

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 176 (375)

Цена 5 коп.

ОРГАН ПАРТКОМА
ЗАВКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ
И ЗАВОДУПРАВ-
ЛЕНИЯ МАГНИТО-
ГОРСКОГО МЕТАЛ-
ЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА
ИМЕНИ СТАЛИНАПОДХВАТИТЬ
ПРИЗЫВ
ПЕРЕДОВИКОВ

Инициаторы и организаторы стахановского движения, передовые люди нашего завода—стахановцы среднесортного стана „500“, готовясь к встрече стахановской годовщины, взяли на себя большее обязательство прокатать в августе 50 тысяч тонн металла.

О том, какими путями будет достигнута эта победа, рассказано в письме прокатчиков стана „500“ ко всем рабочим и инженерно-техническим работникам нашего завода. Передовые люди этого стана конкретно показывают пути перестройки, смело и решительно заявляют, что победа будет завоевана. Пути эти: стахановские семинары с привлечением ударников, институт внештатных инструкторов стахановских методов работы, техническая учеба, оживление массовой и воспитательной работы.

Обращение среднесортников об организации широкого соревнования должно быть подхвачено всем коллективом нашего завода, оно должно прежде всего найти действенную поддержку руководителей цехов, командиров, руководителей партийных и профсоюзных организаций.

В этой поддержке особенно нуждается сквозная стахановская смена четвертых бригад, от которой многие руководители цехов успели отгородиться высокой стеной. Сквозная стахановская смена заслужила внимание на областном совещании при обкоме ВКП(б), на нашей заводской партийно-производственной конференции. И это, конечно, не случайно.

Однако организации цехов как хозяйственные, так и партийные и даже заводские не оказывают должной поддержки и внимания сквозной. Достаточно указать, что до сего времени сквозная не имеет своего диспетчера.

Лучшие люди нашего завода поднимают сейчас борьбу за высокую производительность, чтобы достойно встретить стахановскую годовщину.

По предложению организации устанавливается доска почета, на которую будут заноситься передовики нашего завода, добивающиеся освоения новых технических мощностей, стахановцы и организаторы стахановского движения.

Дело чести организаций каждого цеха больше выдвигать своих людей на эту доску почета, людей, которые своей высокой производительностью будут вести наш завод к новым высотам.

МАГНИТКА ДОЛЖНА СТАТЬ СТАХАНОВСКОЙ

Открытое письмо прочатчиков стана „500“ ко всем рабочим, инженерно-техническому персоналу и служащим завода.

Несколько дней назад коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих среднесортного цеха отпраздновал двухлетие со дня пуска цеха.

Не преувеличивая, можно сказать, что за эти два года пройден замечательный путь освоения сложной техники стана и путь огромнейшего роста людей.

Действуя во-большевистски, стахановскими методами, мы опростили все старые технические мощности стана. Вместо запрокинутого первоначально 320 тысяч тонн проката в год мы боремся теперь за 600 тысяч тонн, а после некоторого дооборудования принимаем новую техническую мощность стана „500“ в 1 миллион тонн проката в год. Накогда господства капитализма не могли даже и мечтать,

что на изготовленном у них же стане большевики будут катать в несколько раз больше чем они планировали.

Хотим ли мы этим сказать, что мы уже научились работать безупречно и что можно успокоиться на достигнутых результатах? Нет, это было бы большой ошибкой! Мы наметили себе дерзкую задачу и за ее выполнение нужно бороться во-большевистски. Успехи к нам пришли не сами по себе, а благодаря большой упорной работе по повышению технической грамотности и практическому освоению техники.

Речь товарища Сталина на всесоюзном совещании стахановцев воодушевила нас на еще большие победы. Эта историческая речь вождя народов заставляла нас перейти от отдельных стахановских смен к стахановским суткам, неделям, к массовому стахановскому движению в цехе.

Начали выдвигаться новые замечательные люди. К именам первых наших стахановцев—Шерченко, Иванова, Нагибеды, Паукова, Трахтмана, Лаура, Эштокина, прибавились десятки других. Каждый из них на основе глубокого изучения техники дал ценные предложения, которые мы суммировали на стахановских семинарах и уже обобщенный опыт переносили в каждую бригаду. Так мы добились устранения огромнейших простоев из-за перевадок клетей, расшили узкие места на резке, правке и печат, в результате чего в январе мы прокатали 48 тысяч тонн металла, причем все смены равномерно повышали свою производительность. Рекорд одной смены на другой же день становился достоянием всех смен.

Наши командиры производства—Иванов, Трахтман и др. были на деле организаторами стахановского движения: они подхватывали предложения рабочих и сами рационали-



ГЛЕЙЗЕР—парторг стана „500“.

зировали, улучшали производство, технологический процесс и организацию труда.

Успехи обеспечила нам большая массово-политическая работа, которую вел и ведет в цехе партийная организация. Коммунисты цеха Шевчук, Пауков, Кулленский, Логачев, Рыженко и др. являются замечательными стахановцами и организаторами стахановской работы. Хорошо помогают нам «Крокодилы» и листовки, которые мы начали выпускать по инициативе нашей парт-организации.

Мы не можем удовлетвориться имеющимися достижениями. На областном совещании по вопросам стахановского движения т. Рындина дал высокую оценку нашему среднесортному цеху; эту оценку т. Рындина мы и в дальнейшем оправдаем. План на август вашему цеху—42 тысячи тонн проката. Мы берем встречное обязательство—прокатать 50 тысяч тонн металла.

Чтобы обеспечить выполнение своего обязательства, нужно поднять на новую высоту социалистическое соревнование и ударничество, чтобы стахановские ряды непрерывно пополнялись новым пополнением из стахановского резерва. Для этого мы проводим у себя следующие мероприятия:

1. Организуем социалистическое соревнование с оперативными показателями, которые принимаем на сменно-встречном для каждого вида работ. Это сделано для того, чтобы избежать штампов и устаревших показателей.

2. Твердо записываем условия, по которым можно определять квалификацию работающего. Например, стахановской бригадой и стахановцем в отдельности может считаться тот, кто имеет 55 проц. отменок на «отлично» и 40 на «хорошо». Чтобы получить звание ударника, нужно иметь 30 проц. отменок на «отлично» и 60—на «хорошо».

Учет работы организуем индивидуальный для того, чтобы ликвидировать существовавший ранее «котел». Если бригада стахановская, то это не значит, что там нет таких, которые работают лучше или хуже.

3. Оживим работу стахановских семинаров, сделаем их более оперативными и привлекательными для занятий на эти семинары ударников.

4. Возобновляем, выкупаем «Крокодилы» степных газет, с выходом их не реже одного раза в смену в каждой бригаде, на каждом участке.

5. Вводим институт внештатных инструкторов стахановских методов работы. Уже выдвинуто несколько таких инструкторов. Например, среди операторов—Москвина, инструкторами по смене кабриров и на-

стройке литей—вальцовщики Елизаров и Кулленский, по прокаткам—старший прокатчик Козев, по сварке—сварщик Нагибеда.

6. Объявемся тщательно укомплектовать курсы технической учебы, следить за качеством учебы и по-стахановски учиться на этих курсах.

7. Активно бороться за проведение в жизнь всех решений заводской партийно-технической конференции.

Мы предлагаем коллективу среднесортного цеха (стана „300“ № 1) заключить с нами договор на социалистическое соревнование, в основу которого предлагаем взять перечисленные нами пункты.

Давайте, товарищи прокатчики стана „300“ № 1, давайте, товарищи металлурги всего завода, в августе возьмем такие темпы, такой разгон, чтобы к годовщине стахановского движения Магнитка вышла в авангард лучших предприятий страны.

Воспитаем новые сотни и тысячи стахановцев и ударников! Добьемся права в день годовщины стахановского движения рапортовать нашему любимому товарищу Сталину и его славному ученику наркдму тяжелой промышленности т. Орджоникидзе перевыполнением новых норм, освоением новых технических мощностей, переходом на работу по-стахановски ежедневно.

По поручению коллектива прокатчиков стана „500“—стахановцы командиры и ударники: Вайсберг, Кожевников, Глейзер, Сажко, Шевчук, Кулленский, Лаур, Цымбалов, Салов, Москвина, Логачев, Зарубин, Елизаров, Лахмутов, Алекоандров, Худолей, Всеводин, Селивестр, Бланков, Михеев, Мордов, Зайская, Рожков, Кропинов.

Навстречу стахановской годовщине!

Превратим
август в месяц
стахановской
работы

Ко всем рабочим, работникам, инженерам, техникам заводов, МТС, совхозов, колхозникам и колхозницам Челябинской области.

Товарищи! Наш великий и мудрый вождь товарищ Сталин твердо и уверенно ведет рабочих, колхозников и всех трудящихся Союза Советских Социалистических Республик к новым еще более грандиозным победам.

Приближается годовщина стахановского движения, трюфенного в борьбе за социализм, в борьбе за выполнение и перевыполнение планов второй пятилетки.

В ознаменование годовщины стахановского движения, мы, рабочие, инженеры, техники и служащие Челябинского тракторного завода имени Сталина, обязуемся превратить август в месяц настоящей стахановской работы—выполнить и перевыполнить наш производственный план.

Мы признаем всех вас широко развернуть социалистическое соревнование и добиться полного и досрочного выполнения своих производственных планов.

Встретим годовщину стахановского движения новыми производственными победами заводов, совхозов, колхозов Челябинской области.

Да здравствует вождь, друг и учитель, организатор побед социализма наш великий товарищ Сталин!

(Обращение принято на сменных цеховых собраниях рабочих и инженерно-технического коллектива Челябинского тракторного завода).

Работа завода
за 1 августа

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ. Выплавлено чугуна 4760 тонн—100,1 проц

МАРГЕНОВСКИЙ ЦЕХ. Выплавлено 3076 тн. стали—78,9 проц

ПРОКАТ. Получено готового проката 2135 тонн—88,8 проц

ОБЖИМНЫЙ ЦЕХ. Обжато 2704 тонны—70,8 проц.

ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ. Получено годной заготовки 2243 тонны—82,8 проц.

СРЕДНОСОРТНЫЙ ЦЕХ. 1431 тонна—74,4 проц.

МЕЛКОСОРТНЫЙ ЦЕХ. Нет сведений.

ШТРИПСОВЫЙ ЦЕХ. 616 т.—114,7 проц.

ПРОВОЛОЧНЫЙ ЦЕХ. —

КОКСОВЫЙ ЦЕХ. Выдано 5030 печей—96,7 проц.; металл кокса—

РУДНИК. 1741 в т.—100,7

ПРИНЯЛИ В СОЧУВСТВУЮЩИЕ И УСПОКОИЛИСЬ

В партийном коллективе шамотно-динасового завода имеется небольшая группа сочувствующих, которая насчитывает 10 человек. Эти люди работают, хотя приблизиться к партии, помогать партийной организации в ее работе. Об этом они и писали в своих заявлениях, когда просили принять их в ряды сочувствующих.

Но партийная организация шамотно-динасового цеха, очевидно сочла прием в сочувствующие кампанией и вскоре успела о сочувствующих забыть.

У парторга Филатова числятся еще сочувствующие Сикерин и Сергеев. Эти товарищи давно уже на заводе не работают. Партийная организация растеряла сочувствующих, ибо она не занималась их ростом и воспитанием.

О том, как безобразно партийная организация работает с людьми, говорят такие факты.

Стахановцы Панченко—печное отделение динасового це-

ха, обжигальщик Емельянов, Фисенко в помольном отделении, сменный мастер Галицкий—лучшие люди завода. О них в свое время говорили и шумели, как партийная так и профорганизация, выставляли их как образец стахановской работы, а теперь о них ничего не слышно, о них не говорят.

Эти люди и сейчас прекрасно работают, они достойны быть в партии, но их надо воспитывать, помогать с повышением политического уровня.

Партийная организация шамотки этим и не думала заниматься. Для ответственной работы с сочувствующими выделили Рубана, человека недостойного быть в партии.

Сочувствующий тов. Зимин прямо заявил, что за два года его пребывания в группе сочувствующих он несколько политически не вырос, потому что партгруппа его не замечала и не работала с ним.

СУМСКОЙ.

ЖУЛИК С ПАРТИННЫМ ДОКУМЕНТОМ

Кандидат ВКП(б) Рубан работает заведующим отделом кадров в шамотно динасового завода.

Рубан сам рекомендует себя человеком с большим «блатом» в торговом мире и выискивает желающих приобрести велосипеды. Долго искать желающих не пришлось. Первым попался на «удочку» кандидат ВКП(б) тов. Брехман. Рубан получил на велосипед от тов. Брехмана 250 рублей.

Прошло много времени, но ни велосипеда, ни денег от Рубана тов. Брехман не получил. Брехман обратился в партгруппу. Парторг предложил Рубану вернуть деньги, но он не обратил внимания на предупреждение парторга и деньги не вернул.

Через некоторое время Рубан обещает достать велосипеды нормировщику шамотно-динасового завода тов. Подобеда, но берет у него уже 500 рублей, а у тов. Ваганова 285 рублей.

Рубан написал отношение в Главторг и добился подписи помощника директора завода тов. Андреева об отпус-

ке велосипедов для премирования лучших стахановцев завода.

С отношением Рубан идет к мастеру по ремонту печей тов. Самсонову.

—Тов. Самсонов, хочешь получить велосипед? Гони 260 рублей.

Тов. Самсонов с радостью дал эту сумму.

Так обманутые рабочие и не получили до сего времени от Рубана ни велосипедов, ни денег.

—Хочешь поехать отдыхать на курорт в Сочи или Мацесту?—обращается Рубан к заведующему плановым отделом тов. Багрову,—я могу достать тебе путевку.

—Где же ты ее достанешь? недоверчиво спрашивает тов. Багров.

—Мне Окрвоенкомат дает путевки для допризывников, но никто из них не хочет ехать. Путевки недорого стоят.

Тов. Багров уже достаточно осведомлен о жульничестве Рубана и отказался от его услуг.

СУМСКИЙ, ВАГАНОВ

НА ОТКРЫТОЕ ПАРТСОБРАНИЕ ПРИШЕЛ ОДИН БЕСПАРТИННЫЙ

На доске объявлений в паросиловом цехе 28 июля появилась следующая запись:

«Сегодня в 16 часов 30 минут в красном уголке проводится открытое партийное собрание с вопросами: о политучебе и отчет депутатов горсовета».

Прихожу ровно в 17 часов, то-есть с опозданием на полчаса, а собрание еще не начиналось. На собрание совсем не пришли 12 коммунистов.

Не явились без уважительных причин тт. Суворов, Полозов, Шунин, Третьякова, Старцев, Дворов и 4 человека из газового цеха, прикрепленные к парторганизации ПСС. На открытом собрании присутствовал один беспартийный, один комсомолец-комсорг! Это свидетельствует об уровне партийно-массовой работы.

Непосещение коммунистами партсобрания и несвоевременное начало его показывает ослабление партийной дисциплины в парторганизации ПСС.

Не лучше обстоит дело и с повышением идейно-политического уровня коммунистов. Например, в июле имеют пропуски занятий тт. Беланчук—2, Горчаев—2, Куляков—5, Баландин—2, Бурдылев—2, Суворов и Третьякова—4.

А вот собрание к этому отнеслось хладнокровно, не сделало никаких выводов, несмотря на то, что выступившая тов. Богаева резко критиковала тех товарищей, которые пытаются увильнуть от партийных обязанностей.

ЗУДОВ.

НЕ ЗНАЮ — СОЧУВСТВУЮЩИИ ЛИ Я?

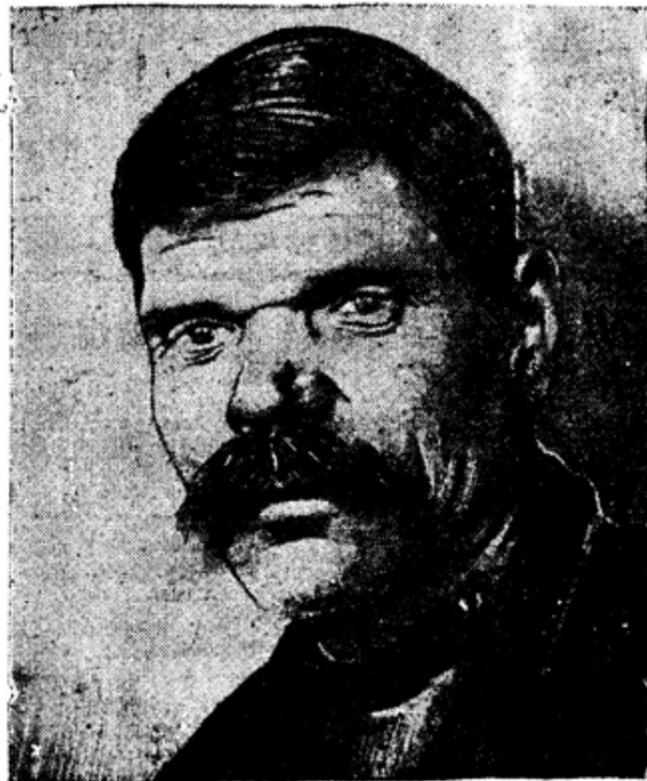
В апреле этого года я подал заявление о вступлении в сочувствующие. Мое заявление приняли в партгруппу шамотно-динасового завода. Поручители мои были тт. Мышкин и Гуденок.

Времени прошло много. Но мне только известно, что мое заявление на собрании не разбиралось.

Помню, что Гуденок три раза собирался мое заявление поставить на собрании, но почему-то успел скоро о нем забыть. Кажется, что меня до сего времени так и не утвердили в сочувствующие. Партийная группа после того, как я подал заявление, мной не интересуется.

МЯЧКИН—

мастер по ремонту машин шамотного цеха.



Бригадир котельно-паровозного депо внутривзводного транспорта П. А. Гускин, стахановец, отличник в политучебе.

О РАБОТНИКАХ ПЕРВОГО КЛАССА, СТАХАНОВЦАХ И УДАРНИКАХ НА ЗАВОДАХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

В соответствии с указанием наркома в его заключительном слове на совете и на основании обмена мнениями на совещании директоров, устанавливается следующий порядок определения ударников, стахановцев, рабочих и мастеров первого класса.

1. Рабочим и мастерам агрегатов, освоившим в среднем-месячном разрезе новые технические мощности, установленные отраслевыми конференциями для каждого агрегата, присваивается звание рабочего или мастера первого класса, горновой 1-го класса, сталевар 1-го класса, вальцовщик 1-го класса, газовщик 1-го класса, доменный мастер 1-го класса, прокатный мастер 1-го класса и т. д.

2. Рабочим и мастерам 1-го класса выдается специальное удостоверение единого образца за подписью директора завода.

3. Рабочим и мастерам первого класса при достижении в среднем-месячном разрезе новых технических норм выплачиваться сверх зарплаты 10 проц.

4. В случае снижения выработки по сравнению с установленными техническими мощностями звание рабочего или мастера 1-го класса сохраняется в течение 2 х месяцев, после чего распоряжением директора завода это звание снимается и удостоверение отбирается.

5. Приплата 10 проц. производится лишь в месяцы достижения новых технических мощностей.

6. Отметки о продлении звания мастера или рабочего 1-го класса на следующие 3 месяца производится в удостоверении также за подписью директора завода.

7. Звание стахановцев присваивается мастерам или рабочим, а также другим работникам начальником цеха по согласованию с общественными организациями. Основным показателем считать достижение на данном агрегате или участке работы нормы производительности, со-

ответствующей месячному заданию по стахановской учебе, утвержденному ГУМПОм. Однако, эта месячная производительность не может быть ниже той, при которой рабочие, работающие по прогрессивной сделке, начинают получать прогрессию по 2-му интервалу (двойной расценки).

8. Для ремонтных рабочих и для машинистов кранов, воздухоудков, моторов и т. д. считать основным показателем для определения стахановской работы—отсутствие какого бы то ни было простоя сверх предусмотренных по графику планово-предупредительных ремонтов и каких-либо задержек в работе агрегатов по вине этих рабочих, а также отличное качество производимых ремонтов и содержание оборудования и механизмов в отличном состоянии.

9. Определение того, кто является стахановцем, производится начальником цеха лично ежемесячно, причем само решение не должно исходить только из количественных показателей, а должно также учитываться качество работы и состояние агрегата или механизма, на котором работает данный рабочий.

10. Директор завода обязан систематически проверять работу начальников цехов по определению стахановцев и ударников.

11. Ударниками основных производственных цехов считать всех рабочих и мастеров, перевыполняющих установленные для них нормы выработки, а для вспомогательных цехов считать ударниками тех, кто перевыполняет нормы выработки не менее, чем на 20 процентов.

12. На основании указанных выше положений произвести по итогам работы за август месяц определение стахановцев и ударников черной металлургии.

НАЧАЛЬНИК
ГУМПа ГУРЕВИЧ

Свою стенновку не читают

Стенная газета «Модельщик», модельного цеха стала выходить с мая этого года. В мае было выпущено 2 номера и с этого времени газета прекратила свое существование.

Почему перестала выходить стенная газета? Партийная, профсоюзная и комсомольская организация цеха самоустранились от работы визовой печати. Среди членов редколлегии нет не только партийной, но даже и комсомольской прослойки.

Комсомольский организатор Цигвинцев и партприкрепленный к цеху т. Курдюков не только не помогают редколлегии, но и не читают стенгазету. Помощь со стороны профэрга Негри ограничивается только тем, что он сам иногда пишет в газету заметки.

Стенновка «Модельщик» на своих страницах поднимала не один актуальный вопрос из жизни цеха. Она писала о развитии стахановского движения, об оплошании его, но все эти сигналы не были услышаны руководителями и организациями цеха. Почему не принято никаких мер по заметкам о пильщиках, о контрольных мастерах?

Может быть, газета выступала с непроверенными данными? Нет, этого скрывать нельзя. Факты были правильные. Дело совсем в другом. Руководители цеха недооценивают важности стенной газеты, они совсем не реагируют на сигналы печати.

ЕФИМОВ.
Модельный цех.

ПРИЗВАТЬ К ЖИЗНИ ВСЕ ФОРМЫ МАССОВОЙ РАБОТЫ

Коллектив коксового цеха показал в стахановские сутки, декады и месяц, что он боееспособный и умеет бороться за выполнение плана, если командиры возглавляют стахановское движение, непосредственно руководят им.

Чем объяснить, что коксовики работают плохо? Только тем, что люди, а главное, — командиры, самоуспокоились. Стахановцев в цехе много, 524 человека, но мы даже об инициаторах стахановского движения стали забывать.

Как поднять людей на борьбу за высокую производительность?

Основное и главное — работать с людьми, подхватывать инициативу лучших. Коренным образом перестроить массово-воспитательную работу.

Все формы массовой работы мы думаем призвать к жизни. Мы уже провели на всех участках и агрегатах коксохимцеха политдень. Намечен совещание инициаторов стахановского движения, создали

сейчас бригады по проверке выполнения решений партийно-производственной конференции. Третьего августа мы созываем цеховой слет стахановцев, на котором делаем смотр подготовки к стахановской годовщине. В первых числах августа проводим совещание рабкоровского актива и начнем выпуск стенгазет и листовок-молний.

Лучшие стахановцы прослушают в первой половине августа лекции о газовом хозяйстве, этом наиболее слабом месте нашей работы, и о работе на движущих механизмах.

В сменах и на отдельных агрегатах мы имеем незначительное партийное ядро. Поэтому привлечение командиров, роль и авторитет которых значителен среди рабочих, поможет нам в августе добиться нового подъема в борьбе за наивысшие показатели.

МАЛИНОВСКИЙ.

Секретарь парткома домы.

Возмутительное отношение Козлова к стахановцам

Старший шофер автобазы Козлов очень часто мотивирует отказ в доставке стахановцев на Банное озеро метеорологическими данными о погоде.

По вине Козлова автобус с комсомольцами, ехавшими отдыхать в дом отдыха на Банное 23 июля, застрял в болоте и рабочим пришлось провести целую ночь в автобусе.

24 июля к 6 часам вечера была назначена поездка стахановцев стана «500» в дом отдыха на Банное. К 6 часам все аккуратно собрались у

диспетчерской будки автобазы. Но Козлов отказался дать автобус, ссылаясь опять-таки на плохую погоду. 2 часа рабочие ожидали, пока шли переговоры по телефону между партгором стана «500» и начальником автобазы.

Мы возмущены отношением Козлова к стахановцам и требуем от треугольника автобазы призвать к порядку зазнавшегося Козлова.

**Стахановцы стана «500»:
ХИДОРОВСКИЙ, САЖКО,
КУПЛЕНСКИЙ, МИХЕЕВ,
РОЖКОВ.**

500 процентов — не меньше!

До первой годовщины стахановского движения остаются уже считанные дни. Исторический день, когда Алексей Стаханов вырубил 102 тонны угля, мы должны встретить небывалым подъемом производительности труда.

Мы работаем по изготовлению текстилитовых вкладышей для прокатных цехов завода. Работа наша — самая трудная в цехе, она требует больших сил, энергии, полного овладения техникой своего дела.

Готовясь к встрече годовщины славного стахановского движения, мы организовали свою работу так, что почти ежедневно даем рекордную производительность на своем агрегате.

В июне мы производственную программу по изготовлению текстилитовых вкладышей выполнили на 490 проц. Июльское задание, несмотря на незагруженность в работе, из-за отсутствия заказов и болтов, мы выполнили на 325 процентов.

В августе мы поставили перед собой боевую задачу — при наличии заказов и болтов дадим 5 норм, производственное задание выполним

на 500 проц, не меньше. Это и будет стахановская встреча первой годовщины стахановского движения.

ФОРЛЕТОВ.
Стахановец модельного цеха.

ВЫЗЫВАЕМ НА СОРЕВНОВАНИЕ ВСЕ БРИГАДЫ УЗЛА

Мы, железнодорожники доменного узла, до сих пор плохо обслуживали мартеновский и обжимный цехи. График работы нарушается ежедневно.

Основная причина нарушения графика — это нераспорядительность некоторых руководителей транспорта мартена и обжимного цеха.

Далеко ходить за примерами не приходится, с о с т а в изложниц № 4, 6 и 7 неисправны — не вертается скаты. Поэтому не удивительно, что 29 июля со стрипперного на пост. Стальной порожний состав изложниц пришлось вести двумя паровозами.

На шлаковых ковшах нет ручек для автосцепок, по этой причине составителям Ермоловичу и Согареву ушибло руки. На 4 паровоза имеются только 2 прикрыва. Все эти недостатки способствуют срыву работ по графику.

Настала пора покончить с безоб-

На печи № 2 коэффициент 0,73

И результаты первого дня работы, и настроение стахановцев и командиров говорят, что доменщики первый день стахановского месяца — месяца освоения новых мощностей, отмечают удовлетворительными показателями.

Правда, не по всем печам показатели хороши, но цех суточное задание выполнял. Особенно замечательная работа у доменщиков печи № 2 (начальник печи тов. Тюпин). На этой печи первого августа выдано 1615 тонн чугуна, коэффициент использования объема равен 0,73.

На уровне плана работала печь № 3, выплавившая 1315 тонн. Всего цех выдал 4767 тонн — 100,1 проц.

Доменная № 1 могла бы дать лучшие показатели, но она болезненно восприняла переход с шихтовых руд на нормально кусковатые, отчего шла с зависанием, хо лодовато.

Качество кокса, сера, и другие материалы нас удовлетворяют. Но не совсем решен вопрос с качеством чугуна, это для нас решающее.

Настроение у людей бодрое, чувствуются мобилизованность и желание в стахановском месяце выйти с прекрасными показателями, чтобы занять ведущее место на заводе.

МИХАЛЕВИЧ.

Заместитель начальника доменного цеха.



Глебов мех. мастерской мартена т. Юшкович первополный норму свыше 200 проц.



Якубов Ахмет Саифа, старший машинист турбозогаустеров, сдал госэкзамен на «отлично».

В ЧЕМ ПРИЧИНЫ ПЛОХОЙ РАБОТЫ

Первого августа мартеновский цех выплавил 3076 тонн или 78,9 проц. плана.

В чем причины такой плохой работы?

Первый день стахановского месяца показал, что механикам, особенно кранового хозяйства, — состоялся равняли.

Краны на стриппере, дворе изложниц и особенно на миксере, где рассчитывали, что кран будет стоять 8 часов на ремонте, а стоял он 20 часов — были основным тормозом в работе мартеновцев. Были срывы с шихтовкой из-за простоя крана.

Руководители оборудования и механизмов мартеновского цеха Шулицкий и Жердев не обеспечивают смены такими кадрами ремонтников, которые бы быстро и качественно исправляли малейшие неполадки на механизмах и кранах.

Первого августа и руководил работой в двух сменах: четвертой бригаде, выдавшей 5 плавов и второй бригаде — 6 плавов. Второго августа из 9 намеченных по графику плавов рассчитываем выдать только 7.

Механики нам срывают работу. Очевидно необходимо вмешательство и помощь главного механика.

МЕЖЕННЫЙ.

Начальник смены мартеновского цеха.

Не тот жезл

На железных дорогах, где установлена жезловая система, разрешительным документом для поездов является жезл.

Согласно параграфа 415 Правил технической эксплуатации разрешением на снятие поездов перегона служит жезл, принадлежащий данному перегону. Главный кондуктор и машинист, получив жезл, обязаны убедиться в принадлежности его к перегону, на который отправляется поезд.

Однако работники железнодорожного транспорта не выполняют эти правила.

К примеру приведем такой факт.

26 июля дежурный пост №1 Калашников дал машинисту паровоза № 3773 Гутареву и составителю Мацулевичу (он же главный кондуктор) жезл. Получив разрешение, Гутарев и Мацулевич в 13 часов 48 минут с поездом № 1007 отправились на пост № 2, в то время жезл был дан посту № 5, по которому они не имели права ехать.

Невнимательность и халатность Калашникова, Гутарева и Мацулевича может привести к крупному крушению.

ШИМОВ.

составитель

По вручению рабочих
Даншин, Тимошенко —
машинисты.
Чернышев, Садов —
стрелочники.
Степанов — дежурный
по станции.

АНГЛО-СОВЕТСКОЕ МОРСКОЕ СОГЛАШЕНИЕ

Достигнуто соглашение СССР с Англией по вопросу о двухстороннем морском договоре.

Английская делегация признала некоторые особые условия морских сил СССР и приняла часть советских требований. С своей стороны, советское правительство сделало значительные уступки с целью достижения соглашения.

В связи с особым географическим положением СССР и в связи с тем, что в результате гражданской войны и интервенции флот СССР был частично уведен и разграблен, советская делегация внесла в текст морского договора некоторые оговорки.

Прежде всего, СССР не считает возможным связать себя обязательствами договора в отношении своего морского флота на Дальнем Востоке, пока между СССР и Японией не будет достигнуто по данному вопросу соглашение. Однако советское правительство не предполагает принимать индиффе-

рентно и начать первую постройку кораблей сверх лимитов (ограничений), если другие страны на Дальнем Востоке будут держаться в пределах договоренных норм.

Затем советская делегация настаивала на заятии по трем техническим вопросам, связанным особыми условиями развития советского кораблестроения. Стремясь пойти навстречу Англии, советская делегация внесла минимальное число поправок, абсолютное большинство из которых необходимы для целей обороны. Правительство Англии признало эти поправки приемлемыми.

Наконец, свое согласие на подписание договора советское правительство ставит в зависимость от принятия Германией тех же договорных норм. Поскольку англо-германские переговоры велись одновременно, есть основание полагать, что Германия готова принять на себя соответствующие обязательства.

АНГЛИЙСКИЙ КРЕДИТ СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ СОГЛАШЕНИЕ В ЛОНДОНЕ

28 июля в Лондоне, путем обмена письмом между торговым представителем СССР в Великобритании г. Озерским и директором департамента экспортных кредитов, по полномочию английского министерства торговли, Никсоном, достигнуто соглашение о

предоставлении СССР финансового кредита на сумму 10 миллионов фунтов стерлингов.

Кредит предназначен для оплаты наличными советскими заказами на товары английского происхождения.

Срок кредита — пять лет.

ИНОСТРАННАЯ ПЕЧАТЬ ОБ АНГЛИЙСКОМ КРЕДИТЕ СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

Английская печать

Все английские газеты помещают подробно сообщения об англо-советском кредитном соглашении. Газеты отмечают удовлетворение, вызванное этим соглашением среди английских промышленников и финансистов.

В своих откликах газеты подчеркивают, что соглашение выгодно обеим сторонам. «Нью-Йорк-иник» рассматривает кредитное соглашение, как «одну из наиболее значительных международных финансовых сделок за последние годы».

Печать США

Американская газета «Вашингтон пост» указывает, что предоставление английского кредита Советскому союзу имеет важное экономическое значение.

«Ашшиан» — листок газеты, — по поводу отказа от прежнего мнения, что Советский союз является главным врагом Британской империи, в настоящий момент проявляет определенную склонность сотрудничать с Советским союзом.

Изменение английской политики нашло свое выражение в дружественном отношении Англии к франко-советскому договору и позиции, занятой Англией на конференции о проливах в Монте, где английское правительство согласилось с советской точкой зрения в вопросе о проходе советских военных кораблей из Черного моря в Средиземное.

Кредитное соглашение — новое свидетельство дружественных отношений между Англией и СССР.

Американская газета «Джорнал оф коммерс», обсуждая заявление наркома внешней торговли СССР, г. Розенгольца, пишет: «Американские предприниматели особенно

должны обратить внимание на замечание Розенгольца, что Советский союз намерен производить закупки главным образом, в тех странах, которые в состоянии предоставлять товары, отвечающие требованиям современной техники, создаваемой Советским союзом. Это заявление представляет особую важность для Соединенных штатов».

С 1933 года Советский союз имеет активный торговый баланс. Добыча золота чрезвычайно быстро растет, внешняя задолженность резко снизилась. Липидиция Торгеина и стабилизация рубля также отражают значительное улучшение финансового положения Советского союза».

Итальянская печать

Итальянские газеты подчеркивают большое значение англо-советского кредитного соглашения.

Газета «Мессаджери» пишет, что предоставление английских кредитов Советскому союзу имеет значение не только, как дружественная коммерческая сделка, но и является «демонстрацией» растущего доверия».

ОНИ БУДУТ СНАЙПЕРАМИ

В котельно-ремонтном цехе организован стрелковый кружок. Там занимаются 29 человек молодежи, из которых 15 человек комсомольцы. Руководство кружком взял на себя комсомолец тов. Чариков. Чариков сдал нормы на значек «Ворошиловского стрелка» и учится в стрелковой школе.

За сравнительно небольшой промежуток времени кружковцы хорошо освоили материальную часть винтовки и владеют ею отлично. В первой тренировочной стрельбе лучшие показатели по попаданию в мишень дали тов. Смешко, Шрейдер и Мудрых.

У всех кружковцев есть большое желание — стать снайперами, без промаха попадать в цель.

МИТЯЕВ — комсорг ремонтно-котельного цеха.



Старший инструктор планерной станции завода, летчик-партизан Демьян.

СТАЛЕВАР-СНАЙПЕР

Сталевак комсомолец мартеновского цеха тов. Оськин давно мечтал быть метким стрелком и мечтал не напрасно. Его мечта суждено было осуществиться.

С 30 июня Оськин находится в лагерях Нского полка. С большим желанием он ваялся за боевую и политическую подготовку.

Когда полковник тов. Ремизов организовал снайперскую команду из стахановцев нашего завода, тов. Оськин первый пошел в ней. Упорная работа, страстное желание стать снайпером принесли замечательный результат тов. Оськину: его норма по стрельбе 29—30 из 31 возможных. Он поставил перед собой задачу — быть стрелком первого класса.

Винтовка у тов. Оськина его первый друг. Она чистенькая, блестит у него.

Не только один тов. Оськин мечтает стать снайпером. Меткими ворошиловскими стрелками хотят быть десятки, чтобы грудью защищать свою любимую родину, если этого потребует партия и правительство.

На нашем заводе надо добиться организации снайперской команды из лучших людей.

ПЯТАЕВ.



Инструктор тов. Белоцерковец дает задание курсантке-личнице тов. Астаховой.

ВМЕСТЕ С СЫНОМ БУДУ ЗАЩИЩАТЬ СТРАНУ

Мне 57 лет. Участвовал в трех войнах: русско-японской, империалистической 1914 г. и гражданской.

Бывало, в старое время, стоишь на посту и вдруг заметишь подполковника.

Все внимание отдаешь ему, стараешься как бы лучше отдать рапорт. А на сторону границы в это время не смотришь, ибо подполковников и офицеров мы боялись больше, чем противника.

Если не сдал офицеру рапорт как ему нравится, он дает пощечины или навешивает мешок с песком и стоишь в таком виде на жаре 2 часа.

Никогда не забуду, как однажды я шел возле вагонов и как-то не смог заметить офицера. Вдруг сзади слышу голос:

— Стой!
Я остановился. Ко мне подходит офицер и говорит:
— Не видишь кто идет?

Шенок! — И тут же ударил так, что я упал без сознания.

А за что — сам не знаю.

В 1918 году возвратился из германского плена.

В 1919 году поступил брвольцем в самарский бочий полк. Здесь я действительно почувствовал свободу. Я знал, за что борюсь.

В гражданскую войну я тратил немало своих сил, я не жалею. Я добился своего. Лучшей жизни для своих детей. Моя дочь окончила Оренбурге медтехникум. С Виктор получил среднее образование, сейчас он находится на Дальнем Востоке Красной армии, учится в полковой школе.

Я написал сыну, чтобы с крелко осваивал военное дело. В случае войны я вместе с сыном пойду защищать свою любимую страну.

Рабочий С. Р. НАТАРОВ.

Крепить оборону страны

Я работаю в вагонном цехе слесарем. Месячное задание выполняю на 175 проц. Я поставил перед собой задачу работать еще лучше и выпускать в эксплуатацию транспорта вполне исправные вагоны, этим самым крепить оборону страны. Такая задача у всей молодежи транспорта.

Да как не помогать транспорту? Ведь транспорт во время войны будет играть одну из решающих ролей.

Как никогда мы должны крепить трудовую дисциплину и быть бдительными во всех отношениях, а в случае войны как один выйти на защиту своих границ.

КАПУСТЕРИНСКИЙ.
Стахановец-слесарь вагонного цеха.

Расширенное заседание бюро ИТС

3 августа 1936 года в 7 часов вечера в помещении завкома металлургов совывается расширенное заседание общезаводского бюро ИТС активом совместно с бюро НИТО и талургов.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. О соревнованиях НИТО в лучшую научно-исследовательскую работу.

2. О перестройке зарплаты ИТФ Янка всех членов бюро ИТС и бюро НИТО обязательна. Приглашаются начальники цехов и члены научного общества металлургов и организаторы ИТС цехов.

Бюро ИТС.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

СЛЕТ РАБКОВОВ

Сегодня ровно в 5 ч. веч. состоится

СЛЕТ РАБКОВОВ И ЧЛЕНОВ РЕДКОЛЛЕГИЙ СТЕНОВОК

Будет инструктаж как организовать выпуск ежедневных стенновок-молний на готовых макетах, приглашаются партгорги и профгорги цехов.

В это же время в редакции можно будет получать отвечаемые макеты для стенновок-молний.

Слет будет в помещении редакции «ММ» адрес: 5 участок Ленинская 6 (впомещении бывш. 30 столовой).

РЕДАКЦИЯ.