

13 МАРТА
1942 ГОДА
П Я Т Н И Ц А
№ 30 (415)
ЦЕНА 10 КОП.



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ЗАВОДСКОГО
КОМИТЕТА ВКП(б),
ЗАВКОМА И ДОРКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА

Ярче огни соревнования!

Подведены итоги социалистического соревнования цехов Магнитогорского металлургического комбината за февраль 1942 года. Жюри отметило, что в этом месяце наш комбинат отстал в соревновании с кузнечанами. Коллектив Кузнечного комбината намного опередил магнитогорцев, добился более высоких показателей выполнения плана по всему металлургическому циклу.

Оставание магнитогорских металлургов от кузнечан явилось следствием ряда серьезных причин. Они заключаются в том, что со стороны некоторых руководителей основных цехов комбината была ослаблена борьба за план, за экономный расход сырья, материалов и топлива. Непроизводительные простои, потеря рабочего времени также повлияли на отставание магнитогорцев в соревновании с кузнечанами.

В тех же цехах, где руководители серьезно отнеслись к своим обязанностям, работа в феврале шла на уровне перевыполнения плана.

Наибольших успехов среди основных цехов нашего комбината добилась центральная электростанция. Месячную производственную программу по выработке электроэнергии ЦЭС перевыполнила, при чем работала безаварийно. Среди вспомогательных цехов комбината лучшие показатели имеет котельно-ремонтный цех, где февральский план в условных тоннах также перевыполнен. Из комсомольско-молодежных смен завода попрежнему высокопроизводительнее работает смена тов. Андреева (центральная электростанция), выполнявшая месячную программу на 106 проц. при безаварийной работе.

Перевыполнение производственного плана достигнуто прежде всего на тех участках комбината, где было широко развернуто социалистическое соревнование.

Многие металлурги в феврале показали высокие образцы стахановского труда, повседневно усиливая помощь фронту, героической Красной Армии. Хорошими показателями в индивидуальном соревновании завершили февральскую работу электрики ЦЭС — дежурный по котельной тов. Свистунов, слесарь тов. Нефедов, машинист турбины тов. Казарцев и мотористка тов. Сметанина.

Замечательно работали сверловщики котельно-ремонтного цеха тов. Разнякин, выполнивший месячную норму на 156 проц., и тов. Фаломеев — 169 проц. Еще большей производительности достигли автогенщики этого цеха: тов. Прытков — 180 проц. месячной нормы и тов. Слюженкин — 182 проц. Сварщик тов. Саратов реализовал месячную норму на 176, а тов. Дашков — на 189 проц.

Исходя из результатов работы комбината в феврале, жюри постановило:

Просить бюро горкома ВКП(б) переходящее красное знамя для основных цехов оставить у коллектива ЦЭС (начальник тов. Поповский, секретарь партбюро тов. Некрытов, предцехкома тов. Володин). Переходящее красное знамя горкома ВКП(б) для вспомогательных цехов жюри просит оставить у коллектива котельно-ремонтного цеха (начальник тов. Рябов, секретарь партбюро тов. Ковальчук, предцехкома тов. Немно). Жюри просит также бюро ГВ ВКОМ переходящее красное знамя горкома комсомола оставить у коллектива смены ЦЭС (начальник смены тов. Андреев).

Коллектив комбината должен еще ярче разжечь огни социалистического соревнования, усилить нашу помощь фронту, чтобы в самое ближайшее время обогнать кузнечан по всему металлургическому циклу.



Действующая Армия (Западный фронт). На снимке: радист воентехник 2-го ранга В. С. Золотцев устанавливает на передовой линии репродуктор звуковещательной станции, по которой ведут передачи для немецких солдат.
Фото Л. Великжанина, (ТАСС).

В ПОСЛЕДНИЙ ЧАС

ТРОФЕИ ВОЙСК КАЛИНИНСКОГО ФРОНТА ЗА ПЕРИОД С 5 ФЕВРАЛЯ ПО 8 МАРТА 1942 Г.

За период с 5 февраля по 8 марта войсками Калининского фронта захвачены у противника следующие трофеи: танков—78, орудий разных калибров—172, минометов—209, станковых и ручных пулеметов—824, противотанковых ружей—181, автоматов—568, винтовок—3.432, автомашин—1.177, повозок—300, кухонь—8, радиостанций—30, паровозов—2, гранат—9.000, мин — 10.500, снарядов—7.000, патронов винтовочных 2.000.000, 2 эшелона и 2 склада с боеприпасами, 2 вещевых склада.

За это же время сбито в воздушных боях огнем зенитной артиллерии и уничтожено на аэродромах 277 немецких самолетов, подорван бронепоезд с десантом автоматчиков, уничтожено 39 танков, 142 орудия, 70 пулеметов, 2.629 автомашин, 27 мотоциклов, 1.374 повозки, 2 паровоза, 104 железнодорожных вагона, 17 цистерн, склад горючего и 7 складов со снарядами.

За период с 5 февраля по 8 марта немцы потеряли в районе Калининского фронта убитыми 49.700 солдат и офицеров.

Освобожден от немецких оккупантов 161 населенный пункт.

СОВИНФОРМБЮРО.

От Советского Информбюро

Из вечернего сообщения 11 марта

В течение 11 марта наши войска вели упорные наступательные бои на многих участках фронта. Вражеские войска несут большие потери в людях и технике.

По уточненным данным, за 8 марта советской авиацией уничтожено не 39 немецких самолетов, как об этом сообщалось ранее, а 83 немецких самолета, в том числе 39 трехмоторных транспортных самолетов «Ю-52».

За 10 марта уничтожено 19 немецких самолетов. Наши потери — 5 самолетов.

В течение 10 марта частями нашей авиации уничтожено и повреждено около 180 автомашин с войсками и грузами, 45 повозок с боеприпасами, 5 орудий, 2 зенитно-пулеметных точки, взорвано 2 склада с боеприпасами и 1 склад с горючим, разрушен железнодорожный эшелон, рассеяно и частью уничтожено до батальона пехоты противника.

Одна наша часть (Юго-Западный фронт) заняла несколько населенных пунктов. Противник оставил на поле боя 650 трупов. Среди захваченных трофеев 11 орудий, 55 пулеметов, 32 автомата, 400 винтовок, 25 минометов, 4 противотанковых ружья, 60.000 патронов, 6.800 мин, 1.800 гранат, 100 лошадей, один танк, 5 радиостанций и другое военное имущество.

Наша гвардейская часть, действующая на Калининском фронте, за два дня унич-

тожила 450 немецких солдат и офицеров. Артиллеристы этой части прямой наводкой подбили 4 вражеских танка. На другом участке наши бойцы, прорвав укрепленную полосу противника, захватили 21 пулемет, 4 орудия, 100 винтовок и много боеприпасов. На поле боя немецкие войска оставили сотни трупов.

Летчики авиачастей, где командиром тов. Немцевич, 9 марта уничтожили 5 немецких полевых орудий, 8 минометов, 26 автомашин, 6 пулеметов, 8 повозок, разрушили 37 опорных пунктов противника, рассеяли и частью уничтожили до 350 немецких солдат и офицеров.

Во время атаки укрепленного противником населенного пункта В. один из наших танков был подбит и остановился в расположении противника. В танке остался механик-водитель Коваленко. В течение двух дней т. Коваленко пробыв в машине, отстреливаясь от врага. Выбыв немец из населенного пункта, наши бойцы выручили отважного танкиста.

Партизанский отряд товарища К., действующий в одном из районов Харьковской области, оккупированных немцами, за полтора месяца уничтожил 24 немецких автомашины и 7 повозок с боеприпасами, снаряжением и вырезал 10 километров подвояго телефонного кабеля. За это же время партизаны уничтожили более 150 немецко-фашистских оккупантов.

Всемерно развивать огородничество!

Недавно президиум ВЦСПС заслушал доклад председателя Московского областного комитета профсоюза работников среднего машиностроения и председателя заводского комитета электролампового завода об организации рабочих огородов. Президиум ВЦСПС отметил, что эти профсоюзные организации не приняли достаточных мер для широкого развития рабочего огородничества.

В принятом по этому вопросу решении от 3 марта с. г. подчеркивается необходимость своевременной подготовки к весенним посадкам на огородах, что обеспечит рабочих и служащих дополнительными продовольственными ресурсами. В постановлении Президиума ВЦСПС говорится:

«1. Обязать фабрично-заводские и местные комитеты в декадный срок закончить запись рабочих и служащих, желающих принять участие в обработке огородов, не позднее 25 марта добиться отвода и закрепления земельных участков под огороды.

2. Учитывая, что земельные участки, отведенные под огороды, в ряде случаев находятся на большом расстоянии от предприятий, признать целесообразным, наряду с развитием индивидуального огородничества, поощрение коллективной обработки огородов.

3. Профсоюзные организации должны помочь рабочим и служащим своевременно организовать вспашку огородов тягловой силой, а там, где это невозможно, — организовать обработку земельных участков ручным способом.

4. Фабрично-заводские и местные комитеты должны разъяснить рабочим и служащим, занимающимся огородами, необходимость мобилизации имеющихся у них семян и добиться от земельных органов получения недостающих семян.

В целях своевременного обеспечения огородов рассадой, рекомендовать ФЗМК заключить договоры с колхозами, совхозами, подсобными пригородными хозяйствами на выращивание рассадки капусты, помидор, свеклы и других овощей.

5. Президиум ВЦСПС рекомендует фабрично-заводским и местным комитетам широко применить предложения академика Лысенко о срезке и посадке верхушек от продовольственных клубней картофеля.

В связи с этим необходимо ФЗМК организовать заготовку верхушек от продовольственных клубней картофеля в фабрично-заводских столовых и в домашнем хозяйстве рабочих и служащих.

6. Обязать фабрично-заводские и местные комитеты разъяснить рабочим и служащим необходимость сбора печной золы и навоза для удобрения огородных участков.

7. Центральным, областным и фабрично-заводским комитетам профсоюзов широко привлечь агрономов и практиков-огородников для проведения среди рабочих и служащих бесед и докладов о развитии огородничества, выращивании овощей и картофеля.

8. В целях лучшей организации огородничества и для оказания повседневной практической помощи рабочим и служащим создать при фабрично-заводских и местных комитетах огородные комиссии. Установить, что эти комиссии избираются из рабочих и служащих, имеющих опыт по обработке огородов. Комиссии должны работать под руководством фабрично-заводских и местных комитетов».

Полностью выполнить постановление Президиума ВЦСПС, всемерно развивать рабочее огородничество, образцово подготавливаться к весенним посадкам на рабочих огородах — боевая задача всех цеховых профсоюзных организаций Магнитогорского металлургического комбината.

НА ВАХТЕ — ВСЕ ДЛЯ ФРОНТА!

Набирают темпы

Прокатчики блюминга № 3 с первых дней марта набирают темпы высокой производительности. За вторую пятидневку этого месяца старший оператор 3-й бригады тов. Слабоденюк выполнил норму на 179,2 проц. Оператор первой бригады тов. Платонов за пять дней дал 157,1 проц. нормы. Во второй бригаде оператор тов. Спиридонов реализовал норму на 137,1 проц.

Первосортная сталь

Под боевым лозунгом — «Все для фронта!» развивается движение скоростников сталеварения. Перевыполнением плана закончил производственную вахту 9 марта сталевар 3-й мартеновской печи тов. Артамонов. Еще лучших результатов добился коллектив 6-й мартеновской печи. Сталевар тов. Затонский выполнил план на 116 проц., а тов. Дригун — на 120,6 проц.

На той же печи сталевар тов. Шамсутдинов дал скоростную плавку, сварив ее за 7 часов 35 минут вместо 11 час. 30 минут по графику. Тов. Шамсутдинов выполнил сменную норму на 157 проц. Так сталеплавильщики крепят свою связь с фронтом, с доблестной Красной Армией, выполняя сверх плана первосортную сталь.

Родине, фронту

11 марта доменщики 3-й печи успешно справились с выполнением суточного плана выплавки чугуна. Все три бригады под руководством мастеров тт. Буданова, Герасимова и Черкасова (старшие горновое тт. Цырульников и Дроздов) стремились к стахановской производительности.

Коллектив третьей доменной печи добился за этот день неплохих результатов, выполнив план на 101,5 процента. Производственный план за первую декаду марта также перевыполнен. Родина, фронт получили десятки тонн сверхпланового чугуна.

Помогают Красной Армии

Стахановки цеха отделки дают высокую производительность на заточке инструмента. 11 марта работницы тт. Тюлева, Гармажова и Григорьева, занятые на заточке зубил, выполнили за смену больше чем две с половиной нормы.

Повышая производительность труда, перевыполняя нормы выработки, стахановки цеха отделки помогают героической Красной Армии против фашистских негодяев.

Создать условия для лунинской работы

На заводском транспорте лунинскими методами работают бригады пяти паровозов. Скоро еще 9 бригад включаются в это движение.

В прошлом мы имели некоторый опыт лунинской работы. Тщательно ухаживая за своими машинами, проводя межпромысловый ремонт прямо на производственном объекте, машинисты тт. Борискин, Дмитриченко, Фролов и Хлесткин добивались замечательных успехов. Их паровозы вдвое и втрое увеличивали пробег между промысловыми ремонтами. Уже только этот опыт дает основание заявить, что в условиях работы нашего транспорта лунинское движение можно развернуть как можно шире.

Но что значит начать работу по лунинским бригадам 8 паровозов? Это же единично в огромном паровозном парке! Лунинскими методами должны овладеть десятки машинистов и их помощников. Для этого необходимо создать самые благоприятные условия.

Каждая лунинская бригада должна ремонтировать паровоз в своих производственных условиях. Но не только в этом



Сталевары скоростники тт. Лысых и Шамсутдинов.

СТАЛЕВАРАМ-СКОРОСТНИКАМ — ВСЕСТОРОННЮЮ ПОДДЕРЖКУ!

Мы, сталеплавильщики, несем большую ответственность перед страной, перед Красной Армией. Кто из нас не понимает, что для фронта первым делом требуется много высококачественного металла! Каждый из нас живет горячим стремлением — с честью выполнить заказ фронтовиков, приказ великого Сталина. Магнитогорские металлурги уже оказали Красной Армии серьезную помощь, освоив производство стали лучших марок. Пусть фашистские изверги на своей подлой шкуре испытают силу нашего металла! Но сейчас надо быстрее варить сталь, давать больше «скоростных плавков».

Коллектив нашей печи в феврале занял первое место по выдаче плавков раньше срока, установленного графиком. Сталевары тт. Лысых, Абраменко и я дали скоростных плавков гораздо больше, чем остальные печи.

С начала марта я немножко прихворнул, не работал в цехе. Мое место занял тов. Гребенников. Он тоже неплохо справлялся с порученным делом. С начала месяца уже сварено 6 скоростных плавков.

Опыт показал, что как бы ни трудна была плавка по своим химическим свойствам, все равно ее можно варить гораздо быстрее установленного графиком времени.

Мы, сталевары, как говорится, уже набили на этом руку. Но нам нужна помощь. Прежде всего, необходимо создать на печах вполне нормальные производственные условия. У нас все еще очень много внутрицеховых неурядиц, которые мешают скоростному сталеварению, вызывают большие простои мартеновских пе-

чей. В нашем деле достаточно обить печь с нормального хода и направить ее не так-то легко потом.

Приведу свежие примеры. 9 марта печь № 16 простояла в мою смену 1 час 20 минут. Это произошло из-за несвоевременной подачи шихты. Да заливку чугуна задержали на 1 час 10 минут. Невозможно было организовать правильный тепловый режим — печь как бы лихорадило. То же повторилось и 11 марта. Завалка была пачата в 3 часа 15 минут, а закончили ее в 5 часов. Таким образом, перебои в подаче шихты отняли 55 минут рабочего времени. На час была задержана заливка чугуна.

Но моему, мы имели бы гораздо меньше непроизводительных простоев, если бы начальник смены тов. Бродецкий проявлял больше распорядительности. Он недостаточно четко организует работу мартеновских печей, не заботится о своевременном снабжении их всеми необходимыми материалами.

Большинство наших сталеплавильщиков готово стать в ряды скоростников. Многие на деле доказали свое умение быстро варить сталь. Но, как известно, один сталевар не может сварить скоростную плавку. Для этого нужны определенные условия. К скоростной плавке хорошо готовиться и сталевар, и весь персонал, на обязанности которого лежит обслуживание мартеновских печей.

Варить быстрее сталь — гражданский долг, святая обязанность каждого мартеновца.

А. ПОЗДНЯКОВ,
сталевар 16-й мартеновской печи.

РАСТЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

В марте металлурги Магнитки значительно повысили среднесуточную производительность. В первой декаде по сравнению с февралем производительность составляет:

По чугуну	— 113,5 проц.
» стали	— 131,6 »
» прокату (сдача)	— 115,4 »
» руды	— 115,5 »
» агломерату	— 113,5 »
» коксу (валовому)	— 109,9 проц.

По две нормы

Успешно работали 9—10 марта токарки фронтальной бригады тов. Буйвит (основной механический цех). Особенно высокой производительности добились двухсотники тт. Половцев, Поденев и Бикшини.

В бригаде тов. Послушного 9 марта двойную производительность дал токарь тов. Енцов.

Славными стахановскими делами на производстве рабочие Магнитки куют победу над врагом.

ЗАБОТА О НАСЕЛЕНИИ ОСВОБОЖДЕННЫХ РАЙОНОВ

Операторы стана «300» № 3 проявляют большую заботу о фронтовиках, о женщинах и детях, освобожденных Красной Армией от фашистского ига.

После ночной смены 11 марта группа работниц стана слова пришла в заводском металлургов и помогла упаковывать подарки для женщин и детей освобожденных районов. Среди них были тт. Рогова, Морозова, Маньякина, Дема, Юдина, Сагитова и Нигматуллина. Женщины-работницы вложили в это дело всю свою любовь к родине, всю ненависть к врагу.

П. ВАСИЛЬЕВА.

ИВШИНА — МАШИНИСТ ПАРОВОЗА

Как уже сообщалось в нашей газете, помощник машиниста тов. Ившина стала машинистом паровоза. На днях она получила права на управление паровозом. Первым рейсом тов. Ившина выезжает на одну из станций для маневровых работ.

Вниманию родителей-металлургов!

Родители-металлурги, покупавшие детские путевки в Анненские санаторные лагеря на вторую смену 1941 года, но не использовавшие их до конца срока, могут до 1 апреля с. г. получить разницу денег в кассе завода металлургов.

Завком металлургов.

плутации. Вмешался начальник смены Кузнецов и, не долго думая, распорядился отстранить Новикова от работы. Пока вели спор да разбор, прошло пять часов непроизводительного простоя паровоза. Правда, и Кузнецов, и Ефремов получили административные взыскания. Но это же далеко не единичный случай в практике диспетчерского персонала!

Однажды диспетчер Колков отправил машиниста Гусева со станции Доменная на Дробилку в то время, как в паровозном тендере почти не было воды. Убедить диспетчера, что в таком состоянии паровоз идти не может, было совершенно напрасным делом. Даже создали комиссию для проверки заявления машиниста. Паровоз простоял 40 минут, хотя для набора воды потребовалось бы лишь 10 минут.

Когда командиры движения вынуждают машинистов нарушать правила технической эксплуатации, достижения лунинцев всегда будут подвергаться опасности.

Более широкому распространению лунинских методов мешает перенасыщенность паровозами железнодорожных линий внутреннего транспорта. На площадке завода работает не менее 12—15 проц. лунинских паровозов. Это подтверждается, между прочим, тем, что ни один машинист нашего транспорта в феврале не выполнил нормы. Так произошло вовсе не

потому, что машинисты плохо работали. Многие из них показали образцы лунинско-кривошаровского мастерства даже в условиях снежных бурянов.

Причина кроется в другом. За четыре последних месяца только по одному железнодорожному району паровозы непроизводительно простояли 1460 часов. (Это составляет два бездействующих паровоза). Во втором железнодорожном районе почти такая же картина. Загрузка паровозов в январе составляла немногим более 76 проц. и в феврале — 78,5 проц. Если принять во внимание, что работа паровоза в сутки обходится не менее 600 рублей, то легко понять, какой огромный ущерб наносится государству нашей непроизводительностью.

Сокращение парка дает нам возможность провести правильную комплектацию паровозов обслуживающим персоналом. Самое же главное — это мероприятие расчистит путь лунинскому движению и научит наших командиров правильнее, продуктивнее использовать паровоз, что так необходимо в дни военного времени.

Н. ФИЛИПОВ,
заместитель начальника паровозного депо по эксплуатации.

Отв. редактор О. ГОЛЬДЕНБЕРГ.