

ОКТАБРЬ
25
ПЯТНИЦА
1940 ГОД
№ 247 (251)
ЦЕНА 8 КОП.



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ВСЕСОЮЗНОЕ СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ

Из постановления жюри
об итогах соревнования
за третий квартал

Выполняя постановление ЦК ВКП(б) и Совнаркома СССР о ликвидации отставания черной металлургии, реализуя Указы Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля 1940 г., металлурги добились первых серьезных успехов, значительно увеличив выплавку металла. Этому в большой мере способствовало Всесоюзное социалистическое соревнование металлургов.

В третьем квартале на первое место в соревновании металлургических заводов вышел Кузнецкий завод им. Сталина, выполнивший производственный план по всему кругу. Второе место занял Московский ордена Ленина завод «Серп и Молот», третье — завод «Электросталь».

Однако некоторые цехи этих заводов не выполнили полностью плана по заказам. Поэтому жюри постановило: звание «Лучший металлургический завод СССР» по итогам работы за третий квартал не присуждать и переходящего красного знамени Наркомчермета и ЦК профсоюзов не вручать.

В соревновании доменщиков победил доменный цех Кузнецкого завода им. Сталина. Ему присвоено звание «Лучший доменный цех Союза ССР» и присуждено переходящее красное знамя газеты «Правда». Для премирования отличившихся работников цеха выделены 75 тысяч рублей и ценные подарки. Второе место в соревновании доменщиков занял доменный цех Криворожского ордена Трудового Красного знамени завода.

В соревновании доменных печей первенство завоевала доменная № 2 Кузнецкого завода им. Сталина. Ей присвоено звание «Лучшая доменная печь Союза ССР» и присуждено переходящее красное знамя газеты «Правда». На втором месте — доменная печь № 3 Магнитогорского завода им. Сталина.

Победителем в соревновании мартеновских цехов вышел цех № 1 Московского ордена Ленина завода «Серп и Молот». Жюри присвоило ему звание «Лучший мартеновский цех Союза ССР» и присудило переходящее красное знамя «Правды».

Звание «Лучший электрошлакоплавильный цех Союза ССР» присвоено цеху № 2 завода «Электросталь», победившему в соревновании. Ему присуждено также переходящее красное знамя «Правды».

Из прокатных цехов ни один не выполнил полностью план по заказам. Поэтому по итогам соревнования в третьем квартале звание «Лучший прокатный цех Союза ССР» не присуждено, не вручается и переходящее красное знамя «Правды». Жюри отмечает, что лучше других работал прокатный цех № 2 завода «Электросталь».

Соревнование металлургических заводов и цехов в четвертом квартале продолжается. Жюри призывает всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих по-большевистски бороться за выполнение условий Всесоюзного соревнования металлургов, обеспечить дальнейший подъем черной металлургии и выполнение плана четвертого квартала этого года по всем показателям.

(ТАСС).

Навстречу XXIII годовщине Октября

Дневник соревнования за 23 октября

У доменщиков

23 октября в доменном цехе первенство завоевал мастер Олений. Работая в этот день на двух печах, он выполнил программу: на третьей комсомольско-молодежной домне — на 113,3 проц. и на четвертой — на 110,1 проц. Мастер первой печи Ткаченко реализовал программу на 101,5 проц., мастера четвертой печи Буданов и Душкин — на 100,1 проц. каждый. Среди старинных горновых первое место занял Тарнавский (четвертая печь) — 118 проц., второе — Анишамов (первая печь) — 115,7 проц. За ними идут — Колдузов — 113,3, Цапалкин — 110,5, Калутин — 110,1 и Мельников — 106,3 проц.

Впереди — стахановцы стана „300“ № 3

Стахановские бригады стана „300“ № 3 (среднесортный цех) улучшают свою работу. 23 октября первенство здесь опять завоевала третья бригада мастера Ефима Иосифовича Игнатовича. Она реализовала программу на 143 проц. Второе место заняла вторая бригада мастера Пурова — 120,9 проц. и третья — первая бригада мастера Тимошенко — 102,5 проц. На стане „300“ № 1 впереди идет бригада мастера Федора Михайловича Зуева, выполнявшая программу на 100 проц.

СТАХАНОВСКАЯ РАБОТА

23 октября на блочном образцы стахановской работы показала третья бригада Антонова (старший оператор Огородников). Она реализовала программу по всаду на 105,7 проц. и по годному металлу — на 104,7 проц. Пер-

вая комсомольско-молодежная бригада Зименкова (старший оператор Купнарев) выполняла в этот день программу на 102,1 проц. по всаду и на 101,9 проц. — по годному.

Как работал завод 24 октября

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ

Суточный план доменщики не выполнили. Хорошо работали только коллектив четвертой печи (мастера Душкин, Буданов и Олений), реализовавший программу на 103,5 проц.

КОКСОВЫЙ ЦЕХ

Суточный план по коксовым печам не выполнен. Хорошо работала только смена Коротина, выполнившая задание на 101,9 проц. Коллектив углеподготовки выполнил план за сутки на 110,5 проц. Первенство завоевала комсомольско-молодежная смена Павленко.

ПРОКАТНЫЕ ЦЕХИ

План за сутки выполнил только коллектив блокинга — на 100,5 проц. (по всаду). Хорошо работали третья бригада Антонова и комсомольско-молодежная бригада Зименкова.

В среднесортном цехе образцы стахановской работы показали прокатчики стана „300“ № 3. Они реализовали программу по готовому прокату на 132 проц. и по первым сортам — на 131,3 проц.

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНАЯ КАМПАНИЯ ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНОВ

Учесть ошибки первого дня

Началась отчетно-выборная кампания профорганов. Первый день показал, что там, где была проведена соответствующая массово-политическая работа, там собрания проходят на высоком идейно-политическом уровне. И, наоборот, где к собраниям заранее не готовились, там они проходят на низком уровне или совсем срываются.

Организовано прошло вчера собрание бригады № 3 смены Степанникова в цехе ремонта промышленных печей. Присутствовали все члены союза, работающие в этой смене. Доклад тов. Бутова вызвал деловую, оживленную критику недостатков работы завкома.

Выступавшие товарищи отметили также, что руководители завкома тт. Слесарев и Язубович редко бывают в цехах завода, плохо знают нужды и запросы членов союза.

Работа завкома признана удовлетворительной.

Плохо прошло собрание во второй бригаде доменного цеха. Пригласенный к этому цеху член завкома тов. Колесов даже не знал точно, сколько

же членов союза должно быть на собрании. А между тем тов. Колесов имел все возможности образцово подготовить и провести собрание.

Сорвалось собрание в мартеновских цехах №№ 1 и 2, на которое явилось менее двух третей членов союза. Не сочли почему-то нужным явиться мастера разливки Сологуб, Логинев и др. командиры производства. Помещение, где должно проходить собрание, не было подготовлено: стульев хватало только на половину пришедших. В том, что собрание не состоялось, повинен прежде всего тов. Березин, который с холодком отнесся к поручению завкома.

Обязанность партийных организаций — возглавить отчеты и выборы профорганов — важнейшую политическую кампанию. А между тем такие парторганизации, как доменного, мартеновских №№ 1 и 2 цехов, по-настоящему не руководят этой кампанией.

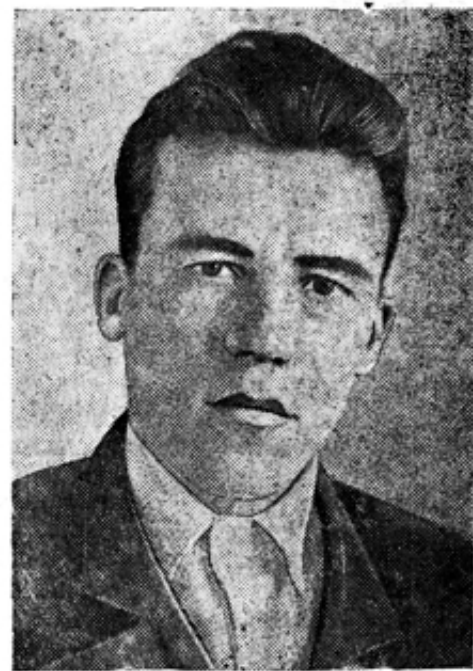
Необходимо сделать все выводы из ошибок первых собраний и не повторять их.

Вл. НАЗАРОВ.

ИНСТРУКТАЖ ДЛЯ АГИТАТОРОВ И БЕСЕДЧИКОВ

25 октября в 7 часов 30 минут вечера в парткабинете Сталинского райкома ВКП(б) (клуб металлургов, 3-й этаж) проводится инструктаж для агитаторов и беседчиков к XXIII годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Инструктаж проводит тов. Середкин.



Наш профсоюзный актив. Иван Петрович Перегудов — сменный мастер шахотно-дынасового цеха, председатель цеховой комиссии по охране труда.

Фото И. Елисеева.

Выборы в местные Советы в Карело-Финской ССР и западных областях УССР и БССР

В Карело-Финской ССР и западных областях Украины и Белоруссии идет подготовка к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. Повсеместно образованы областные, районные, городские, сельские и поселковые избирательные комиссии. Заканчиваются выдвижение представителей в окружные избирательные комиссии.

В городах и селах составляют списки избирателей. В Сарненском районе, Ровенской области (УССР), к этой работе привлечено более 1500 активистов. В селах района даются на учет вновь прибывающие граждане и молодежь, которой ко дню выборов исполняется 18 лет.

Все шире разворачивается массово-разъяснительная работа. Десятки тысяч агитаторов знакомят избирателей с Положением о выборах. В кружках трудящихся изучают Сталинскую Конституцию. В молодом советском городе Сортавала (Карело-Финская ССР) организовано 24 агитколлектива. Агитаторы ведут большую разъяснительную работу. (ТАСС).

Газета „Време“ о захвате и капитана потонувшего в Черном море югославского парохода

Югославская газета «Време» поместила 22 октября заявление капитана потонувшего в Черном море югославского парохода «Видо» о приеме, оказанном советскими властями пострадавшей команде.

Капитан рассказал, что команда, находясь уже в полном исходе, заметила русский военный самолет, который отнес на буксире в воду дал сигнал потерпевшим кораблекрушение направиться к советскому берегу. Там их очень хорошо встретили, дали одежду, обувь и накормили. После необходимых формальностей капитан и матросы через Румынию направлялись в Югославию. (ТАСС).

О ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЕ И МЕРОПРИЯТИЯХ В СВЯЗИ С ПРИКАЗОМ № 393

Из доклада директора комбината Г. И. НОСОВА на партийно-хозяйственном активе 22 октября 1940 г.

В начале октября, на основе тщательного анализа работы черной металлургии, нарком тов. Тевосян издал приказ, который является основной производственной инструкцией для доменщиков, мартеновцев и прокатчиков.

Задача заключается в том, чтобы поднять на должную высоту дисциплину, технику и общую организацию производства.

По основным видам продукции комбинат все еще продолжает отставать. Ни за один квартал текущего года план по коксу, чугуну, стали и прокату не выполнен.

Динамика среднесуточного производства показывает, что по сравнению с прошлым годом в третьем квартале 1940 г. мы имеем рост производства поруде на 22,5 проц., по коксу — на 20, по чугуну — на 10,7, по стали — на 15,2 и прокату — на 3,4 проц. Но этот рост еще недостаточен. Комбинат располагает огромнейшими резервами и мы должны резко увеличить производительность труда.

О нашей экономике следует судить прежде всего по накоплениям. За 9 месяцев мы недополучили накоплений более 32 миллионов рублей. Потери по себестоимости составляют свыше 15 млн. руб.

Огромные потери комбинат терпит из-за совершенно неудовлетворительного качества продукции. Мы имеем 36 тыс. тн. некондиционного чугуна, 56 тыс. тн. второсортного проката и более 55 тыс. тн. бракованной стали. Таковы результаты технологической распушенности. Она, эта распушенность, обходится нашему государству чрезвычайно дорого.

Долгое время неблагополучно было с качеством кокса. До августа, ежемесячно, в среднем выход бракованного кокса составлял от 13 до 63,8 проц. И только тогда, когда руководителей цеха тт. Пожидаяева и Ситулина подвергли жесткой критике, они резко выправили положение и в сентябре снизили брак до одного процента.

Неудовлетворительное качество кокса определенным образом влияло на работу доменного цеха, которому требуется кокс ровного качества и чего он зачастую не получал.

Боксовики долгое время не пытались разрешать вопросы качества. Поступа-

ющий уголь разгружался на складе не по маркам и смешивался. Не принимались меры для обновления угля. Технически правильно работу углеподготовки не организовывали. Недостаточное внимание уделялось тепловому режиму обогрева печей, из-за чего много газа коксовики расходовали на свои нужды. Тушение кокса было не налажено, что приводило к большим колебаниям по влаге.

Особо следует отметить, что отдел снабжения имел серьезные упущения. Коксовый цех сплошь и рядом получал уголь не тех марок, которые требовались. В результате приходилось делать вынужденные перешихтовки.

В коксовом цехе необходимо навести в ближайшее время самый элементарный порядок.

Доменный цех работает лучше, чем в прошлом году, но мог бы работать еще лучше.

Домены требуют сырья ровного качества. И если это соблюдено, они дают максимальную производительность. Известия у нас хорошие, но нельзя этого сказать о руде. Надо будет предпринять серьезную работу, чтобы в конце концов покончить с резкими колебаниями по агломерату и руде. Эти колебания вызывают расстройство хода печей с неизбежной при этом потерей производительности.

Горняки должны создать полные условия для хорошей работы доменных печей.

Задача доменщиков — неустанно бороться за дальнейшее улучшение технологического процесса. У них много мелких и крупных нарушений: часто летки держат слабыми и закрывают их на шнорте; не редко беспричинно дергают печи; до сих пор вопросы трудовой дисциплины решаются неправильно. То, что тов. Юрко требует дисциплину — это хорошо. Но надо знать, где можно поругать мастера или начальника смены за их упущения, а где и нельзя. Нельзя, например, выносить командиру производства наказание в присутствии его подчиненных, как это практикуется в доменном цехе. Такой метод не послужит укреплению авторитета среднего командира.

Мартеновские цехи — это участок нашего комбината, где мы имеем самые большие потери. Требуется разрешить серьезную и нелегкую задачу,

чтобы решительно упорядочить технологию производства стали.

План по стали не выполняется. Качество ее — низкое. Вот некоторые цифры: в первом, во втором и третьем кварталах брак, соответственно, составил: 5, 4,2 и 4,9 процента; некрытые стопоры: 30, 21 и 16 процентов. Непопадания в анализ было: в первом квартале — 29 процентов, во втором — 18 и в третьем — 20 процентов. Потери из-за этого достигают огромнейших размеров.

Где больше всего нарушений? Безошибочно можно сказать — в мартеновских цехах. Здесь привыкли к этому. Руководители дискредитируют и принимают роль мастеров. Мастера превратились в рассылных, которых можно пошукать всем, кому не лень. Надежного среднего командного костяка не создано.

Надо коренным образом решить вопросы технологии стали. Прежде всего необходимо поставить на свои места мастера и начальника смены. Командира нужно не только критиковать, но и поддерживать.

Задача сталеплавильщиков — принять все меры к тому, чтобы быстрее наладить разливу стали всех марок через промежуточные ковши. Первым это мероприятие должен осуществить третий мартеновский цех, с пуском второго разливочного крана. Во втором и в первом цехах весь металл также придется разливать только через промежуточный ковш, для чего будет изготовлен шестой разливочный ковш.

Для ускорения обработки составов устанавливается стриппер двойного действия и трехоперационный механизм. Число составов будет увеличено с 19 до 26-27.

В четвертом квартале будут установлены машины для передвигания составов во время разлива стали.

Все эти мероприятия необходимы. Они помогут значительно улучшить качество стали.

Вопросы попадания в анализ, правильного теплового режима и бережного ухода за печами и оборудованием также надлежит разрешить как можно быстрее. Необходимо ликвидировать аварии, внеплановые простои и двигать технологию производства стали в гору.

Прокатные цехи имеют колоссальные

резервы. Тем не менее они продолжают работать на низком уровне. Особенно неблагополучно с качеством. За девять месяцев стан «500» дал 8,6 процента вторых сортов, стан «300» № 1 — 5,2, «300» № 3 — 4,5 проц., «300» № 2 — 3,8, «250» № 1 — 3,7 и стан «250» № 2 — 2,6 проц. Надо отметить, что по вине прокатчиков второсортной продукции дано по крайней мере в 1,8 раза больше, чем по причинам плохого качества металла.

В прокатных цехах грубо нарушают элементарные основы технологии. Инструкции по нагреву металла и настройке станков не знакомы их исполнителям. Организация производства и технологическая дисциплина находятся на низком уровне. Был такой случай. Начиная с блюминга и кончая станом «500», первоклассную трубную заготовку по осадке переводили в абсолютный брак, и не десятками тонн, а тысячами, а обвиняли во всем мартеновцев. На проверку же оказалось, что в этом виноваты сами прокатчики.

Надо навести в прокатных цехах большевистский порядок.

Мы должны создать здоровый слиток в мартене и здоровую заготовку на блюминге, чтобы обеспечить нормальную работу сортопрокатных станков.

Незавидную роль у нас занимают руководители технического отдела и ОТК — тт. Зайцев и Ягнюк. Руководимые ими отделы стоят за тридевять земель от завода и находятся вдали от его бурной жизни.

Эти отделы должны принимать живое участие в производстве, разрабатывать перспективные вопросы улучшения технологии и качества продукции, а не отставать от жизни. Тт. Зайцеву и Ягнюку это надо учесть.

В октябре мы не выполняем план. И это несмотря на то, что сейчас комбинат имеет более благоприятные условия, чем когда-либо. Есть топливо, руда, известняк, транспорт и все прочее, что необходимо для коренного улучшения технологического процесса и качества продукции.

Задача заключается в том, чтобы неукоснительно выполнять приказ № 393 наркома тов. Тевосяна и приказ № 420 по комбинату и тогда мы будем работать хорошо. А работать только хорошо и отлично — наша святая обязанность!

Что нужно для победы

А. ЛЕСКОВ — парторг ЦН ВКП(б) на заводе

Товарищи! Реализация приказа № 393 наркома черной металлургии тов. Тевосяна должна коренным образом укрепить технологическую дисциплину на заводе, ибо хорошая трудовая и технологическая дисциплина является решающим фактором в выполнении государственного плана по количественным и качественным показателям.

Для выполнения приказа наркома необходимо, во-первых, — мобилизовать весь коллектив рабочих и инженерно-технических работников цехов на неуклонное соблюдение установленных технологических инструкций; во-вторых, — нужно своевременно провести в жизнь все мероприятия, которые наметены дирекцией комбината в связи с приказом наркома, и, в-третьих, — необходимо в корне изменить психологию отсталой части рабочих и инженерно-технических работников.

Надо резко повысить культуру в работе. Привить людям интерес к технической учебе. Изжить оковитительство. И, главное, — добиться подлинного единения сверху донизу, укрепив авторитет командиров и, особенно, мастера — основной фигуры на производ-

стве, решающей вопросы качества продукции в момент ее зарождения.

Вопросы технологической дисциплины должны стать предметом широкого и повседневного обсуждения на товарищеских судах, производственных совещаниях, на партгруппах, партийных собраниях, на заводском и районном комитетах партии. Эти вопросы должны стать центральными в стенной и многотиражной печати, а также в «Магнитогорском рабочем».

Вся наглядная агитация должна быть насыщена борьбой с бракоделами, людьми, нарушающими технологическую дисциплину. Вся наша агитацию, как наглядную, так и устную, нужно сделать конкретной, злободневной и наступательной.

Партийные организации должны сейчас, как никогда, усилить свою работу в области борьбы за улучшение качества продукции.

У нас имеются партийные организации, которые накопили уже достаточный опыт в этой работе. Их опыт должен стать достоянием всех парторганизаций завода.

Лучшим примером в борьбе за каче-

ство продукции может служить партийная организация доменного цеха. Долгое время работу цеха лимитировали разливочные машины, на которых не управлялись во время слива чугуна. Партийная организация поставила задачу — мобилизовать весь коллектив на слив девяти — десяти ковшей за смену на одной разливочной машине. В этих целях были проведены совещания. На одном из них заострили вопрос о необходимости чистого слива чугуна из ковшей, с целью избежания их закопления. На втором совещании поставили вопрос о выполнении установленных инструкций на разливочных машинах. Затем было созвано совещание партийного бюро, на котором начальник разливочных машин рассказал о тех мероприятиях, которые намечены для улучшения работы. Были заслушаны и мастера о том, как они выполняют поставленные перед ними задачи.

Для улучшения работы разливочных машин туда были переведены коммунисты, что дало возможность создать на машинах партгруппу. В результате разлива перестала лимитировать цех. На разливочных машинах выявили хороших стахановцев, таких как мастер тов. Фомин и др. Эти люди до сих пор были в тени. Теперь они стали известны не только в цехе, но и на

заводе. Лозунг «Сливать за смену девять — десять ковшей на одной разливочной машине» стал реальной действительностью.

Расширив, таким образом, это «узкое место» в работе цеха, парторганизация обратила внимание на тот факт, что главным тормозом является отсутствие достаточной дисциплины в самой технологии производства. Работу цеха лимитировал ход печей. Здесь мастера подменяли первого, второго, третьего и даже четвертого горнового. Работали на канаве, у горна и совершенно не занимались технологией. Поэтому печи шли неровно, от чего страдало качество чугуна.

Тогда партийная организация провела два совещания с мастерами и одним — с горновыми. На партбюро и партсобрании были заслушаны почти все мастера-коммунисты, рассказавшие о том, как занимают они авангардную роль на производстве. На совещаниях, параллельно с обменом опытом, выявилась необходимость разделить функции между горновым и мастером. Начальнику цеха было рекомендовано выработать новую балльную систему оплаты труда отдельно для горновых и мастеров.

(Окончание см. на 3-й стр.)

С СОБРАНИЯ ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА КОМБИНАТА

За коренное улучшение технологии

ОРГАНИЗОВАТЬ ПРАВИЛЬНОЕ ПИТАНИЕ ДОМЕН

Л. ЮПКО,

начальник доменного цеха

Неровная работа доменных печей горит сама за себя, значит с технологической в цехе неладно. У нас нет серьезного подхода к ведению домен на постоянном режиме. Есть случаи, когда машинисты вагонов-весов нарушают шихтовки. Не изжиты еще другие недочеты. Печи бывают неполные, летки слабые, отсутствует должное разделение труда, мастера зачастую выполняют работу горновиков и т. д.

Чтобы создать все условия для ровной работы, необходимо организовать правильное питание доменных печей. К сожалению, недавно налаженная работа была сорвана из-за перешихтовки в коксовом цехе.

Пару слов о руде. Горняки пренебрегают ее постоянным составом. Разве можно назвать усреднением руд такое положение, когда у нас колебания доходят до 15 процентов. Горняки говорят: «Не может этого быть!» На самом деле это — не редкое явление.

Необходим фронт для разгрузки углей

Т. ПОЖИДАЕВ,

начальник коксового цеха

Докладчик сказал, что мы не по маркам разгружали уголь. Но иногда приходится хороший уголь смешивать с плохим только потому, что нет фронта для разгрузки угля. Были и такие случаи, когда и сам директор разрешал сгружать уголь там, где не следует.

Если в ближайшее же время не будут подготовлены склады, то нас угли могут захлестнуть. Необходимо принять все меры к тому, чтобы создать больший фронт для разгрузки углей.

Кроме этого, у нас часты случаи, когда некуда девать готовый кокс. Надо будет снабдить нас широкой транспортной лентой и обеспечить порожняком.

Печатаемые на этой странице материалы являются сокращенной стенограммой выступлений на собрании партийно-хозяйственного актива комбината, состоявшемся 22 октября с. г.

Боевая программа действий

Н. БУРЦЕВ, начальник проволочно-штрипсового цеха

Приказ № 393 наркома черной металлургии тов. Тевосяна является для нас боевой программой действий. Выводы, которые следуют из этого приказа, не совсем лестны для нас, прокатчиков. Действительно, вопросы культурной, грамотной технологии достаточно глубоко и повседневно мы не занимались.

Основываясь на опыте лучших стахановских смен, у нас были составлены и введены в практику работы технологические карты на каждый профиль. Они, эти карты, приобрели характер основного закона технологии.

Какие мероприятия по среднесрочному цеху намечены и проводятся сейчас в связи с приказом наркома? Мы поставили перед собой такую задачу: довести до глубокого сознания рабочих всех основных профессий, что только

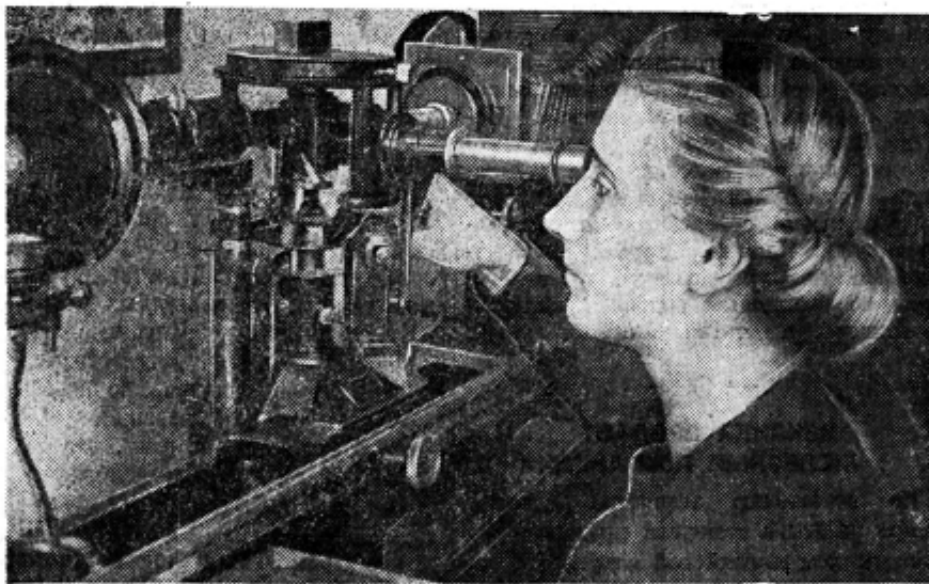
безусловное соблюдение технологического режима приведет к успеху. Нужно научить рабочих анализировать свои промахи и неполадки.

Выполняя приказ наркома, мы вводим график рабочих смен, регламентируемый до каждого рабочего часа.

Безответственному отношению к ремонтам механизмов станов кладется предел.

Очень много времени отнимают перевалка и переходы. Поэтому в практику работы стараемся внедрить скоростную перевалку. Это даст большой эффект.

Когда мы наладим технологию производства, соответствующую требованиям приказа № 393, дело у нас пойдет успешно.



Г. Целинская, инженер-исследователь металлургической лаборатории, за изучением неметаллических включений в стали.

Фото И. Евсеева.

МАРТЕНОВЦЫ ПОКОНЧАТ С ОТСТАВАНИЕМ

П. НАВОЛОДСКИЙ,

начальник первого мартеновского цеха

В нашем цехе, хоть и незначительные, но имеются улучшения в работе. Если в третьем квартале мы дали брака 1,59 проц., то в октябре—1,33 проц. В третьем квартале мы имели 20 проц. плавки, выпущенных не по анализу, в сентябре—11,5 проц., а сейчас—10 проц. Увеличилось и производство стали. Но для наведения должного порядка еще необходимо сделать многое.

На сегодня у нас неправильно ведутся плавки по шлакам. 22 октября, например, самый опытный мастер тов. Тихонов, не имея анализа шлака, загрузил плавку. Мастера не представляют себе, как работать с учетом закиси железа в шлаке.

Мы организуем дело так, чтобы каждую плавку доводить точно по заданному анализу. Примем все меры к тому, чтобы первый мартеновский цех был первым среди других цехов.

Приказ наркома будет выполнен

Б. ТРАХТМАН,

начальник обжимного цеха

Приказ наркома ставит перед нами четкие задачи. Руководители обжимного цеха ясно представляют себе, на что, главным образом, нужно делать сейчас упор.

На блюминге все еще отстающим участком являются нагревательные колодцы.

Мы принимаем меры к тому, чтобы вытянуть колодцы в шеренгу передовых участков. Придется еще много поработать, чтобы добиться нормальной работы воздушных клапанов, упорядочить окантовку колодцев и т. д.

Я считаю необходимым ввести в строй десятую группу нагревательных колодцев. Это даст возможность обслуживать блюминг слитками более нормально.

Что нужно для победы

(Окончание. Начало см. на 2-й стр.).

Проведением всех этих мероприятий партийная организация добилась того, что печи пошли ровнее, а некондиционного чугуна стало меньше.

Когда ухудшилось качество кокса, то коммунисты-доменщики потребовали от парткома завода вмешательства в дела партийной организации коксохимического цеха. На парткоме был заслушан вопрос о качестве и шихтовке кокса. Вылился ряд моментов, по которым директор комбината пришлось обратиться к наркому, а заводскому партийному комитету — в обком партии и ЦК ВКП(б). В результате качество кокса улучшилось.

Так коммунисты доменного цеха добиваются успеха в работе.

Сменные партгруппировки мастера тт. Орлов, Герасимов, Душкин приобрели среди металлургов всеобщую известность. Этот пример должен стать предметом подражания для всех партийных организаций завода.

Остановлюсь на вопросах критики и авторитета командиров. Тов. Наволодский обижается, что его часто критикуют «Магнитогорский металл». Тов.

Наволодский мечтает о том, чтобы газета его не критиковала. Напрасные мечты! Газеты критиковали и будут критиковать всех, кто этого заслуживает.

Начальник обжимного цеха тов. Трахтман жалуется, что у него имеются отдельные коммунисты-дезорганизаторы. Я должен ему напомнить, что у них в партийной организации дезорганизаторов было больше, чем где либо. Заводской партийный комитет помог парторганизации цеха навести большевистскую дисциплину на блюминге (случай с тт. Деркачем и Севостьяновым). Так почему же тов. Трахтман, придя на партийно-хозяйственный актив, оперирует сейчас фактами не первой свежести, не сигнализируя своевременно о фактах дезорганизации труда со стороны коммунистов? Он держал эти факты «за пазухой» для того, чтобы бросить их здесь для красного словца.

Часто начальники цехов звонят в заводской комитет партии с просьбой помочь им выкопать котлован, подать вагоны, помочь рабочей силой и пр. А вот по таким вопросам, как о вза-

имоотношениях коммунистов с хозяйственниками, обращаются редко.

Я считаю, что на страницах «Магнитогорского рабочего» и «Магнитогорского металла» мало критики. Правильно сказал секретарь обкома партии т. Сапрыкин, что названные газеты беззубы, они критикуют очень слабо, с опаской. Нам, товарищи, необходимо критиковать таким образом, чтобы ни один дезорганизатор не оставался в тени.

Газеты должны изобличать всех конкретных носителей зла. У нас же часто отыгрываются на «стрелочниках». Хорошая, здоровая, деловая критика не подрывает авторитета хозяйственника, а наоборот — укрепляет его.

Доказательством того, что у нас на заводе еще слабо развита критика, может служить следующий факт. В мартеновском цехе № 3 начальник смены тов. Хотяков систематически подрывает авторитет своего мастера тов. Несмачного, считающегося одним из лучших стахановцев цеха. Тов. Хотяков, не имеющий достаточно практического опыта, все же без ведома мастера, обладающего богатейшим практическим опытом, позволяет себе заниматься полноразмерной плавкой. Снимает без ведома мастера печные бригады и перебрасывает их на другие участки.

Несколько дней тому назад тов. Хотяков воспользовался тем, что мастер Несмачный был на заду печи и по собственному почину подсадил в плавку, находящуюся на кипе, две вагонетки холодного чугуна, а сверху завалил холодной рудой. В результате плавка просидела 17 час. Постоянно вмешиваясь в дела мастера, начальник смены не бывает, например, в литейном пролете и не организует там работу. И что всего удивительнее, тов. Хотякову не дано должного отпора со стороны начальника цеха. На все эти безобразия не был направлен огонь самокритики.

Вот к чему приводит отсутствие критики и самокритики.

Огонь критики и самокритики мы должны сосредоточить на тех людях, не взирая на лица, которые будут срывать выполнение мероприятий, намеченных в приказе народного комиссара черной металлургии тов. Тевосяна и в приказе директора комбината.

Под знаком критики и самокритики, мобилизации всех партийных и непартийных большевиков завода на безусловное выполнение приказа наркома мы, бесспорно, сумеем успешно разрешить задачи, которые перед нами поставлены партией, правительством и лично товарищем Сталиным.

ИНОСТРАННЫЕ ТЕЛЕГРАММЫ

Англо-германская война

В сообщении верховного командования германской армии сообщается, что 22 и в ночь на 23 октября соединения германских бомбардировщиков продолжали атаковать Лондон и другие английские города. Тяжелые повреждения нанесены главным военным заводам в Бирмингеме и Ковентри. Неприятельская авиация в течение 22 октября не совершила налетов на территорию Германии.

Агентство Рейтер передает, что 22 октября германская дальнебойная артиллерия обстреляла район Дувра.

Английское министерство внутренних

дел и внутренней безопасности сообщает, что действия германской авиации над Англией в ночь на 23 октября были значительно слабее, чем в предыдущие ночи. Ущерб, причиненный бомбардировками, незначителен, число жертв невелико. Министерство авиации приводит подробности налетов английской авиации на Гамбург и другие города Германии в ночь на 22 октября. В Рурской области был атакован нефтеочистительный завод. Фугасные и зажигательные бомбы сбрасывались непрерывно в течение 10 минут. В зоне этого объекта возникло 14 пожаров. (ТАСС).

Эвакуация детей из Берлина

По сообщению германского агентства Прессе, до конца октября из Берлина будет отправлено 75 специальных поездов с эвакуируемыми детьми. Дети будут размещены в различных областях Германии. (ТАСС).

Американский корреспондент об англо-американском сотрудничестве

Корреспондент американского газетного треста Скриппс Говард Денни заявляет, что англо-американское сотрудничество уже включает «совместные действия штабов военно-морских флотов обеих стран, обмен секретными военными и разведывательными сведениями, а также тесное сотрудничество на экономическом и дипломатическом фронтах». По словам Денни, члены конгресса не смогут узнать о всех подробностях условий «Англо-американского союза».

Некоторые хорошо информированные лица, продолжает Денни, полагают, что США в секретном порядке обещали Англии отменить закон о нейтралитете. Это позволило бы США предоставлять Англии кредиты и усилить поставки ей самолетов, военных кораблей и других материалов. (ТАСС).

Реквизиция самолетов, заказанных Швецией в США

Государственный департамент США объявил, что правительство США решило реквизировать 110 военных самолетов, заказанных Швецией в США в прошлом году.

В заявлении государственного департамента говорится, что США пытались купить эти самолеты у правительства Швеции, но попытки оказались безуспешными, и поэтому американское правительство решило реквизировать самолеты.

По сообщению агентства Ассошиейтед пресс, в числе реквизируемых самолетов — 60 истребителей и 50 бомбардировщиков. (ТАСС).

Арест Бека в Румынии

Германское информационное бюро передает, что в окрестностях Бухареста арестован бывший польский министр иностранных дел Бек, имевший при себе фальшивый паспорт. Помимо Бека арестованы также многие члены бывшей польской миссии в Бухаресте. Их обвиняют в подготовке актов саботажа в нефтяных районах.

В момент ареста Бек дал обязательство не предпринимать никаких попыток к бегству. Но он нарушил свое слово, пытаясь на автомобиле уехать из пункта, находящегося близ Бухареста, и покинуть страну. При аресте Бек предъявил выданный ему чужое имя фальшивый английский дипломатический паспорт. Но так как это не помогло, он пытался освободиться при помощи взятки в 1,5 млн. лее. (ТАСС).

На границе Французского Индо-Китая и Таи

Как передает агентство Юнайтед пресс, французы возводят укрепления на границе Французского Индо-Китая с Таи (Сиамом).

По общему мнению, заявляет агентство, войска Таи не предпримут никаких действий против Французского Индо-Китая без консультации с Японией, потому что японцы уже оккупировали часть Индо-Китая. (ТАСС).

Переговоры между Японией и Голландской Индией

Как передает японское агентство Домей цуки, представитель японского министерства иностранных дел Суми отроверг сообщения о протвале японских переговоров с Голландской Индией. В то же время он указал, что между японской делегацией и делегацией Голландской Индии до сих пор не достигнуто соглашение относительно закупок Японией нефти в Голландской Индии. Сума добавил, что переговоры по различным вопросам, включая и вопрос о нефти, продолжаются. (ТАСС).

МЕКСИКА ПРОДАЕТ ЖЕЛЕЗНЫЙ ЛОМ АНГЛИИ

По сообщению агентства Юнайтед пресс, Мексика намерена продать железный лом английской закупочной комиссии, находящейся в США. (ТАСС).

НАУЧНЫЕ БЕСЕДЫ

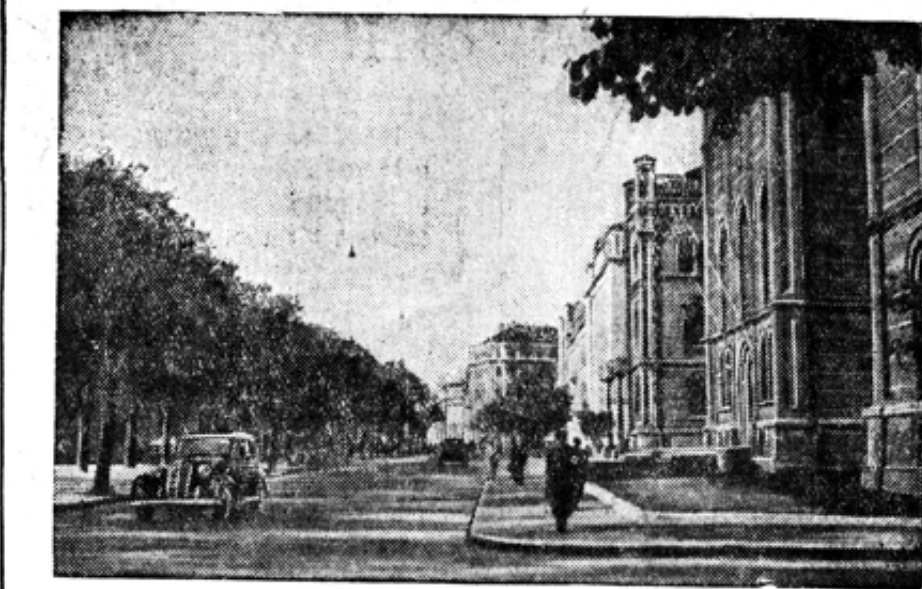
ПРЕДСКАЗАНИЕ ПОГОДЫ

Во всех частях Советского Союза — на окраинах городов, в колхозных селах, на горных ледниках и на берегах омывающих страну морей и океанов, в песчаных пустынях юга и ледяных пустынях Арктики — повсюду можно встретить белые будочки научных метеорологических станций.

На этих станциях научные работники — метеорологи изучают при помощи особых приборов температуру и влажность воздуха, атмосферное давление, направление и силу ветра. Они ведут наблюдения за облаками, измеряют количество атмосферных осадков — дождя, снега, града; изучают происхождение различных особых атмосферных явлений — тумана, росы, инея, сильных ветров и бурь, ливней и снежных бурь, ураганов и гроз. Нужно хорошо знать причины всех этих явлений для того, чтобы предвидеть погоду и предсказать ее заранее.

Наблюдения над барометром, отмечаящим давление воздуха, сильно облегчают эти предсказания.

Церковники часто пользовались барометром, организуя молебны о дожде тогда, когда барометр показывал вероятность дождя. Они старались убе-



В Латвийской ССР. Улица поэта Райниса в г. Риге. Фото Ф. Кислова. (ТАСС).

НА СЛОВАХ ОДНО, А НА ДЕЛЕ — ДРУГОЕ

В цехе связи, на участке строительства и ремонта телефонных линий, работают десятки молодых рабочих, не так давно прибывших из колхозов. Они нуждаются в длительной и серьезной производственной выучке.

Однако именно с учебной работой кадров обстоит плачевно. Начальник цеха связи тов. Гостев в середине сентября издал приказ, обязав 18 человек посещать курсы, организованные при котельно-ремонтном цехе.

На словах прораб тов. Новокрещенов также ратует за то, чтобы новички проходили техминимум. А что получается на деле? Из 18 человек учебно посещают лишь 6—7. Дело в том, что тов. Новокрещенов не сдержал свое слово о своевременной доставке учащихся на занятия (с отдаленных участков).

Много раз мы обращались с просьбой к тов. Гостеву воздействовать на прораба Новокрещенова. Но пользы от этого пока никакой не видно.

Все это привело к тому, что техническая школа котельно-ремонтного цеха занятия проводит нерегулярно.

А. КУРБАТОВ,
зав. технической школой котельно-ремонтного цеха.

Заводская хроника

РЕОРГАНИЗАЦИЯ ДИСПЕТЧЕРСКОЙ СЛУЖБЫ

Существующие диспетчерские службы при отделе снабжения, цехе погрузки и выгрузки и при вагонном диспетчере ЖДТ друг друга дублировали в своей работе.

Для ликвидации этого ненормального явления диспетчерская служба при отделе снабжения комбината упраздняется.

С 1 ноября организуется единая диспетчерская при цехе погрузки и выгрузки, на которую будут возложены обязанности оперативного снабжения завода местным сырьем по заданию отдела снабжения. За эту работу ответственно и горное управление.

На диспетчерскую по сырью возлагается работа по сбору данных о снабжении цехов сырьем и топливом и по своевременной и регулярной информации по этим вопросам руководства отдела снабжения, ЖДТ и дирекции комбината.

С 1 ноября производственные цехи по всем вопросам запасов сырья и продвижения грузов о сырьем обращаются непосредственно в диспетчерскую при ЖДТ.

ческих станций и высотных полетов быстро, без задержки передаются по радио или телеграфу в Бюро Погоды, где специалисты наносят на географическую карту сведения о погоде на всей территории нашей страны. Такие карты называются синоптическими картами или картами погоды и состояются несколько раз в сутки. На этих картах хорошо видно, где располагаются массы холодного арктического воздуха, приходящего к нам из приполярных районов, где находятся влажные воздушные массы умеренных широт, приносящие к нам с запада, с берегов Атлантического океана, обильные атмосферные осадки.

Синоптик изучает карту за картой и по ним может предсказать, как от срока к сроку, от дня ко дню воздушные массы, а с ними и погода, будут передвигаться по стране в разных направлениях.

Предсказание погоды на короткий срок для огромной территории Советского Союза уже хорошо освоено, и можно надеяться, что советская наука скоро также разрешит большую и трудную проблему долгосрочных предсказаний погоды.

Б. ШУСТОВ,
кандидат географических наук.

Отв. редактор П. ПЕЧЕННИН.