

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМПЬЮТЕР

№ 132

11

И Ю Н Я

1936 г.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Встреча руководителей партии и правительства всеми воздухом. 1 стр.
- Блестящая работа вырубщиков. 1 стр.
- Голок начинающего читателя. Советский патриотизм. 2 стр.
- Встреча командиров и стахановцев сквозной смены у орденосца Богатыренко. 3 стр.
- К открытию театра народного творчества. Предложения рабочих. 3 стр.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И ВЗАИМОПОМОЩЬ

Это было 9 июня на квартире у орденосца Богатыренко. Мастеру Толкачеву, который «подвел» сквозную стахановскую смену, выдав чугуна значительно меньше планового задания, почти не дали говорить. Его начали выслушивать сами доменщики; они заговорили, что из-за него четвертая бригада домы «садится» и, главное, из-за него хуже работают мартеновцы!

На этой же встрече выступил мастер разливки тов. Боховчук и сказал, обращаясь к рабочим блюминга:

—Товарищи, почему вы не зносите лично мне, когда получаете приварочные слитки? Если бы вы звонили, ручаюсь, что приварочных слитков было бы гораздо меньше!

Эти факты, как и теплое товарищеское отношение командиров сквозной стахановской смены во время самой работы, говорят о новом, что рождается уже в первые дни существования сквозной стахановской смены — о большом чувстве подлинно социалистической ответственности за работу не только своей бригады, но и бригады соседнего цеха, о чувстве социалистической взаимопомощи, которые заменяют прежние ведомственные перекладывание ответственности с одного цеха на другой.

Сквозная стахановская смена работала свою первую пятиневку. Результаты ее работы еще пока крайне не удовлетворительны.

Только к рабочим могут гордиться серьезными успехами. Однако, именно чувство социалистической ответственности и взаимопомощи не только за ряд своей бригады, но и за работу всей сквозной смены, дает возможность уже в ближайшие дни добиться резкого перегиба.

Движение, создавая сквозную смену, дает возможность уже в ближайшие дни добиться резкого перегиба.

Движение за сквозную стахановскую смену ширится этому нужно возможно быстрее организационно оформлять движение за социалистическую взаимопомощь, теснее связать и материально поощрять взаимопомощь коллективов цехов друг другу!

Навстречу стахановской годовщине

Вчера сквозная смена отдыхала. Сегодня в три часа дня она приступает к работе. Сквозную смену будет обслуживать выездная редакция «Магнитогорского металла». Ждем от тт. Козявина, Беспалова, Ксенофонтова и Шума рекордной производительности.

РЕМОНТ ЗАКОНЧЕН

8 июня блюминг стоял на плановом ремонте, 9 июня тов. Черныш не работал — продолжался плановый ремонт. Тов. Богатыренко 6 часов 15 минут простоял так же из-за планового ремонта. Он прокатал 48 слитков — годного 250 тонн. Старший оператор Огородников обжал 178 слитков — годного 989 тонн.

Простои на кузнечном блюминге

7 июня сталкерский блюминг прокатал 3180 тонн металла — 424 слитка. Из них Заворыкин прокатал 105 слитков, Иван Русских — 183, Курьян — 136 слитков.

Простои: Запорыкин — 3 часа 10 минут, Иван Русских — 50 минут, Курьян — 1 час 44 минуты.

8 июня прокатано 3384 тонны — 452 слитка. Из них Заворыкин прокатал — 168 слитков, Иван Русских — 158, Михаил Русских — 126 слитков.

Простои: Заворыкин — 30 минут, Иван Русских — 1 час 7 минут, Михаил Русских — 2 часа 23 минуты.

Главные причины простоев — недостаток материала, а также несвоевременная уборка окатышей.

Редакция «Большевистской стали»

601 процент новых норм!

Вырубщики заготовочного цеха стахановцы Саврасов и Афанасьев 7 июня выполнили новую норму на 601 проц. Каждый заработал за смену по 40 руб. 76 коп. Стахановцы Ладьягин и Феодотов выполнили норму на 466 проц. Каждый заработал по 35 р. 10 к. Лучшее всех работал замечательный стахановец вырубщик Бабайцев. Новую норму он выполнил на 700 проц. и заработал 53 рубля.

8 июня Саврасов снова перевыполнил норму на 601%. Заработок составил 45 руб. 76 коп. Стахановцы Ладьягин и Феодотов и в этот день работали прекрасно, выполнив норму на 478 проц., и заработали по 36 рублей 65 коп.

Белобородов.

ИНИЦИАТИВА СМЕНЫ ИНЖЕНЕРА КОСТЯНОГО

9 июня на сменно-встречном мартеновцы смены инженера Костяного решили организовать по примеру смены инженера Ксенофонтова сквозную смену.

Инженер Костяной уже вел переговоры с начальниками смены: доменного цеха тов. Зясе, коксового цеха тов. Макаровым, блюминга тов. Зименковым об организации единой сквозной смены.

Орденосец-сталевар Иван Наумович Дьяченко сказал, что сквозные смены прививают каждому рабочему высокую социалистическую сознательность и ответственность за работу не только своей бригады, но и всей смены в целом, а также и всего завода. Кроме этого тов. Дьяченко предложил около вехних ворот завода установить доску для соревнующихся сквозных смен. На этой доске надо будет отмечать показатели сквозной смены.

Вторая смена инженера Костяного вызвала на соревнования четвертую сквозную смену инженера Ксенофонтова.

Пионеры уехали в лагери

Вчера пионеры-школьники, закончившие учебный год, уехали в пионерские лагери (Анненское леса).

В том числе выехало 300 детей рабочих нашего завода.

ТОВАРИЩИ СТАЛИН, МОЛОТОВ И ВОРОШИЛОВ НА ВЕЧЕРЕ ЛУЧШИХ ЛЮДЕЙ АВИАЦИИ РККА, НАГРАЖДЕННЫХ ОРДЕНАМИ СССР

9 июня в Центральном доме Красной армии собрались лучшие люди военновоздушных сил РККА — летчики, командиры, политработники, инженеры и техники, награжденные правительством орденами Союза за выдающиеся успехи в боевой и политической подготовке.

В 7 часов 30 минут вечера прибыли товарищи Сталин, Молотов и Ворошилов. Бурной овацией, долго несомкнувшим аплодисментами и криками «ура» встретил переполненный краснознаменный зал вождей партии и правительства.

Для летчиков, сехавших со всех концов великой родины, эта встреча с родными вождями была незабываемой.

На вечере присутствовали тт. Гамарник, Тухачевский, Буденный, М. М. Каганович, Белов, Алкснис и др.

Первый тост тов. Ворошилов провозглашает за лучших людей нашей славной авиации. Тов. Ворошилов приветствует организатора и вдохновителя побед советской страны, вождя народов великого Сталина. Под сводами огромного зала долго не сдерживая восторженных «ур» и крики: «Слава нашему великому Сталину!», «Ура любимому вождю!».

Тов. Ворошилов приветствует славного руководителя советской авиации, лучшего друга и ближайшего помощника товарища Сталина, председателя Совета народных комиссаров товарища Молотова, наркома тяжелой промышленности, руководителя Главного управления авиационной промышленности т. Орджоникидзе. В зале раздаются возгласы: «Да здравствует товарищ Молотов!», «Ура товарищу Орджоникидзе!».

Затем выступает товарищ Молотов. Он говорит о достижениях советской авиации, о росте всей

рабоче-крестьянской армии, всех частей наших вооруженных сил — пехоты, артиллерии, конницы, танкетов, инженеров, связистов, которые в каждую минуту готовы по первому зову партии и правительства отстоять неприкосновенность рубежей советской родины под руководством славного героя гражданской войны, старшего большевика, одного из вождей партии и страны тов. Ворошилова.

Тов. Молотов приветствует Красную армию и ее вождя Климента Ефремовича Ворошилова и всех ее маршалов. Речь тов. Молотова покрывается бурной овацией всех присутствующих.

С величайшим вниманием выслушивают летчики слово товарища Сталина. Товарищ Сталин провозглашает тост за славных соколов Красной армии и призывает их овладеть в совершенстве техникой на основе научных знаний. Слова товарища Сталина толкут в громе аплодисментов и бурных оваций. Раздаются возгласы: «Мы заслужим ваше доверие, товарищ Сталин!», «Вперед, к новым победам!», «Ура товарищу Сталину!».

В этом восторге и энтузиазме гордых орлов нашей Красной армии сказались безграничная любовь и величайшая преданность родине, партии и родному Сталину.

Выступившие затем краснознаменный ансамбль красноармейской песни и пляски СССР и оркестр из народных инструментов вызвали шумные одобрения всех собравшихся.

Стоя, бурными долго несомкнувшими аплодисментами проводжали своих дорогих гостей — руководителей партии и правительства собравшиеся летчики, командиры, инженеры и политработники военновоздушных сил РККА.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 9 ИЮНЯ

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ. Выплавлено чугуна 4710 тонн — 97,1 проц.

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ. Выплавлено 3025 тн. стали — 86,4 проц.

ПРОКАТ. Получено готового проката 1408 тонн — 48,0 проц.

ОБЖИМНЫЙ ЦЕХ. Обжато 1196 тонн — 50,6 проц.

ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ. Получено готовой заготовки 1490 тонн — 77,4 проц.

СРЕДНЕСОРТНЫЙ ЦЕХ. Выходной день.

МЕЛКОСОРТНЫЙ ЦЕХ. Прокатано 545 тонн — 68,1 проц.

ШТРИПСОВЫЙ ЦЕХ. Прокатано 127 тонн — 39,7 проц.

ПРОВОЛОЧНЫЙ ЦЕХ. Прокатано 286 тонн — 59,6 проц.

КОКСОВЫЙ ЦЕХ. Выдано 496 печей — 104,4 проц. Металлургического кокса — 5044 тонны — 100,8 проц.

РУДНИК. Готовой доменной руды — 19980 тонн — 111,0 проц.

Домена. Зисло выплавил 1510 тонн, смена Ялового — 1450 тн.

В смену Ялового отлично работала бригада мастера Миронченко (горновой Гомал) выдвигая на печи № 3 520 тонн чугуна при норме 383 тонны. Бригада мастера Филбова (горновой Гейкин) на печи № 1 выдала 480 тонн чугуна.

Блюминг. Смена Зименковы (старший оператор Черныш) обжал 134 слитка — 917 тонн (по весу).

Смена Савельева (старший оператор Свистунов) обжал 157 слитков — 1005 тонн.

Мартен. Смена Костяного выдала четыре плавки, весом в 705,1 тонны.

Две смены 10 июня

«Мокс». Смена Макарова выдала 136 плав, барабанная проба 302 миллиграмм.

Смена Иванова дала рекордную производительность — 171 плав. барабанная проба 208 мг.

СПАСИБО ВЕЛИКОМУ СТАЛИНУ

В цехах депо внутривозовского железнодорожного транспорта развинулась проработка решений пленума ЦК ВКП(б) по вопросам проекта конституции СССР и об уборке урожая и сельскохозяйственных заготовках. Во всех цехах беседы — агитаторы партийного комитета гг. Николаев, Козлов, Моисеев, Коробов, Кузнецов и Яблоновский зачитывают резолюцию об уборке урожая и сельскохозяйственных заготовках.

Рабочие приветствуют постановление ЦК и за то, что они примут все меры к тому, чтобы помочь колхозам в срок закончить уборку урожая и сдать государству хлеб.

Единодушное мнение всех рабочих — это как можно лучше помочь подшефным колхозам в уборке урожая. Сейчас уже решено, что в один из ближайших дней в подшефный колхоз Магнит

вый вылет один из стахановцев. Там он узнает, какая нужна помощь совхозу, и все его заказы будут выполнены в цехах депо. Многие рабочие заявили согласие провести свой отпуск в подшефном совхозе.

Особенно большой интерес вызвал у рабочих проект конституции СССР. Стахановцы депо гг. Пустовалов и Дегтярев заявили:

— Мы бесконечно рады тому, что под гениальным руководством нашего великого вождя товарища Сталина пришли к такому моменту, когда можно принять новый проект конституции. В этом мы выразим мнение всего нашего коллектива, а также спасибо нашему родному Сталину за счастливую жизнь.

Все рабочие цехов, проработав решения пленума, просят партию и правительство ускорить созыв всесоюзного съезда советов для рассмотрения проекта конституции.

ПОМОЖЕМ СОБРАТЬ СТАЛИНСКИЙ УРОЖАЙ

8 июня рабочие и служащие станций Ежовка и Дробилка проработали резолюции пленума ЦК ВКП(б).

— Мы приветствуем проект новой конституции, которая создана под руководством товарища Сталина, — заявили рабочие.

Вчера утром, перед началом работы, рабочие второй бригады также собрались и обсудили резолюции пленума.

Стахановец — тормозильщик этой смены тов. Зудов в своем выступлении сказал, что в ответ на решение пленума ЦК надо оказать всемерную помощь в уборке урожая.

Рабочие решили составить график отпусков с таким расчетом, чтобы большинство стахановцев могли поехать в отпуск в колхозы и помочь в уборке урожая колхозникам.

Рабочие также решили в ответ на резолюцию пленума по докладу товарища Сталина о проекте конституции СССР сделать станцию Сортировочная передовой на внутривозовском железнодорожном транспорте.

В СОВЕТЫ ПОПАДУТ ЛУЧШИЕ ЛЮДИ

Буржуазия всех стран и в особенности фашисты — злейшие враги рабочего класса, всячески клеветали на нашу конституцию. Они старались доказать, что у нас якобы отсутствует демократия и царит неограниченная диктатура.

То, что у нас наряду с широкой советской демократией существует грозная сила для всех врагов пролетарского государства — пролетарская диктатура — мы не отрицаем.

Мы гордимся, что наш президент СССР Михаил Иванович Калинин вот уже 18 лет стоит у руля власти. Мы гордимся тем, что нами руководит любимый товарищ Сталин и ленинская партия.

Мы отлично знаем, кого будем выбирать в советы. В советы попадут только лучшие люди нашей великой пролетарской родины!

И. ПИСАРЕВ.

Фабрикант мелкосортного цеха.

ПОЧЕМУ ВЫГОРАЮТ ПОДИНЫ?

На нагревательных печах в мелкосортном цехе подины выгорели. Вообще выгорают они очень часто.

Почти все крыши лежат неплотно, кирпичи вываливаются, из-за чего получается большой засос воздуха, а следовательно и большие окалины.

Чисть крышек не работает, — не годятся подъемные цепи, плохие шестеренки, из-за этого крышку окна поднять трудно.

Все это тормозит вылачу металла и снижает производительность цеха.

Кроме этого следует отметить, что до сего времени не собраны установить вентиляцию для обдувания рабочих.

МЕЩЕРЯКОВ.

ПРОСТОЕВ НЕ БУДЕТ

В июне стану „300“ предстоит дать 10 тысяч тонн готовой продукции, освоить много новых профилей.

Рабочий коллектив смены инженера Гунина и мастера Зуева обсудил на производственном совещании все возможности лучшего выполнения возложенного задания. Мы вместе со слесарем Грищенко взяли на себя обязательство: не допустить ни одного простоя механизма по собственной вине, привести в образцовый порядок свой рабочий участок, дать максимальную экономию смазочных материалов.

БРОЧЕНКО.

Где моя газета?

Я работал в копровом цехе и выписал на три месяца газету „Магнитогорский металл“. В мае меня перевели в управление горнорудного строительства. Уходя из цеха, я просил секретаря Кудрицкую переадресовать газету мне на дом.

Не получая газету, я обратился еще несколько раз с той же просьбой к Кудрицкой, но безрезультатно.

ИВАНОВ.

Автогенщик горнорудного хозяйства.

СОВЕТСКИЙ ПАТРИОТИЗМ

Трудящиеся Советского союза безгранично преданы своей великой родине. Они являются подлинными патриотами своей социалистической страны.

Что означает слово патриотизм? Патриот — это человек, любящий свою родину, преданный ей.

«Чуждо ли нам, великорусским сознательным пролетариям, чувство национальной гордости? Конечно, нет! Мы любим свой язык и свою родину, мы больше всего работаем над тем, чтобы ее трудящиеся массы (т. е. девять десятых ее населения) подняли до сознательной жизни демократов и социалистов.

Нам больше всего видеть и чувствовать, каким насилиям, гнету и издевательствам подвергают нашу прекрасную родину царские палачи, дворяне и капиталисты. Мы гордимся тем, что эти насилия вызывали отпор из нашей среды, из среды великоруссов, что эта среда выдвинула Радищева, декабристов, революционеров-разночинцев 70-х годов, что великорусский рабочий класс создал в 1905 году могучую революционную партию масс, что великорусский мужик начал в это время становиться демократом, начал свертывать пона и поменца, — писал В. И. Ленин в статье „О национальной гордости великоруссов“, — опубликованной 12 декабря 1914 года в газете „Социал-демократ“.

Сейчас, когда в нашей стране под руководством гениального Сталина завершается строительство социализма, когда мы вступили в период бесклассового общества, все народы, населяющие великую страну советов, являются горячими патриотами своей родины.

Чувство патриотизма выражается не только в готовности стать в любую минуту на защиту советских границ, если на них посягнут враги. Советский патриотизм проявляется ежедневно, ежечасно.

Подлинными патриотами показали себя комсомольцы завода „Карболит“ Виктор Сидоров и Владимир Моисеев. Они завершают лыжно-пеший пере-

ход по маршруту Орехово-Зуево — Москва — Комсомольск-на-Амуре. гг. Сидоров и Моисеев заявили о желании служить в рядах Особой Краснознаменной Дальневосточной армии. Они знают, что на Востоке враги грозят советским границам. И отважные комсомольцы решили с винтовкой в руках стать на защиту своей великой родины.

Подлинным патриотом показал себя работник нашей заводской охраны тов. Крамаренко. Когда произошел взрыв в коксовом цехе, тов. Крамаренко был взрывом сбит с ног. Осколки стекла порезали ему лицо и руки. Несмотря на это, тов. Крамаренко поднялся и снова стал на пост. Он знал, что ему доверена охрана завода и, несмотря ни на что, он не ушел с поста.

Прекрасный пример советского патриотизма показали летчики, в неимоверно трудных условиях спасшие челюскинцев. И подлинным советским патриотом является Алексей Стаханов, создавший новую систему работы, позволившую значительно повысить производительность труда, еще больше укрепившую мощь нашей великой родины.

Все честные трудящиеся нашей родины являются советскими патриотами. Они безгранично преданы своей родине, они в любой момент готовы стать на ее защиту. Они готовы отдать все свои силы, все свои знания и таланты своей прекрасной родине, чтобы она росла и крепла, чтобы она была еще сильнее и еще прекраснее. Любовь к нашей родине — это любовь к расцветающему социализму. Любви, преданности нашей великой родине — это преданность делу мировой пролетарской революции, так как Советский союз является ударной бригадой мирового пролетариата. В. И. Ленин прямо писал, что „именно в интересах укрепления связи с международным социализмом обязательно оборонить социалистическое отечество“.

Нет обмена опытом

В модельном цехе внедрением стахановских методов работы общественные организации не занимаются.

Уже более трех месяцев не было проверки выполнения обязательств. В цехе есть немало подлинных стахановцев, как гг. Василий, Кадошцев, Кузнецов, которые всегда перевыполняют нормы, сдают

работу на „хорошо“ и „отлично“. Но наряду с этими ударниками производства есть и такие отстающие рабочие, как Максименко и Ульянов, которые занимают во время работы посторонними разговорами, в нормы не укладываются, постоянно перекладывают сдаваемую продукцию. КУ.ОВ.

ПРЕТЕНЗИИ К СМЕНЕ Т. ПЕТУХОВА

МОРОЗОВ
весовщик проката

Второго июня первая бригада инженера Трубикина и стахановца оператора Огородникова взяла на себя обязательство прокатывать в смену 308 слитков, при условии ответственности товарищеской помощи мартеновцев.

Как же нам помогает мартеновский цех? Плавки выпускаются не по графику. Третьего июня в смену инженера Петухова плавки на печах № 7 и 9 должны были быть выпущены в 10 часов и в 10 часов 30 минут. Фактически они были выпущены в 12 часов дня. На печах № 1 и 6 надо было выпустить плавки в 11 часов, а выпуска-

лись они в 13 и 14 часов.

Из-за этого прокатчики с 7 часов до 13 часов получили всего лишь одну плавку, которая, к слову сказать, разливалась в предыдущей смене мартеновцев.

Четвертого июня такая картина выпуска стали в мартеновском цехе повторилась.

Нужно сказать, что и разлив в изложницы производится небрежно. Плавки стали к подовам составят 50—60 проц. ...

Нельзя сбывать молчаливо безобразную работу транспорта и стрипперного отделения. Как идет перевозка плавки с поста Стального на стриппер?

Четвертого июня на посту при взвешивании Аленко плавка № 10525, разлитая в 8 часов, получена прокатом только в 8 часов 30 минут. Плавка № 2255, разлитая в 7 часов 10 минут, получена в 9 часов 10 минут.

Только в очень редких случаях прокатчики получают слитки немедленно после разлива. Если даже железная дорога быстро вывозит

изложницы с мартена, то их обязательно задержат стрипперное отделение.

Самое здание стриппера очень захлещено, обращено в какой-то музей брака мартеновского цеха. Здесь по месяцам лежат заготовки маложидких, заливные и др. Суда же свалываются недоливки и всякой другой брак.

Из стриппера в основном занимаются отбиванием приваренных остатков, обмыванием подинов, а разливанию плавки в последнюю очередь. Чтобы увеличить пропускную способность стрипперного отделения, прокатчики тоже помогают отбивать приваренные слитки.

Помимо того, что разливанию плавки вообще уделяется мало внимания, в последнее время самое разделение на стриппере задерживается еще тем, что на электроческих кранах работают ученики-практиканты. Они вместо положенных 12 минут раздают слитки по 30—40 минут. Готовить катры, конечно надо, но все же не в ущерб производству.

На квартире орденоносца Богатыренко

Орденосец — старший оператор Диктрый Артамонович Богатыренко пригласил к себе в гости горновиков, люковых «Бокса», сталеваров, вальцовщиков, мастеров, инженеров. Обсудили также товарищи, которыми может гордиться магнитка. Здесь была лучшая часть стахановцев, золотой фонд людей сквозной смены.

Тут были тт. Черныш, Кращенко, Рыбин, Ташнагамбеков, Курвуни, Кошечев, Бобров, Шваулин, Гризлов, Божовчук, Степанов, Матюшенко, Клементьев, Веселов, Голубацкий, Хазанов и другие.

Что нового было во встрече стахановцев сквозной смены? То, что они не просто разговаривали о работе, но и внимательно прощупали друг друга, проверили, не подведут ли доменщики мартеновцев. Детально обсудили, как лучше наладить всю сложную работу металлургического конвейера от кокса до бляшки.

Стахановцы сквозной доказали, что завод располагает крупными ресурсами, используя которые мы можем выйти в ряды передовых заводов не только нашего Союза, но и всего мира.

Все, что выйдет мартен, мы сумеем полностью принять и обжечь на нашем замечательном бляшнике, — сказал второй оператор Иван Григорьевич Гончаров.

С 5-м мартен в ближайшее время будет сплошным стахановским агрегатом, — заявил подручный сталевара Алексей Николаевич Гризлов.

— Обещаем вам, товарищи, варить плавки не только за 10 часов, но и за 7 часов 30 минут, — дал обязательство лучший сталевар Григорий Григорьевич Бобров.

— Мы заверяем, что наши домены будут плавить 550—600 тонн чугуна в смену — сказали горновое Слюжников и Чуба.

— Мы завалим коксом доменные печи. Работали хорошо, будем работать еще лучше, — сказал лучший стахановец сквозной смены Козьявина люковой Казий Ташнагамбеков.

— Качество разливки стали будет поставлено на должную высоту. Пусть сообщают нам с бляшника о каждом первичном слитке, — говорит мастер разливки Михаил Романович Божовчук, — мы найдем виновников безобразной выправки изложниц и сумеем прижать их к порядку.

Заместитель начальника обжимного цеха т. Кращенко рассказывал о состоянии бляшника.

— Сейчас бляшник хорошо отремонтирован, и на нем смело можно давать самую высокую производительность.

Перед окончанием беседы выступил заместитель начальника комбината т. Хазанов. Он сказал, что сквозная смена должна организовывать дело так, чтобы у нее учли все другие смены. Главная задача — быть десятилетиями и смело двигать стахановское движение вперед.

П. ЗЯГИН.

Проблема газированной воды...

Газированной водой горячие цехи обычно снабжает завод фруктовый вод управления рабочего снабжения. Но пропускная способность завода не обеспечивает регулярной доставки газированной воды в цехи. Кроме того, завод к лету — ко времени увеличения спроса на воду, совершенно не подготовлен. Аппаратура и тара не отремонтированы. Сам директор завода Исаев отвечает по неделям и на работу не выходит.

Все это заставляет цехи нашего завода перейти на собственную выработку газированной воды. Еще зимой инспекция труда наметила установку 15 сатураторов в горячих цехах. Заводу управление пока установило пять сатураторов. Но установка их положения не спешит, так как для их работы нужна углекислота. Снабжать сатураторы углекислотой ГУМЦ отказать, нужно или организовать выработку углекислоты непосредственно при существующем кислородном заводе, или приобрести для цехов два крупных меловика-сатуратора, выпускающих по 400 литров воды в час.

Три месяца комбинат отказывался приобрести меловики, ссылаясь на отсутствие помещения в цехах.

Доменный цех пошел навстречу и выделил подходящее помещение. Там уже проведен водопровод, подготовлен кирпич для кладовой. У свердловского отделения треста техники безопасности имеется сейчас в запасе их меловиков-сатураторов с полным комплектом аппаратуры. Стоимость каждого сатуратора — 6 000 рублей.

Если бы заводу управление решилось на эту покупку и выслало деньги, то меловики были бы сейчас же отгружены и через несколько дней установлены в цехе. Но у комбината теперь уже возникли сомнения в экономической целесообразности установки меловиков. Выделена специальная комиссия под руководством инженера Агапова.

Тов. Агапов склонен думать, что целесообразнее организовать выработку углекислоты при кислородном заводе. Но вопрос весь в том, когда же будет налажена эта выработка углекислоты?

С 1-го июля. Даже то недостаточное количество газированной воды, которое поступает в цехи, не удовлетворяет рабочих по качеству. Олук — железный лужный цилиндр для воды — нет. Воду привозят в деревянных бочках, с температурой до 20° вместо 10°. Подсолонная вода в таком виде становится не только невкусной, но даже прогорелой.

Я, как врач, следящий за условиями труда рабочих, считаю, что вытравливать вопрос снабжения цехов газированной водой нельзя. Поэтому, нужно купить немедленно два меловика-сатуратора и установить их в доменном цехе, а для перевозки воды в другие цехи приобрести нужные железные цилиндры.

Санитарный врач по заводу врач ВАЩЕНКО.

МЫ ПОМОЖЕМ СОЗДАТЬ СВОИ ТЕАТР

Олимпиада самодеятельного искусства на внутризаводском железнодорожном транспорте выявила много талантливых людей.

Так, например, у оператора станции Сортировка Млышевой оказался прекрасный голос. Она поедет в Свердловск на олимпиаду. Дочь составителя Пивоварова — отличная танцовщица. Семья сценщика Ногинах прекрасно поет старинные народные песни.

Мы здесь говорим о нескольких исполнителях, а таких людей на транспорте можно найти сотни. До олимпиады мы с ними не занимались, не знали их. Сейчас с ними нужно продолжить работу, их нужно учить, нужно показывать их искусство.

Поэтому мы считаем, что лучшей школой для этих людей будет театр народного творчества. Мы всемерно поддерживаем инициативу газеты «Магнитогорский металл» об его организации. Театр в Магнитке должен быть. В его создании мы примем активнейшее участие.

Парторг службы эксплуатации Ткачев. Профорг Сарый.

НЕ РАСПЫЛЯТЬ ТВОРЧЕСКИХ СИЛ

Художественная олимпиада показала нам, что у нас в массах таятся неисчерпаемые творческие силы. Мне уже 60 лет, а я принимал активное участие в олимпиаде: станцевал «комаринскую» и очевидно хорошо, потому что меня премировали деньгами — 65 рублей.

Много у нас художественных сил. Их надо не распылять, а организовать единую художественную группу металлургов. Это должен сделать театр народного творчества.

И. Д. МЕЩЕРЯКОВ. Старший сварщик стана «300».

Голосую за создание театра

Я была на заводской олимпиаде и видела там много талантливой молодежи.

Я вполне присоединяюсь к редакции «Магнитогорский металл», которая поднимает вопрос о создании театра народного творчества у нас, на Магнитке. Все возможности для этого у нас есть. Театр народного творчества должен объединить все те таланты, которые были выявлены во время проведения заводской олимпиады.

РУБИНА.

ПЕРЕД ОТКРЫТИЕМ ЗАНАВЕСА

А. ЦУКЕРМАН

В ближайшие дни откроется занавес и магнитогорские зрители увидят первую постановку будущего театра народного творчества.

Этот театр еще не создан, но завод металлургов уже вынес решение проводить в летнем театре парка металлургов постановки самодеятельных коллективов. Для начала мы думаем проводить эти постановки раз в декаду. По существу это будут спектакли будущего театра народного творчества.

Надо всемерно поддерживать предложение нашей заводской газеты о создании этого театра. Проведенная олимпиада металлургов и предшествовавшая ей цеховые смотрины показали, насколько богат наш завод талантами. В наших

ЛЮБИМ НАРОДНОЕ ТВОРЧЕСТВО

Надо было видеть, какую любовь и огромный интерес проявили мартеновцы, когда проходила в нашем цехе олимпиада самодеятельных кружков, и индивидуальных выступлений плясунов, музыкантов, певцов, художников, чтецов.

Цеховые и общезаводские олимпиады выявили замечательные дарования. У нас на мартене читал свои произведения тов. Ларичев, о творчестве которого мы узнали только при выступлении тов. Ларичева на олимпиаде.

Также большим успехом пользовался баянист Попов и другие.

Нам крайне необходим театр народного творчества. Театр станет любимым местом трудящихся Магнитогорска. В таком театре мы увидим подлинно-народное искусство во всех его видах. В этом театре будут выступать сотни взрослых и детей.

Орденосец сталевар Дьяченко. Инженер М. Костяной.

КУДА УШЛА НАША ПРЕМИЯ?

Рабочие заготовочного цеха, работая стахановскими методами на вырубке, уборке и подаче горячих заготовок, оказали значительную помощь прокатным станам в первую стахановскую декаду. За хорошую работу треугольник цеха премировал лучших стахановцев заготовщиков четырьмя тысячами рублей.

Премияльные деньги по договоренности начальника цехов выделили нам стан «500», «300» и обжимный цех.

Сторовые станы заплатили деньги уже давно. А обжимный цех все отделяется обещаниями. Начальник обжимного цеха несколько раз подтверждал свое распоряжение, но заведующий бюро организации труда Репин каждый раз говорит, что ассигнованные для нас деньги израсходованы на другие нужды, и отказывается выполнить распоряжение своего начальника.

ОСОКИН.

ПРОШЛО ТРИ МЕСЯЦА

Для облегчения условий труда рабочих на верхах коксовых печей, начальник комбината еще в марте приказал провести в коксохимическом цехе ряд технических усовершенствований, как-то: монтаж коммуникации для бездымной загрузки коксвых печей (исполнитель — паросантехмонтаж), теплоизоляцию кабин загрузочных вагонов и дверек экскаваторов (исполнитель — трест техники безопасности).

Прошло уже три месяца, но ни паросантехмонтаж, ни трест техники безопасности еще и не думают приступать к работам.

Начались жаркие летние дни, усугубляющие тяжелую работу на верхах печей.

М. Л. ПТЕВ.

цехах работают прекрасные музыканты, певцы, танцоры, артисты.

Культурный уровень рабочего класса значительно вырос, возросли и требования к театральному искусству. И даже в свете этих значительно возросших требований мы можем отметить очень ценные выступления, которые мы видели на заводской олимпиаде. Возьмем сольные выступления братьев Котляровых, тт. Булыгина, Комаровской, Томшиловой. Возьмем драматический коллектив театра рабочей молодежи металлургов, который исполняет такие классические произведения, как «Бедности — не порок» и «Не было ни гроша, да вдруг алтын» Островского.

Безусловно, такие постановки можно смело показывать на сцене театра народного творчества.

Олимпиада металлургов показала, как любят рабочие своих исполнителей, как болеют за качество исполнения. Олимпиада показала, насколько возрос культурный уровень рабочих, насколько возросло понимание искусства. В перерывах рабочие живо обсуждали каче-

ство исполнения и прекрасно разбирались в малейших тонкостях.

Сейчас заводской комитет ждет помощи в создании театра народного творчества от комитета по делам искусства при Советархозе и от культотдела ВЦСПС. Еще месяц назад заводской комитет поставил вопрос перед тов. Шварцманом и перед комитетом по делам искусства о создании в Магнитогорске вечернего музыкально-художественного техникума. В этом техникуме должны записаться рабочие без отрыва от производства. Создание этого техникума и театр народного творчества, который по существу станет методическим центром, поможет поднять самодеятельное искусство еще на высокую ступень.

Тысячи участников цеховых и заводской олимпиады требуют помощи в их дальнейшем росте, они хотят овладеть высотами искусства. И мы уверены, что уже если они смогут учиться в музыкально-художественном техникуме и показывать свои дарования на сцене театра народного творчества.

Премия...

Когда мастера смолоперегонного завода тов. Лозонко премировали велосипедом, он был очень польщен и обрадован.

— Вот здорово, — мечтал тов. Лозонко. — Буду по вечерам ездить за город. А в выходной можно будет закатиться на целый день куда-нибудь на травку...

Правда, с выдачей премии администрация не очень торопилась. Но тов. Лозонко не был в особой претензии.

— Вероятно, нет сейчас велосипедов на складе, — думал он. — Придут велосипеды, тогда я и получу премию.

Время шло. Тов. Лозонко работал по-прежнему до-стахановски. И вот встал вопрос о необходимости его снова премировать. На общем собрании рабочих было торжественно объявлено, что тов. Лозонко премируется велосипедом. Тов. Лозонко хотел сказать, что его один раз уже премировали велосипедом — несколько месяцев тому назад. Хотелось ему сказать, что двух велосипедов ему не нужно, а вот один он бы очень и очень хотел, наконец, получить. Но тов. Лозонко не решился нарушить торжественную обстановку и решил промолчать.

— Авось хоть после второго премирования дадут мне велосипед, — думал он.

Но надежды были напрасными. Администрация коксохимического цеха вполне удовлетворена тем, что она отдала приказ о премировании тов. Лозонко. Отметили, мол, человека. А вручать ему велосипед никто и не думает.

— Так можно премировать лучших стахановцев хоть каждый день, — пашет нам электрик углеподготовки, группиратор тов. Бутов.

Он совершенно прав. Именно так администрация коксохимического цеха и поступает.

Давно уже было объявлено о премировании старшего электрика углеподготовки тов. Иванова. Его тоже премировали велосипедом. Как пойдешь в коксохимическом цехе, и на этот раз тоже ограничались только приказом.

Но вот тов. Иванов был призван в армию и ему надо было уезжать из Магнитогорска. Тов. Иванов стал просить дать ему, наконец, обещанный велосипед.

— Нет у нас велосипедов! — сухо заявили ему те самые люди, которые так торжественно объявляли на собраниях о премиях.

Нам непонятно только одно: раз в коксохимическом цехе не считают нужным выдавать рабочим обещанные премии, то почему премируют только велосипедом? Почему не премировать людей кругосветными путешествиями, загородными дачами или музыками последнего выпуска «М-1»? Ведь обещания все равно ничего не стоят!

П. ШЕНБРУНН.

Внимание ИТР сквозной Стахановской смены

11 июня, в 12 часов дня, бюро ИТС завода совместно с редакцией газеты «Магнитогорский металл» создает в помещении редакции (заводуправление) комн. № 11) совещание сквозной стахановской смены коксового, домногого, мартеновского и обжимного цехов.

Обязательно присутствие также организаторов ИТР указанных цехов.

Приглашаются ИТР транспортники Стального поста и ИТР смежных цехов завода.

Бюро ИТС завода. Редакция газеты «ММ».

НА БАННОМ ОЗЕРЕ

В. ВАЛЕНТИНОВ

6 часов утра. Трамвай подвозит к заводу через каждые пять минут все новые и новые группы рабочих. Рабочие быстро срываются с трамвая и спешат в цех. Среди них — группа рабочих, одетых в чистые костюмы и белые рубашки.

Они медленно шагуют по заводской площадке, по направлению к бытовому помещению коксового цеха.

В 7 часов утра все рабочие в сборе. Быстро заполняют две подожженные машины и трогаются в путь. Баянист начинает играть «По долине и по загорьям», и все сидящие в машине дружно подтягивают веселую песню.

В другой машине, которая идет впереди, раздаются звонкие голоса. Это тов. Бутов — организатор коллективных песен, затягивает украинскую песню «Ой, не ходи Грицю».

Полтора часа езды до Банного озера, где расположен дом отдыха металлургов, прошел незаметно.

Еще издали можно было видеть широкое, чуть ли не квадратное Банное озеро. С другой стороны, где расположен дом отдыха, широко гелевет мелодые березы. Начиная от берега и кончая самой вершиной горы, тянется березовая роща.

На двух больших столбах растянута белая полотно с надписью: «Однородный дом отдыха металлургов».

Обслуживающий персонал дома отдыха приветливо встречает своих первых гостей в этом сезоне.

— Нам не мешает поместиться, — говорит Попов.

— Сейчас, сейчас все будет готово, — отвечают встречающие.

Получив полотенца и мыло, приехавшие спускаются к озеру. Вода чистая, прозрачная. Смелычки, быстро сняв одежду, прыгают в воду. Другие, стоя на берегу, моют руки и голову.

— Да, здесь не то, что на «Коксе» — смеясь, говорят тов. Тараненко.

— Да, да, тов. Тараненко, отдохнем как следует, — подтверждает один из рабочих.

После купанья все разбрелось в разные стороны.

Одни купались, другие натаивали сетку для игры в волейбол, тре-

ти спешили забраться в самую гущу молодого кустарника и там после дороги полежать в тени на свежей травке.

Группа рабочих поднялась на гору за цветами. Далеко из зеленой рощи доносились звонкие голоса поющих.



Группа рабочих нашего завода, отдыхающих в Капшаковом доме отдыха (Урал).

Неожиданно для всех зазвонил звонок, призывающий к обеду. Столы уже накрыты. Отдыхающие весело рассаживались за столы. К обеду подали вкусно и хорошо приготовленные салат, окрошку, жареную баранину, кисель.

Тов. Ветких, обходя столы, под-

робно расспрашивает об обеде.

— Ничего, хорш! Маловато немного, — смеясь отвечает тов. Сазов.

Уже за обедом рабочие намечали план отдыха. Префорг цеха Попов организовал волейбольную команду, тов. Бутов организовал любительской игр и танцев, тов. Голдобин объявил, что после обеда сразу же пойдут на озеро и будет с группой товарищей кататься на лодках.

Обед подходит к концу. Выпив по стакану холодного сидра, все отдыхающие группами разошлись в разные стороны. Заиграл баян и начались танцы; от танцев перешли к коллективным играм.

Остальные отдыхающие играли в волейбол, ходили за цветами, купались, загорали, катались на лодках, организовывали коллективные песни.

Весело и хорошо 40 стахановцев коксового цеха смены Тараненко провели свой выходной день в однорядном доме отдыха металлургов. Все отдыхающие были очень благодарны всему коллективу дома отдыха за внимательное и чуткое отношение к ним. Вместе со стахановцами коксе почти все время были гг. Ларин и Великий. К вечеру приехал начальник коксового цеха тов. Шевченко.

В 7 часов вечера пришли машины, и все отдыхающие с песнями двинулись в обратный путь.

6 июня, помимо рабочих-стахановцев коксового цеха, на Банном озере отдыхали сотни магнитогорцев. Похоже то, что на Банном озере нет людей, которые бы организовали правильный досуг и смотрели бы за порядком. Первый день массового выезда показал, что можно прекрасно отдохнуть, но для этого надо вести решительную борьбу с теми, которые едут не отдыхать, а для того, чтобы напиться и безобразничать.

12 июня, как заявил тов. Ларин, состоится официальное открытие дома отдыха. Сейчас идет форсированная постройка дома с верандой для отдыхающих, купил со столовой, дома для обслуживающего персонала, устраиваются танцевальная и волейбольная площадки.

ЗАВОДСКИЕ НОВОСТИ

9 июня произведена сменой инженера Костяного первая загрузка на мартеновской печи № 5, вышедшей после аварии из ремонта.

Закончен капитальный ремонт 4-й мартеновской печи. Печь поставлена на сушку. Надлежащая будет передана в эксплуатацию.

9 июня дети рабочих мартена, под руководством подручного сталевара Алексея Николаевича Грязнова, выступили после работы в смене Ксенофонтова. Они танцевали, пели, читали стихи. Этот детский самодеятельный кружок, насчитывающий более 20 человек, существует уже два года и пользуется большим успехом среди мартеновцев. Самому старшему из этого кружка — сыну сталевара Лене Венцову, замечательному танцору — 10 лет.

Лучший мастер-стахановец стана № 5 Григорий Гаврилович Коваленко выдвинут на должность обер-мастера цеха.

Администрация обжимного цеха решила установить непосредственно на рабочей площадке несколько киосков для снабжения рабочих газированной водой, а также для продажи в этих киосках прохладительных напитков и мороженого.

Переходящее красное знамя мартеновского цеха, которое держала третья бригада Толопищева, передано 9 июня четвертой бригаде Ксенофонтова за лучшее майское показание.

Жена стахановца стана № 500 тов. Кулешенко родила дочь.

Мастеру-стахановцу мартеновского цеха тов. Тихонову и сталевару-каменщику Занинину цех выдал суды на покупку коров.

Завком металлургов присылает на курсы баянистов при парке металлургов мастера

штрипсового цеха тов. Чернышова.

Мастер-стахановец стана № 500 тов. Кулешенский, парторг тов. Гайзер и старший вальцовщик Ходороский уехали на завод Юга (им. Дзержинского и Македеву) для обмена опытом работ. После командировки они будут отдыхать в Сочи.

Старший люксовый коксового цеха смены Макарова тов. Кочетков получил путевку в один из санаториев южного берега Крыма.

На 13 м участке у барака № 2 домешников организована вселыбская площадка. Руководит командой футболистов водопроводчик тов. Гомонов.

Машинист загрузочного вагона коксового цеха тов. Целушко получил путевку в дом отдыха Кыштым.

9 июня 100 домешников х диди на просмотр пьесы «Карагул» в постановке Башкирского академического театра.

Рабочий-концевой коксового цеха тов. По-

номарев за хорошую работу переведен в машинисты загрузочного вагона.

Профполитшкола начала работу в домешном цехе. В этой школе профгруппирги бригад изучают историю профессионального движения. Руководит школой цехпророрг тов. Березин. Три раза в месяц профгруппирги занимаются в этой школе.

Работавшая уборщицей в коксовом цехе тов. Азарова хорошо изучила электрическое дело и переведена на должность мотористки тушальной башни.

За хорошую работу тов. Бахтина, славшая техницизмом, переведена в тоннельщики третьего разряда. До этого тов. Бахтина работала уборщицей.

11 июня 150 рабочих штрипсового цеха едут на массовку на вторую плотину. Рабочие берут с собой музыкальные инструменты, спортивные принадлежности, будут сдавать нормы на значок «Ворошиловского стрелка».

ПОСЛЕДНИЙ ПУТЬ ТОВ. УШМОДИНА

В 6 часов веч. 8 июня гроб с телом тов. Ушмодина был поставлен для доступа трудящихся Магнитки в здание ДИТР. Сотни магнитогорцев пришли проститься с прекрасным другом, товарищем. В последнее время стоявшие на боевом посту председатели заводского комитета Осоавиахима.

Почетный караул из добровольцев стоит у гроба. Проходят магнитогорцы. Рядом стоит жена с ребенком, родственники, друзья, товарищи. Духовой оркестр исполняет похоронный марш.

В 7 часов секретарь окружного ВКП(б) тов. Хитаров заместитель секретаря парткома тов. Берман, секретарь комитета комсомола тов. Троенко, председатель завкома металлургов тов. Ларин выносят гроб с телом тов. ДИТР и ставят на машину.

Тов. Ларин от имени завкома металлургов, заводского партийного комитета и заводского совета Осоавиахима открывает траурный митинг. На митинге выступил тов. Хитаров:

— Сегодня мы прощаемся с нашим другом и товарищем. Нежная смерть вырвала из наших рядов молодого энергичного большевика. Мы сурово покарем тех, кто был виновниками этой смерти. Парторг основного механического цеха тов. Маршалов где с 1930 года работал тов. Ушмодин, поделился воспоминаниями о покойном. Выступили также сотоварищи покойного по работе в кузнечно-механическом цехе.

Сотни магнитогорцев пришли проводить тов. Ушмодина. Гроб провожали товарищи: Берман, Ларин, Троенко, Шорников и другие профсоюзные и партийные работники, отряд добровольцев-рабочие тех цехов, где работал тов. Ушмодин.

Врид. отв. редактора Ф. БЕЗБАБИЧЕВ.

МАГНИТОГОРСКИЙ ТЕАТР
Кировский р-н, Клубный пр-сп.

Г А С Т Р О Л И
БАШКИРСКОГО
АКАДЕМИЧЕСКОГО
ТЕАТРА

11 ИЮНЯ — КУЛЬТПОХОД ЖДТ
КАРАГУЛ

12 ИЮНЯ — КУЛЬТПОХОД КОМСОМОЛА
БАШКИРСКАЯ СВАДЬБА

Художественный руководитель нар. арт. БашССР МАГАДЕЕВ. Открыта предварительная продажа билетов в кассе театра с 3 дня до 9 часов вечера. Цена билета от 1 руб. до 6 руб. По коллект. заявкам — с идка.