

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

## СТАХАНОВСКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

26 июня на печи № 5 была сварена тяжеловесная плавка в 289 тонн в рекордно короткий срок—за 10 час. 50 мин.

Плавку варили сталевар Рукин и сталевар-мастер Ермоленко. За достижение высокой производительности и подлинно стахановскую работу начальник мартеновского цеха № 2 тов. Новолодский премировал тт. Ермоленко и Рукина.

В приказе по цеху отмечена их замечательная работа и также хорошая помощь со стороны первых подручных тт. Краснова и Гаврина, которым вынесена благодарность.

№ 144 (148) 27 июня 1940 г. ЧЕТВЕРГ

Цена номера 8 коп.

Орган Сталинского райкома и заводского комитета ВКП(б), завкома и дирекции Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

### У к а з

## Президиума Верховного Совета СССР

### О переходе на восьмичасовой рабочий день, на семидневную рабочую неделю и о запрещении самовольного ухода рабочих и служащих с предприятий и учреждений

Согласно представления Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов — Президиум Верховного Совета СССР постановляет:

1. Увеличить продолжительность рабочего дня рабочих и служащих во всех государственных, кооперативных и общественных предприятиях и учреждениях:

с семи до восьми часов — на предприятиях с семичасовым рабочим днем;

с шести до семи часов — на работах с шестичасовым рабочим днем, за исключением профессий с вредными условиями труда, по спискам, утверждаемым СНК СССР;

с шести до восьми часов — для служащих учреждений:

с шести до восьми часов—для лиц, достигших 16-ти лет.

2. Перевести во всех государственных, кооперативных и общественных предприятиях и учреждениях работу с шестидневки на семидневную неделю, считая седьмой день недели — воскресенье — днем отдыха.

3. Запретить самовольный уход рабочих и служащих из государственных, кооперативных и общественных предприятий и учреждений, а также самовольный переход с одного предприятия на другое или из одного учреждения в другое.

Уход с предприятия и учреждения, или переход с одного предприятия на другое и из одного учреждения в другое может разрешить только директор предприятия или начальник учреждения.

4. Установить, что директор предприятия и

начальник учреждения имеет право и обязан дать разрешение на уход рабочего и служащего с предприятия или из учреждения в следующих случаях:

а) когда рабочий, работница или служащий согласно заключению врачебно-трудоустройственной комиссии не может выполнять прежнюю работу вследствие болезни или инвалидности, а администрация не может предоставить ему другую подходящую работу в том же предприятии или учреждении, или когда пенсионер, которому назначена пенсия по старости, желает оставить работу;

б) когда рабочий, работница или служащий должен прекратить работу в связи с зачислением его в высшее или среднее специальное учебное заведение.

Отпуска работницам и женщинам служащим по беременности и родам сохраняются в соответствии с действующим законодательством.

5. Установить, что рабочие и служащие, самовольно ушедшие из государственных, кооперативных и общественных предприятий или учреждений предаются суду и по приговору народного суда подвергаются тюремному заключению сроком от 2-х месяцев до 4-х месяцев.

Установить, что за прогул без уважитель-

ной причины рабочие и служащие государственных, кооперативных и общественных предприятий и учреждений предаются суду и по приговору народного суда караются исправительно-трудовыми работами по месту работы на срок до 6 месяцев с удержанием из заработной платы до 25 проц.

В связи с этим отменить обязательное увольнение за прогул без уважительных причин.

Предложить народным судам все дела, указанные в настоящей статье, рассматривать не более, чем в 5-дневный срок и приговоры по этим делам приводить в исполнение немедленно.

6. Установить, что директора предприятий и начальники учреждений за уклонение от предания суду лиц, виновных в самовольном уходе с предприятия и из учреждения, и лиц, виновных в прогулах без уважительных причин — привлекаются к судебной ответственности.

Установить также, что директора предприятий и начальники учреждений, принявшие на работу укrywающихся от закона лиц, самовольно ушедших с предприятий и из учреждений, подвергаются судебной ответственности.

7. Настоящий Указ вступает в силу с 27 июня 1940 года.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

А. ГОРКИН.

Москва, Кремль, 26 июня 1940 г.

### ПОСТАНОВЛЕНИЕ

## СОВЕТА НАРОДНЫХ КОМИССАРОВ СССР

### О повышении норм выработки и снижении расценок в связи с переходом на 8-часовой рабочий день

В связи со статьей первой Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня 1940 г. об увеличении продолжительности рабочего дня до 8 часов, Совет Народных Комиссаров СССР постановляет:

1. Сохранить без изменения существующие дневные тарифные (или расчетные) ставки и

месячные должностные оклады рабочих и служащих.

2. Повысить нормы выработки и снизить сдельные расценки пропорционально увеличе-

нию продолжительности рабочего дня.

3. Проведение настоящего постановления возложить на народных комиссаров, директоров предприятий и начальников учреждений.

Председатель Совнаркома Союза ССР В. МОЛОТОВ.

Управляющий делами Совнаркома Союза ССР М. ХЛОМОВ.

## СДЕЛАЕМ НАШУ СТРАНУ МОЩНОЙ КРЕПОСТЬЮ ОБОРОНЫ

Мы познакомились с обращением ВЦСПС. Решение о переходе на 8-часовой рабочий день, на семидневную неделю и запрещение самовольного ухода с предприятий является вполне своевременным и правильным.

Всем трудящимся известно, какая сейчас сложная международная обстановка. Мы находимся в капиталистическом окружении. Мир капитализма весь объят пламенем войны. Поджигатели кровавой бойни не оставили мысли о том, чтобы втянуть и нас в эту войну.

Благодаря мудрой политике нашего правительства и нашей большевистской партии мы мирно строим коммунистическое общество. Но мы должны быть готовы к тому, чтобы дать сокрушительный отпор всем, кто намерен посягнуть на нашу любимую родину.

Для этого нам надо больше самолетов, танков, машин. А все это требует металла.

Металл даем мы. И поэтому металлурги обязаны ответить новыми тысячами тонн чугуна, стали и проката сверх плана на обращение ВЦСПС.

Среди нас не может быть места людям, которые всегда хотят урвать от государства побольше, а дать ему поменьше. Мы должны все силы отдать на благо народа, решительно бороться с людьми, мешающими укреплять страну Советов.

У нас в цехе можно иногда слышать от некоторых рвачей такие слова: «Летом жарко работать на мартене, отдохну три месяца, а потом обратно приду».

Теперь будет положен конец таким поступкам. Государство со всей

строгостью закона будет карать таких людей.

Мы все работаем на мартене по несколько лет, сталевар-мастер Рожков — седьмой год. Вырос от заправщика до сталевара. Артамонов работает 5 лет, также начал с заправщика, Чертищев прямо с ФЗУ пошел на мартен и все время работает здесь. С пуска цеха, с 1933 года, работает здесь тов. Жуков. Начальник печи инженер Меженный также несколько лет работает в мартеновском цехе № 2.

Мы честно трудимся и поэтому добиваемся стахановских показателей. С начала месяца план выполнили: Артамонов на 117,7 проц., Чертищев — на 112,6, Рожков и Жуков — на 107,6 проц.

Печь дает скоростные плавки за 8—9 часов. Таких плавков становится все больше на нашей третьей автоматизированной печи.

В связи с призывом ВЦСПС давать больше металла мы даем слово — социалистические обязательства, которые мы взяли, выполнить полностью: экономить топливо, давать больше скоростных плавков и свои производственные задания в июне выполнить от 110 до 120 процентов.

Сделаем нашу страну мощной крепостью обороны! Дадим стране больше стали!

**О. МЕЖЕННЫЙ,**  
начальник третьей  
автоматизированной печи.  
**Сталевар-мастер**  
**Д. РОЖКОВ.**  
**Сталевары: М. АРТАМОНОВ,**  
**М. ЧЕРТИЩЕВ, Д. ЖУКОВ.**

## Мы должны стать во много раз сильнее

Наша страна должна быстрыми темпами поднять свое экономическое могущество, чтобы во всеоружии быть готовой к любым испытаниям.

У нас самый короткий в мире рабочий день. Мы могли бы еще больше сократить его, если бы не было капиталистического окружения, а тем более мировой бойни, которую затеяли империалисты Японии, Англии, Франции. Нашей стране надо быть самой сильной, чтобы в любую минуту на прощанье врагов ответить сокрушительным ударом.

Обращение ВЦСПС о продлении

рабочего дня, о борьбе с прогульщиками и рвачами я от души приветствую. Лично я за 18 лет не сделал ни одного прогула и никогда не старался переменить по своему желанию место работы.

В боях за родину победоносно сражались наши лучшие люди и завещали нам беречь страну от всяких нападков как зеницу ока. Укрепляя могущество социалистической родины, этот завет мы выполним с честью.

**В. ШЕВЧУК,**  
овер-мастер, орденосец  
среднесортного цеха.

## За дальнейший расцвет социалистической родины

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих основного механического цеха, собравшись на митинг, с большим вниманием заслушал обращение ВЦСПС ко всем членам профессиональных союзов.

С исключительным воодушевлением выступали рабочие. Все они в один голос заявили, что обращение ВЦСПС направлено на дальнейший расцвет хозяйственной и военной мощи нашего социалистического государства.

Начальник смены А. Л. Давиденко заявил:

— Поможем коллективу завода с честью справиться с программой по выпуску чугуна, стали и производства проката. Мы можем и должны работать по-стахановски.

Сверловщик тов. Жашков призывает коллектив механического цеха к дружной работе, к развертыванию социалистического соревнования.

Один за одним выступают ораторы, одобряя обращение ВЦСПС.

На митинге принята резолюция. Вот она: «Мы прекрасно учитываем всю политическую и хозяйственную важность увеличения рабочего дня, доведения его до 8 часов, перехода с шестидневки на семидневную неделю и запрещения самовольного ухода из учреждений и предприятий рабочих и служащих».

Предложение ВЦСПС одобрено советским правительством. Этот факт наполняет наши сердца чувством радости и гордости. Будем работать по-стахановски, повседневно укрепляя тыл, чтобы наша страна стала неприступной крепостью для врагов.

Да здравствует наша славная большевистская партия!

Да здравствует вождь трудящихся всего мира товарищ Сталин!

По поручению митинга:

**К. И. НАБОВОК, Г. А. СЫТИН,**  
**И. Г. УЛЬЯНОВ, А. Л. ДАВИДЕНКО,**  
**Д. М. ЦИПОРИН, М. А. БОХАНОВ,**  
**М. М. ФОМЕНКО».**

## Грандиозная демонстрация трудящихся Каунаса

КАУНАС, 25 июня. (ТАСС). 24 июня по призыву Коммунистической партии Литвы вышли на демонстрацию десятки тысяч рабочих, служащих и трудовой интеллигенции Каунаса. В демонстрации участвовало 70 тысяч человек.

Ровно в 18 час. по местному времени начинается митинг трудящихся Каунаса. С возмущенной речью выступает член Центрального Комитета Коммунистической партии Литвы т. Латвис.

— Трудно найти слова, — говорит Латвис, — чтобы выразить благодарность нашему великому вождю и учителю товарищу Сталину, Советскому правительству, которые вернули Литву Вильню и заключили с ней договор о взаимопомощи. Банды Сметоны и Скучасы срывала выношение этого договора. Сметоновцы ирризили в Вильню с погромами и насильями. Теперь Красная Армия во второй раз освободила Вильню, а вместе с тем помогла освободиться и всему литовскому народу. Коммунистическая партия обещает свою полную поддержку правительству Па-

ленкиса в его трудной и почетной работе по строительству трудовой Литвы. Громом аплодисментов и криками «Ура», «Пале», «Да здравствует товарищ Сталин!», «Да здравствует Красная Армия!» отвечают собравшиеся на слова Латвиса.

На митинге выступали рабочий Шумуоскас, представитель комсомола Литвы Беллуоскас, бывший политзаключенный Винякис, делегат железнодорожных мастерских Барадинкас, представительница женщин города Маршамболь-Полотоне и др.

Затем демонстранты под гром аплодисментов и звуки «Интернационала» единодушно принимают текст приветственной телеграммы товарищу Сталину и резолюцию с требованием легализовать Коммунистическую партию, комсомол и профсоюзы.

После митинга началась небывалая в истории Каунаса демонстрация. До поздней ночи по улицам Каунаса двигались колонны демонстрантов. Премела музыка, звучали веселые и радостные песни свободного литовского народа.

## Заявление министра обороны и главнокомандующего литовской армией генерала Виткаускаса

КАУНАС, 25 июня. (ТАСС). Сегодня в беседе с корреспондентом ТАСС министр обороны и главнокомандующий литовской армией генерал Виткаускас заявил:

«Нам, великому командованию литовской армии, особенно было радостно встречать новое пополнение советских войск, прибывающих в Литву. Красная Армия — образцовая армия, высококультурная и дисциплинированная. Советским войскам был оказан повсюду радостный и теплый прием. Высшее командование литовской армии делает все, что только может, чтобы создать советским войскам все необходимые условия и помочь их размещению. В этом отношении мы не придерживаемся пункта и буквы инструкции, а делаем все, что можем и сколько можем, чтобы помочь Красной Армии. Для советских штабов, красноармейских клубов отводятся лучшие дома в городах. Мы стараемся чем только можем содействовать советской армии в Литве, как армии дружественной страны, обеспечивающей выполнение договора о взаимопомощи. Литовская армия приветствует к Красной Армии уважение и в

ее могущественной, усовершенствованной военной технике видит залог своего преуспеяния. Военная техника Красной Армии, основанная на современном опыте, отвечает требованиям современного момента. Это мы имели возможность видеть при вступлении частей Красной Армии в Литву. Всякому чувствуется, что весь состав Красной Армии — бойцы и командиры — находится на своих местах, чувствуется организация, хорошее знание дела».

В заключение генерал Виткаускас заявил: «Договор о взаимопомощи между Советским Союзом и Литвой будет впредь выполняться не формально, а по существу, без всяких задних мыслей. Литовская армия и раньше была против старого сметоновского режима, но ее удерживала военная дисциплина. Теперь передовой офицерский состав показывает моральную оплохновенность и преданность новому народному правительству, чего не было в Литве никогда, вместе со всем народом литовская армия осознала свою подлинную задачу — служить не диктаторскому режиму, а освобожденному от его пут народу».

## Заявление министра иностранных дел Эстонии

ТАЛЛИН, 25 июня. (ТАСС). Вчера на митинге рабочих в народном доме района Коули города Таллина выступил с речью министр иностранных дел Эстонии Н. Андресен. В своей речи он заявил: «Нынешнее правительство Эстонии будет учитывать запросы рабочего класса, равно как и запросы крестьян и служащих, и постарается наладить тесное сотрудничество между ними. Наша задача — привлечь население к участию в работе правительства».

Я хочу кратко рассказать и о своей работе. Естественно, что наша внутренняя политика больше чем когда-либо будет связана с внешней политикой страны. Эстонско-советский пакт о взаимопомощи является основой наших дальнейших отношений. В своей внешней политике Эстония будет ориентироваться на СССР».

Касаясь далее вопросов внутренней политики, Андресен заявил: «Рабочие Таллина хорошо знают, что политика всех прежних правительств основывалась не только на социальном, но и национальном угнетении. Устранение социального и национального неравенства будет одной из первоочередных задач нового правительства. Все гражд-

данно Эстонии должны теперь чувствовать себя равноправными».

Все национальности получают равные права. Подпредкатели, имеющие национальную родину, являются врагами эстонского народа».

«В первый же день своей деятельности в качестве министра иностранных дел, — заявил далее Андресен, — я дал распоряжение эстонской миссии в Стокгольме известить эмигрировавших в Швецию политических деятелей, борцов эстонского рабочего движения о том, что они могут вернуться на родину. Некоторые из них уже вернулись. Среди них находится избранный теперь председателем временного Центрального Совета профессиональных союзов Александр Абен. Он был приговорен к пяти годам каторги и избежал тюрьмы только благодаря эмиграции в Швецию».

Необходимым мероприятием в деле организации нашей внутренней жизни я считаю немедленную реорганизацию органов полиции. Это необходимо также и для пресечения провокационных вылазок враждебных элементов. Обеспечение твердого порядка является первоочередной задачей. Она будет осуществлена под руководством рабочего класса».

# Техническая страница

Инженер ЦЭС М. ВОЛОДИН

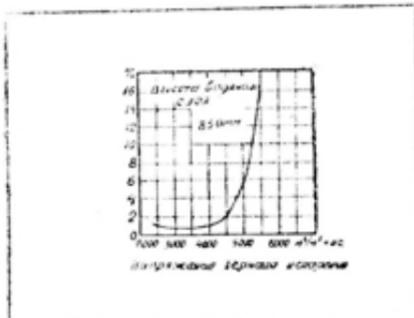
## НОВЫЕ МЕТОДЫ ОЧИСТКИ ПАРА

(С конференции по водному режиму Уралэнерго, проходившей в г. Свердловске с 10 по 15 мая 1940 года)

### Качество пара

Развитие техники котлостроения предъявляет все большие и большие требования к водоприготовлению, химическому контролю за качеством пара и котловой воды. Качество пара определяется количественным содержанием и химическим составом присутствующих в нем загрязнений и зависит от степени влажности пара и химического состава котловой воды. Явление загрязнения пара довольно часто встречается в практике эксплуатации паросиловых установок и приводит нередко к весьма тяжелым последствиям. Пар, выходя из барабана котла, увлекает с собой котловую воду вместе с содержащимися в ней растворенными солями, коллоидными веществами и взвешенными частицами, которые, двигаясь далее по тракту, осаждаются в трубах и камерах пароперегревателя, запорной арматуре и, наконец, на лопатках турбин. По степени своей липучести соли, обычно, располагаются так: наибольшей липучестью обладают  $\text{NaOH}$ ,  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  и  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  и слабой —  $\text{NaCl}$ ,  $\text{Na}_2\text{SO}_3$  и в большей части отлагается в пароперегревателе,  $\text{NaCl}$  отлагается на первых рядах лопаток турбины, в последних рядах лопаток вновь иногда преобладает  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ .

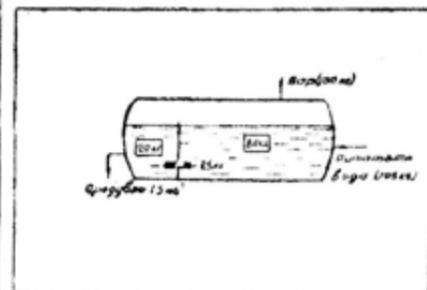
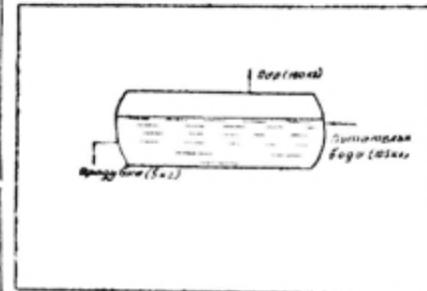
Результаты наблюдений и опыт ряда станций показывает, что не общее содержание, а та форма, в какой летят эти соли с паром, определяют опасность заноса солей в пароперегреватели и на лопатки турбин. Наблюдения также показывают, что высокая влажность пара наиболее опасна в смысле заноса солей в пароперегреватели. Опасность эта возрастает пропорционально содержанию котловой воды и потому предельные нормы содержания являются весьма низкими. Загрязнение и влажность пара возрастает с ростом нагрузки котла. Та нагрузка, при которой влажность пара начинает заметно повышаться, называется критической. Зависимость изменения влажности пара от напряжения парового объема по опытам Всесоюзного теплотехнического института наглядно представлена на графике № 1.



Как бороться за чистоту пара? Все существующие методы оказались далеко недостаточными и не отвечающими высоким требованиям современной техники. Учитывая это, теплотехники СССР, разрешая проблему лучшей очистки пара, пошли по пути разработки новых оригинальных методов. В основном сейчас нашли применение три метода, сущность которых мы кратко и осветим.

### Ступенчатое испарение

Профессор Э. Н. Ромм предложил метод упрощенного непрерывного испарения, по которому вместо существующего в паровых котлах одноступенчатого испарения осуществляется способ многоступенчатого испарения, и, как практически легко осуществимый, способ двух ступеней. По этому методу водный объем котла перпендикулярно оси барабана делится на ряд секций или как минимум — на две секции. Питание и испарение в каждой секции осуществляется раздельно. Даже при применении двухступенчатой схемы мы будем иметь значительный эффект. Это убедительно видно из сравнения графиков № 2 и 3.



Для большей наглядности приведем пример, в котором для простоты не будем учитывать унос паром солей, что мало отразится на результате. Предположим, что котел дает 100 кг. пара и 5 кг. воды идет в продувку, следовательно питательной воды в котел необходимо дать 105 кг.

Если принять содержание питательной воды равным 200, миллиграмм на килограмм, то из уравнения баланса солей при установившемся состоянии получим  $5 \text{ Кр} = 105 \times 200$ , где Кр — концентрация солей в котловой воде. Отсюда находим:  $\text{Кр} = \frac{105 \times 200}{5} = 4200$  — мг/кг.

Если примем влажность пара  $X = 0,25$  проц., то содержание пара (Ки) будет равно  $\text{Ки} = 0,25 \times 4200 = 105$  мг/кг.

Если в этом же котле организовать двухступенчатое испарение таким образом, чтобы в первой ступени испарилось 80 кг. воды, а во второй — 20 кг., то содержание пара уменьшится.

При данной схеме котел делится на две части с независимой циркулирующей водой и сепарацией пара. Причем соединенные воды между этими частями котла производится через отверстие в перегородке, разделяющей обе ступени испарения. Питание второй секции является продувкой первой секции (которая происходит за счет небольшой разности уровней). Продувка котла, производится уже из второй секции

котла, где котловая вода имеет более повышенное содержание солей.

### Обозначения и расчет

**Кр** — концентрация солей в первой ступени.  
**Кр** — концентрация солей во второй ступени.

За счет разности уровней в секциях происходит перетекание котловой воды из первой секции во вторую  $20 + 5 = 25$  кг/час. Эти 25 кг/час являются для первой ступени продувочной водой, а для второй питательной.

Концентрация солей в первой ступени будет равна  $\text{Кр} = \frac{105 \times 200}{25} = 840$  мг/кг.

Как видно из расчета, первая ступень получает огромную продувку и концентрация солей в ней резко падает, но и вторая ступень имеет очень большую относительную продувку, так как на 25 кг поступающей в нее питательной воды в продувку уходит 5 кг, или 20 проц.

Концентрация солей в котловой воде второй ступени будет равна.

$$\text{Кр} = \frac{840 \times 25}{5} = 4200 \text{ мг на кг, т. е.}$$

остается такой, какой раньше была в котловой воде всего агрегата. В данном случае содержание пара будет равно:  $0,025 \times 840 = 2,1$  мг/кг — в первой ступени и  $0,025 \times 4200 = 10,5$  мг/кг во второй ступени. Учитывая, что из первой ступени поступает 80 проц. пара, получим среднее содержание пара равное  $2,1 \times 0,8 + 10,5 \times 0,2 = 3,8$  мг/кг, т. е. примерно в 2,8 раза меньше, чем содержание пара при одноступенчатой схеме испарения.

Есть полная возможность очистить относительно небольшое количество загрязненного пара, полученного из второй ступени. В таком случае содержание пара будет еще ниже.

При организации ступенчатого испарения можно значительно снизить содержание пара или величину продувки котлоагрегата.

Из сказанного возникает вопрос, куда же девались соли из котла, почему при неизменности баланса прихода и расхода солей из котла, в котле при двухступенчатой схеме меньше солей. Это уменьшение солей происходит за счет более быстрого роста концентрации солей в продувочной воде в пустой период.

Изложенный метод очистки пара уже применяется на Ростовской ТЭЦ, на ТЭЦ № 11 Мосэнерго и др. и дает положительные результаты экономии высококалорийного топлива.

Ступенчатое испарение может найти применение в паровых котлах всех конструкций, причем в котлах низкого давления, где чистота пара решающего значения не имеет. Этот метод улучшает борьбу с накипеобразованием, так как позволяет питать котлы водой с повышенной жесткостью. Упрощается схема водоподготовки. Кроме этого, ступенчатое испарение должно найти широкое применение в пароумформерных, испарительных установках и в ряде других областей техники, где чистота пара имеет существенное значение.

### Метод размыва пены

Эксплуатация паровых котлов показала, что механическая сепарация способна обеспечить достаточную сухость пара в том случае, когда котловая вода не склонна к вспениванию.

В противном случае возникающая пена ползет по стенкам сепарирующих устройств и проникает далее в арматуру вместе с насыщенным паром. Избежать этого можно только лишь путем химического или механического разрушения пены, а также удаления из пара солей, оставшихся там после механической сепарации.

Метод размыва пены заключается в следующем: на зеркало испарения, покрытое пузырями пены, направляются струи питательной воды с температурой ниже температуры насыщения. Это дает конденсацию пузырей пены. Кроме того, питательная вода, как имеющая малое содержание солей, как бы поглощает соли пузырями и разрушает последние.

Впервые в производственных условиях этот метод применялся на Березниковской ТЭЦ, Закамской ТЭЦ и ТЭЦ комбината № 101. Применением этого метода на указанных станциях удалось значительно повысить содержание котловой воды, не ухудшая качества пара (на Закамской ТЭЦ «Кр» поднято до 4500 мг/кг. вместо 1000 мг/кг и т. д.).

### Метод промывки пара

Глубокая очистка пара от загрязнений может быть достигнута путем дополнительной промывки насыщенного пара питательной водой.

Промывка пара осуществляется путем создания тщательного перемишивания пара с питательной водой. При этом присутствующая в паре насыщенная солями котловая вода как бы вытесняется относительно чистой питательной водой. Промывку пара на американских станциях (откуда в основном этот метод заимствован) осуществляют: 1) тонким распыливанием питательной воды в паровом пространстве через сопла; 2) пропусканием насыщенного пара через экраны из проволочных сеток; 3) через скрубберы, собранные из волнистых железных листов либо через барботеры. Экраны и скрубберы при этом непрерывно смачиваются водой.

При очистке пара по этому методу пар подвергают дополнительной механической сепарации.

★

Широкое применение новых способов борьбы с загрязнением пара в энергетическом хозяйстве позволит:

- а) повысить экономичность станций и снизить удельные расходы топлива;
- б) обеспечить надежную работу котлов теплоэлектростанций при наличии значительных добавок химически очищенной воды с высоким содержанием;
- в) отказаться в ряде случаев от установки испарителей и пароперегревателей в теплоэлектростанциях, работающих на водах низкого качества;
- г) снизить мощность химводочистительных установок, сооружаемых на теплоэлектростанциях, и тем самым уменьшить капитальные затраты.

## ГЕРМАНСКОЕ ОПРОВЕРЖЕНИЕ

В американской газете «Нью-Йорк пост» и в лондонской газете «Сандей диспетч» опубликовано сообщение корреспондента газеты «Чикаго дейли ньюс» о том, что Гитлер после соглашения с Францией, якобы, созывает европейскую конференцию без участия Англии и России для организации европейского экономического блока (в качестве контр-

меры против англо-американского экономического блока).

Германское информационное бюро передает, что, по заявлению осведомленных кругов, это сообщение является плодом воображения американского журналиста, пишущего сенсации и стремящегося подорвать отношения Германии к России и американским странам. (ТАСС).

## Война в Западной Европе

В течение 24 июня—последнего дня 6-недельных активных военных действий на западном фронте—германские войска, не встречая сколько-нибудь серьезного сопротивления французов, продолжали занимать отдельные города на территории Франции. Проводясь по побережью Атлантического океана в южном направлении, германские мотомеханизированные части вышли на линию устья Жиронды—Ангулем. Таким образом до Бордо—нового местонахождения французского правительства—им оставалось всего лишь 70 км. В Эльзасе и Лотарингии германские части продолжали занимать укрепления линии Мажино, гарнизоны которых уже не оказывали им никакого сопротивления. Проведение германских

войск продолжалось также и на их левом фланге.

24 июня в окрестностях Рима было подписано соглашение о перемирии между Италией и Францией. Как известно, это было необходимым условием прекращения военных действий между Францией и Германией. На основании этого, военные действия были прекращены 25 июня в 1 час 35 минут по германскому времени. Таким образом, окончательно завершён период крупнейших сражений на территории Франции. По американским данным, итальянские войска (повидимому, в соответствии с условиями перемирия) приступили к оккупации Ниццы и Савойи. (ТАСС).

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Почему срываются ремонтные работы

Вагонно-ремонтное депо ЖДТ испытывает большой недостаток в запасных частях: буках для 20-тонных вагонов, ленточных пружинах ударных приборов и рессорах для большегрузных вагонов.

Это в значительной степени срывает план ремонтных работ. Слесари занимаются разыскиванием вокруг депо запасных частей. В этом, собственно, и заключается вся работа.

Почему же депо оказалось без запасных частей? Потому, что начальник тов. Левин не руководил составлением заявки на запасные части и вообще не знал, что же, собственно, заказано. Левин так и заявил:

— Заявки на запасные части я не

составлял, поэтому не виноват в их нехватке.

При проверке составленной на 1940 год заявки на запасные части и материалы выяснилось, что в нее совершенно не включена рессорная сталь.

В феврале работниками материальной службы ЖДТ было продано много родным заводам 500 ленточных пружин ударных приборов.

Теперь выяснилось, что эти ленточные пружины ударных приборов нужны дозареза самим.

Руководители вагонно-ремонтного депо не хотят использовать внутренние ресурсы, а ведь при желании много запасных частей можно найти на месте.

**В. ОСТАПЕНКО,  
С. МАКАРОВ.**

### Призвать „обещалкиных“ к порядку

На капитальном ремонте дома № 2 работа идет круглые сутки.

Каждую операцию нужно выполнять строго по графику. Дома должна быть отремонтирована в небывало короткий срок—за 30 суток. На отдельных участках стахановцы и ударники дают замечательные показатели производительности труда.

Ремонтников надо окружить всеобщим вниманием и создать им нормальные условия для работы. Однако этого не хотят понять ни пом. директора комбината тов. Середкин, ни директор треста столовых Атясов. Они обязаны были организовать хорошее питание, но до сего времени ничего

не сделали. В столовой доменного цеха почти ничего нет. Особенно скверно обстоит дело с питанием в ночных сменах. Суп-лапша—вот и все меню. В редких случаях есть что-либо другое.

Т.т. Середкин и Атясов заверяли цехи, принимающие участие в ремонте, и общественные организации, что они дело с питанием наладят, но своих обещаний не выполняют.

Мы требуем «обещалкиных» призвать к порядку. Надо будет в это дело вмешаться заводскому комитету партии и Сталинскому райкому ВКП(б).

**М. ИСАКОВ.**

### Возмутительный поступок Арова и Цапалина

Доменщики стали работать хорошо, однако, некоторые из них небрежно относятся к своим обязанностям и этим самым отнимают у страны много тонн чугуна.

25 июня в бригаде мастера Арова старший горновой Цапалин неправильно вырезал футляр у чугунной летки, в результате чего на выпуске чугуна пушка не стала на свое место. Эта небрежность привела к тому, что пришлось пушку отлить и ставить ее вторично. Непростительную оплошность допустил и мастер Аров. Он знал отлично, что печь начинала дуть. Но мастер Аров

отлил пушку на полном ходу, а поэтому горновой Цапалин и инженер Суринов получили ожоги от вырвавшегося пламени из летки.

Небрежность, халатное отношение к делу Цапалина и Арова очень дорого обошлись доменному цеху. Чтобы закрыть летку, пришлось снизить дутье до нуля. Тихим ходом печь шла почти полтора часа.

Аров и Цапалин нарушили самые элементарные правила трудовой и технологической дисциплины. Они должны быть привлечены к суровой ответственности

**П. ГЕБЕЛЬ.**

## БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ НОЧНЫМ СМЕНАМ

Тысячи рабочих—доменщиков, мартеновцев, прокатчиков, транспортников заняты в ночных сменах. Ночные смены требуют большого внимания и заботы. Они должны работать также высокопроизводительно, как и дневные.

Между тем в некоторых цехах нет сколько-нибудь серьезного внимания к ночным сменам. Административно-технический персонал зачастую ограничивается исключительно своей «дневной деятельностью». Находятся такие, с позволения сказать, агитаторы, которые рассуждают «какая же может быть политико-массовая работа в ночное время» (!?)

Все это приводит к нарушению технологического процесса, неполадкам и простоям, к ослаблению производственной дисциплины.

Яркий факт невнимания к ночным сменам показывает руководство среднесортного цеха. Бригада т. Маркова (мастер Мордов) с 15 июня работала в ночное время. И, можно сказать, что в течение всех четырех смен работа протекала неудовлетворительно. 16 июня бригада простояла 4 часа. Не могли настроить третью клеть. В результате, вместо первосортной продукции шли вторые сорта.

Ни начальник смены, ни мастер ничего решительно не предприняли, чтобы помочь бригаде Маркова. Да и как они могли выправить положение, если покинули цех еще днем и больше в него не заглядывали?

На третий день работы в ночной смене снова было много неполадок. На складе готовой продукции не оказалось запасных цепей, краны стояли. Стали искать цепь. На это ушел час времени. Затем выяснилось, что нижний ролик правой правильной машины непригодный (был неправильно выточен). Пришлось произвести перестановку этого ролика. Еще потеряли 45 минут. Были неполадки на 5 и 6-й клетях.

Наступила четвертая смена. Снова простояли 3 часа 40 минут. По вине правильщика Ильина смена дала 11 тн. вторых сортов.

Отсутствие административно-технического глаза в ночных сменах приводит к фактам грубого нарушения производственной дисциплины. Так, например, по вине дежурного слесаря Маныко 17 июня был расплавлен подшипник стойки приводного вала восьмой клетки. Электрик Мельников, выйдя на смену, улегся спать. Невероятно, но факт!

Нарушитель трудовой дисциплины остается до сих пор безнаказанным.

Как правило, никакой политико-воспитательной работы с рабочими в ночных сменах не проводится. Здесь не организована даже читка газет. Председатель цехкома Чавлинский этим ничуть не обеспокоен.

Плохо обстоит дело с буфетом. Буфет имеется, но покушать рабочему раньше 12 час. ночи не удастся. Таков уж порядок заведен у местных паритовцев. Часто не бывает газированной воды. Хоздесертник Садовский не обращает внимания на такую «мелочь».

Начальнику цеха т. Заур и секретарю партбюро т. Купленскому нужно теперь же и как следует взяться за упорядочение работы в ночных сменах.

**А. ГИСМАТУЛЛИН.**



Коллектив работников опытной фабрики «Говорящая бумага» ОГНЗ (Москва) работает над совершенствованием способом воспроизведения звукозаписей, выработкой полиграфическим путем на обыкновенной бумаге. Этот способ, изобретенный И. П. Смирновым, состоит в том, что графическое изображение звука, записанного на амплитуде, не записывается в любом тирале на обыкновенной бумаге. Бумажная лента устанавливается в специально сконструированный автоматический аппарат «Говорящая бумага», который воспроизводит напечатанный на бумажную ленту фонограмму звука. В зависимости от содержания ленты записывается аппарат «Говорящая бумага» воспроизводит запись, речь, музыку, главу на учебника, любое музыкальное, художественное произведение. Аппарат одновременно работает и как приемник с автоматической настройкой.

Бумажная фонограмма может быть использована несколько тысяч раз без ухудшения качества звука. Стоимость бумажной фонограммы в часовой упаковке будет стоить при серийном выпуске около 5 рублей а то время, как стоимость диска с часовой записью стоит свыше 1500 рублей, а граммофонная — 40—50. Опытная фабрика выпускает сейчас первую серию опытных аппаратов «Говорящая бумага» и комплекты бумажных фонограмм различного содержания. Во второй половине текущего года планируется начать серийное производство аппаратов.

Инженеры М. П. Курбатов (слева) и Ю. П. Золотыхинский монтируют негатив фонограммы.

Фото-книжка ТАСС.

### ИНСТРУКТАЖ ДЛЯ АГИТАТОРОВ

27 июня в 7 час. вечера, в пар. кабинете Сталинского РК ВКП(б) (каб. металлургов, 3-й этаж, комната 7) проводится инструктаж для старших агитаторов бывших избирательных участков и руководителей агитколлективов на тему: «О значении государственных займов».

**Сталинский РК ВКП(б).**

Отв. редактор П. ПЕЧЕНКИН.

27 КЛУБ 27  
И ЮНЯ МЕТАЛЛУРГОВ И ЮНЯ  
ИМ. В. МАЯКОВСКОГО

Звуковой художественный фильм

„ПЕРЕХОД“

27 июня седьмая в 6—8—10 час. вечера.  
Касса с 4 час. дня