

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 130 (134) 10 июня 1940 г. ПОНЕДЕЛЬНИК

Цена номера 8 коп.

Орган Сталинского райкома и заводского комитета ВКП(б), завкома и дирекции Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

Лучшая мартеновская печь

10-я печь второго мартена, на которой работают сталевар-мастер Верховцев и сталевары Филимошин, Кононенко, Мрыхин, является самой передовой во всем цехе.

С начала месяца производственный план здесь выполнен на 108 процентов.

6 июня сталевары Филимошин и Кононенко сварили на этой печи тяжеловесную скоростную плавку в 293 тонны за 11 часов 55 минут.

Мартеновцы, равняйтесь по передовикам!

ТОВАРИЩИ ДОМЕНЩИКИ И СТАЛЕВАРЫ, ПРОКАТЧИКИ И КОКСОВИКИ, ИНЖЕНЕРЫ И МАСТЕРА, ВЫХОДИТЕ НА СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ!

ПЕРЕДОВЫЕ СТАЛЕВАРЫ-МАСТЕРА

Лучшие сталевары-мастера мартеновского цеха № 2 с большим подъемом встретили постановление ЦК ВКП(б) и Совнаркома Союза о черной металлургии.

С начала месяца перевыполнили плановые задания по выплавке стали сталевары-мастера Попов, Севастьянов, Верховцев, Луковский и другие.

На собрании, посвященном обсуждению решения Центрального Комитета партии и правительства, первая бригада, работающая по системе сталевар-мастер, обязалась добиться первенства в социалистическом соревновании.

Передовые люди бригады подкрепляют свои обязательства большевистскими делами.

Стахановская производительность

В мартеновском цехе № 2 еще идут с большим перевыполнением плана с начала месяца сталевары: Козыров, Ийров, Зипуров, Очкасов и Корчагин.

Выполнение плана у этих товарищей от 106 до 116 процентов.

Всем сталеварам надо добиваться стахановской производительности.

УСПЕХИ МЕЛКОСОРТНИКОВ

Мелкосортники в ответ на постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) усиливают темпы производства проката.

За 8 июня по стану «300» № 3 план выполнен по готовому прокату на 138,7 проц и по стану «300» № 1 — на 102 процента.

Лучше всех работала бригада мастера Свищунова. Она выполнила свое задание на 125 проц.

Перевыполнили свои задания бригады мастеров Тимошенко, Гурова и Федора Зуева.

МЫ ВЫХОДИМ НА ШИРОКУЮ ДОРОГУ

Работу по системе сталевар-мастер возглавил начальник смены инженер В. А. Князьков. Он на практике показал, как надо поддерживать инициативу стахановцев.

Двенадцать сталеваров третий месяц ведут самостоятельно плавку и полностью отвечают за свою работу мастера производства.

Наша инициатива одобрена коллегией Наркомата черной металлургии СССР, которая 22 апреля 1940 года вынесла специальное постановление.

Коллегия наркомата не только поддержала переход на новую систему работы «сталевар-мастер» у нас в Магнитогорске, но она еще выделила для опыта коллективы сталеваров крупнейших в стране заводов Кузнецкого, им. Дзержинского и им. Коминтерна.

Специальной комиссией поручено разработать положение об организации работы по системе «сталевар-мастер», об организации прохождения сталеварами аттестационной комиссии, а также об усиливающейся роли и ответственности мастеров, которые остаются на блоках печей.

Меня больше всего удовлетворяет у нас рост людей. После перехода на новую систему работы сразу стало видно, как широкие массы входят в курс дела ведения технологического процесса и самостоятельного выпуска плавки.

То, чего не знал сталевар, стали знать и сталевар-мастер и его подручные. У сталевара-мастера вырабатываются новые качества. Он учится и овладевает вопросами шихтовки. Даже мастера до сих пор знают эти вопросы только по практике, но не по точным законам металлургии. А ведь работа наощупь сейчас не может себя оправдывать.

Мы начинаем разбираться в раскислении металла. Этого мы не знали при старом методе. Тогда раскисляли по команде. Кричат: «Дай руды» — даешь, «Давай камия» — даешь. Теперь все делаем сами, по точным цифрам, предусмотренным для каждой марки стали.

Меня радует, что люди нашей бригады овладевают многими «секретами», которые до перехода на новый метод были для нас, сталеваров, под семью замками.

Я приветствую каждого товарища, смело перешедшего на самостоятельный выпуск плавки и борющегося за высокое качество стали.

Приношу свою благодарность товарищам, которые поддержали мою инициативу и доказали жизнеспособность новой системы: Попову, Соколову, Буковскому, Ермоленко, Кузину, Еринову, Верховцеву, Севастьянову, Колесову, Лузину, Калинин и Несмачному.

Кроме инженера Князькова мне помогли тов. Аристов и старший мастер Г. Ф. Маслеников.

С удовольствием вспоминаю, как директор Магнитогорского комбината тов. Носов во время моей первой плавки в ливаре лично был у моей печи № 3, разговаривал со мной и оценил мою идею.

Поддержка наркомата — это результат выполнения указаний товарища Сталина, что руководители не должны отрываться от масс, а идти вместе с массами, учиться у масс.

Теперь мы вышли на широкую дорогу новых методов стахановского труда и, чтобы идти по ней, нам надо еще больше учиться и совершенствоваться, расти и крепнуть, добиваясь высокого качества выплавки стали.

АЛЕКСЕЙ ГРЯЗНОВ,
сталевар-мастер.



Мария Ахметжановна Нигматуллина — стахановка-оператор шестого поста стана «300» № 3.

Фото Н. Ефремова.

НАШИ ПУТИ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИТЬ БЕЗАВАРИЙНОЕ ДВИЖЕНИЕ

7 июня рабочие, ИТР и служащие отдела пути заводского железнодорожного транспорта заслушали постановление ЦК ВКП(б) и СНК СССР «О мероприятиях, обеспечивающих выполнение установленного плана выплавки чугуна, стали, производства проката».

Заместитель начальника ЖДТ тов. Борзенков привел несколько примеров низкой дисциплины среди командного состава служб пути, что тормозит выполнение плана. Например, мастер 11-го околотка Мышкинов, не закончив аварийной работы, ушел домой и тем создал угрозу срыва подачи изложниц мартену № 2.

Дорожный мастер тов. Чусов, выступая, указал на факты игнорирования дорожными мастерами малой механизации. Тов. Чусов доказал на примере своего околотка, что применение малой механизации дает большой производственный эффект.

Начальник 1-й дистанции тов. Галоченко высказался о том, что предстоящий разворот работ по ремонту путей

сдерживается не только недостаточным поступлением материалов, перегрузкой стрелочных путей, но и отсутствием массовой работы по организации социалистического соревнования между отделами работниками, отделениями и околотками. Достижения лучших производственников не популяризируются. Требуется конкретное, а не кабинетное руководство работой со стороны ИТР отдела пути на околотках и отделениях.

Коллектив отдела пути считает делом чести содержание путей в хорошем состоянии.

На заботу партии и правительства о заводах черной металлургии ответим стахановскими делами, борьбой с разгильдяйством, недисциплинированностью.

Наши пути должны обеспечить безаварийное движение поездов.

БАТУРИН,
бригадир отдела пути.

КАК РАБОТАЮТ С

НОВЫЕ ФОРМЫ ТРУДА

Первая бригада второго мартеновского цеха около двух с половиной месяцев работает по системе сталевар-мастер.

Когда наша бригада приступила работать по этому методу, она встретила враждебность со стороны консервативных элементов, которые еще имеются в нашем цехе. Особенно они ополчились против тех сталеваров, которые оценили значимость идеи т. Грязнова и согласились работать по новой системе.

Среди людей, пытавшихся подорвать нашу работу, были бывший обер-мастер Клименченко, обер-мастер Кошечев, сменный инженер Титкин, начальник смены Околов, мастер Гребенников и др.

Они уверили, что мы будем выпускать много холодных плавов и не по заказу, что все это подорвет нормальную работу цеха.

Такое отношение к нам очень много мешало и мешало нормальной работе.

Как обстоят дела в нашей бригаде? Имеем ли мы какие-нибудь достижения или нет?

Безусловно, имеем. Пророчества консервативных элементов не оправдались.

Холодных плавов выпущено всего за два с половиной месяца—2, а не по заказу 29 плавов. Тогда как в остальных трех бригадах выпустили 186 плавов не по заказу.

В апреле, например, нашей бригадой выпущено всего 110 плавов. Из них—13 не по анализу. Остальные три бригады имеют не по заказу—100 плавов.

В мае первая бригада дала 145 плавов, из них 16 не по анализу. Остальные три бригады имеют не по анализу 1 плавов.

Люди растут на глазах. Повысился интерес к учебе, к повышению своих технических и политических знаний. Мы своими силами организовали курсы, которые занимаются без всяких изысков, посещают их все сталевары-мастера.

Результаты учебы очень хорошие. Теперь сталевары-мастера не дадут в чью раскислителей без подсчета и веда. Они научились точно подсчитывать раскислители в шихту. Они также плохо осваивают технологический процесс ведения плавки.

Сейчас в бригаде точно установлено, что каждый первый и последний день недели происходит учеба на курсах повышения технических знаний. Приятно наблюдать, с каким большим желанием товарищи воспринимают каждое наше занятие.

Верховцев и Луковский, например, итти на курсы мастеров слесарей. Они посещают аккуратно и наши гадающие курсы. Весь материал они знают на отлично. Еще у нас отличники учебы тт. Грязнов, Попов, Колесников.

Второй день пятидневки отведен для занятий по «Краткому курсу истории ЦК(б)». Кроме этого, на каждой смене оперативно мы рассказываем рабочим о международном положении.

Большое сочетание политико-массовой работы с производственной начинается свои плоды в виде культурной и высокопроизводительной работы. Бригада не имеет еще достаточных производственных успехов. Нам этого не хватает. Мы имеем еще большое количество плавов не по за-

казу. Мы не выполнили план в мае. Но это не говорит за то, что работать по методу сталевар-мастера нельзя. Такое мнение было бы в корне неправильным и вредным.

Наоборот, коллектив, работая по этому методу, заметно улучшает и качественные и количественные показатели.

Мастер-сталевар коммунист Попов выполнил план в мае на 118,8 проц. Все плавки он выпустил по заказу. Мастер-сталевар Калинин выполнил план на 118,4 проц. Он уже два месяца дает плавки только по заказу.

Мастер-сталевар Лузик, имеющий самый высокий стаж работы, добился, что из выпущенных им в мае 13 плавов все получились по заказу.

Хорошо работают бывшие мастера производства, ныне мастера-сталевары тт. Севастьянов, Верховцев и др. У этих товарищей есть чему поучиться. Весь процесс плавки они ведут очень внимательно и культурно. Они оказывают взаимную помощь молодым мастерам-сталеварам.

Нельзя не иметь результаты по освоению технологического процесса ведения плавки сталевары-мастера Ермоленко, Грязнов, Рожков, Луковский и Ермаков. Эти товарищи впервые самостоятельно выпускают плавки, и надо сказать, что результаты по сравнению с мастерами других бригад у них хорошие.

Вот каково действительное положение в коллективе сталеваров-мастеров первой бригады.

В практической работе большую помощь оказывает старший мастер Григорий Фаддеевич Масленников. Он призвал всех мастеров-сталеваров хорошо ухаживать за печами и выпускать плавки по заказу, обещая всю специальную сталь выпускать только по анализу.

Слово свое т. Масленников сдержал. В апреле и мае он дал 100 проц. попадания в анализ. По общественности и администрации цеха почему то молчат и не передают опыт т. Масленникова в другие бригады. А это сделать необходимо.

Какие можно сделать выводы из нашей работы?

Во-первых, при системе сталевар-мастер возрастает роль центральной фигуры мартеновского производства сталевара-мастера.

Во-вторых, прививается исключительное политическое чувство и полная ответственность за работу у печи.

В-третьих, происходит быстрый культурный и технический рост самих рабочих.

Решение коллегии Наркомчермета свидетельствует, что наша работа по новому методу внесет существенные изменения в области более правильной организации труда в сталеплавильных цехах.

Коллектив первой бригады, получивший поддержку от Наркомчермета и наших руководящих партийных органов, крепнет с каждым днем и стремится по-боевому осуществлять и развивать новую замечательную форму социалистического труда.

В. КНЯЗЬКОВ,
инженер, начальник смены
первой бригады.



Сталевары-мастера первой бригады мартеновского цеха № 2. Сзади (слева) В. А. Князьков (начальник смены), Н. Е. Ермоленко, Г. Т. Луковский, В. Н. Любимов и Я. В. Верховцев.

КОММУНИСТЫ В АВАНГАРДЕ

Я давно работаю в нашей бригаде, но никогда не замечал, чтобы была такая высокая политическая активность в коллективе, как сейчас.

Переход на новый метод работы подогрел дух и энтузиазм всей первой бригады, в которой лучшие люди показали подлинно социалистическое отношение к труду.

С момента, как только я услышал от передового коммуниста Грязнова о его идее, партийная группа стала всеми силами поддерживать новую прекрасную форму работы.

Мы организовали партийную группу и поставили практический вопрос, какова должна быть роль каждого коммуниста в отдельности. Член партии нам, сменщики Князьков подобрал сталеваров и раскислителей по печам. Когда он убедился, что народ надежный и берет с охотой за тяжелое, но благородное дело, тогда мы обещали о переходе целой бригады на работу по системе сталевар-мастер.

Я, как инструктор, повел политико-массовую работу. Причем коммунисты как на производстве, так и в партийной жизни начали принимать более активное участие и помогают мне во всем.

Мы организовали регулярную читку газет, кружок для технической учебы сталеваров-мастеров, а также кружок

для изучения «Краткого курса ВКП(б)».

С помощью редакции заводской газеты у нас начали выходить хорошие бригадные газеты под названием «Сталевар-мастер».

Важные подвиги и аварии обсуждаем на партийной группе. У ребят и срывов трудностей были привлечены товарищескому суду. Партийная стремится политически воспитывать рабочих с тем, чтобы всегда функционировали, что работает социалистическое общество и долги дорожить каждой тонной металла.

Несколько слов хочу сказать о себе.

Я работаю сталеваром 11 лет. Прежде было, когда надо мной стоял мастер у печи, который понимал немного и не мог, а рассказывать ничего не хотел. Я варил плавку, но не понимал, что происходит в печи, и не мог самостоятельно учиться.

Теперь лучше стало. Я горжусь, что стал сталеваром-мастером, что могу по таблице рассчитывать количество шихты и раскислителей.

И еще больше всего меня радует, что в нашей бригаде коммунисты, как тт. Грязнов, Попов, Князьков и другие находятся в авангарде борьбы за сталь, в авангарде рабочей массы.

И. ЕРМОЛЕНКО,
сталевар-мастер, группатор.

ХОРОШАЯ ШКОЛА

До перехода нашей бригады к работе по новой системе я работал мастером.

Под моим наблюдением и руководством были 4 печи, 4 сталевара. Но правду сказать, мне не по силам было охватить всех работающих. Как только начиналась доводка, и не мог отойти от одной из печей, боясь, чтобы плавка не попала в анализ.

Сталевар фактически не знал, что происходит. Как пройдет завалка и плавление, так он и получал чистую отставку—дальше дело за мастером.

Ценность нового метода работы в том и состоит, что сталевар-мастер отвечает за ведение плавки с начала до самого

конца, знает все процессы и учит это у своих подручных.

Я с удовлетворением встретил инициативу тов. Грязнова, и тут же начал работать непосредственно у печи сталеваром-мастером. Теперь уже приходится самому больше учиться, тем более я был мастером и, главное, передавать свои практические знания подручным.

Работа у печей стала для нас с тех пор и для наших подручных хорошей школой.

Я. ВЕРХОВЦЕВ,
сталевар-мастер.

имени Третьей Сталинской Пятилетки

СТАЛЕВАРЫ — МАСТЕРА



слева направо) А. А. Севастьянов, А. Н. Грязнов, Г. Ф. Масленников (старший)
Лужик. Стоят (слева направо) И. Т. Лузик, А. М. Каминский, Д. В. Рожков.
Фото И. Евсеева.

ПОЛНОПРАВНЫЕ ХОЗЯЕВА

В прошлом всегда утверждали, что мартеновское дело доступно только мужчинам. Считали еще так: то, что делается в самой печи может знать исключительно один мастер, сталевара недооценивали. Он часто был слепым исполнителем воли мастера.

На сегодня все эти старые предубеждения опровергнуты самой жизнью.

Сложное дело сталеварения первыми начали успешно осваивать наши магнитогорские женщины — Ишодитова и Зикеева. За ними последовало много женщин по всему Советскому Союзу.

Также впервые по всей стране появилась новая фигура в нашем мартеновском цехе сталевар-мастер — полноправный хозяин агрегата.

Идея совмещения профессий сталевара и мастера не просто надуманная вещь. Товарищ Грязнов глубоко продумал и проверил на рабочем месте применимость своей новой системы. Он советовался с командирами производства, с инженером Князьковым и со мной. Мы видели, что данный метод полезен и осуществим и мы его поддерживали.

Положительно встретили новый метод мастера первой бригады Попов, Верховцев, Колесов, которые охотно переменили свою должность и стали непосредственно к печам. Приветствовали эту инициативу и товарищи Севастьянов, Соколов, Луковский, которые начали работать по системе Грязнова.

В самой бригаде не все прошло благополучно. Нашлись люди, не верящие в новое дело. Бывший мастер Кузин, например, никак не хотел стать к печи, колебались также сталевары Юрченко, Каминский.

Но когда передовики доказали жизнеспособность нового метода, тогда вся наша бригада дружно, как один человек, начала работать по системе сталевар-мастера.

Находились люди из других бригад, которые говорили, что мы занимаемся безответственной выдумкой. Мастер Сазонов, например, высеивая нас, называя «профессорами». А мастер Карягин необоснованно придирался к сталевару-мастеру Калинин, не давая ему выпустить готовую, хорошую плавку.

Интересно посмотреть, что же изменилось в нашей бригаде? Как прежде работали люди и что они делают сейчас?

Сталевар раньше только знал окантовать, добавить и убавить газ, смотреть за сводом. В технологию плавки он не вникал. А если кто спрашивал у мастера, то как правило, получал такой же ответ, какой получил сталевар Ефимов от мастера Карягина — «не твоё это дело, гляди только в печь да кантуй газ».

Новый метод ликвидировал обезличку. В объём работы сталевара-мастера входит все оборудование. Он знает, как лучше и добротнее осматривать и заправить подину после выпуска, знает температуру металла, тепловой режим.

В результате регулярной работы технических курсов в бригаде сталевары-мастера научились самостоятельно вести подочет шихтовки, раскислителей, научились бороться с вредными элементами в металле, т. е. делают уже такую работу, которую в других бригадах выполняют только мастера и начальники смен. И надо сказать, что сталевары-мастера эту работу выполняют успешно.

От командира производства при новой системе требуется не пустая беготня, а теоретические знания. Сталевары-мастера хотят всегда получить точный ответ от руководителя. Они нас подотепляют, нам надо учиться и учиться.

Я раньше думал, что мне тяжело будет исполнять обязанности старшего мастера и в то же время отвечать за выпуск специальных сталей. Но оказалось наоборот.

Я добился, что специальные плавки, за которые лично отвечаю, в апреле и в мае вышли у меня все только по анализу. А это дело нелегкое.

Конечно, у нас еще немало недостатков. Но мы сейчас мобилизуем бригаду за выпуск плавки только по анализу, за хороший уход за печами, за выполнение и перевыполнение плана.

Мы этого добьемся и оправдаем звание первой бригады в Союзе, работающей по системе сталевар-мастера.

Г. МАСЛЕННИКОВ,

старший мастер первой бригады.

ДРУЖБА

Маленький, плотный Василий Алексеевич Князьков ходит между столиками, за которыми уселись сталевары-мастера. Его быстрый взгляд скользит по их загоревшим лицам. Жестикулируя руками, он толково, не спеша рассказывает, как надо давать ферромарганец.

Справа на первом плане сидит широкоплечий Григорий Фадеевич Масленников. Богатырская фигура старшего мастера немного подалась вперед, выражая стремление не пропустить ни одного слова. Рядом с ним — сухощавый Луковский, он обернулся и глядит на преподавателя, подошедшего к Лузiku.

— Скажите, Иван Тимофеевич, если дать лишний ферромарганец — будет металл хорошо кипеть в изложницах?

Пожилой рабочий, лет пятидесяти пяти, поднялся, напряженно подумал и медленно, растягивая слова, ответил: — Нет, недостаточно.

Старший сталевар смущен. У печи он не уступает молодым, но когда надо подсчитать шихту на доске, Иван Тимофеевич теряется.

И неудивительно. Трудно ему угнаться за такими зубастыми парнями, как Грязнов, Попов, Верховцев, Ермоленко. У них хватка молодая, все запоминается быстро и крепко. Но Лузика больше всего удивляет Александр Андреевич Севастьянов. Как это он ухитряется все знать, ему ведь годков то порядочно.

Иван Тимофеевич смотрит, как Севастьянов, которого пригласили к доске, легко вспоминает сложную формулу и по ней решает задачу. Он пишет крупно, размашисто. Умножает, делит и, наконец, называет цифру:

— Получается без учета угара 630 килограммов марганца, поэтому надо добавить еще 30 проц. на угар.

Алексей Грязнов радостно улыбается, когда он слышит от своих друзей такие точные ответы. Но чуть кто неуверенно говорит, и ему уже не терпится — так и хочется подсказать. Вот прорвался его басистый, грудной голос, но на полуслове осекся. Он вспомнил, что не надо мешать другим.

Задорным огоньком горят глаза Ивана Ефимовича Ермоленко. Беря пример с Алексея, он также время от времени бросает реплики.

Молчалив и спокоен только один Вася Попов. Даже когда его спрашивают, он остается краток и скуп. Василий Никифорович отличник и в учебе и в работе. Но все у него получается очень тихо, будто не его касается.

12 сталеваров-мастеров изучают мудрости сталеварения. Перед каждым развешена тетрадь. В них аккуратно записываются основные мысли, формулы, правила точной работы.

С охотой и глубоким вниманием они прослушали лекции инженера Князькова о процессе ведения плавки, марках и анализах стали, о правилах ухода за печью и другие.

Результаты нового метода труда и упорной учебы сказываются на качестве стали, на уходе за печью.

Первая бригада имеет лучшие показатели в выпуске плавки по анализу. Она стремится занять первенство и по количеству выплавленной стали. Дружба и целеустремленность коллектива свидетельствуют о том, что бригада добьется стахановской производительности.

...Мы поднялись на печной пролет.

У третьей печи темно. Мертвая кажется она без огня и металла. Ее остановили на холодный ремонт.

Алексей Грязнов увлек нас через окно в середину своей печи. Он показывает подину, свод, вертикальные каналы и, довольный хорошим ремонтом верха, решил посмотреть насадки и борова. По железной лесенке спускаемся ниже.

Груды наваленного кирпича, мусора, загрохотали вход в помещение для насадок. С трудом пробраемся и входим в темную большую комнату, немного напоминающую высокую пещеру. Каменщики кладут ячейки из огнеупорного кирпича. Алексей Николаевич объясняет значение и роль насадок.

О сложных химических процессах Алексей рассказывает просто и понятно. Радостно, что стахановец так глубоко познает теорию.

Поднимаемся обратно на рабочую площадку.

У соседней 4-й печи Гриша Луковский готовится к выпуску. Его подручные побежали разделять стальное отверстие, Алексей пошел с ними. Он знал, что руки сталевара везде пригодятся. Алексей Николаевич и подручные взялись за пилу, разделили отверстие и горячий металл, вырвавшись из печи, полился стремительным потоком через раздвоенный желоб в два ковша.

Здесь делать больше нечего. Алексей Николаевич идет к другим печам. Может быть там понадобится его помощь.

И так всегда. В первой бригаде не увидишь празднующихся. Нет работы у твоей печи — помоги товарищу. Это стало законом. Особенно проявляется сила взаимопомощи в опасных случаях, которые встречаются в мартеновском деле.

Недавно происходило следующее.

Сталевар-мастер Севастьянов принял 9-ю печь сильно перегруженной. Предыдущий сталевар залил на много больше чугуна, чем могла принять печь. С самого начала Александр Андреевич видел, что металл стоит выше обычного, но он не осознал величину грозившей опасности.

Вдруг во время доводки, когда уже послали вторую пробу на анализ, он заметил, что металл начинает раз'едать порог. В сердце опытного сталевара похолодало. Он знал, чем это пахнет. Металл мог выйти на рабочую площадку. Севастьянов и подручные быстро стали забрасывать порог доломитом. Но они не успевали, а металл все больше пробивал себе дорогу на печной пролет.

«Пронал, — подумал Севастьянов, — плавка уйдет». В эту самую минуту он увидел, как с двух сторон со всех печей свободные сталевары-мастера и их подручные устремились к нему. В мгновение ока десятки рук начали забрасывать порог. Несколько человек побежали разделять отверстие.

Плавка была вовремя пущена. Металл был спасен...

— В первые минуты я растерялся, — рассказывает Александр Андреевич, — но когда увидел своих друзей, которые прибежали на помощь, мне сразу легко стало.

— В такой дружной бригаде не пропадешь...

Яков РЕЗНИК.

ВОЙНА В ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЕ

8 июня

горое наступление германских войск во Франции, начавшееся 5 июня, является значительно медленнее, первое. Французское командование ело извлечь уроки из первого поения; усилив противотанковую оу, оно более широко использует овую массу своей авиации над ией фронта. Медленное развитие германского напления можно объяснить и тем, что ем участвуют главным образом ревые дивизии, обладающие меньей боеспособностью, чем кадровые. утому не следует ожидать быстрой иязки нового сражения. В результате трехдневных жестоких в германским войскам удалось иь аклянуться в глубину французих оборонительных позиций на

участке фронта Абвил—Амьен, где французские войска вынуждены были отступить на 20—25 км. Германские танки, хотя и достигли города Форж лез О, все же, судя по французским сообщениям, изолированы от мотомеханизированных частей, следующих за ними.

Вой в районе Компьен—Суассон также пока не дали немцам больших результатов. Попытки перейти реку Эн, восточнее Суассон, были отражены французскими частями. Таким образом фронт обороны французских войск фактически еще не прорван.

Германская авиация, кроме поддержки наступающих войск, совершила разведывательные полеты над восточным и южным побережьем Англии. (ТАСС).

Заявление германской газеты

Германская газета «Дейче альгемай-дейтунг» в номере от 7 июня пи-т:

«В иностранной печати появились сообщения берлинских корреспондентов военных целях Германии. В сообще-ниях высказывается мнение, что Гер-мания готова заключить с Францией паратный (односторонний) мир.

Так как это мнение не выражает гер-манской точки зрения, то следует зая-вить, что Германия имеет одну цель, именно,—выиграть войну против глии и Франции.

О сепаратном мире не может быть каковой речи.

Германское военное командова-ие будет говорить о мире и о целях ира только после окончания военных ействий. Было бы совершенно ложным пекулировать до этого момента воен-ыми целями Германии». (ТАСС).

Агентство Рейтер о военных действиях на западном фронте

ЛОНДОН, 8 июня. (ТАСС). Как сооб-щает агентство Рейтер, представитель французских военных кругов заявил, то в настоящее время немцы броси-ли в бой две трети своих бронетан-ковых частей.

«Военные круги Лондона, — пере-дает агентство Рейтер, — продолжают юдчеркивать, что еще слишком рано делать какой-либо вывод о ходе тепе-репших операций во Франции. Воен-ные эксперты вновь предупреждают, то немцы, возможно, еще не начали главной атаки в направлении, которое не может быть сейчас предсказано. Однако в Лондоне вполне понимают, что битва, которая сейчас происходит, названная Вейтхом «битвой за Фран-цию», является в такой же мере бит-вой и за Англию. Поэтому хотя вторая вооружений английской экспедиционной армии в Бельгии должна явиться серьезным тормозом для оказания по-мощи Франции, тем не менее нет ни-какого сомнения в решимости англий-ского правительства бросить все, что оно может, во Францию».

Эвакуация Александрии

БЕРЛИН, 8 июня. (ТАСС). Герман-ское информационное бюро передает, что начата эвакуация города Алексан-дрии (Египет).

Заявление представителя французского военного командования

ЛОНДОН, 8 июня. (ТАСС). Агентство Рейтер передает, что, как заявил се-годня утром представитель француз-ского военного командования, одной из германских танковых колонн уда-лось проникнуть в глубь французской оборонительной линии. Однако эта жо-лонна изолирована французскими вой-сками и лишена поддержки германской пехоты. Командование французскими войсками предприняло меры для окру-жения танков.

Представитель французского военно-го командования заявил также, что от-ход французских войск в центральной части фронта (в районе Амьена, Пе-ронн и Нельам) был предпринят в це-лях выпрямления оборонительной ли-нии в связи с продвижением герман-ских войск на обоих флангах фронта (на запад от Соммы и на восток от ка-нала Эллер к реке Эн).

Отправка золота из Европы в Америку

ПАРИЖ, 8 июня. (ТАСС). Газета «Эк-сельсьор» сообщает, что «запасы золо-та Англии, Франции, Голландии и Бельгии отправлены в Соединенные Штаты.

71.750.000 фунтов стерлингов переда-ны 3 июня в федеральный резервный банк в Нью-Йорке. Запасы иностранно-го золота в Соединенных Штатах со-ставляют сейчас 56 с половиной мил-лиардов франков».

ЗА РУБЕЖОМ

◆ 500 грузчиков английской паро-ходной компании в Шанхае 7 июня объявили забастовку в ответ на отказ дирекции компании увеличить зарабо-тную плату на 50 процентов. 3 парохо-да отложили свой выход из Шанхая, так как товары не были выгружены.

◆ В Париже принимаются новые ме-ры на случай необходимости защиты. На улицах строятся баррикады, закрыва-ются подъездные пути, многие дома превращаются в укрепленные пункты.

◆ Правительство Канады объявило, что оно приступает к производству 300 танков для Англии.

◆ На границе Абиссинии и Кении имеют место столкновения между ан-глийскими и итальянскими погранич-никами. Обе стороны концентрируют там крупные силы. По сведениям аме-риканской печати, бывший негус Абис-синии прибыл тайком из Англии в Су-дан, где в настоящее время стал во главе 8-тысячной армии.

◆ 4 июня лондонская полиция задер-жала двух комсомольцев, которые раз-давали антивоенные листовки. (ТАСС).

Физкультура и спорт

ВРЕМЯ НЕ ЖДЕТ

До наступления весны физкультур-ная работа в электроремонтном цехе проводилась неплохо. План подготовки значкистов ГТО в 1939 году был пере-выполнен. За истекшую зиму лыжные нормы сданы со значительным пере-выполнением задания. Физкультурники цеха участвовали в волейбльном розы-грыше на первенство завода, а также в других мероприятиях, проводимых спортивным обществом «Металлург Востока».

В социалистическом соревновании с физкультурным коллективом мартенов-ского цеха № 2 электроремонтники добились хороших показателей и выш-ли на первое место.

Казалось бы, что при наличии тако-го сплоченного коллектива, с наступле-нием весны и лета физкультурная ра-бота должна быть еще более лучшей, и количество людей, занимающихся физкультурой, значительно возрасти. Но в электроремонтном цехе получи-лось наоборот. Физкультурой в цехе перестали заниматься.

В весеннем кроссе профсоюзов от электроремонтников не участвовало ни одного человека. Ничего не делается и для подготовки физкультурников к сда-че летних норм на значок ГТО. Цехо-вой совет спортивного общества «Металлург Востока» в составе тт. Херсонского и Злобина бездействует.

Правда, Херсонский на физкультур-ной работе недавно и не имеет доста-точного спортивного опыта и знаний. Бездейственность же Злобина заслужи-вает самого сурового порицания. Зло-бин на физкультурной работе не пер-вый год. Он учился на курсах физор-гов и имеет достаточный опыт. В цехо-вом совете спортивного общества был и в прош-лом году. Два года подряд выбирается в заводской совет спортивного общества, членом которого является и сейчас.

Цеховые организации, и в первую очередь комитет ВЛКСМ, не уделяют достаточного внимания физкультурной работе. В последние выборы в цеховой совет спортивного общества не был избран ни один комсомолец. Комитет комсомола только 17 июня собирается слушать на своем заседании доклад о физкуль-турной работе.

Время не ждет. Нам кажется, что было бы более целесообразно провести сначала собрание членов спортивного общества «Металлург Востока», работающих в цехе, заслушать на этом собрании от-четный доклад цехового совета спорт-общества, оценить его работу и решить вопрос, кто в дальнейшем будет прово-дить физкультурную работу в цехе.

Вновь избранные в совет товарищи должны будут наладить работу так, чтобы ко второму Всесоюзному дню физкультурников—18 июля—прийти с хорошими показателями.

И. КРУШИНСКИЙ.

Испытания на рабфаке

3 июня начались выпускные испыта-ния на IV курсе рабфака при Магнито-горском горно-металлургическом ин-ституте.

В первый день испытаний учащиеся (38 человек) выполнили письменные работы по алгебре, геометрии, и триго-нометрии. За исключением двоих, — получивших плохие отметки, — остальные получили оценку своих работ на отлично, хорошо и посредственно. Тт. Тимеся, Филиппова, Скорепская, Сул-танов, Губайдуллин, Донеи, Аркадьев, Луценников, Ставецкий, Долгушин и др. на испытаниях дали отличные по-казатели усвоения учебных дисциплин. 7 июня также были устные испытания по математике. Тт. Губайдуллин, Хат-муллин, Филиппова и др. намерены по окончании рабфака поступить в горно-металлургический институт.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДАЧА МЕТАЛЛА

В сортопрокатном цехе Златоустов-ского металлургического завода им. Сталина по предложению рационализа-тора цеха т. П. Шведова была осу-ществлена механизация подачи заго-товки в вальки стана «280». При прока-те полосы приспособление т. Шведова дало хорошие результаты. Оно пол-ностью в течение всей смены заменяет работу вальцовщика.

Приспособление т. Шведова состоит из качающегося жолоба, в котором установлено несколько холостых роли-ков. Заготовка из вальков падает на ро-лики, и своей тяжестью опускает вниз один конец жолоба и по холостым ро-ликам скатывается и заходит в калибр для обкатки.

«Индустрия».

ТЕХНИКА НА СЛУЖБУ МНОГОСТАНОЧНИКАМ

На Харьковском машиностроительном заводе «Серп и молот» группа стаха-новцев и инженерно-технических работ-ников, возглавляемая инженером ком-сомольцем тов. Шульманом, оказывает многостаночникам большую помощь.

По инициативе группы на заводе при-меняется промежуточная форма много-станочного обслуживания, при которой двое рабочих обслуживают три станка. Это мероприятие дает возможность ра-бочему постепенно перейти на обслу-живание большего количества станков.

Конструкторы тт. Ткачук и Цитович разрабатывают схему полуавтоматиза-ции токарных станков. Это даст воз-можность в ближайшее время перевести более 60 токарных станков на много-станочное обслуживание. В настоящее время изготавливается опытный образец установки «автоподручный». Установка позволит многостаночнику, не сходя с места, следить за работой всех станков и в нужный момент выключить любой из них.

Количество многостаночников на за-воде с начала года увеличилось более чем в три раза. (ТАСС).

ТРИ ЖИЛРАЙОНА

В системе жилищного хозяйства ком-бината организуются три самостоя-тельных жилищных района: Кировский (начальник района тов. Осадный), Ор-джоникидзевский (начальник района тов. Жигалов), Сталинский (начальник рай-она тов. Журавлев).

Эта новая структура управления жи-лым фондом комбината даст возмож-ность укрепить хозяйство домоуправ-лений и улучшить обслуживание ра-ботников завода, живущих в домах комбината.

Отв. редактор П. ПЕЧЕНКИН.

Клуб металлургов им. Маяковского

Малый зал клуба
10 июня
Лекция на тему: «ОТЕЧЕСТВЕННАЯ ВОЙНА 1812 Г.» (из героического прошлого русского народа).
Лектор тов. Попов.
Начало в 8 ч. вечера.

ТРЕБУЮТСЯ

Дому отдыха на Банном озере на сезонную работу
врач, освододец и опытный повар.
Обращаться в завком металлургов к тов. Шишкину.