

14 МАРТА

1942 ГОДА

СУББОТА

№ 31 (416)

ЦЕНА 10 КОП.



# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ЗАВОДСКОГО  
КОМИТЕТА ВКП(б),  
ЗАВКОМА И ДОРБКОМА  
МЕТАЛЛУРГОВ  
И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО  
БОМБИНАТА им. СТАЛИНА

## ЛИНИЯ ФРОНТА — У НАШИХ СТАНКОВ

### Энтузиасты военного времени

Линия фронта проходит у наших агрегатов, у наших станков. Крепче помощь фронтовикам! — С таким боевым девизом комсомольцы поднимают молодежь на стахановский труд, на всемерную поддержку фронта.

Обо всем этом было рассказано на совещании комсомольского актива завода, состоявшемся 12 марта в клубе металлургов. Работу фронтовых бригад в феврале подробно осветила в своем докладе секретарь заводского комитета ВЛКСМ тов. Салаева. Горя желанием выдать фронту как можно больше продукции, комсомольцы проявляли замечательную инициативу в борьбе за высокую производительность. По примеру передовых предприятий страны за короткое время на нашем заводе было создано 17 фронтовых бригад и три смены.

Молодежь с честью оправдывает звание фронтовиков, выдвигает из своей среды замечательных производственников военного времени. 6 фронтовых бригад перевыполнили февральский план. Первый почин в создании этих бригад был положен в цехе отделки, затем в шовотокарном и основном механическом цехах.

По всему заводу гремит слава комсомольско-молодежной фронтовой смены тов. Фрадкина (цех отделки). Вырубщики этой смены закончили месячную программу на 161,8 проц. Многого постигла молодежь на погрузке металла: вагон в среднем загружался за 9,3 минуты при норме 10 минут. Таким образом, в течение месяца получена большая экономия времени. Самый юный работник этой смены, воспитанник ремесленного училища Г. Куперман весь месяц выполнял нормы в среднем на 150,7 проц.

Хорошо работали в феврале и комсомольско-молодежные бригады литейного цеха. Большевикство, напористость, предприимчивость проявили комсомольцы основного механического цеха. Они на де-

ле показали, как в военное время надо бороться за план. По инициативе комсомола там создано 7 фронтовых бригад и все они показывают пример высокой производительности.

Конечно, стахановский успех сам собой не пришел. Для этого пришлось немало поработать и, прежде всего, позаботиться о повышении квалификации молодежи. В основном механическом цехе создано 18 стахановских школ.

Успехам лучших фронтовых бригад способствует умело поставленная массово-воспитательная работа. В цехе отделки эту почетную обязанность взял на себя начальник смены тов. Фрадкин. Он регулярно проводит коллективные чтения газет, организует беседы, неустанно внушает молодежи чувство ответственности перед родной и фронтом.

Нельзя сказать этого о секретаре комитета комсомола котельно-ремонтного цеха тов. Черновой. Она проявляет полное безразличие, не мобилизует молодежь на стахановский труд.

Совещание подтвердило, что фронтовые бригады должны быть созданы всюду, на каждом участке нашего завода и особенно в основных цехах. Это пожелание в некоторой степени уже осуществляется. Фронтовые бригады сейчас создаются в 3-м маргеновском цехе и на внутризаводском транспорте.

Дружными аплодисментами в конце совещания был встречен начальник передовой фронтовой бригады на заводе тов. Сушко (основной механический цех). Он принимает присужденное его бригаде переходящее красное знамя ВЛКСМ и заверяет, что бригада закрепит за собой первенство и будет работать еще более высокими темпами.

В принятом на совещании решении предусмотрены конкретные мероприятия по дальнейшему улучшению работы фронтовых бригад.

### Даю не менее двух норм

Тов. Семенова, тонарь основного механического цеха

Комсомольско-молодежная группа последовательной обработки деталей в нашем цехе была организована в военное время. Работа была новая и казалась очень трудной. Первое время план не выполнялся.

Но вот весь наш коллектив горячо взялся за дело и сейчас мы не только выполняем, но и перевыполняем план.

Раньше мне тоже было тяжело. Производственную норму я выполняла только

наполовину. Но теперь это в прошлом. Сейчас на своем станке я не даю менее двух норм.

Огромную роль сыграли стахановские школы. Мы работали и учились и с каждым днем чувствовали, как повышалась наша квалификация. Наша группа работает на полную мощность. Мы не жалеем своих сил для полного и окончательного разгрома гитлеризма.

### Буду обслуживать две печи

Тов. Ностюнов, сварщик-нагревальщик листопрокатного цеха

Сегодня мы передаем красное знамя передовой фронтовой бригаде. Я заявляю, что в основном механическом цехе это знамя будет развеваться не более 18 дней. Молодежь нашего цеха поручила мне передать, что передовое место по заводу за март будет принадлежать нам.

Я сейчас обслуживаю одну печь. А завтра приду в цех, стану к двум печам и буду работать не хуже прежнего. Долг каждого комсомольца — давать две и три нормы за смену. Брак в работе для каждого из нас — несмыслимый позор. Доброкачественный металл должен идти непрерывно во все возрастающих размерах, чтобы как можно лучше вооружить доблестную Красную Армию.

### Станем в ряды передовиков

Тов. Ноган, контролер шовотокарного цеха

В феврале наша комсомольско-молодежная бригада не выполняла производственный план. Плохо работали мы потому, что администрация и партийная организация цеха плохо помогали молодежи в повышении квалификации, не старались организовать производство по-стахановски.

За последнее время дела у нас стали заметно улучшаться. Люди приобретают навыки в работе. Среди молодежи оказались прекрасные стахановцы. Некоторые из них даже на самых сложных операциях выходяют нормы на 190 процентов.

Я уверена, что в недалеком будущем нашему коллективу не придется краснеть за свою работу — мы займем место среди передовиков.



Действующая армия (Южный фронт). На снимке: слева санструктор А. М. Суховарова. Она вынесла с поля боя 41 раненого и награждена Военным Советом Южфронта орденом Красного Знамени. Справа 15-летний воспитанник полка Николай Демьянов. Пулеметным огнем он задержал контратаку врага и вывел с поля боя раненого лейтенанта. Молодой боец награжден медалью «За отвагу». Фото А. Левитана. (ТАСС).

## От Советского Информбюро

Вечернее сообщение 12 марта

В течение 12 марта наши войска, преодолевая сопротивление немецко-фашистских войск, продвинулись вперед и на некоторых участках фронта заняли несколько населенных пунктов. Противник несет большие потери в технике и живой силе. За 11 марта уничтожено 8 немецких самолетов. Наши потери — 4 самолета.

В течение 11 марта одна наша авиачасть уничтожила и повредила свыше 20 автомашин с войсками и грузами, несколько десятков повозок с боеприпасами, полевое орудие, разрушила 6 железнодорожных вагонов и уничтожила 2 взвода пехоты противника.

Одна наша часть (Западный фронт) за 5 дней боев с противником захватила 10 немецких танков, 26 орудий, 10 станковых и 3 ручных пулемета, 3 крупнокалиберных пулемета, 1 миномет, 18.000 патронов, 11 ящиков гранат и другое военное имущество. Противник оставил на поле боя сотни трупов.

В одном из занятых нашими войсками укрепленных пунктов (Северо-Западный фронт) обнаружено 80 свежих могил. В каждой из них зарыто по 30—40 немецких солдат и офицеров. Наши части, действующие на этом участке фронта, продолжают развивать наступление. Советские летчики непрерывно штурмуют вражескую пехоту и ведут воздушные бои с самолетами противника. Только за один день нашей авиацией на этом участке сбито 9 вражеских самолетов.

На одном из участков Юго-Западного фронта наши бойцы овладели пунктом Г. Немцы отступили, оставив на поле боя 150 трупов своих солдат и офицеров. Среди захваченных трофеев танк, 6 орудий, 22 пулемета, 150 винтовок, 4 миномета, 100 ящиков мин и 7 противотанковых ружей.

Подполковник взвода пешей разведки тов. Горбатов, заметив, что продвижению нашей пехоты мешает пулемет противника, незаметно подобрался к нему и уничтожил немецких пулеметчиков. Из захваченного пулемета тов. Горбатов открыл огонь по врагу. Потеряв до десятка солдат, немцы отступили. Путь для продвижения нашей пехоты был открыт.

Отряд партизан Курской области, дей-

ствующий под командованием тов. И., взорвал мост на дороге, по которой немцы перебрасывали к фронту свои танки. Гитлеровцы пытались переправлять танки по льду, но после того как две машины провалились под лед и затонули, начали спешно восстанавливать мост. Через три дня восстановленный мост вновь был разрушен партизанами.

Ниже публикуются сокращенные выписки из дневника фельдфебеля 5 роты 85 полка 1 румынской пехотной дивизии Росс. немца по национальности: «26 января 1942 года. Говорят, что кругом очень много партизан. Недавно здесь уколошили 3 итальянцев.

3 февраля. Вечером узнали, что наша рота отброшена назад. Старший лейтенант и два отделения попали к русским в плен. Дело повернулось иначе, чем я ожидал.

4 февраля. Мы штурмовали село, занятое русскими. Два раза мы откатывались назад с кровавыми потерями. Противник стрелял нас, как зайцев. Очень много убитых и раненых. Мой старший лейтенант ранен. Со всех сторон несутся стоны и плач. Люди потеряли рассудок.

6 февраля. Из 44 человек в моем взводе осталось 28. В 6 часов вечера прибыл приказ: завтра генеральное наступление.

7 февраля. В 13 часов началось наступление. Противельские минометы открыли огонь. Среди нас сразу же появились раненые. Поминутно кто-то вскрикивает. Один офицер пытался заставить людей пойти вперед, но все напрасно. Паника охватила всех. Ничто больше не могло нас удержать. Все бежало назад.

8 февраля. Вчерашний день еще у всех перед глазами. В моем взводе два убитых, 8 раненых, 5 обмороженных, 4 в отлучке. Два солдата дезертировали».

Французские «добровольцы», завербованные в гитлеровскую армию, вызывают всеобщее презрение и насмешки. Даже немецкие обыватели издеваются над ними. В письме, адресованном немецкому солдату Гейцу Бергеру, говорится: «В медальном обозрении в кино показывали французков, направлявшихся на Восточный фронт. Какое это комичное зрелище. С одной стороны французские пленные даром работают на нас в поть лица, а с другой стороны, французы в форме немецких солдат. У меня не хватает в голове ума, чтобы понять это».

## НА ВАХТЕ — ВСЕ ДЛЯ ФРОНТА!

### Скоростными методами

Скоростной метод сталеварения становится делом чести лучших сталеплавателей нашего завода. Социалистическое соревнование за скоростные плавки начинается развиваться во всех трех мартеновских цехах.

Уже не одна скоростная плавка с начала этого месяца выпущена коллективом 6-й мартеновской печи. 12 марта там был достигнут еще один стахановский успех. Сталевар тов. Новосельцев сварил плавку за 9 часов 55 минут вместо 12 часов по графику. Днем раньше тов. Новосельцев выдал плавку за 9 часов 30 минут, выполнив норму на 127 проц.

12 марта стахановские образцы работы были продемонстрированы и на первой мартеновской печи. Сталевары гг. Соколов и Ишков дали скоростную плавку, сварив ее за 9 часов 45 минут вместо 11 часов 30 минут по плану. Все эти плавки пошли по заказу.

11 марта хорошо работали сталевары трех печей 2-го мартеновского цеха. Тов. Жужа выполнил норму на 102,5 проц., тов. Бурганов — на 105,3 проц. Высокой производительности добился сталевар 10-й мартеновской печи тов. Татаренко. Он выполнил норму на 127,4 проц.

### За двоих

Двухсотников, стахановцев военного времени вытесняют все новые и новые рабочие коллективы. В электромонтажном цехе слесарь тов. Корчевский 12 марта дал более 2-х норм за смену. Слесарь тов. Гарнаевский в тот же день выполнил сменную норму на 215 проц. и другой слесарь тов. Зенюк — на 212 проц.

В чугуно-литейном цехе отличился 12 марта обрубщик гг. Березин и Губанов. Первый выполнил норму на 219 проц.; второй сработал за двоих.

### Методом двухсотников

Среди рабочих котельно-ремонтного цеха все большим и большим авторитетом пользуются двухсотники. Их опыт, приемы и методы широко используются всем коллективом. В результате ежедневно несколько рабочих цеха значительно перевыполняют нормы выработки.

Особенно успешно работали здесь 11 марта сварщики гг. Калмуллин и Тарасов. Их выработка за смену — 248 проц. нормы. Сварщик тов. Сысоев реализовал сменную норму на 224 проц.

## Правильная технология — основа скоростного сталеварения

В дни Отечественной войны страна требует от сталеплавателей особенно четкой работы. Мартеновские печи должны идти на самых высоких температурах, выдавать металл беспрерывным потоком.

Лучшие сталеплаватели доказали свое умение работать со стахановским мастерством. За время войны репутацию скоростников и мастеров высокого качества металла в нашем цехе прочно утвердили за собой сталевары Абраменко, Подняков, Лыских и Гребенников. Они на деле доказали, что сталь, даже самых сложных марок, можно варить скоростными методами. Наблюдения говорят, что если для этих сталеваров в цехе созданы вполне благоприятные производственные условия, то свои плавки они выпускают значительно раньше времени, установленного графиком.

Но в мартеновском деле производственные процессы протекают в тесном взаимодействии между различными участками цеха. Вполне понятно, что если шихта с большим опозданием будет подаваться на мартеновскую печь или с переборами будет протекать заливка горячего чугуна, то, конечно, любые стахановские способности сталевара окажутся бессильными. Все это беспорядно и все же у нас в цехе

## Партийная жизнь Цеховой лекторий

Замечательный почин партбюро новомеханического цеха

При входе в лекционный зал Сталинского райкома ВКП(б) можно наблюдать, как посетители предъявляют миниатюрные, коричневого цвета книжечки. На обложке обозначено: «Абонемент на право прослушивания 10 платных лекций, организуемых партбюро новомеханического цеха».

Эта книжечка является в некотором роде свидетельством инициативы, проявленной цеховой партийной организацией. Не так давно стахановцы новомеханического цеха подсказали секретарю партбюро тов. Белокопытову мысль о необходимости организовать цикл лекций по актуальнейшим вопросам современности. Тов. Белокопытову понравилась эта мысль и он горячо подхватил инициативу передовых рабочих.

Путем опроса стахановцев было выяснено, какие вопросы, какая тематика лекций больше всего интересует станочников. В результате получилась интересный тематик лекций, которые значительно обогащают марксистско-ленинское образование рабочих.

Таким образом была разработана программа лекций. В нее вошли следующие темы: Отечественная война 1812 года; великая Отечественная война советского народа против германского фашизма; героическое прошлое русского народа; кто такие национал-социалисты; интернационализм и советский патриотизм; роль танков в современной войне. Намеченные лекции должны были разъяснить глубокий смысл и значение коалиции СССР, Великобритании и США в борьбе против немецко-фашистских империалистов, великую освободительную миссию Красной

Армии и рассказать о роли авиации в современной войне.

Когда выяснили все интересующие рабочих вопросы международной жизни, борьбы прогрессивного человечества с немецким фашизмом, партбюро выкупило специальный платный абонемент для посещения намеченных лекций.

170 абонементов были раскуплены буквально в несколько часов. Уже одно это говорит о том, какой огромнейший интерес проявляют рабочие, инженеры и служащие к повышению своего марксистско-ленинского образования, политического уровня.

Первая лекция состоялась 10 февраля. В зале собралось 150 человек — рабочие, инженеры, мастера, бригадиры новомеханического цеха. Лектор тов. Чепурна говорил о великих событиях Отечественной войны 1812 года. Слушатели с исключительным интересом отнеслись к этой лекции. Народные герои и славные их дела в борьбе с оккупантами пленяли собравшихся. На следующий день в цехе из уст в уста передавались имена полководцев Кутузова, Багратиона, Барклая де Толли и отважного руководителя партизан Дениса Давыдова.

Целая инициатива, проявленная партийной организацией новомеханического цеха, целиком себя оправдала. Остается только пожелать, чтобы этот почин нашел своих последователей в остальных цехах нашего завода.

С. КУЛЬ,

зав. отделом агитации и пропаганды Сталинского райкома ВКП(б).

В заводском партийном комитете

## Из плана агитационно-пропагандистской работы на март

Партийный комитет Магнитогорского металлургического завода им. Сталина утвердил план пропагандистской работы и политической агитации на март 1942 года. В плане предусмотрен целый ряд важнейших политических мероприятий.

Состоится несколько расширенных совещаний. Намечено к 25 марта провести совещание редакторов и членов редколлегии стенных газет прокатных цехов, на котором будет обсужден вопрос о задачах стенной печати в данный момент. В третьей декаде марта состоится совещание

агитаторов, работающих в общежитиях молодых рабочих.

В цехе опелки, на станах «300» №№ 1—3 и «250» №№ 1—3 будут проведены индивидуальные беседы с кандидатами в члены ВКП(б) об Уставе и программе партии.

В ближайшие дни состоится также совещание начальников агитпунктов и агитаторов мартеновских цехов и цеха подготовки составов. Совещание обсудит вопрос о задачах агитаторов в борьбе за скоростные плавки.

старые хорошие традиции, когда в нашем цехе печи выдавали за кампанию почти 250 плавков. Сейчас же техническое состояние печей серьезно ухудшено и они едва дают немногим более 100 плавков между горячими ремонтами.

Каждому сталеплавателю хорошо известно, что более быстрому процессу расплавления помогает нормально проведенная шихтовка плавки. Эта азбучная истина также забыта. Начальники смеялись небрежительно относятся к шихтовкам. В результате значительно больше половины всех плавков в феврале было зашихтовано с большим отклонением от установленных нормативов. Наибольшее количество ненормальных шихтовок приходится на долю начальника смены тов. Бродяцкого.

Все эти факты говорят о том, что в борьбе за план надо решительно укрепить производственную дисциплину. График должен стать железным законом. В этом будет заключаться основной смысл борьбы за правильную технологию — основу скоростного сталеварения.

Больше распорядительности, больше инициативы со стороны командиров производства! Это значит — больше скоростных плавков.

Н. ГЛУШКОВ,

инженер по нормированию.



М. Ф. Шалеева — передовой машинист электродного мартеновского цеха № 1—2. Фото П. Петрова.

## Новаторы

В котельно-ремонтном цехе уделяют значительное внимание изобретательству и рационализации производства. Имеются конкретные результаты этой работы. Однако ни в коем случае нельзя считать, что по этому вопросу уже сделано достаточно, что творческие силы наших изобретателей и рационализаторов используются в полной мере.

Замечательным рационализатором слывет у нас мастер дузицы тов. Ненно, один из активнейших общественников. Таков же у нас инженер-электрик тов. Кологривов. Оба они дали большое количество ценных предложений.

Кузнечная гибка в нашем цехе является узким местом. Тов. Ненно, непрерывно вводя новые приемы, инструменты, приспособления, хорошо справляется с этой работой. Опыт гибки, накопленный им, использован в частности при изготовлении сменного оборудования мартенов.

Последние работы тов. Ненно — двойное раздвижное горло и гибочное приспособление. Они уже опробованы и вступают в строй. Эти предложения дадут большую экономию времени, облегчат тяжелый ручной труд гибщика, увеличат производительность. Гибочное приспособление тов. Ненно особенно ценно тем, что оно высвобождает целую бригаду гибщиков, всю работу производит один человек.

Одно из своих предложений тов. Ненно разработал совместно с начальником цеха тов. Рябовым. Это — приспособление к пневматическому молоту для бортовки днища мартеновского коша. Весьма простое, но оригинальное приспособление! Когда оно будет реализовано, то сделает целую революцию в области гибки и бортовки листов большой толщины.

Рационализаторы цеха одного сделали по экономии кислорода и сжижного горючего. В целях экономии металла предложено заменить алетку сваркой (это мероприятие находится в процессе производства). Качество наших конструкций, благодаря применению толстых обмазок для электродов, за последние два года noticeably улучшилось. Это дает нам возможность даже самые ответственные конструкции изготавливать сварными. Правда, в этом вопросе нам все еще приходится встречаться с весьма большим сопротивлением со стороны консерваторов из проектных организаций. Но мы настойчиво добиваемся внедрения наших предложений, не боясь пойти на производственный риск.

Здесь рассказано об основных рационализаторских мероприятиях, проведенных в нашем цехе. Если начальник цеха тов. Рябов, руководящий технический персонал и вся цеховая общественность еще дружнее возьмутся за рационализаторскую работу, то мы будем иметь результаты в несколько раз больше, чем теперь.

З. НОВАЛЬЧУК,

отв. исполнитель по рационализации.

Отв. редактор О. ГОЛЬДЕНБЕРГ.