

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГ. КОМБИНАТА ИМ. Т. СТАЛИНА

№ 11 (2010)
14
ЯНВАРЯ
1936 г.

Работа завода за 12 января

ЧУГУН За сутки: 4150—86,5 % С начала месяца: 46425—81,4 %	СТАЛЬ За сутки: 3201—108,1 % С начала месяца: 34763—93,5 %	КОКС За сутки: 4780—101,7 % С начала месяца: 56022—99,3 %	ПРОКАТ Обжимный цех За сутки: 3666—111 % С начала месяца: 32071—84,3 %	Мелкосортный цех За сутки: 400 — — С начала месяца: 8201—104,1 %
			Заготовочный цех За сутки: 2722—98,4 %	Проволочный цех За сутки: — — — С начала месяца: 2264—72,7 %
			Среднесортный цех За сутки: 2205—177,7 % С начала месяца: 15371—112,6 %	Готового проката За сутки: 2705—102,3 % С начала месяца: 26366—83,9 %

ПО-БОЛЬШЕВИСТСКИ ПОДГОТОВИТЬСЯ К СТАХАНОВСКОЙ ПЯТИДНЕВКЕ

МАГНИТОГОРСК,

металлургический завод—
тов. ЗАВЕНЯГИНУ
окружком ВКП(б)—
тов. ХИТАРОВУ

Поздравляю с успешными результатами стахановских суток 11 января.
Надеюсь, что успехи будут закреплены проведением первой стахановской пятидневки и переходом к стахановским цехам.
Привет стахановцам Магнитки!
Секретарь Челябинского РЫНДИН.

СДЕЛАТЬ СТАХАНОВСКИМ МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ!

Магнитогорск,
металлургический завод,
мартеновский цех—
тов. КОГАНУ

Поздравляю с достигнутыми успехами в стахановские сутки 11 января.
Надеюсь, что эти успехи не будут единственными, что вы их закрепите и поставите новые рекорды. Проведите в ближайшие дни борьбу за преобразование цеха в стахановский.
Привет стахановцам мартеновского цеха!
Секретарь Челябинского РЫНДИН.

ДАВАТЬ ЕЩЕ БОЛЬШУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ!

Завод 11 января, в стахановские сутки, работал хорошо.
Выросли новые сотни стахановцев, отстающие цехи в результате соревнования выжили в передовые (мартен), установлен ряд новых всеобщих и даже мировых рекордов производительности труда (Огородников, Черныш, Шевчук).

В каждом цехе подняты новые пласты людей, рвущихся работать по-новому, выявлены новые резервы, скрытые в нашей технике, из которой далеко не все еще выжато. Особенно отрадно, что инженерно-технические работники в массе своей были на боевых позициях и по-большевистски руководили работами.

Стахановские сутки доказали, что возможности у нас колоссальные. Даже при многих недостатках мы в ряде цехов увеличили производительность в 1 1/2 и 2 раза. И это не предел. Стахановские сутки—яркое свидетельство того, что мы можем и должны бороться за первенство в советской металлургии.

Большой недостаток: часто желая дать больше продукции, улескали из виду качество. «Кокс» в первые 2 смены «кормил» uomini такой пищей, от которой зорели фурмы. Барабанный пробой прятала ежесекундно с 263 до 260 и обратно. Это на 10% сократило производительность от мен.
Не из последних недостатков надо считать безобразно поставленный учет. В цехах не знают всех новых стахановцев, в заводоуправлении что особенно безобразно, 13 января еще не могли сказать, по какой себестоимости мы дивали в стахановские сутки чугуна, стали и проката.

Много выявлено в эти сутки малых и больших недостатков, которые необходимо в ближайшие дни ликвидировать.
Основной пробел: частая невнимательность к механизмам. Небрежное, наплевавшее отношение к механизмам приводит к плачевным результатам. На «Коксе» сменили скатки и тележку под тушительный вагон. Руководство не следило за ходом ремонта, и вкладыши подшипки скатов были вывернуты на 180 против всяких правил. Механизм отказался

работать, прекратилась на несколько часов выдача из 7 и 8-й батарей.
С 20-го мы начинаем стахановскую пятидневку. Это второй, еще более серьезный экзамен боевостности нашей парторганизации. Уже сейчас надо тщательно подготовиться к пятидневке, которая должна нас поднять еще на высшую ступень производительности, необходимо также устроить все неполадки, которые были во время суток.
Очень важно, чтобы инженерно-технические работники, командиры производств оставались уже навсегда во главе стахановских колонн, не ослабляли и усиливали по мощь стахановцам и борьбу за лучшую организацию производственного процесса.
Мы сделали первый шаг, мы можем и сделаем такие шаги, чтобы наш завод был, как сказал наш уважаемый орденосец М. Н. Зуев, путевой звездой всей металлургии Союза.



На блонии го в стахановские сутки в цехе мартеновском два новых рекорда. НА СНИМКЕ—блонинг за работой. Фото В. Георгиева.

Челябинск, обком ВКП(б)— тов. РЫНДИНУ

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников мартеновского цеха Магнитогорского завода, выполняя ваши указания, Кузьма Васильевич, провел по-боевому 11 января стахановские сутки и дал рекорд, вылавив стали 4200 тонн.

Обудив вашу производственную телеграмму, стахановцы мартена дают обязательство закрепить успех.

20 января начинаем стахановскую пятидневку, в которую стахановцы обязуются дать лучшие показатели и тем самым в ближайшее время добиться преобразования мартеновского цеха в стахановский.

Начальник цеха КОГАН.
Профторг ВАСИН. Парторг ПАВЛОВ.

РАБОТАТЬ ТАК, КАК ОРДЕНОНОСЕЦ ШЕВЧУК

В стахановские сутки хорошо работал стан «500». При задании 1239 тонн он дал 2338 т.н. Все члены значительно перевыполнили задание.

Сменная инженер Эмельничка и мастера-орденосца Шевчука. Эта смена при задании в 413 тонн вылавив проката 812 тонн, поставив новый рекорд по производительности на стане «500».

Трехсуточная программа— за одни сутки!

Рабочие и инженерно-технические работники стана «30» дали замечательные результаты за стахановские сутки. Смена инженера Митрофанова и мастера Василия Зуева, выполнявшая стахановские сутки, проката 456 тонн при задании в 263 тонны. Следующая смена—инженера Макарова и мастера Николая Синтунова—проката 445 тонн. Лучшее всех работала

смена инженера Кудрявцева и мастера Федора Зуева—она проката 550 тонн.

В общем цех при задании в 788 тонн проката 1452 тонны и выполнил программу, расчитанную по проекту на три суток, в один сутки.

Начальник стана «300» ГОЛУБИЦКИЙ.

Итоги конкурса стенновок

15 января в 7 часов вечера в редакции (заводоуправление, комната 11) состоится вечер подведения итогов конкурса стенных газет и выдачи премий. Приглашаются все редакторы стенных газет и работники.

Открылась вторая сессия ЦИК Союза ССР VII созыва

В БОЛЬШОМ КРЕМЛЕВСКОМ ДВОРЦЕ

МОСКВА, 10—Большой кремлевский дворец жавит кучей жизнью. Сюда, в центр великой страны съезжаются, сблизив со в их колледж делегаты второй сессии ЦИК СССР. В 5 часов вечера да реп на юзия—и делегатами и гостями. Рабочие и колхозники, бойцы и командиры Красной армии, работники советской партии и организаций—члены правле вства Союза—представители массы нов тружущихся—со рались здесь, в Кремлевском дворце. В огромном зале гости—лучшие люди заводов, фабрик, колледжей, стоацы, представители науки, техники и искусства. За стоом президиума т. Челюшкин, М. Собков, Файзулла Ходжаев, Рахматов, Айтаков, Акуев, Шварик и другие члены президиума ЦИК Союза.

Тов. Калинин произносит выступительную речь. Всесоюзный—тарост рисует победный путь страны опазации, которая за прошедший год тала еще сильнее и крепче. И, с глубоким вниманием прислушавшись к его словам, зал то и дело прерывает зель Михаила Ивановича бурей аплодисментов в честь великого вождя и учителя, мудрого вдохновителя социалистической строительной работы Сталина.

В 18 часов 15 минут на трибуне и яляются товарищи Сталин, Калинин, Молотов, Ворошилов, Петровский, Андреев, Косинов, Чубурь, Жданов, Любченко. По залу мгновенно прокатывается мощная волна оваций и возгласы «ура!» Взоры всех устремлены к оратору, где находится со своим ближайшим соратником вождь народов СССР тов. ищ Сталин, и в шквал горячих возгласов и рукоплесканий врываются восторженно приветствия: «Да здравствует товарищ Сталин!», «Да здравствует товарищ Калинин!».

Тов. Калинин говорит о могучем стахановском движении, поднимающем страну Советов на новую, высшую ступень развития. Это движение сейчас ширится по толке в индустрии, но и во всех остальных отраслях народного хозяйства. И когда тов. Калинин вызывает имена великих инициаторов борьбы за социалистическую производительность труда, имена героев, рожденных советским строем, лучших сынов социалистической родины, делегаты приветствуют их аплодисментами. Великий советский народ еднн в своем нес крушном движении и новым грандиозным успехам, в победе коммунизма.

Переименование Ходжентского района и города Ходжента

ЦИК СОЮЗА ССР постановил удовлетворить просьбу рабочих и колхозников Таджикской ССР о переименовании Ходжентского района в Ленинбадский район и города Ходжента в город Ленинбад.

Александр УДАРОВ

ТРИ ТОВАРИЦА

Важу горы, где и летом
Хрусткий снег не тает,
Буйный вырос клен высокий
С тонкою листвою.

От него летят по ветру,
На исходе лета
Семена, как парашюты,
По Стране советов.

И в любом краю безлесном
Раннею весной
Нарождаются деревья
С тонкою листвою.

А не так ли вы, ребята,
На исходе лета
Разлетались семенами
По Стране советов?

Там, где песни запевают
Соловьиным свистом,
Самый первый мой товарищ
Вырос трактористом.

Не его ли ходит трактор
С севера до юга?
Не его ли, тракториста,
Знает вся округа?

Как пройдет он по деревне
Вечером на сходку,
Залюбуются девчата
На его походку.

Он ведет неустрашимо
Авиамашину
Через облака и через
Горную вершину.

Я не знаю, где он съедет,
Пролетев над миром,—
То ли в яблочной Рязани,
То ли за Памиром.

Там, где небо озарено
Заревом пожарниц,
Вырастает сталеваром
Третий мой товарищ.

И идет к вершине славы
Резкими скачками
Он с широкою лопатой,
С синими очками.

Мы пройдем по всем дорогам.
Стихнет ветер пресный
И сплотит про нас девчата
Ласковые песни.

Мы пройдем и сразу
вспомним,
Как в лесу весной
Клен попрежнему бушует
Тонкою листвою.

Коксовики должны извлечь уроки

На „Коксе“, как и в остальных цехах завода, стахановские сutki вызвали небывалый подъем среди рабочих и части командиров, благодаря чему цех дал такие прекрасные количественные показатели, как выдача 486 печей.

Такой производительности коксовики добились впервые. Подводя итоги стахановских суток, надо все же сказать, что работа коксового цеха не была образцовой, такой, какую ожидали и требовали доменщики, мартеновцы и прокатчики.

Что плохо было на „Коксе“ и какие уроки коксовикам и прежде всего руководителям надо извлечь?

Коксовый цех, как показала работа, вступил в стахановские сutki недостаточно подготовленным, а руководители не обеспечили достаточной организованности. Как раз перед первой стахановской сменой руководители „Кокса“ решили сменить тележку и скаты тушильного вагона, хотя была возможность это сделать на сutki раньше. Об этом говорят сами коксовики. Но, взявшись за смену тележки и скатов, наблюдавшие за этой работой руководители т. Шевченко, Голуб, Фарберов и другие не обеспечили хорошего ремонта. Двухчасовой простой двух батарей из-за тушильного вагона вызвал резкое падение давления газа, что поставило под угрозу нормальную работу мартенов и проката.

В той же первой смене Козина произошла авария с токоприемником электровоза на 5 и 6-й батареях, вызвавшая перебой в работе этих батарей. Это дало резкое падение давления газа, идущего на мартен и прокат. В течение первых двух стахановских смен шли непрерывно

тревожные сигналы в адрес коксового цеха от доменщиков, мартеновцев и прокатчиков.

Доменщикам нужен кокс с барабанной пробой не ниже 295—300 клгр. Такого барабана доменщики не получали. Смена Козина давала барабан 276—277—286 клгр. Смена Бельского выдавала кокс с барабаном 278—263 клгр. Такой отвратительный по качеству кокс вызвал на доменных печах горение фурм и расстройство нормального хода печей. Это было на первой и второй печях.

На газовых магистралях мартена и проката давление газа падало до 100 мм. и ниже.

На 5 и 6-й батареях в момент выхода из строя электровоза начальник смены Козин не замечал, как у него открывались свечи и стояки и газ шел на воздух.

Решительное улучшение было заметно, когда заступила в последнюю стахановскую смену смена Макарова. Эта смена дала возможность работать нормально домам, мартену и прокату. Она сумела поднять барабан до 294 клгр. и повысить давление газа для мартена и проката. Хорошо работали у Макарова мастера Спицин, машинист Шевченко машинист Лучной, машинисты коксовый-аппаратчиков, люковые и дверные.

От коксовиков требуется, чтобы их работа обеспечивалась не только количественно, но и высоким качеством кокса. Стахановские сutki на „Коксе“ должны стать предметом тщательного изучения недостатков в работе, чтобы подготовиться к стахановской пятидневке продуманно и организованно.

МАРКЧ.

ПОЧЕМУ ГАЗ ВЫПУСКАЕТСЯ В СВЕЧИ?

Ряд цехов завода за последнее время не может работать с полной нагрузкой из-за недостатка коксового газа. Мартеновский цех недополучает 25—30 проц. газа, печь проката—до 50 проц. Батли ЦЭС и паро-воздушно-саляной с 1 января совсем не получают коксового газа.

Коксовые батареи работают в последнее время хорошо. Они выдают за смену по 150—160 печей.

При такой выдаче газ должен хватать полностью для всего завода и еще можно частично питать котлы ЦЭС. Почему же газовый цех недодает газа цехам, а в то же время на коксовых батареях открыто от 2 до 6 свечей и газ выпускается на воздух?

Надо помнить, что газ прежде, чем дойти до потребляющих цехов, проходит через холодильные отделения, через эксгаустеры машинного зала, через сульфатное отделение и ватм газовый цех.

Холодильное отделение плохо охлаждает газ и выпускает его с

температурой в 40 градусов и выше. Сульфатное отделение держит давление газа перед сатураторами в 1800—1900 мм. водяного столба. Из-за этого эксгаустеры в машинном зале работают с неполной нагрузкой.

В результате газ от батарей не отсасывается полностью и выпускается в свечи.

Ежедневно начальники цехов зывают в газ в 8 цех и требуют увеличения подачи газа. В свою очередь газовый цех ссылается на плохую работу коксовых батарей, хотя те на самом деле работают и плохо. А до подлинных причин плохого снабжения цехов газом никто не хочет доисследовать.

Между тем, стоит только наладить нормальную работу холодильного и сульфатного отделений и снабжение цехов газом сразу улучшится.

Сменный мастер газовой сети С. ТРОФИМОВ.

ПЛОХИЕ СОСЕДИ

Холодильное и сульфатное отделения не дают нормально работать турбоэксгаустерам машинного зала коксово-химического цеха. Холодильная плохо охлаждает газ, что сильно влияет на отсос газа.

После третьего диска температура газа должна быть не выше 65 градусов, а она у нас нередко превышает 85 градусов. Мастера холодильной плохо следят за температурой газа.

Сульфатное отделение старается держать давление газа до 2000 мм. При таком давлении наши турбоэксгаустеры не в силах проглотить газ, и машина начи-

нает сплывать нагрузку. В результате коксовый цех вынужден открывать свечи и газ, такой необходимый для мартена и прокатных станов, уходит на воздух.

Необходимо выставить холодильную давить газ не свыше 35 градусов и тщательно продувать и прочищать карнасы. Сульфатное отделение должно держать давление не свыше 1500—1600 мм.

При этом условия коксовые печи не будут открывать свечей и мы сможем дать потребителям нужное количество газа.

Машинист Логинов.

Стахановцы стана „500“



Смена орденосеца-мастера Шевчука и инженера Емельяничка показала 11 января на стане „500“ новую небывалую производительность. Она прокатала 832 тонны, при задании в 413 тонны. На снимке: мастер стана „500“ орденосеца Шевчук и начальник смены тов. Емельяничка.

ГРАФИК — ЗАКОН

Близость доменного цеха в стахановские сutki выдал 5200 тонн товарного чугуна, в переводе на передел—5380 тн.

Доменный цех получил подную порцию кокса, но коксовый цех слишком мало приложил усилий, чтобы давать свою продукцию высокого качества. Лишь в последнюю стахановскую смену смена Макарова сумела поднять барабан до 294 кг., чем обеспечила завершение программы доменного цеха с хорошими показателями, обеспечила хорошую работу мартену и прокату.

Как работали доменщики?

Выдача в стахановские сutki 5380 тонн переделного чугуна, что составляет одну седьмую часть выплавки по всему Союзу, характеризует огромную победу, которую завоевала коллектив доменщиков. В стахановские сutki доменщики работали ровно. Все доменные печи выключили план и дали замечательные показатели. Первая печь выдала 1405 тонн при плане в 1240 тонн, дав коэффициент использования 0,84. Первая печь дала замечательный расходный коэффициент по коксу—0,79 на одну тонну чугуна.

Также перевыполнила свою программу вторая печь, дав коэффициент использования 0,93 и коэффициент по расходу кокса 0,91. Комсомольская печь № 3, работающая на литейный чугун, при плане в 1080 тонн выдала 1205 тонн, а в переводе на передел—1385 тонн. Ее коэффициент использования полезного объема—0,85 (с

переводом на переделный чугун) и коэффициент по расходу кокса—0,89. Четвертая печь также значительно и превысила программу, обеспечив коэффициент использования объема 0,88 и по расходу кокса—0,83.

Доменщики накануне стахановских суток обдумали свои задания, изучали узкие места, расставили людей и обеспечили правильным оперативным руководством все участки.

Очень много на доме решает график. К. Жидов мастер, горновой, газ-вщик, водопроводчик, вооружившись графиком, строили свою работу на своем участке.

На первой печи замечательно отличилась бригада мастера Орлова. Эта бригада свое обязательство качественно перевыполнила, выдала 582 тонны чугуна. На второй печи бригада мастера Королева и горнового Колтузова свое обязательство—выдать 500 тонн за смену—также выполнила. Бригада мастера коммуниста Миронченко на печи № 3 выдала литейного чугуна за смену 500 тонн, а бригада мастера-комсомольца Шаладина на этой же печи выдала чугуна 510 тонн.

В эти сutki вылезли новые стахановцы, которые творили чудеса в работе. Молодой горновой Чуба, горновой Овлинников, молодой мастер Собачкин, горновой Гомаи—все люди, которые пришли с замечательными результатами, со стахановскими победами.

МАРКОВИЧ.

Наша смена обеспечила фронт работы

Начиная стахановские сutki работа третья бригада сменного начальника Бонялова. Вся бригада поставила перед собой задачу—подготовить доменный цех к хорошей работе в течение стахановских суток. Прежде всего наша смена решила дать 8 выпусков, точно по графику. Во всех бригадах на всех печах горновые подготовили инструмент, материалы. Работу на заводах организовали так, что каждый вы-

пуск давался по графику. За смену было выдано 8 выпусков, выплавлено 1805 тонн чугуна.

Первой стахановской сменой мы сдали механизмы и рабочие места в брадцовом состоянии. Таким образом, встало на себя обязательства смена третьей бригады выполняла и обеспечила хороший фронт работы первой стахановской сменой.

Сменный инженер Батурке.

РЕЗЕРВЫ Ж. - Д. ТРАНСПОРТА ЕЩЕ НЕ ИСПОЛЬЗОВАНЫ

Стахановские сutki на внутризаводском железнодорожном транспорте были сутками смотра сил железнодорожников всех квалификаций. В этот день мы имели приток новых стахановцев - кривоносовцев, борющихся за новые, сталинские, революционные нормы, за выполнение и перевыполнение плана грузоперевозок.

Транспорт вышел с такими показателями: по перевозке руды выполнено 5940 тонн при задании в 4793 тонны. Кокса перевезено 70 хопперов, вместо 30. В среднем транспорт выполнил свою программу на 104,4 проц.

Наряду с этим были недостатки, например, плохая увязка с работой Южно-Уральской железной дороги. Передаваемые с этой дороги маршру-

ты приходили в непоследовательном порядке, из-за чего был простой вагонов. Простой одного вагона составил в среднем 23,8 часа, вместо нормальных 14,5, из них по вине клиентуры—8,9 часа.

Плохо работала станция Сортировочная (начальник станции Вострещев). На 5 м посту в тупиках „ДОК“ по вине Деревообделочного комбината (директор Черненко) вагоны простояли в общей сложности 9476 вагоно-часов вместо 172 вагоно-часов.

Хорошо работала станция Гривитная, где простой вагонов составил 2 часа вместо положенных 4 часов.

На станции Дробилка простой вагонов составил 2,3 часа вместо положенных 2,5. По службе пути план вы-

Единый блок Франции и Англии

Когда Италия начала войну против Абиссинии, Англия выступила самым решительным противником итальянского наступления в Африке.

Это объяснялось тем, что Англия опасалась за свои колонии, опасалась усиления итальянского влияния в Африке.

Однако, внезапно Англия выступила инициатором раздела Абиссинии и совместно с Францией выработала так называемые парижские предложения, которые сводились к предоставлению Италии основных провинций Абиссинии.

Этот поворот английской политики был вызван тем, что Англия испугалась усиления японского влияния в Китае и решила усилить свои военно-морские силы на Тихом океане, ослабив их в Средиземном море.

Англия прекрасно учитывала, что она может проводить санкции (карательные мероприятия) против Италии только при поддержке военных сил, только при угрозе обращения этих сил против Италии.

И когда она была вынуждена подумать об усилении своих позиций на Тихом океане, ей пришлось пожертвовать африканскими интересами.

Парижские предложения провалились. Англия пришлось подумать о новом изменении своей политики, так как политика поощрения Италии встретила самый резкий протест в самой Англии.

И тогда Англия снова попыталась договориться с Францией. Англия давно уже видела, каково будет ей Франция помощь в случае нападения итальянского флота на английский. Франция в обмен на обещание такой поддержки требовала, чтобы Англия оказала ей военную помощь в случае, если Германия нападет на Францию.

ПРОДВИЖЕНИЕ КИТАЙСКОЙ КРАСНОЙ АРМИИ

По сведениям английской печати, китайская красная армия численностью около 20 тысяч бойцов, под командованием Хо-Луна, пробилась через западную часть провинции

Именно от этой поддержки Англия волею судьбы уклонилась, так как она пыталась построить свою политику на заигрывании с Германией.

Но обстоятельства для Англии сложились так, что по существу у нее не оставалось выбора. Держать большие военноморские силы в Тихом океане Англия была вынуждена потому, что Япония угрожала захватить весь Китай, где вложены крупные средства английских капиталистов в различные концессии и предприятия. Вывести свой флот из Тихого океана Англия не могла потому, что Италия угрожала военными действиями в случае, если Англия распространит санкции и запретит в Италию ввоз нефти.

Англия пришлось искать себе союзника и она пошла на соглашение с Францией.

Это соглашение способствует делу мира и направлено против главных поджигателей войны—фашистской Германии и фашистской Италии.

Несомненно Италия будет вынуждена серьезно призадуматься, прежде чем решиться на военные действия в ответ на запрещение ввоза нефти.

В свою очередь и фашистские авантюристы, правящие Германией, не так легко рискнут начать войну против Франции, зная, что ей на помощь придет Англия.

Таким образом Англия на этот раз выбрала политику мира, против фашистских поджигателей войны. Конечно, в этом выборе она руководствовалась своими империалистическими интересами. Но эти интересы побуждали Англию отказать от политики развязывания сил войны и поддержать Францию, которая сейчас входит в ряд стран, борющихся за мир.

полнен на 225 проц. 9-й околоток пути выполнил план на 265 проц., 7-й — на 225 проц. Бригадир Янин выполнил план на 308 проц., Воронин — на 442 проц.,

кузнец Крюков — на 360 проц. и слесарь Кибасов — на 300 проц.

По вагоному цеху в среднем выполнено задание на 365 проц. По среднему ремонту мастер Маевский выполнил задание на 465 проц., по текущему ремонту мастер Дедков — на 275 проц., автоматчик Скрипачев — на 422 проц., столяр Павленко — на 325 проц.

По доменному узлу программа выполнена на 120,5 проц.

По этому узлу хорошо работали диспетчер Блиновский, дежурный по станции Доминик, машинист паровоза Фролов, составитель Кувалдин, машинист Дмитриченко, его помощник Иванов,

Замечательно работал поездный машинист Шуткин. Он перевез с 5-го поста из станции Ежовка без толчка вместо 375 тонн 540 тонн. Его примеру последовал машинист Козюменко, который также перевез 540 тонн.

Во время работы был вскрыт саботажник Лещинский, который при полном наличии автоматических тормозов отказался ехать с первого поста на станцию Дробилка. С этим составом машинист Сухаревский свободно проехал до назначенного места.

Показатели стахановских суток на транспорте со всей убедительностью говорят о больших возможностях и резервах. Эти резервы будут вскрыты и использованы, если на транспорте сумеют побольшевики в возглавить стахановско-кривоносовское движение и сделать его массовым. Такова задача транспортников.

БЕРЕВУЩИКИ.

Ограничились совмещением должностей

Главный удар у нас в развернутом стахановском движении был сосредоточен на совмещении должностей. Машинисты и котельщики давали обязательство обслужить 2-3 агрегата. Отдельные рабочие административного цеха объединялись по профессиям на станках.

Совмещение должностей — это только одна часть стахановского движения. Декабрьский пленум ЦК ВКП(б) в по-прежнему, в чем должно заключаться стахановское движение на электростанциях. Без аварийной работы, уменьшения простоя агрегатов за счет текущего и капитального ремонта, сокращения удельного расхода топлива на киловаттчас, — вот основные показатели, за которые рабочие ЦЭС и весь коллектив рабочих должны бороться.

Ремонтники ЦЭС идут по правильному пути. Они ускоряют ремонт агрегатов, а эксплуатационники достаточно заботятся о них на вопросах безаварийности и экономичности в работе. Они перестали думать только о совмещении должностей. Это неправильно.

Шасовик.

Разрабатываем инструкцию для каждого рабочего

Совещание рабочих газового хозяйства мартеновского цеха, на котором обсуждался приказ тов. Завенягина о развитии стахановского движения, прошло с большим подъемом.

Дела доклад инженер Бурылов, который рассказал подробно о приказе тов. Завенягина и о решении директoрского задания. На присутствовавших 23 человека в приказе выступило 12. Выступавшие внесли целый ряд ценных предложений для улучшения работы. Разрабатывается инструкция для каждого рабочего. Лекция тов. Завенягина в цехе.

Палкович.

Теряем время на ожидание инструмента

Слесари механического цеха тратят много времени в очередях за инструментами. Инструментальщики работают крайне медленно.

Некоторые слесари не обеспечены инструментами. Мне, например, дали три марки. На них я могу выжать молоток, зубило и пилу. А во время работы приходится 7-8 раз бегать за инструментом. Каждый раз простоять в очереди не менее 7-8 минут. Все это время с безотной отнимает в день не менее часа.

Раньше нельзя выдать каждому слесарю комплект инструментов: молоток, зубило и несколько пил, а на марки давать необходимые дополнительные инструменты?

При таком порядке каждый слесарь хранит бы инструменты. А сейчас один слесарь берет пилу, а другому ее выдают, и из-за этого срывается работа.

А. НОВИКОВ.

Бухгалтерия депо обчислила рабочих

В бухгалтерии депо железнодорожного транспорта бригада рабочего контроля обнаружала обчет рабочих.

Помощник машиниста Старченко обчислил на 73 руб. 52 коп., машиниста Савина — на 16 руб. 32 коп., помощника машиниста Медведева — на 27 руб. 66 коп.

Бригада проверяла на выборку зарплаты не только рабочих. Если бы были проверены заработки всех рабочих, то число выявленных обчетов увеличилось бы.

Козлович.

Приказ т. Завенягина не проработан

Треугольный шмоточно-динасового завода по организации проработки в цехах приказа тов. Завенягина.

Предложения рабочих с завода, — как можно улучшить работу и широко внедрить стахановские методы — не собираются.

Н. ПАНЧЕНКО.

СОТНИ НОВЫХ СТАХАНОВЦЕВ ВЫРОСЛИ В СТАХАНОВСКИЕ СУТКИ

Ширятся ряды бусыгинцев

С огромным энтузиазмом приступили к работе рабочие кузнечного цеха в разряд смены мастера Кириллова. Начиная с этого дня ознаменовано социалистическим соревнованием между кузнецами. Каждый старался сделать больше и лучше.

Замечательно работали кузнецы Возмишкин, Блюнов, Гусев и прессышак Петровский. Они выложили норму на 245 проц.

Хорошо работали кузнецы Волохов, Макавский, Варфоломеев.

— Весь коллектив смены мастера Кириллова работал по-стахановски, выложил норму отставанием на 212 проц., — говорит начальник цеха тов. Смошко.

Перекрестки сделанные второй сменой — такую задачу поставила перед

собой рабочие второй смены мастера Гальянова.

И эту задачу они с честью выполнили. В конце смены в выпускаемом дневном бюллетене красовались слова: «Смена мастера Гальянова план выполнила на 236 проц. И эта работа первой смены перекрестки гальяновцами».

В бюллетене рассказывалось о новых рекордах кузнецов Найденова, Пугача, Горид, Уроженко, Вилуленко, Черноморец и других замечательных людей цеха.

— Лицом в грязь мы не ударим, — говорили рабочие третьей смены.

— Наступит перекрестка еще по плану, — добавила рабочая смены Кукурузар.

Началась большевистская борьба

за новые рекорды высокой производительности труда.

Образцово шла работа. Результаты прекрасные. В журнале дан рекордную производительность, выполнил сменный план на 292 проц. Итого (за 1-ю и 2-ю смены) были оставлены далеко позади.

Стахановские сутки показали, какие огромные возможности для поднятия производительности труда имеются в кузнечном цехе. Производственный план был выполнен по цеху на 249,4 проц.

Список известных в цехе хороших производителей — Возмишкин, Блюнов, Гусев, Сметанин, Найденов — был самым продолжительным среди стахановских смен. Имена фамилий выполнивших норму от 241 до 260 проц.

Кривенко, Керев, Сердюков и десятки еще новых рабочих показали образцы работы и заняли место в передовых рядах бусыгинцев в кузнечном цехе.

Благодаря и недостаткам. Не хватало материла.

На собраниях рабочие заявляли, что они хотят работать так же производительнее, как работали в стахановские сутки. Условия для этого имеются.

— Единственная задержка — это отсутствие стали марки Ж 5 квадратом в 230 миллиметров и других профилей, — говорит начальник цеха Смошко.

В этом вопросе кузнечному цеху необходима помощь от отдела снабжения комбината.

В. Воробьев.

Ежедневно меняют нормы

В кузнице литейного цеха нормы выработки Засов почти ежедневно меняют нормы. Бывают случаи, когда нормы меняются по три раза в день.

Я заявил об этом профессору Слесареву. Про ерг Слесарев занялся этим делом, но ничего не смог добиться. Он вызвал рабочих на завод металлургии. Но в итоге они ничего не смогли сделать.

Об этом я и инженеру извещениям труда. Тот позвонил старшему инженеру и предложил исправить дело. Но Засов все же оставил прежние расценки.

Механик литейного цеха Волгутов поддерживает Засова. Он дал норму на отковку гаечных ключей из бляшки в 40 минут и заявил:

— Пусть попробуют при этой норме заработать...

Я обратился к помощнику главного механика тов. Алексею. Тов. Алексеев объявил Волгутову выговор.

Но изменение расценок продолжается. Я прошу завод металлургии заняться этим делом и выдать саботажникам стахановского движения.

КАЧУРИН.

Рабочим снизили зарплату

На шмоточно-динасовом заводе еще не прекращено сопротивление стахановским методам работы.

В печном отделении динасового цеха обжигальщики протестуют против стали работать без штурманского Ясно, что зарплата их должна повыситься. Однако, администрация динасового цеха, наоборот, снизила зарплату обжигальщикам, совмещающим профессии. Так, обжигальщик Гришин до совмещения профессией получал 315 рублей, а сейчас у него зарплата снижена до 249 рублей.

Это является прямым саботажем стахановских методов работы.

Управление комбинатом должно немедленно заняться этим делом и привлечь к ответственности саботажников стахановского движения.

И. ПАНЧЕНКО.

Как была дана холодная плавка

7 января с печи Ж 10 была выпущена холодная плавка. Вышла только 6 изложниц, а весь остальной металл вылили обратно в печь.

Холодную плавку сварил сталевар Овчаров, временно выполнявший обязанности мастера. Но вылив не только он, но и обещавший, и начальник смены т. Лесков, которые не помогли малоплатному т. Обозову.

Этот случай должен быть расклевован.

ПРОСОВ.

Мало освещения

Под рабочей площадкой мартеновского цеха мало установлено осветительных точек. Особенно необходимо установить освещение между каждой печью, у своес регенераторов и на площадке у газовых отводов к печам.

Отсутствие света очень тормозит работу. Часто часа по три и больше простаивают рабочие из-за отсутствия света, пока электрики установят переносную лампу.

В большой степени из-за этой причины содержание СО в атмосфере стало повышаться, а это будет грозить отравлением рабочих. На площадке, у газовых отводов невозможно выгнать воду, подвести пар в газопроводы, проверить дроссели.

Отсутствие света мешает работать по-стахановски.

А. Шилегин.



Старший оператор блюминга в работе в стахановские сутки. Тов. Огородников в свою смену прокатал 261 слиток.

БЫЛО МНОГО НЕДОСТАТКОВ

Хороших результатов в стахановские сутки добились коллектив рабочих и инженерно-технических работников шмоточно-динасового завода.

План по шмоточно-динасовому отделению был выполнен на сутки на 137 проц. Большой производительности добился рабочий Кривенко, Кривенко и другие на молоточеском прессе, выполнив план на 132,3 проц. Такая производительность была впервые за все время существования шмоточно-динасового завода.

Рабочие ручного пресса Крылов, Соколов и другие показали образцы труда. Они выполнили норму на 19 проц.

Ручные формовщики Мауэр, Голландин, Ничевухин дали прекрасные результаты работы. Они выполнили норму от 170 до 308 проц (по разным маркам).

Бригада детского отделения, кандидат партии Комов со своей бригадой выполнила план на 130 проц.

Выгрузка готовой продукции из печи шмоточно-динасового цеха составила 174 проц. плана.

Образцы работы показали и коллектив рабочих сырьевого и формовочного отделений динасового цеха.

План по ручному формовке на стахановские сутки выполнен на 145 проц. Выгрузка в смене мастера-комсомольца Яблоновского составила 279 проц. к плану. Хороши результаты дали рабочие Садычки во главе с заместителем Сидячкиным, выполнившие план на 193 проц.

Формовщик комсомолец Дьяков, Акимов, Фисенко, Кудасин и много других рабочих дали блестящую производительность труда, перевыполнив нормы до 300 проц.

Десять рабочих и рабочих шмоточно-динасового цеха в стахановские сутки показали исключительный энтузиазм и дали рекордные результаты. Ряды стахановцев завода умножались на десятки людей. Формовщики Лучков, Коротков, Лукьяничко, Сафронов перевыполнили нормы до 190 проц.

Стахановские сутки вскрыли и много производственных недостатков. Так, например, в процессе работы в цехе на строящихся печах, сократилась подача воды. Во всем этом повинны руководители, отвечающие за металлургический процесс, технологического процесса.

ГОРНЫЙ.

МАРТЕН ВЫШЕЛ ИЗ ОТСТАЮЩИХ В ПЕРЕДОВЫЕ

Мартеновский цех в стахановские сутки работал замечательно. Несмотря на ряд неполадок, цех дал за сутки 25 изложниц. Выполнено стали 4200 тонн при задании в 3290 тонн. Съем стали с кв. метра в среднем по цеху за сутки — 6,4 тонны.

На печи № 1 с'em стали с одного квадратного метра под печи отплавил 5,31 тонны, на печи № 2 — 7,52 тонны, на печи № 3 — 7,50 тонны, на печи № 4 — 5,20 тонны, на печи № 5 — 5,19 тонны, на печи № 6 — 7,71 тонны, на печи № 7 — 5,23 тонны, на печи № 9 — 7,14 тонны, на печи № 10 — 5,01 тонны, на печи № 11 — 7,46 тонны.

Исключительно образцы работы показали и сменные мастера Костя-

ного бригада сталевара Смородина, сварившая плавку за 7 часов 45 минут, и бригада сталевара-орденовца Дьяченко, сварившая плавку за 8 часов 50 минут.

План по работавшим печам выполнен на 127,6 проц., а план комбината — на 160 проц.

Победа была обеспечена хорошим руководством со стороны начальника цеха тов. Коганя, его заместителя Зайцева и заводского инженера-стахановца тов. Нейланде.

Мартеновский цех решил, что теперь вполне можно плавить за сутки более 4 тысяч тонн стали.

НИКИТИЧ.

СБЕЩАНИЕ, ДАННОЕ ТОВ. СТАЛИНУ, ВЫПОЛНЯЕМ

Коллектив обжигного цеха победоносно готовился к проведению стахановских суток. Уже 10 января было обжато 3867 тонн и дано годового 3584 тоннами, при выливании в 3304 тонны. Знаменательно, что в эту смену впервые смена инженера Шма и старшего оператора Тешенко прокатала 230 слитков.

В день стахановских суток было прокатано 4,75 тонн Обещани, данной Сталину, выложено, Гедно получено 3949 тонн.

До сих пор не наш блонинг не дал такой производительности. В борьбе за высокую производительность смена инженера Лимина и старшего оператора Семстун выдала 205 слитков. Смена во главе Трубникова и старшего оператора Огородникова перекрывает все мировые нормы и прокатала 251 слиток. За эту смену смена инженера-коммуниста Савельева и старшего оператора совхоза ВКП(б) Чернышев. Она прокатала 264 слитка, перекрывает все мировые рекорды.

Нельзя сказать, что обжигный цех работал без особого напряжения. Задача состоит в том, чтобы каждый день катать 4 тысячи тонн и больше. Это вполне возможно и этого должны добиваться большевики обжигного цеха.

КОПРОВЫЙ ЦЕХ УДВОИЛ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Копровый цех в стахановские сутки работал хорошо. Плавку выложено задание на 157,7 проц., по скрапу — на 163,4 проц. по крошке — 204 проц. и по железной ломе — на 303,5 проц. В общем цех выполнил задание на 208 проц. Удвоена производительность цеха.

Выросли и выше стахановцы Гривчик Агметов выложил задание на 488 проц., Фуряев — на 455 проц., Луговенко — 544 проц., Вахрамов — 466 проц. Автолещики: Калашников — 270 проц., Новиков — 210 проц. Дуб — 282 проц., Молдавалов — 332 проц., Кочегар Даченко — 246. Такелажники Яковлев — 240 проц., Колесников Илья — 286 проц., Ислам — 206 проц. Машинисты: Мельников — 246 проц., Кужасадов — 253 проц.

Результаты закрепляем. Будем добиваться роста рядов стахановцев. Ответственность начальники копрового цеха ЧИПЕРИН.

ЦЭСОВЦЫ РАБОТАЛИ БЕЗАВАРИННО

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников магистратского ЦЭС сумел показать отличную работу на протяжении стахановских суток.

Ни одной аварии — ни большой, ни малой — не было. Смена Андеева добилась коэффициента полезного действия в 78,5, тогда как раньше коэффициент был 77.

Смена Обухова по машинному залу добилась коэффициента полезного действия на четырех машинах в 27,6, раньше было 26,6.

НИКИТИЧ.

Манчжурские десорубы проникли на советскую территорию и по заданию штаба квантунской армии (японской армии), разквартированной в Манчжурии, принялись за хищническую порубку леса. Когда они были задержаны советскими пограничниками, штаб квантунской армии стал клеветнически доказывать, что десорубы уведены советскими пограничниками с манчжурской территории.

Рис. В. Ч.



Манчжурский „десоруб“ и его тань.

ЛОНДОНСКАЯ МОРСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ СНОВА ОТСРОЧЕНА

6 января в столице Англии Лондоне возобновились заседания морской конференции (прерванной с 20 декабря по 6 января), в которой принимают участие Англия, Соединенные Штаты Америки, Япония, Франция, Италия. Противоречия между странами, участвующими в конференции, остаются необычайно острыми, особенно между Англией и Соединенными Штатами с одной стороны, и Японией — с другой.

Японская делегация не желает обсуждать никаких других вопросов до тех пор, пока не будет принято решение об обсуждении требования Японии о равенстве ее военно-морского флота с флотами Англии и Соединенных Штатов. Это требование попрежнему встречает решительное сопротивление как Англии, так и Соединенных Штатов.

Японская делегация отказалась обсуждать английской, французской и итальянской палаты об объеме вооружения относительно военно-морского строительства. Япония не хочет передать гласности свои идеи военно-морского строительства, пока не будет принято ее основное требование о равенстве флотов. Между тем, Соединенные Штаты не хотят даже обсуждать это японское требование, пока Япония не сообщит данных о своей программе военно-морского строительства. Соединенные Штаты значительно увеличивают свои затраты на морские вооружения. На конференции это рассматривают как свидетельство того, что Соединенные Штаты решили сохранить преобладание над Японией в области морских вооружений.

Положение на конференции сложилось настолько напряженным, что 8 января было решено ее работу вновь отсрочить до 10 января.

Японская печать, уделяющая много внимания лондонской конференции, единодушно указывает, что для конференции составлены, ибо Япония решительно возражает против всяких предложений, не удовлетворяющих ее требованиям. Газеты указывают, что, возможно, Япония покинет конференцию не выйдя на угрозу заключения нового морского соглашения четырех морских держав без Японии.

АНГЛО-ФРАНЦУЗСКИЕ ВОЕННЫЕ ПЕРЕГОВОРЫ

Передвижение военно-морских сил Англии и Франции в Средиземном море

Присоединение между Англией и Францией переговоров о военном сотрудничестве, по сведениям ряда иностранных газет, привели к выработке широкого плана взаимной помощи не только на суше, но также и на море и в воздухе.

Англо-французское военное сотрудничество предусматривается не только против Италии (в случае нападения и альянского флота на английской в Средиземном море), но также и против Германии.

Многие иностранные газеты, в том числе ряд крупных английских, указывают, что проводящиеся в настоящее время крупные передвижения английских и французских военно-морских сил в Средиземном море непосредственно связаны с этими военными переговорами и являются их первым результатом. При этом особенно подчеркивается, что Англия и Франция сосредоточивают в Средиземном море большие военно-морские силы как раз в третьей неделе января, когда Лига наций вновь будет обсуждать италийско-японский вопрос. Означается также, что английская и французская эскадры в Средиземном море находятся близко друг от друга.

В Англии опубликовано сообщение о том, что первая и вторая военно-морские эскадры английской флота будут находиться в Средиземном море, когда Лига наций будет обсуждать вопрос о запрещении поставок нефти в Италию.

По словам английской газеты «Дейли Геральд», когда соберется Совет Лиги наций, в Средиземном море будут сосредоточены самые крупные англо-французские военно-морские силы, с 1918 года к тому же приведенные в боевую готовность.

ВСТРЕЧИ СОВЕТСКИХ ФУТБОЛИСТОВ С ФРАНЦУЗСКИМИ РАБОЧИМИ КОМАНДАМИ

Находясь сейчас во Франции советские футболисты встретились 5 января с футбольными командами французских рабочих спортивных клубов. Команда «Спартак» встречалась с французской рабочей командой города Лиона в а. Матч закончился со счетом 11:0 в пользу «Спартак».

Другая советская футбольная команда «Динамо» выиграла матч с рабочей футбольной командой Ланса. Матч закончился со счетом 12:0 в пользу «Динамо».

ЗАВКОМ МЕТАЛЛУРГОВ ЗАБЫЛ О ФИЗКУЛЬТУРНИКАХ

НА 16 ТЫСЯЧ РАБОЧИХ НАСЧИТЫВАЕТСЯ 518 ФИЗКУЛЬТУРНИКОВ

9 января в клубе НКВД прошла общезаводская конференция физкультурников. С докладом о состоянии физкультурной работы на заводе выступил тов. Ларин.

Он отметил, что физкультурная работа на нашем заводе ведется очень плохо. Из 16 тысяч членов союза металлургов около 10 тыс. молодежи. А физкультурников мы насчитываем всего 518 человек, да и то эта цифра не проверена.

Достаточно сказать, что у нас не организована секция конькобежцев, и мы даже не знаем, сколько у нас есть их на заводе. Ни один человек не сдал нормы на ГТ) по лыжам.

Очень плохо ведется работа с охотниками. Не организуется спортивные стрельбы и охота.

Каток находится в самом безобразном состоянии. Он не заливается, не убирается. А между тем, там работает штат в 28 человек.

Директор завода Ходяков специально наблюдает за всеми безобразиями.

В Магнитогорске есть все данные для развития лыжного спорта. Но

у нас до сих пор нет лыжной станции, хотя мы закупили 400 пар лыж.

Тов. Ларин отмечает, что лучше всего поставлена работа по шахматам, которой руководит тов. Крушинский.

Выступившие в прениях физкультурники дополнили слова т. Ларина.

Тов. Бабкин (механический цех) отметил, что в физкультуру очень мало вовлекаются работники. Так, в группе гимнастов насчитывается всего 15 девушек.

— Мы организуем интереснейший прегреб Магнитогорск — Сталинск, — говорит т. Леонов. — Но до сих пор неизвестно, кто будет оплачивать зарплату физкультурникам, выделенным для участия в этом прегребе.

Завком металлургов денег не дает, а цехи платят зарплату физкультурникам отказываются.

Тов. Леонов говорит также о непомерно высокой плате за вход на каток.

Тов. Пивченко (стан «300») го-

ворит о том, что наша печать уделяет очень мало внимания физкультурной работе.

— Наша молодежь требует открытий шах и хы бокса, — говорит т. Авраменко (мартен). — Но наш завком никак не может найти помещения для этой школы.

— Мы имеем хорошей спортивный зал, — говорит т. Боллов, — но превалирует в нем негодное состояние. Все брусля поломаны, турники нет. Ист даже развозаки и лыжные физкультурники приходится развешивать за шаром на пальто. За три года мы не собрались устроить ни одного спортивного вечера.

Все выступления говорили о том, что завком металлургов совершенно не занимается физкультурной работой, что фактически эта работа совершенно развалена.

Тов. Ларин обещал физкультурникам, что теперь завком примется за эту работу. Будем надеяться, что на этот раз слова т. Ларина будут подкреплены делом.

ПРОСОВ.

ПОЭТ ВАЛЬЦЕТОКАРКИ

В стеной газете вальцетокарного цеха помещаются стихи т. Семеновна. Рабочие вальцетокарки хорошо знают своего поэта. Он не только воспевает сталинское искусство работы в своих стихах, но и сам является стахановцем и организатором стахановских методов работы в цехе.

Тов. Семеновна работает мастером. Ему уже 57 лет, но, несмотря на это, т. Семеновна дышит широким галором.

И он не только работает по-стахановски на производстве, но и пишет бодрые, жизнеутверждающие стихи, в которых призывает ставить в цехе рекорды высокой производительности.

Стихи т. Семеновна не отличаются большими литературными достоинствами. Они очень далеки от совершенства, порой наивны. Но, несмотря на это, рабочие вальцетокарного цеха любят своего по-

эта, так как он пишет о близких и родных для них вещах:

«Бурля сильней в мартенных плавах»

Точи, товарки, прокатные валки.

Стране нужна двусторонняя балка, А также нужны швеллер, уголки».

— пишет т. Семеновна.

В других своих стихотворениях «Страна советов» и «Красные герои» т. Семеновна пишет о победах, одержанных в гражданской войне, о мощи Красной армии, об ударном труде.

Стихи т. Семеновна еще слабы и не годятся для печати. Ему необходимо литературная учеба, ему нужно ускорно работать над своими стихами. В частности, т. Семеновна следует посетить кабинет рабочего автора, чтобы подпитать свою творческую жилу физкультурой.

П. ШЕНБРУНН.

КОНСУЛЬТАЦИЯ ПО ТРУДОВОМУ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВУ

Вопрос: какими работникам завода предоставляются дополнительные отпуски и в каком размере?

Ответ: 1) Работникам, обучающимся без отрыва от производства в рабфаке, индустриальном техникуме, институте и на подготовительных отделениях (курсах) при них, на время зачетов предоставляется ежегодно отпуск на десять рабочих дней.

Кроме того, кто из выше указанных работников получает по месту основной работы отпуск менее месяца (12 или 18 рабочих дней), тот имеет право один раз на третьем или на четвертом курсе (по своему выбору) получить удлиненный отпуск (12 или 6 рабочих дней) в пределах одного месяца, включая очередной отпуск по месту работы.

Основание: постановление НКТ СССР от 14/IV 1930 г. и от 21 мая 1931 года

2) Рабочим-изобретателям, изобретения которых дали общую годовую экономию от 10 до 100 тысяч рублей, а ИТР, служащим и проч.—от 25 до 100 тысяч рублей, предоставляется отпуск 12 рабочих дней в данном году.

Основание: постановление комитета по изобретению при СТО от 2/Х 1932 г.

3) Работникам, обучающимся заочно и выполняющим успешно производственные задания по месту работы и свой учебный план по заочному обучению, предоставляет отпуск на две декады для продолжения лабораторных занятий и проверочных квалифи-

кационных комиссий.

Основание: приказ НКТП от 13 сентября 1932 года

4) Работникам, командированным в комбизы:

а) областные и краевые предоставляется один месяц отпуска;

б) московский и ленинградский — полтора месяца отпуска;

в) допущенным к приемным испытаниям в Комакадемию и Институт краевой профессуры предоставляется двухмесячный отпуск.

Основание: постановление НКТ СССР от 17 сентября 1930 года.

5) Работникам, проходящим в аэроклубах Осоавиахимом обучение летному делу без отрыва от производства, после окончания учебной программы и получения звания пилота предоставляется отпуск на 12 рабочих дней.

Основание: Постановление СНК СССР от 4 октября 1935 года.

6) Работникам, проработавшим непрерывно три года в комбинате (на площадке завода), которые относятся к первой группе (начальники цехов, ночных смен, инженеры, техники, мастера), или прибыли по командировке, мобилизации, по вызову через отдел кадров или отдел рабсилы не менее чем за 1000 километров железнодорожного пути, за четвертый год работы предоставляется двухмесячный отпуск, включая очередной.

Основание: постановление ЦИК и СНК от 12 августа 1930 года.

Зав. правовой группой ООТ завода Гасфедов.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

„Душат творческую инициативу масс“

Факты, указанные в заметке под таким заголовком, отвечают действительности. Виновики задержки реализации предложения оператора тов. Художниковой наказаны. Пим-цирку по оборудованию тов. Куряеву поставлено на вид, а Лазарев уволен из цеха.

Сейчас контроллер п. ставлен Художников работает один вместо двух операторов. В остальных сменах также проводится обслуживание всех контроллеров одним оператором.

Начальник мехкосортиного цеха Курченко.

Извещение

15 января в 6 часов вечера в зале заседаний завкома металлургов состоят и совещание заводских детских комитетов.

Повестка дня:

1. Клад заводского горно-обогатительного цеха о состоянии работы детских комитетов по улучшению работы последних и доклад тов. Великих об оказании практической помощи детским комитетам сестрой соцстраха и шефствующих организаций.

Председатель завкома металлургов Н. Ларин.

Коротко

Штамповщик кузнечного цеха Челябинского тракторного завода т. Быков отштамповал за смену 2756 звеньев гусеницы вместо заводской нормы в 1190 звеньев. Американская проектная норма перекрыта почти в 5 раз.

В первом квартале этого года промышленность и кустарная кооперация выпустят большое количество различных шелковых изделий улучшенного качества. Промкооперация также выпускает высококачественную кожаную галантерею.

„Грузтабаксырье“ выполнил досрочно план заготовки табаков урожая 1935 года. Заготовлено 5083 тонны табаков.

2 января над архипелагом Земли Франца Иосифа пронесся сильнейший ураган, сила ветра достигала 40 метров в секунду. Несмотря на ураган и снежную метель, научные работники полярной станции не прекращали наблюдений.

В Ленинграде закончился «второй всесоюзный детский шахматно-шашечный турнир». Звание юного чемпиона по шахматам завоевал 14-летний Рентер (Ленинградская область).

65 млн. рублей отпущено на благоустройство Киева в этом году. Будет построена гранитная набережная на Днепре, проложена новая троллейбусная линия.

Участники велопробега Одесса — Владивосток тов. Гриценко, Погребной, Овчаров и Монопольский награждены орденом „Знак почета“.

Участники перелета Киев — Памир — Москва — Киев летчики-динамовцы тт Писменский, Ворончук и Семенов награждены орденом „Красной звезды“.

Совнарком вынес постановление об управлении городской торговой сетью системы Наркомвнуторга СССР. Согласно этому постановлению, в Магнитогорске создается торговая розничная организация — магнитогорский городской торг.

Рабочий киевской типографии тов. Новик выиграл по облигации внутреннего займа 1935 г. 25000 рублей.

Близ Керчи поймана белуга весом в 42 пуда. Из этой белуги будет выпущена, примерно, тысяча банок консервов.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

МАГНИТОГОРСКИЙ ДРАМАТИЧЕСКИЙ ТЕАТР

Пом. ДИР. Тел. 4 92

14 января 1936 года

БЕЗ ВИНЫ ВИНОВАТЫЕ

Открытый спектакль, талон ударника № 57.

15 января 1936 года

БЕЗ ВИНЫ ВИНОВАТЫЕ

Открытый спектакль, талон ударника № 58

Начало вечерних спектаклей в 8 ч. у., утренних — в 12 ч. дня. Касса — ежедневно от 8 до 8 ч. в. Дети до 10 лет на пол. билет, но допускается по билету, заложив отклад до 60-80%. По требованию билет высылается уведомлением.

ГосЦИРК БОЛЬШОЕ СЕГОДНЯ

ЦИРКОВОЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЕ В ТРЕХ ОТДЕЛЕНИЯХ

Касса с 4 ч. дня. 18 января в 2 ч. дня. Дети до 10 лет на Началом в 8 ч. 30 м. большое ДНЕВНОЕ представление в 10 вечера представления в 10 вечера представления.

НА-ДНЯХ БОЛЬШОЙ СОВЕТСКИЙ АТТРАКЦИОН НА-ДНЯХ ПОЛЕТ НА АЭРОПЛАНЕ ВКРУГ ЭЙФЕЛЕВОЙ БАШНИ труппа БЕРЕТТА труппа