

По примеру передовых людей нашего комбината умножайте успехи на трудовом фронте! Больше металла для фронта! Развивайте наступление за перевыполнение плана по всему металлургическому циклу.

Шире размах предмайского социалистического соревнования

УСИЛИМ НАСТУПЛЕНИЕ ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЙ МЕТАЛЛ

Март на исходе. Кончается первая фаза предмайского социалистического соревнования. На призыв коллективов передовых предприятий в могучем порыве поднялась вся наша страна с тем, чтобы в условиях военного времени встретить день смотра боевых сил рабочего класса новыми трудовыми подвигами во имя быстрейшего разгрома немецко-фашистских полчищ.

Наша страна вступила в решающий момент Отечественной войны, и каждый советский труженик сознает, что победа над фашистскими захватчиками куется в глубоком тылу советского государства у доменных и мартеновских печей, прокатных станков и режущих станков. Мы — кузнецы грозного советского оружия, поэтому так высоко и реет знамя предмайского социалистического соревнования. С военных заводов идут в фонд Главного Командования самолеты, пушки, автоматы и винтовки.

Металлурги Магнитки идут в предмайском социалистическом соревновании далеко не в последних рядах. Именно это соревнование пробудило у них вкус к трудовой доблести и славе, вдохновило на преодоление длительного отставания по выпуску основных видов продукции комбината. Бесспорно, значительных успехов добились наши сталеплавильщики, выдав стране за двадцать пять дней марта 14,5 тысячи тонн сверхплановой стали. С превышением плана вышли за это время коллективы обоих блюмингов. Успешно справились с государственными заданиями многие коллективы прокатных станков. На высоком производственном уровне начали работать наши коксовики, до того в течение ряда лет находившиеся в глубоком прорыве. Заметно набирают темпы доменщики, приближаясь к выполнению плана. Стахановскую славу уже завоевали доменщики пятой печи благодаря инициативной работе бригад, возглавляемых мастерами тт. Шатилиным, Горностаевым, Губенко и старшими горновыми тт. Анисимовым, Полухиным и Маньяк. Сотни тонн сверхпланового чугуна выдала с начала этого месяца и доменщики второй печи, где мастерами работают тт. Ровенский, Оленин и старшими горновыми тт. Овсянников и Дроздов.

В мартеновских цехах предмайское социалистическое соревнование ознаменовалось активным движением скоростников сталеварения. Сразу три скоростные плавки были сварены в один день, 26 марта, в третьем мартеновском цехе, где организаторами высокопроизводительного использования печей являются наши славные мастера тт. Хилько, Колесов и М. Грудев.

Но было бы непростительной ошибкой, если бы мы успокоились на достигнутом. Страна ждет от нас еще большего напряжения сил. Требуется сделать очень многое. Не надо забывать, что наш завод еще не выполняет плана по всему металлургическому циклу. Наконец, мы вступаем во вторую военную весну. Социалистическое соревнование на производстве сейчас необходимо сочетать с широкой подготовкой к севу в подсобном хозяйстве, с организацией индивидуального огородничества.

В этом отношении неплохой пример показывают среднесортники. Вели настойчивую борьбу за производственные успехи в предмайском соревновании, они вполне правильно поступили, проявив хорошую инициативу по организации правильной постановки дела на индивидуальных рабочих огородах, гарантирующей высокий урожай овощей и картофеля. Смысл этой инициативы понятен: среднесортники знают, что успех борьбы за сверхплановый металл во многом зависит от того, насколько будут они обеспечены продовольствием из местных ресурсов.

Смелее наступательный порыв, товарищи металлурги! Первоочередной задачей сейчас является успешное выполнение мартеновского плана по всему металлургическому циклу. Ни одного отстающего участка и агрегата, ни одного рабочего, не выполняющего нормы и задания, — вот боевой лозунг, который мы должны полностью реализовать в предмайском социалистическом соревновании и этим оказать надежную помощь нашей героической Красной Армии на фронтах великой Отечественной войны.

Наши силы и труд принадлежат Родине

Еще осенью прошлого года коллектив прокатчиков Магнитки получил важное оборонное задание. Нужно было произвести коренное усовершенствование технологии производства проката металла, научиться прокатывать на наших станах новые фасонные профили, которые не встречались в практике прокатного дела.

С горячим желанием как можно быстрее и лучше разрешить поставленные задачи взялись за дело коллективы станков «500» и «300» № 2. Под руководством опытных инженеров тт. Лаура, Цымбал, Захарова, обер-мастеров тт. Морозова и Паукова рабочие этих станков произвели многочисленные опыты. Они внесли изменения в оборудование, в технологию производства. Было немало неудачных опытов. Но ни у кого не опускались руки. Люди знали, что задание должно быть выполнено во что бы то ни стало и с твердой верой в успех дела еще и еще раз производили опыты.

Много упорного труда и бессонных ночей вложили патриоты в это интересное дело. Особенно много сил отдал главный калибровщик нашего комбината тов. Бахтинов. Когда же один за другим были ос-

воены несколько профилей, и страна получила возможность увеличить выпуск важной военной продукции — не было меры нашей общей радости. Мы чувствовали, что честно выполнили свой воинский долг, и с удвоенной энергией взялись за выполнение производственной программы.

На днях мы узнали, что Совет Народных Комиссаров СССР, любимый наш вождь товарищ Сталин удостоили троих участников этой работы высокой награды. Заместителю главного инженера комбината орденосцу тов. Буриеву, главному калибровщику комбината орденосцу тов. Бахтинову и мне присуждены Сталиньские премии второй степени.

Звание Сталиньских лауреатов как могучий призыв поведет нас на новые трудовые подвиги. Оно зажигает наши умы и сердца новыми творческими идеями. Не щадя своих сил, мы будем осуществлять эти идеи с славным коллективом прокатчиков Магнитки и дадим возможность своей Родине еще больше увеличить выпуск военной продукции. Наши силы и труд принадлежат народу.

В. КОЖЕВНИКОВ,
главный прокатчик комбината.

День скоростных плавков

26 марта в третьем мартеновском цехе был день скоростных плавков.

Первый почин положил сталевар всемашиной мартеновской печи Степан Мартынов. Под руководством мастера-орденосца тов. Хилько он сварил скоростную плавку специальной марки стали за 10 часов 35 минут, вместо 14 часов, предусмотренных графиком. На этот раз был установлен новый рекорд сокращения времени на выдаче скоростных плавков для этой марки стали.

Умение владеть скоростным методом сталеварения в тот же день продемонстрировали сталевары девятнадцатой печи тт. Венцов и Колодяжный. Под наблюдением и при практической помощи мастера-коммуниста тов. Колесова они выдали

скоростную плавку за 1 час 40 минут раньше установленного времени.

В последнюю смену этих суток выступил на пятнадцатую печь сталевар тов. Болотский. Он вместе со своим первым подручным тов. Кривоноговым и при помощи мастера коммуниста М. Грудева сварил плавку броневой марки стали за 1 час 25 минут раньше установленного графика.

Честь и слава передовым сталеплавильщикам, активно помогающим фронту своим умением и самоотверженным трудом!

А. СОЛОВКОВ,
председатель цехового комитета
третьего мартеновского цеха.

Закрепить и умножить первые успехи

Завкомом и заводоуправлением были рассмотрены итоги работы цехов комбината за двадцать дней марта. Предмайское социалистическое соревнование воодушевило коллектив металлургов на новые трудовые подвиги, на достижение производственных успехов для оказания более надежной помощи героической Красной Армии в ее борьбе с немецко-фашистскими оккупантами.

Почти все основные цехи завода за это время вышли с перевыполнением плана. Выдающейся производительности добились наши сталеплавильщики, выдав сверх плана тысячу тонн стали. Покончили, наконец, с длительным отставанием доменщики, выйдя с выполнением плана по выплавке чугуна в натуре. Хороших показателей добились коксовики, на 112,3 проц. выполнили план агломератчики. Особенно высокую производительность получили горняки, выполнив план по добыче железной руды на 120,9 проц.

На основе имеющихся производственных показателей завком металлургов и заводоуправление вынесли решение: переходящее красное знамя заводского партийного комитета, завкома металлургов и управления комбината, предназначенное для лучшей доменной печи № 5 (мастера тт. Шатилин, Горностаев, Губенко, старшие горновыми тт. Полухин, Анисимов и Маньяк), выполнившего план на 104,8 процента и добившегося лучших показателей в расхо-

довании топлива. Переходящее красное знамя присуждено коллективу мартеновской печи № 5, на которой работают сталевары тт. Прохоров, Шамсутдинов и Ермоленко.

Переходящее красное знамя заводского партийного комитета, завкома металлургов и управления комбината для лучшего прокатного стана присуждается коллективу блюминга № 3 (начальник смен тт. Лапшин, Ковальчук, Игонькин, старшие операторы тт. Неестеров, Спиридонов и Слободенюк), выполнившего план по вставу на 105,2 процента.

От коллектива четвертой коксовой батареи переходящее красное знамя перешло к коллективу пятой и шестой батарей, где работа возглавляется начальниками смен тт. Меркуловым, Дангичевым и Ена.

Отмечается хорошая работа доменщиков второй печи (мастера тт. Ровенский, Оленин и Жигудев, старшие горновыми тт. Овсянников, Дроздов и Рыжов), выполнивших план на 105,7 процента, сталеплавильщиков девятнадцатой, тринадцатой, девятой, первой мартеновских печей, коллектива стана «300» № 3, где мастерами работают тт. Крестников, Игнатович, также коллектива коксовой батареи № 4, возглавляемого начальниками смен тт. Мазенко, Галаган и Шатиловым.

Долг каждого металлурга закрепить и умножить достигнутые успехи с тем, чтобы 1 Мая встретить славными победами на трудовом фронте.



На снимке: токарь-стахановец основного механического цеха тов. В. Быков. Имея большой опыт станочника, он обучил трех новичков специальности токаря.
Фото В. Янковского.

Не успокаиваться на достигнутом

(Итоги работы комбината за 25 дней марта).

В предмайском социалистическом соревновании первенство завоевали сталеплавильщики. За двадцать пять дней марта они выдали дополнительно к плану 14 с половиной тыс. тонн металла. Лучшим показателем имеет коллектив второго сталеплавильного цеха (начальник тов. Дикштейн), выплавивший свыше шести с половиной тыс. тонн сверхплановой стали, при этом добившись более производительного использования (по сравнению с остальными мартеновскими цехами) агрегатов и оборудования.

Таких же результатов по выпуску продукции достиг и коллектив первого мартеновского цеха (начальник тов. Воронов), уступив лишь второму цеху в производственном использовании агрегатов и оборудования.

Со значительным превышением плана вышли за этот же период коллективы обоих блюмингов, выдав по объему свыше семи с половиной тыс. тонн сверхпланового металла. Более высокой производительности достиг коллектив блюминга № 3 (начальник тов. Савельев), работающий равномерно на протяжении всего месяца.

Среди сортировщиков крепко держит первенство коллектив проволочно-штрипсового цеха (начальник тов. Цымбал), выполнив план за двадцать пять дней марта на 116,6 процента.

Продолжают набирать высокие темпы производительности коксовики, выдав около 10 тыс. тонн сверхпланового кокса (начальник цеха тов. Судья). Значительных достижений добились горняки (начальник рудника тов. Серебряков), выдав свыше 55 тыс. тонн железной руды сверх плана.

На высоком производственном уровне продолжают работать доменщики второй и пятой печей. Первая выдала 600 тонн и вторая 1000 тонн сверхпланового чугуна.

Однако нельзя успокаиваться на достигнутом. Нужно решительно неопираться с отставанием выхода готового проката с тем, чтобы месячную программу можно было завершить с полным успехом по всему металлургическому циклу.

Транспорт должен работать образцово

С ДВУХЛЕТНИМ ОПОЗДАНИЕМ

Это было два года назад. Машинистом паровоза внутризаводского транспорта тов. Коханчиком было внесено довольно ценное рационализаторское предложение — «Расширение сферы действия прямодействующего тормоза паровоза», направленное на увеличение тормозного усилия паровоза, что весьма важно для более быстрой остановки поездных составов. Усиленное торможение особенно необходимо во время взвешивания грузовых вагонов на железнодорожных весах. Усовершенствование тормоза, кроме того, значительно улучшает маневровую работу паровоза, а за счет сокращения тормозного пути уменьшается износ тормозных колодок.

Казалось бы, руководители транспортного цеха, получив такое довольно ценное предложение, должны были постараться о быстрейшем его внедрении в производство. В действительности творческую инициативу машиниста-рационализатора постигла очень плачевная участь. Началась бесконечная волокита и бюрократическая возня. Предложение подвергали многократному разбору. Не раз его принимали и снова отклоняли, якобы сомневаясь в его технико-экономической полезности. Для рассмотрения предложения тов. Коханчика даже было создано несколько специальных комиссий.

Но вся эта шумиха была поднята для того, чтобы в конце концов утробить ценную творческую инициативу. Предложение было окончательно отклонено, как не заслуживающее внимания.

Машинист тов. Коханчик стал искать другие пути для применения на производстве своего предложения. Чертежи со всеми необходимыми комментариями направляются на рассмотрение в транспортное отделение Наркомата черной металлургии. Там по-прежнему отнеслись к усовершенствованию тормозных устройств паровоза, и предложение тов. Коханчика получило безоговорочное одобрение. После этого отношение к машинисту-рационализатору быстро изменилось. Руководители транспорта ускорили внедрение его предложения в производство, и это полностью оправдалось жизнью в процессе работы.

Комбинат получает более 33 тыс. рублей годовой экономии. Машинисты паровозов, пользуясь усовершенствованным тормозом, стали быстрее производить обработку поездов на вагонных весах.

Итак, все кончилось, как говорят, полным благополучием, но кто на транспорте понесет ответственность за возмутительную волокиту, оттянувшую внедрение ценного предложения на целых два года?

Ф. ШМАЛЬКО.

СБЫЛАСЬ МОЯ МЕЧТА

Я никогда прежде не работала на транспорте и, конечно, представления не имела об обязанностях составителя поездов. Но мечта стать железнодорожницей уже давно не давала мне покоя. Привлекло мне эта живая, напряженная работа. Подлый враг напал на нашу страну, многие мужчины с оружием в руках ушли защищать Родину, и тогда я твердо решила овладеть «мужской» профессией, но непременно на железнодорожном транспорте.

К начальнику мартовского железнодорожного узла вошла робко. Подала заявление с просьбой принять меня на должность составителя. Боюсь, что откажут, а тов. Глушко прочел заявление и просто заговорил:

— Очень хорошо, составители нам нужны, — и послал меня на краткосрочные курсы. Только учиться мне долго не пришлось. Через пять дней нужно было заступать на пост.

Как на выполнение сложного, боевого задания, вышла я в первый день на работу. Железнодорожники удивлялись:

— Какой из нас составитель, — говорили, — она и спресску-то перекинуть не умеет.

Молча выслушивала я эти упрёки. А сама, как приду со смены, так за книги сажусь и заучиваю правила технической эксплуатации, инструкцию по сигнализации.

На работе старалась быть вниматель-

ной до предела. Заметили это товарищи и начали помогать мне. Особенно чутко относились к моей работе машинист тов. Корхалев.

— Поправилась, — говорит он, — твоя настойчивость, — а сам старается как можно лучше объяснить мне, как правильное сцеплять вагоны.

Проработала я так с месяц, и мне доверили ответственный участок — стриппер, где подготавливаются горячие плавки для отправки на блюминг. Быстро и четко должен работать здесь составитель. С чувством глубокой ответственности взялась я за порученное дело и вскоре освоила его.

В большой наш праздник — Международный женский день исполнилось два месяца, как я самостоятельно работаю составителем. Горжусь тем, что мне доверено такое почетное дело, на своем скромном участке работы стараюсь как можно лучше обслужить сталеплавильщиков. Очень люблю свое живое дело и хочу сказать женщинам, которые еще сторонятся трудной работы:

— Не бойтесь, идите на транспорт, в цехи, заменяйте ваших братьев и мужей фронтовиков. Победим вражеского фашистского зверя, вернутся наши родные войны домой и скажут большое фронтовое спасибо за помощь.

Ю. РОДВИЛОВА,
составитель станции «Стальная».

Машинисты-бракоделы

Передовые машинисты внутризаводского транспорта показывают пример того, как надо по-военному перевозить грузы и обслуживать цехи комбината. Водить составы строго по графику — вот что становится боевым лозунгом лучших паровозных бригад. Однако в семье паровозников встречаются люди, отличающиеся небрежностью, халатностью и недопустимо неряшливым отношением к паровозам. К числу таких машинистов относится и механик Сукманов.

В ночь с 14 на 15 марта исключительно по своей халатности он задержал на дробилке рудный маршрут на четыре с половиной часа, отнял время, которого хватило бы более, чем на два рейса. На паровозе закапризничал воздушный насос. Сукманов дал слово отремонтировать его за двадцать минут, в действительности же

ничего не сделал. Кончилось тем, что пришлось вызывать резервный паровоз на выручку застрявшего маршрута.

В скверном техническом состоянии держит свой паровоз машинист Павленко, и за свою неряшливость ему приходится горько расплачиваться. На днях он вел с Южно-Уральской железной дороги на станцию Угольная кольцевой маршрут и при нормальном весе поезда по пути удосужился сделать две растяжки. В общем машинист Павленко закупорил перегон на час десять минут. Это имело очень пагубные последствия. Павленко задержал оборот кольцевых маршрутов, сорвал работу станции Угольная, так как отсюда был взят паровоз для того, чтобы вывести с перегона застрявший поезд.

Позор машинистам-бракоделам, срывающим работу транспорта!

Н. ВАСИЛЬЕВ.



Столовой № 2 (директор тов. А. Ипполитова), обслуживающей сталеплавильщиков всех трех цехов, снова присуждено (по счету уже в пятый раз) переходящее красное знамя завкома металлургов. Обслуживающий персонал этой столовой почти без исключения состоит из жен фронтовиков и отличается дружностью в работе, внимательным отношением к столующимся. За последний месяц столовая значительно перевыполнила план, улучшив качество питания, добившись чистоты и порядка.

На снимке (слева): заместитель директора столовой, жена Героя Отечественной войны тов. М. Копейкина и завпроизводством тов. Е. Копытова.

Фото В. Янковского.

ТЕПЛАЯ ДРУЖБА

Рабочие нашего завода после напряженного трудового дня любят хорошо и культурно отдохнуть.

В марте культотдел завкома металлургов организовал шесть культурных мероприятий: спектакли Московского театра сатиры и городского драматического театра имени Пушкина. С большим интересом просматривали рабочие такие спектакли, как «Русские люди», «Новые похождения бравого солдата Швейка», «Сашка», «Москвичка», «Коварство и любовь».

Но не только в театр приходят слушать рабочие наших цехов. В красных уголках коксового, доменного, мартовских цехов актеры цирка, драматического театра и театра сатиры дали пять шефских концертов. И каждый раз рабочие горячо благодарили за оказанное искусство, которое вливалось в них новые силы. — Послушаешь хороший концерт, и усталость как рукой снимет, — говорят многие из них.

Аккуратно посещают рабочие комбината и мюзиктеатр. В марте они просматривали замечательные кинофильмы: «Три мушкетера», «Необходимые», «12-й киносорбник» и «Секретарь райкома».

Всего в марте приняли участие в коллективных культурных мероприятиях больше 13 тыс. металлургов и их семей.

О. МЯЧИНА, инструктор
культотдела завкома металлургов.

Семьям фронтовиков

В Молочно-овощном совхозе — 452 семьям военнослужащих.

В декадник помощи семьям фронтовиков рабочий комитет профсоюзной организации совхоза выдал семьям фронтовиков 470 метров мануфактуры, 104 пары детских валенок, 55 пар дамских туфель, 200 кусков мыла, 100 ведер, 84 кастрюли, 30 корыт и т. д. Всего было роздано 15 ассортиментов различных товаров.

Красноармейка тов. Комчатная имеет четырех детей. Она получила мануфактуру, валенки, ведро, мыло, нитки.

Большинству многодетных красноармейки были выделены овощи. Всего за декадник роздано 12 тонн капусты, четыре тонны моркови и несколько тонн других овощей.

Кроме этой помощи, рабочие и служащие совхоза дарили детям фронтовиков белье, обувь, верхнюю и нижнюю одежду.

С. СИМКИНА,
председатель рабочего комитета совхоза МОС.

Врид. отв. редактора П. И. РАХОМЯГИ.

Расширяется индивидуальное огородничество

Шестнадцать тысяч рабочих и служащих комбината своим личным трудом без отрыва от производства засеяли на своих огородах в 1942 году 1358 гектаров овощными культурами и картофелем. Индивидуальное огородничество приобретает в этом году еще более широкий размах.

По неполным данным, количество желающих иметь свои огороды уже превышает 17 тыс. человек. В отдельных цехах площадь посева под огороды в нынешнем году увеличивается в три-четыре раза. Новостамповочный цех, например, в прошлом году занимал под огороды всего лишь 5 гектаров, а в эту весну будет засеять 40 гектаров. В четыре раза увеличивает посев в этом году коллектив эвербурго. Среднеметаллурги расширяют прошлогоднюю площадь почти в пять раз. Если фасонно-литейный цех в минувшем году имел огородов 16 гектаров, то сейчас собирается засеять 45 гектаров.

В прошлом году для рабочих и служащих нашего комбината была отведена под огороды площадь в 1800 гектаров. В этом году распределена и закреплена за огородниками общая земельная площадь в 1500 гектаров. Недостающее количество

земли будет отведено цехам в ближайшее же время из общего массива неиспользованной в прошлом году земли.

По комбинату насчитывается до десяти цехов, коллективы которых впервые в этом году будут заниматься индивидуальным огородничеством. Хотя бы только это плюс значительно возросший интерес к индивидуальному огородничеству налагает на завком металлургов и на цеховые профсоюзные организации большую ответственность за выполнение постановления ВЦПС об оказании помощи рабочим-огородникам в посевную этого года. При завкоме создана для руководства предпосевными и посевными работами специальная комиссия. В свою очередь избраны комиссии по индивидуальному огородничеству и в каждом цехе.

Приходится принять в расчет, что имеющиеся в наличии тракторами будет невозможно произвести вспашку большой площади огородов. Вот почему уже сейчас принимаются меры по оказанию огородникам помощи в приобретении ручного сельскохозяйственного инвентаря для обработки почвы. По распоряжению директора комбината цех ширпотреба должен

изготовить до 20 апреля 3000 лопат, такое же количество мотыг, 2000 граблей и 1200 ручных тележек.

Серьезная забота должна быть проявлена по обеспечению огородников семенами. Обладанию и герметизации мучены заявки на все виды семян. Кроме того, по договоренности с ОРСом цехам были розданы наряды на 4200 тонн картофеля, не доставленного нашему заводу по госоставкам из районов Челябинской области. По командировкам завкома отправлено 50 человек для заготовки картофеля по пнеющимся нарядам и в порядке самозакупки в Челябинской, Актюбинской и Акмолинской областях.

Профсоюзные организации должны развернуть серьезную деятельность по обеспечению огородников рассадой и семейными овощными культурами. Правда, по выращиванию рассад приняты некоторые меры, но сделано в этом отношении очень немного.

От каждой профсоюзной организации будет зависеть успех сева на индивидуальных рабочих огородах. От каждого цехового, от каждой комиссии по огородничеству требуется больше инициативы, предприимчивости. Именно в этом залог успеха индивидуального огородничества.

П. КОЗЛОВА.