

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 118 (22) 27 мая 1940 г. ПОНЕДЕЛЬНИК  
Цена номера 8 коп.

Орган Сталинского райкома и заводского комитета  
ВКП(б), завкома и дирекции Магнитогорского  
металлургического комбината имени Сталина.

## Пленум Сталинского РК ВКП(б)

Сегодня в 6 час. вечера в помещении Сталинского РК ВКП(б) (комн. № 6) созывается пленум РК ВКП(б) с участием секретарей первичных парторганизаций и старших агитаторов бывших избирательных участков.

Повестка дня:

1. О состоянии политической агитации в районе (докладчик тов. Королев).

Сталинский РК ВКП(б).

### О предложении сталевара Магнитогорского комбината т. Грязнова по переходу на новую систему работы с совмещением профессии сталевара и мастера

Постановление Коллегии Народного комиссариата  
черной металлургии СССР

1. Поддержать инициативу сталевара Магнитогорского комбината т. Грязнова о совмещении профессии сталевара и мастера и переходе на новую систему работы „сталевар-мастер“.

2. Считать возможным, в виде опыта, организовать работу по системе „сталевар-мастер“ на мартеновских печах заводов: Магнитогорского, Кузнецкого, им. Дзержинского и им. Коминтерна.

3. Поручить комиссии в составе тт. Бардина, Когана, Резникова, Шереметьева, Тимашпольского разработать положение об организации работы по системе „сталевар-мастер“, имея в виду, что:

а) предоставление права сталевару-мастеру самостоятельно вести процесс не устраняет необходимости иметь сменного мастера на блок печей, роль и ответственность которого при новой системе работы не только не снижается, а наоборот повышается;

б) право на работу по системе „сталевар-мастер“ может быть предоставлено сталевару лишь после прохождения им специальной аттестационной комиссии в составе: главного инженера завода, начальника цеха, представителя технического отдела и обер-мастера цеха.

### Работать строго по графику, без аварий

Крепкая трудовая дисциплина — основа производственных успехов. Без повседневной, решительной борьбы с лодырями и дезорганизаторами не может быть и речи о выполнении и перевыполнении производственной программы.

Вот почему постановление бюро горкома ВКП(б) об авариях в мартеновском цехе № 2 приобретает исключительную важность для транспортников. Почему на ЖДТ часто происходят аварии, различные неполадки? Только потому, что у нас все еще нет развернутой большевистской борьбы за превращение в жизнь постановления Совнаркома СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС от 28 декабря 1938 года.

Обратимся к фактам. 12 мая на ЖДТ произошло несколько аварий. На перегоне Второй пост — Первый пост сошел с рельс поезд. Подвижной состав был поврежден, приостановилось движение.

Все это произошло потому, что составитель поезда Григорьев и дежурный по путям станции Разливка Ваелькин отнеслись к своим обязанностям «суеты рукава». Они, видите ли, «слабыли» проверить, в порядке ли подвижной состав и железнодорожные пути.

По вине составителя Горбань и машиниста паровоза № 4398 Емельянова

на станции Разливка был обит упор тунника и состав сошел с пути. В этот же день по вине составителя Нудточева сошел с пути паровоз № 9.

Анализ этих аварий показывает, что все зло заключается в недисциплинированности самих работников ЖДТ.

Начальник третьей дистанции пути тов. Попов до последнего времени безнаказанно разлагал трудовую дисциплину среди транспортников. Сам лихачествовал на работе и других спонсировал. И лишь сейчас под большим нажимом общественности этот разгильдяй уполз.

Диспетчер второго района Семченко очень часто срывает подачу вагонов под различные машины. Все это ему сходит с рук.

Подобная расхлябанность трудовой дисциплины приносят транспорту большие убытки.

Партийная и профсоюзная организации, совместно с хозяйственниками, должны всерьез взяться за организацию трудовой дисциплины на транспорте.

Работать строго по графику, без аварий, как того требует нарком Л. М. Каганович, — вот задача, которую мы должны немедленно и с честью разрешить.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ.



Иван Павлович Буданов, мастер, стажовик комсомольско-молодежной дожны № 3. Фото Н. Евсеева.

### ЗА РУБЕЖОМ

#### АРЕСТЫ В АНГЛИИ И ЭЙРЕ

Американская печать сообщает, что в Англии в ближайшее время ожидаются аресты видных англичан, связанных с англо-германскими организациями.

По утверждениям печати предстоит совершено неожиданные аресты и разоблачения. Полиция, возможно, даже произведет обыски в ряде посольств и дипломатических миссий, а также среди служащих парламента и палаты лордов.

Газета «Нью-Йорк геральд трибюн» сообщает, что англичане арестовали одного сотрудника американского посольства.

В Дублине (Эйре) арестован и заключен в тюрьму ирландец по фамилии Хэлд. При обыске в его квартире были найдены документы, касающиеся обороны Эйре, радиопередатчик, парашют, а также 20 тысяч американских долларов.

Правительство Эйре обсуждает вопрос о введении чрезвычайных мер в связи с арестом Хэлда. Полиция производит многочисленные обыски, ища германских парашютистов. В Бельфасте арестовано 30 членов организации «Ирландская республиканская армия». Множество арестов произведено также в южной части Ирландии. (ТАСС).

#### ФРАНЦУЗЫ ЗАТОПИЛИ ЧАСТЬ СВОЕЙ ТЕРРИТОРИИ

По сообщению американской печати, французы взорвали шлюзы на канале, соединяющем Рейн с Реной, и затопили значительную часть французской территории. По мнению наблюдателей, это мероприятие усиливает линию Мажино на данном участке и освобождает часть войск для северо-западного фронта.

#### Германские самолеты над Англией

Английское министерство авиации и министерство внутренних дел сообщило о том, что 24 мая германские самолеты сбросили бомбы в районе Йоркшира (Англия). 8 граждан получили ранения. Бомбы были также сброшены и в других районах восточной Англии, однако жертв не было. (ТАСС).

#### ЛЕКЦИЯ ДЛЯ ЧЛЕНОВ

#### РЕДКОЛЛЕГИИ СТЕНГАЗЕТ И РАБКОРОВ

Сегодня в 6 часов вечера в зале заседаний заводского комитета партии (здание завкома металлургов, 2-й этаж) проводится лекция для членов редколлегии стенных газет и рабкоров на тему:

„Как самостоятельно работать над книгой“.

Лекцию прочтет т. Золотаренко.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПОКОНЧИТЬ С СЕЗОННОСТЬЮ И КАМПАНЕЙЩИНОЙ В АГИТАЦИОННОЙ РАБОТЕ

Проведенные выборы в местные органы государственной власти показали, какие мы имеем громадные возможности для развертывания политической агитации среди трудящихся.

В этот период партийные организации сумели привлечь к агитационной работе большое количество партийных и непартийных большевиков, охватив все население политической работой. Но, к сожалению, достигнутые успехи не были закреплены.

Проведенная на днях Сталинским райкомом партии проверка состояния агитационно-массовой работы показала, что многие парторганизации значительно ослабили агитацию. Количество агитаторов очень резко сократилось.

Партбюро доменного цеха, например, совершенно прекратило агитационную работу на бывшем избирательном участке. О старшем агитаторе Туманове вспомнили тогда, когда потребовались материалы о работе агитаторов. Туманов же всегда был «перегружен» другой работой и ни разу не собирал агитколлектива.

Правильно сейчас поступила парторганизация, освободив его от этого поручения с соответствующим указанием на его партийную недисциплинированность.

Туманова освободили уже полмесяца, но нового товарища не подобрали. Агитколлектив остается до настоящего времени без руководства и ничего не делает.

В доменном цехе агитационная работа и среди рабочих стоит на низком уровне. Об этом рассказали рабочие стахановской бригады мастера т. Черкасова. Целый месяц никаких бесед и докладов в бригаде никто не проводил.

Еще хуже поставлена агитация в первичной парторганизации основного механического цеха. Здесь даже итоги выборов не обсудили среди избирателей своего бывшего избирательного участка.

Старший агитатор т. Тананыкин несколько месяцев находился в рядах Красной Армии. Партбюро на этот период временно не выделило другого товарища для руководства агитколлективом, работу пустили на самотек, кадры агитаторов растеряли. Материалы VI Сессии Верховного Совета СССР обсуждались только в двух бригадах.

С приездом т. Тананыкина агитационная работа в цехе начала проводиться. За 10 дней он провел пять бесед о международном положении.

Некоторые руководители первичных партийных организаций до сих пор не поняли, что коммунистическое воспитание трудящихся — есть основная задача сегодняшнего дня.

Чтобы повысить качество агитации и проводить ее систематически, необходимо по-большевистски организовать учебу самих агитаторов.

Н. ПРОСОЛУПОВ.

Награждение артистов Киевского государственного академического Украинского драматического театра имени Ивана Франко

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 25 мая за успешную деятельность в развитии советской театральной культуры, в связи с двадцатилетним юбилеем Киевского государ-

ственного академического Украинского драматического театра имени Ивана Франко, 32 человека награждены орденами и медалями Советского Союза.

Награждение Киевского государственного академического Украинского драматического театра имени Ивана Франко

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 25 мая Киевский государственный академический Украинский драматический театр имени Ивана Фран-

ко за выдающиеся заслуги в развитии драматического искусства и воспитание мастеров театральной культуры награжден орденом Ленина. (ТАСС).

Паз. ЗВЯГИН

Передовая бригада

Бригада мастера первого класса Степана Васильевича Черкасова в доменном цехе снова заняла первое место. Сила коллектива этой бригады — в крепком единстве. Все ее члены думают одной мыслью — как бы лучше организовать работу и выплавить больше чугуна.

Мастер, газопипки, горновое, машинисты заранее приходят на смену. Они тщательно осматривают агрегаты, беседуют с товарищами сменной бригады о их работе, учитывают ошибки, допущенные этой бригадой, и затем все собираются на сменно-встречное собрание.

— Скажите, тов. Поевкова, все ли у нас в порядке? — спрашивает Черкасов машиниста-стахановца — ек-пового подемника.

— Да, все в порядке! Затем машинист вгоняет в котел Планки рассказывает о наличии инородных материалов и уверенно заявляет:

— Домну загрузим полностью, вагон весь исправный!

Так один за другим: старший горновой первого класса Калугин, второй горновой первого класса Вдохин и другие, ознакомившись с участками, дружно приступают к работе. Все они обдумают полностью выложить график выпуска шлака и чугуна.

Но прежде чем приступить к делу, мастер еще раз дает краткий производственный инструктаж.

— Вчера мы заработали 108 баллов, — говорит Черкасов, — план выполнили на 120 проц, смену сдали в полном порядке.

Надо заметить — говорит далее Черкасов, — что во второй бригаде выпуск чугуна продолжался почти два часа. За то же все и сбили 20 баллов. Учите, товарищи, нам надо разделять литье быстро и за выпуск затрачивать не более 30—35 минут.



В стахановской школе по повышению квалификации сталеваров на автоматизированных мартеновских печах (слева направо): И. П. Каштанов, заведующий контрольно-измерительной станцией мартеновского цеха № 2—3, А. И. Старостин, И. И. Баранов, П. Д. Животов, В. П. Клевачев, М. В. Кавелев и Д. И. Демчук. Фото И. Ежова.

СКОРОСТНЫЕ ПЛАВКИ НА БОЛЬШИХ МАРТЕНАХ

26 мая лунный сталевар-мастер Алексей Грязнов, на большегрузной печи № 4 сварил тяжеловесную плавку за 10 часов 55 минут.

25 мая на печи № 5 сталевар Чертинцев сварил тяжеловесную плавку за 12 часов.

Планом предусмотрено варить плавки на больших печах за 14 часов. Тт. Грязнов и Чертинцев своей образцовой работой доказали, что тяжеловесные плавки можно варить значительно быстрее и давать стране больше стали.

Поддержат инициативу комсомольцев

Комсомольцы литейного и механического цехов не на словах, а на деле реализуют постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) о сборе и использовании металлического лома.

23 мая комсомольцы литейного цеха во главе с секретарем комсомольской организации т. Королевым, остались после смены и начали собирать металл и грузить его на платформы.

Комсомольцы-литейники дали слово собрать и отгрузить копровому цеху

не менее четырех вагонов металлического лома. Свое обещание они выполняют.

По примеру литейщиков активно вступили за сбор металлического лома и комсомольцы механического цеха. Уже собраны первые тонны металлического лома.

Инициативу комсомольцев литейного и механического цехов должны подхватить все комсомольские организации завода.

А. ЕЛЬКИН.

За чистоту рабочего места

На колодцах бляшника я работаю с 1933 года и не было еще такого лета, когда бы меня не ругали.

Должен отметить, что в этом году состояние колодцев лучше, чем когда бы то ни было раньше. Почти все группы отремонтированы. Упорядочили с давлением газа.

Верно указали рабочие, что стекла мылбы. Придется поставить. Также правильно говорили, что клапана не в широтке.

Но часто безобразно работают сварники. Приходится усиленно требовать чистоту рабочего места. Некоторые, как например, сварник Стерликов, обижались на это.

В конце мая начнет работать 5-я группа колодцев. Так что возможности для нагрева у нас станут еще лучше.

ХАБАРОВ,

пом. нач. цеха

по нагревательным колодцам.

— Не подведем! — слышится голоса горновика.

— Минутку внимания, — продолжает Черкасов. — Завтра в цеховой школе будут занятия по изучению системы охлаждения доменных печей. Все должно пройти 15-часовой курс учебы и закончить его на отлично.

А теперь пошли по местам!

Первый выпуск чугуна превзошел все ожидания. Чугун шел полным, огненно-светложелтым горным потоком. Нашли четыре ковша. Горновой Пименов быстро поднял перебойную лопату, сбил перевал и направил напористый поток чугуна в пятый ковш.

Свой путь чугун прокладывал по песочной канаве мощной струей. Мастер Черкасов и рад, что чугуна много и вместе с этим стал опасаться, как бы не пришлось закрывать литье на чугуна, если не хватит ковшей. А эта операция более чем неприятна.

На великий случай Черкасов предупредил всех быть особенно бдительными. Нашли полным и пятый ковш. Наконец домна начала «уставать». В шестой ковш чугуна пошел тише.

На летку вырвалось, расщепленное многочисленными золотисто-зелеными звездочками, алмази. Это — домна начала выдувать все, что ей не нужно, и как бы сигнализировать — «продуйте хорошенько летку и закройте ее по-лучше!»

Раздалась четкая команда Черкасова:

— Пушка!

В руках горнового Калугина механикам обвазала доводило воздушным. Пушка «Бронуса» точно врзала своим носком в футляр летки.

Послышались резкие, свистящие звуки вырывающихся струй пара. Это горновой Калугин привел в действие поршню, забывая летку добротной леточной массой.

Наконец все операции по выпуску чугуна были закончены. Подсчитали и оказалось, что за один только выпуск бригада Черкасова выполнила свой сменный план почти на 70 проц.

— Хорошее начало! — весело сказал Степан Васильевич.

Второй выпуск также был сделан неплохо. В этот день — 22 мая, бригада Черкасова снова перевыполнила план более чем на 23 проц.

## ОГНИ БОЛЬШОГО ЦЕХА

Светлая, с легкими колоннами, прохладная заводская напоминает архитектуру пристаней приморских южных курортов.

Ее раскрытые ворота и двери, насылающие среднюю башенку, все же привлекает вид органически дополняет красивую, залитую асфальтом большую площадь.

В середине площади — прекрасный монумент Сталина. А вокруг него симметрично расположены оазисы зелени.

От свежей пахучей травы, кустов, распускающихся вперемешку ветки, и стройных молодых тополей — от всего веет ароматом.

Весна включила в свои нежные объятия стальные просторы, горит и поют люди, направляющиеся на завод.

Одни за другим подъезжают трамваи. Кондуктора терпеливо ждут. Большинство пассажиров сходят.

Слышатся приветствия, шутки, смех. Задорно и весело юности и девушки, которых здесь большинство, улыбаются пожелание кадровые рабочие.

Туда города черной металлургии, радостные и восторженные как всегда, идут на работу давать стране драгоценный металл.

Со ступенек дошедшего трамвая спускались два человека и пошли рядом. Резкий контраст их фигур и одежды обращал на себя внимание. Одного шел высокий широкоплечистый рабочий в спецовке. Легкий ветерок играл его шею, закручивал в локоны волнистый, мягкий волос. Другой — круглый, убитый паром, шарика которого равнялась почти половине его веса, шатал твердо, уверенно. Одет он был в новый костюм добротного сукна, острей под ожог, этого дня становилось еще более долгим.

— Вот и я на заводе, Дмитрий Артамонович, — весело промолвил он. — Собираюсь, твоей же блонинке. В последние дни, когда мы сдавали зачеты, меня тоска заела. Захотели на практику в Кузнецк поехать, все трюфельники туда поехали. А я уперся: тоду, говорю, только в свою Магнитку. Как видишь, приехал сюда.

— Еще бы, — с какой-то индией в голосе проговорил товарищ справа — тебе во всем везет.

Но характеру неавидный и озорной Дмитрий Артамонович Богатыренко по этот раз был немножко не в себе.

Он, конечно, рад встрече с хорошим другом. Интересно вспомнить о соревнованиях первых стахановцев — старших операторов. Но все-таки зло берет. Чем Павел Черныш лучше его?

Почему Павла Васильевича 3 года тому назад отпустили учиться в промакадемию, а его и в этом году задерживают? На курсах хозяйственников он занимается как будто неплохо. Значит в академии был бы таким же отличником, как и Павел.

— Начальник цеха не хочет пускать в промакадемию, — кончил он вслух свою мысль. — Он говорит, что работать надо. А я не работал что ли? 7 лет старшим оператором, да все мало.

— Ничего, Митя — заметил Черныш, — поедешь.

Так, разговорившись, они миновали проходную и через несколько минут были в обжитом цехе.

Ровно в три часа дня бригада заняла места у агрегатов. В черной кофортке, через расстегнутый ворот которой виднелась яркая шея, с поднятыми руками выше локтей, Богатыренко осматривал блонинг. Все приведено в порядок. Дмитрий идет вверх и занимает свое кресло в будке управления.

Гудок. Машинист крана «Тиглер» берет из одной ячейки нагревательных колодцев слиток и подает его на трансферкар. Электрическая тележка бежит по рельсам и своей самопродвигавшейся передней частью кладет искристый семитонный кусок металла на рольганг.

Богатыренко левой рукой включает контроллер удлиняющих роликов. Они подхватывают слиток и легко носят его вперед к широкому ручью мощных валов блонинга.

Правая рука старшего оператора двигает контроллер нажимного устройства: валы опускаются. Одновременно Богатыренко нажимает ногой педаль с правой стороны, включая электрический мотор в семь тысяч лошадиных сил.

И вот валки весом в 52 тонны, начав быстрее вращение вперед, захватывают слиток и сжимают его. От сильного сжатия вырываются вверх искры, летящие к глазам операторов.

На валы беспрерывно льется вода. Яркий свет горячей стали окрашивает воду во все цвета радуги. Струйки пара то светло-голубые, то розовые стремятся вверх.

Как только металл оказался по той стороне блонинга, старший оператор тронув левой ногой другую педаль. В мгновение ока валки начали обратное вращение, иттивая и себя и все больше сплюснутый металл.

Второй оператор Диденко дал ход линейкам и посредством перекадного устройства перевернул слиток на бок. Не успел он скантовать, как Богаты-

ренко уже подал металла в следующий калибр.

Все это происходит молниеносно. За полторы минуты слиток проходит от 13 до 19 раз через четыре ручья валков и, вытянувшись в длинную квадратную полосу, движется по рольгангу к стану «630».

Чуть только прокатанная полоса вышла из последнего самого меньшего калибра, как новый слиток уже подан к широкому ручью и легко, как сыр, сжимается колоссальными валками.

Ни один оператор не работает так быстро, как Богатыренко. Он научился ценить фактор времени, до минимума сокращать паузы между операциями. Экономия секунд — здесь решает. За 8 часов секунды складываются в десятки минут, которые помогают давать самую высокую производительность.

Дмитрий Артамонович спокоен. Он улыбается, острит, как умеют украинцы. Но все же чувствуется внутреннее напряжение оператора, которое внешне сказывается в быстрых движениях его рук.

Точно знает виртуоз во время высочайшего темпа игры, так Богатыренко, как на клавишах, действует на свои контроллеры. Классически точны его стремительные движения. Сложный механизм блонинга мгновенно исполняет любое желание волевого энергичного стахановца.

Смена кончилась. Но пути домой Богатыренко остановился у доски показателей. На ней мелом написаны цифры выполнения плана с начала месяца. Дмитрий доволен. Хотя было много задержек, но его бригада задание перевыполнила.

В цехе светло, как днем. Повсюду разливаются электрические лучи многоцветных ламп. К ним прибавляется яркий свет раскрывающихся итчек нагревательных колодцев, горячих слитков и прокатанных полос металла, движущихся к сортовым станам.

Свежий ветерок ласково ветрелет Дмитрия у самого выхода и через открытый воротник рубашки нежно начал гладить его сильную грудь. Круглый диск луны появился из-за снежно-белого облачка, посеребрил сначала беспрядочные кудря, затем лицо и всю стройную фигуру Богатыренко.

По дороге напал его товарищ из соседнего цеха.

— Здорово, Митя, как дела твои?

Дмитрий Артамонович обернулся, посмотрел на товарища, окинул тыльным взглядом огни своего большого цеха и весело ответил:

— Лучшее всех.

Была тихая, чудная магнитогорская ночь.

Яков ЛАЗАРЕВ.



Алексей Абрамович Ласых, стахановец — стахановец мартеновского цеха № 3.

Фото И. Есеева.

## В СЕКТОРЕ СЫРЬЯ ОТДЕЛА СНАБЖЕНИЯ НЕБЛАГОПОЛУЧНО

Внутризаводской железнодорожный транспорт работает неудовлетворительно. Зачастую вагоны прямого парка простаивают больше положенной нормы.

Львиная доля простоя падает на отдел сырья и топлива комбината. Грузы из экзотичного отдела снабжения адресуются неправильно, часто пересортируются по весовому раз.

3 апреля попутному цеху, при фронте выгрузки два вагона, было адресовано 10 американских крытых вагонов формовочного песка. После продолжительного простоя 5 вагонов были пересортированы на склад № 10.

14 апреля 15 вагонов с углем пересортировались 5 раз, возились по площадке комбината двое суток. Цистерна смазочного мазута была сожжена вместо топочного.

Мало того, что вагоны прямого парка задерживаются на площадке комбината и платятся большие суммы штрафов Южно-Уральской жел. дор. но они буквально тормозят нормальную работу внутризаводского транспорта.

Виновики таких безобразий зав. сектора отдела снабжения Погодина, руководители группы отдела снабжения никакой ответственности не несут и продолжают творить эти безобразия по сегодняшний день.

Три месяца тому назад сотни тысяч тонн коксующегося угля были израсходованы (сожжены) на энергоуслуги завода отсутствия энергетических углей.

Но когда стали поступать энергетические угли в достаточном количестве, то оказалось, что фронтов для выгрузки нет. Все марки угля меняются вместе, в том числе и Челябинские, которые поддерживаются быстрому самовосстановлению. Часть этих углей уже горит.

При отделе сырья есть диспетчерская группа, возглавляемая старшим диспетчером тов. Ветохиным, но освобожденным и от омерзительного дежурства. Тов. Ветохин не в меньшей мере несет ответственность за вышеуказанные безобразия. Но пользуясь абсолютной бесконтрольностью своего начальства, дежурит только тогда, когда ему захочется.

17 мая у Ветохина кончилось освобождение по болезни и 18 мая он должен был приступить к работе. В ночь на 18 мая на работу выходила его смена, которая работала за 18 мая, но Ветохин на дежурство не вышел. Диспетчером Сиротенка об этом было доложено тов. Погодину, последний никаких мер не принял.

19 мая Ветохин также не дежурит, а диспетчерский аппарат работает на трехменке.

Т. СТЕПАНОВ.

## ВДУВАНИЕ ПАРА В ДОМЕННЫЕ ПЕЧИ

Некоторые металлурги склонны относить к полезности вдувание пара в доменные печи. Так, например, инженер Варнавацкий в газете «Индустрия» за 20 мая в статье «Выгоднее осушение» пишет: «...осушение дутья... способно принести большую выгоду, нежели вдувание пара...». В подтверждение этого он ссылается на опыты комиссии общества Франклина (Америка), которая еще в 1909 году установила ряд выгод осушения дутья.

Редакция «Индустрии» решила по этому вопросу узнать мнение известного металлурга, академика М. А. Павлова. Тов. Павлов сообщил редакции: «Ссылка инж. Варнавацкого на заключенные комиссии 1909 г. не убедительна. За 30 лет установили для осушения дутья следующие. Доказано, что осушение дутья дает некоторое сбережение кокса (около 5 проц.), но это не окупает содержания установок».

Подать пар с дутьем — новое дело, оно дало хорошие результаты не только на Магнитогорском, но и на Кузнецком заводе, чего не знают еще те, кто пишет нам («Индустрия» за 20 мая).

Вдувать пар в доменные печи предложил советский инженер Л. Габриэлиш. Его предложение было обсуждено коллегией Наркомтермента, которая в

прошлом году вынесла решение о проведении опытов на Магнитогорском и Кузнецком заводах.

Опыты показали, что пар выгодно вдувать в домну. Применение паровоздушного дутья обеспечивает ровный, форсированный ход печи и несколько не требует увеличения расхода кокса. Наоборот, при паровоздушном дутье расход кокса на тонну чугуна, как правило, снижается. Кроме этого, увеличивается производительность печи, улучшается качество чугуна и снижается его себестоимость.

Вдувание пара производится следующим образом. Пар под давлением подается под насажку ваупорок, здесь нагревается до определенной температуры вместе с атмосферным воздухом, после чего он поступает в доменную печь.

При работе на паровоздушном дутье магнитогорская домна № 3 в прошлом году, при подаче 3 проц. пара, дала максимальную производительность 1600 тн. чугуна за сутки при расходе кокса на тонну чугуна 0,715 тн.

В среднем домна выплавляла в сутки больше чугуна, чем было задано планом.

За двадцать три дня опытов было сэкономлено более 100 тыс. рублей.

На Кузнецком заводе за время опытов с 5 по 16 октября коэффициент использования полезного объема печи составил в среднем 0,75, вместо обычных 0,8—0,9. Домна дала хорошего качества передельный мартеновский чугун с содержанием 0,63 проц. серы, 0,84 проц. кремния, 0,88 проц. марганца и 0,24 проц. фосфора.

Инженер Чирков в газете «Индустрия» за № 114 пишет: «В настоящее время на Кузнецком металлургическом заводе проводятся опыты по применению паровоздушного дутья в более широком масштабе. Пар подается с дутьем в доменную печь № 2, и ведется подготовка к переводу на паровоздушное дутье печи № 4. Количество пара будет доведено до 9—10 тн. в час, температуру дутья предполагается повысить до 900—1000 градуса».

У нас также возобновлены опыты по вдуванию пара в домну № 3. 22 апреля в смене инженера Третьякова пар вдували в домну в течение 4 часов. Домна шла ровно, полным ходом. Паровоздушное дутье, как это бесспорно доказано, сулит огромные технико-экономические выгоды. Вот почему новому методу технологического процесса должно быть уделено исключительное внимание. С. КРАВЧЕНКО.

## ВОЙНА В ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЕ

25 мая в северной Франции и Бельгии германские войска, наступающие в направлении побережья, продвинулись вперед.

В Бельгии ими взяты города Турна, Гент и Куртрэ и форсирована река Лис.

Германские подвижные моторизованные части, прорвавшись в районе Арраса, вышли на побережье. Французский порт Булонь, по германским сообщениям, находится в руках немцев. Серьезные бои происходят вокруг другого крупного порта северной Франции — Кале.

Ожесточенные бои продолжаются на участке Валансьен-Аррас, где союзные войска оказывают упорное сопротивление германским частям.

Общее положение на северном участке западно-европейского театра военных действий рисуется в следующем виде:

Наибольший успех германские войска имеют на обоих своих флангах. Захватив Абвилль (на французском побережье), они отрезали северную группировку союзников от главных сил французской армии. После занятия Гента и перехода немцами реки Лис реальная опасность завершения полного окружения группировки войск союзников с севера возросла.

Центральный участок Валансьен — Аррас является ареной наиболее жестоких боев и упорного сопротивления союзных войск. Но и здесь прорвавшиеся германские моторизованные части не только вышли на побережье, но также действуют по дорогам и в тылу союзников. Однако боеспособность северной группы союзников еще не сломлена. Германские войска в своем дальнейшем продвижении к портам северной Франции и Бельгии будут встречать серьезное сопротивление войск союзников.

Авиация обеих сторон продолжала, как и в предыдущие дни, бомбардировать коммуникации, войсковые колонны и суда противника. Союзники применяют в больших масштабах свои воздушные силы для борьбы с вырвавшимися вперед германскими мотомеханизированными частями. (ТАСС).

### СООТНОШЕНИЕ СИЛ ВОЮЮЩИХ СТОРОН

По оценке иностранных обозревателей, к началу военных действий на западе Европы состав английской экспедиционной армии насчитывал до 300 тысяч солдат, французской — около 5 миллионов, бельгийской — около 1 миллиона и голландской — свыше 500 тысяч солдат. Таким образом, общая численность союзных армий составляла около 6 миллионов 800 тысяч человек. Численный же состав боевой авиации союзников составлял около 7 тысяч самолетов. Численность германской армии определялась цифрой 7—8 миллионов человек, с боевой авиацией в количестве около 9 тысяч самолетов. (ТАСС).

### ОБРАЗОВАНИЕ ЖЕНСКОГО КОРПУСА ВО ФРАНЦИИ

Французское правительство издало распоряжение об организации вспомогательного женского корпуса. Служба в этом корпусе должна продолжаться не менее года. (ТАСС).



Участницы кросса имени профсоюз, показавшие лучшие результаты в беге (слева направо): Маруся Проценко, Роза Лебедева и Маруся Сычова. Фото Н. Евсеева.

## НА ВСЕСОЮЗНОЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ВЫСТАВКЕ

Всесоюзная сельскохозяйственная выставка пользуется неослабевающим вниманием трудящихся нашей страны.

Выставку уже посетило 25 тыс. человек, прибывших в Москву из краев, областей и республик.

22 мая большое внимание посетителей привлекал овощной участок выставки. Здесь высаживала в открытый грунт свои экспонаты опытница Себастьяна Петровна Лебедева.

Тов. Лебедева демонстрировала на выставке привитые на тыкве арбузы, огурцы и другие виды растений семейства тыквенных. Много колхозников собирается у прибывшего с завода «Красный аксай» (Ростов-на-Дону) нового агрегата-стогообразователя и стогометателя. Эти машины за один рабочий день делают до 40 стогов каждый весом в 6 тонн.

Многих посетителей 24 мая привлекал цветущий плодовый сад выставки. Внезапно наступившее в Москве похолодание не отразилось на нем. В ночь на 24 мая, когда температура воздуха начала резко понижаться, в действие был пущен специальный дымовой агрегат. 900 нефтяных грелок согревали плодовые деревья. Температура в саду с минус 2,4 градуса поднялась до 2 градусов тепла. Все южные и субтропические растения закутали в плотные рогожные чехлы.

На территории выставки открылся новый павильон Осоавиахима. В нем демонстрируются успехи оборонной работы в деревне.

### Проверочные испытания движенцев

Начались проверочные испытания знаний правил технической эксплуатации и службе движения ЖДТ.

Первыми были подвергнуты испытанию командный состав: начальники станций, их помощники и диспетчера. На державных испытаниях 16 начальников станций и их заместителей, четверо сдали на отлично — это гг. Ильенко, Хвостовский, Блиновский и Бунов. На хорошо сдали 9 человек и на посредственно — 3.

Неблагополучно со знаниями правил технической эксплуатации у диспетчеров.

Из 16 человек, державных испытаниях, ни один не сдал на отлично. Хорошие отметки получили 11 человек, остальные — посредственные.

М. П.

Около 90 тыс. человек уже посетило сахарный завод. Прибывают на выставку новые экспонаты. В павильон «Лен-конопля» прибыли тучные снопы льна и волокна. Стенды павильона Украинской ССР пополнились свежими овощами. Для павильона «Собаководство» доставлены волкодавы, туркменские и южно-русские овчарки.

### Павильон „Химизация“

Оформление нового павильона «Химизация» заканчивается. Надых двери широко распахнуты для посетителей. В центре вводного зала павильона на стене — барельеф товарища Сталина, под ним — надпись: «У нас не было серьезной и современной химической промышленности. У нас она есть теперь». (Сталин). Многочисленные карты, диаграммы, стенды и макеты красноречиво говорят об огромном росте одной из отраслей химической промышленности — производства минеральных удобрений.

Промышленность царской России вырабатывала всего 5 видов удобрений, наши заводы дают теперь 22 вида. Производство удобрений за годы советской власти увеличилось более, чем в 40 раз.

В залах павильона посетители ознакомятся с рациональными системами удобрений.

В павильоне «Химизация» будут широко популяризированы достижения науки и опыт передовых колхозов и совхозов, добившихся путем химизации высоких и устойчивых урожаев. Среди них колхоз «Красный льновод», Некоузского района, Ярославской области. Особой систему удобрений в севообороте, этот колхоз повысил урожай основных зерновых культур до 18,8 центнера с гектара вместо 10,1 центнера до введения химизации, а урожай льноволокна удвоил. (ТАСС).

## КОГДА ЖЕ МЫ ПОЛУЧИМ ПРОЕКТ?

Ремонт здания для завкома металлургов близится к концу. Заканчиваются отделочные работы, покраска и побелка наружных стен. Несмотря на это, мы никак не можем добиться того, чтобы теперь же было приступлено к проводке водопровода и канализации.

Еще в марте начальнику проектного отдела комбината тов. А. Шульгину был дан заказ на проект по устройству канализации и водопровода. Но этого проекта мы не получили до сих пор. Шульгин отговаривается нехваткой времени.

Затяжка с устройством канализации и водопровода неминуемо приведет к лишним затратам средств. Придется пробивать стены для прокладки труб, а это, в свою очередь, поведет к порче уже оштукатуренных и полностью отделанных стен. П. К. СЫРЦОВ.

### ФУТБОЛЬНЫЕ МАТЧИ

24 мая на стадионе металлургов встретились команды «Металлург Востока» и «Горняк».

Игра прошла очень оживленно и закончилась со счетом 3:1 в пользу команды «Металлург Востока».

В этот же день на стадионе строителей состоялся матч между командами «Строитель Востока» и «Динамо». Игра закончилась в пользу строителей — 2:1.

Отв. редактор П. ПЕЧЕНКИН.

27 МАЯ КЛУБ 27 МАЯ  
МЕТАЛЛУРГОВ МАЯ  
ИМ. В. МАЯКОВСКОГО  
Звуковой художественный фильм  
**МОИ УНИВЕРСИТЕТЫ**  
Сезон в 6, 8 и 10 час. веч. Касса с 4 час. веч.

29 - 30 МАЯ ОТКРЫТИЕ 29 - 30 МАЯ  
**ПАРКА МЕТАЛЛУРГОВ**  
БОЛЬШОЕ МАССОВОЕ ГУЛЯНИЕ  
29 мая. В летнем театре. КОНЦЕРТ силами худом. самодеятельности металлургов. Начало в 9 часов вечера.  
30 мая. Спектакль драмколлектива клуб металлургов. Пьеса Ю. Белкина «П С И Ш А»  
Работают аттракционы. Кино на открытом воздухе. Детская железная дорога, карусель, две танцевальных площадки, массовое поле игр, павильон отдыха и шахматно-шашечная база, ресторан, киоски.  
Играет три духовых оркестра, баянисты. Трансляция граммпластинок.  
Начало гуляния в 6 часов вечера. Касса открыта с 4 часов дня.