

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОФФИС ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОД УПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 61 (261)

16

МАРТА 1936 г.

Итоги 3-й стахановской декады

(Среднесуточная производительность)

ДОМНЫ Выдано чугуна 5179 558 шт.; прокатано 3410 тонн топлива—104,4 проц. Коэффициент 87 проц. использования доменского объема—0,91.	СТАН «500» . Прокатано 1903 тонн—119 проц.
КОКС . Выдано кокса 455, металлургического кокса 4730 тонн—100,8 проц.	СТАН «300» . Прокатано 1083 тонн—113,3 проц.
МАРТЕН . Выдано стали 3473 тонны—105,6 проц.	СТАН «250» . Прокатано 94,6 тонны—21 проц.
ОБЖИМНЫЙ . Обжато слитков 2483 тонны—87,4 проц. к плану.	ГОТОВОГО ПРОКАТА — 2483 тонны—87,4 проц. к плану.

ПЕРЕИТИ ОТ ДЕКАД К СИСТЕМАТИЧЕСКОЙ СТАХАНОВСКОЙ РАБОТЕ

ИЗУЧИТЬ И УСВОИТЬ ЛУЧШИЙ ОПЫТ

Закончена третья стахановская декада, которая принесла нам по ряду цехов замечательные показатели производительности.

На первое место можно, безусловно, поставить коллектив доменно о цеха, который добился в эту декаду наибольшего роста. Стахановцы-доменщики под руководством своего замечательного начальника Павла Ивановича Коробова, опытных начальников печей и мастеров переходят сейчас в новый класс работы.

Если доменный цех давал в первой стахановской декаде в среднем за сутки 46,5 тонн чугуна, во второй декаде—4745 тонн, то в третьей декаде выплавка поднялась до 5170 тонн в среднем за сутки.

На первое место вышла третья комсомольская печь, которая дала 1380 тонн в среднем за сутки, с коэффициентом 0,86. Лучшая смена тов. Ялового достигла в некоторые дни выплавки двух тысяч тонн чугуна, чем доказала полную возможность давать в сутки 6 тысяч тонн чугуна.

Надо отдать должное коксовикам: они ежедневно перевыполняли план и давали возможность доменщикам работать ровно. Сейчас стоит задача перед стахановцами-коксовиками поднять качество кокса, повышая и выдачу печей.

Не выполнили своих обязательств мартеновцы и блюминговцы. На мартене работали все печи, и, казалось, были все возможности выполнить и перевыполнить план. Но частые аварии и простои приводили к срыву плана. На блюминге те же аварии, снижение трудовой дисциплины привело к низкой производительности.

Меньше продукции, чем в предыдущие декады, дал стан «500» и меньше, чем в январскую декаду, — стан «300». Очень плохо работал стан «250», где не освоили прокатку обрубков.

Ухудшили работу коллективы механического, кузнечно-го, динасового цехов, в литейном очень плохо с качеством продукции.

В чем причины снижения производительности и качества в этих цехах?

Стахановцы на этот вопрос прямо отвечают. Причины эти в слабой помощи стахановцам со стороны командиров, ослаблении партийно-массовой и профсоюзной работы.

Многие руководители цехов—хозяйственные, партийные и профсоюзные—самоуспокоились, зазнались, считали, что все уже пойдет гладко, без всяких задержек. Партийная группа механического цеха, например, никакой работы в кузнечном цехе не вела. Администрация литейного не обращала внимания на брак. Профсоюз блюминга Тарсенко считал, что выпуском стенок он руководить не должен. А заводком металлургов не захотел даже в цехах организовать культобслуживание рабочих—концерты артистов и т. д.

Там, где руководство организовало работу, мы имеем и рост стахановцев и высокую производительность. Это есть не только в доменном и коксовом цехах, но и на ЦЭС, в прорисовочном, копровом, шмотном и других цехах.

Уроки этой декады должны быть учтены раньше всего руководителями с тем, чтобы опыт лучших стахановцев, бригад и смен передать всем рабочим, чтобы стахановские методы вошли в систему нашей работы.



Стахановец мастер 3-й печи доменного цеха тов. Корзукин.

НОВЫЕ РЕКОРДЫ

▼ 11 марта смена мастера Коробова (печь № 2) выплавляла 5461 тонны товарного чугуна, выполнив норму на 142 проц. Горючий тов. Колтуз заработал за смену 34 руб. 2 коп.

▼ На этой же печи смена мастера Арча выплавляла 555,5 тонны чугуна, выполнив норму на 145 проц. Заработок горючего Тернавского—34 руб. 71 коп.

▼ Смена мастера Шаховского (печь № 1) выплавляла 572,1 тонны чугуна, выполнив норму на 149,3 проц. Горючий Щербатов заработал 33 руб. 74 коп. за смену.

▼ Смена мастера Шатилина (печь № 3) выплавляла 546,1 тонны, выполнив норму на 145 проц. Заработок горючего Маньяк—33 руб. 99 коп.

▼ Смена мастера Герасимова выплавляла 551,2 тонны чугуна. Горючий Галуб заработал за смену 34 руб. 43 коп.

▼ 12 марта сталевар мартеновской печи № 1 тов. Клименченко сбрил плавку № 1112 за 8 часов 36 минут. Итого веса плавки 165,6 тонны на его долю плавки 118,26 тонны.

Заработок сталевара Клименченко—25 руб. 27 к. п.

Ряды передовиков растут

Кудрицкий—стахановец, автогенный мастер копрового цеха

Под моим руководством работают 50 человек автогенщиков, их помощников и грузчиков. До стахановского движения мало кто из рабочих выполнял производственные задания. Решили не больше 10—12 тонн блюмсов в смену. В стахановскую декаду производительность возросла от 10 до 70 тонн.

Как мы этого достигли? Прежде всего тем, что я начал учить всех своих людей и хорошо присматривался, кто и как работает. И когда я видел, что рабочий делает неправильно, я сразу же указывал ему на его недостатки.

Раньше блюмсы резали ацетиленом, а сейчас освоили бензинопорез. Все рабочие моей бригады соревнуются между собой. Несколько месяцев тому назад мы не имели учета работы в отдельности каждого рабочего. Сейчас этот учет есть. Каждый рабочий стремится уплотнить свой рабочий день и экономить кислород. Если до стахановского движения одним баллоном

кислорода резали четыре блюмба, то в стахановскую декаду одним баллоном режим по 9-10 блюмсов.

Раньше бензинопорезом резали квадрат в 200 мм., в стахановскую декаду мы уже освоили ревку квадрата в 400 мм.

Ряды наших стахановцев с каждым днем увеличиваются. Серов—автогенщик—увеличил свою производительность до 640 проц. Немикова—автогенщик—до 700 проц.

Автогенщик Клубатузов выполняет норму на 700 проц. Он прекрасно освоил свое дело. Государственный технический экзамен сдал на «хорошо». Как лучший стахановец продвинул в бригадари.

В моей бригаде сейчас нет ни одного рабочего, который бы не выполнял своего производственного задания. Коллектив работает дружно и хорошо. Производительность с каждым днем растет...

Достиженные результаты мы закрепляем.

Хорошая работа — высокие заработки

Прежде чем выставить цифры о новых нормах на отраслевой конференции металлургов Вост. к., коллектив рабочих стана «300» широко их проработал.

Замечательно то, что эти нормы исходили от самих стахановцев. Заводоуправление было дано норму 350 тонн, а стахановцы решили принять 365 тонн.

Сначала третьей стахановской декады 6 марта новые нормы, выданные стахановцами, сразу же начали перекрывать. Прокатывали полосу 100x14, 16, 12. Новая норма на этой полосе—365 тонн. Смена Зуева Ф. прокатала 443,6 тонны, причем из них 14,4 тонны стали при коэффициенте 1,1. Заработок у старшего сварщика составил 40 рублей за смену, у старшего вальцовщика—50 рублей, у вальцовщика—40 рублей.

Вслед за Зуевым работала смена Сивастунова Дмитрия. При норму 365 тонн она прокатала 445,5 тонны. Заработок сивастуновцев выше заработка зуевцев. Смена Митрофанова прокатала 394 тонны при этой же норме. Таким образом в первые сутки третьей стахановской декады стан «300» прокатал 1283 тонны при новой норме в сутки 1095 тонн. Надо отметить, что стан состоялся по равным принципам 4 часа 25 минут. Таким образом стан «300» безусловно может давать в сутки в среднем 1200 тонн.

7 марта смены Зуева и Сивастунова Дмитрия также перевыполнили нормы, а смена Митрофанова недополнила на 19 тонн. В среднем цех программу выполнял.

Характерно, что работа в эти дни протекала без особой напряженности. Стан «300» при стахановской работе может обеспечить значительное перевыполнение новых норм, и заработок рабочих может вырасти до 70—80 рублей в смену.

При перевыполнении новых норм на 60—70 тонн при прогрессивной оплате у рабочих заработок повышается в три раза. При новых нормах также тщательно учтен коэффициент трудности проката. При прокатке стали 6—7 коэффициент уже 1,25, а при мелком профиле—уголок 60x40, полоска 50x50,—5, 6, 7 и другие, болванка которого режется пополам, коэффициент 1,622. При прокатке 300 тонн зарплата будет насчитываться на расчете 480 тонн, это приведет к тому, что смены будут стремиться катать мелкие профили.

Такое же положение и на прокатке качественных сталей. Раньше смены не были заинтересованы в прокатке наперед пружины, так как оплата была одинакова с мягкой сталью, теперь же оплата происходит от коэффициента трудности.

Таким образом стан «300» имеет все условия для перехода на качественные стали.

Работа в дни стахановской декады показала, что мы можем перейти к новым нормам.

Л. ПАМЧЕНКО.

Стахановцы домен и „Кокса“ имеют лучшие показатели

Мы имеем самые высокие показатели работы печи за 3 суток декады, которые можно характеризовать и высказать третьим стахановским году наш завод.

Доменный цех в третьей декаде шел со среднесуточной производительностью в 5170 тонн товарного чугуна, против январской декады 5070 тонн и февральской 4745 тонн. Коэффициент использования полного объема топлива 0,91, в январе был 1,0 и февральской декаде—0,99.

В третьей декаде с лучшими показателями вышла комсомольская № 3. Ее среднесуточная производительность—1380 тонн. Коэффициент использования полного объема топлива в третьей декаде достиг высочайшую выдачу 456 печей.

В январской декаде коксовики дали 433 печи, а в февральской декаде показатели те же, что и в марте. Коллектив „Кокса“ сумел закрепить свои достижения.

Мартеновцы в третьей стахановской декаде дали среднесуточную производительность—333 тн. стали. По абсолютному производству (тысяче ст. т.) мареновцы имеют лучшие показатели, чем в январе и феврале (в январе среднесуточная выплавка 3403 тонны, в феврале—3510 тонн), однако мощность цеха в этой декаде значиельно возросла. Работали все печи и смен стали даже по лучшей печи № 7—5,1 тонны с каждого цеха. Это говорит о достигнутых мартеновцев. Наибольший мартеновцы работают плохо.

Обжимный цех в третьей декаде в абсолютном производстве дал снижение против январской и февральской декад. Если в январе бланк не давал 37,9 тонн в сутки, а в февральской декаде 37,2 тонны, то в мартской декаде бланк дал среднесуточную 300 тонны.

Стан «500» также значительно ухудшил работу в эту декаду. Производительность этого стана (средне у очка) 1206 тонн против 1055 тонн в январской декаде и 1670 тонн в февральской.

Стан «300» работал лучше, чем в февральской декаде и хуже, чем в январскую. Среднесуточная в февральской декаде по стану «300»—879 тонны, в январе было 1072 тонны. А в эту декаду—984 тонны.

О рейнской демилитаризованной зоне

Рейнская демилитаризованная зона — территория Германии, расположенная по обоим берегам реки Рейн. Демилитаризованная зона установлена в 1919 году Версальским договором. В 42 и 43-й статьях этого договора Германия запрещается иметь укрепления на левом берегу реки Рейн (территория между границей Германии с Францией и Бельгией и рекой Рейн) и на правом берегу реки Рейн на расстоянии 50 километров к Востоку от реки.

Германия воспрещается также содержать в рейнской зоне вооруженные силы и производить маневры.

Протекающая по демилитаризованной зоне река Рейн — самая большая судоходная река Германии — важнейшая река в Западной Европе (важнейшие порты: Дуксбург, Дюссельдорф, Кельн, Роттердам, Страсбург и другие).

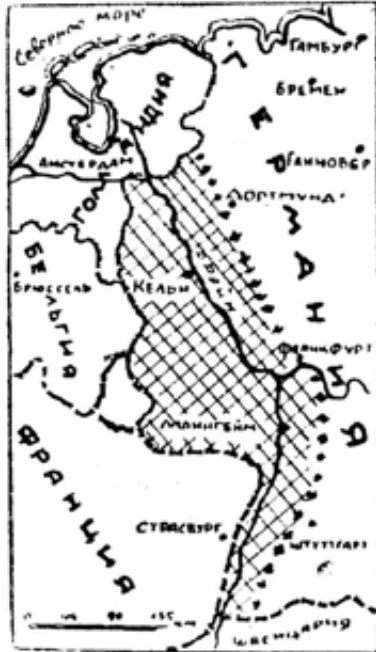
Версальским договором по реке Рейн было установлено свободное плавание судов других государств.

Демилитаризованная зона установлена на границе Германии с Францией и Бельгией. В некоторых местах эта зона тянется от границы на 200 километров вглубь Германии.

На территории зоны расположены следующие германские провинции: Рейнская, Баварская, Баденская и часть Вюртембергской, Гессенской и Вестфальской. На территории находятся большие города: Кельн, Эссен, Дюссельдорф, Франкфурт, Майнц, Мангейм и др.

Рейнская демилитаризованная зона — наиболее промышленная часть Германии. В Рейнской провинции (территория 24 655 квадратных километров, жителей по данным 1926

года 7342000) имеются богатейшие месторождения каменного угля (общий запас до 60 миллиардов тонн), имеются железо, цинк, свинец.



В промышленности главное — горное дело, развиты каменноугольная и металлургическая промышленности. Из других отраслей промышленности развиты текстильная, химическая и пищевая. Зона окутана густой сетью железных дорог.

Версальский договор был силой навязан Германии, чтобы добиться добровольного признания Германией границ, установленных Версальским договором в 1920 году (5—16 октября). Была созвана Локкарская конференция (Локкарн — курорт в Швейцарии).

На этой конференции был заключен договор, который был подписан Францией, Бельгией, Англией, Италией и Германией. Кроме вопросов взаимной гарантии границ, установленных Версальским договором, Локкарнский договор гарантировал соблюдение постановлений статей 42 и 43-й Версальского договора о демилитаризованной рейнской зоне.

В одном из пунктов Локкарнского договора сказано: «В случае явного несоблюдения ст. 2-й настоящего договора или явного нарушения ст. 42 и 43-й Версальского договора со стороны одной из высоко договаривающихся сторон, каждая из других договаривающихся держав отныне обязуется немедленно предоставить свою помощь той стороне, против которой направлено такое несоблюдение или нарушение, как только названная держава будет в состоянии учесть, что это нарушение составляет невызванный акт нападения и что вся страна либо перехода границ, либо открытия военных действий или сосредоточения вооруженных сил в демилитаризованной зоне необходимы немедленные действия».

Германия признала необходимость заключения договора для коллективной и индивидуальной гарантии мира. Германия признала необходимость сохранения рейнской демилитаризованной зоны. А сейчас она без предупреждения вооруженной силой захватила рейнскую зону и этим односторонне нарушила Локкарнский договор. Своими действиями Германия поставила под угрозу границы Франции и Бельгии. Все эти факты сигнализируют еще больше о военной опасности.



Стахановец паровозного депо, токарь Кузнецов. Выполняет норму свыше 300 проц.

НЕУЖЕЛИ ТРУДНО ИЗГОТОВИТЬ БЕГУНЫ?

Вот уже два года, как краны заготовочного цеха имеют одну и ту же болезнь — частый обрыв болтов, скрепляющих шестерни с рабочим бегуном передвижки мостового крана.

Почти все краны простаивают в ожидании не меньше как по часу, а кран «Шенк» простаивает больше часа. Болты рвут каждую смену в среднем по пять штук, а иногда и по 15.

Болты изготавливаются по специальному заказу и стоят очень дорого. Их часто не бывает в цехе, и по этой причине простаивают станы.

Можно сделать так, чтобы болты не рвались: стоит только сделать новые бегуны с шестернями и изменить крепление так, как сделано на кранах «Мак-Би».

Пока что сделан только один бегун на кране № 6 с замененным креплением, который работает безотказно, а болты не рвутся.

Механик цеха тов. Андреев, начальник цеха Кожеников и главный механик завода Загородный должны принять все меры к тому, чтобы скорее сделать бегуны с измененным креплением.

РАБОЧИЙ.

Используют не по специальности

В механической мастерской ковочного цеха стахановцам не созданы условия для работы. Утром, приходя в цех, обязательно прождать 20—30 минут, пока дадут работу.

Как правило, выставляют работать без наряда. В результате не знают, сколько заработаешь.

Очень много уходит времени на поиск материала.

Квалифицированные слесари 5—6 разряда используются не по специальности. Их заставляют нарезать болтики, делать хомутики, тогда как эту работу могут выполнять слесари третьего и четвертого разрядов.

Скажу о себе. Работаю и в бригаде Седева. За период январь—февраль меня не могли использовать на работе согласно моему разряду. Ежедневно перебрасывают по три-четыре раза с одной работы на другую. Для того, чтобы проверить свой заработок или учесть работу, хоть открывай свою бухгалтерию. Выработанные часы часто не записывают. По этой причине в январе у меня уменьшился заработок на 30 проц.

А. НОВИКОВ.

Задержали рудный состав

10 марта на станцию «Дробилка» был подан состав прямого парка № 162 для загрузки рудой. Десятиклассная дробильная фабрика Кворов в дел поставила этот состав под фабрику. Так было и сделано.

Кворов не проследил за погрузкой вагонов, в результате оказался большой перегруз вагонов, до 12—17 тонн в каждом. Состав очень долго простоял на перевесе и задержал остальные рудные составы.

Составитель ТОПОРКОВ.

УСТАНОВИТЬ СВЕТОФОР НА БУНКЕРНОЙ ЭСТАКАДЕ

Гарантией для безопасности движения поездов является правильное расположение видимости световых сигналов, дающих право поезду поехать в пределах станции со стороны перегона.

Хорошая сигнализация повышает безопасность движения и коммерческую скорость поездов.

На внутризаводском транспорте движение поездов начинается вперед — обычное явление. При таком движении значение видимости сигналов огромно. Машинист при хорошей видимости светофора имеет полную возможность следовать с нужной ему скоростью и имеет гарантию, что он увидит сигнал на расстоянии тормозного отрезка пути.

Однако на бункерной эстакаде до сих пор нет светофора. Поезда приходится принимать по ручным сигналам. Причем, когда принимаешь поезд на первый путь в момент производства маневров на 2-м пути, в это время подача сигналов для своих поездов делается непонятной. Я предлагаю:

Установить на первом пути светофор с таким расчетом, чтобы открытие и закрытие его происходило при помощи рубильника. Эти меры принятия дадут возможность сократить оборот поездов и сократить число аварий, которые происходят из-за плохой видимости световых сигналов.

ОСТРОГЛАЗОВ.

ДЕНЕГ НАДО ВЫПЛАТИТЬ

Два раза уже писалось на страницах газеты «ММ» о том, что рабочие шатотно-динасового завода, работающие без выходных в период уборки урожая, до сих пор не получили за них зарплату.

Профсоюзная и хозяйственная организации шатотно-динасового завода никак не реагируют на помещенные в газете жалобы рабочих по этому вопросу.

Необходимо вмешательство закома металлургов и прокуратуры.

И. ПАНЧЕНКО.

СТЕННАЯ ПЕЧАТЬ В ПОДГОТОВКЕ К ОБМЕНУ ПАРТИЙНЫХ ДОКУМЕНТОВ

В подготовке к обмену партдокументов стенная печать может и должна сыграть большую роль.

Но за редким исключением («Работать по-сталински») — слав «300») стенные газеты плохо освещают партийную жизнь и, в особенности, подготовку к такому ответственному моменту в жизни партии, как обмен партдокументов.

Как стенная печать должна освещать этот вопрос?

Очень ясно, просто газета должна рассказать своим читателям, почему партия проводит обмен партдокументов и какое это значение имеет.

Из номера в номер газета должна помещать выступления коммунистов, в виде самоотчетов, как они готовятся к обмену, как изучают устав партии, как его выполняют.

Газета должна резко критиковать тех коммунистов, которые по настоящее время плохо посещают партучебу, не повышают свой политический уровень, плохо, нерегулярно читают газеты. Но и здесь же она должна освещать опыт лучших коммунистов, которые являются передовиками на производстве, в уче-

бе и в общественной и политической жизни.

Особо стоит вопрос о пассивных. Здесь нельзя впадать в крайности и пассивных только ругать. Задача газеты — помочь партийной организации прийти к обмену без единого пассивного. Поэтому она должна показывать тех, кто еще недавно был пассивным, а сейчас, благодаря помощи парторганизации, стал принимать участие в партийной жизни. Она должна показывать опыт прикрепления сильных коммунистов к слабым, контролировать, а когда надо и сигнализировать плохую или формальную помощь слабым коммунистам.

Стенная газета обязана также показывать, как проводится работа с сочувствующими, как отвечают дающие рекомендации за рекомендуемых. Это лучше всего печатать в виде выступлений отдельных сочувствующих и кандидатов с рассказом о своей работе, о требованиях к парторганизации.

Освещением этих вопросов стенная печать окажет партийной организации необходимую помощь в подготовке к обмену партдокументов.

По следам наших материалов

«КОНТРОЛЕР НА ПОБЕГУШКАХ»

На эту заметку, помещенную в газете 6 марта, сообщаем следующее:

Паспорт плавки — ответственный документ. Без паспорта плавки нельзя пускать в дальнейшую обработку. Паспорт должен быть своевременно доставлен на стриппер и прокат. Это делать не труд-

но. Расстояние от двора изложниц до стриппера — несколько сот метров.

Таких доставок паспортов в смену будет три-четыре. Держать специально курьеров для доставки паспортов со двора изложниц до стриппера нецелесообразно.

В. ЦЫГАНКО.



Вальцовщик стана 500 — стахановец Кузнецов Борис.

В литейном нет хозяина

Обрубленные и принятые отделом технического контроля детали на склад не вывозят. Земля, выбитая из деталей, а также и скрап по декаде не убираются. Со всего цеха мусор, скрап, опоки, сваливают на площадке, где производится производство обрубку. Работать при таких условиях невозможно.

Нам ежедневно администрация литейного цеха обещает создать условия, но этих обещаний не выполняет, и мы поэтому работаем с наименьшей производительностью.

По поручению бригады: Каменский, Петров, Ходыров, Медведов.

СТАХАНОВЦЫ РАССКАЗЫВАЮТ О СВОЕЙ РАБОТЕ В СТАХАНОВСКУЮ ДЕКАДУ

НИКАКОЙ МАССОВОЙ РАБОТЫ

ЯНБАСОВ—автогенщик котельного цеха

В цехе я работаю с 1930 года. В начале работал молотобойцем, затем на сборке, а потом тов. Харлов передал мне свой опыт, и я стал работать автогенщиком. За работу не раз премировал. Получал путевки на курорты в Крым—Алушка, на Кавказ—в Кисел-водок. В нашей аварийной бригаде, где я работаю, никакой массовой работы нет. У нас, например, не обсуждалась и не было даже четки беседы тов. Сталина с Рой Говардом. Ничего рабочие не знают о событиях в Японии, Германии. Никто с нами не беседует.

Нет массовой работы и в бараке № 3, по 9-й улице, на 5-м участке. Помню была как-то у нас работник завкома тов. Кунгурона, велела мне составить списки малограмотных. Я это сделал. 12 человек малограмотных оказалось в нашем бараке, которые хотят учиться. Но в цехе прошло больше месяца, как переданы были списки и никто у нас не был. Зачем нужны были списки на малограмотных в завкоме—я не знаю.

В бараке нет ни газет, ни обстановки.

АКТЫ НА ПРОСТОИ— ВМЕСТО РАБОТЫ

ВОЛКОВ—разметчик

В прошлую стахановскую декаду все разметчики котельного цеха перевыполнили план.

Очень плохо мы работали в эту стахановскую декаду. У нас всего 12 разметчиков. Больше шатаемся по цеху без дела, чем работаем.

14 марта, например, разметчик Токарев работал всего четыре часа, а Рабов просидел все 7 часов без дела. Почти ничего не делал разметчик Кривов. То пог металл, то не спущен заказ.

14 марта мастер Дузев заставил меня, например, искать по цеху изготовленные когда-то обичайки и писать на них мелом номер заказа. И так я ходил целую смену, искал в снегу и среди железа валяющиеся обичайки и писал мелом. Это разве работа?

Мы ежедневно составляем акты на простои. Надоело писать их. Куда идут акты, которые мы пишем, читает ли их кто-нибудь—не знаем. Скучная жизнь у нас в цехе, потому что мы не загружены работой.

ПЕРЕДОВОЕ ЗВЕНО РАБОТНИЦ

Звено женщин-подносчиц материалов, работающих на земледелке, считалось раньше самым плохим, отстающим звеном.

В третью стахановскую декаду звено подносчиц резко улучшило свою работу. Работницы стали более требовательны при сдаче и приеме смен. 8 и 10 марта звено показало замечательные образцы производительности. Работницы Золкина, Петрова, Боржева, Захарова, Стародубцева, Кружкова поднесли за смену по 26 кубометров различного материала, выполнив норму на 180 проц. Каждая из них заработала по 10 р. Показатели работы этого звена были помещены в агитплаткаты и в стенгазете с тем, чтобы о них знал весь цех, все рабочие.

Производительные рекорды звена подносчиц подлили новую волну социалистического соревнования у рабочих других звеньев. Они стали работать так, чтобы обогнать подносчиц. 12 марта звено Мяснигина в составе Андриан, Ивановой П., Ивановой М., Азовцовой, Митраковой В., Степановой дало лучшие показатели. Они поднесли за смену 27 кубометров земли, выполнив норму на 190 проц. Каждая из них заработала по 10 руб. 50 коп.

До сих пор подноска материалов считалась на земледелке узким местом.

Резкое поднятие производительности труда в звенях дает возможность перейти в ближайшие дни на работу в две смены.

Сейчас мы ведем борьбу за качество работы и несомненно в ближайшие дни добьемся успехов.

**Мастер земледелки
Батиев.**

УЧАСТОК ОБРАБОТКИ ОТСТАЕТ

Участок обработки котельного цеха (старший мастер Донской) задерживает конструкцию. По этой причине срываются работа и выполнение плана на других участках.

Мастер Донской плохо организовал работу на своем участке.

КОТЕЛЬЩИК.



Сажко Александр—стахановец, разметчик стана 500*

ОЛЕИНИКОВ ОБЕЩАЕТ

Больше лесла как старший электрик обжимки цеха Олейников обещает выписать щетки для мотора генератора машинного зала «Индра». Но Олейников только обещает.

Сейчас Олейников выписал новые щетки, которые непригодны для употребления. Они коротки, и для того, чтобы их поставить, необходимо подкладывать бумагу, что может привести к аварии.

Дежурные электрики ставят старые щетки, Олейников обман в самый кратчайший срок доставит необходимые щетки.

ВЛАДОВ.

Бычков грубо обращается с рабочими

В конторе индивидуального жилищного строительства работает бухгалтер Бычков. К нему ежедневно приходится обращаться рабочим застройщикам по разным вопросам. Бычков очень грубо обращается с рабочими. 29 февраля он выгнал их из кабинета.

—Вы мне надоели,—говорит Бычков.

Бывают и такие случаи, когда Бычков обесценивает рабочих—застройщиков, неправильно ведет учет материалов.

Начальник индивидуального строительства должен воздействовать на бухгалтера Бычкова, бюрократически относящегося к запросам рабочих-застройщиков.

Н. Дворов

Ломали замок

Десятник котельного цеха Белый плохо организует работу на своих объектах. Часто бывает так: уходит домой, Белый забирает с собой ключи от владовых.

6 марта, например, срочно понадобились лопаты. Несколько раз ходил за Белым, чтобы взять ключи, но его не застали дома.

Для того, чтобы достать лопаты, пришлось ломать замок владовой.

ФИЛАТОВ

Халатность привела к аварии

Машинист малого склопового цеха № 3-й доменной печи Бородин не выбрал слабины троса малых скипов, в результате произошел обрыв каната и сломана ось бегунов скипов. Скипы не работали более двух часов.

**Редколлегия
«За ремонт».**

ОРГАНИЗОВАННЫЙ, СЯЯЩИЙ КОЛЛЕКТИВ

БРЮХАЧЕВ—бригадир чеканщиков котельного цеха

Рабочий день моей бригады загружен полностью. Работы нам хватает. Стараемся сделать больше и лучше.

Особенно выделяется своей работой в нашей бригаде чеканщик—старый чеканщик тов. Лоскутов. Он замечательно изучил свое дело. Стоит Лоскутову только сказать, что вот это надо сделать, и можно быть спокойным—он и когда не подает, и добросовестно выполнит любое задание.

Никаких задержек в нашей работе нет. За инструментом я, как бригадир, смотрю сам.

Смазку, заправку инструмента—все это я тоже делаю сам. Нельзя передоверять эту работу другим. Если сам тщательно помотришь молотки и другой инструмент, то уже спокойно—инструмент будет работать без отказа.

За эту стахановскую декаду выполнение производственных заданий составит не меньше 200 проц. Коллектив чеканщиков—организованный, спаянный коллектив, в этом наша сила и секрет успешной работы.

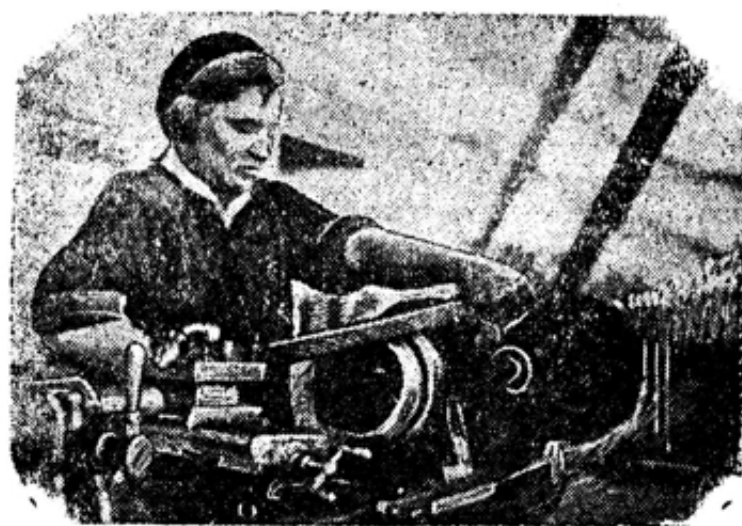
В 1935 году я решил выучиться на сварщика. Хочу работать сварщиком на стане «300» № 3. Сейчас я учусь на производственно-технических курсах. По учебе я хорошо и надеюсь, что буду квалифицированным сварщиком.

МАШИНА ВЫШЛА ИЗ СТРОЯ

На доменной печи № 2 в период подготовки к стахановской декаде была установлена бурильная машина, которая извлекает горняки от бурения чугушной летки. При помощи бурильной машины чугушная летка открывается в течение 3-4 минут.

Мастер Королев, не подумав, дал распоряжение порубить бурю от бурильной машины. Так и сделали. Теперь снова горняки открывают летку по-старинке—вручную.

**Редколлегия
«За ремонт».**



Стахановец, токарь парового котла — Вербова М. Выполняет ежемесячно норму на 200 проц.

КУЗН ЕЦОВ*)

Секретарь парткома доим

Наши успехи

В первую стахановскую декаду в среднем за сутки мы давали по 3.000 тонн чугуна. Во вторую декаду производительность увеличилась до 4000—4500 тонн чугуна в сутки. В третью стахановскую декаду мы уже даем 5 тысяч тонн и больше.

Этих результатов мы достигли благодаря развертыванию стахановского движения в цехе и возглавлению этого движения командирами производства. С приходом начальника цеха т.в. Коробова каждый инженерно-технический работник стал уделять больше внимания своим собственным профессиям и начал рабо-

* Из выступления на встрече комсомольской бригады в редакции.

ботать строго по графику. Если раньше работали только на высокой температуре, то сейчас все печи работают на низкой. И результат работы налицо! Печи гораздо лучше начали работать.

Мы сейчас беремся за то, чтобы добиться 600 тонн чугуна в смену с каждой печи.

Большую роль в повышении производительности труда сыграла та агитационная работа, которую мы проводим ежедневно на сменно-встречных. Мы коренным образом изменили сменно-встречные, где обсуждается работа отдельного рабочего и бригады в целом.

Раньше никто из инженерно-технического персонала не участвовал

на сменно-встречных. Сейчас они постоянно присутствуют и активно участвуют в обсуждении работы бригады и в отделе каждого рабочего. Это нам помогло выдвинуть узкие места на печах.

Третья комсомольская доменная печь работала плохо. Сейчас она работает отлично, и должную услугу в хорошей работе третьей печи надо отдать начальнику печи тов. Адошину, выдвинутому на сменно-встречных. Он уделяет большое внимание технологическому процессу печи и людям, которые на ней работают.

Тов. Адошин считается одним из лучших начальников печей, сумевших организовать работу коллектива печи на базарейную и равную работу.

Одна из основных задач, которую мы ставим перед мастерами и бригадами,—это заключение социаль-ных договоров между бригадами и отдельными рабочими. Сейчас уже

целый ряд бригад и рабочих имеет эти договоры на социалистическое соревнование.

У нас еще недостаточно рабочих охвачено технической учебой. По этому вопросу мы уделяем большое внимание выделению части инженеров для руководства кружками и дая помещений.

В самый кратчайший срок все рабочие нашего цеха будут охвачены учебой.

Бывший комсорг доменного цеха Прямоносков плохо руководил организацией. Группы по сменам не были организованы, большинство комсомольцев не училось и зачастую не было перевыпускными среди беспартийной молодежи всего цеха. Новому руководству надо уделять больше внимания работе третьей комсомольской печи и по-новому организовать массово-воспитательную работу среди беспартийной молодежи, втягивая ее в общественную работу.

НОВАЯ ПРОВОКАЦИЯ НА СОВЕТСКО-МАНЧЖУРСКОЙ ГРАНИЦЕ

Японские солдаты обстреляли район амурского пароходства

ХАБАРОВСК, 10 — Здесь получены сведения о новой японской провокации на Амуре. Японско-манчжурская воинская часть обстреляла партию рабочих амурского госречпароходства у с восточного берега. Под обстрелом этой очередной провокации находятся в следующем виде: 5 марта этого года в 12 часов дня партия рабочих амурского госречпароходства, производившая доуглубительные работы в двух километрах южнее селения Екатерино-Никольского и в 250 метрах от советского берега, была неожиданно обстреляна японско-манчжурскими силами из пушек и минометов на манчжурском берегу автомашины.

По рабочим было сделано около 30 выстрелов; рабочие, спасаясь от обстрела, вынуждены были бежать на берег.

После обстрела из машины вышарились японско-манчжурские солдаты, которые, маршируя гранату, подошли к месту производившихся работ, осмотрели его и тотчас же в машину, которая должна была следовать в направлении села.

За намеки на провокационность обстрела работ на амурском пароходстве ставится особенно очевидной в свете того факта, что доуглубительные работы производились вблизи советского берега и что о производившихся работ у селения Екатерино-Никольского на амурском госречпароходстве за последнее время известно хабаровскому военному управлению. Кроме того генконсул СССР в Харбине Сидорукский еще 17 января этого года также предупредил о производстве этих работ хабаровского дипломатического агента.

ПЕРЕИМЕНОВАНИЕ ПЕРМСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ В ДОРОГУ ИМЕНИ Л. М. КАГАНОВИЧА

ЦКК Союза ССР постановил удовлетворить ходатайство рабочих и инженерно-технических работников Пермской железной дороги, партийных и советских организаций Свердловской области о переименовании Пермской железной дороги и дороги имени Л. М. Кагановича (ТАСС).

Обмен партдокументов

Начался обмен партийных документов в Киевской, Харьковской и Челябинской областях.

В Черкасской райпарторганизации, Киевской области, для коммунистов, которые приходят для обмена партбилетов, при райпаркоме оборудована специальная комната, в которой выложены книги, газеты, журналы. В порядке подготовки к обмену партдокументов на партийных собраниях, а также бюро парткома было заслушано 20 самоотчетов членов и кандидатов партии о их работе. Для повышения теоретического уровня коммунистов-одиночек организованы трехнедельные курсы. (ТАСС).

Поход в противогазах

В выходной день — 12 марта — рабочие литовского цеха организовали поход в противогазах.

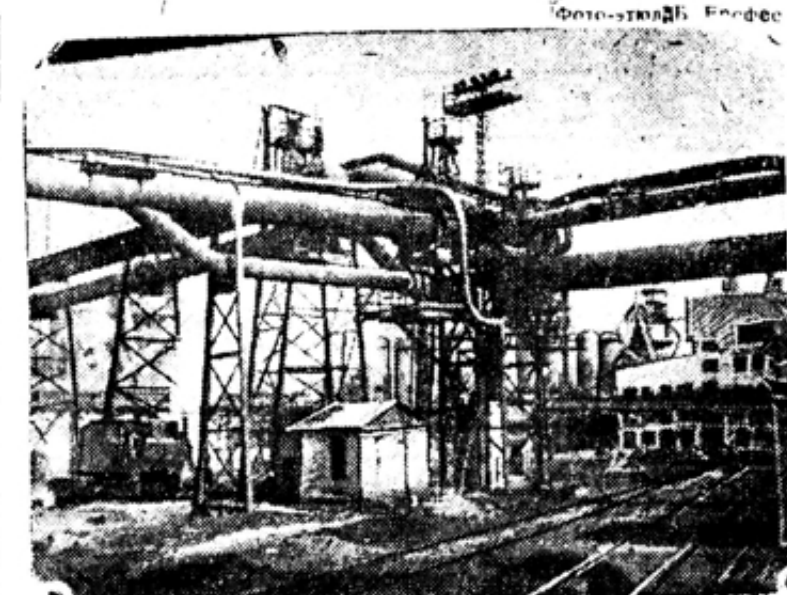
В походе участвовало 25 человек, из них 7 девушек.

Маршрут похода — заводоуправление — школа № 12 ФЭД, Кировский район.

Участники похода не снимали противогазов в течение 45 минут. Большинство противогазы одевало в первый раз. Несмотря на это, они шли без особых затруднений.

18 марта мы думаем организовать второй поход в противогазах с большим количеством людей. Маршрут будет выбран более длинный.

А. САЛДАГВА.



Вид на газопроход и дымоходы

Я ЛЕТАЛА НА САМОЛЕТЕ

Приехала я в Магнитогорск в 1930 году. Вначале работала посудницей, затем заготовщицей в столовой «Наршита».

В августе прошлого года поступила на стан «5110» в качестве маркировщицы, где за хорошую работу была премирована.

Сейчас я работаю учетчицей. С работой справляюсь.

В день 8 марта профорг цеха тов. Ружков оказал мне большое содействие в том, чтобы я покаталась на аэроплане. И никогда раньше не думала о том, что смогу когда-нибудь полетать на самолете.

Мой муж сейчас находится в рядах Красной армии. В письмах он пишет, что успешно овладевает военной техникой и просит, чтобы я тоже училась.

К его приходу я думаю стать грамотной.

Я обращаюсь к профоргу т. Ружкову и тов. Рожков и прошу их направить меня учиться в какую-нибудь школу. Я хочу быть высококвалифицированным рабочим.

А. ГУНДАРЕВА.

ЕЩЕ РАЗ О ДУШЕВОЙ НА МАРТЕНЕ

Полтора месяца прошло с тех пор, как на мартене перестал работать душевая. Рабочие стали жары, подручные уходят домой грязными.

Заместитель начальника цеха Пыбутов тов. Иогансон переложила на себя ответственность за душевую на механика цеха тов. Шулицкого, который давал много обещаний исправить забытые песком трубы, но до сих пор ничего не сделал.

Начальник цеха тов. Коган должен заставить своих помощников немедленно ввести в строй душевую.

ПЯТАЕВ.

Шахматы

Шахматная школа

Для изучения теории шахматной игры создается под руководством г. Крушинского шахматная школа. Задачи в школе будут проводиться в следующем месяце 2, 8, 14, 20, 26-го числа каждого месяца с 7 часов вечера.

Женский кружок

Шахматная секция завода металлургов организует женский шахматный кружок. Один раз в шестидневку (четвертый день) будут проводиться теоретические занятия, а в остальные дни — практическая игра.

Первое занятие по теории проводится 16 марта с 7 часов вечера в помещении завкома металлургов, на 5-м участке.

СПЕКТАКЛИ УКРАИНСКОЙ ОПЕРЫ ПРОХОДЯТ С БОЛЬШИМ УСПЕХОМ

11 марта в Москве начались гастроли Украинского государственного академического театра оперы и балета. Большой театр Союза ССР, где происходят гастрольные спектакли украинской оперы, переполнен до отказа.

С большой теплотой встретили москвичи первый спектакль украинского театра «Запорожцы за Дунаем». Большой успех имели украинские народные танцы, особенно гопаки и в исполнении участников международного фестиваля танцев в Лондоне.

На спектаклях присутствовали товарищи Сталин, Молотов, Ворошилов, Орджоникидзе, Каганович, Андреев, Чубарь, Микоян, Ярославский. По окончании спектакля в ответ на благодарности руководителей партии и правительства на сцену вышла весь коллектив театра и вместе с зрителями устроила горячую овацию представителям правительства.

Вечером 12 марта с большим успехом прошел спектакль «Снегурочка», на котором снова присутствовали товарищи Сталин, Молотов, а также товарищи Жданов и Хрущев.

Первый тираж 3-го выпуска «Займа второй пятилетки»

Накомфин СССР решил провести первый тираж третьего выпуска «Займа второй пятилетки» с первого по четвертое июня 1936 года в Смоленске. (ТАСС).



Вид на заводоуправление

Завкомовцы, загляните в общежитие механического цеха

В общежитии барака № 65 вымо. На койках сидят группа рабочих механического цеха, живущих в этом общежитии. Идут горячие споры.

— О чем спорите?

— Да, о чем спорим? Все о том же — о безобразном отношении завкома к нуждам рабочих.

— Вот посмотрите, — один из рабочих ведет нас по свеклам общежития, — видите, какая грязь? А там! Как только затопят печь, так дышать нечем. А топят у нас через два дня на третий. Прямо жуть берет, как исповишь, что надо домом идти.

— Да, — подтверждает строгальщик Сертейчук, — в общежитии холод такой, что мы всю зиму не снимали ватных свитеров. Вода замерзала в стаканах. Ждут у нас в большинстве квалифицированные рабочие — товарищи, строгальщики, фрезеровщики, работающие по 4-5 разрядам. Казалось бы, отношение к нам должно быть несколько иным. А нас поселили в грязный холодный барак и рады, что отделались.

Свердловский Жашков с возмущением говорит:

— А какая антисанитария! Вы посмотрите на матрацы. Берут у нас для стирки и дезинфекции посылки более и больше раз в



ЖИЛЬЦЫ БАРАКА: — Спасейся кто может! Командант Кирюшин убрал порядок навидеть!..

полтора месяца. А если и возьмут, то после «стирки» и дезинфекции возвращают в таком жутком виде, что за них вылезает пот. — Вот вам пример: взяли у нас пришлый ряд постели. Сбросили в мучу, сбросили в угольные свки. Бовчик сел сверху, сбросил свои грязные валенки в простыню, что-то ноги не мерзли, и поехал. Через две недели привезли. По грязному полу возком тащили, сбросили:

— Разбирай, привезли постели.

Меня не было, я работал в дневную смену. Прихожу после работы — вот все постели. Ни где найти не мог. Сказал командованию Кирюшину, а он убжал и не показывался. Только через две недели дали мне постель одного из рядов, которого увели в больницу. Все это два дня лежал в гольф дворах.

— Командант Кирюшин, — говорит Сертейчук — не стоило

странн фигура. Придет в барак — у него вместо человеческой речи — спяшней мат. Мы стараемся не разговаривать с ним. Кирюшин совершенно не соответствует своему назначению.

Со всех сторон сыплются жалобы:

- Постельного белья нет.
- Угля нет.
- Ящиков для угля нет.
- Съемок нет, сидим на кроватях.
- Кружек у баков нет.
- В каждой газете мы читаем об огромном культурном росте рабочих. Мы видим фотографии общежитий, видим, какая там чистота, и нам становится прямо гадливо. Где уж тут думать о повышении своего культурного уровня, если живешь в таких безобразных условиях.
- Мы двадцать раз говорили в завкоме металлургов, у себя в профорганизации, жаловались на наши условия. Они обещали очень много, но ни одного обещания не выполнили.
- В завкоме еще не появился, что главнейшей задачей профсоюза является работа о культурных и бытовых нуждах рабочих.

ГРЕ ИН

Магнитогорский драматический ТЕАТР

Пом. ДИТР. • Тел. № 492

16 МАРТА

Презьера М. Левидов

АЗОРСКИЕ ОСТРОВА

Коме на в 3 акта
закрыт в спектакле
такой уларн. № 100

17 марта М Левидов

АЗОРСКИЕ ОСТРОВА

Начало в 8 ч. веч.
Касса с 3 до 9 ч. в.
Дети до 16 лет на
вечер. спектакли
не допускаются.