

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 128 (132) 8 июня 1940 г. СУББОТА  
Цена номера 8 коп.

Орган Сталинского райкома и заводского комитета ВКП(б), завкома и дирекции Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

## ПРЕОДОЛЕТЬ ОТСТАВАНИЕ!

Вся страна строит Магнитогорский металлургический комбинат. Партия и правительство ничего не жалели и не жалеют для того, чтобы оснастить наш комбинат самым лучшим и богатым оборудованием, самой новейшей техникой.

Магнитогорек, насчитывающий лишь десять лет своего существования, получил замечательный театр, клубы, первоклассные школы, больницы, водную станцию, парки, местные предприятия, трамвай, водопровод, шоссе, дороги и т. д. В городе открыто несколько институтов, техникумов, музыкальная школа. Мы говорим только о том, что уже есть, не называя, что строится и что получат магнитогорцы сегодня, завтра.

Партия и правительство, лично товарищ Сталин делают все, чтобы создать наилучшие условия труда, сделать жизнь трудящихся наиболее красочной, работу — высокопроизводительной. Нам многое дано. Законно встает вопрос, как же магнитогорцы возвращают долг стране, как оправдывают оказанное доверие, как выполняют государственный план?

Темпы работы в последние два года явно неудовлетворительны. Комбинат не выполняет государственного плана по производству и по себестоимости.

В результате неудовлетворительного хозяйственного и технического руководства комбината и цехов, в результате слабой массовой политико-воспитательной работы за последние два года металлургия Магнитки занималась больше пустозвонием. На торжественных заседаниях щедро брали обязательства, обещали «панками закидать» соревнующихся с нами кузнечан, выйти в первые ряды передовых предприятий страны, а сами все увеличивали и увеличивали долг стране.

Пользуясь парадной шумихой, ослаблением руководства, в цехах комбината спокойно чувствовали себя разгильдяи, аварийщики, бездельники и отконтрактели. Вторая половина мая и первая декада июня подтверждают это довольно убедительно. В мартеновском цехе № 2, где лучшие люди начали высоко поднимать знамя социалистического соревнования, нарушители трудовой дисциплины снова потащили коллектив назад. То же в коксовом цехе, на арлофабрике и других участках комбината. Это стало возможным в частности потому, что инженерно-технический персонал цехов ослабил руководство, ослабил трудовую дисциплину. Немало таких фактов, когда не только не выполняются приказы директора, но и оспаривают его после подписания.

Совет Народных Комиссаров СССР и ЦК ВКП(б) приняли специальные решения, в которых выкрываются ошибки в руководстве черной металлургией и дана развернутая программа дальнейшей работы, позволяющая быстро ликвидировать отставание, увеличить выпуск металла. В передовой от 4 июля ЦО «Правда» отмечает, что в черной металлургии не было серьезной работы с кадрами, в практике имело место широкое людоедство, особенно из числа инженерно-технического персонала.

Это чрезвычайно характерно видно на кадрах инженерно-технического персонала мартеновского цеха № 2, где за последние два года смещено и «передвинуто» по меньшей мере 8 на-

чалышков цеха. То же самое можно сказать в отношении начальства цеха ремонта промышленных печей, начальника ЖДТ и других, не говоря уже о начальниках смен. Не успеет рабочий как следует запомнить фамилию командира, — появляется новый руководитель.

На ряде предприятий черной металлургии и, в частности, на Магнитогорском комбинате, не придавали должного значения вопросам малой механизации, развитию творческой мысли изобретателей. Несколько лет идут разговоры о создании на заводе экспериментальной мастерской. Больше года, как утверждена штат, а самой мастерской нет.

В мартеновском цехе № 3, оборуданном по последнему слову техники, заправка порогов проходит вручную, хотя никакого труда не представляет сделать заправочный бундер по типу имеющийся в мартеновском цехе № 2.

Судьбу программы в конечном итоге решают люди, подготовленные кадры, которыми нужно руководить, помогать им, создавать нормальную обстановку. Именно этого сейчас у нас и не хватает. «Правда» от 4 июня пишет: «Большое количество ведущих рабочих доменных и сталевалильных цехов не выполняет норм выработки из-за производственных неполадок. Инженерно-техническим работникам, занятым непосредственно в цехах, не были созданы преимущественные материально-бытовые условия.

В настоящее время вводится новая система премирования инженерно-технических и хозяйственных работников металлургических и коксохимических заводов, рудников, шахт и карьеров. Премии будут выдаваться за выполнение планов по производству и себестоимости». Увеличивается возможность получения коллективных премий за агрегатные выполнения установленного месячного плана рабочими ведущих профессий. Необходимо учесть, что одновременно правительство оказывает металлургам значительную помощь в снабжении сырьем, дополнительным оборудованием. Например, мартеновский цех № 2 1 июля получил разливочный кран № 5. В октябре мартеновский цех № 3 получил второй разливочный кран и т. д. Все это должно увеличивать резервы и дает возможность немедленно покончить с отставанием и резко поднять производство магнитогорского металла.

«Совнарком СССР и ЦК ВКП(б), — пишет «Правда», — выразили уверенность, что рабочие, инженерно-технические работники и хозяйственные руководители предприятий Наркомчермета, под руководством партийных и советских организаций, быстро преодолеют отставание и выведут черную металлургию в ряды передовых отраслей народного хозяйства».

Магнитогорские металлурги имеют тысячи замечательных стахановцев и командиров производства, тысячи преданных партийных и непартийных большевиков, способных по-боевому решать вопросы. Дело за руководителями партийных и хозяйственных организаций. Не теряя ни одного дня, ни одной минуты, необходимо организовать массы и повести в бой за металл, за каждодневное выполнение обязательств, за выполнение и перевыполнение государственного плана. («МР»).

## Открытие декады белорусского искусства в Москве

Большой успех оперного спектакля „Михась Подгорный“

МОСКВА, 5 июня. (ТАСС). Сегодня в Большом театре СССР с огромным успехом выступил Государственный Большой театр оперы и балета БССР. Он открыл декаду белорусского искусства показом оперы «Михась Подгорный», музыка которой написана заслуженным деятелем искусств Е. К. Тикоцким, а либретто — поэтом П. Бровка.

Действие оперы охватывает период конца империалистической войны и первых дней Великой Октябрьской социалистической революции. Первая национальная белорусская опера взволновала москвичей своей глубокой правдивостью и трогательной простотой.

Старший научный сотрудник лаборатории кристаллографии Академии наук СССР В. В. Витовский разработал способ скрепления камнями металлом. Изобретение тов. Витовского представляет особую ценность в строительном деле при архитектурном оформлении зданий облицовочным камнем. До сих пор камень при облицовке скреплялся цементным раствором, дающим потеки и чешуйки на поверхности облицовки.



В. В. Витовский в своей лаборатории. Фото Г. Львовского. Фото-клише ТАСС.

## ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

▼ Всекопромсовет организует 30 мастерских по выработке картона из макулатуры и отходов бумажных фабрик. Все мастерские будут пущены в этом году. В Москве, Хабаровске, Сталинграде, Вологде и Новосибирске мастерские будут изготовлять также ведра, тази, детские ванночки и другие изделия широкого потребления из бумажного литья.

▼ 11 крупнейших вузов Свердловска выпускают в этом году более 2000 специалистов. Уральский индустриальный институт им. Кирова дает 700 инженеров, которые будут работать на Урале, Дальнем Востоке, в Донбассе и других районах Союза. Горный институт выпустит 159 специалистов.

▼ В сельских Советах Сталиндорфского района Днепропетровской области организованы четырехдневные семинары советского актива. В них занимают 300 депутатов местных Советов и 300 активистов.

▼ В колхозах Сталинградской области создано большое прудовое хозяйство: 3.000 прудов и около 20 тысяч шахтных колодезь.

▼ По всей стране началась массовая отправка детей в пионерские лагеря. К 10 июля в профсоюзных лагерях будет отдыхать около 700 тысяч ребят. (ТАСС).

## ОБСУЖДАЮТ ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВА

Вчера в основных цехах завода — на домне, мартене, обжимно-заготовочном, прокатных цехах, шлочно-дишасовом и других состоялось смещенное собрание.

На этих собраниях рабочие и инженерно-технические работники ознакомились с постановлением Совета Народных Комиссаров Союза ССР и Центрального Комитета ВКП(б) «О мероприятиях, обеспечивающих выполнение установленного плана выплавки чугуна, стали и производства проката».

Собрания прошли с большим подъемом. В ответ на постановление партии и правительства рабочие и инженерно-технические работники взяли на себя ряд конкретных обязательств еще шире развернуть подлинно массовое социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение государственного плана.

## ДОМЕНЩИКИ НАБИРАЮТ ТЕМПЫ

За 6 июня план по чугуну выполнен на 101,9 проц.

Замечательно работал коллектив первой домны — 106,9 проц. к плану. Значительно перевыполнила план бригада лучшего мастера Наркомчермета т. Арова.

Хорошо работала смена инженера т. Хижняка.

По домне № 4 план выполнен на 102,2 проц.

## ОБРАЗЕЦ СТАХАНОВСКОГО ТРУДА

Мелкосортники стана «300» № 1 за 6 июня выполнили план на 139,2 проц. Блестяще работала бригада мастера Гуинна (старший вальцовщик Максименко), которая выполнила свое задание на 160 проц. Перевыполнила задание и комсомольско-молодежная бригада мастера Федора Зуева (старший вальцовщик Василий Зуев).

Весь металл, прокатанный в этот день мелкосортниками, отличного качества.

## ВПЕРЕДИ — БРИГАДА АНАТЬЕВА

Бригада плотников тов. Анатьева Р. И., на ремонтно-хозяйственного цеха, работающая на разборке кровли пятиэтажного двора, 5 июня выполнила сменную норму на 187 проц.

Неплохо сработала в этот день и бригада плотников тов. Литвинова А. А. Она выполнила сменную норму на разборке кровли на 171 проц.

Обе бригады обязались выполнить производственные задания досрочно.

А. ВИНТОВ.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ИЗУЧЕНИЕ МАРКСИЗМА-ЛЕНИНИЗМА РУКОВОДЯЩИМИ КАДРАМИ

У нас, в советских условиях, ни один инженер, техник, мастер-производитель не может быть политически безграмотным, тем более, когда он возглавляет определенный участок работы, руководит малым и большим коллективом. Они не только должны быть техническими руководителями, но и организаторами масс на выполнение всех хозяйственных и политических задач, стоящих перед этими коллективами.

Изучение марксистско-ленинской теории и истории большевистской партии для руководящих работников приобретает первостепенное значение. Многие товарищи это прекрасно поняли и изучению истории и теории большевистской партии придают серьезное значение.

Тов. Эпштейн, кандидат в члены ВКП(б), работает в паросиловом цехе начальником электроотдела. Изучает VIII главу «Краткого курса истории ВКП(б)».

Тов. Эпштейн, посещая курсы международников, показал, что он глубоко разбирается в вопросах внутреннего и международного положения. Райком партии поручает ему читать лекции по международному положению. Как инженер и начальник электроотдела он проводит большую воспитательную работу среди масс.

Старший мастер котельно-ремонтного цеха по обработке металла т. Бугровский изучает VII главу «Краткого курса истории ВКП(б)». В своем коллективе он ведет большую воспитательную работу и не случайно, что его коллектив дисциплинированный, дружный в проведении всех важнейших хозяйственных и политических мероприятий.

Инженер Булгаков (энергобюр.), член ВКП(б), изучает V главу «Краткого курса истории ВКП(б)» с привлечением первоисточников. Он глубоко разбирается в теоретических вопросах.

Систематически работает над собой и коммунистка Плишкина, заведующая отделом кадров мартиновского цеха № 2.

Некоторые же руководящие работники, несмотря на то, что возглавляют большие участки работы, руководят большими коллективами, революционную теорию не изучают.

Комсомолец Матвеев работает начальником цеха внутризаводского железно-

дорожного транспорта. К величайшему стыду, он даже не знает, сколько глав в «Кратком курсе».

Тов. Матвеев был привлечен на курсы докладчиков-международников, но он не нашел нужным посетить эти курсы, ссылаясь на загруженность по производству. Хуже того, т. Матвеев не повышает и свой культурный уровень. В течение 1939—1940 гг. он ни разу не был в театре и кино.

Беспартийный обер-мастер мартиновского цеха № 2 т. Пакуш «Краткий курс истории ВКП(б)» не изучает, в общественной жизни цеха не участвует. И это не удивительно: его политический и культурный уровень ниже уровня многих его подчиненных.

Не изучает историю партии и техник Карагужинский, комсомолец с 1931 года. Видите ли, т. Карагужинскому «некогда» повышать свой политический уровень, так как он учится в музыкальном училище. В музыкальном училище учиться надо, это хорошее и нужное дело, но не изучать историю партии комсомольцу, тем более технику по образованию, нельзя. Это не к лицу советскому работнику.

Подобных примеров можно привести много, но в этих деталях, чтобы убедиться в том, что среди руководящих работников есть такие товарищи, которые недооценивают значения изучения истории партии.

Эти работники, видимо, забыли указание товарища Сталина о том, «...что чем выше политический уровень и марксистско-ленинская сознательность работников любой отрасли государственной и партийной работы, тем выше и плодотворнее сама работа, тем эффективнее результаты работы, и наоборот, — чем ниже политический уровень и марксистско-ленинская сознательность работников, тем вероятнее срывы и провалы в работе, тем вероятнее измельчание и вырождение самих работников в делег-крохоборов, тем вероятнее их перерождение». («Вопросы ленинизма» стр. 598).

Эти слова товарища Сталина мы всегда должны помнить и систематически заниматься над повышением своего идейно-политического уровня.

**П. КОРОЛЕВ,**  
зав. отделом пропаганды  
и агитации Сталинского  
РК ВКП(б).

Новый способ замены дефицитных цветных металлов деревом разработал руководитель лаборатории обогащения древесины Центрального научно-исследовательского лесохимического института НКЛоса В. Г. Матвеев, награжденный знаком «Почетному работнику лесопромышленности». Получаемые по способу т. Матвеева из древесных пород материалы «лигностоны» и «лигно-фоль» успешно внедряются в промышленность. Так, например, лигностоном заменены бронзовые подшипники на прокатных станах заводов «Серп и молот», «Красный Октябрь», «Красный электрик» и на ряде других заводов. Внедрение лигностонов на прокатных станах дает стране экономию — около 10 миллионов рублей и 500 тонн бронзы. Кроме того, срок службы подшипников из лигностонов больше, чем у бронзовых, в 8—10 раз.



В. Г. Матвеев (слева), научный сотрудник института Г. А. Кан (в центре) и старший научный сотрудник М. П. Бородин проверяют качество новых деталей, полученных из древесины. Фото-кино ТАСС.

### ПЕРВЕНСТВО ЗА ПЕРВОЙ БРИГАДОЙ ДВИЖЕНЦЕВ

Первая бригада службы движения ДТГ (ст. диспетчер Коломейца) соревнуется с четвертой бригадой (ст. диспетчер Тенликов).

На всем протяжении комсомольско-молодежная смена тов. Коломейца показывает исключительные образцы работы.

6 июня первая бригада снова добилась замечательных успехов.

С Южно-Уральской ж. д. принято 287 вагонов, а сдано 373. При норме простоя 12,6 часа вагоны стояли 11,29 часа, что составляет 1,37 часа экономии.

второй оператор Шульникова, старший сварщик Козлов, сварщик Колотенко, Воробьев, Салдаев, Доронин и вальцовщики стана «630» Зубцов и Молдованов.

#### ДОМЕННЫЙ ЦЕХ

В мае с перевыполнением плана идет только четвертая бригада 3-й печи: мастер производства Степан Васильевич Черкасов и первый горновой Василий Иванович Калугин.

#### МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 3

Майский план по третьему мартеновскому цеху выполнен.

Лучше всех работали мастера производства Лопухов и Соловьев; передовые сталевары: Корниенко, Венцов, Киселев, Колков, Зубов, Бурашников и Демчук.

#### МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2

Десять сталеваров-мастеров выполнили и перевыполнили задание. Среди них: тт. Попов, Соколов, Каминский, Кузин, Ефимов, Рожков, Любимский, Верховцев и Калинин.

В других бригадах выжили с наилучшими показателями сталевары Саргин, Чисолитова, Ахбулатов, Шамсутдинов, Водочнев, Борчагин, Крючков, Игнатенко, Валюженец, Киселев, Онохов, Давыкин, Жирон, Палишев, Зинуров, Журжа, Ачкасов, Шляминев, Филимошин, Мрыхин, Новокрещенов, Артамонов и Юрченко.

## ПЕРЕДОВИКИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

(По материалам жюри комбината)

В результате социалистического соревнования в мае целый ряд лучших стахановцев: прокатчиков, сталеваров, горняков и мастеров производства показали подлинно образцы высокой производительности труда. Приводим имена передовиков, на много перевыполнивших новые нормы и государственные задания.

#### СТАН «300» № 1

Самые высокие показатели дал коллектив мелкосортного цеха. Здесь лучшие среди лучших мастера производства Федор Зуев, Иван Гунин; старшие сварщики Колесников и Заставник; старшие вальцовщики Василий Зуев и Михаил Максименко; вальцовщики Дычков, Короленько, Тимофеев, Петухов, Мамлер, Крыжановский, Карпов, Алексеев; сварщики Гутаров, Курбацкий, Никитин.

#### СТАН «500»

Вторым цехом по показателям за май идет стан «500». В коллективе среднесортного цеха образцы стахановского труда показали мастера производства Виталий Антонов Андреевич, Мордов Николай Тихонович и Ештокин Степан

Тихонович; старшие сварщики Нагнибеда, Логачев; старший вальцовщик Гроо, вальцовщики Зарубин, Назаров, Савичев, Лулея, Епюгин, Терентьев, Соловьевский и Сиданченко; сварщики Яковлев, Карямов, Тарасенко, Подвинок и Фахрутдинов.

#### СТАН «300» № 3

Здесь выжили в ряду передовиков мастера производства Тимошенко и Гуров; старшие вальцовщики Ингулин, Светунов; старшие сварщики Кириллов, Гиевский; вальцовщики Крестников, Медведев, Бочкарев, Киселев, Валанин, Сурков; сварщики Кибалюк, Малахин.

#### СТАН «300» № 2

Хороших показателей в мелкосортно-проволочном цехе достигли мастера производства Дейнеко и Морозов, старший вальцовщик Мостовой, старший сварщик Чернов, вальцовщики Артемченко, Филатов, Хиталенко, сварщики Юкум и Рыбин.

#### ОБЪЕМНЫЙ ЦЕХ

На блочном наилучших показателей добились мастера производства Дьяченко, старший оператор Огородников,

## ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ТЕХНИЧЕСКОЙ УЧЕБЫ

Важнейшим условием борьбы за увеличение выпуска продукции, за ее высокое качество, за безаварийность является вооружение рабочих высокой технической культурой.

Как обстоит дело с техническим обучением рабочих на нашем заводе?

Всего по комбинату за пять месяцев 1940 года различные курсы технической подготовки окончили 1735 человек, из них по минимуму—938, по курсам целевого назначения — 517 и вновь получили специальность 280. Обучается на курсах 1279 человек.

На сданных гостехэкзаменах по минимуму повышенные оценки получали 83,7 проц. учащихся и по целевым курсам — 85,8 проц. Стахановскими методами было охвачено за этот период 305 человек.

Несмотря на значительный охват технической подготовки рабочих комбината, в некоторых цехах цеховых учебных центрах остается в запасе.

Тов. Коробов И. П. в приказе по НКМ от 3 мая 1940 года указал, что директорам предприятий необходимо при оценке работы начальников цехов, наряду с выполнением производственного плана и качества продукции, учитывать состояние технической подготовки рабочих. Этот приказ на нашем заводе выполняется плохо.

Начальник мартеновского цеха № 2 тов. Пылокозский и руководители партийной и профсоюзной организации не создают минимальных условий для нормальной технической подготовки рабочих.

С графиком дней технической учебы здесь не считаются. Рабочих и преподавателей отрывают с учебы на различные собрания и заседания; выделенные преподаватели не закрепляются на курсах до конца обучения; вошла в систему переброски преподавателей с одного участка работы на другой, что ведет к срыву занятий на курсах.

Группа сталеваров третьей бригады из 9 человек (преподаватель Аристов) в течение четырех месяцев не может приступить к занятиям. Такое же положение с разливщиками четвертой и второй бригад.

Некоторые сталевары, как Осипов Шамсутдинов и др., гостехэкзамены не сдавали и от посещения технической учебы отказываются. В группе подручных сталеваров второй бригады посещаемость доходит до 64 проц. Курсы по тепловому режиму даны уже 6 месяцев.

Не лучше обстоит дело с учебной и цехом ремонта промышленных печей где не занимаются каменщики второй и четвертой бригад.

Не занимаются стахановские школы на стане «250» № 1. Начальник обжимного цеха тов. Трахтман считает, что обсуждение результатов работы и производственных совещаниях может вполне заменить стахановские школы.

Надо, наконец, докончить с внедрением технически обучать рабочих. Техническая учеба является одним из важнейших условий выполнения производственной программы.

В июне организуется общественный смотр состояния технической подготовки рабочих цехах.

Бюро заводского комитета партсоздало комиссию под председательством пом. директора по кадрам тов. Курбатова. Она должна при активном участии партийных и профсоюзных организаций и всей общественности проверить состояние и сделать необходимый перелом в деле постановки технической учебы рабочих.

**ЯХЛАКОВ,**  
старший методист отдела техучебы

## МЕТАЛЛУРГИ МАГНИТКИ, СТАНОВИТЕСЬ В ШЕРЕНГУ ПЕРЕДОВИКОВ!

Рада Советов за годы сталинских пятилеток осыпала металлургические цеха самой передовой техникой, поставила на них лучшие кадры. Центральный комитет партии и правительство уделяют повседневную заботу об этих кадрах, оказывают им поддержку и помощь.

Особенно много справедливых упреков и требований может быть выставлено коллективу Магнитогорского завода. В прошлом году наш завод не выполнил государственного плана по основным видам продукции. За 5 месяцев этого года мы также не догнали стране десятки тысяч тонн чугуна, стали и проката.

Немало обещаний было нами дано, что с отставанием будет покончено. Но грош цена заверениям, которые не подтверждаются большевистскими делами.

Доменщики, например, выполнили план в апреле, зазнались, успокоились на достигнутом, и в мае работали плохо.

Коллектив второго мартеновского цеха не выполнил взятых в начале мая обязательств. Аварии, которые следовали одна за другой, съели тысячи тонн стали.

20 дней блуждания шли на уровне плана. В последнюю декаду безответственная аварийная работа сорвала темп. Десятки часов вынужденных простоя свели на нет первые успехи.

Не покончено до сих пор с авариями и браками. Неприветливо слабо развернулось социалистическое соревнование и стахановское движение. Наша массовая профсоюзная работа отстает от возросших задач.

Мало задумываются командиры производства над тем, чтобы создать всем рабочим условия для выполнения новых норм. Часто за средними благоприятными цифрами скрываются позорные факты, когда большинство ведущих рабочих норм не выполняют.

В марте № 2, например, в апреле выполнили нормы только 37,2 проц. основных сдельщиков. Разве при таком положении возможно говорить о высокой производительности труда?

Ликвидировать производственные неполадки — первое и основное условие, при котором можно добиться выполнения норм всеми рабочими.

В мае ряд цехов завода выполнили и перевыполнили план. Стан «500», станы «300» № 1, 2 и 3, аглофабрика, третий мартеновский цех и другие вышли

в ряды передовиков соревнования. Немало славных имен стахановцев, перебивающих нормы, можно назвать даже в отстающих цехах.

Таковы мастер третьей доменной Черкасов, первый горновой Калугин; сталевары-мастера Попов, Соколов, Каминский, Калинин, Верховцев; сталевары Татьяна Ипполитова, Шамсутдинов, Киселев, Олюхов, Юрченко, Дадцын и много других.

Эти люди и другие передовики социалистического соревнования показывают, какие неисчерпаемые резервы увеличения производительности таятся во всех наших цехах, среди здорового, крепкого рабочего коллектива.

Центральный комитет нашей партии и Совнарком СССР вынесли специальное решение о работе черной металлургии. В этом решении вскрыты крупные ошибки в руководстве металлургией и дана боевая программа быстрого увеличения производства металла.

Сообщая об этом, «Правда» в передовой из 4 июня пишет:

«Необходимо исправить ошибки, допущенные в отношении кадров, усилить хозяйственно-техническое руководство заводами, увеличить добычу руды и известняка, ускорить строительство новых агрегатов».

Сейчас вводится новая система премирования инженерно-технических и хозяйственных работников. В ответ на эту новую задачу партии и правительства каждый руководитель, какого бы ранга он ни был, должен добиться того, чтобы его агрегат, цех, завод никогда больше не был среди отстающих.

Большая ответственность ложится в первую очередь на профсоюзный актив. Комсомол по заводу и профгруппоргбы обязаны широко популяризовать методы работы стахановцев и ударников. Своевременно проверять обязательство по соцдоговорам. Надо установить постоянный контроль над исполнением принятых предложений рабочих на производственных совещаниях. Это самое важное сейчас в профсоюзной работе.

Металлурги Магнитки, становитесь в ряды передовиков! Ответим на призыв партии и правительства большевистскими делами по выполнению государственного плана, по укреплению несокрушимой мощи великого социалистического отечества! **Ф. СЛЕСАРЕВ,** председатель завкома металлургов.



Занятия кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» при Очаковском кирпичном заводе (Кузнецкий район Московской области). Слева направо: мастер завода П. А. Анашкин, начальник пожарной охраны завода Н. П. Архипов, машинистка М. Д. Бережечкая, мастер обжига В. И. Каптанов, экономист-статистик М. М. Раова, пропагандист инженер С. Д. Бурштейн, работающий на заводе начальником цеха обжига, и управделами Е. Н. Вахалина за научением 7-й главы «Краткого курса истории ВКП(б)».

Фото-клише ТАСС

## ЗА НОВЫЙ РАЗМАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Партия и правительство «дали боевую программу быстрого увеличения производства металла». («Правда»).

Для того, чтобы успешно справиться с этой задачей, нужно теперь же и во всех цехах завода развернуть подлинно-массовое социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение государственных планов.

Как обстоит дело у нас в кузнечном цехе? Многие рабочие, заключив между собой социалистические договоры, показывают образцы высокой, стахановской производительности труда.

Взять к примеру кузнеца Ивана Едокимовича Курко. На протяжении нескольких последних месяцев он перевыполняет свои производственные задания в 2—2,5 раза. Кузнецы гг. Алексей Романович Найденев и Михаил Семенович Панков систематически подают пример остальным рабочим, перевыполняя задания в два раза.

Мурденко, Мослов, Благоев, Фалько, Худяков, Гайдуков, Стоянов, Маковский, Сливцев, Тимофеев — все это имена стахановцев, инициаторов социалистического соревнования.

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих добился того, что производственная программа за месяц в месяц перевыполняется. Достаточно сказать, что в январе производственная программа по тоннажу выполнена на 113 проц., в феврале на 111,2 проц., в марте на

119,4 проц. В апреле и мае план также перевыполнен.

Но все это вовсе не означает, что работа у нас поставлена так, как того требуют партия и правительство. Среди коллектива находятся такие люди, которые сдерживают борьбу за план. Все еще с прохладцей работают мастера смены гг. А. С. Ренин и Ф. И. Киселев.

Особенно плохо с социалистическим соревнованием поставлено дело у мастера Ренина. Заключенные соцдоговоры своевременно не проверяются. В работе много брака. Вместо производственной выучки, деловой конкретной помощи рабочим, Ренин зачастую ограничивается грубой бражкой.

В своей работе мы встречаемся с таким серьезным препятствием, как несвоевременное получение металла. В апреле, например, мы должны были получить от прокатных цехов около 600 тонн металла для поколочных работ. Получили же всего 351 тонну. Не лучшая картина с получением металла наблюдалась и в мае. Металл был получен с большим запозданием и в недостаточном количестве.

У нас в цехе все еще имеются такие рабочие, которые стоят в стороне от социалистического соревнования. Надо ли говорить, что это большой провал в работе партийной и профсоюзной организации.

В борьбе за выполнение и перевыполнение государственного плана нужно брать пример с лучших. Многому можно научиться у стахановца-мастера смены тов. Возмилина.

Дело чести коллектива кузнечного цеха помочь металлургам завода успешно справиться с возложенными на них задачами.

Т. ЗЫК

## ЖУРНАЛ „РАБОЧИЙ МЕТАЛЛУРГ“

В ближайшие дни выходит из печати № 5—6 журнала «Рабочий Металлург».

Статьи, помещенные в нем, знакомят с рядом опытных работ, проведенных за последний период, и представляют особый интерес для наших металлургов.

Прежде всего следует остановиться на статье акад. Лугового М. В. «Выплавка высокоглиноземистых шлаков в больших доменных печах». Высокоглиноземистые шлаки являются исходным сырьем для производства алюминия; поэтому успешная выплавка их в больших доменных печах имеет в нашей промышленности большое значение. Проведенные автором опыты показывают, что при определенных условиях выплавка этих шлаков может быть с успехом осуществлена в больших доменных печах.

Проф. Готлиб А. Д. в статье «Обессернивание доменных чугунов» описывает различные методы обессернивания, применяемые на наших заводах, причем наибольшее внимание уделяется работам завода им. Петровского.

Статья М. Х. Лукашенко «Работа доменных печей на форсированном дутье» рисует, каким образом коллективу доменщиков Запорожского металлургического завода удалось на домене № 3 достигнуть рекордной производительности. Решающую роль сыгра-

ло в этом вопросе применение форсированного дутья.

Существенным недостатком работы наших мартеновских печей является некомпенсированный (по сравнению с американскими печами) расход мазута. Доктор Н. Г. Казанцев в статье «Борьба за экономию мазута и за высокую стойкость мартеновских печей» указывает меры, необходимые для снижения расхода мазута и удлинения срока службы наиболее склонных к разрушению частей мартеновских печей.

Коэффициент полезного действия мартеновской печи невелик, ввиду больших потерь тепла через кладку (до 50 проц.) Статья А. А. Борозинского «Теплоизоляция мартеновских печей» и Н. С. Мирошниченко «Полная теплоизоляция мартеновских печей» знакомят со способами теплоизоляции различных частей мартеновских печей составом уплотнительных замазочек.

Вопросу экономии чугуна в мартеновском производстве посвящена статья инженеров Жулина и Сороковского «Краткое сообщение об опытах завода им. Коминтерна».

Статья инженера М. Л. Халифа кратко излагает результаты исследования Донецкого индустриального института по переделу черных чугунов в основных мартеновских печах.

Применение халиловских чугунов при выплавке конструкционной стали

неизменно растет с каждым годом. Данные, приведенные в статье И. М. Лейкина «Применение халиловских чугунов для получения низколегированной стали» указывает на целесообразность использования подобной стали для нужд транспорта и строительства.

В статье Мичурин и Иванова кратко описываются методы производства стали комманд на заводе им. Кагановича (в Горьком).

Вопросам контроля качества металла посвящена статья Г. Д. Рогоза с Запорожского электрометаллургического завода.

С результатами производства жести из бессемеровского металла знакомит статья В. Г. Черняк и В. Ф. Бурьянова. Заслуживает внимания небольшая статья В. Д. Ильинского, описывающая различные способы вентиляции в горячих цехах.

О целесообразности применения последовательно-последного метода завалки шихты в мартеновскую печь свидетельствуют данные статьи Л. П. Владимировой. Представляют интерес и остальные статьи, о которых не упоминается в настоящей заметке.

Весьма обстоятельный ответ на вопрос о природе флюсов дает Д. В. Кротков в разделе «Консультация».

Интересные заметки и заметки помещены в разделах «Изобретательство», «Рационализация», информация и хроника.

Инженер З. И. КОПЕЛЬМАН.

## План по стали перевыполнен

6 июня хорошо работали мартеновцы третьего цеха, выполнив план на 126,5 проц. Лучшие показатели у сталеваров печи № 15 Воробьева, Лысых и Поднякова, которые дали 112,6 проц. к плану. Сталевар Подняков сварил плавку по графику за 10 часов. Перевыполнили свои задания и сталевары печей №№ 13 и 14.

Мартеновцы цеха № 2 в этот день выполнили план на 100,9 проц. Отлично работали сталевары печи № 2 Казаков и Козыров. План по этой печи выполнен на 156,6 проц.

Сварили плавку по графику сталевары Козыров—10 час. 20 мин., Шамсутдинов—10 час. 15 мин. и Иванов—10 час. 20 мин.

Сталевары печи № 4 дали 128,6 проц. к плану и сталевары печи № 7—107,6 проц.

В целом по стали план выполнен на 105,6 проц.

Детский кружок художественной вышивки Нухинского городского Дома пионеров (Азербайджанская ССР) готовит экспонаты на ВСХВ 1940 г.



Школьница Тамара Чумаева вышивает павно для отправки на ВСХВ.

Фото-клише ТАСС.

## МИЧУРИНЦЫ-НОВАТОРЫ НА ВСЕСОЮЗНОЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ВЫСТАВКЕ

Около 300 сортов плодовых, ягодных, овощных, технических и декоративных культур оставил своей родине великий народный ученый И. В. Мичурин.

В павильоне «Садоводство» на Всесоюзной сельскохозяйственной выставке свежие, ароматные плоды, прибывшие из различных уголков Советского Союза, заполняют весь павильон. Дело обновления природы, которому И. В. Мичурин посвятил всю свою жизнь, в советской стране стало народным движением. С 655 тысяч гектаров в 1913 году площадь садов к 1939 году увеличилась до 1.350 тысяч гектаров. Плодово-ягодные сады закладываются на Кольском полуострове, Сахалине, Камчатке и даже за полярным кругом — в Игарке. В новых северных районах плодородства уже имеется больше 40 тысяч гектаров садов.

В этом году на выставке широким показом представлен институт имени Мичурина, созданный в 1931 году в городе Мичуринске. Институт — крупнейшее научное учреждение по плодоводству в СССР. Он ведет большую работу по селекции и сорто-изучению плодово-ягодных растений, руководит 86 опытными плодовыми станциями и опорными пунктами.

Большую работу по продвижению плодоводства на север поставил перед собой орденосный колхоз им. Молотова, Шипуновского района, Алтайского края. Колхоз имеет 40 гектаров плодово-ягодных насаждений, на его сорто-испытательном участке изучается свыше 60 сортов плодов и ягод. Институт снабжает посадочным материалом многие районы не только Алтайского края, но и других областей Сибири.

В дни, когда страна отмечает 5-летие со дня смерти И. В. Мичурина, в павильоне «Садоводство» особенно оживленно. Тысячи экскурсантов знакомятся с работами народного ученого, с его замечательными идеями, воплощенными в жизнь советской страной. (ТАСС).

## ВОЙНА В ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЕ

Германские войска заняли Дюнкерк.—Наступление германских войск на центральные районы Франции

4 июня последние части армии союзников во Фландрии под пулеметным огнем немцев погрузились на корабли и оставили Дюнкерк.

Сражение, начавшееся 10 мая и происходившее на территории Голландии, Бельгии и северных округов Франции, закончилось.

За 25 дней боев германские войска, преодолев пограничные укрепления Голландии и Бельгии, отрезали северную группировку войск союзников от главных сил французской армии и дальнейшими своими действиями во Фландрии завершили ее окружение на суше.

За это время произошла капитуляция голландской и бельгийской армий, в результате чего из состава вооруженных сил союзников выбыло до 1.200.000 человек.

В итоге боев в руках германской армии оказался стратегически важный плацдарм, включающий порты, крупные промышленные районы с развитой сетью шоссе и железных дорог. Владея ими, германское командование может развернуть дальнейшие действия как против Англии, так и против Франции.

25 дней боев на севере Европы стоили обеим воюющим сторонам значительных жертв.

Выступая 4 июня в палате общин, премьер-министр английского правительства Черчилль заявил, что все случившееся во Франции и Бельгии является колоссальной военной катастрофой. «Французская армия, — сказал Черчилль, — ослаблена, бельгийская — потеряна. Погибла значительная часть укреплений линий, на которые возлагали столь большие надежды. Много ценных районов горной промышленности, а также фабрик и заводов попали в руки противника. Все порты Ла-Манша находятся в его руках». По заявлению Черчилля, потери союзников превышают 30 тысяч человек убитыми, ранеными и пропавшими без вести. Огромные материальные потери. В частности, по признанию Черчилля, союзники лишились 1000 орудий, всего транспорта,

всех танков и бронемашин, находившихся в распоряжении экспедиционной армии на севере Франции.

По германским сообщениям, союзники потеряли полное снаряжение 75-80 дивизий, которое было или уничтожено или захвачено германскими войсками.

Подводя итоги майским боям, можно сказать, что немцы добились несомненных успехов. Сражение на севере Европы союзники проиграли.

Однако, несмотря на этот проигрыш, давший германскому командованию значительные преимущества перед союзниками, судьба войны не решена. Решительные бои еще впереди. Предстоит еще столкновение главных сил воюющих сторон.

Как будет развиваться дальнейшие бои? Союзное командование, видимо, будет прилагать усилия к тому, чтобы военные действия приняли затяжной позиционный характер. Однако, командование германской армии едва ли будет вести позиционную войну. Оно, очевидно, будет попрежнему стремиться к ведению войны в быстрых напряженных темпах. Об этом говорит и последние сообщения с фронта.

В ночь с 4 на 5 июня германские войска перешли в новое наступление на 200-километровом фронте от побережья Ла-Манша до Лаона. В сводке верховного командования германской армии указывается, что германские войска перешли реку Сомма, а также канал Уаза-Эн. Строившаяся за этими позициями так называемая линия Вейгана во многих пунктах разрушена.

В сообщении командования союзников от 6 июня указывается, что сражение продолжается. Немцы ввели в действие значительные средства, в частности, танки и авиацию. В районе нижней Соммы передовые части французских войск оказались вынужденными несколько отступить.

Развертывание дальнейших операций свидетельствует о начале нового сражения, на этот раз за центральные районы Франции.

(ТАСС).

### ДЕЙСТВИЯ АВИАЦИИ

#### Налет германских самолетов на Парижский район

3 июня большое число германских бомбардировщиков, охраняемых истребителями, совершили обширную воздушную атаку на Парижский район. Сообщая о подробностях бомбардировки, французское агентство Гаваз отмечает, что немцы старались бомбардировать многочисленные аэродромы, расположенные вокруг Парижа. Другим объектом была густая сеть железных дорог Парижского района. С некоторых самолетов были сброшены бомбы над городскими центрами.

Общее количество пострадавших от бомбардировки Парижа, по французским данным, достигает 906 человек. Убито 254 человека. Среди гражданского населения убито 195 человек, ранено 545.

По сообщению верховного командования германской армии, за период

с 10 мая по 3 июня германская авиация сбила 1.841 самолет противника, из них 1.142 — в воздушных боях. Кроме того, при бомбардировке аэродромов союзников было уничтожено до 1.700 самолетов. Германская авиация за тот же период потеряла 432.

4—5 июня большое количество английских бомбардировщиков совершило налет на районы северо-западной Германии. Главными объектами бомбардировок были избраны нефтехранилища и железнодорожные линии. Во время полтора часов бомбардировки крупного нефтехранилища во Франкфурте было сброшено свыше 400 бомб большой взрывной силы. В Кельне на железнодорожную станцию, где находилось много товарных вагонов, было сброшено 70 бомб.

(ТАСС).

#### Американская помощь Англии и Франции

По сообщению из Нью-Йорка, США намерены предложить Англии и Франции большое количество своего старого оружия и боеприпасов.

Американская армия имеет свыше двух миллионов винтовок, пять тысяч

75-миллиметровых полевых пушек и значительное количество боеприпасов для винтовок и полевых пушек. Англии и Франции будет передано не менее 600 тыс. винтовок, 2500 полевых пушек и боеприпасов. (ТАСС).

В Ленинградском физикотехническом институте, под руководством академика А. Ф. Иоффе, изучают область непроводников. Непроводники находят широкое применение в различных отраслях техники, применяются в аппаратуре звукового кино (для поглощения звука в выпрямителях тока и пр.



А. Ф. Иоффе за работой в своей лаборатории.

Фото-клише ТАСС.

### ПРУЖИННЫЙ АППАРАТ АВТОСЦЕПКИ

Вагонное управление НКПС перед промышленностью чертежи нового пружинного аппарата автосцепки для пассажирских вагонов. Конструкция аппарата разработана инженером-орденоносцем Пуховым.

Новый аппарат обеспечивает надежность трогания и останова поезда. Все пассажирские вагоны будут оборудоваться аппаратами этого типа.

(«Гудок»)

### СУД

#### Халатность механика

При ремонте крана «Юваль» в заводском цехе по вине механика цеха Чиняева подставка однокопной коробки были приварены электросваркой. 31 марта коробка опрокинулась. Стоявшие вблизи слесари Вдовин и Иванов получили ушибы, их пришлось отвезти больницу.

31 мая Чиняев, нарушивший правила техники безопасности, предстал перед народным судом 6-го участка (Туков поселок). Нарсуд под председательством нарсудьи тов. Клыуса, приговорил Чиняева И. И. по статье 133, ч. III Уголовного Кодекса, к одному году исправительно-трудовых работ с экономическим вычетом из его зарплаты 10 проц. в доход государства.

Отв. редактор П. ПЕЧЕНКИН.

8 КЛУБ 8  
ИЮНЯ МЕТАЛЛУРГОВ ИЮНЯ  
им. В. Маяковского  
Только один день.

Звуковой художественной фильмом

### „ПРИЯТЕЛИ“

Начало сеансов в 6—8—10 час. Касса с 4 час.

ГОСЦИРК ТОЛЬКО 8 ИЮНЯ  
ОДИН ДЕНЬ

### РУССКИЙ АНСАМБЛЬ ПЕСНИ И ПЛЯСКИ

(г. Смоленск) Состав 50 человек. В репертуаре: русские, украинские и белорусские песни и пляски.

Начало в 9 часов вечера. Предварительная продажа билетов в заводоуправлении с 12 ч. 3 ч. дня и с 4 ч. в кассе цирка.