

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВЫПЛАВКЕ СТАЛИ

22 июня мартеновский цех № 2 дал высокую производительность по выплавке стали.

Намного перевыполнили план сталевары семи мартеновских печей—1, 2, 5, 6, 7, 9 и 11-й. Всего по цеху план выполнен на 109,7 проц.

С начала месяца цех идет на уровне 96,9 проц. плана.

Если мартеновцы будут и в последующие дни работать так, как 22 июня, то месячный план будет, безусловно, выполнен.

А для этого имеются все условия.

—○—

Как распределяют премии на мартене

Мартеновский цех № 2 на протяжении ряда месяцев не выполнял производственной программы.

В апреле цех серьезно впал за приведение в порядок пролетов и других участков. Определенные результаты в этом были достигнуты.

В мае план по цеху был невыполнен, но производительность, по сравнению с прошлыми месяцами, все же резко возросла.

Подытоживая результаты работы в мае, заводское жюри нашло возможным выделить некоторую сумму на премирование инженерно-технических работников цеха.

Эту премию распределили между средним и старшим командным составом и руководителями участков.

Казалось бы, что сменный инженерно-технический персонал, руководители участков являются основными фигурами, обеспечивающими высокую выплавку стали. Но не так понимает это старший нормировщик цеха тов. Логинов.

Согласно его распределению, начальники смен получили от 225 до 275 рублей; обер-мастера—от 200 до 275 рублей, сменные инженеры литейного пролета—от 100 до 125 рублей, но зато он сам получил 275 рублей.

Выходит, что Логинов решил судьбу производства в большей мере, чем кто-либо из начальников смен, сменных инженеров, обер-мастеров и т. д.

Весь штат его помощников—Верховцев, Кашко, Якименко также не были обделены. Они получили до 120 рублей, тогда как инженер литейного пролета Горбачев получил премию только 100 рублей.

Тов. Горбачев работает в цехе четыре года, он хороший производственник. Но как ему тягаться с такими «специалистами» как Кашко—расчетчик нарядов или Верховцев—нормировщик.

Если дали премию работающим в БОТе цеха, то чем служащие планового отдела, например техник Повичкова, хуже их? Но ей ничего не дали, хотя все знают, что она добросовестный и хороший работник.

Приходится удивляться несерьезному подходу к распределению премий со стороны начальника цеха тов. Новодельского.

По постановлению СНК СССР и ЦК ВКП(б) о черной металлургии начальникам цехов дано в руки мощное орудие стимулирования хорошей работы в виде ежемесячного фонда премирования за выполнение плана.

Но нельзя допускать, чтобы второстепенные люди в цехе получали большие премии, а основной производственный костяк, решающий судьбу производства, был поставлен на второй план. Это противоречит постановлению партии и правительства.

О. МЕЖЕННЫЙ,
председатель цеховой
комиссии по зарплате
мартена № 2.

Ново-Тагильский металлургический завод (Свердловская область) в текущем квартале получил от коксохимзавода кокс и газ. Стойки коксовых печей батареи № 2

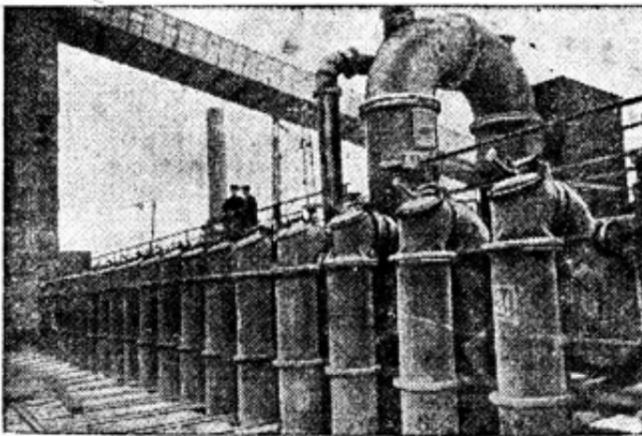


Фото-клише ТАСС.

ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ СТОЙКОСТИ СТОПОРОВ

Стоимость сталеразливочного и ковшевого припаса составляет значительный процент в общей стоимости стали, однако его значение в процессе разливки очень велико. Плохое качество припаса приводит к громадным убыткам как от прямых потерь металла при разливке стали, так и от загрязнения металла неметаллическими включениями, возникновением на поверхности слитков плен и проч.

Наиболее распространенный вид аварии при разливке по вине огнеупоров—разгерметизация створов (стопоров) ковшевыми шпаклями и как следствие—разливка в окружающую среду. Особенно часто это явление имеет место в ковшах большой емкости—70—100 тонн.

В мартеновских цехах Магнитогорского завода разливка без створов—явление не редкое. В то же время имеются заводы, которые совершенно исключили такие аварии. Интересен в этом отношении опыт Верхисетского завода в Свердловске. Здесь створовые трубки готовятся различного диаметра для верхней и нижней части створов. Верхняя часть створов на 2/3 набирается из трубок с наружным диаметром—180 мм, нижняя часть на высоту 1/3 из трубок диаметром—130 мм.

Между верхней и нижней частями створов ставится промежуточная трубка, имеющая в нижней части диаметр—160 мм, а в верхней части—130 мм.

Магнитогорскому заводу следует этот опыт использовать, подобрав диаметр трубок в соответствии с емкостью ковша и средним временем разливки.

Следует заметить, что качество створовых трубок огнеупорного цеха Магнитогорского завода низкое. Причины несколько:

1. Створовые трубки везде обычно готовятся из сырья лучшего качества, нежели рядовой шамотный кирпич и по отличной технологии. На Магнитогорском заводе эта возможность не предусмотрена при проектировании и строительстве завода, поэтому эти изделия готовятся из обычной шихты. Правда, при четкой организации работы во времени в огнеупорном цехе, исключена возможность изготовления ответственного припаса систематически

из разных шихт, но это сопряжено с известными трудностями, и цех этого не делает.

2. Глины Буковольского месторождения слабо изучены, недостаточно однородны; некоторые пласты содержат до 1 проц. растворимых солей натрия, калия, магния, которые при высушивании заготовки высаливаются на наружную поверхность и после обжига дают корочку, имеющую отличный от общей массы коэффициент расширения и потому легко окалинизирующаяся при охлаждении. Наблюдается явление шелушения изделий. Термостойкость изделий плохая.

3. Огнеупорность Буковольских глин низкая—в лучшем случае 1690°С, что далеко недостаточно для производства ответственного ковшевого припаса.

Исходя из этого, для повышения стойкости створов, по нашему мнению, нужно провести следующие мероприятия:

1) Использовать опыт ВИЗа по изготовлению створовых трубок с различной толщиной стенок для верхней и нижней части створов.

2) Готовить створовые трубки из специальных шихт, для чего организовать немедленно работу агрегатов во времени так, чтобы периодическая масса для трубок могла заготавливаться. Для обеспечения возможности производства ответственного припаса в дальнейшем, необходимо предусмотреть хотя бы на 1941 год капитальные затраты для организации самостоятельного потока.

3) Что касается сырья, то необходимо производить предварительные анализы на содержание растворимых солей и для ответственного припаса употреблять глины с возможно более низким их содержанием.

4) Для повышения огнеупорности и термостойкости нужно добавлять в шихту каолина. Так как естественные каолины содержат значительный процент кусочков кварца различной крупности, их предварительно нужно обогащать. Добавка занесочных каолинов без обогащения может повести к отрицательным результатам.

Г. АРИСТОВ.

Как нам помог диспетчер Неволин

В ночной смене 19 июня на стане «300» № 1 бригада мастера Гуньяна катала угловое железо. Прокатка производилась из заготовки сечением 120×120. Нашей смене надо было во что бы то ни стало закончить высадку этой заготовки к 7 час. утра, так как следующей смене надо было делать перевалку на швеллер, который должен прокатываться из заготовки сечением 106×106.

Заготовку сечением 106×106, по распоряжению начальника смены Кадаурова, начали садить в нагреватель-

ные печи в 3 часа 25 мин. Таким образом, наша бригада вполне успела бы закончить прокатку уголка к 7 часам утра. Об этом было сделано предупреждение диспетчеру комбината Неволину с просьбой увеличить давление газа.

Диспетчер Неволин пообещал принять меры к увеличению давления газа, но своего обещания не выполнил. Из-за его халатности бригада переработала 35 мин, и сделала много брака: заготовка была холодновата. Так помог нам диспетчер Неволин. **М. ЮЩЕНКО.**

НЕПРОСТИТЕЛЬНЫЙ ПОСТУПОК МАСТЕРА

Не случайно партии и правительство уделяют копровому хозяйству серьезное внимание. От копрового цеха зависит нормальная работа мартеновских печей.

Но руководители цеха попрежнему не сделали для себя никаких выводов. Работа не улучшается, а с каждым днем ухудшается. Начиная с первого июня нет того дня, чтобы у нас в сменах все обошлось благополучно. 18 июня по вине четвертой бригады поврежден грейфер, 19 июня подоман магнитный блок и порваны тросы.

Все эти случаи остались не замеченными со стороны руководителей цеха гг. Медведюгова и Мартынова.

Мастер тов. Иванчиков, хорошо зная, что второй грейфер находится в неоправном состоянии, отдал распоряжение машинисту крана тов. Воброву снять с ковшей решетки. В результате грейфер был разбит.

Такой случай мог произойти лишь в обстановке полной безответственности и необдуманности.

И если бы заметить, что ты Иванчиков, которая либт в облате мастеров, принесет большой вред. В самом деле, наиболее квалифицированные мастера получают по 500 рублей в месяц, а мастера, которые совсем недавно пришли в цех и едва-едва начинают разбираться в работе, получают по 650 руб.

Работу копрового цеха необходимо перестроить.

ХВАТОВ,
мастер копрового цеха,
БУБНОВ, слесарь.

—○—

Не допускать ни одного случая травматизма

Задача каждого хозяйственника, инженерно-технического работника, партийных и профсоюзных организаций постоянно и всемерно охранять здоровье рабочих, не допускать ни одного случая травматизма на производстве.

Как видно, много взгляда на этот счет придерживаются руководители основного механического цеха (начальник тов. Сытин). Здесь травматизм не только не свижается, но за последнее время возрастает. Приведем такие факты. Токарь Моргунов стал убирать стружку, не надев рукавицы. Он поранил руку. Токарь Сомиров не закрепил как следует деталь и включил станок. В результате он также получил ранение. Токарь Королев, не остановив станок, схватился рукой за деталь, ушиб руку.

Приведенные мной факты свидетельствуют о том, что охрана здоровья и техника безопасности игнорируются административно-техническими работниками. Ведь если бы рабочим были как следует разъяснены правила по технике безопасности, тех случаев, о которых я рассказывал, конечно, не произошло бы.

Администрация цеха и профсоюзная организация обязаны обратить сугубое внимание на состояние техники безопасности. Нужно прежде всего убрать из цеха весь мусор, сделать необходимые ограждения, защитные приспособления на механизмах.

П. ЕРМАКОВ,
инженер, технический
инспектор ЦК союза.

—○—

СЕДЬМАЯ СЕССИЯ ГОРОДСКОГО СОВЕТА

26 июня в 7 часов вечера в помещении горкома ВКП(б) (7-й этаж) состоялась седьмая сессия городского Совета депутатов трудящихся.

Депутаты, занятые на работе в вечернее время, от работы освобождаются.

Исполком горсовета.

20 лет Чувашской АССР

Братская семья народов Советского Союза 24 июня празднует 20-летие Чувашской АССР — дитя Великой Октябрьской социалистической революции, дитя Ленина и Сталина.

24 июня 1920 года В. И. Ленин подписал декрет об образовании Чувашской автономной области, позже преобразованной в автономную республику. При братской помощи великого русского народа, под руководством большевистской партии, при неустанной личной заботе товарища Сталина, Чувашия превратилась в одну из передовых республик Советского Союза.

Дореволюционная Чувашия была колонией русского царизма, диким краем. Народ ее жестоко эксплуатировали, лишавший элементарных человеческих прав, был обречен на духовное и физическое вырождение.

Только Великая Октябрьская социалистическая революция вывела чувашский народ на широкую дорогу радостной, счастливой жизни.

Ленинско-сталинская национальная политика неизменно преобразила Чувашию. За годы сталинских пятилеток республика обогатилась 24 предприятиями, многие из которых оснащены передовой техникой.

Там, где раньше были дремучие леса и болота, теперь выросли рабочие поселки и города — Шумерля, Вурнары, Кири, Буинск. Чувашия стала страной образцовых шоссе дорог, протяженность их достигает почти 11 тыс. километров.

Коренные изменения произошли в сельском хозяйстве Чувашии, в про-

дом чрезвычайно отсталом. Сейчас эта страна крупного механизированного сельского хозяйства. Созданы 25 МТС. На колхозных полях республики работают 1200 тракторов и более 320 комбайнов. Выросла посевная площадь, повышается урожайность. Почти каждый колхоз в республике имеет по две животноводческих фермы, а многие — и по три.

«Чувашской культуры не было и не будет», — утверждали царские сатраны, подавлявшие малейшие проявления роста национальной культуры чувашского народа. 82 процента чувашского населения было совершенно неграмотно. Сейчас в республике 1057 начальных и средних школ, в которых обучалось в прошедшем учебном году около 190 тыс. детей. Открыто более 30 различных техникумов и училищ, четыре высших учебных заведения, много всевозможных курсов. Развернута широкая сеть политико-просветительных учреждений — 612 изб-читален, 286 клубов и домов культуры, 872 библиотеки. Работают шесть театров. Быстро развивается чувашская советская музыка. Успешно развивается чувашская национальная литература.

Много сделано в республике в области здравоохранения. Создана широкая сеть лечебно-профилактических и санитарных учреждений. Окончательно искореняются остатки тяжелого наследия прошлого — трахомы.

20 лет Чувашской АССР — это ярчайшая демонстрация побед ленинско-сталинской национальной политики, побед социализма. (ТАСС).

Что показала проверка знаний

15 и 16 июня на ЖДТ проходила проверка знаний машинистов паровозов и их помощников, которые связаны с работой на Южно-Уральской железной дороге.

Выяснилось, что многие машинисты весьма поверхностно знакомы с правилами технической эксплуатации. Из 66 машинистов, работающих на паровозах серии «ЭМ», сдали техэкзамен на «отлично» лишь четверо, в том числе тт. Зубицкий, Кархалев и Базалюк. Хорошую оценку получили 14 человек.

36 машинистов получили посредственную оценку. Особенно плохо знают правила технической эксплуатации машинисты Капленко, Стародубнев и Шуткин.

Не отрадная картина и у помощников машинистов. Из 56 помощников лишь 7 человек сдали техэкзамен на «отлично», 13 на «хорошо», 15 человек совершенно не сдали техэкзамена.

Работники службы движения точно также показали незнание своей профессии. Из 59 составителей только 2 сдали техэкзамен на «отлично» и 26 человек — на «хорошо».

О чем свидетельствует этот факт? О полном забвении технической учебы на ЖДТ. Явление совершенно недопустимое!

Н. ЗИНОВЬЕВ,
машинист паровоза № 4138.



В бывшем саринском яхт-клубе в Августове (Белорусская ССР) в якове открывается санаторий для трудящихся. На снимке: главное здание санатория. Фото-клише ТАСС.

ДРУЖНАЯ РАБОТА

Вот уже продолжительное время я работаю бригадиром двора изложниц мартеновского цеха № 2.

Моя бригада всегда держит первенство. Мне говорят:

— Ты, Паныков, хорошо работаешь, потому что у тебя люди замечательные.

Это, конечно, верно, люди у меня хорошие, толковые и знающие. Но нужно заметить, что и в других бригадах немало имеется энтузиастов своего дела, стхановцев и ударников. А дело идет слабее, чем у нас.

Из чего складываются успехи моей бригады? Я, как бригадир, всегда вовремя обеспечиваю подачу составов под оборудование. Не было случая, чтобы у нас произошла задержка с выводом составов с изложницами для окраски и подготовки изложниц под сталь.

С диспетчерами Стального цеха, в частности с тов. Соколовым, у нас установился дружеский контакт. По первому же моему требованию, я получаю паровозы.

Правда, имеются и шероховатости в работе. Мы очень часто получаем бракованные пробки. Не все благополучно и с рационализаторскими предложениями. Лично я внес предложение, значительно ускоряющее подготовку спецсоставов для мартеновского цеха. Это предложение, как многие другие, остается нерассмотренным.

Моя бригада активно включилась в борьбу за превращение в жилище постановления Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) от 2 июня и дает изо дня в день хорошие результаты.

А. И. ПАНЬКОВ,
бригадир двора изложниц.

МАРИНУЮТ ЦЕННЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Нам требуется очень много скрапа и железного лома для производства чугуна и стали. Передовые люди проявляют настоящую социалистическую заботу о повышении производительности копрового цеха. Но в копровом цехе не уделяют внимания рабочим рационализаторским предложениям.

Рабочий тов. Елькин пишет о том, что мастер Кудрицкий разработал усовершенствованный резак для резки металлического лома. Опыт показывает, что резак Кудрицкого увеличивает выработку примерно в полтора раза. Сделать резак Кудрицкого можно своими силами в мастерских комбината. Но прошло очень много времени, а это ценное предложение почему-то не реализуется.

Мастер скрапной площадки тов. Березовский пишет нам, что он в начале февраля подал рационализаторское предложение на имя начальника цеха тов. Мельчугова.

Березовский предложил делать крышки для подрывных ям из блюмсов сечением 240×240. Мельчугов дал согласие на внедрение в жизнь этого предложения, так как существующие крышки очень быстро выходят из строя. Однако предложение Березовского еще не реализовано.

—○—

Недопустимая волокита

В апреле был проведен рейд проверки состояния изобретательства и рационализации на нашем заводе, в том числе и по станам «300» №№ 1 и 3. У нас было выявлено не мало безобразий. Недопустимая волокита по продвижению рабочих предложений здесь стала системой. Приведем несколько примеров.

Вот уже четвертый год «реализуется» предложение Проина и Рылова о штамповке зубьев для гребенки. Не менее десяти раз намечались сроки внедрения этого предложения, но все они сорваны.

Шесть месяцев назад в сектор изобретательства завода (начальник сектора тов. Лоринцев) переданы на подсчет экономии четыре предложения и по сей день там никак не могут справиться с этим делом. Хуже этого. Предложение Политуна сектор затерял. Утратно также предложение Воронина.

Цеховой комитет (пред. немка Черненко) стоит в стороне от рационализаторской работы.

Г. ЗИМИН.

35-летие восстания на броненосце „Потемкин“

9 (22) января 1905 года по приказанию царя было расстреляно мирное шествие безоружных рабочих к Зимнему дворцу. Возмущение этой зверской расправой охватило всю страну. В России началась революция.

Расстрелом рабочих в Петербурге царь похоронил веру в себя также в армии и флоте. Участились случаи неповиновения солдат и матросов офицерам, отказа отдельных частей стрелять в своих братьев — рабочих.

К концу июня 1905 года на юге России бастовали рабочие, выхаживали «бухты» крестьян. В эти дни в провинции революционные события на броненосце «Потемкин», прогремевшие на весь мир.

25 июня броненосец «Потемкин» — один из крупнейших кораблей Черноморского флота — вышел в плавание. Революционное брожение среди матросов броненосца было к этому времени настолько сильно, что о восстании тайно говорили уже во всем кубрик-ка-

вказании были матросы Вакулинчук и Матюшенко.

27 июня к обеду матросам подали борщ из чернивого мяса. Никто не прикаснулся к борщу. Тогда командир броненосца Голиков приказал выстрелить всех матросов на палубе. Вызвали вооруженный караул. Старший офицер Гиларовский приказал караулу стрелять в группу матросов.

Вакулинчук крикнул:
— Раба! К оружию! — и вдруг упал, ораженный выстрелом Гиларовского.

Матросы бросились к винтовкам. Руководил их действиями Матюшенко. Первым же выстрелом он сбил Гиларовского в воду. Тут же были расстреляны Голиков и некоторые сопротивлявшиеся офицеры. Остальных арестовали. Команда «Потемкина» ринулась в Одессу, чтобы присоединиться к восстанию рабочих.

В. И. Ленин, узнав о восстании на броненосце «Потемкин», писал: «Перед нами — величайшее восстание и зна-

менательнейший факт: попытка образования ядра революционной армии». (Ленин. Соч., том VII, стр. 380).

Прибыл на одесский рейд, матросы «Потемкина» опубликовали воззвание к населению, к солдатам. Они призывали армию и казаков соединиться всем под одну знамя на борьбу за свободу. «Пришел последний час нашего страдания, — говорилось в воззвании. — Долой самодержавие!»

Революционные рабочие Одессы горячо приветствовали восставших матросов и помогали им чем могли. Они доставляли на корабль продовольствие, уголь.

Царские власти послали против «Потемкина» 12 боевых судов. «Потемкин», подняв красный флаг, вышел на встречу эскадре. Это было 30 июня. Здесь произошло то, чего никак не ожидал царь и его сатраны. Матросы двенадцати кораблей встретили потемкинцев не пушечными залпами, а возгласами братской солидарности.

Офицеры перетрусели и повернули эскадру назад, в Севастополь. Но увидели не все корабли. Броненосец «Георгий Победоносцев» присоединился к восставшим. Царская карательная экспедиция закончилась полным провалом.

Но восставшие матросы действовали неосознанно. В избранной ими «судовой комиссии» не было единства, хватало близости к выдержки, отсутствовало ясное понимание задач. Не все матросы были революционно настроены. Обширнейшее это то, что тогда партии большевиков не была единственной партией, руководившей движением. На «Потемкин» было немало меньшевиков, эсеров и анархистов. Поэтому восстание не имело правильного и опытного руководства. Положение усугубилось тем, что не хватало продовольствия, угля. Революционный броненосец был вынужден уйти в румынский порт Констанца и сдаться. Часть матросов впоследствии попала в руки русского царизма. Расправа была жестока: расстрел, казнь.

Восстание матросов «Потемкина» потерпело поражение. Но исключительное значение этого восстания состоит в том, что оно явилось первым массовым революционным выступлением в армии и флоте, первым переходом крупной части царских войск на сторону революции (История ВКП(б). Краткий курс, стр. 58).

Н. КОСТИН.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВЫПЛАВКЕ СТАЛИ

22 июня мартеновский цех № 2 дал высокую производительность по выплавке стали.

Намного перевыполнили план сталевары семи мартеновских печей—1, 2, 5, 6, 7, 9 и 11-й. Всего по цеху план выполнен на 109,7 проц.

С начала месяца цех идет на уровне 96,9 проц. плана.

Если мартеновцы будут и в последующие дни работать так, как 22 июня, то месячный план будет, безусловно, выполнен.

А для этого имеются все условия.

—○—

Как распределяют премии на мартене

Мартеновский цех № 2 на протяжении ряда месяцев не выполнял производственной программы.

В апреле цех серьезно взялся за приведение в порядок пролетов и других участков. Определенные результаты в этом были достигнуты.

В мае план по цеху был невыполнен, но производительность, по сравнению с прошлыми месяцами, все же резко возросла.

Подытоживая результаты работы в мае, заводское жюри нашло возможным выделить некоторую сумму на премирование инженерно-технических работников цеха.

Эту премию распределили между средним и старшим командным составом и руководителями участков.

Казалось бы, что сменный инженерно-технический персонал, руководители участков являются основными фигурами, обеспечивающими высокую выплавку стали. Но не так понимает это старший нормировщик цеха тов. Логинов.

Согласно его распределению, начальники смен получают от 225 до 275 рублей; обер-мастера—от 200 до 275 рублей, сменные инженеры литейного пролета—от 100 до 125 рублей, но зато он сам получил 275 рублей.

Выходит, что Логинов решил судьбу производства в большей мере, чем кто-либо из начальников смен, сменных инженеров, обер-мастеров и т. д.

Весь штат его помощников—Верховцев, Кашко, Якименко также не были обделены. Они получили по 120 рублей, тогда как инженер литейного пролета Горбачев получил премию только 100 рублей.

Тов. Горбачев работает в цехе четыре года, он хороший производственник. Но как ему тягаться с такими «специалистами» как Кашко—расчетчик нарядов или Верховцев—нормировщик.

Если дали премию работающим в БОТе цеха, то чем служащие планового отдела, например техник Повичкова, хуже их? Но ей ничего не дали, хотя все знают, что она добросовестный и хороший работник.

Приходится удивляться несерьезному подходу к распределению премий со стороны начальника цеха тов. Новолодского.

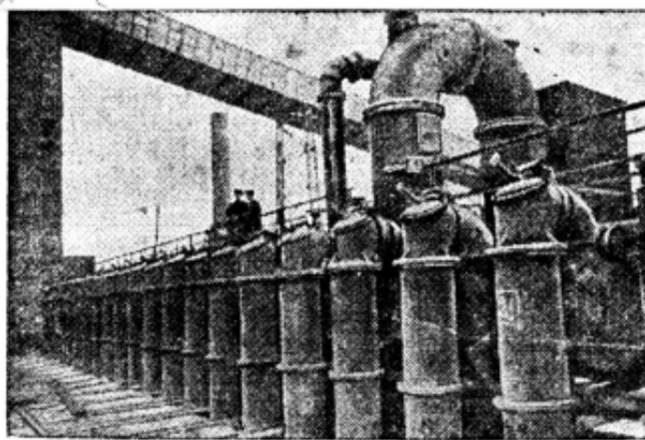
По постановлению СНК СССР и ЦК ВКП(б) о черной металлургии начальникам цехов дано в руки мощное орудие стимулирования хорошей работы в виде ежемесячного фонда премирования за выполнение плана.

Но нельзя допускать, чтобы второстепенные люди в цехе получали большие премии, а основной производственный костяк, решающий судьбу производства, был поставлен на второй план. Это противоречит постановлению партии и правительства.

О. МЕЖЕННЫЙ,
председатель цеховой
комиссии по зарплате
мартена № 2.

Ново-Тагильский металлургический завод (Свердловская область) в текущем квартале получил от коксохимзавода кокс и газ. Стойки коксовых печей батареи № 2

Фото-клише
ТАСС.



ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ СТОЙКОСТИ СТОПОРОВ

Стоимость сталеразливочного и ковшевого припаса составляет ничтожный элемент в общей стоимости стали, однако его значение в процессе разливки очень велико. Плохое качество припаса приводит к значительным убыткам как от прямых потерь металла при разливке стали, так и от загрязнения металла неметаллическими включениями, возникающим на поверхности слитков и прокатки.

Наиболее распространенный вид аварии при разливке по вине огнеупоров—разгерметизация створов (створ) ковшевыми вилками и как следствие—разливка с некроющим створом. Особенно часто это явление имеет место в ковшах большой емкости—70—100 тонн.

В мартеновских печах Магнитогорского завода разливка без створов—явление не редкое. В то же время имеются заводы, которые совершенно исключили такие аварии. Интересен в этом отношении опыт Верхнеистовского завода в Свердловске. Здесь створные трубы и створы различного диаметра для верхней и нижней части створов. Верхняя часть створов на 2/3 выполняется из трубок с наружным диаметром—160 мм, нижняя часть на высоту 1/3 из трубок диаметром—130 мм.

Между верхней и нижней частями створов ставится промежуточная трубка, имеющая в нижней части диаметр—160 мм, а в верхней части—130 мм.

Магнитогорскому заводу следует этот опыт использовать, подобрав диаметр трубок в соответствии с емкостью ковша и средним временем разливки. Следует заметить, что качество створных трубок огнеупорного цеха Магнитогорского завода низкое. Причины несколько:

1. Створные трубы везде обычно готовятся из сырья лучшего качества, нежели рядовой шпательный кирпич и по отличной технологии. На Магнитогорском заводе эта возможность не предусмотрена при проектировании и строительстве завода, поэтому эти изделия готовятся из обычной шихты. Правда, при четкой организации работы во времени в огнеупорном цехе, не исключена возможность изготовления ответственного припаса светометрически

из разных шихт, но это сопряжено с известными трудностями, и цех этого не делает.

2. Глины Буковольского месторождения слабо изучены, недостаточно однородны; некоторые пласты содержат до 1 проц. растворимых солей натрия, калия, магния, которые при высушивании заготовки высаливаются на наружную поверхность и после обжига дают корочку, имеющую отличный от общей массы коэффициент расширения и потому легко отслаивающуюся при охлаждении. Наблюдается явление шелушения изделий. Термостойкость изделий низкая.

3. Огнеупорность Буковольских глинишак—в лучшем случае 1690°С, что далеко недостаточно для производства ответственного ковшевого припаса.

Исходя из этого, для повышения стойкости створов, по нашему мнению, нужно провести следующие мероприятия:

1) Использовать опыт ВИЗа по изготовлению створных трубок с различной толщиной стенок для верхней и нижней части створов.

2) Подготовить створные трубы из специальных шихт, для чего организовать немедленно работу агрегатов во времени так, чтобы периодичности масса для трубок могла готовиться. Для обеспечения возможности производства ответственного припаса в дальнейшем, необходимо предусмотреть хотя бы на 1941 год капитальные затраты для организации самостоятельного потока.

3) Что касается сырья, то необходимо производить предварительные анализы на содержание растворимых солей и для ответственного припаса употреблять глины с возможно более низким их содержанием.

4) Для повышения огнеупорности и термостойкости нужно добавлять в шихту каолина. Так как естественные каолины содержат значительный процент кусочков кварца различной крупности, их предварительно нужно обогащать. Добавка запасочных каолинов без обогащения может привести к отрицательным результатам.

Г. АРИСТОВ.

Как нам помог диспетчер Неволин

В ночной смене 19 июня на стане «300» № 1 бригада мастера Гунина катала угловое железо. Прокатка производилась из заготовки сечением 120×120. Нашей смене надо было во что бы то ни стало закончить высадку этой заготовки к 7 час. утра, так как следующей смене надо было делать перевалку на швеллер, который должен прокатываться из заготовки сечением 106×106.

Заготовку сечением 106×106, по распоряжению начальника смены Капдаурова, начали садить в нагреватель-

ные печи в 3 часа 25 мин. Таким образом, наша бригада вполне успела бы закончить прокатку уголка к 7 часам утра. Об этом было сделано предупреждение диспетчеру комбината Неволину с просьбой увеличить давление газа.

Диспетчер Неволин пообещал принять меры к увеличению давления газа, но своего обещания не выполнил. Из-за его халатности бригада переработала 35 мин. и сделала много брака: заготовка была холодновата. Так помог нам диспетчер Неволин. **М. ЮЩЕНКО.**

НЕПРОСТИТЕЛЬНЫЙ ПОСТУПОК МАСТЕРА

Не случайно партии и правительство уделяют копровому хозяйству серьезное внимание. От копрового цеха зависит нормальная работа мартеновских печей.

Но руководители цеха копровому не сделали для себя никаких выводов. Работа не улучшается, а с каждым днем ухудшается. Начиная с первого июня нет того дня, чтобы у нас в сменах все обошлось благополучно. 18 июня по вине четвертой бригады поврежден грейфер, 19 июня поломан магистральный блок и порвана трасса.

Все эти случаи остались незамеченными со стороны руководителей цеха гг. Мельникова и Мартынова.

Мастер тов. Иванников, хорошо зная, что второй грейфер находится в неисправном состоянии, отдал распоряжение машинисту крапа тов. Вобову снять с копровых решеток. В результате грейфер был разбит.

Такой случай мог произойти лишь в обстановке полной безответственности и небудумности.

Иногда не заметить, что ты ураниловка, которая стирит в одежде мастеров, приносит большой вред. В самом деле, наиболее квалифицированные мастера получают по 500 рублей в месяц, а мастера, которые совсем недавно пришли в цех и едва-едва начинают разбираться в работе, получают по 650 руб.

Работу копрового цеха необходимо перестроить.

ХВАТОВ,
мастер копрового цеха.
БУБНОВ, слесарь.

—○—

Не допускать ни одного случая травматизма

Задача каждого хозяйственника, инженерно-технического работника, партийных и профсоюзных организаций постоянно и всемерно охранять здоровье рабочих, не допускать ни одного случая травматизма на производстве.

Как видно, иного взгляда на этот счет придерживаются руководители основного механического цеха (начальник тов. Сытин). Здесь травматизм не только не снижается, но за последнее время возрастает. Приведем такие факты. Токарь Моргунов стал убирать стружку, не надев рукавицы. Он поранил руку. Токарь Сонмиров не закрепил как следует деталь и включил станок. В результате он также получил ранение. Токарь Королев, не остановив станок, схватился рукой за деталь, ушиб руку.

Приведенные мной факты свидетельствуют о том, что охрана здоровья и техника безопасности игнорируются административно-техническими работниками. Ведь если бы рабочим были как следует разъяснены правила по технике безопасности, тех случаев, о которых я рассказал, конечно, не произошло бы.

Администрация цеха и профсоюзная организация обязаны обратить сугубое внимание на состояние техники безопасности. Нужно прежде всего убрать из цеха весь мусор, сделать необходимые ограждения, защитные приспособления на механизмах.

П. ЕРМАКОВ,
инженер, технический
инспектор ЦК союза.

—○—

СЕДЬМАЯ СЕССИЯ ГОРОДСКОГО СОВЕТА

26 июня в 7 часов вечера в помещении горкома ВКП(б) (7-й этаж) состоялась седьмая сессия городского Совета депутатов трудящихся.

Депутаты, занятые на работе в вечернее время, от работы освобождены.

Исполком горсовета.

МОЩНАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ ЛАТВИЙСКО-СОВЕТСКОЙ ДРУЖБЫ

21 июня в Риге состоялась мощная демонстрация. Весь город вышел на улицы, чтобы выразить свое доверие новому латвийскому правительству, принести слова любви и благодарности дружественному Советскому Союзу, пригласившему литовскому народу руку братской помощи. С самого раннего утра и до позднего вечера бесконечным потоком шли колонны демонстрантов под красными знаменами, с песнями. Ирки и волнующими были встречи латвийских трудящихся с советскими бойцами и командирами.

Колонны демонстрантов растянулись на несколько километров. Город стал неузнаваемым. Празднично разукрашены дома. Многие троллейбусы и трамваи украшены красными флагами, гирляндами зелени.

Восторженная встреча освобожденных политических заключенных произошла у здания центральной тюрьмы. Здесь собрались тысячи людей. Освобожденных буквально забрасывали цветами, им преподнесли многочисленные

подарки. У ворот тюрьмы вновь встретились родные и знакомые, которые были разлучены 5—10 лет.

С каждым часом росла мощная лавина невиданного шествия народа. Подъем и всеобщее воодушевление еще более возрастают, когда колонны проходят мимо здания полпредства СССР. Раздаются восторженные возгласы: «Да здравствует товарищ Сталин!», и в ответ гремит могучее «ура». С балкона полпредства СССР демонстранты приветствуют представителей полпредства и советского командования. Выше трех часов проходили колонны демонстрантов мимо советского полпредства. Народная демонстрация направилась затем к зданию министерства иностранных дел и горячо приветствовала членов нового правительства.

Многочисленные колонны демонстрантов направились к базе военных кораблей на реке Двине. Краснофлотцы тепло приветствовали демонстрантов. Командование флотом благодарило латвийских трудящихся за радужную встречу. (ТАСС).

Подписание соглашения о перемирии между Германией и Францией

Германское информационное бюро передает следующее сообщение: «22 июня в 18 часов 50 минут в Компьенском лесу было подписано соглашение о перемирии между Германией и Францией. Прекращение военных действий с этим соглашением еще не связано. Оно

последует только через шесть часов после того, как итальянское правительство сообщит германскому верховному командованию о заключении перемирия между Италией и Францией». Содержание соглашения не сообщается. (ТАСС).

Бомбардировка Берлина

Как сообщает германская печать, 21 июня впервые за всю войну английские самолеты бомбардировали Берлин. В 2 часа ночи пронзительный вой сирен разбудил жителей города. Послышались разрывы бомб и стрельба зе-

литной артиллерии. Английские самолеты сбросили несколько зажигательных и осколочных бомб в западном предместье Берлина. Имеются жертвы. (ТАСС).

Капитуляция французских армий в Эльзас-Лотарингии

По сообщению германского информационного бюро, французские армии, окруженные в Эльзас-Лотарингии, после отчаянного сопротивления капитулировали. Таким образом, около полу-

лиона французских солдат перешли в германские руки. Только отдельные точки линии Мажино в Нижнем Эльзасе и в Лотарингии, а также в Вогезах оказывают сопротивление. (ТАСС).

МАЛЕНЬКИЙ ФЕЛЬЕТОН

ЛАСКОВЫЕ СОСУНКИ

Ласковый теленок двух маток сосет, — гласит старая народная поговорка. Но и сейчас можно еще встретить людей, которых можно назвать ласковыми сосунками. Они считают государственный бюджет своим вторым карманом и очень часто залазят в него. Сосать из народных средств для них представляет большое удовольствие.

Эти люди обходительные. Потому, что они удивительно искусно умеют обходить законы. Они преданные, но не делу, конечно, а своему карману. И, если присмотреться, то в каждом учреждении, хоть и немного, но ласковые сосунки все же остались.

Заглянем для интереса на 4-й этаж заводоуправления. Здесь в проектно-отделе ОКСа до недавних пор работало несколько Поповых. Но двое существенно отличались от остальных и немного даже друг от друга.

Разница между последними заключалась в том, что Александр Попов бывал в командировке четыре раза в году по три месяца, а Вадим Попов — три раза в году по четыре месяца. К тому же еще первый Попов прокладывает. Его однажды отметили в печати за удачные командировки.

Когда проектирование строительства

было поручено филиалу гипромеза, туда перешли и оба Поповы. Но и тут Александр Попов оказался более счастливым. Он перешел на новое место не один, а со своей супругой Тамарой Тимрод.

Устроились они на славу. Тимрод, которая стала начальником плановой группы, получает оклад в 900 рублей. К тому же еще она пользуется почетом, уважением. Это вам не просто какой-нибудь счетовод или жена инженера, она — начальник плановой группы. Не правда ли, как замечательно звучит?

Недавно Тамара Тимрод работала в бухгалтерии ОКСа с крупным бухгалтером. Сейчас она сильно изменилась. Это та и вместе с тем не та Тимрод. В бухгалтерии ОКСа Тамара приносила известную пользу и получала зарплату, а в филиале гипромеза она занимает место начальницы и получает (как выразился Рыжков в «Правде» о таких людях) зарплату. Как ил вериге, а разница между той Тимрод и этой большая.

Сколько нужно было изобретательности, чтобы из бухгалтера, да к тому же еще без специального образования, в мгновение ока превратиться в начальницу плановой группы.

Самодельный и в оркестр И-ского корабля Каспийской восточной флотилии на разучивающем музыкальных произведений. Справа (с гитарой) солист оркестра младший командир П. Ф. Галкин.

Фото-кадром ТАСС.



Беспорядки в душевой

В душевой коксохимического цеха много беспорядков. Ящики для грязного и чистого белья и для сменодержки никогда не моются и не вытираются. Если вы положите в ящики чистое белье, то обязательно возьмете его оттуда грязным. А ведь штат душевой укомплектован полностью. Даже имеются уборщицы, работающие сверх штата.

В душевых помещениях на 1-м этаже, где моются рабочие всех смен, сетки не годны на 80 проц. Не годны также и краны. Вместо 20—30 минут рабочие моются около двух часов из-за того, что много времени простаивают в очереди за водой.

В помещениях на 2 и 3-м этажах, где моются рабочие только одной дневной смены, сетки и краны исправны, всегда бывает много свободных мест. Но администрация душевой почему-то не разрешает мыться там рабочим других смен.

На все жалобы рабочих заведующий душевой Скоркина грубо отвечает:

— Плохая душевая — катись мыться домой, а нечего здесь устанавливать свои порядки.

Начальник цеха Пожидаев знает о всех безобразиях в душевой и о грубом обращении Скоркина с рабочими, но мер никаких не принимает.

И. МИХАЙЛОВСКИЙ,
газовщик 7-8-й батареи
коксовых печей.

НА ВОДНОЙ СТАНЦИИ

Ученики школы ФЗУ начали сдачу водных норм по водной станции металлургов. По плаванию сдали 56 человек, по гребле — 57.

СОРЕВНОВАНИЕ ГРАНАТОМЕТЧИКОВ

Вчера в электроремонтном цехе проводились цеховые соревнования гранатометчиков.

Лучшего результата достиг призваниек Ермаков, метнувший гранату на 51 метр. На 50 метров метнули гранату Педавний и Якузов. 13 человек из 26, принявших участие, бросили гранату дальше 37 метров и сдали норму гранатометанию на значок ГТО.

И. К.

СЕГОДНЯ НА СТАДИОНЕ МЕТАЛЛУРГОВ

Сегодня на стадионе спортивного общества «Металлург Востока» будет продолжаться городской розыгрыш по футболу.

В 11 часов дня начнут играть юношеские команды «Буревестника» с металлургами.

С 4 час. 30 мин. дня встретятся во второй группе команда шаматно-динасового завода со второй командой металлургов. Начнутся также игры по розыгрышу футбольного первенства среди цеховых команд завода.

ЛЕКЦИЯ

25-го июня 1940 года в 7 час. 30 мин. вечера в Малом зале клуба металлургов будет прочитана лекция на тему: «Теория и тактика большевистской партии по вопросам войны, мира и революции».

Лекцию прочтет доктор ГК ВКП(б) тов. Семин.

Управляющий филиалом гипромеза Ангель дал развернуться «сомнительным талантам» Тимрод. И под его теплым крылышком она начала свою «кишучую» деятельность.

В штат плановой группы звели старшего экономиста, младшего экономиста, юриста и архивариуса. А когда надо «сделать» пропускную способность состава проектантов, смету производства, смету административно-хозяйственных расходов, то эти работы вынужден полностью сделать инженер-нормировщик тов. Васильев. Руководитель плановой группы совершенно не понимает в планировании.

Но не думайте, что Тимрод абсолютно ничего не делает. Временами она развивает весьма энергичную деятельность.

21 мая, например, экономист Баранов спокойно проспал дома начало работы. Он уже собрался пойти на расчетом, как прогульщик. Но случилось чудо. Тимрод позвонила в Березки своим знакомым и просила предпринять Баранова, что она ему пригласила увольнительную записку. Шускай, мать, не беспокоится, в его освободила для сдачи зачетов.

И, действительно, такая записка была «сфабрикована». Тимрод оказала поддержку своему сотруднику, который ей нужен, если не как экономист, то как мальчик на побегушках.

Деятельность Тимрод не ограничивается только этим «подвигом».

Вот сидит она уже третий месяц в гипромезе и мучительно думает. Думала она, думала, как получить побольше зарплатки и додумалась.

Так как в гипромезе получить премию еще рано, а в будущем проектно-отделе ОКСа скоро будет поздно, она спешно выписывает премию по проектно-отделу за первый квартал.

Она бы, конечно, выписала премию только себе, но так как это неудобно, то в список включаются и инженеры-проектанты.

Основным инженером, производящим проектных работ, она намечает выплатить побольше суммы. Так, самому крупному конструктору т. Самарину выписывается 373 руб., инженеру Агашову — 249 руб., инженеру Пашковскому — 22 руб. 95 коп., а себе Тимрод выписывает 1004 руб.

Только на этот раз не подвело Тимрод. Слишком уж бросались в глаза ее старания включить в свой карман незаработанные деньги.

Список был передан Тимрод на списки исключена. Но она все еще остается на посту начальника планового отдела, хотя в планировании ни бельмеса не понимает.

Н. ГЛЕБОВ.

Отв. редактор П. ПЕЧЕННИН.