

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 70 (270)
27
МАРТА
1936 г.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 25 МАРТА

ЧУГУН		ПРОКАТ		Малкосортный цех	
За сутки—4005 тн —83,4%	С начала месяца: 121360 тн —97,0%	Обжимный цех	За сутки: 3378 —	За сутки: 383 тн.—	%
СТАЛЬ	За сутки—2456 тн—72,3%	Заготовочный цех	С начала месяца: 83653 тн.—83,9%	С начала месяца: 16977 тн.—88,4%	
С начала месяца: 83,02 тн.—94,6%	КОКС	Среднесортный цех	За сутки: 2205 —75,9%	С начала месяца: 3133 тн.—39,2%	
	За сутки—4688 тн.—99,5%	За сутки: 120 тн.—75,8%	С начала месяца: 113394 тн.—96,7%	За сутки: 2017—73,9%	
		С начала месяца: 28255 тн.—88,3%		С начала месяца: 4165 тн.—69,3%	

Необходима настоящая чуткость к человеку

Многие руководители цехов, общественных и культурно-бытовых организаций завода и города часто хвалятся своей чуткостью к рабочим, к стахановцам. Причем, всегда фигурирует у них раньше всего цифра: столько-то квартир предоставлено, столько-то раз посетили стахановцев, столько-то библиотечек им преподнесли.

Квартиры и библиотечки—это прекрасное дело, но этого мало для культурно выросшего рабочего, который живет в стране, где жить стало хорошо, жить стало весело.

Наш рабочий, его жена, дети хотят, чтобы дома у них была хорошая обстановка (вкус к красивой жизни есть!), чтобы в магазине без очереди можно было достать что хочется, чтобы было внимание к человеку как на производстве, так и в городе, на улице—во всем быту.

И вот тут-то граница для некоторых людей, чуткость которых измеряется цифрами, прикрывающими черствость, бездушие к человеку.

Никита Михайлович Заставнюк—знатный стахановец. Он премирован жюри всесоюзного соревнования металлургов автомашинной, его уважают и любят в цехе. Тов. Заставнюк полностью доволен своей жизнью, но нервничают его из-за «мелочи». Два месяца назад коммунально-бытовое управление привезло ему поломанный диван. Он думал, что произошла ошибка—за 250 рублей старый истрепанный диван дали. Обратился к тов. Лукашевичу. Тот проявил «чуткость», обещал переменить. Но до сих пор все еще стоит старый диван.

В Кировском районе живут тысячи рабочих. Среди них много молодых рабочих-неспешнейных. После работы зашли бы в культурное кафе, переку-

пить что-либо. Но недостроенное кафе стоит пустое четвертый год на посмешище. Сколько раз писали об этом, сколько раз говорили рабочие, но что Табунову и горсовету до требований рабочих!

Три раза стахановец шамотно-динасового завода тов. Панченко писал, как маринуют его предложения по обеспечению охраны труда. Директор завода тов. Мышкин обещал «взять под личное наблюдение» реализацию этих предложений. Рабочие до сих пор работают с опасностью. Обращение рабочих к председателю завкома тов. Ларину тоже не помогло. Осталось обратиться к прокурору.

Рабочий стоит после работы усталый у автобусной остановки. Он стоит полчаса, час, а машины все нет. Шоферу не захотелось и он не приехал, а автобаза считает, что не машина для людей, а люди для машины. И тов. Сулимов преспокойно наблюдает издевательства над пассажирами.

Большая часть писем, получаемых редакцией, говорит именно об этом: не видят живого человека многие люди, поставленные на ответственные участки работы.

Только у нас, на социалистической родине, правдивыми являются слова Максима Горького: «Человек—это звучит гордо». Только у нас в стране человек является самым ценным капиталом, о котором думает партия, думает великий вождь народов тов. Сталин.

И стахановцы—эти лучшие люди страны социализма, не потерпят бесчувственности, черствости и безразличия к человеку. Пусть об этом хорошо подумают те, у кого настоящая чуткость заменяется только словами и заклинаниями о чуткости.

ПРЕЖДЕ ВСЕГО НУЖНЫ МАТЕРИАЛЫ

В первой стахановской декаде мы работали хорошо. Норму я выполнил на 300 проц. Материал подвозился к рабочему месту, молоты работали безукоризненно. В третьей стахановской декаде производительность снижалась, уже не чувствовалась такая работа, молоты по несколько раз выходили из строя, материал не был подготовлен, мы пропадали.

Для того, чтобы хорошо работать в стахановском месяце, необходимо прежде всего обеспечить ма-

териалами, хорошими чертежами, распределить работу кузнецов так, чтобы один другому не мешал работать, избегать очередей у молотов.

Массовую работу по обработке деталей дать одному или двум кузнецам. Они хорошо приспосабливаются, и производительность будет высокой.

СМЯТКИН.

(Стахановец кузнечного цеха).

ЗА НОРМЫ ЛЕНИНА—СТАЛИНА

К рабочим, инженерам и техникам новых механизированных мартеновских цехов Макеевского, Кузнецкого, Магнитогорского заводов, Азовстали и Запорожстали

Отраслевая конференция металлургов юга, созванная по решению декабрьского пленума ЦК партии, установила для механизированных мартеновских печей новую техническую норму: с'ем (в натуре) 12 тн. стали с кв. мтр. пода. Эту новую социалистическую техническую норму мы должны освоить в возможно короткий срок и тем самым показать, что наши советские металлурги, наши советские мартеновцы, овладевшие стахановским методом работы, могут работать лучше, чем за границей. Мы должны не только догнать, но и перегнать технически показатели лучших капиталистических мартенов.

Наш краснознаменный новомартеновский цех занял в соревновании металлургов в 1934 и 1935 гг. первое место. Мы дали за год средний с'ем в 6,23 тн. Нам предстоит, стало быть, еще много поработать, чтобы достигнуть новой технической нормы.

Проведенная у нас недавно техническая конференция по мартеновскому производству с участием крупных специалистов металлургии полностью подтвердила возможность с'ема 12 тн. стали на наших и подобных им мартеновских печах.

Это подтверждают результаты работы наших мартеновских печей в последнее время. Так, печь № 12 во втором стахановском декаде (в феврале) дала средний с'ем 9,57 тн., печь № 13 за 16 дней марта дала средний с'ем 9,1 тн. Больше того, уже сейчас сталевары-стахановцы Венжега, Дегтярев, Бучер и Году-

ленко, разрывая между собой соцсоревнование, в отдельные дни достигали высокого с'ема в 11—12 тонн—новой технической нормы.

Мы призываем рабочих и инженеров новых механизированных мартеновских цехов начать соревнования на скорейшее освоение новых технических норм, новых мощностей. Мы обязуемся в апреле снять 10 тонн с кв. метра пода на своих печах и в самый короткий срок после проведения ряда технических мероприятий добиться с'ема 12 тонн стали с кв. метра пода.

Наш командир тяжелой промышленности Серго Орджоникидзе призвал к установлению для наших агрегатов новых технических норм, норм Ленина и Сталина. Эти новые технические нормы установлены уже для металлургических агрегатов. Давайте, товарищи мартеновцы, покажем высокий большевистский класс работы в борьбе за освоение норм Ленина и Сталина!

- Директор завода им. Дзержинского МАНЧЕНКОВ.**
Начальник мартеновского цеха № 3 ГРАНБЕРГ.
Зам. начальника цеха БОГУЦКИЙ.
Начальник печей: ФИЛИЧКИН, ШВАРЦ, ПИЧЕВ.
Стахановцы: КОТОВ, ВЕНЖЕГА, ДЕГТЯРЕВ, КУЧЕР, ГОДУЛЕНКО, ЦИБУЛЬСКИЙ, СИЛЬЧЕНКО, ЗЯИЕВ и др.



Стахановец токарь ОМЦ тов. Блжкий. Ежемесячно выполняет норму до 200 проц.

РАСТУТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЗАРПЛАТА

Я работаю на стане «500» ир-вильским.

За два с лишним года работы на стане я очень многому научился.

Наряду с ростом моей производительности повышался и уровень заработной платы. За август прошлого года я заработал 196 руб. 42 коп., сентябрь—280 руб. 01 коп., октябрь—323 руб. 78 коп., ноябрь—380 руб. 32 коп., декабрь—394 руб. 24 коп., январь—458 руб. 36 коп., февраль—535 руб. 97 коп.

Вот как поднял мой заработок стахановское движение.

Мы будем еще крепче бороться за овладение стахановскими методами работы, сделаем апрель стахановским месяцем.

К. КУЗНЕЦОВ.

Нужен творческий подъем

Апрель—стахановский месяц. Нам надо в апреле ежемесячно давать 460 печей.

Как мы мыслим организовать работу, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить программу?

Нас волновал вопрос углей. Сейчас мы можем быть спокойны. Угли начинают прибывать сравнительно регулярно, углеподготовщики справляются со своим делом и загружают турму в той мере, как это нам необходимо. Никаких объективных причин, чтобы не выполнить план, у нас нет. Программу по выжигу металлургического кокса выполним.

Наряду с выполнением количественного плана мы должны дать высокое качество, обеспечить бесперебойную работу завода—давать полностью потребителям газ. Если сравнительно легко решить вопросы количественного выполнения плана, то значительно сложнее разрешить проблему упрощения ведения и утилизации коксового газа.

С переходом 8-й батареи на отоп-

ление доменным газом мы в первое время будем иметь потери производительности по выдате кокса, ибо процесс коксования пойдет медленней, температура нагретого будет понижена. Но в отличие от 5-й батареи мы будем форсированно вести процесс коксования на 8-й батарее.

Стахановская работа в апреле потребует исключительной напряженности и внимания инженерно-технического персонала. Мы хотим бы работать в тесном сотрудничестве и дружбе с персоналом газового, доменного и других цехов.

К сожалению, мы не встречаем такого настроения в том же газовом цехе. Зачастую имеют место придирки по всякому поводу и по всяким мелочам. Мы на этот раз дадим твердые установки мастерам—считаться с потребителями газа и по-деловому разрешать их претензии. Но в то же время мы хотим бы, чтобы потребители газа использовали полностью, и предупреждали наш персонал, когда можно сократить подачу газа (во время рекон-

тов и т. д.) Мы пойдем и на такую меру, что в случае необходимости будем снимать с пропарки газопроводы с тем, чтобы не задерживать работу цехов завода по нашей вине.

Чего нам еще не хватает, чтобы в полной готовности вступить в стахановский месяц?

Нехватает самого большого и самого главного: творческого подъема в самом коллективе.

Чем это объяснить?

Очевидно тем, что партийная и профсоюзная организация цеха считают, что мобилизация масс деле последних дней, что подъем будет создан сам по себе, что его не нужно организовывать.

Мы, руководители и персонал батареи, не чувствуем той необходимой помощи, которая должна быть со стороны партийной и профсоюзной организаций по мобилизации коллектива на обязательную подготовку и проведение стахановского месяца.

И. МАНУЧ

Начальник коксовых печей.

ПЛОХО, ЧТО НЕТ УЧЕБНИКОВ

На Магнитку приехал чернорабочий. Работал вначале вагранщиком в стародитейном цехе. Это было в 1930 году. Теперь работаю машинистом крана в литейном цехе. Окончил шестимесячные курсы, затем гостезачем стал на «хорошо» и получил квалификацию машиниста.

Сейчас тоже учусь. Повышаю свою квалификацию дальше.

Аварий и поломок у меня нет. Когда я работал на вагранке — был премирован.

Раньше соревновался, а потом как-то это соревнование забросил и сейчас ни с кем не соревнуюсь.

Сейчас учусь в партийной школе — изучаю историю партии. Книжки посещаю аккуратно. Плохо только то, что учебников нет.

Когда читаю газету, возникает очень много вопросов. Их и выясняю с моим поручителем тов. Волчанца. Он дает мне рекомендацию при вступлении в ряды сочувствующих.

КИТАЕВ

(крановщик литейного цеха).

Я ВЫРОС

Владею отдал справедливость, что тов. Ушмадин, давший мне рекомендацию при вступлении в сочувствующие, не бросает меня, а наоборот помогает расти молодому. И я действительно вырос.

Когда он работал в цехе, то хорошо со мной занимался. Сейчас он не работает у нас, но мы очень часто встречаем, интересуемся учебной работой в цехе, бытом.

Сам я тоже стараюсь учиться. Теперь посещаю совнаршколу. Учился неплохо, только по последней теме подкачал немного, есть маленькие «хвосты».

Моя общественная нагрузка — сборщик профсоюзных членских взносов. С ней справляюсь.

ЧЕЧИН — экспедитор литейного цеха

ТОВ. УЛЬЯНОВ ТОЛЬКО СЧИТАЕТСЯ ПРИКРЕПЛЕННЫМ

И был комиссией по чистке переведен из кандидатов партии в сочувствующие за политическую неграмотность. Я помню — мне тогда задали вопрос о том: «Когда был второй съезд партии?» Я ответить не мог.

Теперь я это знаю, но не могу еще сказать, что подготовлен уже к обратному вступлению в ряды партии.

Причиной этому — моя малограмотность. Сейчас учусь в кружке по изучению истории партии. Основной недостаток — слабо усваиваю прочитанное и быстро забываю.

Мне в помощь был прикреплен коммунист Волчанца. В прошлом

году он несколько раз беседовал со мной. Вместе разбирали прочитанные статьи в газетах. Теперь, говорят, что прикрепили коммуниста Ульянова, но он пока что никакой помощи мне не оказывает.

Газеты читаю неаккуратно, времени нехватает. Учусь на курсах мастеров, на что затрачиваю свободное время в течение 15 дней в месяц. Слабо еще разбираюсь в вопросах текущей политики.

Парторг цеха мне дал задание — организовать на объекте ячейку Осоавиахима. 23 рабочих уже вступили в члены Осоавиахима.

ПОЖИДАЕВ

(электромонтер литейного цеха).

Поручитель Черников помогал мне расти

Шестой год работаю на Магнитке. Здесь намного вырос. Раньше не знал совершенно математики, а на Магнитке прошел технический минимум, потом курсы по повышению квалификации модельщика — вообще получил очень многое.

Не сомненно, вырос я и политически. Сейчас учусь в вечерней совнаршколе и являюсь декоратором стародитейного цеха.

Когда вступал в ряды сочувствующих, мне давали рекомендацию коммуниста Черников и Курдюков. Тов. Черников крепко помогал в работе. Я к нему часто обращался за разъяснением по непонятным вопросам.

Мы стоим накануне стахановского месяца. Раньше у нас в цехе было индивидуальное социалистическое соревнование, сейчас — нет этого. Это существенный недостаток в нашей работе, который надо немедленно исправить.

НЕГРИН — токарь по дереву модельного цеха.

ГОТОВЛЮСЬ К ВСТУПЛЕНИЮ В КАНДИДАТЫ ПАРТИИ

В прошлом году я вступил в ряды сочувствующих.

Стался своей задачей подготовить себя для вступления в кандидаты партии. Думаю к началу приема в партию быть готовым к этому.

Мое участие в общественной жизни до сегодняшнего дня сводилось к тому, что я проводил несколько раз беседы среди рабочих по заданиям парторга. Притом, был председателем инженерно-технической секции цеха.

Теперь и нагрузки по партийной линии по имени.

ЧИКУРЕЕВ — заместитель начальника литейного цеха.



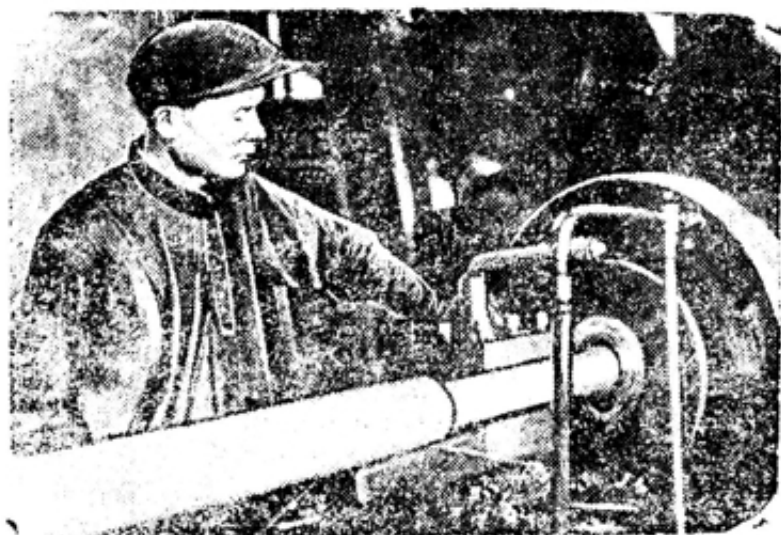
Мастер-стахановец, электрик стана „300“. Кучаев.

редь это район, находящийся в территориальном соприкосновении с заводами южной металлургии.

Наш завод является единственным в Союзе по производству таких профилей, как швеллера 14, 16, 18, балка 16, среднемесячный выпуск которых равен 9—10 тысячам тонн и потребителями которых являются не только вышеуказанные организации, но и южные металлургические заводы, имеющие собственные мощные прокатные цеха, как завод им. Дзержинского, Петровского, Сталина (в Сыздани).

На 1936 год принят дополнительный сортмент, по которому завод является единственным в Союзе по производству уголка 90x6, квадрата от 75 до 55, широкой тонкой полосы и т. д.

Значительно усиливается сортмент по сравнению с 1935 годом. В этом году стан „300“ освоил и



Стахановец, токарь механического цеха, т. Лешинский, успешно выполняет свою норму. Фото Павликова.

СТРАННАЯ ПОЗИЦИЯ ЗАВКОМА КОМСОМОЛА

В комсомольской организации паровозного цеха нет активной жизни и работы. Уже очень давно не было комсомольского собрания. Правда, попытка собрать комсомольцев была много, но собрать их так и не могли.

В прошлом году комсомольцы паровозного цеха во всеуслышание заявили о своем намерении встать на защиту отечественности и малограмотности. Комсоргом был тогда Дашков. Отвечали речи, об организации учебы неграмотных и малограмотных.

На одном из комсомольских собраний, это было тоже в прошлом

году, была выбрана редколлегией старейшей комсомольской газеты, во главе с редактором тов. Березняком.

Готовясь к октябрьской годовщине, редколлегией сделана выработка статьи в газету, а в этой газете так и не вышло ни одного номера еще не вышло до сих пор.

Как могло случиться, что в комсомольской организации паровозного цеха прекратилась активная жизнь?

Одна из причин этого — отсутствие партийного руководства. Был комсоргом тов. Хайдаров. Он ушел из организации. С уходом Хайдарова и нового комсорга так и не выбрали.

ЗОРКИЙ.

„Легкая кавалерия“ не работает

«Легкая кавалерия» мартевского цеха не работает. Пока ее не натолкнул на отдельные факты осмотра рабочих или факты другого порядка, она ничего не делала. Руководит группой «легкой кавалерии» по заправке т. Д. Пухов. Работы этой группе очень много, а они слишком наблюдают безобразия.

Паровозники работают неаккуратно. Во второй бригаде, например, мы знаем такие факты, когда

вместо 51 руб. 83 коп. по мартовским билетам в наряде Гусарева и Половкова 41 р. 20 к. Сими наряды паровозниками пятой бригады Звукотомом в К.Ш.К. сдаются в бухгалтерию не вовремя, их складируют в конце месяца.

Старший бухгалтер т. Ерошкин не один раз промазал по поводу рабочего контроля и «легкой кавалерии», но безрезультатно.

ПЯТ'ЕВ.

И. А. ШЛЕЗИНГЕР

РЕШАЕТ КАЧЕСТВО

Магнитогорский завод является очень важной и крупной производственной базой черной металлургии.

За 1935 год производство готового проката возросло на 800 с лишним процентов. Удельный вес выпуска проката нашим заводом в общесоюзном производстве колеблется от 8 до 11 процентов и в этом году, с вводом новых станков и освоением их проектных мощностей, повысится еще больше.

Около 12 — 15 процентов нашей потребности страны в прокате должен в этом году покрывать наш завод.

Но дело не только в количестве, но и в качестве металла, который мы обязаны поставлять по сортаменту, по требуемым маркам и профилям.

Нам нужно производить не просто тонны металла, а добротные тонны, нужные для удовлетворения того разнообразного круга потребителей, которые находятся на нашем снабжении.

Достаточно указать, что 27 процентов продукции стана „300“ и

около 7 процентов продукции стана „500“ забирает сельхозмашиностроение; около 8 проц. продукции стана „300“ и 23 проц. стана „500“ — на строительство паровозов и вагонов; 7,5 проц. продукции стана „300“ и больше 8 процентов стана „500“ — черная металлургия; 5 процентов продукция стана „300“ и больше 8 процентов стана „500“ — НКПС.

Нашими потребителями являются заводы автотракторной промышленности, мостов, судостроительной промышленности, машиностроительные заводы, строительные организации и другие.

Завод ежедневно отгружает металл во все районы нашей огромной страны. Около 8 проц. нашего проката поступает в Северо-Западную область, около 10 проц. — в Московскую, около 10 проц. — в Куйбышевский край, около 10 процентов — в Свердловско-Омский район, около 11 проц. — в Челябинско-Башкирский район, около 7 проц. — в Сталинградскую область. Даже Украина забирает 21 проц. нашего проката, в том числе Днепровско-Донецкая область — около 7 проц., а

успешно катает пружинную, связную сталь, уголок 50—50—75. Предполагается катать мелкий швеллер 6,5 и 5.

В свете этих задач совершенно ясно, что малейшее отступление от заказанного сортамента, погоня только за тоннами, является недопустимым и даже преступным.

К сожалению, за январь и февраль месяца текущего года, завод в отпущенный выделенный штат по сортаменту был не на высоте и обязательство не выполнял.

В погоне только за количественными показателями наши прокатные цеха дали большой процент брака и вторых сортов. Удельный вес брака и вторых сортов в отгрузке потребителям годовой продукции составлял за 2 месяца 5,3 процента, или 730 тонн.

Недокачено по ответственному заказам за два месяца 17 тысяч тонн, при одновременном перекате не по заказам в 7800 тонн.

Одна только стан „300“ за февраль месяц не откатал по ответственному профилю 4100 тонн при перекате по заказам не по заказам в 970 тонн. Стан „500“ за тот же месяц имел перекат по обыкновенной полосе на 500 тонн и недоката по заказам на 15 проц.

В этих крайних отрядах, в итоге работы завода по качеству,

огромная доля ответственности ложится на мартевский цех. Он выдал за январь и февраль 35 тысяч тонн стали не по заказам.

Снабжение мартевским цехом прокатных цехов металлом не соответствовало потребности по маркам и времени. Все это зачастую приводило к перекатам торговых марок при большом невыполнении заказов на марочные и спецстали.

В свою очередь прокатные цеха, даже в тех случаях, когда в наличии был металл соответствующих марок, делали большие перекаты по отдельным малогрузовым профилям за счет невыполнения заказов на трудоемкие профили и марочные стали.

Такое положение больше истеризует.

Мы не можем позволить себе роскоши катать то, что не нужно или то, что менее нужно — недокачивать то, что необходимо стране, катать не вовремя, давать речному транспорту продукцию после отработки навигации, сельхозхозяйственному машиностроению металл тогда, когда тракторы должны быть уже на социалистических полях.

Мы должны катать по заказам и вовремя, иначе мы свое назначением не оправдаем. Вызвать одним качеством больше никому позволить нельзя.

СВОЕВРЕМЕННО ПОДАВАЙТЕ ПОРОЖНЯК

Приказ начальника комбината обявляет нас к стахановскому месяцу подготовить в хозяйство, произвести необходимые ремонты печей и внешнего хозяйства. Нужны материалы, без них ремонт производить невозможно.

На сегодня — завтра мы должны остановить один за другим агрегаты, чтобы их демонтировать. Мы уже имеем четыре крана под футеровку и семь комбайн будут поданы, а запаса материалов нет. Особенно нам нужны в кирочке ирландского фарфора и молотый гранит. Шамотно-доменный завод не обеспечивает нас этими материалами. А если они и есть на шахтовке, то их берет тот цех, кто раньше успеет

захватить. Транспортники подают порожняк под разгрузку плохо.

Бывает так, что есть материал, но нет вагонов и пазорот. Отдел снабжения ко всем этим безобразиям относится безучастно.

Отдел снабжения и транспортники должны учесть, что доменный цех должен получить все, что ему предлагается с шахтотермического завода, чтобы внешнее хозяйство не страдало в течение месяца подготовки.

Ежедневная подача порожняка и отгрузка материалов позволяет в первую очередь закончить все подготовительные работы.

Мастер внешнего хозяйства
домны И. Митин.



Стопановед слесарь 300-го тов.
Т. Раскин Ф. Ф.

ОРГАНИЗОВАТЬ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

22 марта было совещание инженерно-технических работников мартеновского цеха, на котором обсужден вопрос о подготовке к стахановскому месяцу.

Выступавшие на совещании после доклада тов. Когана крепко критиковали свои недостатки и внесли целый ряд практических предложений, направленных на лучшую подготовку к стахановскому месяцу.

Первым выступил на совещании начальник смены второй бригады тов. Костаной.

— Не было у нас должной мобилизации рабочих в прошедший стахановский декаду и не было подъяма.

Мы имеем все условия дать в апреле не только план — 108,500 тонн, но даже перевыполнить его. Мы можем смело дать 120 тысяч тонн сталя.

Начальник третьей смены Дочетов предупреждает руководителей, отвечающих за ремонт и состояние оборудования:

— Надо тщательно отремонтировать механизмы и ввести в систему плановый ремонт.

Парторг цеха тов. Павлов в своем выступлении указал на то, что плохо организовано в бригадах и между бригадами социалистическое соревнование. Нет общей борьбы за план, — говорит Павлов. — Каждая смена старается делать так, чтобы было хорошо работать только самим, и не подготавливает работу для другой смены. Сейчас надо организовать социалистическое соревнование.

Мастер-электрик Андиферов остро критиковал руководителей цеха на необходимость обеспечения их инструментом, наждачной бумагой и обточечным материалом.

— Надо строго соблюдать график планово-предупредительных ремонтов механизмов, а у нас этого сейчас нет.

Он приводит пример.

— Когда печей работало мало, ремонт 220-тонного крана не делали, а как только вошли в строй все печи, — кран останавливали на ремонт. И этим срывается работа.

Начальник первого блока печей тов. Курбатов заявил на совещании, что он в стахановском месяце свои печи и оборудование подготовит хорошо.

ПАЛХОВИЧ М. В.

АВАРИИЩИКИ И ИХ ПОКРОВИТЕЛИ

В газете «ММ» неоднократно писались о том, что в мартеновском цехе не организован ремонт и уход за механизмами.

Казалось бы, сигналы печати должны были заставить руководителей мартеновского цеха, в частности заместителя начальника цеха Шуляцкого, немедленно принять меры к предотвращению аварий, жестоко врать людям, во вине которых происходят механизмы.

Однако вместо принятия мер и привлечения виновников к ответственности тов. Шуляцкий занялся отпиской. Так, например, в ответ на заметку «Задерживают заводу печи» Шуляцкий пишет о том, что автор неправ потому, что не указал в заметке, сколько же тонн материалов было погружено вручную. Вручную грузили только руду и камень.

Либеральное отношение к авариям со стороны Шуляцкого раздражает дисциплину и способствует авариям. Только за один день 18 марта было несколько аварий. Была авария на шестовом кране № 2 (сбиты и помяты тросы магнита), на заливочном кране № 1 оборван трос тридцатитонного подъямника и др.

Восстановленная на работе аварийщика машинист Брижановская

вскоре по своей исключительной капризности снова делает аварию и остается венаказанной.

На разливочном кране № 3 Хорошилов сделал крупную аварию, а затем прогул. Вначале он был уволен из цеха. Покровители аварийщиков взяли Хорошилова под защиту. Они приняли его обратно на работу и доверили ему дорогостоящий импортный кран, и, как нужно было ожидать, Хорошилов вновь 18 марта погнул конструкцию крана.

В начале марта мартеновский цех имел уже более культурный вид, то сейчас разливочный цех завален «козлами» и шлаком. Шлак не успевают вывозить, так как из десяти шлаковых тележек работают только две, остальные требуют ремонта.

Железнодорожные пути под печами в безобразном состоянии, из-за чего часто задерживается завалка печей. Недавно сошедшая с рельсов вагоночка поломала доменный газопровод.

Вместо того, чтобы навести порядок, привести в надлежащее состояние механизмы, Шуляцкий бездействует и не считается с указаниями рабочих — стахановцев, с сигналами печати.

ПРОСОВ.

НЕТ ХОРОШЕГО ИНСТРУМЕНТА

Секрет стахановских рекордов слесарного отдела заключается в тщательной подготовке рабочего места и инструментов. Почему стахановцы слесарного отдела выполняли норму на стержнях для мартеновского цеха и звездочках для доменного цеха на 300 проц. и больше? Потому, что подготовили хорошие зубила, молоты и другие инструменты. Нас бесцеремленно снабжала раздатка инструментами.

В третьей стахановской декаде раздатка начала гнать. Нам не подготавливали хороших зубил. Выдавали их не заточенными или перекаленными. Бывало, что при первом ударе зубило крошилось или садилось. Нам приходилось самим заправлять инструмент. На это уходило много времени.

Недостаточное внимание уделяет стахановцам парторг цеха т. Якубович. Меня и других стахановцев

премировали к 8 марта менее ценными премиями, чем работников не стахановцев. Имеются билеты в театр, но их стахановцам почему-то не дают. Возмутительное явление было 19 марта. Утром слесаря пришло на работу и обнаружили, что все ящики с инструментами поломаны. Тов. Гайдуковскому захотелось в выходной день сделать проверку инструментов. Но предупредив слесарей, взломали все ящики и забрали инструмент. Из-за отсутствия инструмента у слесарей были большие простои.

В стахановский месяц мы стараемся дать не меньше 200 проц. выполнения нормы. Пужио только, чтобы раздатка снабдила нас хорошим инструментом.

АРХИПОВА — слесарь-стахановка механического цеха.

ГДЕ ДИВАН, тов. ЛУКАШЕВИЧ?

Два месяца тому назад в «Магнитогорском металле» сообщалось, что коммунально-бытовое управление, получив от стахановца Заставнюка 250 руб., отпустило ему старый поломанный диван.

После появления заметки Лукашевич перешел на квартиру к Заставнюку. Набедрила целый гор, говорила о том, что ему сделают хороший диван, если он не желает выбрать из имеющихся на складе, и сама его привезет на дом.

Все обещания — сплошная болтовня. Вот уже третий месяц как тов. Заставнюк не получил нового дивана и не может избавиться от поло-

манного дивана, который ему отпустило КБУ.

Никита Михайлович Заставнюк — организатор стахановского движения печной бригады. За время работы на Магнитке он вырастил до 40 сварщиков.

За отличную стахановскую работу всеобщее жюри металлургов наградило его легковой автомашиной, а КБУ по своему отношению к лучшим людям нашего завода.

Бюрократическое отношение к запросам стахановцев — вот что есть в коммунально-бытовом управлении и у его начальника Лукашевича.
Л. ПАНЧЕНКО.

ЗА ТЫСЯЧНЫЕ УБЫТКИ... НА ВИД

20 марта в 21 час, в момент окончания ремонта на печи № 8, произошла возмутительная случай, которого не знает история мартеновского цеха нашего завода. В печи загорелась опалубка, поддерживающая свод. Пламя во время не застыло. И лишь только, когда вся опалубка уже горела, бросились тушить. Но не оказалось средств для тушения, хотя все хорошо знали, что в печи оттаял «ковал», температура выскока. Это объявляло быть на-чеку, а огнеустойчивых не оказалось, не была проведена и шапка с водой.

От действия высоких температур начало рвать кирпич на своде печи.

Результаты таковы: новый свод, который только что окончили кладкой, опять вышел из строя.

Почему это произошло? Может быть некому было смотреть за тем, чтобы все было в порядке? Ничего

подобного! Людей было больше, чем достаточно.

Казалось бы, виновники должны были получить суровое наказание, чтобы не повадно было другим.

Однако, в распоряжении начальника цеха за № 146 от 21 марта читаем: «Вследствие безобразного, недопустимо халатного разгильдяйского отношения со стороны инженера огнеупорных работ Деркачев, его помощника Лескова, мастера Балабанова, сталевара Анохова»... Дальше перечисляются причины, отчего упал свод. Распоряжение заканчивается обязательным строгим выговором с предупреждением и тем, что начальнику блока Рынкову ставится на вид.

За разгильдяйство, принесшее огромный ущерб, даны только выговоры и поставлено на вид.

И. ЛУГАНСКИЙ.

НИКОМУ НЕ ДАНО ПРАВО ОСКОРБЛЯТЬ РАБОЧИХ

Несколько раз делали замечания инженеру механического цеха Лоренцу за ругань. Об этом писала наша цеховая газета. Тов. Лоренц обещал исправить свои ошибки. Но его слова расходятся с делом. Он часто ругает рабочих, иной раз доводит их до слез.

Мне, как депутату горсовета, поступило на тов. Лоренца много жалоб от рабочих.

7 марта выключилась электролампа с наружной стороны цеха. Дежурила в это время тов. Шевченко. Она поднялась на крышу цеха, чтобы исправить лампу, но ей недоразумилось и у нее закружилась голова. Она лампу не исправила и, придя в цех, рассказала об этом тов. Лоренцу.

Вместо того, чтобы направить другого электрика, Лоренц ее выругал и закричал:

— За что же я вам деньги плачу, раз вы в работе не справляетесь?

В механическом цехе тов. Шевченко знают как лучшую работницу электрика, неоднократно премированную за хорошую работу.

В разговоре с иностранными специалистами тт. Васюманом и Липпер Лоренц старался их убедить, что женщины не могут работать электриками в механическом цехе и вместо их надо ставить мужчин.

Тов. Лоренц без всякого основания выругал машинисток подземных кранов. Слышат людей, оскорбленных инженером Лоренц, можно значительно продолжать, но перечисленных фактов достаточно.

Лоренца надо призвать к порядку. В это должны вмешаться триугольник цеха и главный механик тов. Загорский. Никому не дано права оскорблять рабочих.
ШЕМИТЯКИ.
Депутат горсовета, электрик механического цеха.

НОВАЯ ЯПОНСКАЯ ПРОВОКАЦИЯ

КАБАРОВСЬК, 25. Сегодня в 10 часов утра по кабаровскому времени японский вооруженный отряд из семи человек перешел нашу границу с маньчжурской стороны в районе Хунчуня (недалеко от отъезда советской маньчжурской и корейской границ). Вторглись в глубь нашей территории на расстоянии 250 метров от границы и загорели наш пограничный отряд, захвативший на расстоянии 300 метров от границы японцы отырыли огонь по нашим пограничникам. Наш отряд в составе пяти пограничников под командой прапорщика Охранного отряда на японцев. В результате возникшей перестрелки, продолжавшейся около получаса, японцы были вынуждены отстреливаться, уйти обратно за границу в направлении города Хунчуня, оставив на нашей территории двух убитых японцев, из которых один оказался офицером, а другой рядовым солдатом.

В 15 час. 50 минут отряд японцев численностью в 50—60 человек с ручными и станковыми пулеметами вновь перешел границу в том же районе около пограничного знака номер 8 и продвинувшись вперед на 250 метров, разбавжились на находящейся в этом месте безмятежной местности. Замакировавшись из этой вышоте, японцы открыли ружейно-пулеметный огонь по нашим пограничникам, а также по далее расположенному помещению нашей заставы.

В результате оперативных мер, принятых нашими пограничниками, отошедшие японские солдаты были к вечеру отброшены через границу на маньчжурскую территорию.

Известно убийство и ранение с обеих сторон.



Московская кино-студия «Мосфильм» выпускает в ближайшее время на экран новый фильм «Партийный билет» по сценарию Е. Виноградский, в постановке режиссера И. Пырва Фильм «Партийный билет» — это правдивая повесть о жизни, прыжке и классовой бдительности. Фильм «Партийный билет» — новая программа роста советской кинематографии. Сняли картину операторы Солодов и Лебедев. НА СНИМЪЕ: — артистка Ада Вейчик в роли Анны.

(Союзфото).

ХОДИМ ПЕШКОМ

От вокзала до элеватора курсирует автобус. Он должен ходить по расписанию, но шофера не придерживаются расписания. Автобус прибывает на работу и уходит с работы по усмотрению шофера.

Например, 13 марта автобус ушел в 19 часов, тогда как он должен уходить по расписанию вместе со смелой рабочей — в 22 часа.

15 марта в вечернюю смену совершенно не было автобуса. 17 марта бросил работу в 21 час, 18 марта — в 20 часов. Такие случаи повторяются ежедневно.

Рабочим приходится всегда ходить на работу и с работы пешком ОЧАПОВСКИЙ.

Наше сырье в каждом доме

В Магнитогорске проводится сбор утильсырья.

Магнитогорская контора «Союзутиль» включилась в эту работу, расставив силы по приему утиля в девяти ларьках по городу и трех фургончиков по обьезду каждого дома. Фургончики проводят массово-равнозначительную работу по сбору и сдаче утиля.

Утильсырье есть в каждом доме, его только нужно не уничтожать и не выбрасывать, а сдавать в «Союзутиль».

Чигвинцов.

Женские шашечные турниры

Цеховые женские шашечные турниры заканчиваются довольно медленно.

Наиболее активными и аккуратными оказались домхозяйки доменщиков, живущих в комсомольском бараке № 2 на 13-м участке. Они первыми закончили турнир. Первое место заняла Любушкина, второе — Панкратова, третье — Басенкова.

В турнире литейного цеха первые два места поделили Зябликова и Кавторович.

Подходит к концу турнир механического цеха, вероятной победительницей будет Сурикова. Турниры в конструкторском бюро управления главного механика, институте и др. после первых туров распались.

И. Крушинский.

РЕЗУЛЬТАТ БЕСКОНТРОЛЬНОСТИ

Недавно проходила проверка выдачи февральской зарплаты рабочим паросилового цеха. Цель — проверить работу бухгалтеров по численности зарплаты рабочим.

Рабочий контроль установил на ряде фактов, что имели место массовые обчеты рабочих. Установлено 30 случаев обчетов, зафиксированных в акте. Есть случаи обчетов на крупные суммы, например, машинист Казагарцев обчитан на 34 руб.

При расчете за январь месяц рабочие не получали за нерабочий день 21 января. Виновники этого бухгалтер Быков и заведующий бюро организации труда Кушин. Лишь при выдаче февральской зарплаты выдвали за этот день.

Установлены и такие факты, когда одному инженеру выплачены праздничные, а ему они не полагались.

Состав расчетного отдела бухгалтерии укомплектован квалифицированными кадрами, работниками с большим стажем, но все эти безобразия с обчетами были результатом бесконтрольности и отсутствия проверки.

П. ЗУДОВ.

Протест против нового нарушения советской границы

На полученном ТАСС из коллективных средств сведения, немедленно по получении в Москве сообщений о новом переходе японских отрядов через советскую границу у Хунчуня по дороге СССР в

Томск Юрскому было поручено заявить японскому правительству протест, потребовав строгого расследования японских вооруженных властей и наказания виновных.

СОРЕВНОВАНИЕ ЮНЫХ СНАЙПЕРОВ СССР И АМЕРИКИ

Стрелки юношеского клуба города Уфа пригласили детскую стрелковую команду Советского союза на соревнования.

Зачетные соревнования состоятся через 10 дней.

140-ЛЕТНИЙ ПАСТУХ ИВАН ТАТРАЕВ

В селении Верхняя Кобань, Орджоникидзевского района (Осетия), живет 140-летний старик-колхозник Иван Татраев. Он родился в северо-осетинском селении Дига в 1794 году.

Старшему сыну Ивана Татраева, колхознику Темир-Булату сейчас 99 лет. Он живет вместе с отцом. Второму сыну Бажа — 72 года. Третьему сыну Дябо (живет отдельно от отца в селении Фарн, Сев. Осетия) — 70 лет.

Иван Татраев начал работать с 12-летнего возраста.

До 1926 года он был бондарем. Сейчас он пасет колхозное стадо овец.

Нет общественного контроля

Рабочий мартиновского цеха Волненко после болезни сдал билетень табельщику Карянову. Табельщик Карянов почему-то отметил в таблице 24 лишних дня болезни Волненко, а бухгалтерия насчитала незаконных 120 руб.

Расчетчик-стахановец Смолинский обнаружил этот факт и дело было быстро исправлено.

Случай приниск дней в билете же табельщиком обвывает профессиональную организацию цеха организовать рабочий контроль над работой табельной.

ЗОРКИЙ.

В редакцию газеты „Магнитогорский металл“

Уважаемый т. редактор!

Разрешите через вашу газету выразить большую благодарность и передать пролетарское спасибо трудящемуся коллективу и общественности Магнитогорского завода за исключительно теплый прием, оказанный нам, участникам зыжного перехода Сталинск — Магнитогорск.

Мы особо передаем благодарность за внимательное и заботливое к нам отношение председателю завкома металлургов тов. Ларину и работникам завкома тт. Цукерман и Кружкову.

Командор перехода — ГОРДЕЦВ.

Поляков „проектирует“, „выясняет“, и „обсуждает“, а в парке к лету не готовятся

На дооборудование парка культуры металлургов ЦБ союза отпущено 175 тысяч рублей. Все работы по оборудованию производит дирекция парка своими силами.

В оставшийся небольшой период времени до открытия парка надо произвести огромные строительные работы. На сегодня закончено строительство только парашютной вышки и начато строительство павильона для детского отдыха.

Сейчас идет заготовка материала для сборных киосков фруктовых вод и мороженого. К открытию парка их надо сделать шесть.

Все остальные работы находятся еще в стадии проектирования и согласования.

Павильон стахановцев еще только собираются строить. Место для него не отведено. Трудной договоренности поэтому вопросу заведующего парком т. Полякова с завкомом металлургов еще нет.

Предусмотренное планом стро-

ительство большого вертикального колеса также проектируется. Изготавливает проект проектный отдел заводоуправления. Заказы на изготовление механических частей в цехи не спущены.

Не лучше с коммат.А. смежа, которую предлагают устроить к открытию парка. Сейчас ведутся еще только переговоры с Москвой по вопросу оборудования комнаты.

Большие работы надо сделать по строительству стрелкового тира. К этой работе еще не приступили.

К открытию парка намечено построить вторую танцевальную площадку и установить свой собственный радиозвон. Строительство площадки не начато, не ясно вопрос с оборудованием радиоузла. Говорят, что аппаратура есть в радиоузле Кировского района, но никто не знает, что это за аппаратура и достаточно ли ее.

В стадии обсуждения находится вопрос о постройке в детском городке детского трамвая.

Ничего не делается по художественному и скульптурному оформлению парка. Не приступлено еще к грунтованию дорожек парка.

Удирекции нет никаких причин, что мешало бы широкому развороту строительных работ. Единственно, на что мог пожаловаться т. Поляков, — это на перебои с подачей материалов, «вызванные неперисылкой автомашин».

Дирекция парка успокаивающе заверяет, что, мол, беспокоиться особенно не о чем, к открытию парка все будет сделано. Однако, это заявление не подкрепляется практическими делами.

Как видно, нет еще широкого разворота строительных и других работ по дооборудованию парка культуры и отдыха и подготовке его к открытию.

Здесь пока что «проектируют», «выясняют» и «обсуждают».

ВОРБЕЕВ.

Набор на курсы мастеров социалистического труда

Двухгодичные курсы мастеров социалистического труда (эксплуатации) комбината продолжают набор на курсы до 28 марта 1956 г. Расписание приемных испытаний по русскому языку и математике по следующему:

Доменный цех, воздуходувка, центральные механические мастерские, авт. база, депо ЖДТ, литейный цех, центральная химическая лаборатория, компрессорная станция авт. база — место испытаний — первый участок, школа ФСУ, 3-й этаж, комнаты 36—37, с 9 часов утра и с 6 часов вечера.

Все прокатные цехи и вальцовочный цех — место испытаний — 13-й участок, школа ПТБ проката в вышеуказанные часы.

Шамотно-линоватый завод, «Кокс», паросилового цеха, цех водоснабжения, электросеть, Слаботок, ЦЭС, — место испытаний — 5-й участок, 14-я улица, 13-й барак, комната 4, в те же часы.

Просьба ко всем начальникам цехов обеспечить явку выделенных рабочих, не прошедших испытаний по указанному выше расписанию, а также срочно направить оформленные треугольником списки на рабочих, выделенных на эти курсы.

За справками можно обращаться ежедневно с 9 часов утра до 5 часов вечера по адресу: 5-й участок, 14-я улица, 13-й барак, комната № 5.

Дирекция курсов.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

МАГНИТОГОРСКИЙ ТЕАТР

Пом. ДИР. • Тел. № 4-92

27 МАРТА ДАЛЕКОЕ

Открытый спектакль.
Талон ударника № 117

28 МАРТА ДАЛЕКОЕ

Талон ударника № 116

Начало в 8 ч. веч. Касса с 3 до 9 ч. вечера. Дети до 16 лет на вечер. спектакли не допускаются.

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ НА ГАЗЕТУ

„МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ“

НА 1956 ГОД

ПОДПИСНАЯ ЦЕНА
на год 12 руб
на 6 месяцев 8
на 3 месяца 3
на 1 месяц 1 руб.

Подписка принимается редакцией (заводоуправление, к 11), всеми почтовыми отделениями и окрбюро «Союзпечати». Современная и долговечная подписка гарантирует актуальную доставку. О всех случаях нерегулярной доставки газеты сообщайте редакцию.