

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 146 (150) 29 июня 1940 г. СУББОТА
Цена номера 8 коп.

Орган Сталинского райкома и заводского комитета ВКП(б), завкома и дирекции Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

ТРЕТИЙ МАРТЕН ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛ ПЛАН

27 июня в 15 часов 45 минут третий мартеновский цех выполнил месячный план.
Сейчас цех плавит сталь сверх плана.
Лучшие стахановцы третьего мартена отвечают на решение правительства об увеличении рабочего дня высокой производительностью.
Третий мартеновский цех — серьезный кандидат на переходящее красное знамя.

Обязательство выполнено с честью

Коллектив мелкосортного цеха (начальник цеха Буришев, секретарь партбюро Витик, предцехкома Черненко) вступая в социалистическое соревнование имени Третьей Сталинской Пятилетки, взяли на себя обязательство бороться за досрочное выполнение полугодового плана.

Свое обязательство коллектив цеха выполнил с честью. 27 июня по обоим станам план за полугодие по первым сортам выполнен на 100,7 процента.

Наш рабочий день является самым коротким в мире

Заслушав и обсудив обращение ВЦСПС ко всем рабочим и работницам, инженерам, техникам и служащим, ко всем членам профессиональных союзов, мы, работники складского хозяйства комбината, одобряем это обращение ВЦСПС.

Мы заверяем партию и правительство, что отдадим все свои силы на увеличение выпуска металла, который послужит еще большему укреплению обороноспособности нашей родины.

Да здравствует страж великой родины социализма — наша доблестная Рабоче-Крестьянская Красная Армия!

Да здравствует наш родной и любимый товарищ Сталин!

По поручению митинга:
**М. К. РОМАНОВ,
П. Ф. НОСЕНКО,
И. М. ЛАТКИН, И. Н. НЕЧАЕВ.**

Единодушное одобрение

Доменички активно обсуждали на своих митингах обращение ВЦСПС. Выступивший машинист вагон-весов Ионов заявил:

— Обращение одобряют все трудящиеся. Нам надо повести решительную борьбу за укрепление трудовой дисциплины, за производство большого количества металла хорошего качества.

— Правильно ВЦСПС обратился об увеличении рабочего дня и об объявлении беспощадной борьбы с прогульщиками и лгунами, — говорит водопроводчик Шахненко. — Лгуны и прогульщики наносят колоссальный вред государству, пользуясь тем, что у нас ликвидирована безработица и страна ощущает острый недостаток в рабочей силе. Обращение очень ценное и я его приветствую от всего сердца.

Мирное разрешение советско-румынского конфликта по вопросу о Бессарабии и северной части Буковины (Сообщение ТАСС)

26 июня Председатель Совнаркома Союза ССР тов. Молотов В. М. сделал следующее представление румынскому посланнику в Москве г-ну Давидеску:

«В 1918 году Румыния, пользуясь военной слабостью России, насильственно отторгла от Советского Союза (России) часть его территории — Бессарабию и тем нарушила вековое единство Бессарабии, населенной главным образом украинцами, с Украинской Советской Республикой.

Советский Союз никогда не мирился с фактом насильственного отторжения Бессарабии, о чем правительство СССР неоднократно и открыто заявляло перед всем миром.

Теперь, когда военная слабость СССР отошла в область прошлого, а создавшаяся международная обстановка требует быстрого разрешения полученных в наследство от прошлого нерешенных вопросов для того, чтобы заложить, наконец, основы прочного мира между странами, Советский Союз считает необходимым и своевременным в интересах восстановления справедливости приступить совместно с Румынией к немедленному решению вопроса о возвращении Бессарабии Советскому Союзу.

Правительство СССР считает, что вопрос о возвращении Бессарабии организационно связан с вопросом о передаче Советскому Союзу той части Буковины, население которой в своем громадном большинстве связано с Советской Украиной как общностью исторической судьбы, так и общностью языка и национального состава. Такой акт был бы тем более оправданным, что передача северной части Буковины Советскому Союзу могла бы представлять, — правда, лишь в незначительной степени — средство возмещения того громадного ущерба, который был нанесен Советскому Союзу и населению Бессарабии 22-летним господством Румынии в Бессарабии.

Правительство СССР предлагает Королевскому правительству Румынии:

1. Возвратить Бессарабию Советскому Союзу.

2. Передать Советскому Союзу северную часть Буковины в границах, согласованных приложенной картой.

Правительство СССР выражает надежду, что Королевское правительство Румынии примет настоящие предложения СССР и тем даст возможность мирным путем разрешить затянувшийся конфликт между СССР и Румынией.

Правительство СССР ожидает отчета Королевского правительства Румынии в течение 27 июня с. г.

26 июня 1940 года.

27 июня румынский посланник г. Давидеску передал тов. Молотову нижеследующий ответ Румынского правительства:

«Правительство СССР обратилось к Румынскому правительству с нотой, которая была вручена 26 июня в 10 часов вечера его превосходительством г-ном В. Молотовым, Председателем Совета Народных Комиссаров, Народным Комиссаром Иностранных Дел, г-ну Давидеску, посланнику Румынии в Москве.

Вдохновляемое тем же, что и Советское правительство, желанием видеть решенными мирными средствами все вопросы, которые могли бы вызвать разногласия между СССР и Румынией, Королевское правительство заявляет, что оно готово приступить немедленно, в самом широком смысле, к дружественному обсуждению с общегосударственным согласием, исходящим от Советского правительства.

Соответственно Королевское правительство просит Советское правительство соизволять указать место и дату, которые оно желает фиксировать для этой цели.

Как только Румынское правительство получит ответ Советского правительства, оно назначит делегатов, и надеется, что переговоры с представителями Советского правительства будут иметь результатом создание прочных отношений доброго согласия и дружбы между СССР и Румынией.

27 июня 1940 года.

На поставленный г. Молотовым вопрос, принимает ли Румынское правительство предложения правительства СССР о немедленной передаче Советскому Союзу Бессарабии и северной части Буковины, г. Давидеску ответил, что Румынское правительство принимает эти предложения.

В связи с этим Председатель Совнаркома Союза ССР тов. Молотов передал вчера г. Давидеску следующий ответ Советского правительства:

«Правительство СССР ожидает от Королевского Румынского правительства от 27 июня неопределенным, ибо в его ответе не сказано прямо, что оно принимает предложения Советского правительства о немедленной передаче Советскому Союзу Бессарабии и северной части Буковины. Но так как румынский посланник в Москве г. Давидеску разъяснил, что упомянутый ответ Королевского Румынского правительства означает его согласие на предложения Советского правительства, правительство СССР, исходя из этого разъяснения г. Давидеску, предлагает:

1. В течение четырех дней, начиная с 2 часов по московскому времени 28 июня, ответить румынским войскам территорию Бессарабии и северной части Буковины.

2. Советским войскам за этот же период занять территорию Бессарабии и северной части Буковины.

3. В течение 28 июня советским войскам занять пункты: Черновцы, Кишинев, Аккерман.

4. Королевскому правительству Румынии взять на себя ответственность за сохранность и недопущение порчи железных дорог, паровозного и вагонного парка, мостов, складов, аэродромов, промышленных предприятий, электростанций, телеграфа.

5. Назначить комиссию из представителей Советского правительства и Румынского правительства по два от каждой стороны для урегулирования спорных вопросов по эвакуации румынских войск и учреждений из Бессарабии и северной части Буковины.

Советское правительство настаивает, чтобы Королевское правительство Румынии дало ответ по вышеизложенным предложениям не позже 12 часов дня 28 июня.

27 июня 1940 года.

В 11 часов утра 28 июня г. Давидеску передал г. Молотову следующий ответ Румынского правительства на последние заявления Советского правительства:

«Румынское правительство, для того, чтобы иметь возможность избежать серьезных последствий, которые повлекли бы применение силы и открытие военных действий в этой части Европы, видит себя обязанным принять условия эвакуации, предусмотренные в советском ответе.

Румынское правительство желало бы, однако, чтобы срок, предусмотренный пунктами 1 и 2, был продлен, принимая во внимание, что эвакуацию территории было бы крайне трудно осуществить в течение четырех дней, вследствие дождей и наводнений, которые понортили пути сообщения.

Осуществившая комиссия, учреждаемая в силу пункта 5, могла бы обсудить и решить этот вопрос.

Имена румынских представителей в этой комиссии будут сообщены в течение дня.

28 июня 1940 года.

Таким образом, румынское правительство приняло предложение правительства СССР о немедленной передаче Советскому Союзу Бессарабии и северной части Буковины.

Тов. Молотов сообщил г. Давидеску, что представителями СССР в советско-румынскую комиссию для урегулирования спорных вопросов по эвакуации румынских войск и учреждений из Бессарабии и северной части Буковины назначаются генерал Козлов и генерал Болдин, которые готовы сегодня же приступить к работе в г. Одессе вместе с представителями Румынии. Тов. Молотов заявил также г. Давидеску, что советско-румынская комиссия, в случае необходимости, сможет обсудить вопрос об отсрочке выполнения на несколько часов пунктов 1 и 2 советских предложений от 27 июня.

Г-н Давидеску обещал немедленно сообщить Советскому правительству имена представителей Румынии в вышеуказанную советско-румынскую комиссию.

Ровно в 2 часа дня 28 июня советские войска начали переход через румынскую границу для занятия городов Черновцы, Кишинев, Аккерман.

ТЕЛЕГРАММА

Магнитогорск, мартеновский цех № 3
СМИРНОВУ, БАЛАБАНОВУ, КВАСОВУ

Челябинский обком ВКП(б) поздравляет коллектив мартеновского цеха № 3 с досрочным выполнением плана.
Настойчиво боритесь за выполнение взятых обязательств, за дальнейшее выполнение государственного плана.
Секретарь обкома ВКП(б) САПРЫКИН.

Опыт сталеваров третьей

АВТОМАТИКА И ЛЮДИ

По приказу наркома Л. М. Кагановича в начале 1939 года в мартеновском цехе № 2 Магнитки начала работать печь с автоматическим управлением.

Полугодовой опыт эксплуатации третьей мартеновской печи дает большой практический материал в части оборудования печей автоматической аппаратурой для управления тепловым режимом.

Автоматическое управление тепловым режимом осуществлено у нас по четырем основным узлам:

перекидка клапанов по разности температур низа насадок;

регулирование давления в рабочем пространстве печи;

регулирование подачи коксовального газа в печь в зависимости от температуры свода;

регулирование соотношения воздуха и газа в зависимости от расхода коксовального газа.

Опыт эксплуатации этих узлов внес много коррективов в их работу, в некоторых случаях даже изменил принцип работы (замер температуры свода через карбофрагмовые блоки и вставки — раньше и теперь радиационным пирометром через отверстие в задней стене печи).

Но надо сказать, что эта благодарная и интереснейшая работа с точки зрения перспектив металлургии не нашла ни в комбинате, ни в цехе должного внимания.

Первые месяцы эксплуатации печи прошли в исканиях, экспериментах, в опробовании новой аппаратуры.

Правда, когда печь с самого начала стала давать неплохие результаты, ею немного заинтересовались.

Затем первая шумиха прошла, и интерес руководителей цеха к автоматике пропал. Печь стала плохо работать, свод часто горел, стойкость и производительность печи резко упали.

Долгое время ни наркомат, ни дирекция не вспоминали о печи, хотя за 39—40 гг. должны были быть введены в эксплуатацию новые печи с автоматическим управлением, и опыт первой печи должен был быть тщательно и всесторонне изучен и явиться основой для дальнейшей работы по автоматизации печей.

Результаты эксплуатации печи должны были ответить на вопрос, как и в каком объеме должны автоматизироваться печи?

На этот важнейший вопрос опыт работы за 1939 год точного ответа дать не мог. Повинны в этом были как дирекция комбината, так и наркомат, которые не нашли нужным взять под контроль такой важнейший опытный агрегат.

Результаты работы июня еще не подведены. Но сейчас можно уже сказать, что печь занимает ведущее место среди других печей и работа ее идет на высоком уровне.

Автоматизация управления печью сделала очень большое дело в смысле перестройки сознания людей, работающих на ней.

Плохая слава о работе печи в первой половине 1939 года сильно поколебала веру в автоматику не только у инженерно-технического персонала цеха, но вообще у всего печного коллектива. Малая стойкость печи, низкая производительность, кого они могли привлечь? И работу на автоматизированной печи считали за наказание.

Начиная с октября, когда печь начала выправлять свою работу, мнение у сталеваров начало меняться. Только такие энтузиасты автоматизации, как Грязнов, Пенашев, Жуков продолжали работать на печи, твердо веря в то, что автоматика еще скажет свое слово в завтрашнем дне мартеновского дела.

Сейчас картина изменилась, и печью стали интересоваться многие другие сталевары, которые раньше старались, чтобы их не поставили на эту печь, в страхе потерять заработок.

Третья печь идет в июне с высоким выполнением плана и материальная заинтересованность сталеваров и их подручных возросла очень резко.

Перед глазами сталевара вся печь. Приборы точно отмечают и показывают ее ход. Сталевары подтягиваются, говорят о ходе печи не старинным языком «как печь принимает», а стараются выразить свою мысль технически правильно, говоря о градусах, кубометрах, соотношении топлива и воздуха для полноты горения.

На этом агрегате с высокой культурой обслуживания родилось замечательное движение в мартеновском цехе.

Сталевар Грязнов подал идею совмещения профессий сталевара и мастера. Эта идея нашла одобрение в наркомате. В наших условиях она прививается неплохо.

Зарождение мысли у сталевара Грязнова о совмещении произошло на базе высокой техники обслуживания автоматизированного агрегата. Этот метод работы поднимает на высокий ответственный уровень роль сталевара, он заставляет думать о своей культуре, широте знаний, мобилизует сталевара на завоевание еще больших высот в технике сталеплавильного производства.

Очень плохо, что к управлению автоматикой, к изучению ее работы еще нет должного внимания. Надо было бы передать опыт работающих сталеваров на другие печи, организовать школу для сталеваров по изучению автоматизации.

В мартене № 3 такая школа есть, а наш цех до сих пор такой школы организовать не может.

Сейчас по решению дирекции комбината на печи проходят большие исследовательские работы. Значение их велико не только для нас, мартеновцев Магнитогорска, но и для всей металлургии, так как они должны наметить пути автоматизации всех печей (в 1940 году их будет автоматизировано 12).

Сейчас на печи работает очень работоспособный, энергичный коллектив сталеваров и, главное, желающий бороться за дело автоматизации.

Рожков, Чертицев, Артамонов, Жуков — вот сталевары, управляющие сегодня печью.

В июне они имеют высокие показатели производительности. Выполнение плана у них идет не ниже 110 проц. По расходу топлива все сталевары имеют большую экономию.

Задача всего коллектива печи сейчас достичь высокой производительности, максимально снизить расход топлива и повысить стойкость печи.

Это будет достойный ответ на постановление правительства от 26 июня 1940 года.

О. МЕЖЕННЫЙ,
инженер, начальник третьей
автоматизированной печи.



На снимке (слева направо): Михаил Андреевич Чертицев (Сорбеевич Меженный (начальник автоматизированной мартеновской печи).

КАК МЫ ВАРИМ СКОРОСТНЫЕ ПЛА

Хочется рассказать о том, как мы на третьей печи добиваемся в последнее время скоростных плавок.

Попробую поделиться опытом, как я недавно сварил плавку за 8 часов 40 минут.

Я пришел на смену как раз во время выпуска. Быстро осмотрел подиум. Вместе со своими подручными хорошо заправил заднюю стенку.

Всего мартеновцу известно, что хорошая заправка — дело большое. Иной раз нужно всего только одну лопатку забросить на оборванную часть футеровки, но если этого не сделать, то будет раз'едать дальше и может получиться авария. Заправку я провел за 15 минут.

Завалка затонула на 55 минут. Можно было быстрее сделать ее. Шихту я заваливал и за 40 минут, но меня немного задержали с подачей состава шихты.

Как только подали шихту, я дал в печь 40 тонн скрана, 18 тонн руды, 16 тонн камня и начал заправку порогов. Заправщики вместе с подручными быстро засыпали ложные пороги. Работа кипела. Всего за 10 минут заправка была окончена.

Когда заправщики еще забрасывали доломит на последние пороги, я уже ставил желоб для слива чугуна. Заправщики были у крайнего окна, а ковш уже был подан к печи. Я старался, чтобы не было никаких задержек между отдельными процессами.

Слив чугуна продолжался и началось плавление, кото 4 часа. Расплавление прош Во время доводки меня задержали из-за кранов.

Я работаю сталеваром год. Но с помощью руковод изводства стремлюсь овладеть сложным, интересным делом го помогает наш начальник инженер Меженный. Когда пришел на автоматизирован то немного волновался. С очень нравится автоматиза хо научился управлять ею.

В чем помогают автоматизаторы сталевару?

Главное, что меньшая з лива. На обычной печи 1 кантовке немного газа лети А здесь автоматически отс дача коксового газа. Еще что если мы, скажем, давле вили в два миллиметра, те держится все время.

В нашем цехе имеются шие резервы для увеличения стали. Вот возьмем хотя би мер. В апреле я выполни 119 проц., в мае — на 118 июне думаю дать не мене А ведь я молодой сталев много не хватает. Тем бо могут работать более опыты ры, которых у нас не мал

М. П. АРТАМОНОВ, с

Много помога

Как только я перешел работать на третью печь, мне очень понравилась автоматика. С помощью автоматического управления легче руководить агрегатом.

На других печах некоторые сталевары иногда по окружают отвлекающий шибер и тогда газонде насадки ста- поминет холоднее. Это бывает тогда, когда сталевар или забудет, или про- это поддается это сделать.

У нас отвлекающий шибер осуществляется автоматически. Газовые насадки всегда у нас горячие. Это, конечно, облегчает работу сталевара и дает ему возможность больше внимания обращать на ведение плавок.

Очень хорошо в автоматике то, что,

как только насадка затреп автоматически закрутится в рону.

В июле этого месяца как, левара нашей печи আমি ливил свой план. Вот, за ни показатели только за 23 июня сталевар Арт 139,2 проц. плана, Чертицв ривает.

24 июня я дал 125,4 и Жуков — 115,3, а Чертицв вострал план и дал 137,2 т

Таких показателей мог лее сталевары, если только следить за печью и плано все указания по веденик ческого режима.

и Третьей Сталинской Пятилетки

Автоматизированной печи



мартеновской печи). Дмитрий Васильевич Рожнов (сталевар). Олег
И. Дмитриевич Жуков (сталевар), Михаил Петрович Артамонов
Фото И. Евсеева.

ХОРОШО ПЕРЕДАЕМ СМЕНУ

В чем причина наших успехов на третьей автоматизированной печи?

Я думаю, что секрет очень прост. У нас друг другу стараются хорошо передать смену. Сталевары всегда жмут, чтобы печь была заправлена и находилась в хорошем состоянии.

Я на третьей печи уже проработал три кампании, а всего сталеваром работаю четыре года.

Надо сказать, что на автоматизированной печи намного лучше работать. Автоматика помогает сталевару во всех процессах производства. Правда, говорят, что иногда и профессора путаются в нашей аппаратуре. Значит, нам тем более надо учиться, чтобы знать ее хорошо.

К сожалению, в нашей четвертой бригаде нет технической учебы. Начальник смены Грифинов не смог до сих пор организовать учебу.

На третьей печи начинают входить в систему скоростные плавки. И, например, 25 июня сварил плавку за 9 часов 15 минут. Против графика это плохой результат, но мы можем вить каждую плавку за 8 и даже меньше часов. Нам только задерживают разные неполадки.

Вот и постараюсь вкратце поделиться опытом, как шла у меня эта плавка, как я держал газ и т. д.

В 3 часа дня сменил Артамонова. И так только выпустили плавку, начал заправлять заднюю стенку. Заправка длилась 15 минут.

Первая задержка у меня началась уже при завалке. На 4-й печи стоял желоб и полностью состав нельзя было подать. Поэтому завалка продолжалась целый час. За время завалки шихты я держал 70 кубометров коксового газа, 100—доменного и 450 кубометров воздуха. При заливке чугуна, которая длилась 55 минут, коксовый газ сбавил до 60 кубометров, воздуха—до 400. Сделал я это потому, что шихта была уже прогрета и требовалось меньше газа.

Первые два часа плавления я газ держал таким же образом, а последние 2 часа 10 минут—еще больше уменьшил: довел до 40 кубометров коксового газа и 300 кубометров воздуха. Ведь известно, что избыток воздуха иногда вредит печи—газ быстрее сгорает.

Доводка была проведена за 1 час 40 минут. Соотношение газа и воздуха оставалось неизменным. Плавка была готова за 8 часов. Но тут уже «постарались» руководители литейного пролета. Состав изложниц для разлива моей плавки марки «СС» не был подан вовремя, и поэтому пришлось задерживаться.

Говорят, что мы работаем по-стахановски. А разве другие сталевары не могут так работать? Могут и должны. И тогда мы сможем давать по второму мартеновскому цеху 5 тыс. тонн стали в сутки и в социалистическом соревновании займем первое место.

Д. ЖУКОВ, сталевар.

Техническая учеба

Многое помогает техническая учеба.

Я участвовал на курсах мастеров социалистического труда. За успехи в учебе меня в первом семестре премировали 200 рублями. Кроме этого учелся на курсах сталеваров-мастеров в нашей первой бригаде.

Начальник смены тов. Князьков хорошо руководит курсами и, в отличие от других бригад, все сталевары-мастера участвуют и овладевают теорией сталеварения.

Плавки быстрее 10 часов мы можем варить всегда. Вот, например, 11 июня я сварил плавку за 8 часов 10 мин. Надо сказать, что я ничего особенного для этого не делал. Просто работал

внимательно, аккуратно и мною очень хорошо помогали старший мастер Масленников и мой первый подручный Щербатов.

Сталевары нашей печи недавно через заводскую газету объявили экономить 2 проц. топлива, давать больше скоростных плавки и намного перевыполнить свой план.

Свое слово мы сдерживаем. В последнее время наша печь имеет экономно топливо. Скоростных плавки мы начинаем давать все больше и сталевары соревнуются за перевыполнение плана в июне от 110 до 120 проц.

Д. РОЖНОВ,
сталевар-мастер.

ДВА ПОКОЛЕНИЯ

— Сталь варить—самое трудное дело, но и самое замечательное. Обычно доменники хвалят свою профессию. Верно—и им приходится не легко. Но тут работа посложнее.

Немного прищурившие умные глаза старого мартеновца блестят молодым задором. Что греха таить—он любит похвалиться, этот 63-летний мастер своего дела. Он с гордостью говорит о профессии сталевара.

42 года работает Дмитрий Никитович Авраменко в мартеновских цехах. Сколько тонн стали он дал—трудно сосчитать. Можно из этого металла построить целый город.

У некоторых стариков иногда встречается пренебрежение к молодежи. Они, как видно, сердятся на то, что быстро ушли их молодые годы. Они завидуют цветущим парням и девушкам за счастливую юность, которой у них в старой царской России не могло быть.

У Дмитрия Никитовича легко проскальзывает зависть. Он сам бы не прочь скинуть годков тридцать, чтобы суметь обратно варить металл у этих прекрасных печей. Но у него нет пренебрежения, он любит и ценит молодежь.

— В работе у печи смеелость нужна,—продолжает беседу Авраменко,—смеелость и бодрость. Если настроение плохое—не становись к мартену. Здесь душа должна быть свободной, легкой. Надо веселым быть, как вот Михаил Чертищев.

Он указывает на молодого рабочего, который бросает лопатой мадеру в раскрытое окно печи. Мы подходим ближе. Сталевар на минуту прерывает работу и, улыбаясь, жмет нам руки.

— Вы посмотрите,—говорит Чертищев, показывая на заднюю стенку,—там сверху расщелинка обнаружилась, сейчас ее не будет.

Он снова набирает лопату магнетита, перемешанного со смолой, и черная масса летит в печь. Мадера прилипает к расщелине, закрывает ее и от высокой температуры спекается как монолит.

— Варю качественную сталь, плавка будет скоростная,—обещает сталевар, вытирая спецовкой потное лицо и направляясь в будку управления.

Высокий, широкоплечий инженер из Московской исследовательской бригады обращается к Чертищеву с советом:

— Михаил Андреевич, хорошо бы перед заливкой чугуна снизить коксовый газ.

— Не возражаю, сейчас же сделаю. Чертищев поворачивает ручку штурвала и стрелка прибора, показывающая давление в 75 кубометров, идет на снижение. Печь получает 60 кубометров коксового газа.

Сколько раз он говорил сталеварам своей бригады, что нельзя заливать чугун на недостаточно прогретую шихту. Но некоторые из-за гонора не хотят послушать доброго совета.

Со сталеваром второй печи он просто поспорила, когда увидел, как тот спешит заливать чугун на холодную шихту.

— Я ему говорю: «Если ты сейчас же дашь чугун, то плавка будет расплавиться очень долго». Так и оказалось: 7 часов продолжалось плавление. Разве это работа?

Передовой сталевар, член партии Чертищев считает своим долгом оказывать помощь товарищам. То, что он хорошо работает, что сталевары его

печи дают стахановские показатели, это еще мало. Он хочет, чтобы все сталевары быстро варили плавки и, где только возможно, он рассказывает о своем опыте.

У Чертищева выработалась определенная система работы.

Для него стало законом сохранять от предыдущей плавки накопленную тепловую энергию.

— У нас хорошо подогреваются газовые насадки до 1230—1250 градусов. Поэтому мы можем дать меньше коксового газа.

— Во-время нагрева газовых насадок, отпустил дымовой шибер и, как только металл вышел в ковш, у меня печь уже заправлена. Вместе с мастером осматриваю подину и затем в горячую печь начинаю валить шихту. Так я сохраняю каждый градус тепла.

Вот и сейчас у Чертищева все идет без сучка и задоринки. Громадный ковш наклонился над желобом и широкая струя металла течет в печь.

Дмитрий Никитович не отходит от агрегата. Он любит работу молодого сталевара и время от времени тихо льется его речь:

— Помню, как Чертищев только из ФЗУ пришел, совсем еще мальчишка был, а теперь какой молодец. И главное, что он не один такой.

Авраменко загибает свои огрубевшие от труда пальцы и считает, кто из молодых ребят вырос здесь до мастеров, кто стал в ряды лучших стахановцев:

— Пенашев, Оськин и др.—Он долго считает. Перед глазами проходит целая плеяда сталеваров и мастеров, выращенных Магниткой, выросших на этом заводе, в этом мартеновском цехе.

Маленький, подвижный первый подручный Яковлев—правая рука Чертищева. Пока сталевар занимается технологией плавки, он со вторым подручным готовит массу для подмазки столбиков, убирает площадку, куда привезли ферромарганец. Все готово к доводке.

И только услышала бригада, что расплавление закончилось, как вместе со сталеваром энергично взялась заправлять переднюю стенку.

Еще раз приходит Чертищев к своим приборам и еще раз снижает газ, приговаривая:

— Другие сталевары на доводке держат 50 кубов коксового газа, а я, как видите, даю 30, а сварю плавку быстрее.

Дружная бригада бросает в печь ферромарганец, берет анализы и, наконец, наступает торжественный момент: выпуск плавки.

Ни один мартеновец никогда не упустит случая посмотреть, как идет сталь. Бесчисленное количество раз за 42 года видел Авраменко как будто одну и ту же картину. Но и он быстрее идет еще раз посмотреть на это удивительное, никогда не надоедающее зрелище.

С синими стеклышками все засмотрелось на стремившийся в ковш металл. Авраменко обернулся к столбам рядом с ним Чертищеву и спросил:

— За сколько сварил?

— За 9 часов 25 минут.

— Молодчина!

И чувствуется, что похвала эта вырвана не только за то, что Чертищев быстро сварил плавку качественной стали, но главным образом за образцовую работу стахановцев нового поколения сталеваров.

ЯКОВ ЛАЗАРЕВ.

УСЛОВИЯ ПЕРЕМИРИЯ МЕЖДУ ИТАЛИЕЙ И ФРАНЦИЕЙ

БЕРЛИН, 26 июня. (ТАСС). Как сообщает германское информационное бюро, соглашение о перемирии между Италией и Францией содержит следующие статьи:

Статья 1-я. Франция прекращает военные действия против Италии на французской территории, во французской Северной Африке, в колониях и на мандатных территориях. Тем же образом Франция прекращает военные действия против Италии на море и в воздухе.

Статья 2-я. Итальянские войска остаются на достигнутых ими передовых позициях на всех театрах военных действий на все время перемирия.

Статья 3-я. На французской территории на все время перемирия демилитаризируется зона, находящаяся между линией, указанной в статье второй, и линией, находящейся по прямой на расстоянии 50 км. от этой линии. В Тунисе демилитаризируется на все время перемирия зона между внешней линией тунисской границы и линией, указанной на прилагаемой карте. В Алжире и во французских районах в Южном Алжире, граничащих с Ливией, демилитаризируется на все время перемирия зона между внешней ливийской границей и линией, проходящей параллельно к ней на расстоянии 200 км. отсюда. До тех пор, пока будут длиться военные действия Италии против Британской империи и на время перемирия, все французское побережье Средиземноморья демилитаризируется. Во время перемирия Италия будет иметь полное и неограниченное право пользоваться портами и портовыми сооружениями в Ливии, а также французской частью железно-дорожной линии Триполи — Аджда-Абба для перевозки всех видов груза.

Статья 4-я. Указанные в статье третьей зоны, подлежащие демилитаризации, должны быть очищены от французских войск в течение 10 дней после заключения перемирия, за исключением персонала, необходимого для охраны и обслуживания укреплений и казарм, военных складов и зданий, а также за исключением частей, необходимых для поддержания внутреннего порядка, численность которых должна быть определена итальянской комиссией по установлению перемирия.

Статья 5-я. Помимо вытекающих из статьи третьей зон, все возможное количество и относящиеся к нему экипажи, находящиеся в демилитаризованных зонах на французской территории и на территории, граничащей с Ливией, в том числе и вооруженные, входящие в распоряжение войск, должны, как указывается выше, дол-

жны очистить указанную территорию, должно быть устранено в течение 15 дней. Неподвижное вооружение, установленное в укреплениях, и весь запас боеприпасов должны быть уничтожены в течение того же времени. То же самое относится к вооружению и боеприпасам всех крепостей, находящихся на этой территории.

Далее германское информационное бюро передает в выдержках последующие статьи соглашения.

Статья 6-я устанавливает, что до тех пор, пока будут продолжаться военные действия между Италией и Британской империей, военные и морские укрепления, а также морские опорные базы Тулона, Визерта, Алжира и Орана демилитаризируются до прекращения военных действий против Британии. Эта демилитаризация будет проведена в течение 15 дней таким образом, что все военные и морские укрепления, а также морские опорные базы не будут в дальнейшем использоваться как с наступательной, так и с оборонительной целью.

Статьи 7-я и 8-я касаются условий демилитаризации указанных зон и всех сухопутных и морских укреплений и морских баз.

Статья 9-я указывает, что все сухопутные, военно-морские и военно-воздушные силы во Франции должны быть в определенном срок демобилизованы и разоружены, за исключением необходимых для сохранения внутреннего порядка, численность и вооружение которых будут определены позднее Италией и Германией. Во французской Северной Африке, Сирии и Сомали итальянская комиссия по установлению перемирия примет во внимание особое значение наличия здесь необходимых сил для поддержания порядка.

В статье 10-й Италия сохраняет за собой право в качестве гарантии осуществления соглашения о перемирии потребовать частичной или полной выдачи имеющегося оружия и снаряжения, которые были применены против вооруженных сил Италии или же были приготовлены для этого.

Статья 11-я устанавливает, что все вооружение, снаряжение и военные материалы, остающиеся в неоккупированных французских районах, будут поставлены под итальянский или германский контроль.

Статья 12-я предусматривает, что соединения французского военного флота будут демобилизованы. Исключение составляют те соединения, которые необходимы для охраны французских колоний. Все военные корабли, находящиеся в отдельных портах, должны быть возвращены во французские порты. Итальянское правитель-

ство заявляет, что оно не намерено использовать во время настоящей войны соединений французского военного флота. Оно не намерено также предпринимать действия на французском флоте при заключении мира.

Статья 13-я предусматривает, что итальянские командования получат сведения о всех мирных гражданах.

Статьей 14-й французское правительство обязуется не предпринимать никаких враждебных действий против Италии и воздерживаться от помощи французских граждан из Франции для того, чтобы принять участие во враждебных действиях против Италии.

Статья 15-я обязывает французское правительство воздерживаться от помощи из Франции военных кораблей, самолетов, оружия и военных материалов.

Статьи 16-я и 17-я запрещают выход французского торгового флота из зон оккупации и соответствующую статью 11-й германо-французского соглашения.

Статья 18-я предусматривает, что всем самолетам, находящимся на французской территории или на территориях, находящихся под контролем Франции, запрещено стартовать. Все программы остаются под контролем.

Статья 19-я запрещает временно разрешенные во Франции Удольны радиосвязи между Францией, Северной Африкой, Сирией и Сомали определенными итальянской комиссией по установлению перемирия.

Статья 20-я предусматривает обеспечение транзита товаров между Германией и Италией через неоккупированную территорию Франции.

Статья 21-я предусматривает полное освобождение всех итальянских военных и политических заключенных.

Статья 22-я предусматривает французскому правительству гарантировать передачу в хорошем состоянии Италии всех материалов.

Статья 23-я поручает итальянской комиссии по установлению перемирия осуществлять контроль за выполнением соглашения о перемирии.

Статья 24-я предусматривает посылку французской делегации в резиденцию итальянской комиссии по установлению перемирия.

Статья 25-я оговаривает, что соглашение о перемирии вступает в силу в момент его подписания.

Статья 26-я указывает, что соглашение о перемирии остается в силе до заключения договора о мире. Соглашение может быть расторгнуто Италией, если Франция не выполнит своих обязательств.

Соглашение подписали маршал Бадольо и армейский генерал Хюггер.

Шахтеры шахты № 16 треста Щекинуголь (Тульская область) хорошо организовали борьбу за единичные планы. Каждый работающий на шахте выполняет и превышает свою норму. Повышая свой политический уровень, шахтеры изучают «Краткий курс истории ВКП(б)».



Шахтеры шахты № 16 треста Щекинуголь (Тульская область) хорошо организовали борьбу за единичные планы. Каждый работающий на шахте выполняет и превышает свою норму. Повышая свой политический уровень, шахтеры изучают «Краткий курс истории ВКП(б)».

Фото-дипло ТАСС.

Хорошая работа комсомольско-молодежной смены

27 июня в шашотно-дилювом цехе комсомольско-молодежная смена Павла Романовича Суханова снова показала образцы стахановского труда. Сменной удалось выполнить за 167 яров. В этот же день план по шашотному производству выполнен за 117 яров.

Защита дипломных проектов в горно-металлургическом институте

23 июня в горно-металлургическом институте началась защита студентами-инженерами дипломных проектов на право получения звания инженер-металлургов по пластической обработке металлов.

В течение 23 и 25 июня проекты защищались гг. А. Э. Тернавским, П. А. Дидуховым, Ш. П. Павловым, А. Н. Абрамовым, Шабшаевичем, Кутуевым и др.

Тов. Тернавский обнаружил свои глубокие теоретические познания, творческую научную мысль, сумел блестяще подтвердить свой труд теоретическими расчетами.

Отлично защищали свои проекты гг. Павлов, Шабшаевич и др. Оценка «хорошо» дана проектам гг. Дидухова, Кутаева, Абрамова и др.

ТОВАРИЩЕСКОЕ СОБЕСЕДОВАНИЕ ПО ОСНОВНЫМ ЧЕРТАМ МАРКСИСТСКОГО ДИАЛЕКТИЧЕСКОГО МЕТОДА

Сегодня в 7 час. вечера в парткабинете Сталинского РК ВКП(б) (комната 72) состоится товарищеское собеседование для комсомольского актива на тему:

Основные черты марксистского диалектического метода.

Все товарищи, самостоятельно участвующие «Краткий курс» и желающие участвовать, приглашаются на товарищеское собеседование.

Сталинский РК ВКП(б).

Отв. редактор П. ПЕЧЕНКИН.

ШИРЕ РАЗВЕРНЕМ ОБОРОННУЮ РАБОТУ

Кузнецкие металлурги вызвали на цеховое соревнование коллектив нашего завода.

Оборонный актив Кузнецкого комбината вызвал на социальное соревнование имени Третьей анинской Пятилетки оборонный актив нашего завода. Кузнецкие вызвали на следующие обязательства:

1. Улучшить идейно-политическое воспитание и политико-массовую работу оборонных организациях путем увлечения политруками и закрепить их при первичных организациях завхозами.
2. Глубоко изучить решения VI Съезда Верховного Совета СССР.
3. Широко привлечь общественный актив для руководства оборонными ячейками и для подготовки значков ВВ, ПВХ, пулеметчиков, гранатчиков.
4. Контрольное задание на 1940 год

по подготовке значков ВВ, ПВХ, пулеметчиков, гранатометчиков выполнить к XXIII годовщине Октябрьской социалистической революции.

5. Организовать работу с домохозяйками, привлекая их в кружковую оборонную работу по изучению стрельбового дела, противоздушной, противохимической обороны.

6. Создать в цехах завода не менее 20 групп самозащиты.

7. Организовать курсы по подготовке оборонных кадров для первичных организаций завода. Подготовить начальников групп самозащиты—20, 20 политруков, 100 командиров звеньев, 100 инструкторов ПВХ, 50 инструкторов стрелкового спорта, 25 медсестер к 15 сентября 1940 года.

8. Проводить военизированные походы в кривокозлах на расстоянии 5-10 км.

9. Организовать работу с допризывниками и добиться, чтобы каждый до-

призывник мел не менее двух оборонных значков ко дню призыва.

10. Ежемесячно проводить не менее одной лекции на оборонные темы о Красной Армии, морском флоте, гражданской войне, о событиях из истории борьбы русского народа, о роли товарищей Ленина и Сталина в организации побед на фронтах гражданской войны и создании РККА.

11. Проводить день обороны во всех цехах завода не реже одного раза в месяц.

12. Редакции газет «Большевистская сталь» и «Магнитогорский металл» просим быть арбитражем по проверке социалистического договора и ежемесячно освещать ход соревнования.

В своем письме кузнецкие пишут: «Мы, оборонный актив Кузнецкого металлургического завода имени товарища Сталина, с честью выполняем планы на себя обязательства к XXIII годовщине Октября».