завода начинает браться за обслуживание рабочих. На-днях по инициативе работников клуба была сделана вылазка на квартиры лучших стахановцев с кинопередвижкой.

За последнее время в самом клубе идут хорошие кинокартины. Заведующий клубом тов. Абрамцев организовал разноску книг по квартирам рабочих. Все это, несомненно, хорошие стороны в работе клуба.

Однако, клуб должен работать еще лучше. Рабочие шмотно-динасового завода оторваны от культурного центра Магнитки. Они хотят видеть в своем клубе хорошие постановки. Можно и надо организовать вечера вопросов и ответов, вечера самодеятельности, живую газету и т. д. Надо заинтересовать рабочих, втянуть их в клубный актив, и тогда клуб станет действительно очагом культуры.

Панченко.

ЭКСКУРСИИ ОСТАЛИСЬ ДОВОЛЬНЫ

Я работаю на Магнитке с 1929 года. Стыдно, но сознаюсь, что до последних дней не имел понятия о том, как работают наши магнитогорские мартеновские печи. И вот только 18 декабря узнал об этом.

Цехпрофогр нашего завода тов. Емельянов и заведующий клубом тов. Абрамцев через техпроп завкома организовали экскурсию на мартен. Приняли в ней участие 34 человека. Там, на мартене, с нами беседовал инженер. Он рассказал о мартеновских печах, о процессе выплавки стали. Все рабочие шмотно-динасового завода были довольны этой экскурсией. Огромное впечатление произвела на меня работа мартеновских печей.

Рабочие завода просили руководителей, чтобы они организовали еще ряд экскурсий—на прокат, домну, ЦЭС и в другие цехи. Мы должны знать, как работают все цехи нашего завода.

АНТОНОВ.

ШЕФЫ ЗАБЫЛИ О СВОИХ ОБЕЩАНИЯХ

С начала учебного года механический цех взял шефство над школой № 25. Представители цеха во главе с партгором т. Маршаловым много наобещали подшефной школе, но ничего не выполнили.

Обещали помочь новой школе оборудовать физкультурный зал, сделать «козел», шведские скамейки и другое оборудование к октябрьским праздникам. Обещали дать кое-какие инструменты для слесарной мастерской.

Забыв тов. Маршалов и о том, что в выходной день он обещал добиться автомашины для переборки угля в школу.

Мы напоминали шефу о его невыполненных обязательствах, просили почаще к нам заглядывать, но все безрезультатно.

ЕРМАКОВ.

Выявить виновных в гибели т. Василенко

Ночью 2 декабря т. Василенко, бригадир службы пути 11-го участка внутривзводного транспорта, обходил участок разливных машин. Освещение на участке плохое. Василенко попал под паровоз и был насмерть взят.

Инспектор транспорта Никулина выяснила, что потерпевший в течение 10 месяцев работал без выходных дней.

Бригадир Василенко погиб не только из-за плохого освещения 11-го участка, но, главным образом, от ненормального образа жизни и работы—все время в ночных сменах.

Виновных в этом неслыханном беззаконии не обнаружено.

Кто же виновен, тов. Метельский?

ШАВАЕВ.

Рассыльным нужны валенки

Рассыльные завкома обслуживают все наши цехи завода. Теплой обуви они не имеют.

Неужели тов. Дарин не видит в самом завкоме этого безобразия? Почему не купят рассыльным две пары валенок?

В. З.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ МАТЕРИАЛОВ

НАСОСНЫЕ НЕ ПОДГОТОВЛЕННЫ К ЗИМЕ

На помещенную заметку в № 171 от 27 ноября—«Насосные не подготовлены к зиме»—начальник цеха водоснабжения и канализации тов. Розов сообщает:

— На подводу паропровода в насосной № 1 был выдан заказ Паросантехмонтажу еще в октябре, но до сих пор этим цехом работы не сделаны, несмотря на неоднократные напоминания.

В настоящее время насосная питается паром по временной подводке, восстановленной цехом, который не может обеспечить бесперебойное снабжение паром насосной.

Что же касается остальных недоделок: штукатурка, устройство постоянных мостиков, служебное помещение—на все эти работы выданы заказы строительству ЦЭС, но работы не выполнены.

АППАРАТУРА НЕ МОЖЕТ РАБОТАТЬ НА МОРОЗЕ

Остекление постов управления на всех печах было произведено заранее до холодов, но по небрежности печных рабочих были побиты стекла. Двери постов управления не были приведены в порядок „Маларстроем“ во время ремонта постов управления.

Паровое отопление работает плохо по вине механика цеха. До сего времени он не выделил ответственного лица, которое бы следило за исправностью парового отопления.

Что касается аппаратуры, то общаю: газовая аппаратура работает. Приборы переведены с воды на керосин, который не замерзает. Чернила для автоматической записи нами делаются с глицерином. Это обеспечивает бесперебойную работу газовой аппаратуры.

Инженер БУРЫЛЕВ.

ЧЕТЫРЕ РАЗА СЧИТАЛИ, А ПРЕМИЮ НЕ ВЫПЛАЧИВАЮТ

По предложению т. Мизякина действительно экономия подсчитывалась неоднократно и подсчеты носили разноречивый характер.

Тов. Мизякину, если он не согласен с подсчетом экономии от его предложения, следует подать жалобу или главному инженеру комбината или в конфликтную комиссию—комната № 65 в заводоуправлении.

Старший инженер по рабочему изобретательству Бишоф.

НЕ ИСПОЛЬЗУЮТ СТАНОК

В ответ на заметку, помещенную в газете „ММ“ от 14 декабря, сообщая следующее:

Пила холодной резки будет установлена в заготовочном цехе. Нужно сказать, что завезена она преждевременно, а поэтому для нее не был сделан фундамент. На проект фундамента дан заказ техническому управлению комбината.

Начальник заготовочного цеха
КОЖЕВНИКОВ.

ХРОНИКА

По предложению ВЦСПС, Секнарком Союза ССР постановил: ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ 30 ДЕКАБРЯ ПЕРЕНЕСТИ НА 1 ЯНВАРЯ. (ТАСС).

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

ПОДПИСКА

НА ГАЗЕТУ

„МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ“

ПРИНИМАЕТСЯ В ПОМЕЩЕНИИ
РЕДАКЦИИ (заводоуправление,
комн. 11) с 9 ч. утра до 5 ч. дня
и во всех почтовых отделениях.
Подписная цена на месяц—1 р.