

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 62 (262)
17
МАРТА
1936 г.

ЧУГУН
За сутки—232 тн.—106,9%
С начала месяца:
7.685 тн.—101,7%
СТАЛЬ
За сутки—2968 тн.—79,6%
С начала месяца:
51967 тн.—96,1%
КОКС
За сутки—4361 тн.—95,9%
С начала месяца:
7015 тн.—100,2%

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 15 МАРТА

ПРОКАТ
Обжимный цех
За сутки: 3064 — 96%
С начала месяца:
40901 тн.—93,4%
Заготовочный цех
За сутки: 631 — 91,8%
Среднесортный цех
За сутки: 1715 тн.—107,1%
С начала месяца:
19781 тн.—103,1%

Мелкосортный цех
За сутки: 839 тн.—87,4%
С начала месяца:
10568 тн.—91,7%
Проволочный цех
За сутки: 113 тн.—28,0%
С начала месяца:
1928 тн.—40,2%
Горячий прокат
За сутки: 2668 — 93,9%
С начала месяца:
32280 тн.—75,8%

Передовым заводам присуждены знамена «Правды»

МАГНИТОГОРСКАЯ ДОМНА ИМ. КИРОВА ВЫПОЛНИЛА УСЛОВИЯ СОРЕВНОВАНИЯ

Отмечена блестящая работа станков „500“ и „300“

Жюри всесоюзного соревнования металлургов подвело итоги социалистического соревнования заводов черной металлургии СССР в 1935 году.

Жюри отметило самое замечательное в соревновании то, что металлурги завода имени Сталина в декабре-январе 1934 года и практически стали претендовать в жизни указаний великого вождя тов. Сталина о ликвидации диспропорции между выплавкой чугуна и стали.

Специальное соревнование металлургов в 1935 году выдвинуло перед собой огромные победы металлургов, достигли тые под руководством партии и главного паркома Сергея Орджоникидзе. Эти победы характеризуются и еще в его тем, что металлурги Союза досрочно закончили программу 1935 года по стали и прокату. Уровень выплавки стали превысил выплавку чугуна.

Жюри всесоюзного соревнования металлургов, подводя итоги соревнования 1935 года, присудило лучшим предприятиям переходящие знамена «Правды», а макеевскому металлургическому заводу имени Кирова за превосходную выработку в борьбе за рентабельность и очень хорошие результаты хозяйственной деятельности присуждено знамя Нарядного комиссариата тяжелой промышленности.

За лучшие производственные достижения и передовые технические показатели в домненном цеху макеевского завода, достигли высшего коэффициента использования объема домны 0,9 при плане 0,98, — присуждено знамя «Правды». Также присуждено переходящее знамя «Правды» домненному цеху Сталинского завода в Дубасе за достижение коэффициента использования объема домны 1,044 при задании 1,1.

Учредитель знамен «Правды» для домневных цехов старого типа, которое присуждено заводу имени Петровского, достигшему коэффициента использования объема домны 1,045 при задании 1,1.

ТАК РАБОТАЮТ ТОЛЬКО СТАХАНОВЦЫ

ФИЛОНОВ—мастер домны № 1

Третью бригаду я принял недавно. Коллектив спаян, дружен в работе ориентируется на лучшее и показатели в смене и за первое место.

—Как мы работаем?

Из десяти отработанных смен (начиная с первого марта) за семь дней производилась свыше 500 тонн чугуна. Такие дни, как 6 и 9 марта, были рекордными. Бригада 8 марта выдала 596 тонн.

дома (начальник тов Волков), достигшим коэффициента использования объема 0,88.

В числе 24 домневных печей, которые выполняли условия соревнования, жюри особо отмечает две мощные домневные печи: Магнитогорскую домну № 1 и домну № 4 Кузнецкого завода.

Лучшим мартеновским цехом признан мартен завода имени Держинского, давший 5,23 тонны с квадратного метра площади пола при задании 6 тонн.

Этому цеху присуждено переходящее знамя «Правды».

Знамя «Правды» для мартеновских цехов старого типа вновь присуждено мартеновскому цеху завода «Серп и Молот» (Магнитогорск).

Для мартеновских цехов старого типа урезанно одно знамя «Правды», которое присуждено заводу имени Коминтерна, достигшему с 5,20 тонны при задании 5 тонн.

По решению жюри соревнования переходящее знамя «Правды» передано заводу имени Держинского для прокатных цехов, которые по 6 прокатным станкам завоевали всесоюзное первенство.

За домну Петровского, выполненными по всем прокатным цехам заданный план по часовому производительности, получила переходящее знамя «Правды».

Характеризуя работу Магнитогорских прокатчиков, жюри отметило блестящую работу мощных прокатных станков „500“ и „300“.

Жюри всесоюзного соревнования особо отметило, что у металлургов в 1935 году преобладали и перспективы, что разрываемые стахановскими движением и переход к стахановским суткам, достигли и мы и нам повезло усилить выработку пятилетку в 4 года и тем самым обеспечить металлургии первое место в тяжелой промышленности.

Жюри соревнования подарило крупнейшую задачу, стоящую перед металлургами, о том, что директива товарища Сталина о ликвидации отставания стали и проката в 1935 году уже должна быть решена.

Презис мы стахановцем-организатором является наш старший горновой Талачев.

Пример так: спорит три слайда и форму за 10 минут. Но знает, и даже сам не ездил, что бригада даст такой высокий показатель производительности труда. Считаю, что так могут работать только стахановцы, а к этому стремится вся наша бригада.



Стахановец водопроводчик домневного цеха 3-й смены т. Гайворонский

С каждым днем будем повышать свою производительность

ПЕТЕРЧУК—стахановец десятилетик копроваго цеха

Я работаю в копроваго цехе десятилетик по сбору железной домы и разработке скрапа. В моей бригаде 20 человек.

Копровый цех несколько месяцев тому назад работал плохо. Большая доля шлака шла в плохом руководе сейчас начальником назначен тов Старожитов. Дело значительно улучшилось. Цех стал систематически перевыполнять производственные задания.

Успех обеспечен тем, что мы при новом руководстве получили план работ.

Моя бригада должна дать в месяц 1550 тонн скрапа для домневного цеха и 750 тонн железной домы для мартена. Получив задание, я собрал производственное совещание рабочих и делал его до каждого рабочего. Рабочие активно обсуждали план, внесли ряд ценных предложений.

Рабочие моей бригады работают дружно и горю, ибо каждый из них знает, что от стахановской работы улучшится его материальное положение.

3 февраля задание выполнено на 170 проц. В третью стахановскую смену работаем хорошо.

Движением стахановцев о движении и дождь мы работали на разливке мурлы и скрапа в учную—кувалдами Сталин поставила треногу с мотором. Производительность увеличилась до 200 проц. Каких треног с авим еще не шло.

Рады стахановцев с каждым днем увеличиваются. Если в первой стахановской декаде по цеху стахановцев насчитывали единицы, то сейчас они есть на каждом участке. У меня в бригаде стахановцев 14 человек.

У рабочих моей бригады сейчас необычайный подъем. Каждый стремится перевыполнить свое задание несколько раз.

Стахановский метод мы будем работать не декадами, а месяцами и годами, повышая каждый день свою производительность.

СОВЕЩАНИЕ ПЕРЕДОВИКОВ ПО ЛЬНУ И КОНОПЛЕ С РУКОВОДИТЕЛЯМИ ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВА

14 марта в зале заседаний ЦК ВКП(б) открылось совещание передовиков по льну и конопле с руководителями партии и правительства. На совещание прибыло свыше 200 делегатов, среди которых 58 председателей бригадиров, звеньевых льноводных и коноплевых колхозов.

В работах совещания принимают участие встреченные бурными овациями, продол-

жительными аплодисментами горячими приветственными возгласами товарищи Сталин, Молотов, Каганович, Калинин, Орджоникидзе, Андреев, Мико-я, Чубарь, Ежов, Хрущев, Яковлев, Антипов, Шкирятов, Любимов, Мурахов, Косарев.

На совещании с краткой вступительной речью выступил заместитель народного комиссара земледелия Союза ССР тов. Муралов. (ТАСС).

6 тысяч можем дать

Мильченко—парторг смены Ялового

Подводя итоги третьей стахановской декады, мы не имеем права забыть тот факт, что на этот раз наша смена работала значи-ельно лучше, и, пожалуй, лучше остальных смен.

Уровень производства выплавки чугуна в нашей смене в эту декаду находится в пределах 1800-2000 тонн. На этом уровне производства выплавки мы шли все время, не допуская понижения.

Начиная без расстройств, люди строго соблюдали график и, самое главное, осознали, что борются за 2 тысячи тонн в смену — ответственная и почетная задача.

Что объяснить, что смена в третью декаду работала ровнее и лучше?

Прежде всего объясняется тем, что мы к декаде готовились, провели беседы, организовали социалистическое соревнование между бригадами. Обширные по-встречные, которые были использованы для лучшей подготовки к смене и ликвидации узких мест.

Когда мы достигли уровня выплавки 2 тысячи тонн, то для каждого рабочего смены стали очевидны, что цех 6 тысяч тонн в сутки дать может. Мы теперь делаем упор на закрепление достигнутых результатов и всерьез займемся учебой людей.

Нельзя обойти молчаливым беспристрастием нашего нежного профпрот. Берзина и вообще руководителей общественных организаций. На каждую декаду был составлен план культурного обслуживания. Он был широко популяризирован. Однако, по нему ничего не сделано. Многие рабочие спрашивают, где коммунистический хор, где кино-редиваж? На эти вопросы я ничего им не мог ответить.



Стахановец домневного цеха, горновой 3-й смены т. Сироминский

НАМ ПРИНАДЛЕЖИТ ПЕРЕДОВОЕ МЕСТО

АРОВ—мастер домны № 2

Начав третью стахановскую декаду, мы организовали социалистическое соревнование с бригадой мастера Перевозова п.ч. № 4. В основу соревнования явилась: работать без простоев, без аварий, давать 500 тонн чугуна в смену.

Сейчас мы имеем возможность подвести итоги. За 8 отработанных смен вылавливали 4 тысячи тонн чугуна, в среднем 500 тонн за смену, тогда как бригада Перевозова за такое же количество выходов выдала 2705 тонн. Такой производительности не знает ни одна бригада нашей смены.

Успех работы обеспечен тем, что вся бригада работала по стахановскому методу. Люди не стахановцы, но в эту декаду они стали стахановцами. В числе их — прекрасный организатор стахановской горновой перовский, член горновой Союзьян и четвертый горновой Лавриков.

НОВЫЕ РЕКОРДЫ

Слесаря механического ма-стерского цеха Держинского завода 13 марта на различных работах выполнили норму на 246 проц. и заработали по 18 р. 6. 49 коп. каждый.

Смена Лаура (мастер Павлов) стана «500» прокатала 613,7 тонны полоса 10х12, выполнив норму на 202,5 проц. Старший

вальцовщик тов. Мордов и старший вальцовщик Левдев в работе заработали 9 руб. 10 к. в смену.

Смена Митрофанова (стан «300») прокатала 312,4 тонны, выполнив норму на 127,7 проц. Старший вальцовщик Тихонов заработал за смену 28 р. 70 коп., а старший сварилок Заставин — 26 р. 70 к.

МОНГОЛЬСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА

Монгольская народная республика, или Внешняя Монголия, расположена почти в самом центре азиатского материка и занимает площадь в полтора миллиона квадратных километров. С севера МНР граничит с Советским Союзом и Туви́нской народной республикой; с востока МНР граничит с захваченной японцами частью Китая, на которой образована Манчжоу-Го; с прочих сторон — с внутренней Монголией и Синцзяном (Китайский Туркестан).

На громадной площади Монголии живет всего 840 тысяч человек. Все коренное население Монголии, за исключением жителей городов и местонахождений многочисленных монастырей, ведет кочевой образ жизни. Арат (скотовод-кочевник) круглый год кочует со своим скотом, отыскивая для него лучшие пастбища.

Основной монгольский народный хозяйственный скотоводство.

Почвенные и климатические условия большинства районов Монголии неблагоприятны для земледелия, которое ведется в очень ограниченных размерах в северной и западной частях страны. Общая посевная площадь по всей стране составляет 30—35 тысяч гектаров.

Основным промыслом населения является оленеводство: большинство грузов перевозится зимой на верблюдах, а летом — на быках. Автомобильный транспорт применяется только на главных трассах. Другим важным промыслом населения является охота. Основным видом добываемой в МНР оленьей шкуры составляет тарбаган (сурок).

За исключением небольших кустарных предприятий в Монголии не было никакой промышленности. В последние годы выстроены и вступили в эксплуатацию промышленный комбинат в Улан-Баторе, состоящий из кожевенной и обувной фабрик, текстильной фабрики и некоторых побочных производств (волокна, ватки, подшубки и др.). В комбинате занято 1300 рабочих. Везде Улан-Батора имеются угольные копи, снабжающие углем промышленный комбинат и население города. В Хатхале (в север-западной части

страны) недавно выстроена шерстесочная фабрика, на которой работают 200 рабочих.

Власть в Монгольской народной республике принадлежит всему трудовому аратству. Личные избирательные права и отстранены от участия в управлении страной бывшие светские и духовные феодалы (князья, высшие чиновники дорвоинственного строя, верхушка ламантской церкви), лица, добывавшие средства исключительно путем эксплуатации других с целью наживы, и постоянно проживающие в монастырях ламы.

Все органы власти в Монголии избираемы. Высшим органом власти является Великий народный хурал («суд предков и великого народа»), собираемый раз в несколько лет. В период между великими хуралами высшим органом власти является избираемый на последний малый народный хурал, сессии которого собираются раз или два раза в году. В период между сессиями малого хурала высшим органом власти в республике является президиум малого хурала и правительство (совет министров), избираемые малым хуралом.

Местные органы власти тоже избираемы: в аймаках аймачные хуралы (сессии) избирают аймачные управления; в сомонах — сомонные хуралы и сомонные управления; в первичной административной единице — бае — на собраниях всех жителей бага, имеющих избирательные права, избирается баевый дарга (старшина).

В течение двух столетий Монголия была колонией Китая. В 1911 году под влиянием революции в Китае и под напором народных масс вытеснены из Монголии, подстрекаемые обещаниями поддержки со стороны царской России, объявившей отделение Внешней Монголии от Китая. С этого времени наметается закрепление влияния русского империализма в Монголии. Рядом договоров с правительством Монголии царское правительство оговаривает свои особые права и привилегии своих купцов в Монголии. Привилегии России в Монголии закрепляются затем трехсторонним русско-ки-

тайско-монгольским соглашением, оформившим также автономию Монголии.

Социалистическая революция в СССР избавила Монголию от хозяйничанья империалистской России, но в 1919 году Монголия была оккупирована войсками японофильских китайских милитаристов (аньфуистов), действовавших по указке и на деньги Японии.

Желаемая более надежно закрепить в Монголии и создать там новую базу для нападения на Советскую Россию после разгрома интервенции на Дальнем Востоке. Япония организует оккупацию Монголии войсками русских белогвардейцев. После разгрома Красной армией белогвардейщины в Забайкалье в 1920 году дикая дивизия барона Унгерна, горло слабых японцев, была брошена в пределы Монголии. Отновременно в западную часть Монголии проникли другие белогвардейские части, бежавшие туда после разгрома их Красной армией. Дикая разнузданная русская белогвардейщина и состоящая при ней японские офицеры помог монгольскому народу быстро распознать истинное лицо этих «спасителей».

Вспыхнувшая под влиянием социалистической революции в СССР и успеха Красной армии в Сибири революция 1911 года в Монголии подняла широкие народные массы на борьбу против захвативших Монголию русских белогвардейцев. Партизанские отряды монгольских арат и созданная затем монгольская народная армия в результате жесточайшей борьбы окончательно разбили и изгнали из своей с разнородных захватчиков. На основании от японских войск территории Внешней Монголии в 1921 году образовалось самостоятельное государство. В 1924 году Монголия была объявлена народной республикой. (Продолжение следует).



На второй дочинной пачи. Выпуск чугуна.

Стахановец двора изложниц

Сартаков — демобилизованный красноармеец, работал вначале в муромском цехе кладовиком. Затем его перевели на двор изложниц перестановщиком на подготовку составов.

Сейчас Сартаков работает красильщиком изложниц.

Исключительное внимание к порученному ему делу, большевистское упорство в овладении техникой дали возможность Сартакову быстро освоить работу и стать в ряды стахановцев.

Красильщики зарабатывают в месяц 320—340 рублей. Плохо у нас то, что нет разницы в оплате за поправку с става высокой температуры и холодных изложниц.

ЗАТБОЛЬСКИЙ.

Женщины литейного цеха работают образцово

В третью стахановскую декаду многие работницы литейного цеха значительно перевыполнили свои нормы.

Коммунистка, шпательница, тов. Хижняк выполнила задание 11 марта на 328 проц., шпательница тов. Галатона и М. Я. района выполнили задание на 335 проц., формовщица тов. Чеснок на выполнении задания на 146 проц., а тов. Дятлычева — на 216 проц.

САЛДАНОВА.

БЕЗ КУЛЬТОБСЛУЖИВАНИЯ

В бараках Казахского поселка живет много нацмен — стахановцев. Так например, в бараке № 11 живут стахановцы Хайнзаров (мартев), М.детов (детиный пух). Во втором бараке живут стахановцы Шуганов, Саинакасов, Исмаилов. Квартиры их не ряд официальной ваны. Да и что говорить про квартиры! В этих бараках имеются красивые уголки, где нет радио, шашек, шахмат.

В кубе отдельная комната для стахановцев, также нет радио. В Казахском поселке нет ни одной радиоточки. Это говорит о том, что культработники завода металлургов им. Г. не сделали для того, чтобы обслужить стахановцев-нацмен в культурной отпущивании.

КАРКУЖАКОВ.

Бесполезно гоняли паровоз

8 марта диспетчер Чурип затребовал для эксплуатации паровоз. Длительный по делу Комисский требование вывозила. Однако паровоз престоил на контрольной три часа, а в маршрут машиниста отмечено только 30 минут.

12 марта на паровозе № 701 30 в волежном вагоне проделали крышку. Машинист Краснов стал просить диспетчера Чурипа отпустить паровоз под снабжение углем с тем, чтобы в это же время произвести ремонт паровоза. Вместо этого диспетчер Чурип паровоз отпустил в депо.

Через 25 минут крышка была сменена и паровоз пошел под снабжение углем.

Таким образом по вине диспетчера Чурипа паровоз бесполезно гоняли в депо.

Такие случаи не единичны.

КОЗЛОВИЧ.

3 ГОДА ПРОЗОРЯТ КАНАЛИЗАЦИЮ...

Еще в 1933 году Водоканалстрой выкопал канаву на первом участке глубиной в два с половиной метра, которая идет от дома № 13 до дома № 16. До сегодняшнего дня эта канавка не зарыта, потому что водопроводные и канализационные трубы еще не уложены.

Через канаву сделаны узенькие мостики. Сейчас они покрыты льдом. Почти ежедневно, проходя по мостикам, дети и взрослые падают в канаву. Сейчас в канаву жители домов сливают разные нечистоты. А что будет весной, неужели мы будем жить это лето с открытыми окнами?

ТРУБИНА.

Брак несовместим со стахановской работой

На страницах заводской газеты неоднократно поднимался вопрос о качестве продукции, выпускаемой механическим цехом.

Как же обстоят дело с качеством продукции, и что предпринимает хозяйственное руководство цеха для уменьшения брака?

Сигналы «ММ» о браке в механическом цехе правильны. В свое время цех впервые на заводе применил опыт механиков — отличничество, — и это дало положительные результаты. Брак в станочном отделе быстро падает. Стоило только немного ослабить внимание в проведении работы по опыту механиков, как сразу увеличился процент брака и переделок.

Увеличение процента брака, главным образом, объясняется недосмотром со стороны конструкторов за работой станочников. Так, например, шаровые вкладыши для шпинделя главного вала у конструкторов Загитина, Ульянова, Ростовца перетачи-

вались пять раз, из-за брака, допущенного при расточке внутренней шпальной поверхности.

В том же о деле три раза перетачивались шестерни для кожового цеха.

Долбежный отел в роялях для гравировальной машины мелкосортного и среднекортного цехов несколько раз переделывался из-за несоответствия размера.

В большом токарном цехе несколько раз браковались или испорчились электросваркой сваи из-за большой, чем на чертеже, подрезки ступиц, большой раточки и т. д.

Способствовало появлению брака в цехе и его увеличению то, что контрольные мастера цеха с этим свыклись. Мешало борьбе с браком и стремление заказчиков забрать негачно сделанную деталь. Правда, это делалось иногда из-за вынужденной аварийности.

Совершенно иное положение с борьбой за качество продукции мы

имеем теперь.

По распоряжению главного механика завода весь аппарат контрольных мастеров перелазится в ведение главного механика, освободившись от подчинения начальнику цеха. Создается мощный контрольный аппарат всех ремонтно-механических цехов.

Очень многому поможет введение специального порядка сдачи механическим цехом готовой продукции. Наиболее крупная продукция будет сдаваться в цехом на месте ее изготовления с присутствием специального лица, командированных заказчиком с обязательным составлением технического акта на сдаваемую продукцию.

В отношении изготовления и ремонта цехов агрегатов вводится техническое рабочее испытание их под нагрузкой в течение определенного времени после изготовления.

Значительно дальше пошел домениальный цех. Он ввел постоянного представителя в виде контрольного приемщика выходящих для него механическим цехом деталей. Каждая деталь, прежде чем поступить в домениальный цех, будет тщательно про-

смотрена приемщиком домениального цеха.

О приемс-сдаче детали составится акт.

Этим домениальный цех не только помогает нам бороться за высокое качество продукции, но и значительно упрощает финансовое расчеты с механическим цехом. По операциям приема оставлена попрежнему в руках начальника цеха. При этом она и конструкторы производств. Мы и принимаем все меры к тому, чтобы не допустить после работы механиков и уменьшить брак.

Говоря о браке, нельзя обойти вопрос об инструменте. Отсутствие необходимых сверл, метчиков, инструментальных сталей, нужных сортов заготовки — и в это способствует увеличению брака в цехе.

Мы имеем все данные для того, чтобы выправить положение и уменьшить брак. У нас есть немало замечательных стахановцев, которые успешно справляются с этой задачей. Штук качество продукции высшим качеством с работой цеха по-стахановски.

Начальник механического цеха ПОДКОПАЕВ.

ПРОСТОИ ЕЩЕ ОЧЕНЬ БОЛЬШИЕ

Первый день стахановской декады на внутризаводском железнодорожном транспорте показал, что имеются все возможности, все условия работать безаварийно и четко. План погрузки перевыполнен. Всего погружено 3478 вагонов. Это рекорд для цеха. До стахановской декады транспортники вывозили столько вагонов не грузили. Выгружено вагонов 3554 при плане 3255.

Истрасходовано 753 паровозо-часа вместо нормы 924.

В первые сутки стахановской декады — первой начала работать смена Кудина. Надо прямо сказать, что все работники от диспетчера до стрелочника знали, что в эту стахановскую декаду они должны работать особенно хорошо, ибо на их первых до тижневых и недостатках будут учиться работать остальные смены.

Смена работала не плохо. Стахановцы показывали прекрасные образцы — в результате погружено 101,9 проц плана, выгружено 97,6 проц. Особенно хорошо работал дежурный по станции «Вес» Сердюк. Он умело и правильно организовал труд. В итоге простой вагонов на станции «Вес» составил 1,6 часа вместо 3,5 (парк НКПС) и местного парка — 2 часа, вместо 3.

Врасплох застал стахановская декада станции «Весовую» и «Кирзавод». Особенно нужно становиться и рассказать о работе станции «Сорти овочная». Начальник станции Востренин не обесил и достаточно подготовил к декаде. Когда дежурный по станции Дубинин всунил на работу, он буквально ристелся и вместо четкого командования давал неверные, путанные распоряжения. Все это привело к тому, что 120 вагонов были отправлены на Южно-Уральскую дорогу вместо 24 часов лишь в два часа. Белобразно отнесся к своим обязанностям дежурный по пути Кириушенко. Он не следил за четкой работой паровозных бригад и стрелочников. В результате паровоз № 2430 разрезал ст.вку № 9 в сечет с рельсов.

Значительно лучше работала смена Квалевского. План погрузки выполнен на 108,4 проц. Истрасходовано паровозо-часов 378, вместо 462.

Прекрасные образцы руководства и командования показала дежурный

по станции поста № 1 Трубин, поста № 5 — Рудинко и станции «Ковка» — Погребняк.

Однородные цехи попрежнему продолжают держать вагоны под погрузкой и выгрузкой.

Вот факты: на ЦЭС в 19 часов 30 минут подали 16 хопперов и 3 полувагона для выгрузки. К 6 часам утра выгружено только 6 хопперов.

На шахту мартеяна поданы платформы с железом. До сих пор они не разгружены.

Агаповский песчаный карьер затебывал для погрузки песка маршрут. Когда его подали, то оказалось, что песок не заготовлен и маршрут был возвращен обратно.

На Кокостроительных вагонов с песком выгружались вместо 2 часов 7 часов, потому что не была подготовлена рабочая сила.

Простой вагонов парка НКПС в первые сутки стахановской декады составил 17 часов вместо заданных 13,7 часа. Основная вина в этом ложится, конечно, на транспортников. Вдоль партия с прекрасной образцовой работой отдельных стахановцев мы имеем факты равнодушия, невыполнения приказов, нечеткие распоряжения командиров.

Вот, например, паровозы №№ 2307 и 4836 в самый разгар работы испортились. Стояли на путях два часа на ремонте, потом один из них был отправлен в деп. По вине машинистов этих паровозов на станции «Гранитная» маршрут с камнем простоял 5 часов. По вине начальника доменного узла Жидика очень долго не разгружались составы с песком.

Тормозит работу внутризаводского транспорта и Южно-Уральская железная дорога. В первый день стахановской декады она перевезла на завод всего лишь 59 вагонов при норме — 400.

Железнодорожники дали обещание работать образцово. Надо сказать, что слово полностью не сдержано. Если мы имеем перевыполнение планов погрузки и выгрузки, то простой вагонов — выше заданной нормы. Задать критический уровень транспорта — добиться того, чтобы простой вагонов был ниже нормы, чтобы погрузка и выгрузка были еще большей, чем в первый день стахановской декады.

**БЕРЕЗУЦКИЙ
ЛЕНГОВСКИЙ.**

ОДИН ДЕНЬ РАБОТАЛИ С НАГРУЗКОЙ

РОМАНОВ — клепальщик котельного цеха

За всю декаду наша бригада клепальщиков только один день — 14 марта задела 600 заклепок в смену вместо нормы 344. Хорошо встало не было всю смену у моего подручного Пармонова, нагревательницы Чухинской. Все else и хорошо работало, когда много работало.

Остальные дни деады работали плохо, ежедневно были простои. Фронт работы и материал не были

подготовлены. У нас часто нехватает заклепок. Обжимки дают нам плохого качества.

Мы производим клепку сейчас на земле. Ищи и надо сделать иначе, отвести специальную площадку, поставить там «кочла», и работа будет более производительной. Об этом мы говорили начальнику цеха тов. Работу, но ничего в конечном счете не изменилось.

РВАЛИСЬ РЕМНИ, ЛОМАЛИСЬ ФРЕЗЫ

ГРОШЕВ — фрезеровщик, стахановец механического цеха

В первую стахановскую декаду мы работали лучше. В эту декаду часто стояли станки.

Ломались фрезы, рвались ремни. И пришлось изобрести сразу 2-3 фрезы: в случае один испортился, можно будет вменить другим. Инструментальный отдел выискивал

фрезы не пригодил. Дошло до того, что пришлось написать докладную в писку начальнику цеха тов. Подконинову. Сейчас фрезы появились.

Но могли нас изрядить ремни для 67-го станка. Если случался, когда они рвались по 3 раза в смену.

С НАМИ НЕ БЕСЕДУЮТ

УШАКОВ — бригадир сборки котельного цеха

Наша бригада сборщиков производственного задания выполняет. Но у нас есть много недостатков в работе. Если бы утратить их, можно бы было во много раз поднять производительность труда.

Проставаем мы часто из-за отсутствия металла и отдельных деталей. Сборка конструкций по этой причине идет неравномерно. Нет законченности операций по сборке. Остаются неидеи, и этим задерживается работа. Не могут клепальщики работать, если полностью конструкция не закончена сборкой.

Я, как бригадир, часто обращаюсь к старшему мастеру Сидельникову и мастеру Винковскому с тем, чтобы они обеспечили нас металлом и всеми деталями. Недавно, например, они прислали дать им выписку, какие детали нам нужны, и я в числе у дел. Однако, прошло два дня, идег третий, но деталей не получили. Пришлось идти и искать их по цеху.

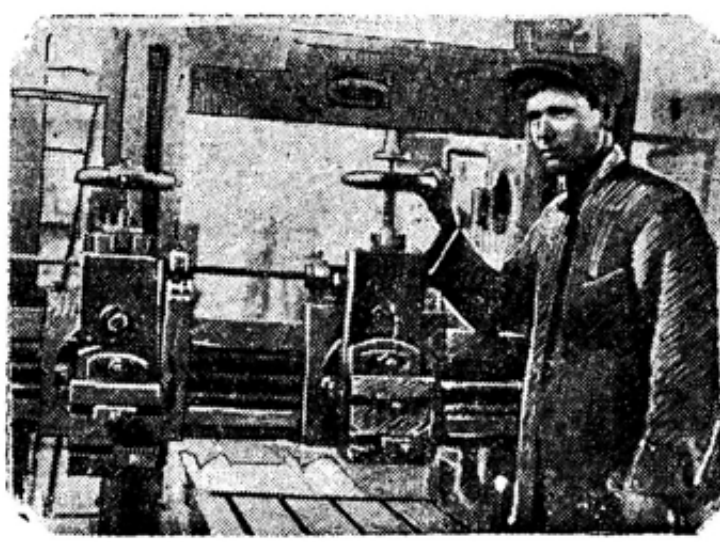
Пробовал и говорить заместителю начальника цеха т. Соколову о нехватке деталей.

— Мастера это дело продвигают, — ответил Соколов.

Он, видимо, не знает о том, что мастера очень мало делают, чтобы нас обеспечить всем необходимым для успешной работы.

Когда был начальником цеха тов. Турунтаев, нас, бригадир в, очень часто собирали. Производственные совещания тогда были почти ежедневно. Теперь с нами, с бригадиром, не беседуют, производственных совещаний нет, начальник цеха нас не собирает, а недостатков у нас очень много, о них надо было говорить и организованно устранять.

За последние несколько месяцев у нас было только два совещания бригадиров, вызванных срочным аварийным заказом. После этих совещаний дело было сдвинулось, а потом опять все заглохло.



Стахановец сталевальщик паровозного цеха Чубитов. Выполняет норму до 300 проц. Фото Новикова.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ МЕХАНИЗМЫ НА ПОЛНУЮ МОЩНОСТЬ

ЛАРИЧЕВ — машинист крана котельного цеха

В эту стахановскую декаду у нас нет перебоев, работаем без аварий. Но если устранить производственные неладки, которых у нас еще очень много, то мы можем работать еще лучше.

Что надо сделать, чтобы лучше использовать краны?

Первый шаг — загородить с яччас крановые пути. Не на место его поставили. И когда работаем паровым краном, приходится низко опускаться стелу. Все это заставляет брать металл только по 3-4 листа, что составляет одну тонну, вместо возможных 18 тонн. Работа идет медленно.

Начали делать стрелку, чтобы можно было пересекать с одного пу-

ти на другой (между корпусами) и никак не могут доделать. Нам ежедневно приход тел обьезжать с краном кругом, примерно два километра. Если бы стрелка была, то это время кран бы работал.

В эту стахановскую декаду мы выпустили стеновую газету «Крановщик». Газета бичует недостатки и помогает в работе.

На работу я не жалею, только плохо у меня с квартирой. Семья большая, а комната очень мала. Тов. Спирдов (заместитель начальника по административно хозяйственной части) два раза закреплял за мной квартиру в 19-м бараке, и так до сих пор мне комнаты не дал.

Нам мало уделяют внимания

ХИЖНЯК — стахановка, шихельница литейного цеха

В стахановскую декаду я работала хорошо, норму выполняла на 200—300 проц. Заработок мой в феврале — 347 руб., 11 марта я заработала 20 руб., 13-го — 13 руб.

В литейном цехе стахановки очень много. Они передают свой опыт отстающим, помогают им работать.

В шихельном отделении в большинстве работают женщины и надо прямо сказать, что нам администрация очень мало уделяет внимания. Шихельное отделение — это сейчас

проходной двор. Никто не следит за тем, куда движется готовая продукция. Например, сделано для лобота мартеянского цеха и делала шину у три часа. Она исчезла, а мне за нее не заплатили. Такие случаи у нас бывают очень часто.

Для изготовления шихельных пружин и пр волока. К пружинам не бывает, и мы протанываем. Обращались к тов. Котляр, он обещал доставить нужное количество пружинки. До сегодняшнего дня не доставил. Ходим по цеху и ищем кусочки.

ЗАДАНИИ НЕ ДАЮТ

Иванов — прессовщик котельного цеха

Я работаю на диропробившем прессе. Работой полностью загружен. Плохо то, что мы работаем без заданий. Раньше, как правило, наряды на работу мы получали перед тем, как начинаем ее исполнять. Теперь наоборот. Выполняем работу, приемщик ее прилет и только потом выписывает наряд.

Мой станок работает хорошо. В цехе я работаю год, аварий и поломок на это время у меня не было.

Можно ли сказать о том, что я уже выжал из своего механизма все, что можно было из него выжать? Нельзя этого сказать. Часто мы работаем непроизводительно, не исполняем полностью станок только потому, что пульсоны никак не можем отрегулировать, чтобы они стояли на деталях. Пульсоны часто ломаются или гнутся. Я не знаю, в чем тут дело. А инженеры и техники нашего цеха не хотят изучать причины поломки пульсонов.

В этом году я поставила перед собой задачу — еще лучше изучить свой станок, поднять квалификацию с тем, чтобы выжать из механизма все, что он может дать. Но вот технической учебы в цехе у нас нет.

ПОЗАБОТЬСЯ О НАШИХ БЫТОВЫХ УСЛОВИЯХ

ВОРОНКОЗА — электросварщица литейного цеха

Чтобы не задрать работу сталеваров, я старалась работать как можно лучше, без малейших простоев. Остальные электродчики также неплохо работали. Сталевары нами остались довольны.

Наш труд не учитывается. Работаем не на сделанные. Электродчики много раз пропали перевести их на сделанную, но заводующий бюро организации труда тов. Шох и начальник цеха тов. Кильцов наши проблемы оставили без ответа.

Нам выплачивают ежемесячно в оклад премию в размере 30—40 проц. Из какого расчета исходит администратия, почему именно оплачивают так, нам неизвестно.

О быте стахановцев мало интересуется профсоюзная организация цеха. В стахановскую декаду я посетила 18 и 21-й бараки нашего цеха. Увидел печальную картину: в железных компаниях грязно, неугодно, никакой культуры работы не водится, газет нет. Цеховые организации должны позаботиться о культурной жизни стахановцев нашего цеха.

НОРМЫ ПЕРЕВЫПОЛНИЛИ

Фрезерщица основного механического цеха тов. Павлова на обработке болтов для доменного цеха выполнила норму на 213,5 проц, на валках коксовому цеху — на 250 проц.

Фрезерщица тов. Базабинова систематически выполняет и рчу на фрезеровке валков для доменного цеха на 117 проц.

Ткарь тов. Юрьева выполняет норму на нарезке гаек для мартеянского цеха на 133 проц.

Кириченко.

ЛОНДОНСКИЕ ПЕРЕГОВОРЫ

В столице Англии Лондоне начались переговоры представителей государств, участвовавших в подписании Локкарнского договора — Франция, Бельгия, Англия, Италия.

Никаких определенных решений и мероприятий в связи с нарушением Германией Локкарнского договора до сих пор не принято. Совещание единогласно приняло, что занятия германскими войсками демилитаризованной Рейнской области является явным нарушением двух международных договоров — Локкарнского (включенного в 1925 год), а также Версальского (подписанного в 1919 году).

Франция и Бельгия твердо настаивают на невозможности каких-либо переговоров с Германией до тех пор, пока она не признает, что нельзя безнаказанно нарушать международные обязательства. Требования уплаты германских войск из Рейнской области выдвигаются в качестве предварительного условия открытия каких-либо переговоров с Германией.

Французская печать считает, что Англия все более склоняется в сторону французских требований решительного отпора вызывающему действию Германии вплоть до применения экономических, а также финансовых санкций (картельных мер). Это обстоятельство, по мнению газет, вызвало тем, что Германия решительно отказалась принимать посреднические предложения Англии о частичном сокращении числа германских войск в рейнской зоне, а также об отводе в пограничье укреплений в этой зоне во время переговоров между действующими участниками Локкарнского договора.

Английское правительство известило Германию, что оно оставляет свое предложение в силе.

В то же время возлагая большие надежды на Англию, французская печать продолжает отмечать, что английское правительство попрежнему не ждет против применения к Германии каких-либо санкций. Газеты много пишут о желательности заключения англо-французского всеобщего договора.

Германская печать в своих откликах на лондонские переговоры с тревогой отмечает, что твердость Франции оказала на Англию сильное влияние.

Имеются сведения, что Италия хочет воспользоваться созданным положением, чтобы поставить свои действия, как страны, участвовавшей в подписании Локкарнского договора, в прямую зависимость от тех условий, которые ей будут предложены Англией, Францией, а также другими государствами в вышеупомянутом вопросе.

По сведениям французской печати, ввод германских войск в рейнскую зону продолжается. Газета «Эр Нувель» указывает, что сейчас там насчитывается уже 120 тысяч войск. Сосредотачиваются значительные боевые припасы.

Французское правительство продолжает принимать меры по военной предосторожности. 13 марта Верховный военный комитет под председательством главы правительства Сауро обсуждал вопрос об организации воздушной защиты Франции. (ТАСС).

О ТОМ, КАК РУКОВОДИТ ГОРОНО

На заводе работают 170 групп, в которых обучаются неграмотные и малограмотные. Профсоюзная организация металлургов сумела охватить учебной 84,6 проц. из 816 вызванных по заводу неграмотных и малограмотных.

Хуже обстоит с качеством учебы. 60 культурмейцев имеют образование в 5-6 групп, им нужна крепкая методическая помощь.

Какую же методическую помощь получают наши культурмейцы? В начале учебной группы выделил 21 методист, причем слабых по

своей квалификации. Один методист проработал всего лишь около 2 месяцев, а затем зав. горОНО тов. Селезневым был снят с работы.

Еще хуже стало с методическим руководством после решения ЦК ВКП(б) и СНК СССР по вопросу о ликвидации неграмотности. Расприжевом Селезнев снял последний методист. Культурмейцы завода сейчас не имеют совершенно никакой помощи. Требуется вмешательство окружного комитета партии.

В литейном и на домне развалили учебу

Общественные организации литейного цеха считают, что у них охвачено учебной 113 неграмотных и малограмотных из 135. Это формальная сторона. По существу же школы не больше 50 человек.

Как и их заставлю, если они не хотят учиться, — говорит профорг цеха т. Слегарев.

Профсоюзная организация литейного цеха не обеспечивает выполнения решения ЦК ВКП(б) и СНК СССР по ликвидации неграмотности и малограмотности.

Культурмейцев комсомолец Чирков имеет группу в 19 человек, но на занятиях никогда не было больше трех человек.

Чирков в занятиях не готовит, плана не имеет, к порученной работе относится халатно и часто срывает занятия.

Что можно ожидать от такого культурмейца? Ничего, кроме развала учебы.

В стародомном цехе замечательно шла учеба у культурмейца в Рындина и Бекена. Но вот в крайнем уголке, где занимается кружок, сломали печь, теперь заниматься негде. Заведущий хозяйством

литейного цеха коммунист Котляр не выполняет распоряжения начальника цеха и до сих пор не отвалил крайний уголок.

Такое же положение на домне. Из 222 «оначенных» учебной ходят на занятия только 7 неграмотных и малограмотных. Профорг цеха тов. Березин успокаивает, что культурмейцы и работают вообще, это Березин не беспокоит. Он ни разу не был на занятиях.

Комсомольская организация домного цеха (ком орг тов. Кадилькин) ничего не сделала для того, чтобы обеспечить выполнение решения ЦК ВКП(б) и СНК СССР по вопросу о ликвидации неграмотности и малограмотности. Комсорг Кадилькин считает, например, что этим делом должен заниматься только профсоюз.

На домне из 9 культурмейцев работают только трое: Газатуллин, Мирочки и Биткова. Недавно работавший культурмейцев Ковин, но его перевели в другую смену.

Культармейцы Логиненко, Колобов, Жиков, Степанова работать отказались.

ХОЛОДНО И ГРЯЗНО

Неграмотных и малограмотных работников насчитывается по заводу 335 человек. Организовано 20 школ, в которых занимаются 319 человек.

17 школ лишь за занимаются хорошо и регулярно. Хорошо ведут занятия культурмейцы — Мусин, Байкасов, Баркужаков, Абдулов. Они добились хороших результатов и успеваемости. Между группами организовано социальное соревнование.

В группах есть замечательные слушатели. Байкасов, Рысиков, Жиркин-баев, Хайдаралиев учатся прекрасно. Они имеют отметки «отлично» и «хорошо».

198 учащихся выданы заключили между собой индивидуальные соглашения. Наши группы по ликвидации неграмотности соревнуются со Златоустовским заводом.

Часто срываются занятия у культурмейцев Тухваллаева, Брханова и Казиева.

Хуже обстоит дело с помещением, где не хватает мебели. Много кружков занимается в общих бараках, где шум, как и в тех, где имеют красивые уголки, они декадентски не отапливаются, в них холодно, грязно (6 раб № 36 на 6 м участке, № 2, № 11 на Казанском поселке, № 9 по 18-й ул. 5-го участка).

Начальник второго жилищного района коммунально-бытового управления знает об этих безобразиях, но не усмотрев мер никак не принимает.



Под строгим контролем и наблюдением взяли жены специализированной бригады и столовые работники. НА СНИМКЕ: слева — т. Сидорова гретерует в магазине качество товаров, справа — т. Дмитриева в столовой рассматривает продукты в магазине. Фото Георгиева.

Когда же я буду получать газеты?

Газету «Магнитогорский металл», как правило, мне приносят на второй день, а за 10 и 12 марта совсем не принесли.

На 1936 год я выписал детскую литературу: газету «Пионерская правда», журналы «Пионер», «Мурзилка» и «Ленинские искры» (бюджетная газета). Подписку привелись письмом от 4 числа, которая выдала мне квитанцию за № 2587.

Газету «Ленинские искры» мне приносили с начала года только два раза, а затем прекратили. О таких газетах и журналах не получаю.

Я ходил в 8-е почтовое отделение, доклевывал квитанцию, выданную мне письмом от 4 марта, требовал доставки газет, но ничего из этого не получилось. Ни газет, ни журналов и вновь не получаю.

— Почему? — спросил я об этом 12 марта письмом от 12 марта.

— Идите и справляйтесь в газетном бюро, которое находится на этом участке.

Значит, опять начинать сначала.

Когда же я все-таки буду получать газеты и журналы?

П ЗУДОР.

ТРУБА БУДЕТ СТОИТЬ ДОРОГО

По предложению исследователя естественной группы по огнеупору предложено провести новый опыт обжигания кирпича посредством естественной тяги. По этому решено было приступить к установке трубы печи динасового цеха.

Начало было делать фундамент под трубу. Потребовался материал. Руководитель стройки труба Савинов решил употребить для устройства фундамента шамотный кирпич, который стоит 90 руб. тонна. И кирпич наш завод покупает у динасового цеха и домы.

Шамотный и динасовый кирпич дает рост и осадку во время нагрева.

У нас, на Магнитке, сколько их чешь бут воле камня. Из этого надо делать фундамент для трубы И. ПАНЧЕНКО.

Не следят за уборными

В свое время на Цитном горке были построены хорошие уборные. Никто за этими уборными не следит, и они сейчас находятся в антисанитарном состоянии.

Возьмите уборную у барака № 40 на улице Ударника. Никто за ней не следит, уборка не производится.

Начальник коммунально-бытового управления Кировского района тов. Габов не контролирует работу своих командиров, которые обязаны следить за чистотой уборных на их санитарном состоянии.

ПЯТАЕВ.

Извещение

18 марта в 7 часов вечера по помещению ДИР (на 1-й зал) состоится вечер, посвященный дню Пирожков коммуны.

Вход по билетам ДИР. Ответственный инженер Шаронов.

Гривление ДИР.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.