

О К Т Я Б Р Ъ  
8  
В Т О Р Н И К  
1940 ГОД  
№ 232 (236)  
Ц Е Н А 8 К О П.

МАГНИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ЗАВОДСКОГО  
КОМИТЕТА ВКП(б),  
ЗАВКОМА И ДОПРОМА  
МЕТАЛЛУРГОВ  
И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО  
КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА

В КОЛЛЕГИИ НАРКОМЧЕРМЕТА

## О качестве металла и состоянии технологии на металлургических заводах

На последнем заседании коллегии Наркомчермета обсуждался вопрос о причинах срыва выполнения важнейших заказов по прокату, о ходе борьбы за улучшение качества металла и о состоянии технологии на металлургических заводах. С сообщениями по этому вопросу выступили гг. Шумский, Равдель и Цирень. В обсуждении вопросов, поставленных на коллегии, приняли участие гг. Резников, П. И. Коробов, Блохин и др. В заключение выступил народный комиссар черной металлургии тов. Тевосян.

Наркомат черной металлургии, — заявил тов. Тевосян, — недавно занялся изучением вопроса: почему только 55—60 проц. от всей выплавляемой у нас стали идет на выполнение заказов по прокату для основных, важнейших заказчиков? Анализ этого явления показал, что основные причины коренятся во все еще низком уровне технологии производства чугуна, стали и проката.

Ни одна отрасль промышленности, в том числе, разумеется, и черная металлургия, не может быть поднята на должную высоту без того, чтобы не была поднята технология. Там, где нет налаженной технологии, грамотного технологического процесса, записанного и строго выполняемого, — нет культуры в промышленности.

История нашей металлургии за последние годы в этом нас неоднократно убеждала. Когда мы приступили в 1932 году к широкому выпуску качественных сталей, то оказалось, что на заводах «Опексталли» вопросы технологии не были налажены, заводские работники не овладели еще основами технологической культуры. На созданном в 1933 г. с'езде по качественным сталям был разработан единый технологический документ, на основе которого заводы начали работать.

Заводы южной металлургии и заводы большой металлургии (Магнитогорский, Кузнецкий и т. д.) такого документа до сих пор не имеют, нет документа, где были бы изложены основы технологии, которыми бы завод мог руководствоваться. Иначе говоря, до сих пор нет системы, нет единого технологического документа. Наркомчермет теперь создает такой документ, ибо вопросы технологии — основные и главные в борьбе за новый подъем черной металлургии.

До сих пор мы занимались преимущественно вопросами количественного выполнения плана, количеством известняка, руды, кокса, которых зачастую не хватало. Сейчас нужно сделать переворот в умах металлургов, нужно повести людей на борьбу за налаживание технологии, за освоение высокой технологической культуры во всех цехах, во всех передельях. Если мы этого не сделаем, — толку не будет. Останутся обычные стандартные разговоры о том, что такой-то завод выполняет заказы лишь на 70 проц., такой-то на 80 проц. и т. д. Надо взяться как следует за организацию технологии, тогда у нас значительно улучшится выполнение заказов по прокату, резко повысится выход первых сортов.

Где мы больше всего теряем? Прежде всего — в доменном цехе на качество чугуна. Вследствие неровной работы печей и пренебрежения к постоянству шихты, содержание кремния и серы в

### Выступление тов. ТЕВОСЯНА

чугунах скачет. В результате часты случаи, когда анализы чугунов на печи меняются по 3—5 раз в сутки. Мартеновцы вынуждены брать в доменных цехах такой чугун, какой им дают. Металл, как правило, заливается в мартеновскую печь вслепую. Между тем 65 проц. составной части шихты, идущей в мартеновскую печь, — это чугун. Начальник мартеновского цеха и сталевары заливают чугун в мартеновскую печь, имея ввиду определенное содержание в нем кремния, а в печи по расплавлению оказывается совсем иное содержание. Надо так поставить дело, чтобы заставить доменщиков давать кондиционный чугун, и ни одной копейки премии не платить за чугун, который имеет отклонения от внутризаводского стандарта.

Надо понять, наконец, что кондиционность чугуна определяет судьбу 65 проц. состава шихты мартеновской плавки, что мы теряем из-за непопадания в анализ на мартене 6,9 проц. стали.

Второй узловой вопрос металлургической технологии — это скрап, который составляет 35 проц. от всей шихты. Я спрашивал у директора завода имени Дзержинского тов. Крамера: почему мартеновцы шихтуют вслепую? Почему сам начальник цеха не шихтует?

Ответ последовал на это такой: — А как же он может знать шихту? Ведь скрап дают копровики с колес, а что копровики сегодня разделяют, начальник мартеновского цеха не знает...

Но разве нельзя спросить с копровиков накануне и заранее узнать, какой скрап они будут разрабатывать?

Третье звено — ферросплавы. Они тоже даются в печь «на глазок». Говорят, взвешивать их очень трудно. Весы, мол, в одном конце цеха, а печей много: пока пойдут весы, да пока принесут — много времени уйдет. Я говорил таким скептикам: а нельзя ли, пока идет расплавление, заранее заготовить нужные ферросплавы, взвесить порции в 20, в 30, в 50 в в 100 килограммов, разложить все это аккуратными кучками у печей и спокойно, без суеты, пользоваться нужными ферросплавами и в нужных количествах. Ведь все это отнюдь не сложно сделать.

Нужно жестко взять в руки мастеров сталеплавильных цехов и заставить их поработать над судьбой каждой плавки. Например, часто бывает так: плавка идет, ковш задержался, — углерод оказался уже ниже заданного анализа. В таких случаях что делают? Добавляют чугун. Но некоторые мастера рассуждают так: чего там возиться, выпустим — все равно заказчик найдется... А если бы мастер и сталевар знали, что за это им ни копейки не заплатят, вряд ли они так беспечно отнеслись бы к судьбе плавки.

Любую плавку ведь можно исправить. Есть для этого простые способы, но у нас часто не хотят поработать над плавкой. Считают, что это хлопотно. Но мы с такими настроениями не можем и не будем мириться.

Начальники плавков, главные инженеры, технологи, которые бывают на заводах, должны сейчас весь упор взять на то, чтобы заставить мастеров сталеплавильных цехов поработать над плавкой. Преодолеть все затруднения, но дать ту плавку, которая заказана.

Если ты мастер, то должен владеть искусством сталеварения и добиваться того анализа, который задан.

Следующее звено — разлива стали. Знакомство с заводской практикой нам показало, что грамотной разливки в мартеновских цехах не видно. Основное искусство в разливе стали — это регулировать скорость наполнения изложницы. Никто этим элементарным способом не пользуется для того, чтобы получить нужное качество металла. Неплотные слитки, подкожные пузыри, поверхностные дефекты — все это результат того, что на заводах не регулируют скорость разлива.

Люди боятся, как бы металл не остыл в ковше, стремятся скорее опорожнить ковш. Кому это нужно? Там, на верхней площадке, хлопчут над шлавкой 8—10 часов, а здесь, в литейном пролете, сводят сачет всю эту работу.

В результате безграмотной разливки мы вынуждены заниматься зачисткой огромной массы слитков и заготовки. За границей гораздо меньше тратят заготовку, а мы чистим без конца. У нас на многих заводах стало даже не хватать зачистных средств. Не проще ли резко улучшить качество разлива, навести здесь технологический порядок?

Важнейшее условие нормальной работы прокатных цехов — это правильный нагрев металла. На заводах Юга еще нет той культуры, которая существует на наших же заводах качественных сталей.

Настало время всерьез и основательно взяться за технологию в металлургии. Наркомчермет в своей политике делает резкий упор на вопросы технологии. Именно они являются самыми отстающими и самыми неупорядоченными на наших заводах.

(«Черная металлургия».)



Передовой мастер комсомольско-молодежной домены № 3 коммунист Д. Орлов (справа) и первый горновой В. Цапалин.

Фото И. Евсеева.

### КОКСОВИКИ С НОВА ВПЕРЕДИ

5 октября состоялось заседание общезаводского жюри соревнования, на котором были подведены итоги работы комбината в сентябре.

Первенство в социалистическом соревновании цехов завода вновь завоевали коксовики (начальник цеха тов. Пожидаев), удержавшие таким образом переходящее красное знамя горкома ВКП(б).

Знамя ГК ВКП(б) для вспомогательных цехов присуждено шамотно-динасовому цеху (начальник тов. Панкратов). Знамя Сталинского райкома партии снова оставлено у коллектива комсомольско-молодежной домы № 3 (мастера гг. Орлов, Черкасов, Герасимов). Переходящее красное знамя горкома комсомола присуждено лучшей комсомольско-молодежной бригаде мастера Дейнеко (стан «300» № 2).

### Как работал завод 5 и 6 октября

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ  
(Начальник тов. Юпо).

План 5 октября доменщики выполнили на 105,8 проц. В этот день хорошо работали коллективы первой, третьей и четвертой печей.

6 октября суточный план не выполнен.

ПРОКАТНЫЕ ЦЕХИ

5 и 6 октября среднесортный цех (заместитель начальника тов. Бурнашев) план за сутки не выполнил. Только коллектив стана «300» № 3 6 октября выполнил программу по годному металлу на 107,4 проц. Здесь смена Мельникова (мастер Тимошенко) прокатала сверх плана 142 тонны металла.

6 октября коллектив проволочно-штрипсового цеха (начальник т. Бурцев) выполнил программу на 101,4 проц.

5 и 6 октября блочинг (начальник тов. Трахтман) план не выполнил.

АГЛОФАБРИКА  
(Начальник тов. Урюпин).

5 октября агломератчики выполнили суточный план на 102,8 проц. 6 октября план не выполнен.

МАРТЕНОВСКИЕ ЦЕХИ  
(Начальник тт. Наволодский, Соколов и Смирнов).

5 и 6 октября суточный план выполнил только первый цех — на 126,7 и на 102,2 проц.

6 октября в первом цехе сталевары первой печи Игнатенко, Затонский и Луковский выполнили программу на 102,9 проц., Артамонов, Жуков и Ефимов (печь № 3) — на 106,3 проц., сталевары пятой печи Ружин, Киселев и Ермоленко — на 139,7 проц.

КОКСОВЫЙ ЦЕХ  
(Начальник тов. Пожидаев, начальник коксовых печей тов. Мосин).

5 октября коксовики выполнили программу на 101,5 проц., 6 октября — на 100,2 проц. Лучшие всех работала комсомольско-молодежная смена Кохленко. 5 октября она выполнила задание на 104,1 проц., 6-го — на 104,2.

ЖДТ  
(Начальник тов. Пушков).

5 и 6 октября транспортники выполнили план по погрузке чугуна в вагоны на 123,3 и на 120 проц. План по погрузке руды и проката не выполнен.

За рубежом

### Англо-германская война

Германское информационное бюро передает, что, начиная с вечера 5 октября и кончая утром 6 октября, германские самолеты последовательными волнами совершали налеты на Англию. Усиленным нападениям подвергся Лондон. Бомбы сбрасывались на доки, портовые сооружения, военные заводы.

В английских сообщениях указывается, что 5 октября в центре Лондона бомб сброшено не было. 5 октября английские самолеты совершили налет на железнодорожную линию вблизи Шербурга. Эта линия использовалась немцами для перевозки боеприпасов. Бомбардировкой причинены значительные повреждения. (ТАСС).

### Англо-американское военное сотрудничество

Корреспондент английской газеты «Дейли мейл» сообщает, что в результате переговоров между государственным секретарем США (министром иностранных дел) Хэллом, английским послом в США Логаном и австралийским посланником Кэсей достигнуто англо-американское соглашение об объединенных действиях на Тихом океане.

Соглашение, как полагает корреспондент, основано на следующем принципе: американский флот защищает Тихий океан, а английский флот охраняет Атлантический океан.

В случае необходимости Англия предоставит американскому флоту право использовать базу в Сингапуре. США в свою очередь, введут полное эмбарго (запрет) на вывоз всех военных материалов в Японию. (ТАСС).

### Обострение отношений между Таи и Французским Индо-Китаем

Как известно, правительство Таи (Сиам) — государства, граничащего с Французским Индо-Китаем с запада) предъявило властям Французского Индо-Китаа ряд территориальных требований. Из Шанхая сообщают, что в настоящее время отношения между Таи и Французской колонией резко ухудшились. Власти обеих стран в срочном порядке отправили к границам свои войска. (ТАСС).

Проверяем готовность цехов завода к зиме

### Не терять драгоценное время

На состоявшемся на днях кузовом партийном собрании были заслушаны доклады о ходе подготовке к зиме начальников маргеновских цехов тт. Назволодского, Соколова и Смирнова, начальников механических мастерских куста маргена тов. Дощечкина, цеха подготовки составов — тов. Николаева и цеха ремонта промшечей — тов. Шунина.

Докладчики рассказали о том, что уже ими сделано и что необходимо еще сделать для того, чтобы встретить зиму хорошо подготовленными.

В первом и во втором маргеновских цехах главное внимание должно быть уделено зданию шихтового двора. В безотлагательном порядке надо произвести ремонт крыши, подкрановых путей, эстакады на этом объекте. Необходимо всемерно форсировать работы, иначе шихтовый двор будет серьезно сдерживать маргеновские печи.

В третьем цехе во что бы то ни стало и в ближайшие же дни необходимо иметь циркуляцию воды по водопроводным трубоам, проложенным на площад-

### Советский народ горячо одобряет Указ о государственных трудовых резервах СССР

С большим удовлетворением встретили трудящиеся нашей страны мероприятия советского правительства по созданию государственных трудовых резервов.

В цехах Горьковского завода имени Орджоникидзе во время обеденных перерывов рабочие горячо обсуждали Указ Президиума Верховного Совета СССР «О государственных трудовых резервах СССР».

По-государственному рассуждал мастер участка тов. Лячик. Он говорил об экономической целесообразности и своевременности Указа:

— Партия и весь народ нашей страны решают великую задачу — догнать и перегнать также и в экономическом отношении главные капиталистические страны. У нас развивается промышленность, насыщенная передовой сложной техникой. Оседлать эту технику могут только полноценные, высококвалифицированные кадры. Указ, направленный на обеспечение промышленности и транспорта необходимыми кадрами, дает ключ к повышению культуры производства.

5 октября в городе Орехово-Зуеве (Московская область) состоялось совещание, на котором были обсуждены и намечены конкретные мероприятия по реализации Указа.

Исполком городского Совета депутатов трудящихся отводит лучшие здания города для создаваемых четырех ремесленных училищ. В них будут обучаться 2.200 человек. (ТАСС).

### СОВЕЩАНИЕ ФИНАНСОВОГО АКТИВА

Завтра, 9 октября, в 7 часов вечера в завкоме металлургов исполком Сталинского районного Совета созывает совещание финансового актива.

Повестка дня:

1. Итоги реализации Займа Третьей Пятилетки (выпуск 3-го года).
2. Вручение переходящего красного знамени исполкома Совета и премирование лучших активистов финансовой работы.

Приглашаются председатели комсодов, старшие бухгалтеры расчетных частей, представители цехкомов.

Исполком Сталинского районного Совета депутатов трудящихся.



Уголок нашего завода. Газопровод, идущий в прокатные цехи. Фото И. Евсеева.

### НАВЕСТИ ПОРЯДОК В ШТАТАХ ТИПОГРАФИИ

В типографии комбината имеется возможность произвести совмещение некоторых должностей.

В переплетном цехе на пять рабочих утвержден один бригадир, в печатном цехе на 11 человек также имеется бригадир. Переплетный цех работает в одну смену, печатный — в три.

Рабочий день бригадира переплетного цеха не загрузка. Он работает в смену всего два-два с половиной часа вместо 8.

Таким образом, без малейшего ущерба производству, бригадир печатников может выполнять работу бригадира переплетного цеха.

Другой пример. В типографии имеется так называемый ночной директор. Получает он 500 рублей в месяц. Нужды же в нем никакой нет. Должность эта была введена еще тогда, когда в типографии печаталась газета «Магнитогорский металл».

Сейчас, правда, директор типографии тов. Найденев исключил эту должность из штатного списка ИТР. Но от этого, конечно, ничего не изменилось. Тов. Никитин, на которого возложена обязанность ночного директора, фактически работает обыкновенным сводчиком. Эта квалификация тарифицируется не выше 4-5 разрядов, тов. Никитин же получает 500 рублей.

Отделу организации труда комбината при утверждении штатов типографии на четвертый квартал надо их сократить. Н. ВАДИМОВ.

### «Изобретатели» инструкций

Железнодорожник обязан хорошо знать правила технической эксплуатации, правила сигнализации, инструкцию по движению поездов, должностную инструкцию, дисциплинарный устав и инструкцию по технике безопасности. Знание и соблюдение этого обеспечивает безаварийную работу по движению поездов.

Но на внутризаводском железнодорожном транспорте некоторые руководящие работники, в частности техник Крылас и заместитель начальника службы движения Гуцаленко, считают, что все, кто связан с движением поездов, — начиная от начальника станции и кончая составителем и сцепщиком, — кроме того, обязаны еще знать «назубок» множество так называемых местных инструкций, составленных ими, кстати сказать, довольно хитро. При любом случае, происшедшем в любой обстановке, Крылас и Гуцаленко остаются в стороне, а виновниками происшествия всегда будут низовые работники.

На всех перегонах и станциях Крылас и Гуцаленко всегда найдут «специфические» условия работы. В дополнении к правилам технической эксплуатации они обязательно состряпают несметное количество «местных» инструкций, всякого рода оговорок к ним. В их писание, как говорится, «чорт ногу сломит». Например, для того, чтобы проехать по перегону Коксортировка — Пост № 2 или Коксортировка — Пост № 1 через Шестой пост, необходимо знать, кроме основных правил и инструкций, еще местную «головомолку», которую едва ли сможет понять даже старый, опытный железнодорожник.

Все эти «инструкции» нужно пересмотреть и сделать так, чтобы на транспорте основным законом были правила технической эксплуатации без всяких местных отсбятий.

С. ФЕДОРОВ.

По следам наших выстулений

### «Коксовикам нужна серьезная помощь»

По существу корреспонденции «Коксовикам нужна серьезная помощь» (см. «Магнитогорский металл» № 198 за 29 августа с. г.) сообщаем:

Вследствие неровной работы доменного цеха факты неполного забора кокса имеют место. В таких случаях кокс отгружается или Баймаку или уральским заводам и в последнюю очередь — на угольный склад. Разгрузка кокса на складе производится коксовым цехом.

Отгрузка кокса прямым парком тормозится из-за несоответствия между наличием приказов на отгрузку и вагонов, подаваемых для этой цели.

Рациональное решение вопроса о создании большего склада для кокса на ст. Угольная упирается в строительство угольной эстакады, которую «Магнитострой» должен был закончить еще 15 августа.

Т. СУРНИН, начальник производственно-распорядительного отдела комбината.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, 8 октября, в 11 часов утра и 6 часов вечера в зале заседаний Сталинского райкома ВКП(б) состоится совещание коммунистов и комсомольцев — членов споробщества «Металлург Востока».

Отв. редактор П. ПЕЧЕНКИН.

ставы, крыши не должны пропускать воду и снег, иначе вся работа по оборудованию составов пойдет на-смарку. Следовательно, крыши в зданиях дворов изложниц должны быть в порядке. Нельзя забывать и об отоплении тех участков, от которых прежде всего зависит бесперебойная работа цеха.

Во всех цехах должно быть предусмотрено все до мелочи, чтобы встретить зиму во-всеоружии. Магистрали газа, пара, воды, нефти, кабинки кранов надо надежно отопить, очистить рабочие площадки от мусора, привести в порядок бытовые помещения, заготовить теплой спецодеждой и т. д.

Главное в подготовке заключается в том, чтобы все было на полном ходу. Известно, что зимой аварии бывают чаще всего там, где плохо работают, где имеются простои. В маргеновских цехах должны, прежде всего, решительно взяться за сокращение простоев до минимума.

Партийное собрание приняло решение, в котором обязывает партийные организации повседневно контролировать ход подготовки к зиме.