

21 МАРТА
1942 ГОДА
СУББОТА
№ 35 (420)
ЦЕНА 10 КОП.



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ЗАВОДСКОГО
КОМИТЕТА ВКП(б),
ЗАВКОМА И ДОРКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА им. СТАЛИНА

Боевая задача тыла

За время войны рационализаторы и изобретатели Магнитки сэкономили государству свыше 3 миллионов рублей. Но было бы ошибочным успокоиться на этом. Если бы каждый рационализатор и изобретатель чувствовал в цехе помощь и поддержку, то результаты были бы несравненно лучшими.

Некоторые руководители цехов нашего завода совершенно устранились от работы по рационализации. Они забыли, что организация массового изобретательства является их первоочередной обязанностью. Только поэтому в доменном, шамотно-диазоном, проволочно-штрипсовом цехах, в мартеновском цехе № 2, на втором блюминге и элеваторном ж.-д. транспорте приток рационализаторских предложений значительно сократился. Особенно безобразное положение создается в доменном цехе, где за два с половиной месяца текущего года не поступило ни одного предложения.

Все это является следствием технического застоя отдельных цеховых руководителей, пренебрежения к работе изобретателей и рационализаторов. В указанных цехах вопросы рационализации занимают от случая к случаю, бессистемно, не уделяют должного внимания самой важной, интересной и технической наиболее квалифицированной части инженерно-технической деятельности начальников цехов.

Вот разительный пример. План по рационализации в прошлом году фасонно-вальцовый цех выполнил только на 26 проц. Когда за это дело взялись по-деловому, когда разбудили творческую мысль рабочих и инженерно-технических работников, то сразу же получили замечательные результаты. Только за январь и февраль годовой план этим цехом выполнен уже на 77 проц. Еще лучшие показатели имеет мелкосортный цех, где годовой план выполнен на 145 проц. Таких цехов у нас, к сожалению, очень и очень мало.

Большой вред делу рационализации наносит волокита с подсчетом экономии по реализованным предложениям. Как можно ждать хороших результатов в паросиловом цехе (начальник тов. Березин), цехе проката (начальник тов. Подкопаев), если здесь в течение ряда месяцев не оформляют уже давно реализованных предложений!

Нередко вознаграждение авторов начальники цехов превращают в «благотворительное» дело. Определяя размер премии, они исходят не из экономии, а наоборот подгоняют сумму экономии под размер намеченной премии. Поэтому часто бывают случаи ошибочного превышения экономии или заводского ее снижения. Такие «поправки» к существующему законодательству подрывают творческую инициативу рационализаторов.

Еще хуже, когда начальники цехов проявляют живой интерес в деле реализации своих собственных предложений, а о предложениях рабочих совершенно забывают. Так, например, поступают начальник блюминга № 2 тов. Трахман и начальник шамотно-диазонового цеха тов. Панкратов. Не случайно, конечно, что из всего количества оплаченных по комбинату предложений 85 проц. падает на начальников цехов и инженерно-технических работников и только 15 проц. на рабочих.

Между тем рационализаторские предложения рабочих завода выгодно отличаются ясностью и простотой мысли, большим технико-экономическим эффектом, легкостью и дешевизной осуществления. Например, рабочий фасонно-сталеваляльного цеха тов. Потанин предложил установку наклонных листов для стока материалов из бункеров. Его предложение дает возможность высвободить около 50 рабочих. Рабочий цеха ремонта промышленных печей тов. Ануфриев предложил свой способ приварки крючков к арматуре мартеновских печей. Эффективность предложения — экономия леса на 4300 рублей.

Привлечение к рационализаторской работе каждого рабочего является долгом всех хозяйственных руководителей, их прямой обязанностью. Добросовестное выполнение этого поможет вскрыть и реализовать значительные внутриводовые резервы. Этого, например, нельзя достигнуть при таких неоптимальных методах работы, какие практикуются в доменном цехе (начальник тов. Юрко). Предложение тов. Барановского — «Автоматическая смазка лент разливочных машин» принято еще 20 мая прошлого года. Чертежи давно готовы, но до сих пор не дан заказ на изготовление несложного механизма. Такая же судьба постигла предложения тт. Петренко и Попова, Зинченко, Гармакова, Вахрина и Васильевского.

Начальник проволочно-штрипсового цеха тов. Сазоненко по сих пор (с 1938 года!) продолжает «испытывать» ценные предложения тт. Медведева и Якуба. Безобразно поступили на заводском ж.-д. транспорте с предложением тт. Попова и Мыльникова — «Поддача песка на паровозы влетным воздухом». Вначале оно было введено на станции Сортировочная. По предложению главного инженера, его надо было ввести и на остальных постах. Это не сделано. Хуже того, разобрали даже установку на станции Сортировочная.

Никому не позволено глушить творческую инициативу рабочих. Пора каждому начальнику цеха до конца понять, что рационализаторская работа в дни войны — боевая задача тыла.

Е. САХАРОВ,

нач. сектора изобретательства.

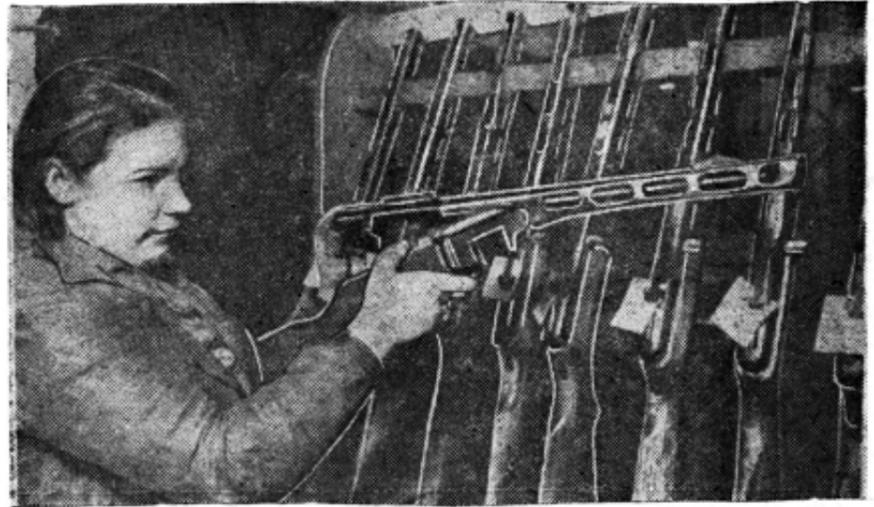
Предложение рабочего Глазунова

Землесушка фасонно-вальцовый цех расположена на низком месте. Здесь часто накапливалась вода, причем уровень ее иногда превышал допустимые пределы.

Для откачки воды раньше использовался мотор, который обслуживали 4 человека. Если моторист не во время вклю-

чал мотор, то вода заливала площадку, производство останавливалось.

Рационализатор цеха, рабочий тов. Глазунов предложил автоматизировать откачку воды из землесушки. Теперь мотор включается автоматически, как только вода достигает определенного уровня. Естественно, что мотористы переведены на другие участки работы.



Все для фронта! На снимке: контролер-стахановка И-ского завода (Москва) А. Д. Акулова проверяет автоматы перед отправкой их в Действующую Армию. Фото Л. Доренского. (ТАСС).

ПЕРВОМУ МАЯ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Горючо поддерживаем предложение
сталеплавильщиков

Коллектив подсобных цехов паровозного депо с большим интересом обсудил предложение сталеплавильщиков 1-го мартеновского цеха — развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 1 Мая. Мы присоединяем свой голос к поддержке Красной Армии в ее борьбе против озверевших банд немецкого фашизма.

Лучшие люди нашего коллектива своим стахановским трудом повседневно крепят неразрывную связь тыла с фронтом. За мечтательными делами славится у нас комсомольско-молодежная смена станочников тов. Яснопольского. Перевыполнив план в феврале, она никому не уступает первенства и в марте.

Попрежнему стахановские образцы работы показывает молодой токарь Станкевич. Как правило, он дает за смену не менее 220 проц. нормы. Уже давно завоевал почетное звание двухсотника токарь Числов. Прекрасно справляется с заданиями токарь Цупиков.

Литейщики Шопин и Демин стахановскую производительность показывают в самых труднейших условиях. На днях потребовалось очень срочно залить 16 подшипников, чтобы обеспечить своевременный выход из ремонта двух паровозов. Обычно на эту работу литейщики затрачивали четыре полных смены. Но тт. Шопин и Демин решили не уходить из цеха, пока не выполнят порученное задание. Не уходя домой, они проработали 29 часов и сдали заказ на 32 часа раньше установленного срока.

Работают у нас два старых производственника тт. Мирошников и Шлыгин. 13 и 14 марта в депо зашли два паровоза с ослабевшими бандажами. Нужно было быстро произвести ремонт и выпустить машины на обслуживание производствен-

ных объектов. Особенно сильно сказывался недостаток паровоза на домнах, где и без того работа протекала в напряженных условиях. Железнодорожники-ветераны самоотверженно взялись за дело и проработали у станка, не уходя домой, по 40 часов каждый. Они не допускали мысли, не смели задержать паровозы на ремонтных канавах. Антон Андрианович Мирошников проработал на транспорте 35 лет. Он, как говорится, уже в летах, но не уступает молодым на производстве и вполне заслуженно каждый месяц получает денежные премии.

Наш коллектив в феврале и марте своевременным изготовлением деталей обеспечил быстрый выпуск двух паровозов из промышленного ремонта. Каждый рабочий подсобных цехов проявляет бережливость в расходовании материалов, столь необходимую в военное время. За 9 месяцев прошлого года нами получено от директора комбината 12.000 рублей премии за экономию цветных металлов и заменителей.

В предмайском социалистическом соревновании мы готовы принять самое активное участие, окажем фронту еще лучшую помощь. Включаясь в это соревнование по примеру сталеплавильщиков 1-го мартеновского цеха, мы обязуемся выполнить месячный план к 25 марта и на 4 дня раньше закончить план апреля. Обещаем сэкономить до 1 мая не менее 3-х тонн цветного металла.

По-стахановски встретим 1 Мая! Еще лучше поможем доблестной Красной Армии окончательно расправиться с ненавистным врагом — немецким фашизмом.

По поручению коллектива подсобных цехов паровозного депо: **ФИЛИМОНОВ, ОСИНЦЕВ, ДЕМИН.**

Соревнование доменщиков

Лучших результатов в социалистическом соревновании доменщиков добивается коллектив третьей печи. За 19 дней этого месяца доменщики печи № 3 выполнили свое задание свыше чем на 105 процентов.

Мастера тт. Черкасов, Буданов и Герасимов, горювые тт. Блюзин, Цирульников и Дроздов за последние дни дают наиболее высокую производительность.

В борьбу за первенство активно всту-

пают также доменщики первой печи, выполнившие задание за 19 марта на 105 процентов.

Сверхплановый чугун выплавлен и на печи № 2.

Успех в работе доменщиков обеспечивается в те дни, когда выплавка чугуна идет ровными темпами, без рычков. Заключить этот стиль в работе — неотложная задача доменщиков.

От Советского Информбюро

Из вечернего сообщения 19 марта

В течение 19 марта на фронте существенных изменений не произошло.

За 18 марта уничтожено 16 самолетов противника. Наши потери — 7 самолетов.

За 19 марта под Москвой сбито 5 немецких самолетов.

В течение 18 марта частями нашей авиации уничтожено и повреждено 85 немецких автомашин с войсками и грузами, 110 повозок с боеприпасами, 4 автоцистерны с горючим, 19 орудий, 14 зенитно-пулеметных точек, 21 миномет, взорван склад с боеприпасами и склад с горючим, рассеяно и частично уничтожено до 3 рот пехоты противника.

За два дня наши части, действующие на отдельных участках Ленинградского фронта, уничтожили свыше 2.500 вражеских солдат и офицеров. Артиллерийским огнем и действиями разведывательных групп разрушено 9 блиндажей, землянок и наблюдательный пункт противника. Уничтожено 2 танка, полевая артиллерийская батарея, 2 противотанковых орудия, несколько станковых пулеметов и взорван склад боеприпасов. Захвачены трофеи: 6 орудий, 28 пулеметов, 5 минометов, несколько противотанковых ружей, 8 автоматов, 13 радиостанций, 19.000 винтовочных патронов, 1.000 мин, 500 ручных гранат, 500 ракет и другое военное имущество.

Одна наша часть (Юго-Западный фронт) в результате упорных боев с противником завладела три населенных пункта, захвачены 1 танк, 3 орудия, 12 пулеметов, 100 винтовок и 150 ящиков патронов. Из поля боя остались сотни вражеских трупов.

Подразделение лейтенанта Полещук после упорного боя выбило немцев из деревни С. Тов. Полещук в этом бою меткими выстрелами из винтовки уничтожил 10 гитлеровцев. В ходе боя на отважного лейтенанта атаковала группа немецких автоматчиков во главе с офицером. Выстрелом в упор тов. Полещук убил офицера, схватил его автомат и, откыв огонь по вражеским автоматчикам, обратил их в бегство.

Ученик 6 класса одной из школ Ния Нестеренко под пулеметным и минометным огнем за три дня вынес с поля боя 14 раненых бойцов вместе с их оружием.

Несколько обильных партизанских отрядов Ленинградской области под командованием гг. В. и Т. совершили нападение на немецкий батальон, остановившийся в деревне С. Бойцы отрядов истребили 70 солдат и офицеров противника. Партизанский отряд под командованием тов. С. выбил немцев из двух населенных пунктов. Партизаны захватили 45 ящиков со снарядами, 5 повозок с продовольствием, 100 пар лыж и другие трофеи. Гитлеровцы потеряли убитыми и ранеными 200 своих солдат и офицеров.

Вооруженная группа финских солдат, дезертировавших из армии, совершила нападение на продовольственные склады в городе Париккала. Во время стычки с шпикорщиками, охранявшими склад, к солдатам присоединилась толпа местных жителей, главным образом женщин. Разогнав шпикоровцев и раздав продукты голодному населению, солдаты скрылись в лесу.

Стахановцы уральских предприятий поставили на днях несколько выдающихся производственных рекордов. Токарь Н-ского завода тов. Киселев выполнил задание на 1.454 процента. Буришка Ильямарин Якин, методы которого переняли многие горняки, показал новый образцы высокой производительности труда. Он перевыполнил трудовую норму в 13 раз.



Бригада тов. Пикаловой (цех отделки) систематически перевыполняет нормы. На снимке: лучшие работницы этой бригады. Слева направо стоят: заточницы Т. Нестеренко, Е. Гормакова, А. Селиванова, В. Шитникова и маркировщица Е. Чеповская. Сидит бригадир К. Пикалова.

Женщины на трудовом посту

Всегда впереди

Моя бригада 5 марта переживала радостные минуты: нам вручили переходящее красное знамя за стахановскую работу в феврале. Такую большую честь завоевали женщины — члены моей бригады. Многие из них совсем недавно были домохозяйками, не имели представления о производстве. Благодарное стремление — оказать всемерную поддержку Красной Армии, заменить мужей и братьев, ушедших на фронт, привело их в наш цех.

Коллектив моей бригады очень дружный, сплоченный. Я даже затрудняюсь сказать, кто из наших работниц проявил себя лучше другой. Все они добиваются высокой производительности.

День Красной Армии мы отметили хорошим производственным подарком — сверхплановым металлом. Нам теперь очень хорошо знакомо волнующее чувство победителей. Вся бригада в один голос заявляет, что полученное красное знамя мы никому не отдадим. Быть всегда впереди — вот наше обязательство.

Даем слово — еще более повысить темпы производительности, добиться еще лучших показателей. Всех нас воодушевляет сознание, что каждая тонна проходящего через наши руки металла идет на поддержку Красной Армии, каждая сверхплановая тонна металла — это новый сокрушительный удар по врагу.

К. ПИКАЛОВА,
бригадир цеха отделки.

Не пожалеем сил для победы

В августе прошлого года, когда наша героическая Красная Армия вела кровопролитные бои с немецкими ордями, мне предложили: «Иди на завод, теперь не такое время, чтобы отсиживаться дома».

А я все боялась. Ничего из меня, думаю, не выйдет, пользы не принесу, только мешать буду. На проверку получилась совсем другое. В цехе меня приняли приветливо. Наждачный станок я освоила быстро, через пять дней работала уже самостоятельно. А потом все пошло своим чередом. Моя работа, должно быть, понравилась и меня назначили старшей звена.

Вместе со мной работают наждачницы Тюлевина и Григорьева. В прошлом они тоже домохозяйки. Рабочее место сейчас освоено полностью. Прежней бязни как не бывало. За смену в среднем мы даем 220 проц. нормы, но нередко мы выполняем три, даже больше норм. Не пожалеем своих сил для того, чтобы дать металлу столько, сколько потребует страна.

Е. ГОРМАКОВА,
старшая звена наждачниц.

Женский труд в цехе отделки нашего завода играет сейчас первостепенную роль. Многие женщины пришли сюда в дни великой Отечественной войны. За короткий срок патриотки родины овладели различными специальностями и сейчас показывают образцы труда. Недавние домохозяйки стали замечательными стахановками военного времени.

О том, как это произошло, а также о производственной жизни коллектива рассказывают они сегодня в своих корреспонденциях.

Овладела двумя специальностями

На заводе работая не впервые. В свое время я приобрела квалификацию моториста-насосчика. В дни войны я освоила вторую специальность и сейчас работаю наждачницей. Новое дело мне понравилось, и я быстро овладела рабочим местом. Вскоре стала работать гораздо лучше того, что требовалось по норме выработки. Сейчас на заточке металла обычно даю три нормы.

Особенно высокой производительности мы достигли в дни соревнования в честь XXIV годовщины Красной Армии. Установленные нормы я тогда перекрывала в четыре раза. Производственные условия у нас не всегда одинаковы. Иной раз попадет металл, который очень быстро поддается обработке. Бывает и наоборот: немало труда приходится вложить, чтобы к концу смены можно было сказать: норма перевыполнена.

Достигнутые успехи в честь XXIV годовщины Красной Армии мы стараемся закрепить. Сейчас все женщины нашей бригады готовятся к тому, чтобы как можно лучше встретить праздник Первого мая. Соревнуясь, мы добиваемся новых производственных успехов.

Хочу рассказать о работе 6 марта. Металл попался очень трудоемкий. По норме нужно было обработать одну тонну 200 кг.р. металла из человека. Встали на вахту ввосьем с тов. Пиковым. Несмотря на все трудности, дали 3 тонны 400 кг.р.

Обязуюсь работать лучше прежнего для победы над фашистскими извергами.

Т. НЕСТЕРЕНКО,
наждачница цеха отделки.

Все для родины

Отцы и братья взялись за оружие. Мы, женщины, пришли заменить их на производстве — у станка, на прокатном стане, у маргеновских и доменных печей. В числе других и я пошла на завод.

В цехе отделки горячо взялась за освоение новой профессии. Работа шлифовщицы довольно ответственная. И не даром на каждой шпуге металла обозначается пометка того, кто проводит окончательную обработку. Мы и без того понимаем всю ответственность и стараемся выполнять работу на совесть. Знаем, что Красная Армия в все заводы, которые Магнитка снабжает металлом, будут нам довольны.

Сейчас мы заботимся не только о высоком качестве своей работы, но и о том, чтобы давать первоклассный металл ввое и втрое больше того, что от нас требуется по плану. В звене я работаю вместе с наждачницей Селивановой. В первых числах марта мы, например, выполнили с ней почти 4 нормы за смену.

Так работать хочется каждый день. Каждый день страна будет получать от нас сверхплановый металл.

В. ШИТИКОВА,
наждачница цеха отделки.

Выполняю наказ мужа-бойца

На фронте беспощадно уничтожают фашистскую вражду мой муж и семь моих братьев. Недавно муж за боевые отличия получил звание командира Красной Армии. В своем письме он наказывал: «Работай, Катя, крепче, по-нашему, по-фронтовому, что есть мочи помогай нам и всей Красной Армии прогнать поганую немчурку».

На маркировке металла в цехе отделки я с 1936 года. От маркировщицы требуется четкость, чистота в работе. За 6 лет на меня не было ни одной жалобы от заказчика. Сколько бы не давали металла, я все равно управляюсь. Быстрота и спорность пришли с годами работы на одном и том же производственном участке. До сих пор я выполняла наказ мужа — бойца Красной Армии, а буду выполнять его во много раз лучше. Муж и мои братья, прогоняя с нашей родной земли немцев-захватчиков, не будут в обиде на мою работу.

Е. ЧЕПОВСКАЯ,
маркировщица цеха отделки.

Отв. редактор О. ГОЛЬДЕНБЕРГ.