

Металлурги Магнитки!
Мы имеем все возможности в марте перевыполнить государственные задания по выпуску продукции.
Добьемся в предмайском соревновании решающих успехов на трудовом фронте.

СЕМЬЯМ ФРОНТОВИКОВ НЕОСЛАБНУЮ ЗАБОТУ

Небывалой радостью и гордостью наполнены в эти дни сердца советских патриотов. Красная Армия в могучем наступательном порыве лавиной движется на запад, освобождая от фашистских захватчиков родную землю.

Забота о Красной Армии находит свое выражение во все возрастающем выпуске вооружения и боеприпасов для фронта, во всенародном движении за сбор средств на строительство танков, самолетов, боевых кораблей.

Эта забота выражается также в активной поддержке, которую оказывает народ семьям военнослужащих. Да это и понятно. Отцы и матери, жены и дети тех, кто с оружием в руках бьются на фронтах Отечественной войны, не жалея жизни своей, отстаивают наше счастливое будущее, заслуживают теплой заботы, постоянного товарищеского внимания.

Рабочие одного из южно-уральских заводов — челябинские абразивщики несколько дней тому назад обратились с призывом ко всем трудящимся области — организовать активную помощь семьям фронтовиков.

Состоялось также решение областного комитета ВКП(б) о проведении декады помощи семьям военнослужащих. Цель декады — оказать максимальную помощь семьям красноармейцев и командиров Красной Армии, особенно тепловым, одеждой и продуктами питания.

В цехах нашего комбината активно проходит сбор денег и вещей в фонд помощи семьям военнослужащих. По почину коллектива рабочих ЦЭС в некоторых цехах стали изготовлять в нерабочее время предметы первой необходимости: ведра, кружки, тазы.

Заботливо, подлинно по-товарищески относятся к семьям военнослужащих рабочие паровозного депо внутризаводского транспорта. Еще до декады общественники депо обследовали жилищно-бытовые условия большинства красноармейцев. Тридцать восемь семей фронтовиков получили топливо, нуждающимся была оказана денежная помощь, выданы талоны на промтовары.

В первые два дня декады паровозники сдали для красноармейских семей около ста различных вещей, вполне годных к употреблению. Неплохо проходит сбор средств и вещей в фасонно-литейном цехе.

Однако не везде еще руководители цехов и отделов комбината осознали, что «забота о семьях фронтовиков является половиной всей нашей заботы о Красной Армии». Зачастую законные жалобы жен военнослужащих не находят быстрого реагирования. Хозяйственные и профсоюзные работники в иных случаях стараются отделаться от семей фронтовиков, не вникают в их нужды.

Десяти фактов нечуткого, невнимательного отношения к семьям военнослужащих можно было бы привести из практики работы управления коммунального хозяйства комбината (начальник УХ тов. Чернушкин). Невнимательное отношение к военнослужащим характерно и для руководителей основного механического цеха.

Окружить заботой и вниманием, оказать помощь семьям наших славных воинов — святой долг каждой партийной и советской организации, каждого советского гражданина. Забота о семье фронтовика — это активная помощь наступающей Красной Армии, это благородное патристическое дело.

Пусть не останется ни одного металлурга, не оказавшего помощи семье военнослужащего. Окружим теплой заботой и вниманием семьи фронтовиков, выполним наш святой долг перед товарищами, сражающимися на фронтах великой Отечественной войны.

В ПОСЛЕДНИЙ ЧАС

ЛИКВИДАЦИЯ УКРЕПЛЕННОГО ПЛАЦДАРМА ПРОТИВНИКА В РАЙОНЕ ДЕМЯНСКА

В сентябре 1941 года немецко-фашистским войскам удалось прорваться юго-восточнее озера ИЛЬМЕНЬ и занять силами 16-й немецкой армии район ЗАЛУЧЬЕ—ЛЫЧКОВО—ДЕМЯНСК и далее на восток до берегов озер ВЕЛЬЕ и СЕЛИГЕР. В течение последующих 17 месяцев противник упорно и настойчиво стремился удерживать за собой захваченный плацдарм и превратил его в мощный укрепленный район, назвав его «Демянской крепостью». Немцы рассчитывали использовать этот укрепленный плацдарм для развертывания удара на важнейшие коммуникации Северной группы наших войск.

За это же время указанный район неоднократно был ареной ожесточенных боев, в которых перемалывались немецкие дивизии.

На днях войска Северо-Западного фронта под командованием маршала ТИМОШЕНКО перешли в наступление против 16-й немецкой армии. В ходе боев наши войска, прорвав на ряде участков сильно укрепленную полосу противника, создали ре-

альную угрозу двойного окружения немецко-фашистских войск. Противник, почувствовав опасность окружения, начал под ударами наших войск поспешное отступление на запад.

За 8 дней боев наши войска, неотступно преследуя противника, освободили 302 населенных пункта, в том числе город ДЕМЯНСК и районные центры ЛЫЧКОВО, ЗАЛУЧЬЕ. Очищена от противника территория площадью в 2350 квадратных километров.

За восемь дней боев наши войска захватили в плен 3000 немецких солдат и офицеров.

За это же время ВЗЯТЫ следующие трофеи: самолетов — 78, танков — 97, орудий разного калибра — 289, пулеметов — 711, а также большое количество боеприпасов и много другого военного имущества.

Противник оставил на поле боя более 8 тысяч трупов.
СОВИНФОРМБЮРО.

(Принято по радио).

ПОДХВАТИМ ПОЧИН СОРТОПРОКАТЧИКОВ

РАЗВЕРНЕМ ПРЕДМАЙСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ПО ОКАЗАНИЮ МАКСИМАЛЬНОЙ ПОМОЩИ ФРОНТУ

К металлургам, строителям, ко всем трудящимся Магнитки.

Сортопрокатчики, стремись оказать максимальную помощь героической Красной Армии и воодушевленные историческим приказом нашего великого вождя Верховного Главнокомандующего товарища Сталина, с честью выполнили свои обязательства, досрочно закончили февральскую производственную программу.

Наш коллектив считает, что в решающий момент отечественной войны каждый трудящийся должен отдать все свои силы и средства на служение самой благородной, самой возвышенной цели — быстрейшему освобождению священной советской земли от немецко-фашистской нечисти. С этой целью коллектив сортопрокатчиков решил развернуть предмайское социалистическое соревнование, приняв на себя следующие социалистические обязательства:

ко дню 1 Мая дать сверх плана 6.000 тонн продукции, снизить выход брака на 0,2, сэкономить 2 проц. топлива, привести в образцовый, культурный вид все производственные участки цеха.

Коллектив сортопрокатчиков приложит все силы, знания и опыт, чтобы свои обязательства перед родиной и фронтом выполнить полностью. Мы призываем всех металлургов комбината, строителей треста «Магнитострой», всех трудящихся Сталинской Магнитки активно вклянуться в предмайское социалистическое соревнование с тем, чтобы общим трудовым подьемом, боевой работой изо дня в день повышать выпуск необходимой для Красной Армии продукции, во имя полной победы над врагом и освобождения нашей родной земли от ненавистных гитлеровских полчищ.

Выше знамя социалистического соревнования!

Удвоим и утроим нашу борьбу за сверхплановый металл и за его высокое качество!

Все наши силы на поддержку наступающей героической Красной Армии!

(Письмо обсуждено и принято на сменных и бригадных собраниях рабочих, работниц, инженерно-технических работников сортопрокатного цеха).

ОБ ОБРАЩЕНИИ КОЛЛЕКТИВА СОРТОПРОКАТЧИКОВ О РАЗВЕРТЫВАНИИ ПРЕДМАЙСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Постановление бюро Магнитогорского ГК ВКП(б) от 27 февраля 1943 года

1. Одобрить инициативу коллектива сортопрокатного цеха Магнитогорского металлургического комбината (нач. цеха т. Лаур, секретарь парторганизации т. Галемин, предцехкома т. Первушин, секретарь комитета ВЛКСМ т. Тиман) об организации предмайского социалистического соревнования в ответ на исторический приказ товарища Сталина в день 25-й годовщины Красной Армии.

2. Обязать РК ВКП(б), парткомы завода и строительства, первичные партийные и профсоюзные организации до 5 марта с. г. провести собрания рабочих, ИТР и служащих с широким обсуждением обращения сортопрокатчиков и обеспечить принятие каждым коллективом и каждым рабочим, ИТР и служащим конкретных обязательств в предмайском социалистическом соревновании.

3. Предложить РК ВКП(б), парткомам и первичным парторганизациям установить повседневный контроль за выполнением обязательств каждым рабочим, цехом, предприятием, учреждением и обеспечить широкую гласность и показ результатов соревнования.

4. Обязать редактора газеты «Магнитогорский рабочий» тов. Сафонова, редакторов многотиражек широко освещать в газетах ход предмайского социалистического соревнования.

Секретарь ГК ВКП(б) Т. ФОКИН.

МЕТАЛЛУРГИ НА ПОДЪЕМЕ

Итоги работы комбината
в феврале 1943 года

Коллектив нашего комбината вступает в предмайское социалистическое соревнование с заметно улучшившимися показателями. Производственный план по выпуску продукции заводом в феврале выполнен по всему металлургическому циклу.

Выдающихся успехов добился в предыдущем месяце коллектив горы Магнитной (начальник рудоуправления тов. Котов), выдав дополнительно к месячному плану 15 тыс. тонн доменной руды.

По-новому заработали коксовики (начальник цеха тов. Судья), коксовый цех выдал за месяц 8 тыс. тонн сверхпланового кокса.

В работе доменного цеха (начальник цеха тов. Михалевич) хоть и наблюдались колебания, но все же доменщики успешно справились с поставленной перед ними задачей, выплавив 8200 тонн сверхпланового чугуна.

С перевыполнением плана вышел завод и по производству стали. Первое место в борьбе за сверхплановую сталь завоевал второй мартеновский цех (начальник цеха тов. Дикштейн). Наконец, в феврале выдано более девяти тысяч тонн сверхпланового проката. На высоком производственном уровне работали сортопрокатчики (начальник цеха тов. Лаур), выдав за месяц 7100 тонн проката сверх плана. С хорошими показателями закончил февраль и коллектив среднелистового цеха (начальник цеха тов. Стукалов), выдав сверх месячного задания 9100 тонн металла.

Скоростными методами

Перевыполнив февральское задание, сталевальщики мартеновского цеха № 3 обещали в марте работать еще лучше.

С первого дня нового месяца по-большинству выполняют свое слово мастера тов. Грудев, сталевар тов. Болотский и подручный т. Кривоногов. В ночь на первое марта они при норме в 14 часов сварили плавку за 13 часов.

Успех дела решила хорошо организованная доводка плавки, которая при норме в 5—6 часов проведена за три часа.

Отвечаем делом

Заказы копровиков будут выполнены

20 февраля в нашей газете было опубликовано открытое письмо руководителей и стахановцев копрового цеха к коллективам фасонно-литейного и электромонтажного цехов. В нем копровики предъявляли свой счет фасонно-литейщикам и рабочим электромонтажного цеха, требуя быстрого изготовления деталей для копров.

В связи с открытым письмом руководители фасонно-литейного цеха сообщили следующее:

«Отливка бегунков для крана «МАН» и ступиц для крана «Коваль» по первоначально установленному графику действительно должна была быть произведена в являру. В связи с выполнением ряда аварийных работ, не предусмотренных детальным планом, заказ копрового цеха, во-первых, не был выполнен. Сейчас положение исправляется. Четыре бегунка для крана «МАН» уже отгружены, а две ступицы закончены отделкой и направлены в основной механический цех.

Все заказы копрового цеха по запасным частям для копров будут закончены в ближайшее время.

Одновременно руководители фасонно-литейного цеха выдвинули встречный счет копровикам. Фасонно-литейщики по вине копрового цеха испытывают нехватку в шихте, а это вызывает задержку в отливке деталей.

Организовав помощь копровому цеху, фасонно-литейщики требуют и удовлетворения своих законных претензий.

Стахановский день прокатчиков

Высокопроизводительным трудом ознаменовали завершающий день февраля многие коллективы прокатных цехов.

На листопрокатном стане более чем в полтора раза перевыполнила сменное задание бригада тов. Тельных (старший вальцовщик тов. Дьяконов).

На стане «300» № 1 выдающихся успехов добилась бригада мастера Гурова и старшего вальцовщика Колоденко, выполнив сменное задание на 133,5 процента. Бригада мастера Ф. Зуева в тот же день выдала 40 тонн сверхпланового проката.

На стане «300» № 3 вышли с перевыполнением плана все три бригады. На 215 проц. выполнила сменное задание бригада мастера Сантунова, которая обслуживается самым молодым вальцовщиком Магнитки тов. Жениным, 132 тонны сверхпланового проката выдала 28 февраля и бригада мастера Крестникова со старшим вальцовщиком Карых. Коллектив этой бригады никому не уступает первенства в соревновании. В феврале он выдал сверх месячного плана 521 тонну проката.

Ф. ШИПИЛО.

ЛЮДИ МАГНИТКИ

1. ВЫРУБЩИК СТЕПАН ПИНАЕВ

В течение двух лет нормы выработки Степана Пинаева, вырубщика сортопрокатного цеха, не падали ниже 200 процентов. Язык цифр — язык четкий и объективный, и график выполнения норм Пинаевым с июня 1941 года по январь 1943 года выразительнее самого излюбленного рассказа.

В чем же заключается секрет Степана Пинаева? Почему ни плохие сорта металла, ни трудные условия организации работы в военное время не мешают ему перевыполнять норму?

У Пинаева есть свой метод, основанный на четкой организации трудовых процессов и рабочего места. Он работает на секции один, — раскатывает, рубит и оформляет металл. Работа вырубщика предельно согласована с работой контролера. Так, например, пока вырубщик раскатывает металл, контролер тов. Шарофеев осматривает готовую часть и отмечает дефекты. К тому времени, когда вырубщик заканчивает раскатку шпакли, контролер успевает осмотреть и разметить металл и Пинаев принимается за вырубку.

Эта взаимная согласованность в работе

Железнодорожный транспорт должен работать образцово

ЧЕРЕПАШЬИ ТЕМПЫ ГРУЗОПЕРЕВОЗОК

Материалы широкого пользования, какими являются известняк, формовочные пески, руда, наш завод имеет под руками. Казалось бы, они должны быть на площадке комбината всегда и в достаточном количестве. Как ни странно, но как раз недостаток этих материалов больше всего тормозит работу производственных цехов завода.

26 февраля в диспетчерскую отдела сырья и топлива врывается сильно возбужденный представитель ремесленного училища № 1.

— До каких пор будет продолжаться это безобразие?! — возмущенно говорит он, обращаясь к старшему диспетчеру тов. Засобиному. — Когда, наконец, будет доставлен для нашего предприятия кокс и чугун? Сейчас срывается производство важнейших оборонных заказов.

Тут же выяснилось, что вагон кокса был адресован ремесленному училищу еще 23 февраля. Но туда он не попал, а по воле руководителей транспорта был выгружен в цех шпиротреста.

Это характерный пример. Так бывает довольно часто. Если груз направляют, предположим, в доменный цех, то он оказывается почему-то в другом направлении. С 24 на 25 февраля маршрут с рудой, адресованный для третьего мартепного цеха по распоряжению транспортного диспетчера первого района тов. Шербо, был неожиданно доставлен во второй сталеплавильный цех. К этому времени в третьем цехе запас руды был почти полностью исчерпан, а во втором цехе

рудные бункера были переполнены и прибывший маршрут выгружать было некуда.

Начальник службы движения тов. Купнер относится к такому важнейшему вопросу, как удовлетворение заявок на вагоны под местные грузы, с неподатливой легкомысленностью. Было не мало случаев, когда он обещал предоставить вагоны, но тут же после того, как была поведена телефонная трубка, забывал о своем обещании. В то же время производственные цеха с нетерпением ожидали поступления необходимых материалов.

Совершенно ничего не делается на транспорте и в отношении более рационального использования вагонов, по усмотрению грузоперевозок. Грузы перевозят черепашими темпами. Известковый маршрут, прибывший на «Флюсовую» под погрузку в 2 часа 55 минут 25 февраля, ушел с этой станции только в 1 час 20 минут 26 февраля. Совершенно бесцельно он простоял на станции два часа тридцать минут. До бункерной эстакады доменного цеха всего ходу — сорок минут. Но маршрут узосужились тащить целых два часа. Больше того, будучи на месте выгрузки, он простоял еще четыре часа.

Этот пример нечестиво объясняет, почему в доменном цехе почти ежедневно создается крайне напряженное положение из-за недостатка известняка.

Когда же, наконец, будет наведен четкий порядок в регулировании грузоперевозок?

А. НАРЮНЦОВ,
диспетчер отдела сырья и топлива.

По примеру бригады машиниста Харченко

Поздравительная телеграмма горкома ВКП(б) паровозной бригаде машиниста тов. Харченко горячо обсуждалась на всех сменных собраниях паровозо-составительских бригад.

— Вот это действительно работа военных времени — говорит паровозник о боевых рейсах Харченко.

Еще тов. Харченко уже давно известен у нас на Магнитке, как один из лучших мастеров вождения тяжеловесных поездов. С лучшей стороны он проявил себя еще в 1937 году, когда входил в состав группы передовых машинистов, домашних предельческие нормы, против установленных тогда в десовых нормах. Василь Харченко один из первых провел по участку станции «Входная» — «Сортировочная» Южно-Уральской железной дороги тридцать хоперов рудного маршрута.

Машинист т. Харченко великолепно знает машину, умело ей управляет и до тонкости изучил профиль путевого хозяйства,

а это необходимое качество передового машиниста.

Бригада тов. Харченко, получив поздравление горкома партии, взяла обязательство закрепить достигнутые успехи в своей дальнейшей работе и вызвала на социалистическое соревнование бригаду машиниста тов. Косова.

Стахановскому примеру бригады Харченко следуют лучшие машинисты заводского транспорта. Полновесный поезд провел на днях строго по графику по труднейшему участку «Флюсовая» — «Бункерная» доменного цеха машинист тов. Сухарев. На протяжении длительного времени отлично обслуживают доменные печи машинисты станции «Заводская» тт. Гребенюк, Улитенко, Пабалчинок, Ковышев и И. Марков.

Нет никакого сомнения, что в ближайшие дни на стахановскую высоту встанут новые паровозные бригады, точно по графику ведущие полновесные составы.

Н. ФИЛИППОВ, заместитель начальника паровозного депо.



Действующая армия (Ленинградский фронт). В лесах Вологодской области одной из лучших стахановских бригад была бригада лесорубов братьев Битюковых. Гринула война, и все пять братьев — Александр, Георгий, Иван, Николай и Василий попали в одну часть. Их зачислили в одну батарею. Мастера-лесорубы стали мастерами артиллерийского огня. Они уничтожили одиннадцать вражеских землянок, 6 пулеметных точек, один наблюдательный пункт и один дот противника. На снимке: расчет братьев Битюковых на огневой позиции. Слева направо: замковый Василий, наводчик Николай, установщик Александр, правый Георгий и заряжающий Иван. Фото Г. Коновалова. (Фотохроника ТАСС).

Декадник помощи семьям фронтовиков

Паровозное депо

Вниманием и заботой окружили железнодорожники паровозное депо интуризовского транспорта семьи фронтовиков. Общественники депо посетили 22 квартиры красноармейцев, выявив их жилищные нужды. 38 семей фронтовиков получили топливо, семи красноармейским семьям оказана денежная помощь, шестнадцать семей получили талоны на промтовары.

Декадник по оказанию помощи семьям фронтовиков проходит в паровозном депо успешно. Машинисты, их помощники, слесари, товарищи приносят в подарок красноармейским семьям вещи домашнего обихода, одежду, обувь. Машинист-наставник тов. Каминский принес для передачи в фонд подарков семьям фронтовиков детские ботинки, машинист-наставник тов. Родионов — резиновые боты, мастер производств тов. Махнев — комплект детского белья. Всего за два дня было собрано около ста различных вещей.

Если сочувственно откликнулись на призыв оказать помощь семьям фронтовиков рядовые рабочие ремонтных мастерских и паровозные бригады, то, к сожалению, этого нельзя сказать о наших командирах. Мотивируя сильной перегруженностью в работе, они пока еще по призыву участия в оказании помощи семьям наших бывших рабочих, которые сейчас с оружием в руках защищают родную землю.

М. МАЯСКОКОВ,

председатель цехового комитета паровозной службы.

Фасонно-литейный цех

Чуткость и отзывчивость проявляет к семьям фронтовиков рабочий коллектив фасонно-литейного цеха. В течение последних двух месяцев семьям военнослужащих, ранее работавших в цехе, доставлено пятнадцать тонн угля и пять кубометров дров. Многие семьи получили денежную помощь.

Особенно усилилась помощь семьям защитников родины в последнее время. Рабочие, инженеры и техники приносят в подарок красноармейцам чулки, детское белье, посуду.

Красноармейские семьи получили от фасонно-литейщиков 65 промтоварных талонов. Для оказания помощи семьям фронтовиков собраны денежные средства. 130 рублей внес для этой цели комсомолец Селиверстов, мастер тов. Величко внес 80 рублей, бригадир Шонин вносил 50 рублей. Семьям фронтовиков две пары детских носков, бригадир шихтового двора — детские ботинки и т. д.

Н. РОМАНЕНКО,

председатель цехового комитета фасонно-литейного цеха.

ТАТЬЯНА ОКС.

Отв. редактор С. ГРИНФЕЛЬД.