

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

12 ИЮНЯ 1936 г.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Смена Савельева обжала 202 слитка. 1 стр.
- Состояние здоровья пострадавших при аварии. 1 стр.
- Проверка знаний работников „кокса“. Статья В. П. Шевченко. 2 стр.
- Мастерство вождения тяжеловесных поездов. 3 стр.
- Рабочие обсуждают решения пленума ЦК ВКП (б) 3 стр.
- Сквозная смена на воздухе. 4 стр.

МАГНИТОГОРСКИЙ ТЕАТР НАРОДНОГО ТВОРЧЕСТВА

Десятки рабочих горячо откликнулись на предложение нашей газеты об организации в Магнитке театра народного творчества.

8 июня было опубликовано это предложение, и уже на следующий день его поддержали „Магнитогорский рабочий“, поместивший письмо участников олимпиады. Инженеры, мастера, рабочие шлют в редакцию письма, где доказывают необходимость организации театра народного творчества.

Завком металлургов также поддержал эту идею. Как сообщает нам заведующий культуротделом завкома тов. Цукерман, в летнем театре парка металлургов решено систематически проводить постановки самодеятельных коллективов. Эти постановки будут по существу первыми спектаклями нарождающегося магнитогорского театра народного творчества.

Театру народного творчества нужна будет большая помощь.

Магнитогорский театр народного творчества будет первым театром такого рода после московского. И мы ждем, что московский театр „родного“ творчества возьмет шефство над создающимся магнитогорским театром.

Когда будет закончено строительство Дворца культуры металлургов, завком немедленно отдаст малый зал под театр народного творчества.

Мы не сомневаемся, что этот новый театр будет окружен заботой и любовью всего Магнит горско.

Навстречу стахановской годовщине

Смена Савельева обжала 202 слитка

11 июня старший, оператор Савельев со своим помощником Чувапко обжали 202 слитка. Такой производительности за последние полтора месяца еще не давала ни одна смена. Старшим сварщиком работал тов. Селитовский, парторг смены.

165 проц. нормы

Блестящая работа кузнечного оператора И. РУССКИХ

9 июня оператор стахановского бляшника тов. Курепин отжал, оператор тов. Заворыкин прокатал 107 слитков, Иван Русских—136 (катал только оси—квадрат 130), орденовец тов. Михаил Русских прокатал 187 слитков. Всего прокатано 530 слитков—4101 тонна металла.

Новые нормы Заворыкин выполнил на 126 проц., Иван Русских—на 165 проц., Михаил Русских—на 154 проц.

Простоили: Заворыкин—48 минут, Иван Русских—58 минут, Михаил Русских—40 минут.

Редакция «Большевистской стали».

По примеру смены Ксенофонтова поднимать производительность

Мартеновский цех в июне работает великолепно. Цех выполняет программу аппарата на 80 проц.

Чем объясняется отставание цеха? Можно ли ожидать, что цех в газом, податке чугуна и других материалах?

Абсолютно нет. Все, что требуется, цех получает. Получаем до статочного газа нужного давления, получаем вовремя чугун и т. д.

Однако, почему же мы плохо работаем?

Из 9 работающих печей вышло только пять: почти №№ 3, 6, 7, 12 и 2. Плохо работают печи №№ 9, 10. Печь № 1 вышла с опозданием из ремонта, а № 5 и № 8, бывшая в аварии.

Почему плохая работа зависит только от того, что люди за последнее время не подтянули дисциплину, не борются за установленные принципы ихтовости: шихту

ют безобразно — то вешью, то мякью.

Наша задача — улучшить то, что почти 5 и 11-я из-за аварии не делают, то есть, в первую очередь, уход за подиной, в особенности на первом блоке. На второй печи в течение десяти дней три раза исправляли подину.

Персонал никак не может перестроиться, чтобы форсированно вести плавку. Плавки держат по долгу в печах.

Работа сквозной стахановской смены дает заметные улучшения и повышение производительности. Смена Ксенофонтова пока что на первых своих этапах плохо работает. Но ее примеру надо перестраиваться и всем остальным сменам. Тогда цех будет выполнять план и обеспечит хорошую работу проката.

КОГАН, начальник мартеновского цеха.



Врач первого хирургического отделения тов. Артамонов, которому пострадавшие при аварии на коксе обязаны своим выздоровлением.

В гостях у пострадавших при аварии

Мы заходим в первое хирургическое отделение лечебного городка. Длинный коридор. Несколько минут назад или вымыла пол. Приятней, чуть прохладный воздух.

У окна в белоснежных халатах стоят три человека. Они то заглянув в окно, где солнце освещает лучами обгоревает их, то подходят к чуть приоткрытой двери, о чем то разговаривают и улыбаются.

Мы познакомились с больными, которые пахотятся в отделении. Это тов. Сидицкий, Вертей, Категория — пострадавшие при аварии на «Коксе».

— Как вы себя чувствуете? — спрашиваем мы их.

— Чувствуем себя хорошо и через несколько дней переедем на работу в цех.

Тов. Вертейкин рассказал, что у него был ожог третьей катего-

рии. — Первое время мне было очень тяжело. — говорит он. — а сейчас уже хожу, несколько раз сам обедал и даже выкурив 5 папирос. Большую заботу проявляют о нас врачи тт. Артамонов, Гузиков и сестра Бутова. Они очень материально и чутко относятся к нам и за это им большое спасибо.

— Мы также благодарим всю общественность Магнитки, которая проявляет большую заботу о нас. — говорит тов. Сидицкий. — К нам приходят друзья, товарищи по работе и десятки незнакомых нам людей.

— А где остальные больные и как они себя чувствуют? — спрашиваем мы их.

— Половина больных уже выписались. Они чувствуют себя хорошо. Часть лежат в палатах. Они тоже почти здоровы.

В. ВЛАДОВ.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 10 ИЮНЯ

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ Выплавлено чугуна 1291 тн—88,5 проц. МАТЕВСКИЙ ЦЕХ Выплавлено 293 тн стали—84,8 проц. ПРКАТ Получено готового проката 1783 тонны—47,2 проц. БЖИМЫЙ ЦЕХ Обжато 2305 тонн—65,1 проц. ГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ Получено готовки 1443 тонны—49,3 проц. СРЕДНОСОРТНЫЙ ЦЕХ Не раб тал.

МЕЛКОСОРТНЫЙ ЦЕХ. Выходной день. ШТРИПСОВЫЙ ЦЕХ. Прокатано 41 тн—46,6 проц. ПРОЗОЛОЧНЫЙ ЦЕХ. Прокатано 234 тонны. КОКСОВЫЙ ЦЕХ. Выдано 477 пч.ч.—100,4 проц. Металлургического кокса—4851 тонна—96,9 проц. РУДНИК. Готовой доменной руды 15000 тонн—83,3 проц.

Мартен. Смена Костяного дала 5 плавки—955,9 тонны. Смена Топорни цеха дала тоже 5 плавки. Блюминг Смена Зимонова (старший оператор Черныш) обжала 168 слитков—1098 тонн. Простой 1 час 40 минут—застряла полоса в стане «630».

Две смены 11 июня

«Кокс» Замечательную производительность дала смена Макарова—170 печей, при норме 144 печи. Барбанная проба—291 килограмма.

Смена Ивонина выдала 155 пч.ч. с барабанной пробой 295 килограммов. Домны Смена Зисло выдала 1340

Мы в курсе жизни завода

Первое время после ожогов я чувствовал себя плохо, все болело, нельзя было даже повернуться. Но благодаря хорошему уходу и вниманию врачей тт. Гузикова и Артамонова, мы быстро поправляемся.

Старшая сестра тов. Бутова внимательно и чутко относится к нам. Большинство из нас уже ходит, несколько раз сами обедали.

Выходясь в больницу, мы очень интересуемся работой завода, читаем газеты и расспрашиваем гостей о работе отдельных цехов.

СИНИЦКИЙ. Газоспасатель.

Скоро буду здоров

Я получил серьезные ожоги во время аварии в коксовом цехе. Сейчас чувствую себя прекрасно и на днях думаю выписаться из больницы. Я никогда не ожидал такого внимательного отношения к нам со стороны врачей и всей общественности Магнитки. Нас посещает много товарищей по работе.

В больнице нас окружили исключительной заботой. За все это я принишу пролетарское спасибо врачам тт. Артамонову и Гузикову.

КАТЕГОРЕНКО. Поощрик начальника пожарной охраны.

Я ПОДАЛ ЗАЯВЛЕНИЕ О ВСТУПЛЕНИИ В ПАРТИЮ

Я подал заявление о приеме меня в ряды партии. Решение о вступлении в ряды коммунистической партии у меня возникло давно, еще до чистки партии. Но не подавал заявления только потому, что считал себя не подготовленным для высокого звания коммуниста.

Вступил сначала в ряды сочувствующих.

Два последних года повышал свой политический уровень, учился дома, занимался в различных кружках. Повседневная забота обо мне партийной организации помогла мне подготовиться к вступлению в ряды партии.

В цехе я работаю агитатором и читчиком газеты. Ежедневно перед началом смены читаю рабочим о событиях за рубежом и в Советском союзе. Прежде чем выступить с читкой газет в цехе, прорабатываю намеченную статью дома, подыскиваю со-

ответствующую литературу и составляю конспект. Это дает мне возможность просто и понятно изложить рабочим то или иное событие за рубежом или у нас в Советском союзе.

Когда в стране зародилось стахановское движение, я понял, что у нас, в депо, оно также должно развиваться.

Начал помогать рабочим осваивать технику, работать по-новому. Через некоторое время у нас в цехе уже были стахановцы. С ними я все время занимался. Они в свою очередь вместе со мной помогали другим работать по-новому. Так мы постепенно от стахановцев-одиночек перешли к массовому стахановскому движению. В цехе в мае из 84 рабочих было 82 стахановца. Программа выполнена на 180 проц!

П. Т. ТИМОХИЧ.

Мастер механического цеха депо ж.-д. транспорта.

Звание коммуниста оправдаю

В конце 1935 года я подал заявление о вступлении в ряды сочувствующих.

Вступив в сочувствующие, я поставила перед собой задачу издать в день повышать свой политический уровень и лучше работать на производстве.

Аккуратно посещала кружок политграмоты, много занималась дома, читала художественную литературу. Политически я сейчас и много выросла. На производстве — стахановка.

Когда узнала, что открыт прием в ряды нашей партии, решила подать заявление. Наднях меня будут принимать в кандидаты. Я очень рада и счастлива, что смогу стать членом нашей великой коммунистической партии.

Когда подавала заявление,

дала слово парторгу тов. Михайловскому, что звание коммуниста оправдаю. Слово сдержу, как сдержала слово быть образцовой сочувствующей.

Х. М. ХАЦЫКО.

Электрик депо внутри-заводского ж.-д. транспорта.

О браке

Браковницы отдела технического контроля в штрипсовом цехе технически безграмотны. Увидев заготовку с окалиной, они отбрасывают ее в брак. Такой «брак» начальник смены часто возвращает в производство.

ШТИНОВ.

ПОМОГИТЕ МНЕ ВЕРНУТЬ ЗДОРОВЬЕ

В 1934 году, работая на токарном станке в основном механическом цехе, я получил серьезный ушиб. Четыре месяца лечился в больнице.

Для дальнейшей поправки по заключению врачей мне нужен курорт. Бывший профорг нашего цеха тов. Слесарев обещал путевку. Но его перевели в другой цех, а новый профорг тов. Маишев не знает меня как работника, а только как надоедливую больную. Он направил меня в окрпрофсовет, откуда меня послали в завком металлургов. Здесь мне обещали помочь, но видимо забыли...

А как хочется стать здоровым, чтобы опять влиться в трудовую семью своего коллектива!

ШУБИН.

ОЧКОВИРАТЕЛЬ ЧИСЛИТСЯ СТАХАНОВЦЕМ

Седьмого июня на станции Коксо-сортировка проходило профсоюзное собрание. На собрании не было представителя ни от цеха, ни от профсоюзной организации участка, хотя обсуждался вопрос о стахановской работе людей. И вот стахановцем оказался врач и очковиратель Карпенко.

Этот дежурный по станции сувел в течение первого квартала путем хитрых хитростей дать непревзойденный процент отправления грузовых вагонов и показать минимальный простой. За это время он получил несколько вековых и денежных премий.

Как установлено сейчас ревизионной комиссией, Карпенко ловко умевшая в сводках простой вагонов во время своего дежурства от 10 минут до 3 часов. А в число отправленных вагонов он записывал даже и те, которые только грузились при нем.

СВЕТЛ'ЕВ.

ЯПОНИЯ — ОЧАГ ВОЙНЫ НА ВОСТОКЕ

Очагом войны на Дальнем Востоке является Япония. Япония последовательно проводит политику больших военных захватов. Она захватила Манчжурию, захватывает Северный Китай и ведет подготовку к дальнейшему захвату всего Китая.

Захват Манчжурии и Северного Китая значительно усилил военные возможности Японии. В самой Японии добыча железной руды и каменного угля стоит на очень низком уровне. Между тем, военная промышленность не может существовать и одного дня без этого сырья.

Наоборот, Северный Китай очень богат ископаемыми, особенно каменным углем и железом. Таким образом, разработка естественных богатств Китая усиливает военную мощь Японии.

С другой стороны Манчжурия и Северный Китай являются плацдармом для развертывания военных действий против Советского союза. Япония бешеными темпами строит в Манчжурии аэродромы, сосредотачивает крупные военные силы. Одновременно Япония помышляет о захвате Монгольской народной республики. Захват Монголии позволил бы Японии держать под ударом Великий сибирский путь, проходящий вблизи Монгольской границы.

Японская военщина лелеет планы захвата всего советского Дальнего Востока. Правда, в последнее время японские

руководящие деятели поговаривают о том, что они хотели бы добиться улучшения отношений с Советским союзом. Но эти разговоры объясняются не миролюбием японского правительства, а тем, что оно считает Японию еще недостаточно подготовленной для нападения на Советский союз.

Военный министр Японии Терауци заявил:

«СССР в последние годы добился замечательного прогресса в области государственной обороны и промышленности, а также в дипломатических отношениях с европейскими странами. Прогресс СССР гораздо больше, чем обычно считают. Проведение внешней политики Японии по отношению к Советскому союзу нуждается в тщательной подготовке и в твердой решимости, исходя из того, что советское правительство обладает единым контролем над обороной, торговлей, промышленностью и сельским хозяйством СССР».

Что означают эти слова японского военного министра? Если их расшифровать, то надо сказать прямо, что Терауци предупреждает о серьезности войны с Советским союзом, о необходимости подготовки к ней. Он прямо считает, что «проведение внешней политики Японии» нуждается в тщательной подготовке. Какова эта политика Японии, мы знаем еще по опыту 1918—1921 гг. Это — политика войны. Но в то время, как оголтелая японская военщина мечтает о немедленном нападении на Советский союз, военный министр Терауци предупреждает о необходимости тщательно подготовиться к этой войне.

Япония отвергла предложение советского правительства о заключении пакта (соглашения) о ненападении. Она не хочет связывать себя никакими соглашениями, так как упорно готовится к войне против нашей родины. И не случайно товарищ Сталин назвал Японию очагом войны на Дальнем Востоке.

Трудящиеся Советского союза прекрасно отдадут себе отчет в том, что Япония является очагом войны, что она систематически и продуманно готовится к разбойничьему нападению на Советский союз. И они будут продолжать крепить обороноспособность своей великой родины.

Проверка Знаний

В. П. Шевченко

★ ★

Техническая учеба в коксовом цехе до сих пор была на задворках. Рабочие и даже инженерно-технические руководители в большинстве к делу технического образования рабочих, повышению квалификации относились недостаточно серьезно, а порой и безответственно.

Пренебрежение к правилам технической эксплуатации, нарушение инструкций работников, поставленных у машин, сев имущественное отношение к механизмам — все это привело к аварии в машинном зале.

Оружейный комитет партии, заслушав мой доклад, указал на нашу недостаточность, в частности на нашу техническую отсталость в управленческих механизмах и агрегатах.

Это указание побудило нас решительно изменить свое отношение к техническому образованию рабочих и инженерно-технических работни-

ков. Цех, оснащенный передовой техникой, требует от каждого работника известного минимума технических знаний, чтобы получить право управлять машинами и механизмами.

Мы решили у себя в цехе дело оставить таким образом, чтобы подчеркнуть проверку технических знаний людей, стоящих у ответственных агрегатов. Мы решили этой проверкой охватить все ведущие квалификации, вплоть до бригадира, газавщика, мастера и инженера. Создали авторитетную комиссию, которой непосредственно руководил я как начальник цеха.

Проверка идет уже несколько дней. Задача комиссии — прежде всего детально познакомиться, насколько знает мастер, бригадир (мы пока проверяем командное звено) круг своих обязанностей и насколько его технические знания отвечают тем требованиям, которые к нему предъявляются. Дальше мы ставим перед собой задачу, чтобы техник, мастер, бригадир знал весь коксовый механический цикл, ибо практика показала, что даже руководящий состав, работающий на коксовых батареях, зачастую не знает процессов, происходящих на конденсации в бензольном и сульфатном отделениях и т. д.

Достаточно указать на такой факт. Лучший мастер-стахановец 5-й батареи тов. Спицын не смог ответить об элементарных правилах отогревания коксовых печей на доменном газе. Это более чем наглядно показывает, что и в Спицын, и многие из среднего командного состава в нашем цехе над собой не работают, своих знаний не повышают.

Комиссия серьезно и продуманно подходит к каждому проверяемому. Ведется протокол, в котором делаются записки, как проверяемый отвечает на вопросы, после проверки всей группы отбираются слабые и еще недостаточно разбирающиеся в технических вопросах. Выдвигается лектор из состава комиссии, который дает разбор, вернее, фактически ведет учебу по тем вопросам, которые завалялись проверяемым.

Проверка технических знаний уже дала свои результаты. Мы фактически стали изучать своих людей, узнавать способности каждого. Уже ясна необходимость частичной перестановки людей в соответствии с их знаниями.

Проверка повысила интерес к технической литературе, заставила людей работать над собой. Инженеры нашего цеха также

решили учиться. Нами для них разработана интересная форма учебной работы. Мы разрабатываем ряд тем и поручаем тому или иному инженеру подготовиться к докладу. Все инженерно-технические работники слушают доклад и в прениях анализируют, как докладчик справился со своей темой. Например, инженер манитч на днях сделал доклад о работе коксовых печей на доменном газе; завдующий бензольным отделением Швалягин — об улавливании бензола.

В цехе организован совет по технической учебе. Этот совет будет выходить при технической школе. В его функции входят: разработка программ и их реализация, консультация, методическое руководство.

В состав совета вошли гг. Булгаков — главный инженер коксового цеха, Новоселский — заведующий складочным заводом, Фурманов — главный механик цеха, Ю. Ливич — главный электрик цеха, Лазовский — заведующий лабораторией.

Вся эта сумма мероприятий поможет сделать коллектив коксового цеха культурным, технически расцвущим коллективом.

НАВЕСТИ ПОРЯДОК В МАШИННОМ ЗАЛЕ

В машинном отделении коксохимического цеха попрежнему имеется ряд недостатков, которые требуют немедленного устранения. Нет вытяжной трубы. Температура воздуха доходит в зале до 30 градусов. Пришлось выставить несколько рам, так как окна в зале застеклены наглухо, без форточек.

Установка для охлаждения масла работает плохо. Не удивительно, что при таких условиях температура подшипников турбины и эксгаустеров доходит до 65—72 градусов. При дальнейшем перегреве подшипники этих установок, а также моторов, могут расплавиться. Некоторые измерительные приборы эксгаустеров и турбины не работают совсем.

Необходимо установить вентиляцию в машинном зале, прочистить змеевики маслоохладителя, исправить неработающие манометры.

ЛОТКОВ.

Приятно прийти в чистый цех

В сульфатном отделении коксохимического завода при начальнике Пушине был невероятный беспорядок. На полу стояли лужи кислоты и растворов. Рабочие постоянно обжигались. После смены обычно еще часа два приходилось таскать вручную раствор ведрами в котлован. Пол в отделении представлял в это время сплошное озеро.

Новый начальник т. Новиков превратил наше отделение в образцовое по чистоте. Он внес ряд технических усовершенствований, облегчающих труд рабочих.

Насколько раньше было неприятно идти на работу, настолько теперь входиться в отделение с удовольствием. В чистом помещении, с введенным механизмом работы приятно, работа пошла лучше.

В. И.

Длительные перевалки

Обычно в штрипсовом цехе перевалка валков занимает вместо 30 минут 23 часа. Нужные детали механизмов никогда не подгоняются заранее. Слесари только тогда начинают делать опилку и подгонку лопаток по шаблону, когда клеть уже разобрана и можно ставить лопатки в муфту.

Не лучше дело обстоит и с подшипниками. Они даже предварительно не пришабриваются.

На днях, например, в смене инженера Аманькина 10 я клеть гремела подшипники. Пришлось остановить стан. При проверке оказалось, что из-за преступно-халатного отношения механиков, с ведома механика цеха Ли Иванова, подшипники были плохо пришабрены по шейкам валков. От этого получилась неравномерная нагрузка поперек подшипника, что и заделало шейку валика. Пришлось поставить новые подшипники, на шабровку ушло много времени.

С. КУРМАНОВ.

Трибуна Стахановца МАСТЕРСТВО ВОЖДЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНЫХ ПОЕЗДОВ

В прошлом году я работал на паровозе серии «ЭМ» № 37-59. Вернее, я, бывало, из поездки, поставив паровоз в депо и скорее идешь домой отдыхать.

Не только я, но и большинство машинистов мало уделяли внимания своим паровозам. На ремонте не присутствовали, на мелкий ремонт смотрели спустя рукава, а слесари мелкий ремонт не выполняли. Часто из депо мы выезжали на неисправных паровозах.

Все это приводило к тому, что мы не могли увеличить вес состава и скорость.

Стахановское движение нас всколыхнуло. Перед нами встал вопрос — можно ли увеличить вес состава и скорость.

Было много возражений. Некоторые машинисты говорили, что угольная промышленность — одно дело, а в шах транспорт — другое.

— Пускай, мол, паровозы будут исправными, но ведь вес все равно не увеличат. Больше того, что положено, паровоз не увезет...

Однажды нас, лучших машинистов, позвал к себе начальник депо тов. Хуторской. Тов. Хуторской поставил перед нами задачу привести паровозы в образцовое состояние с тем, чтобы увеличить вес и скорость поездов.

Свой паровоз серии «ЭУ» № 701-30 мы с бригадой внимательно осмотрели, устранили все мелкие недостатки. Машину стала работать лучше. Через некоторое время она стала на обточку. Я присутствовал при ремонте. Сборку движущихся механизмов слесари производили под моим наблюдением. Силами бригады произвели мелкий ремонт. Сменяли тормозные колодки, стеснили и пригнали крыльцовые пополашки. Одновременно мы навели на паровоз чистоту. Протерли и вычисти и арматуру котла.

После ремонта попробовал водить тяжеловесные поезда.

С 5 часа на станцию Дробизка начал вывозить двадцать 60-тонных хопперов, то-есть состав весом в 1200 тонн, тогда как раньше норма была — 13 больших хопперов, вес — 1040 тонн.

Первые успехи по увеличению

неса составов доказали многим нашим машинистам, что увеличить вес составов и скорость безусловно можно. Вдребезги была разбита теория о том, что паровоз «не поведет больше того, что ему положено».

Тяжеловесные составы можно водить лишь при условии, если паровоз все время находится в исправном состоянии и не имеет никаких дефектов. Так, например, поршни и золотники не должны иметь пропуска пара, песочница должна работать безукоризненно. Машинист должен ухаживать за своим паровозом, знать все его капризы.

Как же мы водим тяжеловесные составы?

Перед отправлением тяжеловесного состава мой помощник тов. Громенко внимательно осматривает все движущиеся механизмы, смазывает их. Сам лично обязательно узнаю вес состава, количество осей и состояние тормозов. После этого, приступаем к заправке топки. Уголь в топку бросаем небольшими порциями, но часто. Это дает возможность поддерживать паробразование на одном уровне. Воды в котел много не накачиваем. Большие порции накаченной воды вызывают охлаждение котла и понижают давление пара.

Я очень хорошо изучил профиль пути. Водя поезд на 4 или 5-м зубе реверса и замечая, что паровоз наклонен к буксовке, подтягиваю реверс до 2 зубьев.

Когда беру с места, смотрю за тем, чтобы машина не буксовала, а для этого нужно своевременно от-

крыть песочницу.

На песочницу и песок мы обращаем самое серьезное внимание. Песок берем сухой и просеянный. Высыпаем его в песочницу через специальную сетку, устроенную в ней.

Даже самый маленький камешек не может попасть в трубу, подводящую песок под колеса паровоза.

Тщательно продуваем котел два раза в смену. Тщательная и частая продувка котла дает возможность увеличить пробег паровоза между промывками с 3500 километров до 4000 километров!

18 мая тов. Мительский заключил договор с управлением Южно-Уральской железной дороги о том, чтобы наши паровозы обслуживали участки Магнитогорск — Карталы. И со своим паровозом еху на этом участке. Изучил профиль пути. Хорошее состояние паровоза дало возможность увеличить вес составов с 1500 тонн до 1800 тонн. Таким образом мы возим всего лишь на 200 тонн меньше, чем паровозы серии «ФД».

По нашей вине не было ни одной остановки, ни одной задержки поезда в пути.

На этих днях наш паровоз стоит на промывку. Мы еще раз проверим тщательно все механизмы. Я буду лично принимать участие в ремонте.

Думаю, что после ремонта будем возить еще более тяжелые составы и увеличим скорость.

Н. В. ФИЛИППОВ,
Машинист паровоза
«ЭУ» 701-30.

Мы не хотим быть аварийщиками

До сих пор очень мало внимания обращается на работу машинистов-крановщиков обжигного цеха. Об этом их только ругают за несвоевременную подачу слитков, а условиями их труда ни администрация, ни общественные организации не интересуются. Неужели из 38 машинистов нет лучших, нет стахановцев, которые могли бы служить примером для отстающих? Большим злом, губящим пути и вагоны, является сдвиг отб-

вания крановщиками приваренных слитков прямо на вагоны. По предложению т. Краченко была сконструирована специальная машина для отбивания приваренных слитков. Но ею почему-то в цехе не пользуются. Машина стоит захлещенная мусором и конструкциями, а нас, крановщиков, судят и выгоняют из цеха, как аварийщиков, за отбивание слитков дедовским способом на вагоны. ...

РИКЛЕНКО.

О чистом Костюме и прочем

И. ШТИНОВ

Несколько лет назад хорошим тоном считалось явиться на работу в грязной рабочей спецовке, промисленной фуражке, рваных опорах вместо ботинок. Такой облик служил как бы внешним паспортом «самого его человека». Под такую внешность «самого рабочего» подлаживался подчас и классовый враг.

Сейчас культурный уровень рабочих масса настолько повысилась, что большинству рабочих очень неприятно выйти в грязной одежде за ворота завода, идти в таком виде по городу садиться в трамвай. Рабочие требуют устроиться в цехах душей и раздевалок.

30 мая при входе в штрипсовый цех можно было читать следующее объявление:

«От раз души. Работает раздевалка. Имеются шкафы — два шкафа на каждого рабочего. В раздевалке

установлено постоянное дежурство уборщицы».

Прочитав такое объявление, рабочие на следующий день явились на работу в чистых костюмах, с полотенцами и мылом. Но оказалось, что душ по неизвестным причинам не работал. В раздевалке темноты, дежурных нет. Ощущая складывалось одышка в ящики, путаясь замки, ломали и терзали ключи. А после смены чистую одежду пришлось одевать на грязное тело.

Оказывается, ответственный за работу душа десятник, чтобы избежать лишней хлопот, предпочитает держать ключ от душа дома...

Чтобы не испытывать всех этих неприятностей, некоторые товарищи, как, например старший вахтенщик — стахановец Л. Бода, предпочитают складывать одежду в инструментальный ящик и укладывать в него разбрызганную воду.

Вместо того, чтобы улучшить обслуживание в раздевалке, начальник цеха тов. Карсальков не стоял своим высшим долгом объявление, что в распоряжении каждого рабочего выдается только один ящик. Этот ящик должен служить и для чистой одежды и для грязной спецовки. А рядом с раздевалкой стоят пусту-

ющие шкафы. Но некому позаботиться перенести их в раздевалку.

Такое же полное пренебрежение к культурным запросам рабочих сказывается и в устройстве других бытовых помещений.

Уборной в цехе нет, и до сих пор даже не выяснен вопрос, где она будет строиться.

В красном уголке, как уже отмечалось в нашей газете, нет ни центральных, ни местных газет, ни журналов, ни игр. Ни стоек нет никаких показателей производственной работы нашего цеха. Красный уголок прои водит настолько унылое впечатление, что туда никто не ходит. Даже спешившие совещания перестали собираться в красном уголке.

Буфет, как правило, работает только с 12 часов до 4 часов дня, хотя в цехе три смены. Не удивительно, что когда буфет открывается, вокруг создается давка. Рабочие уходящей и наступающей смены пытаются что-либо купить. Но увы, кроме фруктовой воды, папируса высшего сорта и пирожных в буфете ничего нет. Неужели так трудно организовать продажу хлеба, колбасы, вареных яиц, масла, молока?

Рабочие обсуждают решения пленума ЦК ВКП(б) НОВЫЕ СТРАНИЦЫ ВЕЛИЧАЙШИХ ДОСТИЖЕНИИ

Сообщение о работе пленума ЦК партии, о докладе пленуму товарища Сталина по проекту новой конституции вызвало огромный интерес среди рабочих первой бригады стана «250».

Историческое решение пленума и доклад т. Сталина открывают новую страницу величайших достижений нашего государства, величайшую историю сталинской эпохи.

У нас, в бригаде, решено широко обсудить решения пленума ЦК, что безусловно вызовет у каждого из нас новый подъем движения за стахановскую производительность.

ПАРШИН.

Начальник смены
стана «250».

ПОМОЖЕМ КОЛХОЗАМ

Коллектив штрипсового цеха, обсудив резолюцию пленума ЦК ВКП(б) по докладу тт. Чернова, Калмановича, Микояна и Клейнера, принял на себя обязательство помочь колхозникам в уборке урожая.

Коллектив просит завком партии прикрепить цех к определенным колхозам, чтобы рабочие могли оказывать помощь своим подшефным во все время уборки сталинского урожая.

ШТИНОВ.

Цехком

о нас забывает

Машинное отделение коксохимического цеха раньше находилось в ведении паросилового цеха. Рабочий коллектив этого отделения, машинисты-стахановцы чувствовали о себе заботу. Они часто получали билеты в цирк, в ДИТР, прошлым летом ездили на Банное озеро, уходящие в отпуск получали путевки в дома отдыха. Отделение регулярно снабжалось газированной водой.

Совсем иное отношение к нам сейчас. Политико-воспитательные беседы не проводятся, никаких развлечений для наших рабочих не организуется. Профорг Попов ни разу не заходил в наш машинный зал, не беседовал с рабочими.

Машинист-кадровик Новиков, пять лет работающий в нашем отделении, живет с шестью малолетними детьми в душной и сырой землянке. Ребятам, посещающим школу, нигде готовить уроки. В таких же скверных условиях ждут старые кадровики-машинисты: Карсальчиков, Мурзин, Якунов.

Заводоуправление сейчас оказывает значительную помощь индивидуальным застройщикам нашего завода. Неужели лучшие кадровики-стахановцы машинного отделения коксохимического цеха не заслуживают внимания и помощи в улучшении своих бытовых условий?

Машинист ЛОТКОВ.

Забастовочное движение во Франции

ПАРИЖ, 10. — По сведениям Юмайте, достигнуты соглашения на предприятиях. Продолжается забастовка строительных рабочих.

По вчерашнему сообщению Гаваса, забастовкой охвачены различные предприятия 13 департаментов, не считая Парижского района. Новые забастовки вспыхнули в Нанси, Нанте, Дижоне и других местах.

Определенные круги усиленно стремятся скомпрометировать победу рабочих в глазах населения и

дискредитировать забастовочное движение провокационным кровавым инцидентом. Об этом ясно говорится в следующем официальном заявлении министра внутренних дел: «Почти повсеместно отмечается деятельность провокаторов, не имеющих отношения к профсоюзному движению. У некоторых найдено оружие. Эти лица задержаны и предаются суду. Правительство считает долгом предостеречь трудящихся против этих провокационных происков».

Беседа маршала Бадольо с французским журналистом

ПАРИЖ, 10. — Римский корреспондент французской газеты «Эн-трансжанс» беседовал с маршалом Бадольо, бывшим командующим итальянскими войсками в Абиссинии. Бадольо не скрыл от журналиста, что на путях итальянской колонизации в Абиссинии стоят еще не мало трудностей. «Придется, — сказал маршал Бадольо, — организовать и оборудовать эту обширную страну и придется обезоружить абиссинцев: вы знаете, что звука ружейного выстрела достаточно для того, чтобы вскружить им голову».

На вопрос корреспондента — сколько времени потребуется на подготовку страны к широкой колонизации — Бадольо ответил: «годы, ряд лет», подтверждая тем самым, что Абиссиния еще далеко не замирена. Бадольо сказал: «мы твердо намерены убедить абиссинское население, после того, как мы его победили».

Бадольо заявил, что число итальянских солдат в Абиссинии будет постепенно уменьшаться, однако итальянские власти должны сначала

восстановить в стране «абсолютную безопасность и спокойствие».

После этого корреспондент задавал Бадольо «несколько деликатных», по его собственному признанию, вопросов, как например: «правда ли, что находящиеся в Абиссинии итальянские солдаты говорили о возможности нападения на Судан и французское Сомали? На это Бадольо, «пожимая плечами», ответил: «надо простить людей, которые только что предали столь трудную кампанию, надо простить им, если они себе позволили такую болтовню».

В заключение корреспондент спросил Бадольо, что он может сказать ему относительно слухов об итальянской мобилизации на северных границах Италии. Бадольо ответил: «мы не готовы никакой мобилизации. Мы не действуем, как нападающая сторона. Разумеется, наша армия готова ко всяким случайностям и она сумеет обороняться, если в этом будет необходимость».

Антияпонские выступления в Китае

ШАНХАЙ, 10. — Подготовка юго-западных войск к «антияпонской экспедиции» вызвала новую волну антияпонских выступлений в различных частях Китая. В Байпани и Нанкине состоялись большие студенческие антияпонские демонстрации. Демонстранты предъявляли правительству требование обвинить войну Японии.

Шанхай сегодня фактически находится в военном положении. Забастовали несколько тысяч студентов четырех крупнейших университетов, требуя поддержки антияпонского хода юго-западных войск. Ассоциация просветителей Шанхая в циркулярной телеграмме на имя нанкинского правительства заявляет о готовности шанхайской профессуры поддержать правительство во всех действиях, если только они будут направлены против Японии.

Растущая волна антияпонских настроений в широких кругах Шанхая встречает жесткое сопротивление китайских властей, полиции и иностранных элементов, особенно со стороны японцев. Китайские власти Шанхая запрещают собрания и демонстрации.

Новый итальянский министр иностранных дел

РИМ, 9. — Агентство «Стефани» сообщает, что по предложению Муссолини король назначил министра печати и префекта графа Чиапо министром иностранных дел и итальянского посла в Варшаве Бастини ави товарищем министра иностранных дел.

БЕСКУЛЬТУРЬЕ В ПАРКЕ

Н. ИВАНОВ

На главной аллее парка металлургов расположена фото-галерея лучших стахановцев. Вы смотрите на портреты лучших людей завода и неожиданно обнаруживаете, что тов. Клишевич не главный инженер завода, а «ст. мех. комбината», что тов. Матюшенко — не обер-мастер блока, а только мастер.

Вы направляетесь к парашютной вышке. На дорожке валяется большое количество окурков, спичек, папиросных коробок, обрывков газет. С удовольствием любуетесь прыжками с парашютной вышки, и редкий не испытает на себе удовольствия прыжка парашют полникает вверх, глаза неприятно режут узлы, которыми в нескольких местах связана веревка, поднимающая парашют.

Пока вы раздумываете об этой мелкой неряшливости, вас оглушают знонкие удары железа о железо. Такая сигнализация применяется в старых прокатных цехах, для извещения отдыхающей бригаде о наступлении времени работы! А в парке это оказывается... звонок летнего театра.

Летний театр только вступил в эксплуатацию, но в нем страшная духота. Оказывается, забыли сделать вентиляцию. Около театра разбиты цветники, но нет ни одной урны. Да и вообще во всем парке есть только 4 урны!

Недалеко от театра расположен павильон отдыха. На первом этаже стоят два миллиарда. Окурки и спички валяются кругом.

Второй этаж павильона весь остеклен, и в нем жарко и душно — здесь забыли сделать форточки. Павильон большой, и говорят, что предназначен он для шахматистов и читальни. Но обстановки здесь никакой. Стоит несколько испачканных столов, треногих стульев и поломанных диванов.

Шахматисты выбрали на открытую веранду. Мебель здесь не лучше, чем в павильоне. На одном из диванов лежит битое стекло. Во всем павильоне нет ни одной пепельницы, ни одного графина с водой и кто захочет пить — отправляется в поиски киоска, торгующего водой. Он видит красивые, но пустые киоски. А у двух открытых киосков очереди за стаканом воды.

Несмотря на перечисленные недостатки, в условиях Магнитогорска парк является местом, где можно неплохо провести время. Но на всей работе парка лежит печать бескультурья, кустарщины, невнимания к «мелочам».

Неужели у дирекции парка не найдется средств на приобретение электрического звонка для театра? Разве нельзя вместо 4-х урн поставить 40 и заставить посетителей не бросать на дорожки окурки и спички.

Трудно согласиться с дирекцией, что нечем оборудовать шахматную базу. В заключение еще одна «мелочь». Зайти в парк выйти из него можно только через главный вход А ведь многим, живущим на первом участке, удобнее было бы, если бы по примеру прошлого года был открыт вход около ресторана.

ЛЖИВОЕ МЕНЮ

Рабочие пошлой смены мартоновского цеха, придя в столовую, увидели меню. Там значилось «жареная курочка с рисом»... Но когда курочку подали на стол, вместо риса рабочие увидели... картошку. Килограмм риса стоит шесть рублей, килограмм картофеля стоит 30 коп. Поэтому рабочие вполне справедливо возмущались обманом. Но им даже отказались дать жалобную книгу.

Много раз уже говорилось о безобразиях в столовой мартоновского цеха. Но все осталось попрежнему. В столовой жареной курочки и жареной картошки, официанты невнимательны и грубит посетителям.

ПАЛХОВИЧ.

ЗАВОДСКИЕ НОВОСТИ

Застройщик мартоновского цеха тов. Палхович 9 июня переехал в собственный дом.

Вернулась из отпуска организатор ликбеза на шмотно-диасовом заводе Вера Астахова. Отпуск она проводила в доме отдыха.

За хорошую учебу с неграмотными в обжимном цехе звонком металлургов послала культуармейку Тимофееву в дом отдыха.

В первой бригаде заводского цеха организован кружок ликбеза на 12 человек. Культуармейцем выделен тов. Сухоруков.

У конторы котельно-ремонтного цеха построена летняя эстрада,

где будут выступать струнный оркестр и хоровой кружок.

По заводу организовано 9 кружков по ликвидации неграмотности среди казахов и татар. Всего учатся 162 человека и 134 человека занимаются вместе с русскими. Лучшие культурмейцы-наставники — т. Теульбаев и Учуганов.

Лаборантка — стахановка центральной химической лаборатории тов. Андриянова уехала в дом отдыха в Кыштым.

Три группы химиков-лаборантов занимаются техникой. На днях одна из групп закончила учебу. Все слушатели сдали выпускные

экзамены. Отличницам Кузьминой и Федоровой администрация химической лаборатории повышает разряд.

8 июня начался обмен профбилетов в электроцехе.

Бывший профорг электроцеха тов. Тургин взят на работу в звонком металлургов. На его место рабочим избрали тов. Яшина.

Жены инженерно-технических работников электроцеха взялись за приведение в порядок площадок у конторы. Будут устроены волейбольная и крокетная площадки. Производятся посылка дерзьев и цветов.

Заканчивается внутренняя и внешняя обли-

СКВОЗНАЯ СМЕНА НА ОТДЫХ

Чувство большой радости и тали стахановца смехомой см прибыл рано утром в дом отдыха металлургов на Бай озере.

Чудесный вид, тихая гладь озера, зеленая тишина, цветы. Всего нас приехало 186 человек. Были тут стахановцы «1 с», домыль мартонов. Близи Приехали во главе со своим командиром — начальником «Безымянный, Безофонтовым и Дом отдыха обещал хороши условия, внимательный уход, домыль хорошо. Хочется пожить вблизи и ближайшей зимой.

Не могу умолчать об одном образце, которое многим из отряда хоронит минуты оти И говорю о возмутительном образце — торговле водкой в доме отдыха. Челябинск, ноом на сигналах печати, требую запрета торговли водкой на этом озере, продолжает его тачать, а городской совет и его аседатель тов. Анохин не арозли нуждой чувствительности рабочих и печати и отнеслись торговле водкой на Байном озере как посторонние наблюдатели.

Это в значительной мере не тело нам отдых. Некоторые рабочие, отдыхающие на Байном озере, переключаются, начинают ху гавить. Из нашей группы тоже шло несколько человек, котот соблазнились возможностью пить водку в переключении.

Городской совет должен, и пец позаботиться о том, что на Байном озере рабочие действительно отдыхают в спокойной обстановке. Торговля водкой на

П. Ф. КОППА

По следам наших выступлений

На заметку, помещенную в газ. № 124 от 2 июня под заголовком «Грубые нарушения закона», директор отдела кадров киринского завода тов. Меншиков сообщил, что батница Годомидова получила 2 ретный отпуск с 21 мая.

На заметку, помещенную в № от 5 июня под заголовком «Некий руководитель», заместитель начальника среднесортного цеха 1 Кожеников сообщил, что факт указанные в заметке, подтвердил и бригадир Крушельницкий с рыты увещан.

Врид. отв. редактора Ф. БЕЗБАБИЧЕ

МАГНИТОГОРСКИЙ ТЕАТР

Кировский р-н, Клубный просп.

ГАСТРОЛИ БАШКИРСКОГО АКАДЕМИЧЕСКОГО ТЕАТРА

12 ИЮНЯ — КУЛЬТХОД КОКСОМОЛА БАШКИРСКАЯ СВАДЬБА

Художественный руководитель нар. арт. БашССР МАГАДЕЕВ Открыта предварительная продажа билетов в кассе театра с 3 дня до 9 ч в вечер. Цена билета от 1 руб. до 6 руб. По коллект. занятию — сценка.