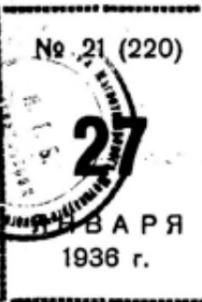


МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ



ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГ. КОМБИНАТА ИМ. Т. СТАЛИНА

Работа завода за 25 января

| | | |
|---|---|--|
| ЧУГУН За сутки: 4930 — 103,7% С начала месяца: 101485 — 85,4 | ПРОКАТ Обжимный цех За сутки: 3536 — 96% С начала месяца: 69355 — 96,4 | Мелкосортный цех За сутки: 1015 — 129,1% С начала месяца: 18593 — 112,4 |
| СТАЛЬ За сутки: 2643 — 100,4% С начала месяца: 73690 — 94,9 | Заготовочный цех За сутки: 2959 — 107% Среднесортный цех | Проволочный цех За сутки: 129 — 37,3% С начала месяца: 6424 — 92,8 |
| КОКС За сутки: 4516 — 96,1% С начала месяца: 113274 — 95,4 | Среднесортный цех За сутки: 2074 — 167,1% С начала месяца: 36589 — 128,2 | Готового проката За сутки: 3218 — 121,6% С начала месяца: 62968 — 95,2 |

КАЖДАЯ СМЕНА СТАХАНОВСКОЙ ДВЕНАДЦАТИДНЕВКИ ДОЛЖНА НЕСТИ ПОБЕДЫ

Массовую работу вести на уровне возросших задач

Вчера решением жюри отмечены передовые цехи в стахановской пятидневке. Самый передовой стахановский коллектив стана «500» по праву получил переходящее красное знамя комбината и первую премию в 10 тысяч рублей.

Нередко еще на нашем заводе рабочие не были полны таким энтузиазмом и желанием работать обрательно, как сейчас. Это и понятно, ибо жить стало хорошо и весело. А когда весело живется, как сказал наш любимый, мудрый вождь СТАЛИН, работа спорится.

Стахановские заработки до дня в день повышают материальный уровень жизни рабочих и инженерно-технических работников. Слова о стахановцах Магнитки и их рекордах прозвучали по всему Союзу.

Сейчас рабочий на работу идет, как на праздник. Ибо тот, кто у нас хорошо работает, тот герой, окруженный доблестью и честью.

Но не всегда мы умеем в нашей массовой агитационной работе, в беседах и стеновых газетах, листовках и вольной мере отразить эту радость труда, этот подъем. А в некоторых цехах о массово-агитационной работе совсем забывают.

Вот, например, в копровом цехе 2 тысячи рабочих, в стеновой комнате не выключил. Парторг Галушкин и профорг Байбурият считают это последним делом.

В мартеновском цехе стаханов-

ско для принесла мощный рост рабкоровского актива, который начал выпускать листовки-молнии, бюллетени, листовки, плакаты. Когда эти молодые агитаторы пою глаза хорошо тов. Павлов и Васки, то листовки были оперативные, очень быстро откликались на важнейшие события в цехе. А теперь в последние два дня парторг и профорг не заметил, как в некоторых сменах газеты перестали выходить, стали менее оперативными.

Нельзя забывать и на минуту о массово-агитационной работе. И тут беседы агитаторов с группами рабочих, выпуск стеновок, плакатов, листовки должны сыграть большую роль.

Ведь хочет рабочий знать, кто сегодня работал лучше всех, а кто тормозил и не давал работать. Об этом надо говорить со сведениями рабочих ежедневно наглядно и ярко.

Мы — инициаторы стахановской двенадцатидневки, и мы должны выйти победителями из соревнования с другими заводами.

Массово-агитационная работа среди рабочих, их жек, среди инженерно-технических работников поможет нам еще выше поднять энтузиазм масс на достижение высшего класса работы, на превращение всех цехов в стахановские и всего завода — в передовой стахановский завод в Союзе.

ЕЩЕ ВЫШЕ ПОДНИМЕМ АКТИВНОСТЬ РАБКОРОВ-СТАХАНОВЦЕВ

МАГНИТОГОРСК
Ред. газеты „Магнитогорский металл“ тов. РЕЗНИКУ

Приветствую вашу инициативу выпуска листовок-молний, по-большевистски вскрывающих узкие места, оперативно помогающих их устранить и, главное, воодушевляющих славных коллектив магнитогорцев на дальнейшие победы.

Зав. протомделом Челябинского ВКП(б) ФРЕЙМАН.

ЧЕЛЯБИНСК
Обком партии — тт. РЫНДИНУ, ФРЕЙМАНУ

Приветствие обкома партии в связи с выпуском листовок-молний воодушевило коллектив редакции „Магнитогорского металла“, редакторов стеновок на еще более активную борьбу за превращение Магнитогорского завода в первый стахановский завод Союза. Приложим все силы к тому, чтобы еще больше поднять активность рабкоров-стахановцев, добиться выхода боевых оперативных стеновок во всех цехах завода, которые помогут заводу в двенадцатидневке и после нее завоевать первое место в черной металлургии.

Редактор „Магнитогорского металла“ — РЕЗНИК.

Ознаменуем встречу X съезда комсомола мировыми показателями

Комсомольская смена стана „500“ Магнитогорского металлургического комбината за стахановскую пятидневку добилась небывалой производительности труда, заняв первое место в цехе и получив переходящее красное знамя комбината.

В шестой день стахановской двенадцатидневки комсомольская смена стана „500“ Лауэра-Паукова прокатала 520 тонн годового — 200 проц плана. Такой производительности еще не знала и не знает ни одна смена.

Наша комсомольско-молодежная смена обращается с призывом ко всем комсомольским сменам и агрегатам металлургических заводов о проведении стахановского месяца с первого февраля по первое марта имени девятого съезда комсомола.

Начальник смены инженер-комсомолец ЛАУЭР
Комсорг цеха ЛЕОНОВ.
Мастер смены ПАУКОВ.
Группорг смены КОБЦЕВ.
Стахановцы: БАЙМОВ, НИКИТИНА, НОГИНА, КУДРЯШЕВ, ЕЛИЗАРОВ.

ПЕРЕКРЫТЫ АМЕРИКАНСКИЕ НОРМЫ

Начальнику комбината т. ЗАВЕЧАГИНУ
Секретарю ОК ВКП(б) т. ХИТАРОВУ
Председателю завкома т. ЛАРИНУ

Рост массового стахановского движения, охватившего весь цех, подготовил и привел нас к тем успехам, которые были достигнуты в течение стахановской пятидневки. Это также дало нам возможность 25 января во второй смене досрочно закончить месячный план в 36 тыс. тонн годовой продукции.

В течение стахановской пятидневки среднесортный цех прокатал 10.849 тонн, что составляет 175 проц. плана. Такая высокая производительность больше чем в два раза превосходит проектную мощность стана. Наибольшей производительности достиг аналогичный нашему стану (диаметром 500 мм, типа „Кросс-Коунтри“) стан американского завода „Слаус Чикаго“ диаметром 600 мм, который прокатал в лучший месяц своей работы 26 тыс. тонн.

Таким образом по производительности этого месяца мы близки к удвоенной производительности лучшего американского стана.

Наибольшим успехом прошедшей стахановской пятидневки мы считаем уверенное, равномерное нарастание темпов из смены в смену, изо дня в день. Другим успехом является ряд рекордов, который был поставлен во всех без исключения сменах, что характеризует общий подъем стахановского движения в цехе.

Достиженные рекорды: 500 и 920 тонн годового сортового проката в смену соответствуют достигнутой нашими союзными бюроингами производительности 1 млн.—1 млн. 50 тыс. тонн проката в год. Эти рекорды являются подтверждением наших обещаний: приблизить производительность нашего стана к производительности бюроинга.

Особенно ценным для нашего цеха является то, что в течение стахановской пятидневки мы научились новым стахановским методам, вести регламентированный режим работы.

Мы научились работать на горячем всаде заготовок, значительно уменьшив брак, что отразилось, как следствие, на снижении продукции в течение пятидневки до 126 рублей 16 коп. за тон у против 180 р. 53 коп. в 1935 году.

Результаты работы отдельных смен во всех бригадах показывают наличие значительных резервов и дают нам право рассчитывать на то, что удвоенный рост стахановских кадров обеспечит возможность в оставшиеся дни стахановской двенадцатидневки достигнуть новых успехов как в отношении новых рекордов по отдельным профессиям, так и в освоении стахановского стиля работы всего цеха.

Начальник цеха ВАЙСБЕРГ.
Парторг ГЛАЙЗЕР.
Профорг РУЧЬИН.

Лучшие стахановцы цеха: Трехтвин, Сажино, Логачев, Шевчук, Купленский, Ходоровский, Нагинский, Ходоровский, Пауков, Лауэр, Лебедев, Зышкин, Иванов, Рыжовко, Баняев, Лунав.

ОБЕСПЕЧИВАЕМ ЭНЕРГИЕЙ ВСЕ ЦЕХИ ЗАВОДА

Проведение в стахановской двенадцатидневке на нашем заводе подняло энтузиазм рабочего коллектива и инженерно-технических работников электросети. Именно в этот период, перед проведением стахановской двенадцатидневки, работники электросети сумели показать прекрасные образцы работы и обеспечить бесперебойную работу цехов.

По вине электросети не было никаких простоев и недопуска энергии. Наоборот, в связи с тем, что во ребята работали по стахановски, нагрузка была выше обычной.

Предусмотренная работа цехов послужила большой работой цеховых организаций среди обслуживающего персонала. Все бригады и вспомогательные рабочие детально ознакомлены с решениями декабрьского пленума ЦК ВКП(б) и с планом по комбинату о проведении стахановской пятидневки.

Совещания всех бригад для очень много делались предложений и тому, чтобы в стахановскую двенадцатидневку работать бесперебойно. Подуленные предложения передали мастерам и техническому персоналу подстанции, а также и бригадирам для исполнения.

Наша задача: безукоризненно обслуживать потребителей, обеспечивать энергией цехи в той мере, что и нам пред'авляют. За это мы боремся и на это мобилируем весь коллектив электросети.

Профорг электросети ТУРЫГИН.

Мастерам и техническому персоналу подстанции, а также и бригадирам для исполнения.

Наша задача: безукоризненно обслуживать потребителей, обеспечивать энергией цехи в той мере, что и нам пред'авляют. За это мы боремся и на это мобилируем весь коллектив электросети.

Профорг электросети ТУРЫГИН.

МОИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В стахановскую двенадцатидневку в первую смену я выпустил в цехе 17 „молний“, хорошо оформленных, живых и оперативных стеновок.

До 1 февраля обязуюсь еще выпустить 25 штук. После этого введу частый выход стеновок как систему и постараюсь всегда выпускать стеновку через один день.

В стахановскую двенадцатидневку буду самым активным образом помогать „М. М.“ в выполнении хорошего и плохого.

Закреплю достижения двенадцатидневки на весь 1936 год (активность, оперативность, действенность и др.).

Редактор „молний“ стана „300“ Панченко.

ОРГАНИЗУЮ РАБКОРОВСКИЙ АКТИВ

Буду добиваться того, чтобы в нашем цехе „М. М.“ читал и выпускал каждый рабочий, организуя рабкоровский актив в 10 человек.

Буду бороться за то, чтобы в нашем обжимном цехе в каждой бригаде была стеногазета, чтобы она выходила регулярно. Стеногазету комсомольской смен „Бюминг“ сделаем лучшим коллективным организатором и борцом за первенство в цехе.

Поведу работу по внедрению в каждую смену листовок-молний и „срокотходов“ не только в стахановскую двенадцатидневку, а как систему всей работы стеновок.

Мозговой.

ДОБЬЮСЬ ПРОКАТА 300 СЛИТКОВ

Я бы сказал, что до стахановской пятидневки у меня была генеральная репетиция, которая явилась началом установления новых рекордов.

11 января — стахановские сутки — для меня было поучительным экзаменом и настоящей репетицией накануне стахановской пятидневки.

Что мы, операторы бюроинга, считаем для себя наивысшим показателем?

Каждый из нас думает о том, как бы прокатать 300 слитков за смену. Мы добились в отдельные часы проката 37—38 слитков, но это только в отдельные часы, а не целую смену. Если бы катать 40 слитков непрерывно, то тогда наивысший рекорд — 300 слитков — был бы достигнут.

Я ставлю перед собой величайшую задачу — добиться этих 300 слитков.

Что надо для этого, как мне надо работать, чтобы установить такой рекорд? Известно, что каждый из нас взял за правило до начала смены узнать и ознакомиться со всем, с чем связан в работе. Я лично за два

часа до смены прихожу на свое рабочее место и проверяю: не поломаны ли рабочие ролики, не капризничают ли механизмы, слежу, как производится посадка горячих слитков.

Надо интересоваться, что может дать мартен, с каким давлением он даст газ, как обстоят дела моих посредников — сварщика Вознесенского и старшего вальцовщика стана „300“ Дьяченко. Не зная, как они подготовлены к работе, не зная, насколько обеспечен фронт работы. Со сварщиком нагревательных колодцев Вознесенским у нас идет разговор о том, как бы он быстрее и лучше прогрел слитки, чтобы без задержек их подавать на бюроинг.

Чтобы работать действительно конвейерно, чтобы не допустить ни малейшего разрыва между подачей слитков и их прокаткой, мы делаем так: один слиток катается в вальцах, другой находится на роликах, третий — на подвозной тележке.

Как же я начинал свою генеральную репетицию в стахановские сутки?

Начинал с того, о чем я сказал выше. Смену принял в хорошем состоянии, слитки были нагреты хорошо и я точно подсчитал, что меньше чем 250 слитков я не дам. Прокатал я 251 слиток. Мог бы, безусловно, больше сделать, но мартен подавал холодные слитки, надо было затратить больше времени и усилий, чем на горячие, мягкие.

Началась стахановская пятидневка. 20 января у меня был выходной. Но мог ли я спокойно сидеть дома, когда уже мои товарищи начали бороться за наивысшие рекорды. Работали Черныш, Свистанов и Тищенко. Пришел и я на бюроинг. Вижу, работа идет неважно, жалуются ребята, что нехватка газа — недостача точное давление его и к тому же мартен подавал холодные слитки.

На следующий день я готовился побить все предыдущие рекорды и прокатать 270 слитков. Этим я только и жила. Я рассчитывал что мартен обеспечит горячими слитками, давление газа будет в пределах 200 мм, но

надежды мои не оправдались. Мартен снова подвел и я дал 251 слиток. Вслед за мной работал оператор Черныш. Он готовился дать 290 слитков, но так же сорвался, как и я.

22 января я снова принял смену. Была уверенность, что я дам 280 слитков, и уж во всяком случае не меньше Черныша. И действительно, работа шла изумительно хорошо в первый час. Мне удалось за первый час пропустить 40 слитков. Работа кипела, чувствовал исключительную напряженность, но в то же время необыкновенное удовлетворение. Должен сказать, когда работа идет без малейших заминок и так ритмично, то тебя настолько увлекает и такой создается подъем, что, сидя у сложного управления бюроинга, кажется, что ты исполняешь любимую симфонию.

Но 280 слитков мне прокатать не удалось. Добиться своего и затем довести прокат до 300 слитков — это дело моей чести.

ОГОРОДИКОВ

ИТОГИ СЕДЬМЫХ СУТОК СТАХАНОВСКОЙ ДВЕНАДЦАТИДНЕВКИ

ДОМНЫ: печь № 1 — 1 513 тонн; печь № 2 — 688 тонн; печь № 3 — 1 285 тонн; печь № 4 — 1 218 тонн. Всего дано 4 720 тонн — 98,3 проц.

КОКС: выдано 441 печь — 98 проц.

МАРТЕН: дано 3 464 тонны — 131,6 проц.

БЮМИНГ: дано 670 слитков — 102 проц.

СТАН „500“: прокатано 1 520 тонн — 122,4 проц.

СТАН „300“: прокатано 790 тонн — 86,5 проц.

СТАН „250“: прокатано 297 тонн — 82,0 проц.

СВЕТОВОЙ УЧЕТЧИК СТАХАНОВСКОЙ РАБОТЫ

При стахановской организации труда чрезвычайно важно, чтобы рабочий знал результаты своей работы не через день и даже не после смены, а во время работы, на протяжении всей смены. Рабочий должен знать, сколько он заработал за каждую операцию, сколько дал цеху прибыли или убытка.

ВВЕСТИ НОВУЮ СИСТЕМУ УЧЕТА!

Ценность новой системы учета работы по операциям совершенно очевидна.

ГУМП рекомендует применить систему Таганрогского завода, предложенную Г. Гурским, на всех производственных агрегатах.

Главный инженер ГУМП Точинский.

Рождение стахановского плана

Чтобы разрешить эту задачу мы ввели особую систему диспетчеризации. У каждой печи, канавы установили специальные светящиеся доски показывающие производство и зарплату.

За 10 мин. до начала смены к печи подходят начальник смены, сталевар, машинист.

Если заправка закончена во-время, включается красный свет. Значит—работа протекает по-стахановски.

Смена близится к концу. Еще не успела бригада сдать смену, а диспетчер уже ли-

нии, одни и те же цифры. А ведь у нас около 20 однотипных операций. Мы составили таблицы и теперь легко определяем все нужные для подсчета цифры.

Как составляются таблицы? Каждую операцию мы выразили определенным количеством металла. Заправка, например,—1 тонна, заливка—8 тонн, рас лавление—10 тонн и т. д. Таким образом мы все приходим к одной условной единице. Количество операций переводится в определенное количество тонн, делится на 3 (смены) и помножается на площадь пола.

Кроме того мы выработали графики для каждой операции при разных марках стали.

Первые результаты

Канавщики потребовали сокращения в каждой смене двух человек. Прежде при приеме и сдаче смены на канаве час-полтора продолжалась толчея: то крана нет, то мусор оставили и т. д. Теперь не замечают, как смена меняется. Люди знают, что если они отстали, то получат на доске сигнал „по-старинке“.

С момента введения этой системы (а две декады был только один случай, когда канавы опоздали на 7 минут. Прежде этого и не замечали бы, а теперь бригада сразу видит виновника, по причине которого произошел простой. Рабочие дерутся за каждую минуту.

В декабре мы получили наибольший с'ем стали—4,91. Кон.урное задание по с'ему—4,6.

По примеру мартовцев такую же систему учета ввели и прокатчики. 2 января (первый день работы по новому) цех дал рекордную выработку проката 650 тонн против обычных 380 тонн. („межзаводские переключки“).

Они уже ознакомились с условиями работы на сегодня и обсуждают сменно-встречный план для каждой операции: заправки, заливки, рас лавления и выпуска плавки.

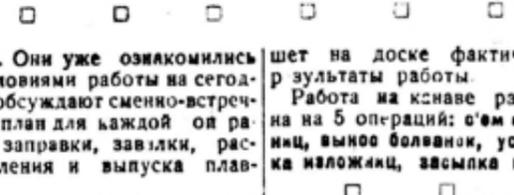
Диспетчер (работник, обслуживающий доски показывающих таблиц) моментально определяет, какой при этих сроках будет с'ем стали, какая зарплата и устанавливает размеры прибыли. Руководствуясь этими показателями, сталевар, машинист зачастую дополнительно сокращают сроки операций.

На обсуждение плана каждой печи уходит не более 5-4 минут. Диспетчер записывает на доске время выполнения каждой операции, какой ожидается с'ем, ожидаемая зарплата и экономия.

Каждая доска имеет два световых—красный и желтый—„по-старинке“. Оба световых имеют ленточные часы, на которых отмечаются минуты опоздания (на желтом), или экономии времени (на красном).

Диспетчер строго следит за ходом работы. Вот подошло время окончания заправки, машинист, сталевар, машинист контролируют ОПК. На доске точно также указываются сроки окончания каждой операции.

Новая система учета До последнего времени бухгалтерия постоянно пересчитывала одни и те же опера-



ции опилками, одна контролер ОПК. На доске точно также указываются сроки окончания каждой операции.

Новая система учета До последнего времени бухгалтерия постоянно пересчитывала одни и те же опера-

Организовать учебу стахановцев

Стахановские методы работы требуют от рабочего высокого уровня общеобразовательных знаний. Большинство стахановцев нашего завода окончили различные школы для взрослых, техникумы, курсы, училища в кружках технического изучения, дали государственный технический экзамен. Многие и в настоящее время обучаются без отрыва от производства на вечернем рабфаке или в институте и в других учебных заведениях.

Одним и сейчас есть значительное количество рабочих-стахановцев, имеющих блестящие показатели в производственной работе, обнаруживающих большое желание учиться, но по различным причинам не получающих обучения.

Идя навстречу этой тяге к учебе, горно-металлургический институт приступил к организации специальных групп для стахановцев на рабфаке и на курсах по подготовке во время. Стахановские группы будут поставлены в особо благоприятные условия: для обучения выделяются лучшие преподаватели, количество учащихся в группе будет не больше 20—на рабфаке и не больше 15—на курсах по подготовке во время. Небольшое число учащихся в группе даст возможность преподавателям индивидуальное подходить к каждому учащемуся, наилучшим образом направлять, объяснять тот или другой учебный предмет.

В связи с комбинированием стахановских групп перед профессо-

От редакции. Мы ждем, что опыт таганрогских сталеваров будет обсужден во всех цехах нашего завода. Надо помнить, что учет работы имеет огромное значение для дальнейшего развертывания стахановского движения.

Директор института УПЕНЕК.



ОБЩЕСТВЕННАЯ ДИСПЕТЧЕРСКАЯ

Когда на блюминге пало давление доменного газа, с нагревательных колодцев немедленно звонили в выездную редакцию „Магнитогорского металлурга“.

Говорят нагревательные колодцы блюминга. Это редакция „Стахановской пятидневки“? У нас падает давление газа. Принимайте немедленно меры!

В редакцию звонили так, словно здесь сидят диспетчеры, от которых зависит дать распоряжение повысить давление газа, выяснить причины, почему давление упало. И действительно, редакция являлась своеобразной общественной диспетчерской. Немедленно после телефонного звонка в типографию передавалась заметка. И вот в 15 часов в листовке-молнии № 36 появляется заметка:

ДЪМНЩИКИ И ГАЗОВЩИКИ, ОБЕСПЕЧЬТЕ: Б Ю. Л. НГ ГА ИМ

Блюмингу для нормальной работы необходимо давление газа в 130 м/м. Сейчас давление 40—50 м/м. Домнщики и газовщики! Вы обязаны обеспечить блюминг необходимым количеством газа!

По-а набиралась эта заметка, выездная редакция успела позвонить на газоочистку. Мастер Погорелов сообщает, что виноваты домнщики и просит принять от него по телефону заметку. Эта заметка тоже немедленно идет в набор. Тов. Погорелов пишет:

ГАЗ ДАВАТЬ БЕСПЕРЕБЪЙНО

Домнщики где перекрыли газ раньше на 40 минут до остановки печи, как это было сделано 22 января. Б 23 часа на домне № 3 газ был перекрыт, а печь была остановлена в 23 часа 40 минут. Газ дули 40 минут в воздух, а это создает нехватку доменного газа.

Это надо учесть и сделать остановки печи и выпуска чугуна так, чтобы завод не имел перебоев с доменным газом.

Мастер газоочистки Погорелов.

Как только печатная машина „американка“ успевает отпечатать первую копию листовок, их забирает дежурный комитет ВЛКСМ и относит на домну. Листочки читаются из-легу. И уже каждый домнщик знает, что по вине их цеха могут быть простои на блюминге.

Бывает, правда, что домнщики пытаются свалить с себя вину и ссылаются на плохую работу газоочистки. Но в большинстве случаев немедленно домнщики старались обеспечить блюминг газом. И вскоре с блюминга снова раздавался звонок:

— Давление газа повышается. Но мы боимся, как бы оно снова не упало. Ведь мы хотим дать новый рекорд. Пожалуйста, следите за работой домен и газоочистки.

Вот на стане „250“ начинают ощущаться недостатки заготовок. Начальник стана немедленно передает редакцию по телефону следующую заметку:

ВНИМАНИЮ ГЛАВНОГО ПРОКАТЧИКА

Работа стана „250“ под угрозой срыва. Заготовок на складе осталось очень мало. Причина—стан „450“ не катает заготовку нашему цеху.

Нач. производственного цеха Курчанко.

Сигналы идут один за другим. Вот транспорт жалует на задержку вагонов:

НА ДОМНАХ ЗАДЕРЖИВАЮТ РАЗГРУЗКУ

Простой вагонов в доменном цехе приняли систематический характер. 23 января в 12 часов было получено 5 платформ парка НКПС с формовочным песком. Их домны не разгрузили. Пришлось начальнику железнодорожного транспорта 24 января в 3 часа 30 минут отправить эти платформы вагонному цеху. 23 января в 12 часов были поставлены 2 полувагона с ленточной массой, а 24 января в 1 час—10 платформ с формовочным песком. Все они до сего времени не разгружены.

Администрация домны считает это явление нормальным. Сменный инженер Литвинов после смены в книге рапортов диспетчера записал так:

„Платформы под скрап на разливку не даны, остальное все в порядке.“

18 ЧАСОВ СТОЯТ ВАГОНЫ

На станции „Домна“ с 7 часов стоят 11 вагонов с мусором. Они должны были быть направлены для разгрузки в шлаковый откос в распоряжение дорожного мастера Галушко. Но вагоны до сего времени не отправлены из-за того, что их не принял дорожный мастер Галушко.

Но цехи со своей стороны тоже предъявляют претензии к транспорту:

ДАВАТЬ СТАНУ „500“ ПОРОЖНЯ

Транспорт продолжает срывать работу склада готовой продукции стана „500“. Тов. Метельский должен обеспечить подачу порожняка под погрузку металла. Мало подавать

80—100 вагонов в смену, а подают сейчас только по 25—30 вагонов в сутки.

120 ВАГОНОВ ЗА СУТКИ—ЧЕ МЕНЬШЕ!

Руководители внутризаводского транспорта срывают работу по складу готовой продукции стана „300“. Они обещали давать нам под погрузку по 120 вагонов в сутки, но это обещание не выполняют. 21 января на склад подано только 12 вагонов.

Склад завален готовой продукцией, что угрожает остановкой цеха.

Мы требуем от руководителей транспорта, в частности от тов. Метельского, подавать ежедневно не менее 120—130 вагонов.

Работники склада готовой продукции стана „300“: Тимин, Царев, Агамезов.

ТРАНСПОРТ СРВАЕТ ПУТЮ К МЕТАЛЛУ

За 19 суток января не отгружено заводам Союза около 1200 в тоннах чугуна, т.е. 19800 тонн, или, другими словами, завод не получил свыше миллиона рублей.

За первые двое стахановских суток, т.е. 20 и 21 января, также недополучено по плану под чугун 127 вагонов. Чугуна скопилось 12200 тонн. Транспорт срывает отгрузку металла Тов. Метельский должен принять меры к бесперебойной подаче вагонов под погрузку металла.

А. Д. Гогин
Работа всех цехов тесно связана друг с другом. Чтобы мог работать хорошо один цех, надо чтобы работали хорошо и все другие цехи. Малейшая перебои в сложном цикле производства—и может быть нарушена работа ряда цехов.

И работники всех цехов сигнализировали о малейших неполадках, требовали их немедленного устранения.

В этой работе принимают самое непосредственное участие начальники цехов, смен, бригады мастера, рабочие-стахановцы. Они являются активом редакции, позволяющим ей следить неослабно за работой всех цехов.

Большое значение имеет своевременный выход каждой листочки. И здесь надо отметить прекрасную, подлинно стахановскую работу наборщицы Фомичева, обеспечившего выход листовок-молний в кратчайший срок.

Выездная редакция на заводе пользуется большой популярностью. И это неудивительно, так как ее сотрудниками являются сотни стахановцев нашего завода, делающих листовки-молнии.

Вот что говорит Геринг в своем выступлении: «Мы вернули Германии свободу вооружения. Какого же значения может иметь отсутствие жиров и масла по сравнению с этим достижением». (А. МИКОЯН).

По священной писанию Христос накормил пять хлебами пять тысяч человек.

Рис. Б. Ч.

СОВРЕМЕННЫЙ „ХРИСТОС“



— Вот этими пятью хлебами я накормлю тысячи людей, и больше они уже не попросят хлеба и работы.

СООБЩЕНИЕ ТАСС

9 января заместитель народного комиссара по иностранным делам Б. С. Стомоняков пригласил к себе японского посла Ота и заявил протест по поводу имевшей место в тот же день посадки японского военного самолета на советской территории и по поводу агрессивного поведения летчиков, выразившегося в нападении на мирного крестьянина и в стрельбе в представителей советской пограничной охраны.

Японский посол заявил, что он передаст это сообщение своему правительству, и одновременно просило выдать самолета и летчиков.

Тринадцатого числа японский министр иностранных дел Хирота пригласил к себе полпреда СССР Юренина и выразил сожаление по поводу спуска японского самолета на советскую территорию и просил о выдать самолета и летчиков японским властям, сославшись на непред-

намеренный характер их перелета.

14 января с аналогичной просьбой посол Ота вновь обратился к Стомонякову.

23 января тов. Стомоняков принял японского посла Ота и заявил ему, что только что закончившееся следствие подтвердило полностью сообщенные, сделанные послу 9 января о виновности летчиков. Тем не менее, принимая во внимание сожаление, выраженное японским министром иностранных дел, и просьбы последнего и самого посла, а также учитывая то обстоятельство, что в результате своих агрессивных действий японские летчики серьезно пострадали, получив ранения, советские власти, идя навстречу просьбе японского правительства, согласился выдать немедленно летчиков и самолет.

Посол Ота выразил благодарность за быстрое и благоприятное решение вопроса о возвращении летчиков и самолета.

Заставить Ночивную уважать газету!

С 23 января в листовочном стане «300» был поднят вопрос о борьбе с простоями. В листовке конкретно указывалась на латентность старшей по машинному залу Ночивной, по вине которой был простой стана. Редакция требовала от Ночивной ответа.

В совершенно недоуздком тоне Ночивная 24 января на требование

дисциплины резко заявила: «Платить мне на вашу газету и ответов вам давать я не намерена».

О поведении Ночивной должна сказать свое мнение общественность стана «300» и не только сказать, но и сделать самые решительные выводы.

Л. Панченко.

ПРИЕМ ДЕЛЕГАЦИИ СОВЕТСКОГО АЗЕРБАЙДЖАНА РУКОВОДИТЕЛЯМИ ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВА в КРЕМЛЕ

21 января в Кремле в связи с пятнадцатилетием установления советской власти в Азербайджане состоялся прием азербайджанской делегации руководителями партии и правительства. В составе делегации лучшие стхановцы нефтяной промышленности, лучшие хлопкоробы республики, инженеры, агрономы, артисты, поэты, врачи, учителя. Делегацию возглавлял секретарь ЦК КП(б)А Бигиров и председатель Совнаркома Азербайджанской ССР Рахманов.

Появление в зале товарищей Сталина, Молотова, Калинина, Ворошилова, Орджоникидзе, Микояна, Чубаря, Андреева, Ежова, Яковлева было встречено бурными продолжительными аплодисментами и криками «ура». Раздаются приветственные возгласы на азербайджанском и русском языках: «Да здравствует товарищ Сталин!», «Яшасуч догма Сталинизм!».

Тов. Молотов от имени правительства и Центрального комитета партии поздравил трудящихся Азербайджана с пятнадцатилетием установления советской власти в Азербайджане.

Приветственные слова товарища Молотова были встречены овацией по адресу товарищей Сталина, Молотова, Ворошилова, Орджоникидзе и других руководителей партии и правительства.

С речами выступили тт. Имам Микяил Ваде—буровой мастер промысла им. Ленин, Алиева Алмас Джамал Кызы—звеньевая колхоза им. Сталина, Кировобадского района, Чуриева Сана Пир Кызы—летчица, Гамахи Егор Абрамович—столжник нефтеперерабатывающего завода им. Сталина, Алиев Исмаил Раз—бригадир высоко-

урожайного по хлопку колхоза «Юлдуз», Кремлева Евгений Александровна—пионер внедрения египетского хлопка, Тейрова Тейра Акпер Кызы—инженер-нефтяник, Далин Марк Александрович—инженер по синтетическому каучуку, Асленов Вагим Гусевич Бала Оглы—командир танка, Бакилов Самел Адд Бургуц—поэт. Все выступавшие товарищи рассказывали руководителям партии и правительства об успехах Азербайджана, о развитии производства нефти, хлопка, о веселой и зажиточной жизни трудящихся Азербайджана, о своих стхановских методах работы, о гигантском росте культуры тюркских кадров Азербайджана.

В конце совещания выступили встреченные бурными овациями товарищи Орджоникидзе и Молотов.

Первые приветственные слова тов. Молотов произносит на азербайджанском языке.

В заключение тов. Молотов сообщил, что по инициативе товарища Сталина президиум совещания вносит в высшие органы предложение о награждении лучших товарищей из Азербайджана высшей наградой Советского союза—орденами. Он также сообщил о решении правительства наградить представленные на совещании колхозы грузовыми автомашинными.

Горячая, долго несмолкающая овация в честь товарищей Сталина, Молотова, Ворошилова, Орджоникидзе была ответом на эти слова.

Каждому участнику совещания товарищ Молотов вручает подарки правительства: по патефону с пластинками и часы: мужчинам—карманные, женщинам—ручные. (ТАСС).

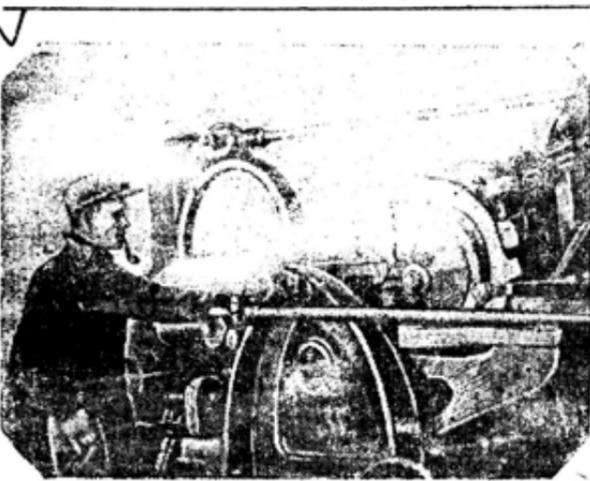
ОБЯЗАТЕЛЬСТВА СМЕНЫ ПИКОВСКОГО

Слова Пиковского, «обязывая вывоз магнитогорцев о переходе на двенадцатидневку, выдала обязательство:

«Сократить простой вагонов прямого парка до 14 часов, дежурить

полное буксера руды, не допускать простоев по обслуживанию цехов завода и строгости, бороться за увеличение переработки красного шихта.

БЕРЕЗУЦКИЙ.



Фрезеровщик механического цеха тов. Тиканов—один из лучших стхановцев. В стхановскую двенадцатидневку тов. Тиканов добился выполнения нормы на 3:3 проц. Фото Новик ва.

КОРОТКО

■ Председатель ЦИК Союза ССР тов. Калинин уполномочил представлять Союз ССР на похоронах короля Георга V делегацию в составе: председатель—народный комиссар по иностранным делам тов. Литвинов и члены делегации—заместитель народного комиссара обороны тов. Тухачевский и полномочный представитель СССР в Англии тов. Майский.

■ В Москве открылся всесоюзный съезд рыбаков колхозников. На съезд прибыло свыше 250 делегатов.

■ В ознаменование шестидесятилетия тов. М. И. Калинина ЦИК Союза ССР постановил: присвоить имя тов. М. И. Калинина приядильной фабрике и педагогическому институту в гор. Калинин.

■ 29 января исполняется 70 лет со дня рождения великого французского писателя Ромена Роллана. Союз советских писателей и Московский дом ученых устраивают в этот день в большом зале консерватории торжественный вечер, посвященный юбиляру.

■ Электрометаллургический цех Чусовского завода вступил 20 января в эксплуатацию и выдал первую плавку ферро ванадия.

■ На Всесоюзном слете стхановцев угля выступил товарищ Л. М. Каганович.

■ Заключается переход катеров, прошедших 15 тысяч миль через Балтийское море, Средиземное, Черное, Красное, Китайское, Южно-Китайское, Японское и Атлантический и Индийский океаны. Поход длится 6 месяцев. Сейчас катеры подходят к Владивостоку.

■ На днях из Москвы в Хабаровск и обратно вылетает воздушный поезд, состоящий из самолета-буксировщика «П-3» и двухместного буксировочного планера «Ш-5». Длина маршрута—16 тысяч километров.

■ В Сталинграде на берегу Воли создается Дворец пионеров и октябрист. Дворец будет помещаться в доме, построенном незадолго до революции миллионером Ворониным.

■ В шахматно-шашечном турнире на первенство ВЦСПС на первом месте идет по шахматам мастер Юдович. Он имеет 8,5 очка из 12. Гроссмейстер Лиленталь пока идет на третьем месте и имеет 8 очков из 11. По шашкам на первом месте мастера

Блиндер и Рамм, имеющие после 14 туров по 9 очков.

■ Песоченский район, Западной области, по ходатайству песочинских районных организаций и коллектива рабочих и инженерно-технических работников чугунолитейного завода переименован в Кировский район. Рабочий поселок Песочья переименован в город Кировск.

■ Заводу точной механики «ЗАТЭМ» присвоено имя тов. Хрущева Н. С.

■ Миллион репродукторов типа «Рекорд» и «Пролетарий» выпустит в этом году Горьковский радио-телефонный завод им. Ленина.

■ В столице Таджикистана Сталинабаде построен новый красивый, просторный вокзал.

■ В 1937 году исполняется 750 лет со дня рождения величайшего поэта Грузии Шота Руставели. При правлении Союза советских писателей СССР создана юбилейная комиссия.

■ Свердловский аэроклуб организовал аэросанный проб им. X съезда ВЦКСМ. Длина маршрута—2 тысячи километров. Командор перехода—комсомолец Машцева.

■ В Ленинграде строится первая в Союзе мощная станция высококачественной телепередачи (передачи изображений на расстоянии). Новая станция может передавать кинофильмы и любые натурные сцены.

■ В бухте Тикси вступил в нормальную эксплуатацию тиксинский радиопе́нтр.

■ 24 января начали студенческие каникулы. Московский государственный университет устраивает большой бал маскарад отличников учебы.

Семинары пропагандистов

28 января состоится очередной семинар пропагандистов кружков по основным этапам истории ВКП(б) и кандидатских школ.

На семинарах прорабатывается тема: «Партия в восстановительный период». Язык пропагандистов обязательна. ЗПЧ.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ НА ГАЗЕТУ

МАГНИТОГОРСКИЙ «МЕТАЛЛ»

НА 1938 ГОД

ПОДПИСНАЯ ЦЕНА

| | |
|------------------------|---------|
| на год | 12 руб. |
| на 6 месяцев | 8 . |
| на 3 месяца | 3 . |
| на 1 месяц | 1 руб. |

Подписка принимается редакцией (заподустройство, к 11), всеми почтовыми отделениями и в бюро «Совзвезд». Современная и долгосрочная подписка гарантирует аккуратную доставку. О всех случаях нерегулярной доставки газеты сообщайте редакции.

Пятый пост улучшил работу

Дежурный по станции Шандов и путевой дежурный Портовой имели простой прямого парка вместе 4,6 часа 2,3 часа.

Составители Газрюшан и Кодрен добились в своей работе наилучших показателей. Первый дал 170 проц. выполнения плана, второй—137 проц.

На бункерной эстакаде дежурный Острогазов выгрузил 392 вагона (по плану—201 вагон), что составляет 195 проц. У него простой выразился в 1,6 часа.

Аварий на бункерной и на пятом посту не было.

ОСТРОВНОЙ.

Набор в стахановские группы рабфака и курсов по подготовке во вузы

Магнитогорский горно-металлургический институт объявляет набор учащихся в стахановские группы рабфака и курсов по подготовке во вузы.

Принимаются для обучения без отрыва от производства стахановцы—рабочие и служащие, по рекомендациям цеховых профкомов, звеньев и рудкома.

От поступающих на рабфак требуется общеобразовательная подготовка не менее 4 групп, на курсы по подготовке во вузы—не менее 8-9 групп средней школы.

К заявлению надо приложить документы о годе рождения, характеристику, о состоянии здоровья, анкету, 2 фотокарточки.

Прием заявления до 7 февраля.

Адрес: Ежовка, горно-металлургический институт, 2-й этаж, комната 31.

Директор института УПЕНЕК.

ТЕАТР РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ

КЛУБ НКВД

28 янв. открытый спектакль Талон удари. № 4

29 янв. открытый спектакль Талон удари. № 5

ПРОДОЛЖЕНИЕ СЛЕДУЕТ

Пьеса в 3 действиях, 6 картинах. Начало в 8 час. ◊ Касса с 4 час.

МАГНИТОГОРСКИЙ ДРАМАТИЧЕСКИЙ ТЕАТР

Помещение ДИТР Телефон № 4-92

27 января Талон удари № 68

БЕЗ ВИНЫ ВИНОВАТЫЕ

28 января Талон удари № 69

С Л А В А

Начало спектаклей в 8 часов вечера.