

**Красной Армии предстоит суровая борьба против коварного, жестокого и пока еще сильного врага. Эта борьба потребует времени, жертв, напряжения наших сил и мобилизации всех наших возможностей. (И. СТАЛИН)**

## Вернем заводу знамена Государственного Комитета Обороны!

### ЗА РЕШАЮЩИЕ УСПЕХИ В СОРЕВНОВАНИИ

Исторический приказ товарища Сталина в день 25-й годовщины Красной Армии еще больше мобилизовал все силы и возможности советского народа для завоевания окончательной победы над врагом.

Товарищ Сталин писал: «Красной Армии предстоит суровая борьба против коварного, жестокого и пока еще сильного врага. Эта борьба потребует времени, жертв, напряжения наших сил и мобилизации всех наших возможностей». Слова вождя заставляют каждого патриота задуматься над тем, все ли он сделал для фронта, для окончательного разгрома немецко-фашистского зверья.

Большими производственными успехами ознаменовали магнитогорские металлурги приказ Верховного Главнокомандующего. Февральский план комбината выполнили по всему металлургическому циклу: десятки тысяч тонн сверхпланового металла выдала доменщина, мартеновцы, прокатчики.

Один из лучших цехов комбината — сортопрокатный цех (начальник тов. Лаур, секретарь партбюро тов. Галемин, предцехком тов. Первушин), отлично выполнив свои февральские обязательства, выступил инициатором предмайского соревнования металлургов.

В своем обращении к трудящимся Магнитки сортопрокатчики пишут: «Наш коллектив считает, что в решающий момент Отечественной войны каждый трудящийся должен отдать все свои силы и средства на служение самой благородной, самой возвышенной цели — быстрейшему освобождению советской земли от немецко-фашистской нечисти. С этой целью коллектив сортопрокатчиков решил развернуть предмайское социалистическое соревнование, приняв на себя следующие социалистические обязательства: ко дню Первого мая дать сверх плана 6000 тонн продукции, снизить выход брака на 0,2 проц., сэкономить два процента топлива, привести в образцовый, культурный вид все производственные участки цеха».

Призыв сортопрокатчиков нашел горячий отклик в цехах комбината. Доменщики, мартеновцы, прокатчики, коксовики, поддерживая этот патриотический порыв, берут на себя конкретные обязательства, направленные на увеличение выпуска продукции.

Производственный подъем в цехах должен быть всесторонне поддержан партийными, профсоюзными и хозяйственными руководителями. Одного желания выполнить и перевыполнить план недостаточно. Для выполнения плана должны быть созданы все организационно-технические предпосылки. Должно быть достигнуто четкое взаимодействие между цехами, усилено техническое руководство каждым цехом, участком, бригадой.

Большую роль призваны сыграть в разворачиваемом предмайском соревновании профсоюзные организации. Особое внимание следует здесь обратить на работу низового профсоюзного звена. Именно в профгруппе должны решаться повседневные производственные вопросы, профгруппорг должен стать душой соревнования у себя на участке.

В предмайском соревновании нужно добиться такого положения, чтобы в наших цехах не было рабочих, не выполняющих норм выработки. Этого мы сумеем достигнуть только тогда, когда на заводе будет развернута настоящая техническая учеба и товарищеская взаимопомощь. К сожалению, многие наши хозяйственные руководители, начиная от мастера и кончая главным инженером комбината, недооценивают технической учебы молодых рабочих, недопонимают, что без настойчивой, кропотливой учебы новичков нельзя добиться ощутимых производственных успехов.

Март и апрель должны стать у нас месяцами подлинно героического, творческого труда. Мы имеем все возможности добиться в эти месяцы отличных результатов, вернуть на завод отобранные у нас зимой знамена Государственного Комитета Обороны.

Используем все наши ресурсы, все силы, добьемся в предмайском соревновании решающих успехов на трудовом фронте.

### СРЕДНЕЛИСТОВИКИ ВНОВЬ ЗАВОЮЮТ ЗНАМЯ ГКО

Коллектив среднелистового цеха три месяца подряд держал в своих руках знамя Государственного Комитета Обороны. В январе мы уронили честь гвардейцев тыла. Всесоюзное первенство завоевали прокатчики Кузнецка. Это послужило для нас уроком.

Всю свою энергию направили мы на то, чтобы в феврале оправдать доверие фронтников. Нужно сказать что в этом месяце цехи-смежники, как никогда, плохо снабжали нас металлом и газом. И все же мы выдали стране тысячу тонн сверхпланового металла.

Были дни, когда на складе заготовок отсутствовал обработанный металл. Тогда, отработав смену, наши вырубщики шли в склад и там обрабатывали металл для цеха. В один из таких дней бригада бывшего вырубщика, теперь диспетчера цеха тов. Касьян, под руководством мастера тов. Мелик-Карамовой за смену вырубил 500 тонн металла. Вырубщики тт. Лютый и Сикоровский выполнили норму на 200 проц. Три нормы выполнил вырубщик тов. Грачев.

С фронтов Отечественной войны шли вести одна радостнее другой. Люди в цехе целиком отдавали себя работе. В результате коллектив перевыполнил обязательство и по экономии условного топлива. В феврале мы сэкономили его 468 тонн. Только одна бригада старшего сварщика тов. Алатова из смены тов. Шемигона при максимальном использовании тепла

сберегла около двухсот тонн топлива. Этого вполне достаточно, чтобы перевезти 5.000 тонн боеприпасов и другого снаряжения для Красной Армии на расстояние тысячи километров.

Работая только на одной нагревательной печи, смена тов. Шемигона сумела прокатать в феврале 240 тонн металла сверх плана и заняла первое место в соревновании среди бригад цеха. Старший оператор смены тов. Бондаренко и оператор тов. Емельяненко не допускали ни одной минуты простоя оборудования по своей вине.

Вступая, по призыву сортопрокатчиков, в предмайское социалистическое соревнование, мы взяли обязательство выдать в марте две тысячи тонн металла сверх плана. С первого же дня этого месяца каждая бригада получает еженеделное задание с учетом взятого обязательства.

По экономии топлива, электроэнергии и затраты металла на тонну годного мы взяли обязательства выше сортопрокатчиков и во что бы то ни стало выполним их.

А для того, чтобы избежать штурмовщины в конце месяца, мы требуем от мартеновцев и обжигщиков третьего блюминга ритмичного обеспечения нас металлом.

**П. КОВТОНЮК,**

секретарь парторганизации среднелистового цеха.

### Решим почетную задачу

В предмайское социалистическое соревнование наш коллектив вступает достаточно подготовленным, чтобы в марте завоевать знамя Государственного Комитета Обороны. Обстановка в цехе сейчас довольно благоприятная. Десятая и десятая мартеновские печи совсем новые, они дали всего лишь по двенадцать—четырнадцать плавок. То же самое можно сказать и об одиннадцатой печи, а двенадцатая печь имеет на своем счету только пять плавок. Тринадцатая печь, по существу, лишь начала свой производственный разгон, выдал 65 плавок.

Сильно изношенной остается только лишь одна восьмая мартеновская печь — она нуждается в горячем ремонте. Но и она не может отрицательно повлиять на выполнение плана, если ремонтники по-военному справятся со своей задачей.

За последнее время у нас образовался солидный запас сырых материалов, а это почти главное в условиях мартеновского производства. Наш цех имеет вполне надежное механическое оборудование. Таким образом, коллектив второго сталеплавильного цеха располагает всем необходимым для успешной борьбы за сверхплановый металл.

Конечно, нам придется со всей решительностью взяться за ликвидацию некоторых допущений внутри нашего хозяйства, в частности, нужно будет обратить внимание на повышение качества шихтовки. Для этого цеховая лаборатория долж-

на будет выдавать анализы чугунов по содержанию в них углерода. Располагая анализами, начальники смен получат возможность производить безошибочные расчеты в использовании руды в шихте.

Работа цеха значительно улучшится, если будет, наконец, наведен порядок в системе снабжения нашего производства огнеупорами и песками. Следует принять во внимание, что мы иногда по 8—10 дней не получаем известняка. Конечно, такая система снабжения не может быть терпимой.

На опыте прошлого месяца мы воочию убедились в том, с какой высокой производительностью могут работать наши печи, если они достаточно снабжены газом. Именно тогда большегрузные плавки у нас шли по длительности на три—пять часов раньше обычного. Следует подчеркнуть, что сейчас на каждую из действующих печей мы получаем газа в полтора раза меньше, чем в прошлом месяце.

Второй мартеновский цех имеет дружный коллектив сталеплавильщиков, не раз испытанный в успешной борьбе за металл. У печей занял место высококвалифицированный состав сталеваров. Боевая задача — завоевать в предмайском соревновании знамя Государственного Комитета Обороны может и должна быть решена.

**М. МОЛОТКОВ,**

заместитель начальника мартеновского цеха № 2.

### Включаемся в предмайское соревнование

К 25-й годовщине героической Красной Армии бригада третьей мартеновской печи обещала выполнить государственное задание на 105 проц. Своё обещание мы с честью выполнили. За 23 дня февраля страна получила от нас 340 тонн сверхплановой стали. За это же время мы выдали 23 скоростных плавки, не допустив ни одного случая простоя печи по своей вине.

Лучше других сумел организовать работу сталевар тов. Оушко. Он не только выполнил, но и почти вдвое перевыполнил свое обязательство. В подарок Красной Ар-

мии он выплавил сверх плана 180 тонн стали. Сейчас тов. Сушко назначен обер-мастером цеха.

По призыву сортопрокатчиков мы включаемся в предмайское социалистическое соревнование. Обязуемся организовать отличную подачу шихты в печь, ускорить все процессы сталеварения и выполнить государственный план не ниже, чем на 110 процентов.

**А. ЖУКОВ, М. АРТАМОНОВ,**  
сталевары мартеновской печи № 3.



Штрипсовый стан под руководством тов. С. Заварова, работающий на высоком производственном уровне, освоил прокатку нового фасонного профиля металла. На снимке: тов. С. Заваров.

Фото В. Яковского.

### ПРИБЛИЗИМ ЧАС ПОБЕДЫ

Не жалея сил, не жалея своей жизни, надя за плечо отвоюют родную землю советские воины. На днях краснозвездные герои овладели Ржевом. Отличной работой отмечают стахановцы ремонтного цеха проката победы Красной Армии.

В феврале коллектив механической мастерской цеха перевыполнил задание. Первое место в социалистическом соревновании заняла бригада мастера тов. Лаврова, значительно перевыполнившая задание.

Молодежная бригада цеха раньше не справлялась с планом. Но вот бригаду возглавил молодой коммунист тов. Морев. Он сумел добиться резкого повышения производительности молодых рабочих, и в день 25-летия Красной Армии молодежная бригада уже рапортовала о перевыполнении плана. Молодые рабочие тт. Бурьянов, Филатов, Хрюкин и Барановская значительно перевыполнили норму.

Вступая в предмайское социалистическое соревнование, коллектив нашего цеха обещает отремонтировать оборудование прокатных станов так, чтобы обеспечить прокатчикам бесперебойную работу. Мы берем на себя ответственное обязательство: провести качественные скоростные ремонты, мартеновское задание реализовать на 105 проц. Сержак свое слово, мы поможем прокатчикам дать фронту сверхплановый металл, а это приблизит час окончательной победы над фашистским зверьем.

**Ф. ГОНЧАРОВ,**

зав. производством цеха проката.

### Передовики сталеварения

С высокой производительностью работали 4 марта передовые сталевары первого мартеновского цеха. Дружно, слаженно привели вахту сталевары четвертой печи тт. Прияников и Корчагин. Первый выплавил сверх плана 39 тонн и второй — 38 тонн металла.

Значительного успеха в тот же день добился сталевар пятой мартеновской печи тов. Шамсутдинов, вылав 67 тонн сверхплановой стали.

Днем раньше хороших показателей достиг в третьем мартеновском цехе сталевар пятнадцатой печи тов. Бурашников, выполнив план за смену на 135,8 проц.  
**Ф. ШИПИЛО.**

## Партийная жизнь

ЛУЧШИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННИКИ  
ВСТУПАЮТ В РЯДЫ ВКП(б)

Еще четыре месяца тому назад партийная организация третьего мартиновского цеха была небольшой, входили в нее в основном командиры производств; руководители цеха, начальники смен, мастера. Партийные собрания большей частью были закрытыми, проходили они, как правило, в кабинете начальника цеха. Причем, собирались коммунисты обычно в 6—7 часов вечера, т. е. в самый разгар работы смены. Отсутствие на партсобраниях широкого рабочего актива, безусловно, не давало возможности со всей глубиной и самокритичностью вскрыть причины невыполнения цехом государственных заданий.

С него мы начали перестройку партийной работы? После окончания работы смены прямо в цехе стали созывать открытые партийные собрания с привлечением рабочего актива. Это дало нам возможность широко, по-деловому обсуждать животрепещущие вопросы производства.

На первом же таком собрании, в середине октября прошлого года, был поставлен вопрос о работе литейного пролета. Тогда присутствовало около тридцати беспартийных активистов. Рабочие указали на ряд существенных недостатков в работе руководителей пролета, помогли исправить положение. Партийная организация добилась выполнения намеченного, и это заметно подняло ее авторитет.

Второе партсобрание привлекло еще больше беспартийного актива. Горячо обсуждались итоги работы октября и перспективы на ноябрь. Здесь мы поставили перед коллективом задачу во что бы то ни стало завоевать знамя Государственного Комитета Обороны. И когда наши сталеплавыльщики с честью выполнили эту задачу, лучшие люди стали подавать заявления о приеме их в ряды большевистской партии.

Уже в ноябре мы приняли кандидатами в члены коммунистической партии сталевара-орденоносца тов. Сильченко, мастера-скоростника тов. Мочаговского, мастера разливки тов. Ситкина, лучшего разливщика тов. Гарпиченко.

Цех удержал за собой овеянное славой знамя и в декабре. В партию потянулись такие люди, как сталевар тов. Лысых, подручный сталевара тов. Вавилов, болторезница-двухсотница тов. Каргина, сталевар-орденоносец тов. Поздняков, сталевар-скоростник Степан Мартынов; первоклассный мастер каменной кладки каменщик тов. Носков, бригадир заправщиков тов. Сиденко, подсобница тов. Никифорова. За последние четыре месяца наша организация выросла вдвое.

Возможности для дальнейшего роста организации большие. Большую кропотливую работу проводят ежедневно в сменах наши агитаторы. Многие коммунисты индивидуально готовят передовиков производства к вступлению в партию.

**В. ЩЕПАНСКИЙ,**  
секретарь парторганизации третьего мартиновского цеха.

## ЛЮДИ МАГНИТКИ

## 2. МАСТЕР ПРОКАТКИ

Условия военного времени поставили новые, сложные задачи перед советским производством. Надо было в предельно короткие сроки научиться работать быстрее, лучше и экономнее. Надо было осваивать новую продукцию, причем осваивать на местной базе, используя имеющиеся в наличии оборудование и внутренние ресурсы.

Восхищение всей страны вызывает самоотверженная работа магнитогорцев. Когда до фронта дошло известие о пуке пятой домны, в блиндажах и землянках, у боевых машин и на аэродромах, прошли вызванные, горячие митинги, на которых бойцы и командиры благодарили героев тыла за братскую помощь в общем деле разгрома врага. Когда на фронте приходят газеты, с чувством гордости и восхищения прочитывают бойцы вслух заметки и очерки о создании в тылу несокрушимой крепости сталинской обороны.

И в эти дни, когда в тылу и на фронте каждый честный советский человек напрягает все свои силы и способности, с особым величием и блеском проявилась талантливость советского народа, его упорство в достижении намеченной цели, его глубокая кровная заинтересованность в ходе великой борьбы за свободу и счастье любимой родины.

В Магнитогорске много прекрасных производственников. Но самых талантливых и умелых объединяет одна черта — непрерывное искание, непрерывная творческая работа в поисках лучшего метода, обеспечивающего лучший производственный эффект. Эта неудовлетворенность показателями сегодняшнего дня, желание сделать больше, лучше, быстрее особенно свойственны мастеру стана «500» тов. Дейнеко.

Мастер Дейнеко в коллективе мастеров Никитенко Е. И., Самохвалова П. С. и обермастера стана тов. Морозова П. М. создал новый метод прокатки сложных фасонных профилей, несвоенный еще ни одним европейским заводом.

Прокатка сложного фасонного профиля для автобуса грузовых машин производилась двойным пределом — заготовка прокатывалась на стане «500» и затем шла на стан «300». Здесь прокатка готового профиля была значительно осложнена и давала низкий процент продукции.

У коллектива прокатчиков возникла мысль — прокатать этот сложный профиль на непрерывном штриповом стане. В декабре 1942 года было сделано предварительное опробование, выявлены условия прокатки, изготовлена необходимая арматура.

В феврале приступили к освоению профиля. На третьем смену производительность стана достигла 111 тонн с минимальным выходом брака и вторых сортов.

Таким образом, трудный производственный процесс, занимавший много времени в расчлененный на станы, сейчас на одном участке и выполняется значительно быстрее, лучше и экономнее.

Когда говорят о тов. Дейнеко, всегда называют одно и то же определение «культурный мастер». Что это значит?

В своей работе Дейнеко не ограничивается цифрой производительности и качественными нормами. Как человек, глубоко любящий и уважающий производство, он знает: технические уровни и пределы условны и при желании могут быть беспрестанно развиты.

Творческое начало — стремление к ежедневному упорному совершенствованию метода и продукции — лежит в основе его работы. Производство для Дейнеко не законченный технический цикл, а нечто органическое, живое, — непрерывно развивающийся процесс.

Именно этот творческий элемент в работе отличает культурного инженера, мастера, рабочего от заурядного.

Теперь, в дни войны, культурный мастер, инженер и рабочий приобретают особую значимость и авторитет на производстве. Такие производственники, как тов. Дейнеко, не только умеют прекрасно выполнять задания, — они двигают нашу технику вперед, ускоряя создание мощного технического оплота для армии. Они готовят технику завтрашнего дня, технику, которая будет воссоздавать в новых прекрасных формах наше хозяйство, разрушенное гитлеровскими мерзавцами. Они приближают нас к счастливому дню, которого ждет весь наш героический беспрестанно храбрый и самоотверженный народ, — дню победы над фашистским зверем.

Татьяна ОКС.



А. А. Дейнеко.

Закончился второй  
лыжный кросс

На днях оргкомитет спортивного общества «Металлург Востока» подвел итоги второго профсоюзно-комсомольского лыжного кросса. Задание по привлечению участников кросса перевыполнено. Всего в кроссе приняло участие 7044 человека. Из них сдали нормы на значок ГТО первой ступени 5169 человек.

Первое место по количеству кроссменов, сдавших нормы, занял коллектив цеха, где начальником тов. Парфентьев, физорг тов. Ванюшкин, председатель цехового комитета тов. Кудрявский. Переходящее красное знамя спортивного общества, врученное за проведение первого кросса коллективу мартиновского цеха № 1, решением оргкомитета передано коллективу этого цеха.

Второе место в кроссе занял коллектив основного механического цеха (физорг П. Боханов, секретарь комитета ВЛКСМ тов. Пятаев).

Успешно выступили в кроссе лыжники сортопрокатного и новотокарного цехов.

**В. ФИЛАТОВА,**  
председатель спортивного общества «Металлург Востока».

## Семьям доблестных воинов

Коллектив мартиновского цеха № 1 горячо подхватил благородный лозунг активистов Челябинского завода. За короткий срок рабочие цеха собрали для детей фронтовиков несколько комплектов верхнего и нижнего детского белья и много других вещей.

Начальник цеха тов. Воронов принес шерстяное платье для девочки, отрезки на простыню и полотенце, детские носки и фартук. Тов. Трифонов подарил для сына красного воина шерстяной костюм; кроме того, он сдал три пары носок, нитки. Тов. Гончаревский принес теплое одеяло.

Большую заботу о семьях военнослужащих проявил бригадир слесарей тов. Полетаев, он полностью одел одного ребенка, подарив целый комплект верхнего и нижнего белья. Уборница тов. Болотова подарила детское теплое пальто.

Сталеплавыльщики решили все, как один, принять участие в оказании помощи семьям воинов. Всего мы уже собрали 104 вещи и 1650 руб. деньгами. Сбор средств и вещей продолжается.

А. БОРИСОВА.

## Письма из цехов

Механическая служба  
бездействует

Крайне безответственно работает механическая служба второго мартиновского цеха. Механическое оборудование здесь давно простаивает в ожидании ремонта, да и сам ремонт производится очень небрежно, недоброкачественно. Механики цеха тт. Костюк и Петров халатно относятся к выполнению своих обязанностей.

На разливочном кране № 6 лопнул подшипник у ходового ската моста. Прошло более десяти дней, но кран недвижимо стоит в ожидании ремонта.

На перекидных устройствах мартиновской печи № 9 уже давно поломался один ролик. Печь продолжительное время стояла на ремонте, но механики и не думали приступать к замене ролика. Но вот печь вступила в строй, начала работать с полной нагрузкой, и тут наши механики спохватились и спешно начали производить устранение дефекта в перекидном устройстве.

Такая спешка, суетливость вызывает только брак в работе механической службы. Завалочная машина № 3 длительное время стояла на капитальном ремонте. Но вот ее снова пустили в ход, но очень не надолго. Через два часа машина встала из-за серьезной поломки, на устранение которой потребовалось затратить дополнительно несколько часов.

На разливочном кране давно требуют замены болты, скрепляющие трансмиссию, иначе может произойти серьезная авария, но производить профилактический ремонт механической службы цеха не рывнулось, хотя о непригодности болтов машинисты крана неоднократно заявляли механикам цеха.

Е. ВАСИЛЬЕВ.

Отв. редактор С. ГРИНФЕЛЬД.

## ХОЗЯЙСТВО ОРСа НЕ ГОТОВО К ВЕСНЕ

Солнце начинает пригревать по-весеннему, сгоняет с полей покровы снегов. Усталось совсем немного времени, и наступит пора весеннего сева. Страна по-боевому готовится встретить вторую военную весну.

Более подготовленными, по сравнению с прошлым годом, вступают в весенний сев и подсобные хозяйства нашего комбината. Расширяется более чем на 100 гектаров площадь посева овощей, на 300 гектаров увеличивается картофельное поле. С осени было подготовлено 6500 гектаров земли и 700 гектаров паров.

Кажется, заложена довольно солидная основа для получения высокого урожая 1943 года. И все же подсобное хозяйство комбината находится под угрозой срыва весеннего сева. Достаточно сказать, что семенами овощных культур запроецированная площадь посева обеспечена всего лишь на 17 процентов. Далеко не полностью заготовлен и семенной картофель.

По заявлению заведующего сельхозотделом ОРСа тов. Мирошникова, было принято много различных мер для изыскания семенных фондов, но плоды этих стараний пока что выглядят в виде папки бумаг с бесконечной шеренжкой. Практически сделано ничтожно мало. Можно было провести заготовки семенных фондов в ближайших районах, но эти возможности почти не использованы.

По плану запроецировано занять 35 гектаров под помидоры, но, чтобы вырастить помидорную рассаду, требуется заложить 21000 парниковых рам. Кроме того, необходимо заготовить большое количество каплетной рассады.

К 20 марта парники должны быть заложены полностью, но в сельхозотделе ОРСа все еще продолжают гадать: как и где взять парниковые рамы. Ремонтно-хозяйственный цех комбината должен был уже сдать три с половиной тысячи заготовленных рам. Получено от него пока толь-

ко триста рам. Тов. Мирошников пытается столь неудовлетворительное положение обяснить отсутствием стекла. Однако и целой зимы работникам ОРСа нехватало для того, чтобы позаботиться о своевременном создании запасов стекла.

Время не жлет. Руководители ОРСа обязаны со всей решительностью взяться за подготовку прочной базы для быстрого и успешного проведения весеннего сева.

План посева овощей (кстати сказать, очень скромный) должен быть безусловно выполнен. Развитие своего парникового хозяйства, конечно, необходимо, но разве этот способ является единственным для обеспечения овощных полей рассадой? Сельхозотдел в порядке кооперирования вполне может рассчитывать на помощь семенных участков и рассадников, которых вполне достаточно и в Магнитогорске и в прилегающих районах.

Весенний сев нужно провести на высоком уровне! Этому не должны мешать никакие «объективные» причины.

П. ОРЕХОВ.