

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 126 (325)

4

И Ю Н Я
1936 г.

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СГАЛИНА

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

Прокатчики предлагают создать сквозную стахановскую бригаду. 1 стр.
Школьники едут в санатории. 1 стр.
Уголок начинающего читателя. Дело Антикайнена. 2 стр.
К вопросу о железокоссе. 2 стр.
После трех часов дня. Очерк Валентинова. 3 стр.
Обсуждение законопроекта. 3 стр.
Смотр веселья. 4 стр.

В ВЫХОДНОЙ ЗА ГОРОД

На днях в заготовочном цехе произошла очень неприятная инцидент. В течение 4-й бригады решили отлучиться за городом и обогнали к начальнику цеха за транспортом. Потом такие же претензии предъявили рабочие в другой бригады. Начальник заготовочного цеха тов. Петров неволею развел руками:

— Что мне сделать? Грузовик для поездок с людьми за город автобазе воспринято давать. А за автобус нужно платить деньги, которых я, как начальник цеха, не имею.

С одной — 4-й бригадой дело уладили тем, что она поехала в рабочем поезде. Рабочие другой 30 мая за город поехать не смогли.

Комсорг цеха тов. Бабарыкин, сообщая все это редакции, пытался обвинить начальника цеха в бездушии, в забвении самой элементарной заботы о законных нуждах рабочих.

Мы слышим это обвинение несправедливым и вот почему. Безусловно, последние дни должны стать днями поголовного выезда наших рабочих за город. У нас за городом очень много красивых мест, где каждый рабочий с удовольствием проведет свой выходной день. Возьмите озеро Бинье и вообще всю тамошнюю группу озер; Аннинские леса; красивые места у второй и третьей, очень красивые места на берегу Урала и немало другие у Северного песчаного карьера. Можно не плохо половить рыбу у впадения реки Янгельки в Урал. Хорошая рыбалка на всем протяжении реки Гумбеки.

И мы обязаны помочь рабочим вместе с их семьями как следует отдохнуть. Обязаны помочь организовать их выезды за город. Но повторяем — неправильно делать эти выезды за счет цехов или, как предлагают некоторые, за счет культурфонда завкома металлургов. Разве сам рабочий не в состоянии израсходовать несколько рублей для оплаты своей поездки?

Дело в другом, в том, чтобы заранее наметить маршрут поездки, заказать в автобазе специальный транспорт (автобусы) и помочь рабочим организовать этот выезд. Мы думаем, что в этом деле все же следует обвинять начальника цеха. А должны все это сделать в первую голову профсоюз и комсорг. Их обязанность — помочь рабочему, его с семьей, молодежи культурно отдохнуть.

НАВСТРЕЧУ СТАХАНОВСКОЙ ПЯТИЛЕТНИЦЕ

ОРГАНИЗУЕМ СКВОЗНУЮ СТАХАНОВСКУЮ БРИГАДУ

На днях у нас было производственное совещание. Оно прошло с большим подъемом.

Производственное совещание выдвинуло встречный план. Мы должны объехать в июне 110 тысяч тонн металла.

В сутки планом предусмотрено объезжать по всаду 4300 тонн, а в смену — 1430 тонн. Наша смена — инженера Змеякова и старшего оператора Черныша, и смена инженера Савельева и старшего оператора Сивистунова решали прокатывать за смену по всаду 1600 тонн. Это значит, что наш блюминг должен давать не менее 5 тысяч тонн металла. Мы отлично понимаем, что план является минимумом.

Мы серьезно задумались над тем, как обе печи действительно стахановскую работу. Всем известно, что магнитогорский завод имеет сложнейший конвейер в производстве металла. Если этот конвейер хотя бы на 1-2 часа затормозится, примерно, в коксовом цехе, то задержки неминуемо будут почти во всех металлургических цехах.

Наша смена решила организовать сквозную стахановскую бригаду, которая бы дала нам возможность работать каждый день на высоком уровне.

Думаем, что такие же бригады будут организованы и на мартене, и у транспортников Стального цеха. От слаженности работы мартена, Стального цеха и блюминга несомненно зависит хорошая работа всех прокатных цехов нашего завода.

Мы ставим перед собой задачу увязать при помощи сквозной бригады все звенья цеха, все участки и требовать сделать это же на мартене и на Стальном цеху. Сквозные бригады являются мощнейшей общественной силой, которая поможет нам организовать действительно взаимную социалистическую помощь и вывести наши цехи на прорыв.

Нам должны помочь инженерно-технические работники завода и завком металлургов.

Начальник смены
Б. М. ШУМ.

Старший оператор — орденосец
Д. И. БОГАТЫРЕНКО.

Парторг смены
РЫБИН.

Профорг смены
ЛАКТИОНОЗ.

ЗА НЕПРЕРЫВНЫЙ ПОТОК МЕТАЛЛА

По инициативе стахановцев блюминга у нас в цехе создаются сквозные бригады. Мы думаем, что сквозные бригады в условиях разветвления стахановского движения должны сыграть крупную роль.

Наша смена инженера Савельева и старшего оператора Сивистунова организовала сквозную бригаду. Наша сквозная бригада будет заботиться за работой нагревательных колодцев блюминга, станков «Б10» и «Б10», а также электро и механической мастерской. Мы уверены, что любой автар под нажимом сквозной бригады будет быстро устраняться. Помимо этого, мы на-

чинаем сбор предложений и замечаний по организации лучшей работы бригады, будем настойчиво требовать проводить все ценные предложения рабочих в жизнь.

Но наша бригада требует включения в сквозную бригаду и работающих в одно время с нами смены мартена и железнодорожников (Стальной пост). Мы уверены, что при помощи сквозных бригад наш блюминг в ближайшее время обеспечит полностью металлом все прокатные станы.

Начальник смены
Г. В. САВЕЛЬЕВ.
Профорг цеха РУКИН.



Комсомолец-инженер стана „500“ тов. Лаур.

Фото М. Ноникова

ШКОЛЬНИКИ ЕДУТ В ЛАГЕРИ И САНАТОРИИ

5 июня завком металлургов начал отправку первой группы школьников в лагеря и санатории, расположенные в Аннинских лесах. Завком металлургов закупил 300 путевок в пионерские лагеря, 200 — в детские санатории, 200 — в колонию рабочей молодежи и 300 путевок специально для дошкольников. Во вторую очередь поедут в пионерские лагеря еще 300 человек. Всего на летний оздоровительный сезон в 1936 году завком металлургов закупил 1275 путевок для детей рабочих нашего завода.

Сейчас завком металлургов заканчивает подбор детей и распространение путевок.

В оздоровительной кампании детей металлургов странную позицию занимает завком комсомола (секретарь тов. Троицкий), который даже не заинтересовался, сколько детей поедут в санатории и дома отдыха. Завком комсомола не оказывает практической помощи и в распространении путевок. В первой очереди в лагеря и санатории должны поехать 300 человек, но до сих пор завкомом металлургов распространено только 128 путевок.

ДОМ ОТДЫХА НА БАННОМ ОЗЕРЕ

12 июня завком металлургов предполагает открыть дом отдыха на Банном озере. Дом отдыха рассчитан на 100 человек. По словам тов. Великих, все оборудование для дома отдыха приобретено и завезено на место.

На озеро завезено несколько лодок, в доме отдыха созданы волейбольная и танцевальная площадки.

6 июня завком металлургов организует выезд стахановцев коксового цеха. 40 стахановцев цеха проведут свой выходной день на Банном озере. Завком металлургов обязался приготовить горячую пищу. Треугольник цеха выделяет автомашину для перевозки выезжающих и начальник цеха тов. Шевченко.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 2 ИЮНЯ

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ Выплавлено 3525 тонн — 95,8 проц.
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ. Выплавлено 2332 тн. стали — 74,8 проц.
ПРОКАТ. Получено готового проката 1264 тонны — 44,6 процентов.
ОБЖИМНЫЙ ЦЕХ. Обжато 2722 тонны — 76,9 проц.
ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ. Получено годной заготовки 1443 тонны — 49,3 проц.
СРЕДНЕСОРТНЫЙ ЦЕХ. Про-

ката 396 тонн — 21,2 проц.
МЕЛКОСОРТНЫЙ ЦЕХ. Выходной.
ШТРИПСОВЫЙ ЦЕХ. Прокатано 341 тонны — 106,6 проц.
ПРОВОЛОЧНЫЙ ЦЕХ. Прокатано 557 тонн — 74,4 проц.
КОКСОВЫЙ ЦЕХ. Выдано 462 печи — 96,3 проц. Металлургического кокса — 4699 тонн — 92,9 проц.
РУДНИК. Готовой доменной руды — 17760 тонн — 93,7 проц

вилья 1225 тонн чугуна, а вторая смена Завело — 1070 тонн. В первой смене луниную производительность дала бригада: Орлова по печи № 1 — 550 тонн и Шибанова по печи № 3 — 510 тонн, при норме 383 печи, Мартен. Смена инженера Ксенофонтова выдала 4 плавки — 602 тонны. Смена Лопухова дала 7 плавки — 1155 тонн. Блюминг. Смена Шума, старший оператор Богатыренко, объехала 151 слиток — 997 тонн по всаду. Простой блюминга в первой смене 1 час 40 минут — главным образом из-за подогрета слитков. Смена инженера Трубишкова, старший оператор Огородников, объехала 166 слитков.

ДВЕ СМЕНЫ 3 ИЮНЯ

«Нокс». Первая смена Кошкина выдала 152 печи кокса, барабанная проба — 299 килограммов. Вторая сме-

на Тараленко выдала 150 печей, при норме 144 печи. Домны. Первая смена Беспадова выдала

СЕГОДНЯ в 8 час в утра совещание стахановцев и руководителей ночных смен домы, мартена и блюминга в помещении редакции „ММ“.

ЗАБЫТЫЙ ЦЕХ

Кузнечный цех ежемесячно выпускает 350—380 тонн локовок. Последнее время цех изготавливает ряд ответственных деталей для сложного оборудования завода: бандажи для электрокрана, ось ступенчатого ролика и др.

Передовики-стахановцы цеха показывают образцы социалистического труда. Бригада Возмилкина систематически выполняет норму на 130—150 проц. Кузнецы Курья, Карлов, Пагуда на такой ответственной работе, как крупная ковка, всегда перевыполняют нормы.

Но в общем цех работает скверно. За 20 дней мая программа была выполнена только на 30 проц.

Такое позорное отставание объясняется тем, что опыт лучших стахановцев не передается в другие бригады. Стахановцы не окружены вниманием.

Массовая работа в цехе не ведется. Как это ни странно, но в кузнечном цехе нет ни одного члена, кандидата партии. Нет в цехе и комсомольской организации. Вот уже полгода, как здесь не проводилось ни одной политбеседы.

Профработы не чувствуются. Профорг тов. Репин — несоборуженный работник; он работает сменным мастером, перегружен производственной

работой, а в общественной работе никто ему не помогает.

Завком металлургов вспоминает о существовании кузнечного цеха только в майские и октябрьские праздники или при проведении какой-либо кампании.

В бараках культработа не ведется. Только отдельные рабочие выписывают газеты. Театра почти никто не посещает, в кино рабочие тоже бывают редко.

Свободное время молодежь убивает на выпивку. В общезжитии часты драки.

Можно еще привести ряд таких неприглядных фактов из жизни коллектива кузнечного цеха.

Несколько слов о внимании к стахановцам. Лучший стахановец Возмилкин работает на Магнитке шесть лет. До сих пор он с семьей ютится в очень скверной квартире. Несколько раз Возмилкин просил помочь ему получить лучшую квартиру. В конце концов он подал заявление об уходе. Заводская РКК дала свое согласие. Но нельзя допустить ухода из цеха этого лучшего стахановца. Нужно принять все меры к тому, чтобы предоставить тов. Возмилкину квартиру и удержать его на нашем производстве.

М. НОВАК.

Кузнечный цех

ЦЕХ ИЛИ ЛЕСНАЯ ЧАЩА?

Часты стали аварии в мартиновском цехе. Сталевары печи № 11 недавно допустили подряд две аварии. Плавка ушла в подину, залила металлом механизмы, находящиеся внизу, под печью.

Печь несколько дней стояла на ремонте. Пустили ее 30 мая. На первой же плавке авария повторилась. Плавка опять ушла в ту же подину. Потеряно 120 тонн металла.

Плохо работают и разли-

шки. То плавка пойдет под стопор, то в бок ковша, то еще что-нибудь случится. Такие разливы, как Квасов и другие, сжились с авариями, смирились с грязью, с козлами, с скардовинами. Они ходят по литейному пролету, как медведи по россыням, по камням, по валежнику, с трудом перелезают через захламленный цех, как в дикой, глухой, лесной чаще.

ГРЯЗНО.

НЕ МОЖЕМ ЗАСЕЯТЬ ОГОРОДЫ

Администрация и общественные организации копрового цеха не уделяют никакого внимания севу на индивидуальных рабочих огородах. Цехпрофорг Николаев и огородный совет ничего не сделали, чтобы помочь рабочим засадить огороды своевременно. Большинство огородников уже отказало от земли. Но деньги за пай им не возвращают.

Огородники в выходной день 20 мая купили картофель и ждали целый день на базаре заводской машины. Машина не пришла. Посадку пришлось отложить до первого июня. Начальник цеха тов. Старожилов 31 мая обещал огородникам дать машину, но своего обещания снова не сдержал.

КУДРИЦКАЯ.

Фельдфебельские замашки

В вагонном цехе внутризаводского транспорта мастер Костюнин очень грубо обращается с рабочими, в особенности с женщинами. Недавно он заставлял рабочую Семенову таскать уголь. Семенова работает сейчас на другой работе и носить уголь отказалась. Тогда Костюнин начал дразнить работницу и высмеивать. Вообще он обращается с женщинами по-фельдфебельски, кричит на них, ругается.

Работница вагонного цеха Г. КРАВЧЕНКО.

Хочется пить...

В вагонном цехе давно уже нет газированной воды. Рабочим приходится пить теплую даже сырую холодную воду.

Начальнику вагонной службы т. Королеву нужно получить о том, как обеспечить рабочих газированной водой.

Г. К.

ДЕЛО АНТИКАЙНЕНА

Много лет томится в тюрьме мужественный финляндский революционер Антикайнен. В 1921 году он стоял во главе красноармейского отряда, боровшегося с белофинскими бандами.

Сейчас финляндская буржуазия пытается обвинить тов. Антикайнена в том, что он, якобы, допускал в своем отряде расстрелы пленных. Они пытаются предъявить тов. Антикайнену гнусное обвинение в убийствах и насилиях.

Дело тов. Антикайнена уже слушалось в нескольких судебных инстанциях.

В советской Карелии живет немало свидетелей, которые знают, что обвинения, выдвинутые против тов. Антикайнена ложны, которые могут подтвердить, что тов. Антикайнен никогда не допускал издевательств над пленными.

Эти свидетели переслали свои свидетельские показания защитнику Антикайнена для оглашения их на суде. Однако суд отказался верить этим свидетельским показаниям и потребовал, чтобы свидетели явились непосредственно на судебный процесс.

Советское правительство, желая дать возможность финляндскому суду беспристрастно установить истину, согласилось на выезд свидетелей по делу Антикайнена — советских граждан в Гельсингфорс, на судебный процесс.

Однако, как показывает телеграмма, помещенная два дня назад в нашей газете, финляндские власти допустили возмутительнейшее издевательство над одним из свидетелей

— советским гражданином Матвеевым.

Во время судебного процесса свидетели обвинения старались терроризовать Матвеева, прибегали к наглым угрозам. Полицейские в его присутствии вели разговоры о том, что следовало бы Матвеева убить.

Под влиянием всех этих разговоров и угроз Матвеев проявил малодушие и дал на судебном процессе ложные показания.

Однако, 29 мая — на другой день после судебного процесса, Матвеев явился в полпредство СССР в Гельсингфорсе и рассказал о том терроре, которому он подвергся во время процесса.

Финляндские власти пытались запретить Матвееву обратный выезд в Советский союз. Только после решительного протеста, заявленного советским полпредством, Матвееву была дана виза (разрешение) на выезд в Советский союз.

Финляндский суд приговорил Антикайнена к пожизненной каторге.

Финляндская буржуазия добилась своего. Она отомстила мужественному революционеру, от одного имени которого дрожала в 1918 году.

Она обрекла его на вечную каторгу потому, что боится влияния Антикайнена на рабочий класс Финляндии, на широкие народные массы.

Пролетариат всего мира все честные люди будут продолжать борьбу за то, чтобы вырвать тов. Антикайнена из застенка финляндской буржуазии, чтобы добиться его освобождения.

Проф. НАГОРСКИЙ

К ВОПРОСУ О ЖЕЛЕЗО-КОКСЕ

За последнее время чрезвычайно оживился интерес к железно-коксу. Уже давно были отбросы попытки прибавлять рудную мелочь в коксовую шихту — и на границей, и у нас. Подробно и углубленно этот вопрос у нас разрабатывался профессором Н. П. Чижевским. И, к сожалению, практическое применение применения железно-кокса долго тормозилось — отчасти из-за недостаточного понимания важности этого вопроса со стороны производственников, отчасти из-за недоброжелательного отношения со стороны некоторых научных группировок.

Тем не менее усилиями проф. Чижевского удалось произвести заводские опыты производства железно-кокса в 1932 году, а в 1933 году ему удалось довести железно-кокс и до домыты, причем было показано, что железно-кокс является вполне приемлемым для домыты горючим, по хуже обычного кокса.

Возражения, которые делались против железно-кокса, сводятся в основном к следующему: во-первых, возражения общего характера: надо, чтобы каждый элемент работы по своему назначению

работал, и не следует на коксовую печь возлагать не подлежащую ей задачу».

«Руда будет вредно действовать на стенки коксовой камеры, и коксовая печь быстро изнашивается».

Это возражение — абсолютно новое: вредно могут действовать они если железа, главным образом за счет железа для условия достаточно высоких температур для образования соответствующих соединений. Мелко распыленная руда или коксовая пыль чрезвычайно быстро подвергается восстановлению, и в том моменту, когда температура была бы достаточной для образования соответствующих соединений, окислов железа в соотношении с стенками камеры уже не будет. Безвредность присадки железной руды подтверждается и опытами. Около 60 пробных выжигов железно-кокса, проведенных в лабораторном и полузаводском масштабе проф. Чижевским, показали, что никакого вредного воздействия на стенки железно-кокса не оказывает. Во время заводских опытов в Щербинском молодом коксовом заводе (вместо конвертера) в коксовую шихту с присадкой окислов руды, при

чем эти шихты выдерживались по несколько минут.

При осмотре этих шихт были обнаружены те изменения, которые обычно бывают при сорбировании шихты и обменной коксовой шихтой и что всегда констатируется при ремонтах в коксовых камерах — почернение шихты не только с поверхности, но и в объеме; почернение это объясняется отчасти проникновением летучих и по рудную массу шихты с последующим разложением их там, а может быть в некоторой степени (в отношении восстановителей) и реакции с железом. В каких-либо опасных изменениях, хотя бы самых незначительных, заметить было нельзя. Шихты эти были посланы в Харьков проф. Будникову, который также не мог обнаружить воздействия на шихту рудной присадки.

Еще возражение — и безосновательное, — это то, что при выработке железно-кокса несколько снижается выход аммиака и некоторых других полезных продуктов. Это явление имеет научное объяснение. Опыты выжигания железно-кокса производились при температуре выжигания, которые считались оптимальными для выхода аммиака. Получение аммиака и других продуктов идет и очень сложном комплексе многочисленных обратных реакций, для которых оптимально железно-кокс и восстановительное железо являются катализаторами,

ускоряющими наступление состояния равновесия. Поэтому при тем пературах, выше оптимальных для наибольшего выхода этих продуктов, катализаторы должны действовать в сторону снижения выхода.

Влагосодержание шихты при выжигании железно-кокса является следствием. Используются мелкозернистые руды, в частности колчеданная шихта, не только под действием агломерирования.

Это явление — экономически выгоднее, чем получение жидкого агломерата. Теплоота, необходимая для восстановления железа в коксовой печи, обходится много дешевле, чем в доменной, в коксовой печи — полное горение дешевого доменного газа, в доменной — неполное горение дорогого кокса.

Железо-кокс при том же составе угольной шихты получается в более крупных и вязких кусках, чем обычный кокс, без присадки рудной мелочи.

Незначительность домыты увеличения, так как углерод кокса расходуется только на восстановление железа и образование чугуна из выплаваемой в доменную шихту руды; на раскисление же и пропаривание в чугун уже восстановленного в железно-коксе железа и углерода в доменном процессе идет очень мало. Таким образом выход чугуна из содержания в железно-коксе железа является добавочным по отношению к обычному производству

сти домыты.

Происхождение имени по имени не проф. Чижевского опыта в заводском масштабе показали, что в старых коксовых печах, идущих при невысоких температурах, можно давать очень много рудной присадки и получать кокс, удовлетворяющий по барабанной пробе, требованиям доменщиков; мы выжигали кокс с присадкой в 30 проц. пылевой руды, но не только цена возможность, что будет при выжигании железно-кокса в более высокой присадкой. По отношению к новым, горячо идущим коксовым печам, явление описанное, что восстановленная железная губка будет давать чугун, который при значительной присадке может стоить по трещинам коксового шихты и под камерой и создавать некоторые затруднения в рабочем процессе. Поэтому, приступая к опытам выжигания железно-кокса в горячо идущих печах, следует начинать с небольшой присадки — в 5 проц. от веса угольной шихты, — постепенно увеличивая ее по мере производства опытов.

Производительность домыты должна сильно расти с увеличением содержания железа в железно-коксе. В доменном процессе, как уже сказано, содержание железа будет много больше, чем в высокотемпературных; поэтому выжиганный при низкой температуре железно-кокс дает увеличение производительности домыты, а значит и обычной производительно

ПОСЛЕ ТРЕХ ЧАСОВ ДНЯ

Сергей Иванович Хурс — кандидат ВКП(б). Он работает в котельно-ремонтном цехе. Стахановец, слушатель вечернего рабфака. Мы специально решили описать один из его вечеров для того, чтобы наглядно показать, как следует учиться работать и культурно отдыхать.

Познакомились мы с Сергеем Ивановичем Хурсом в то время, когда стрелка часов показывала к трем.

Знакомство продолжили в его квартире.

Уютная комната свидетельствует об истинном стремлении хозяина не к показной, а к самой настоящей культуре. Стол, с аккуратно сложенными газетами, с книгами, раскрытыми на тех страницах, которые должен сегодня прочитать тов. Хурс. Небольшой шкаф с книгами. Из застеклов привлекливо выглядывают красные корешки ленинских томов, переплеты беллетристических книг.

— Что я читаю? — переспросил меня тов. Хурс.

— У меня два вида чтения. Один так сказать, по обязанности, это чтение той литературы, которая необходима мне для подготовки к занятиям на рабочем факультете.

— Другой вид — это чтение тех книг, без которых невозможно сейчас существование сознательного рабочего, не говоря уже о коммунисте.

Он медленно припоминает прочитанные им за последний месяц книги:

— «Басни» Демьяна Бедного, «Мать» Горького, стихотворения Пушкина, «Железный поток» Серафимовича, «Как закалялась сталь» Островского.

Тов. Хурс принадлежит к категории средних плечиваемых рабочих. Однако, потребность в новой книге настолько у него сильна, что ежемесячно его библиотека пополняется тремя-пятью новинками.

Только на днях тов. Хурс приобрел несколько томов полного собрания сочинений Л. Н. Толстого и такую книгу, как «История народов» Никольского.

В 5 часов вечера тов. Хурс уже сидел за газетой. Времени мало, а работы много, — надо к завтрашнему обеденному перерыву подготовить материал для беседы. Он еще переживал то впечатление, которое вызвала его беседа о проекте нового закона о запрещении абортов.

Рабочих очень интересуют вопросы советского героизма. Каждый факт героического поведения советского гражданина, где бы оно ни проявлялось, вызывает исключительный интерес у участников беседы. И Сергей Иванович внимательно выписывает эти факты. Он понимает, что на этих образцах лучше всего воспитывается чувство любви к советской родине, чувство советского патриотизма.

— Мой бюджет времени? — спрашивает он. — День, конечно, загружен. Учтите — учеба в рабфаке отнимает 15 вечеров в месяц, по моему участию в партийной и общественной жизни, затем подготовка к занятиям.

Однако, не правы те, кто утверждает, что времени для чтения и отдыха нет. Вот я, например, успеваю все сделать без особого напряжения. Успеваю не только учиться, читать, но и регулярно бывать на всех новинках.

В. ВАЛЕТИНОВ.

ТОВ. ШЕЙНИС ТОРГУЕТСЯ С ПРОФСОЮЗОМ

Бывший парторганизатор заготовочного цеха тов. Шейнис — недисциплинированный член профсоюза. На обмен профбилетов он явился с задолженностью за пять месяцев. Учитывая его большой профстаж и обещание в дальнейшем быть аккуратным плательщиком, ему выдали новый профбилет.

Однако уже в апреле Шейнис профзносы не уплатил. А в мае он предложил уплатить... пять рублей, при зарплате в 950 рублей.

— А не хотите, так и совсем не буду платить. Пусть исключают меня из членов союза, — заявил он.

ГЕРМАНЕНКО.

Казначей заготовочного цеха.

Барак разрушается

Я живу с семьей в бараке № 5 пятого жилрайона. О благоустройстве этого барака никто не заботится. Окна выбиты, в коридорах грязно и темно. Крыша — как сито.

Провести культурно несколько свободных часов домохозяйкам и рабочим негде. Дивно можно было бы оборудовать красный уголок, этим никто не занимается.

Комедант Моисеев и кастелянша Павленкова никогда в этот барак не заглядывают.

ЧУДНОВСКИЙ.

На строительстве ДОМОВ

На строительство индивидуальных домов заводоуправление прекратило отпуск лесоматериалов и перевозочных средств. Хорошо разбернувшееся строительство в последних числах мая остановилось.

Завком металлургов и цеховые организации строительством индивидуальных домов не интересуются.

Застройщик КОРЖОВ.

МНОГОДЕТНЫМ РАЗРЕШАТЬ АБОРТЫ

Сотрудники главной бухгалтерии, отдела кадров, административно-хозяйственного управления, машинного бюро и спецотдела управления комбината детально обсудили новый законопроект.

Тов. Балабуца поднял вопрос о необходимости усилить наказание знахаркам, производящим аборты.

Он также предложил увеличить наказание за понуждение женщины к производству аборта.

Тов. Худолеева высказала мнение, что надо разрешать аборт, если у женщины имеется три-четыре маленьких ребенка или если она забеременела, имея четырех-пятимесячного ребенка.

Тов. Соболева предложила

установить материальную помощь низко оплачиваемым женщинам-одиночкам, имеющим четыре-пять и больше детей.

Тов. Козлов предложил внести в законопроект добавление, что пособие при рождении восьмого ребенка должно выплачиваться только в том случае, если ранее родившиеся семеро детей живы.

Собрание внесло ряд предложений. В частности, оно предложило разрешать аборты женщинам, кормящим грудью ребенка.

Искред начальником комбината поднял вопрос о выделении дополнительных средств на расширение детских яслей и садов.

Лебедев, Синичкин.

ДЕТАЛЬНОЕ ОБСУЖДЕНИЕ ЗАКОНОПРОЕКТА

Профсоюзная организация доменного цеха новый законопроект о запрещении абортов и увеличении детских учреждений широко проработала на сменных собраниях и в бараках.

Рабочие и жены рабочих активно обсуждали законопроект и вносили ряд предложений. Горновой доменного цеха тов. Тернавский внес предложение, чтобы увеличить сумму уплаты за развод с 50 рублей до 100-150 руб. Домохозяйка Шабалина предложила, чтобы аборты разрешали делать, но только в самых крайних случаях.

Тов. Рышин внес предложение, чтобы страхкасса платила пособие при рождении ребенка независимо от заработка родителей.

В рабочие и домохозяйки доменного цеха одобряют новый законопроект.

Активно проходила проработка нового законопроекта у рабочих котельно-ремонтного цеха. Законопроект был проработан на всех объектах и в бараках среди женщин. Их предложения сводились к тому, чтобы увеличить уплату за развод, более строгие меры принимать к женщинам, которые делают аборты, не ограничиваясь на первый случай порицанием. Мать, которая работает и бросила детей, должна также платить алименты тому, кто воспитывает детей.

Законопроект о запрещении абортов вызвал большую активность среди коллектива рабочих и жен котельно-ремонтного цеха. Почти каждый рабочий прочел постановление о запрещении абортов. На всех участках и в бараках рабочие детально разбирают новый законопроект.

Владов.

Радостно иметь детей

Я живу с женой более 20 лет. Имею шесть детей: четырех сыновей и двух дочерей. Жить с большой семьей, правда, трудно, но при правильной постановке хозяйства мы живем неплохо. А сколько радости доставляет хорошая дружная семейная жизнь, когда видишь, как при твоей непосредственной помощи и заботе воспитываются и вырастают счастливые, свободные советские дети.

Сейчас наш старший сын Петя работает конструктором-чертежником и готовится в вуз. Лена учится в шестой группе, Вова — в третьей, Спартак — в первой. Дочь Галя ходила все время в садик, теперь дома. Дочь Ляля 17 лет уехала погостить.

Семья — это одно из основ здоровой радостной жизни нашего бесклассового общества. Вот почему я поддерживаю и одобряю проект постановления правительства, укрепляющий семью. Я считаю, что бездетным женщинам надо запретить аборты совсем, имеющим не менее трех детей — предоставить возможность производить аборты в зависимости от семейных обстоятельств, чтобы дать возможность женщине участвовать в культурной и общественной

жизни страны. Ради своих личных желаний и побуждений нельзя бросать детей на произвол судьбы и создавать беспризорников. Это одно из тяжчайших преступлений. Против преступников-родителей надо беспощадно бороться всей советской общественности.

З.м. председателя завкома металлургов В. Захаров.

Я против налога на холостяков

Я очень внимательно слежу за обсуждением проекта правительства о запрещении абортов и укреплен семьи.

Некоторые рабочие вносят предложение помогать многодетным даже при рождении уже пятого ребенка. Это правильно. Предлагают брать налоги с холостяков. Мне кажется, что это неверно. Налог будет воздействовать на свободную волю трудящегося, понуждать его скорее жениться или выходить замуж, хотя, может быть, он не имеет достаточно серьезной уверенности в своем выборе.

Токарь основного механического цеха ЧЕЧУЛИН.

производительности домы от их сокращения температуры коксования. Теоретический подсчет показывает, что при сокращении температуры домы от их сокращения температуры коксования (процент от 35—40).

Это обстоятельство, а также то, что в коксовочных доменных печах будет большой выход аммиака и других побочных продуктов, делает целесообразным переметр, в перспективе применение железно-кокс, коксированного кокса: не было ли целесообразно перейти к более низким температурам коксования — таким, чтобы можно было получать железно-кокс с богатым содержанием железа и с увеличенным выходом побочных продуктов. Весьма возможно, что при температурах, близких к оптимальным при обычном коксовании, для выхода побочных продуктов, — присадка фудел, как катализатора и увеличивающая выход побочных продуктов даже по сравнению с обычным коксом при выжиге обыкновенного низкотемпературного кокса. (Приступая к производству железно-кокса, необходимо для каждого коксового цеха тщательно обследовать местные условия).

Успешность производства железно-кокса очень зависит от хорошей дозировки и хорошего смешения шихты. И то и другое в производстве железно-кокса не всегда обстоит благополучно. Особо трудными представляется до-

зировка; дозировочные устройства, обычно применяемые в коксовых цехах, мало приспособлены к дозировке малых количеств, в особенности, если малая присадка отличается большим удельным весом. Не всегда достигается также тщательное смешение. Поэтому после первых небольших опытов (например, в одной печи или в части печи), при которых дози-

ЛАБОРАТОРНЫЕ ОПЫТЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КОЛОШНИКОВОЙ ПЫЛИ

Из статьи инженера ЖУПРАНЕРА

Большое количество колошниковой пыли, являющейся отходом доменного процесса, до сих пор не находит себе применения. Внесуточно в отвалы отходит большое количество железа, не считая изъятых транспортных расходов. Поэтому чрезвычайный интерес представляет собой применение колошниковой пыли в качестве присадки к коксовой шихте.

Помимо этого прибавка пыли к нашей шихте может дать некоторые улучшения качества кокса и увеличение выхода металлургического кокса, так как с уменьшением трещиноватости уменьшается и выход кокса и коксовой мелочи.

ровка и смешение могут быть произведены тщательно вручную, следует особенно старательно проработать вопрос о дозировочных, смесительных аппаратах в доменном производстве. Благополучие в этих условиях может привести к неудаче в производстве железно-кокса и нецелесообразно дискредитировать весьма важную проблему.

Начиная с марта, лаборатория коксового цеха занимается этим вопросом. В производственной шихте мы добавляем колошниковую пыль в разном количестве — от 5 до 8 и производим яичное коксование в печи.

Полученные данные показывают возможность прибавки колошниковой пыли не более 5 проц. к общей массе угля. Дальнейшее увеличение этого процента может отрицательно сказаться на качестве кокса.

Заявление гражданина Матвеева корреспонденту ТАСС

Вернувшись из Гельсингфорса 1 июня в Ленинград гражданином Ф. С. Матвеев — свидетель по делу Антикэйнена — в беседе с корреспондентом ТАСС заявил следующее:

Уже в первый день суда свидетели обвинения в полицейские, окружавшие меня в свидетельской комнате, угрожали мне расправой, если я не покажу, что Марьонки Эми был сожжен по приказу Антикэйнена. Однако эти угрозы на меня не подействовали, и я заявил суду, что слышал крики, якобы, жгущего человека в отряде Антикэйнена и не слышал, как и не слышал разговоров о том, что кого-то из пленных финнов, якобы, сожгли.

После моего показания угрозы по отношению ко мне утихли. Мне прямо говорили: «Ты отсюда живым не уйдешь. Мы тебя зарежем, растерзаем, замучим. Ты должен показать на суде против Антикэйнена, иначе расправа над тобой будет коротка».

Изнервничавшись доверья под влиянием этих угроз, но видя выхода из положения и опасаясь за свою жизнь, я дал на следующий день суду требуемые от меня показания.

Отношение ко мне со стороны свидетелей, суда и полицейских после этого круто изменилось к лучшему.

Меня поздравляли, жали руку и тут же дали около 250 марок, обещая в ближайшее время собрать для меня 30 тысяч финских марок. Но после этого меня (двое) уже никуда не ступали. За мной все время следили белокорые охранники и же свидетель обвинения, Кляшников, который ныне носит фамилию Куусиниеми, и полицейские.

Сознавая, что я совершил предательство, и чувствуя глубокое раскаяние, я решил покончить самоубийством, предприняв доведя до сведения полпредства о всем случившемся. Но, как я уже вам сказал, меня никуда одного не отпускали, поэтому я написал в своем паспорте о происшедшем, решил найти какой-нибудь способ послать его в полпредство, а потом уже покончить с собой.

29 мая мне удалось хитростью отделаться на несколько минут от сопровождавшего меня Кляшкова и добраться до полпредства. Там я передал мой паспорт и подтвердил все то, что я в нем написал.

Перед своим отъездом в Ленинград меня в полпредство допросил представитель финляндской прокуратуры в присутствии полпреда. Во время этого допроса и вновь подтвердил все то, что я уже изложил полпредству и что сообщаю сейчас вам.

Во многих цехах нашего завода можно было увидеть артиста неакадемического театра рабочей молодежи — Юльчица. Он пел живые частушки о работе цехов, едко высмеивал лодырей. Он помогал самодеятельным кружкам выбирать репертуар, режиссировал, обучал молодежь актерскому искусству. Такую же большую работу проводили и другие артисты театра рабочей молодежи.

И когда на второй день заводской олимпиады самодеятельных искусств театр рабочей молодежи клуба доменщиков поставил первый акт из пьесы Островского «Не было ни гроша, да вдруг алтын», то сразу почувствовалось, что коллектив хорошо поработал над этой пьесой.

Режиссером ее является тов. Толкачев. Сейчас он выехал вместе с театром на гастроли, по его просьбе, оказавшаяся раньше кружку, помогла ГРАМУ клуба доменщиков создать действительно ценную постановку.

Совершенно иначе выглядела постановка пьесы «Волчья кровь». Драм-

Смотр веселья

П. ИВАНОВИЧ

★
Коллектив ЦЭС плохо пророботал пьесу, а руководитель кружка Лапшов не сумел направить работу коллектива.

Хорошо справился с постановкой музыкальной комедии «В Грениле» драматический кружок шмотово-департаментского завода. Из отдельных исполнителей здесь надо отметить Н. Банную, Д. Ганова и Шутова.

Помимо театральные постановки на вечера выступали декламаторы. Надо особенно выделить труппу мартовского цеха тов. Медня, который прекрасно прочитал рассказ Гоголя, «Как поспорили Иван Иванович с Иваном Никифоровичем».

Неплохо прочитала фельетон своего сочинения строгальница ковально-ремонтного цеха тов. Орлова.

5 июня состоится вскально-хореографический вечер. Выступит украинский хор металлургов, украинский хор котельно-рез-

цеха, организованный в подготовку к олимпиаде, группа жен и детей иностранных рабочих.

Будут исполняться и в характерных костюмах.

Большое место займут народные танцы — русский плясовый генка, казахские и татарские.

Помимо хоров будут выступить 70 исполнителей.

6 июня олимпиада закончится карнавалом-маскарадом. Будет введен карнавал всей заводской массы металлургов. В парке паяют 7 струнных оркестров духовых оркестра. Будут ованы 4 сценических площадки.

В Москве уже закуплены шары, конфетты и серпантин.

Тут же, в парке, состоится очередная плевум завода со смотрами комедии. Подведет итоги олимпиады.

Беседа абиссинского негуса с корреспондентом английской газеты

ЛОНДОН, 2. — По сообщению «Дейли телеграф», завтра ожидается прибытие в Саутгемптон (Англия) парохода «Орфорд», на борту которого находится абиссинский негус. В беседе с корреспондентом «Ньюс кроникл» негус заявил, что он намерен поставить перед миром вопрос — справедливо ли, чтобы абис-

синская цивилизация, насчитывающая 25 веков, была уничтожена в 25 недель с помощью варварских методов.

Корреспондент спросил негуса — поставлены ли ему какие-нибудь условия, ограничивающие его будущую деятельность. Негус ответил: «Даже самый худший преступник имеет возможность себя защищать. Разумеется, жертва агрессии, осужденной странами, может в меньшей мере рассчитывать на защиту от агрессии». Негус заявил, что он не собирается выехать из Абиссинии. В качестве члена Лиги наций Абиссиния надеется на Лигу. Милые малые страны, входящие в Лигу наций, в той же мере, что и мы, заинтересованы в том, чтобы сила не побеждала право».

Положение в Палестине

ЛОНДОН, 1. — Сообщения из Палестины говорят о том, что положение там попрежнему напряженное. С сегодняшнего дня объявлена забастовка арабских муниципальных рабочих в Иффе, Наблусе, Рамле, Лиде и Геброне. Власти опасаются, что если к забастовке присоединятся муниципальные рабочие других городов, то их примеру последуют государственные служащие арабы.

Арабы, докеры, в Иффе изготовляют бомбы и забрасывают ими полицейские посты. Полицейские вооружены пулеметами.

Вчера в Тель-Авиве сгорел лесной склад. Когда прибыла для тушения пожарная бригада, в нее были брошены бомбы.

Восстание в Никарагуа

НЬЮ-ЙОРК, 31. — По сообщению печати, в Манагуа (столица Никарагуа) происходит сражение. Восставшие войска атакуют дворец президента. Сражение происходит также в большом городе Леоне. Восстание в Никарагуа вызвано возмущением военными с целью свержения правительства.

ПЛАНЕРНАЯ ШКОЛА

Заводской совет Осоавиахима организовал планерную станцию. Укомплектована первая группа в 20 человек. 29 мая начались теоретические занятия. Получено три планера.

Если набор не будет закончен в этот срок, то есть угроза, что не будет выполнен план подготовки пилотов в 1936 году.

Комсомольские организаторы мартена — тов. Боховчук, домны — тов. Качиньян и блюминга — тов. Медяник уверяли, что всю работу они проведут, и желающие стать летчиками на днях явятся в школу. Но до сих пор в планерной школе нет ни одного человека из этих цехов.

Заводская планерная станция должна подготовить в этом году 80 пилотов-планеристов. Заводской комитет комсомола и завод металлургов должны помочь станции выполнить это задание.

ДЕМА.

ХОТИМ ПОПАСТЬ В ТЕАТР

Мы, наемные-рабочие, очень интересуемся приехавшим на гастроли башкирским театром. Хотели бы видеть все спектакли по абонементу со скидкой. Как члены профсоюза, обратились по этому вопросу в цехком стана «300». Цехком отказался помочь.

Международный шахматный турнир

2 июня в 14-м туре партия Эхлскагес — Лизенталь закончилась ничьей на 27-м ходу. Флор Лизенталь у Ласкера. Партия Капабланка — Левенфиш закончилась ничьей на 33-м ходу. Также ничью закончилась партия Рюмин — Рагозин.

После 14-го тура Капабланка имеет 10 очков, Ботвинник — 9, Рагозин, Флор, Лизенталь по 7. Сегодня, 4 июня, в 16-м туре состоится интересная встреча Капабланки с Ботвинником.

ЗАВОДСКИЕ НОВОСТИ

Котельный цех изготовляет собой конструкции бланки с проточными охлаждающими для нагревательных колодцев блюминга. Замена фасонных рельсов в этих бланках даст возможность сэкономить цеху десятки тысяч рублей.

В обжимном цехе для усиления технического руководства вводится должность сменного инженера на нагревательных колодцах.

На днях вступает в эксплуатацию 8-я группа нагревательных колодцев.

Для изучения опыта работы с охлаждаемыми крышками на нагревательных колодцах Кузнецкого металлургического завода в ближайшее время выедет в Кузнецк представитель обжимного цеха.

2 июня две смены стана «300» № 1 отдыхали на Урале за второй плотной Массовых работ.

Очень весело танцевали, пели, играли в волейбол, шахматы, и т. д. Р.б.ч.е. остались очень довольны.

В черте ВЭС № 2 у шлаковой свалки слесарь паросилового цеха тов. Ефимов нашел зуб крупного исторического животного. Зуб весит 3 килограмма 150 граммов.

У лучшего культурменца доменного цеха т. Перешинко 12 человек успешно ликвидировали неграмотность. Особенно выделяются горювые тт. Лазарев, Афонин и рабочие грзелей Карашувк в и Крестычев.

Инженер паросилового цеха тов. Воронин провел беседу о новом законопроекте о запрещении аб ртов с рабочими 4-й бригады. Беседа вызвала большую активность рабочих. Выступило 15 человек. Высказано много дополнений.

Студент Свердловского Индустриального института тов. Гли арон взял на себя руководство группой из 13 рабочих доменного цеха по повышению общей грамотности. Студент того же института Смирнов начал занятия с группой неграмотных в количестве 9 человек.

Завком металлургов приобрел 5 постановок Башкирского Академического театра. Все постановки будут проходить в летнем театре парка металлургов. В репертуаре: «Башкирская свадьба», «Отелло», «Ревизор» Гоголя.

19 июня лучшие участники заводской олимпиады выедут в Свердловск для участия в олимпиаде металлургов Востока.

Завком металлургов пригласил из колхоза подшефного Нагайбакского района 20 колхозников для участия

в заключительном карнавал-маскараде олимпиады художественно-самодеятельности завода.

Стан «300» № 1 выполнил план сбора профсоюзных членских взносов только на 49 проц. Не реализовано марок на 553 рубля.

Треугольник доменного цеха для ремонта сельскохозяйственного инвентаря послал в подшефный колхоз им. Кабакова бригаду слесарей.

Профсоюзная организация домы выдала путевки в дома отдыха тт. Богданову и Аникинчуку. Лучший стахановец кузнец Кропотков уехал на курорт в Кисловодск.

6 и 10 июня коллектив доменного цеха выезжает за город, где проведет свой выходной день.

ВИНОВНИКИ ЗАПОЗДАНИ ГАЗЕТЫ

Редакция и типография до последнего времени не успевали выпускать газету «ММ» в срок. Редакция и типография до последнего времени не успевали выпускать газету «ММ» в срок. Редакция и типография до последнего времени не успевали выпускать газету «ММ» в срок.

В чем дело? Когда мы выйдут через 10- почтовое отделение титес за разъяснением этого вредительского отношения к эской газете к заведующему сским отделением связи или к дующему отделом составил тов. реву, там пара сотрудников, эти в телефонную трубку, заявили, оба эти руководителя нехорошо в командировке.

Мы обратились еще 1 июня к Волкову, начальнику окружного деления связи. Тот общался, взял меры, но меры так и не приняты. 2 и 3 июня картина толилась.

В газетной экспедиции мы все ли причину срыва доставки газ. «ММ». Оказывается эти экспедиция обязана в течение часа — полу проверить тиражи всех газет эти дни весь штат из с систем одного полу грамотного человека, который считает, что он отвечает ко за срочную доставку «ММ» горского рабочего, а все остальное газеты просто здесь живет. Нам не смущаясь, выдал справку в что какие успевают...

Ждем от следственных органов срочного принятия мер к людям, виновным в задержании г.зет.

Врид. отв. редактор
Ф. БЕЗБАБИЧЕВ