

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 240 (439)

Цена 5 коп.

## Решающее слово за мартеновцами

Итоги работы за 15 дней октября показывают, что наш завод работал неудовлетворительно, и мы не выполняем своих обязательств в соревновании металлургов страны, борющихся за суточную выплавку 60 тысяч тонн стали и производство 45 тысяч тонн проката.

Итоги 15 дней октября говорят, что доменщики не дают суточной выплавки 4 тысяч тонн чугуна, мартеновцы 4200 тонн стали, прокатчики 3150 тонн, готового проката, блюминг 4200 тонн по всаду.

Особенно глубокий прорыв мы имеем по выпуску стали. Мартеновские цехи своей позорной работой тянут вниз показатели всего завода, ухудшают показатели прокатных цехов.

Прорыв по выпуску стали является прямым результатом самоуспокоенности руководителей хозяйственных и общественных организаций. Мартеновцы в большом долгу перед страной. За 15 дней октября мы недодали стали около 16 тысяч тонн. Надо прямо признать, что соревнование в мартеновских цехах предоставлено самотеку, что командиры не возглавили стахановского движения и не работают с ударниками.

Руководители этих цехов

(Зайцев, Нейланд, Курбатов и др.) безразличны к проведению таких хороших мероприятий, как принудительное дутье, механизация заправки.

В первой половине октября мартеновские цехи имели чудовищные простои, составившие 447 часов, что дало потерю около 8 тысяч тонн стали. Из этого количества простоев только на ямы приходится 296 часов.

Где борьба за сохранность агрегатов и оборудования, когда печи № 3 и 7 досрочно выбыли из строя и поставлены вне плана на ремонт? Где борьба за ускоренные плавки, которые, за редким исключением, сидят не меньше 11 часов?

Мы соревнуемся с Кузнецким заводом, который в соревновании за 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката в последние дни с честью выполняет свои обязательства.

Больше отставать нам не в лицу. Мы обязаны быть, как и в начале развертывания стахановского движения, впереди кузнецян.

Слово наше о выплавке 4200 тонн стали в сутки и выдаче готового проката 3150 тонн уже давно пора выполнять.

Этого требует от нас вся страна!

**Солидарность с республиканской Испанией**

Из Мексики сообщают (Мексика — республика в Америке) что мексиканский парламент принял резолюцию о солидарности с республиканским правительством Испании.

**Ларго Кабальеро — верховный главнокомандующий**

Глава испанского правительства Ларго Кабальеро назначен верховным главнокомандующим всеми вооруженными силами Испанской республики.

## РУКИ ПРОЧЬ ОТ ИСПАНСКОГО НАРОДА!

### Положить конец фашистской интервенции в Испании

Заявление тов. Кагана — представителя Советского Союза в международном комитете по вопросам невмешательства в дела Испании встретило единодушное одобрение трудящихся Советского Союза. В Москве, Ленинграде, Киеве и других городах происходят массовые митинги, на которых трудящиеся заявляют, что пора прекратить фашистскую интервенцию в Испании.

### Ответ лорда Плимута на заявление тов. Кагана

Председатель международного комитета по вопросам невмешательства в дела Испании лорд Плимут отправил письмо поверенному в делах СССР тов. Кагану. В письме говорится, что португальскому правительству предложено в возможно краткий срок представить объяснения по поводу жалоб на нарушение им договора о невмешательстве.

### Одобряем заявление тов. Кагана

17 октября по окончании работы на стане „500“ состоялось общее собрание бригады начальника смены тов. Емельяника.

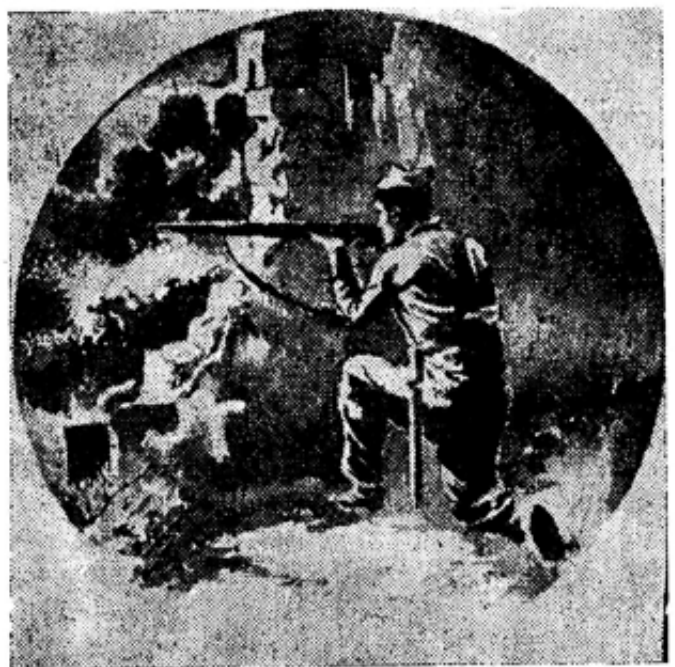
Собрание заслушало сообщение о заявлении представителя советского государства в комитет невмешательства в дела Испании.

В выступлениях тт. Минаков, Пауков, Евсеев и Чевычалов заявили, что фашисты хотят потопить в крови Испанскую демократическую республику.

Германские фашисты снабжают самолетами и бомбами испанских мятежников.

В своей резолюции собрание приветствует заявление тов. Кагана в комитет невмешательства в дела Испании и требует прекращения снабжения мятежников орудиями и самолетами или дать возможность законному испанскому правительству получить оружие для подавления фашистского мятежа.

**Самно,**



Боец народной милиции обстреливает позиции мятежников. (Челябинский рабочий).

### Положение на фронтах Испании

По сообщению из Испании в некоторых районах северного и северо-восточного фронтов республиканцы продвинулись вперед. В городе Овиедо, который частично занят республиканцами, у мятежников отбито еще несколько зданий.

К востоку от Сарагоссы отбита атака мятежников. В районе Барбастро отряды правительственных войск заняли шесть вершин, представляющих удобные позиции для наступления.

### Обувь детям Испании

Рабочие ленинградской обувной фабрики „Скороход“, выполняя заказ профсоюзов, отправили в Одессу вагон с обувью для детей борцов за свободную Испанию.

### Митинг народного фронта

В Мадриде 15 октября состоялся митинг народного фронта. В числе представителей других партий, входящих в народный фронт, с речью выступила тов. Долорес Ибаррури (Пасионария).

Испания, — заявила Пасионария — либо победит, как страна свободы и демократии, либо вовсе перестанет существовать. Все пролетарии Мадрида — мужчины и женщины — должны научиться владеть оружием.

### Зверства испанских фашистов

Испанские газеты печатают сообщения о зверствах фашистов. В Севилье мятежники расстреляли около семи тысяч человек. На острове Майорка фашисты связывают арестованных по двое и бросают в море.

**ЗАВОД ЗА 16 ОКТАБРЯ**

**Доны:** Выплавлено чугуна 4105 тонн — 101 проц.  
**Мартен:** Выдано стали 2727 тн. — 69,4 проц.  
 Цех № 1 — 1419 тн. — 72,2 проц., цех № 2 — 1308 тн. — 66,6 проц.  
**Нокс:** Выдано кокса 4547 тн. — 97 проц.  
**Готового проката** — 3526 тн. — 111,9 проц.  
**Блюминг:** 3858 тн., годного 3278 тн. — 85 проц.  
**Заготовочный:** 3665 тн. — 109,4 проц.  
**Стан „500“:** Прокатано 1735 тн. — 98,1 проц.  
**Стан „300“ № 1:** Прокатано 674 тн. — 72,6 проц.  
**Стан „300“ № 2:** 541 тн. — 108,4 проц.  
**Стан „250“:** Прокатано 576 тн. — 108,3 проц.

**ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ ЗАВОДА за первую половину октября**

	План	Фактически	Процент выполн.
Чугун:	60975	56780	93,1
Сталь:	60522	47065	77,8
Готовый прокат:	47250	43075	91,2
Блюминг: (всад)	55705	53841	96,6
Заготовочный цех:	48557	46823	96,4
Стан „500“:	21228	19526	92,0
Стан „300“ № 1:	11992	11763	98,1
Штрипсовый:	6000	4075	67,9
Стан „250“:	5844	4390	75,1
Кокс:	71880	70493	98,1



Депутатская группа Кировского района производит пошивку белья для родильного отделения центральной больницы.  
Фото В. Георгиева.

## ДЕПУТАТСКАЯ ГРУППА КИРОВСКОГО РАЙОНА

Руководит депутатской группой жена рабочего стана „300“ № 1 домохозяйка Лукашкина Александра Васильевна. Ей помогают активные депутатки и секционеры горсовета т. т. Курочкина, Немолочная, Болдырева, Шкерина, Самарина, Моргонова, Птицина, Сигло и др.

Под руководством т. Лукашкиной депутатская группа в сентябре сшила для родильного отделения центральной больницы 3500 рубашек. Собрано в Кировском районе в помощь испанским рабочим 500 рублей. Депутатская группа провела подписку на заем 4-го выпуска 2-ой пятилетки на сумму 17500 руб. Провела она и страхование жителей, втянув 250 человек.

С большим подъемом была организована проработка сталинской Конституции среди домохозяек Кировского района.

Депутатская группа повседневно следит за бытом стахановцев Магнитки. За текущий

год группа обследовала 150 стахановских квартир, обнаружила много всевозможных недостатков. Начальнику КБО Кировского района тов. Табунову немедленно предложила произвести в этих квартирах ремонт.

Сейчас депутатская группа проверяет готовность квартир рабочих к зиме и дает заявки в КБУ на ремонт квартир, проверяя выполнение.

К VIII съезду Советов депутатская группа взяла на себя ряд обязательств и вызвала на соревнование Ежовку. Сейчас группа готовится к отчету о проделанной работе на собрании рабочих Кировского района. Создана бригада по проверке всей работы. В 12 школе уже выделена комната для детей, чтобы каждая работница и домохозяйка, имеющая детей, имела возможность заслушать отчет депутатской группы.

Т. Кук.

## По Союзу ССР

◆ На днях военно-морское училище им. Фрунзе (Ленинград) награждено почетным революционным красным знаменем. В связи с этим нарком обороны маршал Советского Союза прислал училищу приветственную телеграмму.

◆ На Дальнем Востоке, в Николаевске на Амуре и на Сахалине, открылись областные съезды Советов. Съезды, по славившиеся великому вождю народов товарищу Сталину, приступили к обсуждению сталинской Конституции.

◆ Тысячи многодетных семей по всей стране получили полагающееся им по декрету от 27 июня 1936 года государственное пособие. Сотни тысяч

рублей выплачены на Украине, в Северном крае, в Калмыцкой АССР и др.

◆ За полтора месяца с начала обмена облигаций обменные пункты обслужили 4605070 человек, выдав облигаций нового займа на 3 миллиарда 264 миллиона 283 тыс. рублей.

◆ Тов. Фриновский М. Л. утвержден заместителем народного комиссара внутренних дел ССР.

◆ Участницы первого автомобильного женского автопробега им. сталинской Конституции награждены орденом „Знак Почета“ и почетной грамотой ЦИБ ССР.

### Перед обменом облигаций

## МНОГО ВЫИГРЫШЕЙ

При службе движения идет усиленная подготовка к конверсии. Организовано шесть обменных пунктов. Каждый пункт оформлен лозунгами, плакатами.

Для главного обменного пункта приобретены шашки, шахматы, бильярд. Будут играть два баяна.

Все объекты охвачены бригадными собраниями по вопросу конверсии. Началась проверка облигаций. 95 процентов займодержателей проверили свои облигации. Выявлены 47 выигрышей. Многие выиграли на 100— и 50-ти рублевые облигации.

Нижегородцев.

## РАДИО НА ОБМЕННОМ ПУНКТЕ

Во всех бригадах доменного цеха проведены собрания с вопросом о значении конверсии и порядке ее проведения. Там же, на собраниях, избрано 12 контролеров.

В цехе будут три обменных пункта. В красном уголке устанавливается радиоприемник, патефон, там же будут всевозможные игры, шахматы, шашки, бильярд и т. д.

Сейчас на каждого займодержателя изготавливаются специальные карточки, в которых указывается время и число явки на обменный пункт.

В. Владов.

## С ОРКЕСТРОМ

Подготовлены списки, помещение, выбраны 4 контролера. Поручено комсоду цеха организовать дежурство во время обмена облигаций, написаны лозунги.

Назначен начальник обменного пункта тов. Демин (бухгалтер цеха). Во время обмена облигаций будет играть оркестр.

Ануфриенко, заготовочный цех.

В помощь работникам обменных пунктов

# Конверсия государственных займов

Почему производится конверсия (обмен) прежних государственных займов?

Обмен облигаций прежних займов на новый заем, выпущенный на 20 лет, даст возможность советскому государству направить на новое строительство не только средства, полученные по новому займу, но и средства, которые оно получило по старым займам, возврат которых переносится на следующие годы. Таким образом, обмен облигаций прежних займов на заем „Второй пятилетки“ (выпуск 4-го года) будет способствовать наилучшему использованию средств от займов на дальнейшее развитие социалистического строительства.

Обмен облигаций всех прежних займов на новый четырехпроцентный заем уменьшит стоимость для государства кредита по займам, а это

будет содействовать дальнейшему укреплению советского рубля, что имеет огромное значение для социалистического строительства и дальнейшего подъема благосостояния трудящихся.

Обмен облигаций всех прежних займов на облигации одного займа ликвидирует множественность и разнообразие займов, облегчит держателям облигаций государственных займов своевременную проверку облигаций по тиражным таблицам выигрышей и своевременное получение доходов по займу.

Вместе с тем обмен всех прежних займов в один заем улучшит состояние всего займа дела в стране и будет содействовать наилучшей организации государственных займов СССР.

Какие облигации подлежат обмену?

Обмену подлежат облигации займов:

3-го займа индустриализации,

Займа „Пятилетка в 4 года“,

Займа „Третьего решающего года“,

Займа „Четвертого завершающего года пятилетки“,

Займа „Второй пятилетки“ (выпусков первого, второго и третьего года).

Обмену подлежат облигации всех выпусков перечисленных займов, процентных, процентно-выигрышных, беспроцентно-выигрышных и беспроигрышных.

Обмениваются ли выигравшие или погашенные в тиражах облигации прежних займов?

Облигации выигравшие или погашенные во всех тиражах произведенных до начала обмена, обмену не подлежат и оплачиваются сберегательными кассами наличными день-

гами до 1 сентября 1937 года.

Облигации беспроигрышного выпуска займа „Четвертого завершающего года пятилетки“, по которым выплачены выигрыши в произведенных по займу тиражах, подлежат обмену на облигации займа „2-й пятилетки“ (выпуска 4-го года) наравне со всеми облигациями прежних займов.

Можно ли обменять на новый заем облигации 1-го и 2-го займов „Индустриализации“ и займа „Укрепления крестьянского хозяйства“?

По закону от 22 февраля 1930 г. предельный срок обмена 1-го и 2-го займов индустриализации и „Займа укрепления крестьянского хозяйства“ на заем „Пятилетка в 4 года“ — истек 1-го января 1934 г. Теперь облигации этих займов аннулированы и обмену не подлежат.

## БЫТЬ ВПЕРЕДИ ВСЕХ

За первую половину октября доменщики печи № 3 удержали первенство по цеху и достигли среднесуточной производительности 1329,1 тонн чугуна. Коэффициент использования объема за это время — 0,887.

Надо сказать, что такими результатами мы не удовлетворены, потому что по обязательствам среднесуточное производство по нашей печи мы должны довести до 1400 тонн, а коэффициент использования объема иметь не выше 0,85.

О том, что мы умеем и можем работать намного лучше, наглядно говорит наша работа 15 октября, когда мы выплавили за эти сутки 1723 тонны чугуна, установив коэффициент использования полезного объема 0,685.

Успех 15 октября не был случайным. Ему предшествовала работа по созданию необходимых условий для бесперебойной работы, обсуждение на сменно-встречных совещаниях наших задач. Руду мы получили хорошего качества. Не могли пожаловаться и на кокс.

Большую организаторскую роль в руководстве бригадами проявили мастера печей, в особенности мастер т. Герасимов и его старший горновой — стахановец т. Горшков.

Герасимов и Горшков за 15 дней октября добились первенства своей бригады, которая выполнила план на 107,2 проц. По ведению печи, соблюдению лучшего надзора опять же на первом месте бригада мастера Герасимова.

Наша печь № 3 и ее люди могут ежедневно работать на уровне высокой производительности и давать не меньше 1400 тонн чугуна.

Что нам для этого нужно?

У нас есть опасения за качество руды. Вот уже с 15 октября пошла мелкая руда с большим содержанием пустой глинистой породы.

За 16 октября с дробилки поступил лишь один маршрут и то с 20-ти процентным содержанием мелочи.

Но какие бы нам материалы ни давали, успех решают люди. Строгое соблюдение ведения режима печи, ее ровная работа целиком зависит от надзора персонала.

Коллектив комсомольской печи № 3 дал обязательство быть впереди всех по всем показателям. И на это мы мобилируем все наши усилия.

Алдошин, начальник домы № 3.

# За честь, за марку нашего завода!

Брасный уголок стана „500“ переполнен. С огромным вниманием слушали доклад главного прокатчика т. Германта о реализации приказа наркома т. Орджоникидзе о правильном расходовании и экономии металла.

Слишком высок расходный коэффициент в прокатных цехах. За каждые 100 тонн металла уходит лишние тридцать тонн. Если снизить расходный коэффициент с 1,3 только до 1,29, то сэкономим столько металла, что хватит стану „250“ работать две недели на полную мощность, — заявляет т. Германт.

— В то время, когда страна требует от нас больше металла высокого качества, стан „250“ катает около 20 проц. брака всей продукции.

— Не лучше ли на других станах? Настоящая конференция является лишь началом борьбы за реализацию приказа наркома об экономии металла. В период подготовки конференции обжимном цехе развернулась настоящая борьба за экономию металла.

Стахановское движение принесло нам большие победы.

Каждый из нас должен бороться за честь, за марку нашего завода.

— Наш магнитогорский завод должен стать и станет ведущим среди прокатных заводов ЮУЗ, — заканчивает т. Германт.

С горячей речью выступил мастер стана „500“ орденоносец тов. Шевчук.

— Брак на стане огромен. Никакие внешние причины здесь не при чем. Это результат расшатанности трудовой дисциплины.

Мастера принимают смены на слово, многие мастера не проверяют состояние механизмов. А из-за этого получаются длительные простои и брак...

Взятые нами обязательства — кончить годовую программу к 20-му ноября коллектив стана „500“ выполнит с честью.

— Раньше уголка 50х50 катали 500 тонн в смену и брака было мало. Теперь катаем только 200 тонн в смену, причем делаем 100 тонн брака, — заявляет мастер стана „300“ № 1 тов. Тишин.

— А вы, как организатор инженерно-технической секции, что сделали, чтобы организовать борьбу с браком? — спрашивает т. Вайсберг.

— Я пытался два раза собрать инженерно-техническую секцию, но почему-то меня не слушают и не собираются... Приходится только удивлять-

ся, что такому безынициативному человеку, как Тишину, доверено руководство инженерно-технической секцией.

Мастер стана „250“ тов. Матвеев считает, что стан выпустил брак потому, что заготовка немерная и что рабочие не квалифицированные.

И вполне верный упрек бросил тов. Вайсберг: за время работы т. Матвеев вполне можно было подготовить нужные кадры.

Ничего конкретного о борьбе за качество не мог сказать т. Матвеев. Он даже пытался протащить вредную теорию, что, мол, борьба за количество и качество несовместима, заявляя, что, когда борешься за количество, не уверен в качестве.

Должный отпор получили Тишин и Матвеев от мастера стана „300“ № 1 т. Свищунова.

Большое количество брака — результат плохой работы мастеров, — заявляет т. Свищунов.

Инженерно-техническая секция стана „300“ № 1 во главе с тов. Тишиным бездействует, — продолжает т. Свищунов. Люди не мобилизованы на борьбу за металл.

В работе конференции принимали участие мартековцы.

Начальник мартековского цеха т. Зайцев в своем выступлении рассказал о мероприятиях, которые намечены мартековцами для уменьшения брака.

В прениях по докладу т. Германта выступали 16 человек.

Партийно-производственная конференция прокатных цехов наметила конкретные пути быстрой реализации приказа наркома тяжелой промышленности тов. Орджоникидзе об экономии металла.

Теперь за дело, товарищи прокатчики!

**В. Владимиров.**

# ГРОМАДНЫЕ ПОТЕРИ

Жерлицин — токарь механического цеха

На обработке некоторых деталей токари не укладываются в нормы. Основная причина — огромные потери, которые нигде не учитываются.

Всем известно, что качественный инструмент решает успех работы, а в нашем цехе мало думают об этом.

Возьмем хотя бы обработку буксы для ковшей. Здесь требуются специальные резцы, их нет.

Мы неоднократно предлагали сделать оправки, они также могут заменить фасонные резцы. Но дальше разговоров и обещаний администрация цеха дело не двигает.

За смену я расточил три буксы, когда при наличии нормального инструмента, я мог проточить не меньше четырех букс.

Имеющиеся резцы негде заточивать, наждачного точила близко нет. Приходится ходить на другой конец цеха.

15 октября нам дали точить болты, чертеж дали неверный и в результате шесть болтов пошли в брак.

На срочных заказах для ремонта доменной печи № 4 мы изъяснили согласие работать сверхурочно, лишь бы скорее окончить ремонт, а вместе с тем из-за несвоевременной доставки деталей к станкам токаря простаивали часами.

**СТАХАНОВЦЕВ НЕ ЗНАЮТ**

Девять месяцев я работаю слесарем в доменном цехе (эксплуатация). Первое время, когда только развертывалось стахановское движение, у нас неплохо был организован учет и показ лучших стахановцев.

А теперь бывает так, что заработаешь много, заработок стахановский, а выполнение плана неизвестно. Проформа мастерской Фролов никакой работы не ведет.

**Попов,**  
слесарь доменного цеха.

# Причины отставания

Мартековские цехи № 1 и 2 работают плохо. Обязательство мартековцев в соревновании металлургов давать суточное производство стали — 4200 тонн не выполняется. За 14 дней октября по цеху № 1, которым руководит тов. Нейланд, план выполнен на 80,9 проц., по цеху № 2, который возглавляет т. Зайцев, показатели еще хуже — план выполнен лишь на 75,7 проц.

Руководители выдвигают десятки причин, якобы, от них не зависящих. Вот, маловато оборудования. Нехватает составов, заправочных материалов и т. д.

А у самих как будто все в порядке.

В чем же все-таки причины плохой работы мартековских цехов? Для наглядности возьмем работу за один день. За 14 октября по двум цехам выдано стали 2653 тонны — 61,4 проц. В этот день печь № 1 простояла 5 часов на яме.

Печь № 3 простояла 9 часов 40 минут (правка задней стенки, холодный ремонт). Печь № 4 на горячем ремонте стояла простояла 8 часов. Печь № 10 простояла 6 часов 20 минут на яме, и по этой же причине простояла печь № 11 2 часа 30 минут.

Ямы в мартековских печах — основной бич. 15 октября в первой смене по цеху № 2 не выдано ни одной плавки. Причины те же. Печи сидят на ямах. Характерны моменты и другого порядка, когда при отсутствии достаточного количества оборудования подают материалов для одновременной заправки на 2—3 печи.

Эти факты говорят сами за себя. Мартековцы не взяли нужных темпов в работе по главной причине — отстает техническое руководство агрегатами, нет боевого оперативного руководства.

**Марич.**

# Пути увеличения производительности колодцев

Нагревательные колодцы обжимного цеха имеют большие возможности для увеличения производительности. Если бы только установить измерительную аппаратуру на колодцах и увеличить стойкость крышек, мы бы достигли прекрасных результатов.

Вполне наглядно показывает этот опыт 5-я группа нагревательных колодцев. Здесь установили приборы, указывающие расход газа и воздуха и, пользуясь ими, довели срок нагрева холодных слитков до 5 часов вместо 7 часов по графику.

Значительно сократили время нагрева и горячих слитков. Поэтому важно, по опыту 5-й группы, в срочном порядке установить измерительную аппаратуру на остальных группах нагревательных колодцев

и переделать воздухопроводы и газопроводы.

Но только установкой измерительной аппаратуры нельзя ограничиться. Необходимо провести инструктаж сварщиков на тему: как пользоваться приборами.

Крышки нагревательных колодцев прикрываются, они неплотно прилегают к камерам. Получается большая утечка газа и, в конце концов, задерживается нагрев слитков.

В настоящее время разрабатывается опытная конструкция крышки с водяным охлаждением, что должно дать хорошие результаты.

Чем быстрее проведем эту работу, тем легче будет добиться увеличения производительности нагревательных колодцев.

**Инженер Хабаров.**

# ГОЛОВОТЯПСТВО ИЛИ ВРЕДИТЕЛЬСТВО?

Передовые люди страны Советов создают машины, овладевают техникой, совершают чудеса. Но есть и такие люди, которые, наоборот, пытаются похоронить современную технику и возвратиться к средневековой дубинушке.

Представителями этой плеяды людей являются: начальник Ожно-Уральской железной дороги Князев и начальник станции Магнитогорск Бондарев. Они додумались до того, что телеграммой № 1005 от 4-го октября и дополнительно приказом № 31 от 6 октября требуют от комбината погрузку руды производить в крытые вагоны вручную.

Это привело бы к созданию дополнительного штата грузчиков не менее чем на 300 человек, удорожанию себестоимости руды и увеличению оборота вагонов на 3—4 часа.

Погрузка руды производится новейшими машинами в открытой подвижной состав: хоперы, полувагоны и платформы. На это затрачивается по 4—5 минут на вагон. А тут люди выдумали задерживать вагоны в то время, когда стране каждый лишний вагон расценивается на вес золота и транспорт и весь комбинат стремятся к сокращению оборота вагонов.

**Боярский.**



На партийно-производственной конференции прокатных цехов слушают доклад главного прокатчика тов. Германта. Фото В. Георгиева.

НАС ПОБИТЬ,  
ПОБИТЬ  
ХОТЕЛИ...

Д. БЕДНЫЙ

Нас побить, побить хотели,  
Нас побить пытались,  
Эх! А мы тоже не сидели,  
Того дожидались!

У китайцев генералы —  
Все воюки смелые:  
Эх! На рабочие кварталы  
Прут, как очумелые.  
Под конец они, пройдохи,  
Так распетушились:  
Эх! На советские „подвохи“  
Дать отпор решились:  
„Большевицкую заразу  
Уничтожить начисто!“  
Эх! Но их дело стало сразу  
Очень раскарячисто.

Нас побить, побить хотели,  
Нас побить пытались,  
Эх! А мы тоже не сидели,  
Того дожидались!

Так махнули, так тряхнули,  
Брепко так ответили,  
Эх! Что все Чжаны Сюэ-ляны  
Живо дело сметили.

Застрочили быстро ноты,  
Мирные и точные.  
Эх! Мастера своей работы  
Мы, дальневосточные!

Наш ответ Чжан Сюэ-лянам —  
Схватка молодецкая,  
Эх! А рабочим и крестьянам —  
Дружба всесоветская!

Нас побить, побить хотели,  
Нас побить пытались,  
Эх! А мы тоже не сидели,  
Того дожидались!

Коммунисты за учебником

На первом участке, в здании окружного парткабинета, организована общеобразовательная школа. Учатся в ней свыше 80 человек, в том числе около 40 коммунистов и сочувствующих.

На протяжении учебного месяца учащиеся первой группы добились значительных успехов. Члены партии Барашев (котельно-ремонтный цех), Шольякин — кочегар парового отопления, кандидат ВЭП(б) Губайдулин — кучер хлебозавода, — все они пришли малограмотными, не знали правил сложения и вычитания простых чисел. Теперь они свободно делают двух и трехзначные числа. Член ВЭП(б) А. М. Шалимова заявляет:

— Раньше я не понимала, почему бывают день, ночь, весна, лето, осень, зима, что такое меридиан, экватор. Раньше, — продолжает она, — нам забивали головы „законом божьим“. Теперь я в этих вопросах прекрасно разбираюсь.

Единственный недостаток в учебе — нет определенного места для занятий. Часто бывают случаи, когда нехватает столов, приходится писать на коленях.

Березуцкий

Радостный, хороший спектакль

Беседа с постановщиком спектакля, режиссером театра тов. РОЗАНЦЕВЫМ

Комедия Шкваркина «Чужой ребенок» идет во многих театрах нашего Союза и везде с большим успехом. Зритель эту пьесу принимает очень тепло.

Большинство магнитогорских трудящихся не видели пьесу «Чужой ребенок». Она будет для нашего зрителя звучать ново и свежо особенно сейчас, после того, как правительство приняло декрет о запрещении абортов и о помощи многодетным.

Содержание пьесы, ее лейтмотив вкратце сводится к следующему: у нас, на социалистической родине, нет чужих детей, все дети свои, любимые советские дети.

Пьеса Шкваркина жизнерадостна и доходчива. Веселый смех и большой интерес вызовет она у нашего магнитогорского зрителя.

Коллектив артистов и руководителей театра дружно рабо-

тал и в короткий срок подготовил этот спектакль.

Ведущие роли исполняют: артистки Полякова, Свободина, Мерц, артисты Соловьев, Кузнецов и Бобин. Оформляет спектакль художник Хибатулин.

Мы приложили все силы, чтобы преподнести нашему зрителю радостный, хороший спектакль. Ждем от рабочих, работников, инженерно-технических работников и служащих завода хорошего посещения театра и сердечного приема нашей постановки.



Драматический театр готовит к постановке комедию Шкваркина «Чужой ребенок» под руководством режиссера А. П. Розанцева. На фото: рабочий момент репетиции, 3-й акт, 5-я картина. Фото В. Георгиева.

ОТЛИЧНИКИ ПУТИ

На внутривзаводском транспорте службы пути только что начался государственный технический экзамен рабочих, связанных с ремонтом железнодорожного пути.

Первый день гостехэкзамена показал плачевные результаты. Из 57 человек, прошедших испытания, выдержало на „отлично“ 2 человека, на „хорошо“ 7, „посредственно“ 21 человек и остальные получили отметку „неуд“.

Отличниками являются лучшие стахановцы производства Гудов и Мажжерин. На все заданные вопросы они отвечали свободно, без всяких заминок.

Катаев.

ЗА ЧИТКОЙ  
ГАЗЕТ

В обеденный перерыв тов. Пражкин читал из газет о событиях в Испании. Читку он провел деловито, подробно объясняя каждый вопрос. Все рабочие модельного цеха с удовольствием слушали его, высказывая вслух гнев и презрение к фашистам и любовь к испанскому народу.

Когда кончился перерыв, рабочие, расходясь, говорили: — И мы когда-то воевали с белогвардейцами, так же как и рабочие Испании. Мы победили, должны победить и они.

Растворов,  
модельный цех.

ГОРА РУКОПИСЕЙ

В кабинете рабочего автора при завкоме металлургов последнее время работа начинает разваливаться. Еще с сентября мы должны были начать занятия по истории партии, русской и западной литературы, вечера и т. д., но до сих пор ничего нет.

Присылаемую для нас литературу и газеты работники завкома присваивают себе. Сейчас в кабинете идут занятия только по немецкому языку и работает библиотека. Заведующего кабинетом нет, в результате чего скопилось целая куча рукописей, а консультировать некому. Р.

ГОТОВЬТЕСЬ К ПРАЗДНИКУ

Общезаводская комиссия работала план мероприятий по подготовке и проведению 19 годовщины Великой пролетарской революции на нашем заводе.

До праздников намечено следующее:

Провести производственные совещания по выполнению ежедневно 4000 тонн чугуна, 4200 тонн стали и 3150 тонн проката, на которых проверить выполнение групповых и индивидуальных сообразительств (до 20 октября).

Организовать сбор рационализаторских предложений рабочих и с помощью массового контроля проверить, как реали-

зуются поданные раньше предложения.

Произвести массовую проверку посещаемости технической учебы и школ ликбеза.

К 7 ноября подготовить и выдвинуть новых стахановцев на доску почета и в мастера первого класса.

Провести по всем сменам, домам и баракам беседы о новой сталинской Конституции и подготовке к VIII съезду Советов, о 19 годовщине Октябрьской революции.

Послать из цехов в подшефные колхозы и совхозы своих представителей и культбригады для участия в проведении торжеств, а также пригласить на праздники и организовать

встречу и обслуживание делегатов из подшефных колхозов и совхозов.

Наметить лучших стахановцев завода для поездки на торжества в Москву, Челябинск, Каменск и в подшефный полк.

Выпустить специальные номера цеховых стенных газет, посвященных 19-й годовщине Октябрьской революции и ходу соревнования с металлургами юга.

В плане общезаводской комиссии есть еще целый ряд конкретных мероприятий по подготовке и проведению празд-

неств. Подробный план разослан по цехам.

К ЗИМНЕМУ  
СПОРТУ

Заводской совет спорта общества „Металлург“ закупил физкультурный инвентарь суммой 10 тысяч рублей. секции тяжелой атлетики приобретаются ковер, штанга, гители, ботинки, лыжи, коньки т. д.

Шахматы и шаш

Подходят к концу записки отборочные турниры мужском шашечном турнире на первом месте идет безраженный т. Тютин. Он набрал 8 очков из 8 возможных. ним идет Айзенберг — 6,5 очков.

В женском шахматном турнире на первом месте Шаповалова, Бильдюшкин Сурикова. Они после четырёх сыгранных партий имеют три очка.

В женском шашечном турнире лидирует Соколов.

По следам наших  
выступлений

„Кого обманывают  
руководители КБУ?“

На заметку, опубликованную в газете „ММ“ от сентября, начальник КБУ кабинета тов. Лукашевич сообщил, что начальнику второго жилрайона Ромащенко за последние сведения объявлен в воров.

Барак, о котором шла речь отремонтирован вторично.

ИЗВЕЩЕНИЕ

20 октября партком завода проводит кустовые собрания сочувствующих по разложению решения ЦК ВКП(б) о возобновлении приема в партию. Собрания будут проводиться в парткоме в 8 часов вечера.

I КУСТ

Парткабинет: коке, дома мартен, обжимный, стан „500“ стан „300“ № 1, стан „300“ № 2, стан „250“, цех заготовки, шамотно-динасовый.

II КУСТ

Комната № 26: ЦЭС, флор силовой, электросеть, водо снабжение, электроремонтный По третьему кусту собрания проводится 23 октября в часов вечера в парткабинет парткома: литейный, механический, котельно-ремонтный АХУ, Заводоуправление, центральные телефонные сети, ВСО, ремонтно-строительный, копрый, химлаборатория, складское хозяйство, завком металлургов.

Партком обязывает секретарей парткомов и партгрупп обеспечить явку сочувствующих.

зпк.

Врид. редактора

Н. ЛЯХОВ