

2 СЕНТЯБРЯ

1942 ГОДА

СРЕДА
№ 87 (466).

ЦЕНА 0 КОП.



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ЗАВОДСКОГО
КОМИТЕТА ВКП(б),
ЗАВКОМА И ДОРКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ
И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА

ПЛАВКИ ДАВАТЬ СТРОГО ПО ЗАКАЗАМ

В эти грозные дни, когда нависшая над нашей страной угроза еще более усилилась, святой обязанностью каждого советского человека является всемерное оказание помощи фронту.

Особенно большие требования предъявляются родной в эти дни нашим металлургам. И вполне понятно, их труд более, чем какой-либо другой труд, направлен на усиление боевой мощи Красной Армии. Вот почему каждый металлург обязан производить то, что требует сегодня фронт. Давать металл строго по заказу! — вот боевой лозунг, который должен стать основой всей работы наших металлургов.

За последнее время мартеновцы несколько улучшили свою работу. 26 августа все мартеновские цехи работали в строгом соответствии с заказами. В течение трех дней, до 26 августа, все плавки шли строго по заказу во втором и третьем мартеновском цехах.

К сожалению, эти достижения крайне недостаточно закрепляются. В то время, как коллективы второго и третьего цехов работают, строго соблюдая соответствующую технологию, мартеновцы первого цеха, наоборот, грубо нарушали производственную дисциплину и в результате две плавки были выданы с отклонением от заказа.

На основе хотя бы этих двух, противоположных друг другу примеров можно с уверенностью сказать, что мы имеем все возможности выплавлять металл строго по заказам. Для этого требуется лишь одно: строжайшее внимание сталевара и мастера, инициатива и распорядительность со стороны начальников смен.

Нельзя равняться на таких мастеров, какими рекомендовали себя мастера первого и третьего мартеновских цехов Антонюк и Махнев, которые вследствие своей безответственности к наблюдению за тепловым режимом печей нередко выдавали металл не того качества, какой диктовался заказом.

Легированные добавки и раскислители решающим образом влияют на выплавку металла заказанной марки. Эти ценнейшие материалы у нас есть в достаточном количестве, но беда в том, что в практике мартеновских цехов грубо нарушается пропорция их содержания при вводе в печь.

Общезвестно, что плохая работа мартеновских цехов расстраивает нормальный ритм прокатных станов. Каждая плавка, выданная не по заказу, вызывает неплановую перестройку стана. Взамен недоанной в соответствии с заказом плавки прокатчики вынуждены заниматься поисками нужного металла на складе. Это в свою очередь вызывает излишний подогрев металла и перерасход газа, который так необходим самим же мартеновцам. Таким образом нарушается то взаимодействие, которое является непреложным законом в работе нашего металлургического конвейера, объединяющего доменные, мартеновские и прокатные цехи. Стало быть, интересы производства выдвигают требования перед мартеновцами выдавать плавки не только по заказу вообще, но и по заказу во времени, в соответствии с установленным графиком и планом.

Бесспорно, это не легкая задача, но она, безусловно, будет точно выполняться, если мартеновцы будут относиться к своим обязанностям с чувством неслабевающей ответственности перед родной. Строжайшее соблюдение технологии, проявление бдительности на производстве не замедлят привести к успеху. Каждая тонна магнитогорского металла должна идти строго по заказу. Так требует фронт, так требуют кровные интересы нашей родины в дни ожесточенной схватки с немецким фашизмом.

Работать самоотверженно — для сталеплавильщика означает варить сталь только по заказу

СОРЕВНОВАНИЕ ДВУХ СТАЛЕВАРОВ



Сталевары мартеновского цеха № 2 гг. Верховцев и Каминский 29 августа заключили между собой договор на социалистическое соревнование.

Оба сталевара-стахановца обязались выполнить план сентября не ниже, чем на 115 проц., выдать по пяти скоростных плавков, бережным отношением и хорошим уходом довести стойкость своих печей до 200 плавков.

За первые два дня соревнования сталевар т. Верховцев выдал 147 тонн стали сверх плана и сварил скоростную плавку, сталевар тов. Каминский дал 107 тонн сверхплановой стали.

На снимке (слева направо): тов. Верховцев и тов. Каминский подписывают договор социалистического соревнования. Фото В. Янковского.

СТИЛЬ СКОРОСТНИКА

Когда сталевар моей бригады Яков Васильевич Верховцев брал на смелое и ответственное обязательство — сварить плавку на час раньше срока, в это время на его печи шел выпуск металла. Через несколько минут Верховцев заступил на свой рабочий пост.

— Григорий Федорович, — обратился он ко мне. — Я сегодня буду варить скоростную. Выпущу ее ровно в 16—00.

Веря в многолетний опыт сталевара, в его умение четко организовать основные операции сталеварения, я горячо его поддержал. Сделал все, чтобы своевременно начать на тринадцатой печи заварку плавки.

Борьба за скорость плавки началась сразу, с первой же операции. Сталевар и его подручные, обливаясь горячим потом, быстро забрасывали в печь сыпучий магнетит. В этой операции минуты сберегали расторопность людей и быстрота, с которой они работали.

Если сталевар следит за нагревом печи, за поведением металла в ней, то его первый подручный подготавливает печь к очередной плавке. Пока шла заправка печи № 13, первый подручный Верховцева — Зотов, не дожидаясь команды сталевара, быстро подготавливал летку, чтобы не задерживать заливку чугуна.

Таким образом, дружная, сплоченная работа этого коллектива в два раза сократила время заправки и заливки чугуна. Начинаясь плавление. Подогреть химический процесс в металле сталевар мог путем создания высокой температуры печи. Верховцев зорко следил за аппаратурой, подогрел к печи, выплавлялся в кипящие пузыри стали.

Мастер этого блока Федор Андреевич Акулов неотступно следил за работой сталевара. В быстроте темпа работы ни

на минуту нельзя было забывать о качестве. Соревнуясь с другим мастером бригады тов. Дорошенко, Акулов также заинтересован выпустить скоростную плавку. Присутствуя у печи с самого зарождения плавки, он смог уверенно, быстро провести доводку и на этом сократил сталевару 40 минут.

Ровно в 16—00 плавка ответственной марки стали разливалась в стальные ковши. Лаборатория сообщила, что металл, сваренный сталеваром Верховцевым за 8 часов 20 минут, пошел по заказу.

Эта плавка была в августе первой скоростной сталевара Верховцева. Его расчет оказался верным. В своей работе на высоких скоростях он добивался не только предельного нагрева печи, но и слаженности, делового сотрудничества заправок и подручных, плюс свое мастерство и опыт мастера Акулова. И нет ничего удивительного в том, почему вторая плавка Верховцева, а следом за ней третья и четвертая также были сварены скоростными методами. Причем, Верховцев достиг почти рекордной экономии времени, сварив недоанно планку за семь часов двадцать пять минут.

В своем договоре со сталеваром Каминским Верховцев дал обещание сварить пять скоростных плавков в течение месяца. В первый же день этого соревнования он выдал на своей печи очередную скоростную плавку. Сейчас соревнование разгорается. В шестерку скоростников входят сталевары Беглин, Меснянин и другие. Подгоняя время, сталеплавильщики увеличивают тонны сверхплановой стали, идущей на дополнительное оружие для Красной Армии.

Г. РАДЧЕНКО,
начальник смены мартеновского
цеха № 2.

СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ И АГРЕГАТОВ ЗАВОДА

Итоги за август 1942 года

Август месяц характерен улучшением работы доменного и прокатных цехов, а также перевыполнением плана по руде.

ЧУГУН

Все доменные печи, за исключением четвертой, вышли с перевыполнением плана. Наилучшие результаты соревнования показал коллектив первой печи, выплавив за месяц сверх плана 1062 тонны чугуна. Доменщики второй печи дали дополнительно к плану 1000 тонн, а в общей сложности коллектив доменного цеха выдал сверх месячного плана 4366 тонн чугуна при социалистическом обязательстве 3000 тонн.

СТАЛЬ

Сталеплавильщики несколько улучшили работу по выдаче плавков по заказу, но они все еще сильно отстают и по количеству выплавленного металла месячного плана не выполнили. Это произошло вследствие крайне неудовлетворительной работы сталеплавильщиков четвертой, пятой, десятой, двенадцатой и четырнадцатой мартеновских печей. Недоанной металл не в состоянии были компенсировать передовые сталевары третьей печи гг. Рожков, Жуков, Артамонов, которые выплавляли сверх плана 850 тонн, а также сталеплавильщики десятой, одиннадцатой и двенадцатой печей, выдавшие сотни тонн сверхпланового металла. Стахановский стиль работы показали сталеплавильщики тринадцатой печи гг. Верховцев, Новокрещенов и Берсин, они дали в августе дополнительно к плану 1256 тонн стали.

Перед сталеплавильщиками стоит задача, используя этот прекрасный опыт, добиться в сентябре резкого подъема выплавки металла, который, разумеется, должен выдаваться строго по заказу.

ПРОКАТ

Прокатчики в августе работали значительно лучше предыдущих месяцев, перевыполнив на 315 тонн свое обязательство по производству сверхпланового металла. Особенно успешно закончил месяц коллектив проволочно-прутковых цеха, прокатавший дополнительно к плану 1076 тонн металла. Коллектив стана, где начальником является тов. Гавриленко, выдал 448 тонн сверхпланового проката, и более лучших результатов добился коллектив стана, где начальником является тов. Стукалов. Там прокатали дополнительно к плану 1382 тонны металла. Бюроинты не выполнили планового задания. Совсем плохо работали прокатчики стана «300» № 1—2. К таким плачевным результатам привела на этих станах разбортанность производственной дисциплины среди обслуживающего персонала, вследствие чего станы много простояли по разным причинам внутрицехового происхождения.

КОКС

Коксовики не выполнили государственного задания.

ЦЭС

Вступив во Всесоюзное соревнование электростанций Наркомчермета, энергетики, по примеру предыдущего месяца, продолжают работать на высоком производственном уровне. В августе они выработали 6900000 киловатт-часов сверх плановой электроэнергетики и сэкономили на внутреннем потреблении 300000 киловатт-часов при экономии топлива 510 тонн.

ПРИМИРЕНЦЫ ИЗ МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХОВ

Заместитель наркома черной металлургии тов. Коробов, выступая недавно на заводской партийной конференции, сказал: «Нам нужно, чтобы мартеновцы каждый день давали строго по заказам только тот металл, который необходим для производства танков, самолетов и т. п.».

Мартеновцы плохо усвоили это золотое правило. Почти в каждый день в каком-нибудь цехе случается брак, плавка идет не по заказу.

28 августа во втором мартеновском цехе мастер Топоринцев мало уделил внимания шлаку, не спустил его достаточно, и плавка была передана на другую марку из-за высокого содержания фосфора.

В первом мартеновском цехе мастер Антонюк, грубо нарушив тепловой режим печи, повысил тем самым содержание углерода в металле, и плавка пошла не по заказу.

Случается это потому, что в мартеновских цехах не чувствуется тревоги за выполнение заказов фронта. Общественные организации в цехах не воспитывают в людях чувство ответственности за порученное дело.

16 августа во втором мартеновском цехе на печи № 11 была полностью забракована плавка ответственной марки. Потеряны десятки тонн стали, нужной для выполнения заказа фронта. Казалось, в цехе должны забыть тревогу. Но случилось обратное. Прешло полмесяца, а причины этого брака до сих пор неизвестны, виновники не привлечены к ответственности. Председатель цехового комитета тов. Гавриленко долго не знал, что же про-

изошло на одиннадцатой печи.

— Кажется, холодную выпустили, — гадал он.

«Где забудешься, там и спотынешься», — мудро гласит русская народная пословица. Так оно и получилось в мартеновском цехе. Через несколько дней после крупной аварии мастер Масленников на одиннадцатой печи так заделал отверстие, что открывать его пришлось больше часа, в результате плавка пошла не по заказу.

И снова тихо в мартеновском цехе № 2, как будто ничего не произошло. Молчаливо-примиренческое отношение руководителей цеха к фактам грубого нарушения технологической и производственной дисциплины в равной мере характерно и для ответственных работников мартеновского цеха № 1. Здесь также никто не создает общественного мнения вокруг разгильдяев, срывщиков заказов фронта. Почему ни один плакат, ни одна листовка не расскажут рабочим цеха о безобразной работе мастера Антонюка? Почему партийная организация осталась безучастной к этому факту?

В цехе уже давно не выходит стенная газета, не слышно живого слова агитаторов. Секретарь партийной организации тов. Кутот беспомощно разводит руками:

— Плохо работаем, — соглашается он, — но конкретных мер к улучшению этой работы не принимает, а меры эти должны сводиться в первую очередь к тому, чтобы привлечь к суровому ответу тех, кто не выполняет важнейшие заказы родины.

М. ВЕРНИКОВСКАЯ.

Дезорганизатор руку приложил

В последние дни нормальную работу первого мартеновского цеха срывает шихтовый двор. Шихтовники его могут больше жаловаться на отсутствие материалов. Выполняя приказ Наркома за № 127, дирекция комбината создала на складе неснижаемые запасы сырья. Но низкая дисциплина и потеря чувства ответственности за порученное дело у шихтовников являются первой причиной плохой работы шихтового двора.

Ярким доказательством этого явился рабочий день второй бригады 27 августа. Именно в этот день мартеновские печи первого цеха из-за шихты простояли двенадцать часов. Виновником простоя явился бригадир шихтового двора Гуртавенко.

Месяц тому назад Гуртавенко за халатное отношение к работе был переведен в чернорабочие, но администрация цеха через несколько дней отменила свой приказ и снова восстановила Гуртавенко в правах бригадира.

Одна трамбовка на весь цех

26 августа 18-я мартеновская печь простояла около 4-х часов на исправлении стального отверстия. И это не единственный случай в нашем цехе. Разберемся подробнее, почему так долго простаивают печи на исправлении стального отверстия. Во-первых, наши обер-мастера сильно ослабили свою работу и не оказывают помощи сталевару. Первыми подручными у нас стала молодежь, которая еще не успела накопить опыт ухода за стальным отверстием. Сталевару не всегда удается превратить работу подручного. Вот тут-то и нужна была помощь обер-мастера, назначение которого научить людей ухаживать за печью. Наши обер-мастера слишком мало делают для подготовки новых кадров.

Есть и еще одна причина, влекущая за собой простой печи из-за плохого состояния стального отверстия. Ни одна печь не

имеет полного комплекта необходимого инструмента. Для нормальной работы на мартеновской печи должно всегда быть три трамбовки, такое же количество ложек, две разделочные кочержки, семь больших кочерг и пять вилок. В действительности на весь цех имеется только одна трамбовка, один ломик, пика и одна пробная ложка. Застывая на смену, сталевар заботится лишь об одном, как бы раздобыть необходимый инструмент. На его поиски уходит золотое время, и часто дело кончается тем, что печь простаивает из-за отсутствия какой-нибудь пика или ложки. Руководителям цеха, по моему, давно пора понять, что сталевар должен быть полностью вооружен всем необходимым инструментом.

М. КИСЕЛЕВ,

сталевар мартеновской печи № 17.

Впереди коллектив тринадцатой печи

Среди соревнующихся коллективов мартеновских печей на первое место в августе вышел коллектив комсомольско-молодежной печи № 13 (второй мартеновский цех). Сталевары этой печи гг. Верховцев, Беренд и Новокрещенов, наполняя творческим напряжением каждый час своего

рабочего дня, выдали дополнительно к плану 1256 тонн стали.

Второе место в соревновании заняли сталевары комсомольско-молодежной печи № 3 гг. Рожков, Жуков и Артамонов, выдавшие сверх плана 850 тонн стали.

Навстречу 28-му Международному Юношескому Дню



Токарь Мария Дороженко и строгальщик Алексей Мясоедов работают в одной и той же комсомольско-молодежной смене механической мастерской коксового цеха и показывают образцы высокопроизводительного труда. Оба они выполняют производственные нормы на 200—230 процентов.

На снимке: Мария Дороженко (слева) и Алексей Мясоедов.

Фото В. Яковлевского.

БОЕВАЯ ВАХТА МОЛОДЕЖИ

Станочники ново-токарного цеха в последние дни еще выше поднимают знамя социалистического соревнования.

По инициативе передовых комсомольцев, вся молодежь цеха в последние дни встала на производственную вахту имени Международного юношеского дня. У каждого станка чувствуется то воодушевление, какое свойственно советским патриотам. В цехе в течение крутых суток установлено дежурство комсомольцев, которые следят за тем, чтобы производственная вахта имени МЮД проходила с неослабеваемым успехом. Ежедневно в цехе появляется 10—15 плакатов и боевых листков, в которых поднимаются на щит славы лучшие стахановцы-станочники. По всему цеху гремит слава самоотверженных помощников фронту станочников-комсомолов гг. Ждановой, Калозиной,

Гармаковой и Любченко, которые обычно сменные нормы выполняют в течение трех и не более трех с половиной часов.

Плечом к плечу с передовой в цехе бригадой Карнаухова идет в борьбе за высокую производительность также и бригада тов. Бедяева. С перевыполнением заданий встачала молодежной вахты идут бригады гг. Шаниро, Рудмана, Крячко, Курмалева и Паничова.

Молодежь ново-токарного цеха, встав на боевую вахту, поставила перед собой задачу встретить 28-ю годовщину Международного юношеского дня перевыполнением социалистических обязательств по всему цеху.

М. ТИМОН,

секретарь комсомольской организации ново-токарного цеха.

СТРОИТЕЛЬСТВО ОВОЩЕХРАНИЛИЩ ЗАТЯГИВАЕТСЯ

Приказ директора комбината № 208 о строительстве при цехах овощехранилищ выполняется крайне слабо! На железнодорожном транспорте, как всегда, более старательно, по сравнению с другими цехами, взялись за строительство овощехранилищ, но и там традиционная «затяжка» дает себя сильно чувствовать. Это строительство с первого взгляда оставляет плохое впечатление: не только вырыт вместительный на 200 тонн овощей котлован хранилища, но над ним уже возвышаются леса — установлены стойки, перекладаны стропила. Кажется, еще немного усилий, и прекрасное помещение под овощи будет готово.

Между тем, это овощехранилище должно быть сдано в эксплуатацию еще 10 августа. Но вот этот срок передвинули на пятое сентября. Сейчас можно быть уверенным, что и к этому времени помещения для хранения овощей не будут полностью отделаны.

Что задерживает строительство овощехранилищ? В первую очередь, отсутствие снабжения лесоматериалами. Отдел снабжения комбината проявляет полную безответственность при выполнении приказа директора комбината № 208, не принимает решительных мер по изысканию материалов. Для овощехранилища на железнодорожном транспорте требуется 15 кубометров подтоварника, 20 кубометров горбыля и некоторое количество досок. Из всего этого отдела снабжения ничего не отпустил на строительство.

Заместитель начальника отдела снабжения тов. Малов завизировал отпуск пяти кубометров круглого леса. Заручившись разрешением, транспортники послали на

лесной склад подводу. Уже приступили к погрузке леса, но в это время появляется ответственный исполнитель отдела снабжения Новиков и заявляет: «Лес забронирован, никому не отпустить». Рабочие-грузчики возмущены ни с чем. После этого началась обычная возня — бесконечные телефонные переговоры. Наконец, разрешение на погрузку леса снова было получено. Но рабочий день уже был на исходе, грузить лес некогда.

Транспортные службы плохо обеспечивают строительство овощехранилища рабочей силой. Требуется десять плотников, а пока что на строительстве имеется три человека. Начальник цеха погрузки — выгрузки тов. Будюхов, чтобы отмахнуться от назойливых требований прораба Ковалева, прислал на стройку пять человек рабочих, освобожденных от физического труда.

Больше ответственности за строительство овощехранилищ! Время не ждет. Помещения под овощи должны быть полностью подготовлены в самое ближайшее время.

А. ГРЕКОВ.

Ответственный редактор И. ЛЕВШЕНКО.

Служба пути внутризаводского железнодорожного транспорта принимает рабочих в свободное от работы время на ремонт железнодорожных путей. 50 процентов заработной суммы оплачивается дровами (старыми шпалами). За всеми справками обращаться по адресу: контора службы пути, остановка трамвая «Доменный», телефон 2-72 через центральную.