

5 МАРТА
1942 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 26 (411)
ЦЕНА 10 КОП.



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ЗАВОДСКОГО
КОМИТЕТА ВПК(б),
ЗАВБОМА И ДОРБОМА
МЕТАЛЛУРГОВ
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА

ЭКОНОМИТЬ ФЕРРОСПЛАВЫ!

Сталеплавыльщики Магнитки немало сделали для того, чтобы усилить помощь фронту. Освоено много марок высококачественных сталей. Магнитогорцы гордятся тем, что выплавляемый ими металл идет на строительство танков, самолетов и другого вооружения.

Но для полного и быстрейшего разгрома врага надо приложить еще больше усилий. Достигнутые успехи нас не могут успокоить. Их надо множить с каждым днем.

В приказе товарища Сталина ко Дню Красной Армии перед нашей индустрией поставлены весьма ответственные задачи. Выпускать больше металла и отличного качества! — таким должен быть ответ мартовцев Магнитки на приказ вождя.

Сейчас особенно нетерпим выпуск бракованной стали. Браковщики должны рассматриваться как люди, срывающие заказы фронта. В феврале в мартовском цехе № 1 было выпущено несколько бракованных плавок стали. Причины этого кроются в том, что отдельные товарищи несерьезно относятся к порученному делу. Мастера тт. Сазонов и Климченко при выплавке высококачественных марок стали нарушали технологию производства. В результате — брак по химическому анализу.

Другая часть брака получилась в результате преступно халатного отношения к хранению раскислителей, в чем повинны, прежде всего, начальники шихтового двора тов. Крайний, Ферросплавий и феррохром были смешаны. Это тормозило выпуск стали согласно заданному анализу.

На заводе неудовлетворительно выполняются приказы наркома черной металлургии и директора комбината о хранении ферросплавов. Не в складе, а на открытой площадке хранятся они у нас. Ферросплавы часто смешивают, в цехи они подаются без анализа, а иногда с неправильным анализом. В результате возникает брак. Так было, например, в мартовском цехе № 3, куда 26 февраля подали феррохром с неправильным анализом.

В приказах наркома и директора комбината было записано, что ферросплавы должны храниться в бункерах под замками и отпускаться для плавок только по письменному разрешению начальника цеха. Несмотря на то, что сроки выполнения приказов давно истекли, раскислители и легированные добавки у нас все же продолжают хранить неправильно. А ведь бункера сделаны, да изготовление их затронуло десятки тысяч рублей. Но только сейчас выяснилось, что конструкция бункеров оказалась непригодной. Виновник этого — начальник технического отдела комбината тов. Зайцев.

Хранение раскислителей не под замком приводит к запущенности в их расходовании. О каком учете можно говорить, если, например, в мартовском цехе № 3 неизвестен расход раскислителей? Без учета немаловажно экономия.

Необходимо безотлагательно организовать точный учет расходования каждого килограмма дорогостоящих шихтовых материалов, обявлять соревнования мастеров за экономно раскислителей в легированных добавках. Дело это большой государственной важности. Оно приблизит нашу победу над гитлеризмом.

П. ЕФАНОВ,
секретарь партбюро мартовского
цеха № 3.

Навстречу Международному женскому дню

Пять месяцев без заезда в депо

Машинист-лунинец, инициатор длительных пробегов паровоза тов. Хлесткин ушел на фронт. На паровоз пришли новые машинисты — тт. Берешев, Добрынин И. со своими помощниками тт. Лысенко и Мокиным.

Эти две бригады продолжили стахановские традиции тов. Хлесткина. Они четко выполняют все задания по перевозкам и, пользуясь методом Лунина, выполняют межпоездной ремонт прямо на производственном объекте.

Внимательный уход за машиной дал свои благотворные результаты. Паровоз тт. Берешева и Добрынина имеет межпромысловый пробег в 20.000 километров при норме 4.000 километров. Более 5 месяцев паровоз не заходит на ремонт в депо.

День 8 марта стахановцы-машинисты обещают встретить высокими производственными показателями.

В честь 8 марта

Работницы нашего завода встречают Международный женский день замечательными стахановскими делами. Социалистическое соревнование в честь 8 марта широко развернуто в цехе ширпотреба.

3 марта шпаклевщицы тт. Томозова и Углова дали по две нормы каждая. Работница тов. Плытнева на кленке роликов также выполняла норму на 200

проц. Таких же успехов добилась и сестрица тов. Ширинкина.

Прекрасно работали формовщицы. Тов. Шлыгина дала за смену две с половиной нормы. За двоих работала формовщица тов. Феоктистова. Днем раньше шпаклевщица тов. Томозова выполняла норму на 294 проц.

Проведем воскресник 8 марта

Международный женский день 8 марта народы нашей страны будут встречать в суровые дни Великой отечественной войны против фашистской Германии. Кровавая банда Гитлера временно прервала наше мирное строительство.

На протяжении громадного фронта — от Северного Ледовитого океана до Черного моря бойцы Красной Армии и Военно-Морского Флота мужественно отстаивают честь и независимость нашего отечества, беспощадно громят гитлеровские полчища. Фашистские изверги несут жестокую расплату за кровь и пожары, за слезы и стоны наших женщин и детей.

Везде — и в тылу, и на фронте советский народ бьет врага под боевым лозунгом — «Все силы для победы, все силы для фронта!». Советские женщины

заменившие мужчин, ушедших на фронт, каждодневно показывают чудеса трудовой доблести и героизма. Готовясь к 8 марта, они еще самоотверженнее трудятся в тылу, еще крепче помогают фронту.

Лучшим подарком матери-родине к Международному женскому дню будет наша самоотверженная работа на производстве, наш новый трудовой вклад в дело обороны родины. Я вношу предложение — провести в этот день воскресник во всех цехах Магнитогорского металлургического комбината. Не сомневаюсь, что мое предложение найдет горячий отклик у всех женщин — работниц и служащих нашего комбината.

В. ХВЕСЬНО,
работница типографии комбината.

В ВОЕННОЕ ВРЕМЯ—ВОЕННЫЕ ТЕМПЫ

Международный женский день в этом году я встречу с особенной радостью. Совсем недавно я была домохозяйкой, а за последние месяцы приобрела специальность квалифицированной работницы. Мечта идти на завод ужь давно не давала мне покоя. И когда фашистские орды напали на нашу страну, когда война потребовала много людей на защиту отечества — в такое время было просто стыдно отсиживаться дома. Я пошла в цех, чтобы по мере своих сил оказать поддержку нашей родной Красной Армии.

На курсах токарей-универсалов я с увлечением взялась за учебу. За месяц увола трехмесячную программу. Технический экзамен сдала на «хорошо». Наконец, я у станка, на самостоятельной работе. Большую помощь мне оказали высококвалифицированные станочники — мастера тов. Ляхов и настройщик тов. Бгоров. При малейшем затруднении они всегда приходили на выручку, помогали лучше освоить станок.

Отчаялся собрался весь коллектив нашего цеха. Для обсуждения были предложены новые производственные нормы. Военное время требовало военных темпов, более высоких норм. Нашлись люди, которые ударились в панику и уверяли, что эти нормы невозможно выполнить.

На следующий день станочники взялись за работу на новых условиях. Не

скоро, первые дни мне было трудно. Но стоило освоиться с производственными операциями, получить приоритет к станку, как новая норма оказалась совсем не страшной. Через три дня после пробных смен я уже дала 132 проц. нормы. Чем дальше шла работа, тем лучше вскрывались производственные возможности станка. Сейчас за смену у меня не бывает менее двух норм. Заработок мой в феврале составил более 1000 рублей.

Сейчас у меня возникают новые планы — мне предлагают стать палаточницей станков. Решила принять это предложение.

Но разве в нашем цехе только я быстро освоила профессию станочника? Рядом со мной отлично работают десятки женщин — бывшие домохозяйки, ныне токарей, фрезеровщиц, строгальниц. Женщины успешно заменяют на производстве своих мужей, братьев, ушедших на фронт с оружием в руках отстаивать честь и свободу нашей родины.

Работа станочника очень интересна, до того увлечешься ею, что не хочется уходить из цеха. А мысль, что работа твоя идет на поддержку Красной Армии, на помощь фронту, окрыляет женщин на трудовую подвиги.

Л. ЧЕРКАСНАЯ,
токарь основного механического
цеха.



На снимке: генерал-лейтенант Кузнецов вручает гвардейское знамя командиру бригады полковнику Безверхову.
Фото Г. Петрусова, (ТАСС).

От Советского Информбюро

Из вечернего сообщения 3 марта

В течение 3 марта наши войска вели упорные бои с противником, охватывая и уничтожая создавшие немецко-фашистскими войсками узлы сопротивления. На некоторых участках фронта наши части продвинулись вперед.

За 2 марта в воздушных боях сбито 8 и уничтожено на аэродромах 52 самолета противника. Всего за этот день уничтожено 60 немецких самолетов. Наши потери — 11 самолетов.

За 2 марта частями нашей авиации уничтожено и повреждено до 300 немецких автомашин с войсками и грузами, около 90 повозок с боеприпасами, 14 орудий, 7 зенитно-пушечных точек, 5 минометов, взорвано 5 складов с боеприпасами, разбито 23 железнодорожных вагона и 3 паровоза, рассеяно и частично уничтожено свыше 2 батальонов пехоты противника.

Наши части, действующие на отдельных участках Ленинградского фронта, за два дня боев разрушили 10 немецких ДОТов, 14 блиндажей и землянок и захватили многочисленные трофеи. На полях сражений противник оставил 2000 убитых.

За последние дни боев наши части, действующие на одном из участков Калининского фронта, разрушили 96 вражеских ДОТов, захватили 124 автомашины, 15 минометов, 42 автомата, 4 орудия, 27 пулеметов, 3.800 гранат, 1.657.000 винтовочных патронов и 4 радиостанции. Наши бойцы уничтожили 4 вещевых и продовольственных склада и 2 склада с боеприпасами. Немцы потеряли убитыми свыше 1.400 солдат и офицеров.

Наши части, действующие на одном из участков Северо-Западного фронта, освободив от немецко-фашистских оккупантов два населенных пункта, захватили 4 немецких танка, 18 орудий, 2 миномета, 10 станковых и ручных пулеметов, 35.000 винтовочных патронов, 73 автомашины и уничтожили 850 солдат и офицеров противника.

Бойцы нашей части, действующей на одном из участков Западного фронта, за один день боев захватили 200 вражеских повозок и саней с воинскими грузами, 56 лошадей и другое воинское имущество. Немцы оставили на поле боя 200trupов своих солдат и офицеров.

В парткоме завода

Агитационно-массовую работу — на высокий уровень

На днях заводский партийный комитет проверил, как партийная организация мартовского цеха № 1 выполняет решение бюро Сталинского райкома ВКП(б) о мероприятиях по развертыванию агитационно-массовой работы. Выяснилось, что решение бюро райкома выполняется крайне неудовлетворительно. Больше того, за последнее время агитационно-массовая работа в цехе по существу прекратилась.

Агитпункт не используется по назначению и превратился в место игры на билларде. Начальник агитпункта тов. Гарченко лишь от случая к случаю созывает совещания агитаторов. Агитколлектив не укреплен политически грамотными людьми.

Еще 23 января партсобрание обязало редактора тов. Гончаровского выпускать стенгазету не реже 2—3 раз в месяц, оперативно освещая ход социалистического соревнования, борьбу за выполнение и перевыполнение производственного плана. Но решение собрания не выполняется. Вдобавок наглядная агитация находится в запустении. Доска показателей используется неправильно, не мобилизует коллектив на выполнение заказов фронта.

Партком завода освободил тов. Васильева от работы секретаря парторганизации мартовского цеха № 1, как не обеспечившего руководство партийно-политической работой. За проявленную бездельность партком предупредил начальника агитпункта тов. Харченко и обязал его в ближайшее время улучшить работу агитпункта.

Улучшить партийное руководство комсомолом

С июля прошлого года комсомольская организация копровиков не имела секретаря. Лишь кое-какую работу проводил член бюро организации ВЛКСМ тов. Иванович. Комсомольцы цеха не имеют поручений, среди них нет активистов. Комсомольское хозяйство запущено. Все это явилось следствием того, что парторганизация цеха совершенно не интересовалась работой комсомола.

Обсудив этот вопрос, партком завода предложил секретарю парторганизации тов. Бойко и секретарю заводского комитета ВЛКСМ тов. Садаевой до 8 марта провести выборы секретаря комсомольской организации копрового цеха, лично помочь ему составить план и организовать работу среди молодежи.

Партком наметил ряд других мероприятий по укреплению партийного руководства работой комсомольцев копрового цеха.

ОН „СТРАШНО ПЕРЕГРУЖЕН“...

Должность доверенного врача завкома металлургов занимает Павел Александрович Виноградов. Труд его строго регламентирован. Его здоровье настолько драгоценно, что работает он только пять дней в неделю. Выходные дни — воскресенье и понедельник, а в остальные дни — на общении с членами союза он уделяет по 2 часа — с 10 до 11 утра и с 6 до 7 вечера. В коридоре томятся в ожидании люди — преимущественно те, кто нуждается в диетическом питании.

В течение нескольких месяцев существовала такая «система», что члены союза только лично могли узнать порядок назначения на диету. Доверенный врач не оповестил профсоюзные организации цехов о том, как и через кого оформляются документы на диетическое питание. И бывало так, что о созыве комиссии по диетпитанию металлургии узнавали случайно, в день заседания.

Теперь в завкоме стали вывешивать объявления о заседаниях комиссии. Но в цехах об этом опять неизвестно, и рабочие продолжают ходить в завком.

За дверями кабинета врача находятся и те члены союза, которым диетпитание уже назначено, но путевки в столовую еще не выданы. Они с 3 февраля безнадежно ходят к тов. Виноградову за путевками. Между прочим сам тов. Виноградов питается в диетстоловой уже больше четырех месяцев, тогда как даже остро нуждающимся этот срок определен только в 45—60 дней.

Диетпитание — небольшой участок работы доверенного врача. Но тов. Виноградов иначе смотрит на это. Ему важно создать видимость работы, занятости. Пусть, мол, завкомовцы видят, как он самоотверженно работает. Председателя завкома не посещает столько людей, сколько каждое утро ждет доверенного врача. А ведь все это в интересах членов союза можно упростить. Несколько объявлений в цехах и завкоме достаточно для того, чтобы люди попусту не ждали. Врач «уплотняет» свой рабочий день и тем, что лично вы-

писывает путевки в диетстоловую. А почему нельзя эту техническую работу передать диетсестре?

Концентрируя все в одних руках, тов. Виноградов установил свои порядки. Одно время не было бланков бюллетеней и больным выдавали временные справки. Чтобы обменять справку на больничный лист, почему-то потребовалась виза доверенного врача. И вот люди в разное время приходят в завком, а врача на месте нет. Его частенько не застаешь и в вечерний час приема.

Большую часть рабочего времени тов. Виноградов, конечно, нужно бывать в цехах. Там имеются стражделцы, с ними нужно вести работу. Доверенный врач обязан организовать товарищеский контроль на дому для оказания помощи больному. Врач обязан сам и через стражделцов проверять, как соблюдается установленный врачебный режим, выявлять симулянтов, прогульщиков и шпая. А контроль работы медицинских учреждений, а проверка правильности выдачи больничных листов? Но тов. Виноградов в цехах не бывает, он «страшно перегружен» диетической столовой.

Все это можно легко устранить, если работа доверенного врача будет под постоянным контролем завкома металлургов, чего, к сожалению, нет.

Пять дней в неделю врач принимает по 1—2 часа. Никто не знает, где после этого можно его найти. В одной комнате с врачом работает технический инспектор ЦК союза металлургов Востока тов. Берг. На вопросы посетителей, где врач и когда будет, он неизменно отвечает: «Не знаю», ограничивая этим свою роль представителя ЦК союза. Странная позиция у тов. Берга!

Завком отлично известно качество «обслуживания» членов союза доверенным врачом, но он мирится с этим. Нам непонятна такая переоценка страховой работы руководителями завкома.

В. ИВАНОВ,
член союза металлургов.



Молодой слесарь, учащийся ремесленного училища № 1 В. Чуйкин. За 6 месяцев он освоил слесарное дело так, что уже в январе выполнил почти две нормы. В феврале В. Чуйкин работал на таком же высоком уровне.
Фото А. Додаева.

В АГИТПУНКТЕ ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ

При заводоуправлении организован агитпункт. Каждое утро здесь собираются сотрудники отделов, чтобы послушать радио, почитать газеты, поделиться впечатлениями о текущих событиях.

Агитаторы гг. Чугунов, Резников, Трефилов и другие всегда внимательно обслуживают посетителей агитпункта, разъясняют непонятные вопросы.

На агитпункте должны работать специально выделенные дежурные. Однако не все они добросовестно относятся к порученному делу.

Нельзя вадут работу на агитпункте гг. Берштам, Иванова, работник отдела организации труда тов. Яльцев, сотрудник отдела капитального строительства тов. Журавлева. Именно с них следовало бы брать пример гг. Врублевскому, Соломко, Марьясину, которые систематически срывают график дежурств, посетителей агитпункта предоставляют самим себе.

Активу заводоуправления необходимо по-деловому и интересно организовать агитмассовую работу в нашем большом коллективе. Работа агитпункта должна привлекать все новых и новых посетителей.
Н. ГЛАЗОВА,
зав. агитпунктом заводоуправления.

Сердечное спасибо

Среди подарков бойцам, командирам и политработникам Красной Армии, посланных коллективом мастерских № 2, была книга «Ленин», принесенная рабальницей тов. Каневской. На днях тов. Каневская получила письмо от бойца, которому был вручен ее подарок.

«Здравствуйте тов. Каневская, — пишет боец Гончаров. — Примите от меня

горячий красноармейский привет и сердечное спасибо за Ваш подарок. Имею случай заверить Вас, что проклятый Гитлер и его кровавые банцы будут добыты, уничтожены.

Еще раз сердечное спасибо за Вашу работу о бойцах. Будьте здоровы, счастливы и уверены в нашей победе.

С приветом Ф. ГОНЧАРОВ».

КРУПНЕЙШИЙ РЕЗЕРВ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

За время войны с немецким фашизмом сотни и тысячи новых рабочих пришли на наш завод. Накоплен уже значительный опыт подготовки кадров через курсы технического обучения, стахановские школы, производственный инструктаж. Однако мы не должны рассчитывать исключительно на приток новых кадров. Мы обязаны помнить, что восстановление разрушенного хозяйства в районах, освобожденных от фашистских захватчиков, требует огромного количества рабочих рук. Эти условия обязывают нас искать дополнительные пути для удовлетворения нашей потребности в кадрах. Такими путями, такими резервами являются, в первую очередь, совмещение профессий и многогостаночное обслуживание.

Работа, проведенная недавно отделом организации труда комбината совместно с цеховыми работниками по труду, по выявлению профессий, могущих быть совмещенными, показала всю эффективность и реальность этих мероприятий.

Во всех наших цехах имеется большое количество ремонтно-вспомогательного персонала, в частности дежурных слесарей и электриков. Совмещение этих профессий далеко не ново, оно давно уже осуществляется на ряде заводов, в том чис-

ле и в таких цехах нашего комбината, как доменный, третий мартовский. Однако в других цехах такое совмещение не проводится. Между тем, перенос опыта доменного и мартовского цехов дал бы возможность вывободить не менее 100 человек для использования на тех участках, где недостает рабочей силы.

Около четверти всего штата прокатных цехов составляют вспомогательные рабочие. На бланках удельный вес их еще больше. Степень же загруженности этих рабочих невысока, они используются в полной мере только при различных неполадках с оборудованием. Такое большое количество вспомогательных рабочих в прокатных цехах объясняется тем, что персонал, непосредственно эксплуатирующий оборудование, не обучен и не привлекается к проведению мелких ремонтов обслуживаемых им агрегатов. Так, например, вместо того, чтобы арматурщик на ходу исправил обнаруженные недочеты, вызываются электрик, слесарь. Ведь есть полная возможность обучить машинистов электрокранов ремонту электрооборудования и тем самым вывободить на прокатных станах до 25 электриков.

Установилась также неправильная тра-

диция, когда рабочие станок не используются на ремонтах оборудования, фактически простаивают, а ремонт производят специальные дежурный и ремонтный персонал. Обучение малым ремонтам таких производственных профессий, как вальцовщики, операторы, сварщики, резчики, правильщики и другие, дает возможность вывободить до 25 электриков и 60 слесарей.

Такие же возможности по аналогичным профессиям имеются и в мартовских цехах. Так, например, только по мартовскому цеху № 1 обучение машинистов кранов и завалочных машин электрослесарному делу дает возможность совместить работу 15 электриков и слесарей, освободив их для использования на других участках.

Имеется и такие факты, когда опыт успешно проведенного совмещения профессий в одном цехе не передается другим. Так, например, в третьем мартовском цехе дежурные слесари с успехом совмещают работу машинистов консольных кранов, а в мартовских цехах №№ 1 и 2 эту работу выполняют специально выделенные машинисты.

Большие резервы в области рационального использования рабочей силы имеются также и в энергетических цехах. В цехе водоснабжения и в кислородно-компрессорном цехе можно совместить обязанности машинистов и помощников, на

ЦЭСе и в Электросети — шифтовых и пом. шифтовых, в паросиловом цехе — сменных электромонтеров и дежурных слесарей, в энергооблоро — контролеров ОТК и пиromетристов и т. д.

Такие простейшие мероприятия по многогостаночному обслуживанию как перестановка станков, устройство автостанков для автоматического выключения станка при завершении операции дают возможность вывободить десятки профессий станочников в цехах и мастерских комбината.

План мероприятий по совмещению профессий, разработанный в настоящее время отделом организации труда, лишь в незначительной мере предусматривает использование резервов, тающихся в многогостаночном обслуживании и совмещении профессий. Намеченные мероприятия предполагаются обсудить в ближайшие дни на цеховых производственных совещаниях. Задача этих совещаний — выявить все резервы производительности труда в расстановке рабочей силы, наиболее правильно ее использования, в широком совмещении профессий и развитии многогостаночного обслуживания.

Выполнение этих мероприятий поможет резко повысить производительность труда, что особенно требуется в условиях военного времени.

Н. ХАРИТОНЕНКО,
начальник отдела организации труда.

Отв. редактор **О. ГОЛЬДЕНБЕРГ.**