

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

5 ЯНВАРЯ
1944 ГОДА
С Р Д А
№ 2 (625)
СРРД

Растущая военная промышленность с первых же дней нового года предъявит повышенные требования к металлургам. Полностью удовлетворять эти требования, бесперебойно снабжать военную промышленность металлом, повышать его качества — такова задача советских металлургов.
(„Правда“).

ЗА РОВНУЮ РАБОТУ!

Ушел 1943 год, год знаменательных событий в жизни народов Советского Союза. В истекшем году наша славная Красная Армия, поддерживаемая крепким тылом, нанесла немало сокрушительных ударов по врагу прогрессивного человечества — по немецко-фашистским захватчикам. Две трети нашей территории, временно оккупированной немцами, совершенно очищены от фашистских мерзавцев. На освобожденной земле возрождается жизнь, восстанавливается разрушенное варварами народное хозяйство.

Наступил новый, 1944 год — год окончательного разгрома гитлеровской армии, год торжества справедливости и победы. В новом году перед Красной Армией стоит сложная, но почетная задача — полностью очистить всю советскую землю от немецкой мрази. Для завершения разгрома гитлеровской банды Красной Армии потребуются много вооружения и боеприпасов. Тыл обязан еще лучше снабжать фронт всем необходимым, ибо в этом — залог победы.

Это значит, что металлургия Сталинской Магнитки — арсенала советского оружия должны будут в новом году значительно повысить производительность труда, увеличить выплавку чугуна, стали, производство проката. Для этого необходимо с первых же дней нового года работать по-новому, как работают передовые предприятия нашей страны.

В чем залог успеха этих предприятий? Прежде всего — работа по графику. Это значит — в любой день года равномерно выдавать продукцию, не прибегать к авралам и к штурмовщине в последние дни месяца, допуская «холодок» в первые дни каждого месяца. Все трудящиеся нашего комбината обязаны проникнуться сознанием того, что Красная Армия ждет нас ПОВСЕДНЕВНОЙ ПОМОЩИ В ДОСТАТОЧНЫХ РАЗМЕРАХ. Такая помощь мыслима исключительно при наличии ритмичной работы.

Не менее важным является высокое качество нашей продукции. Необходимо объявить непримиримую борьбу с браком. В дни войны давать брак, выпускать металл не по заказу — значит помогать врагу.

Особое значение для продуктивной работы наших цехов приобретает бережное обращение с оборудованием. Важно не только своевременно привести в порядок тот или иной агрегат, необходимо также организовать правильную эксплуатацию оборудования, не допуская преждевременного изнашивания его, поломок и аварий, часто имеющих место из-за нерадивого отношения работников, ответственных за состояние этого оборудования.

Со всеми нарушениями производственной и технологической дисциплины, срывающими ровную работу нашего комбината, должны повести непримиримую борьбу все хозяйственные, партийные и профсоюзные руководители цехов.

Следует иметь в виду, что результаты нашей работы в 1943 году были бы значительно выше, если бы мы работали культурней, слаженней. Доменный цех имел все данные дать дополнительно к плану не 42.000 тонн чугуна, а 60.000 тонн, как мы обещали в своем обращении к металлургам страны. Но частые аварии в цехе, систематические нарушения графика, неудовлетворительная работа внутризаводского транспорта сорвали выполнение

Сталинский цех только не выдать сверх а, но и Если вского циков про-мар-зната злия ме-ито-шес-уре-огор-всех од-ем-ного-иков-одно-

П Р И К А З Верховного Главнокомандующего Генералу армии ВАТУТИНУ

Войска 1-го УКРАИНСКОГО фронта сегодня, 4 января, после четырехдневных ожесточенных боев, штурмом овладели городом и крупной железнодорожной станцией БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ — важным опорным пунктом обороны немцев.

В боях за овладение городом БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ отличились войска генерал-лейтенанта ЖМАЧЕНКО, генерал-майора МАРТИРОСЯН, генерал-майора АВДЕЕНКО и артиллеристы генерал-майора артиллерии ГУСЕВА.

Особенно отличились:

232 стрелковая Сумско-Киевская дивизия генерал-майора КОЖИНА, 74 стрелковая Киевская дивизия полковника КУЗНЕЦОВА, 340 стрелковая Сумско-Киевская дивизия полковника ЗУБАРЕВА, 1 Отдельная Чехословацкая ордена Суворова бригада в СССР генерала бригады СВОБОДА, 111 Гвардейский гаубичный артиллерийский ордена Ленина полк полковника МИЗЕРНОГО, 303 пушечная артиллерийская Краснознаменная бригада полковника КУЛИКОВА, 317 Гвардейский истребительный противотанковый артиллерийский полк подполковника ФИЛИМОНОВА, 8 Гвардейская истребительная противотанковая артиллерийская бригада подполковника ЧЕВОЛА, 1667 истребительный противотанковый артиллерийский полк майора МАЛКИНА, 493 минометный полк майора ЕВЛИЗ, 16 Гвардейский минометный Киевский полк подполковника ПЕТРАНОВСКОГО, 328 Гвардейский минометный полк подполковника ВЛАСЕНКО, 87 танковый Житомирский полк подполковника ИВАНЦОВА.

В ознаменование одержанной победы соединениям и частям, отличившимся в боях за освобождение города БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ, присвоить наименование «БЕЛОЦЕРКОВСКИХ».

Впредь эти соединения и части именовать:

111-й Гвардейский гаубичный артиллерийский Белоцерковский ордена Ленина полк,

303-я пушечная артиллерийская Белоцерковская Краснознаменная бригада,

317-й Гвардейский истребительный противотанковый артиллерийский Белоцерковский полк,

8-я Гвардейская истребительная противотанковая артиллерийская Белоцерковская бригада,

1667-й истребительный противотанковый артиллерийский Белоцерковский полк,

493-й минометный Белоцерковский полк,

328-й Гвардейский минометный Белоцерковский полк.

232-ю стрелковую Сумско-Киевскую дивизию, 74-ю стрелковую Киевскую дивизию, 340-ю стрелковую Сумско-Киевскую дивизию, 16-й Гвардейский минометный Киевский полк и 87-й танковый Житомирский полк, неоднократно отличившиеся в боях с немецкими захватчиками, представить к награждению орденом КРАСНОГО ЗНАМЕНИ.

1-ю Отдельную Чехословацкую ордена Суворова бригаду в СССР, отличившуюся в боях за освобождение города БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ, представить к награждению орденом БОГДАНА ХМЕЛЬНИЦКОГО 1 СТЕПЕНИ.

Сегодня, 4 января, в 21 час столица нашей Родины МОСКВА от имени Родины салютует нашим доблестным войскам, освободившим город БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ, — двенадцатью артиллерийскими залпами из ста двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия ОБЪЯВЛЯЮ БЛАГОДАРНОСТЬ всем руководимым Вами войскам, участвовавшим в боях за освобождение города БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ.

Вечная слава героям, павшим в борьбе за свободу и независимость нашей Родины!

Смерть немецким захватчикам!

Верховный Главнокомандующий
Маршал Советского Союза И. СТАЛИН.

4 января 1944 года.

ПОСКА ПОЧЕТА

По решению заводского комитета ВКП(б), управления комбината, заводоуправления металлургов и комсомола занесены на общезаводскую доску почета коллективы цехов, смен, агрегатов, досрочно выполнявшие план 1943 года.

19. ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ — начальник станции тов. Антипин, секретарь парторганизации тов. Сухарев, председатель цехового комитета тов. Некрутов, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Слободяник.

20. СЛУЖБА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ ЖД — начальник службы тов. Ветохин, секретарь парторганизации тов. Козлов, председатель цехкома тов. Стукачев.

21. ДОМЕННЫЙ цех — начальник цеха тов. Михалевич, секретарь партийной организации тов. Рахмова, председатель цехкома тов. Шибаков, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Данилов.

22. КОКСОВЫЙ цех — начальник цеха тов. Судья, секретарь партийной организации тов. Кулешов, председатель цехкома тов. Потатурин, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Соловьев.

23. ОСНОВНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ цех — начальник цеха тов. Ситко, секретарь парторганизации тов. Гуренко, председатель цехкома тов. Боханов, секретарь комсомольской организации тов. Пятаев.

24. КИСЛОРОДНО-КОМПРЕССОРНЫЙ цех — начальник цеха г. Михайлец, секретарь парторганизации тов. Павлов, председатель цехкома тов. Столяров, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Жернов.

25. МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ № 11 второго мартеновского цеха — старейшие гг. Каминский, Березин, Мурзин.

26. ТРЕТИЙ МАРТЕНОВСКИЙ цех — начальник цеха г. Гарченко, секретарь парторганизации г. Шенянский, председатель цехкома г. Соловьев.

СЧЕТ

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКАМ

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО КОЛЛЕКТИВА
ЧУГУНОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКАМ
ВНУТРИЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА

В последнее время железнодорожники завода резко ухудшили обслуживание чугунолитейного цеха и это стало основной причиной снижения нашей производительности. График подачи вагонов, установленный директором комбината, не выполняется. Начальник транспорта тов. Пименов и его заместитель тов. Тепляков на все наши требования улучшить обслуживание цеха отмахиваются обещаниями, график попрежнему выполняется на 30—40 процентов. Чугун и все остальные материалы железнодорожники доставляют нам в недостаточном количестве, неравномерно. Это часто приводит к остановке вагранок. Готовой продукции, подготовленной к отгрузке и принятой отделом технического контроля, у нас уже накопилось на 150 вагонов. Мусор и отходы вывозятся в ничтожном количестве, и цех совершенно захламлен.

В цехе создалась крайне напряженная обстановка ввиду грубого нарушения графика по вывозу продукции и заводу сырья, что привело к невыполнению плана в ноябре и декабре.

Коллектив чугунолитейного цеха требует от г. Пименова, партийной и профсоюзной организаций внутризаводского железнодорожного транспорта четкого ответа на такие вопросы:

Когда будет организовано нормальное обслуживание чугунолитейного цеха железнодорожными перевозками?

Когда, наконец, железнодорожный транспорт даст возможность нашим стахановцам с успехом выполнять свои обязательства перед Родиной?

На поручению коллектива: КИСЕЛЕВ, КЕРКО, КАИНОВ, СИДОРОВ, ДЕГТЯРЕВ, НИКИТЧЕНКО, КОЗЛОВ, ТЮРИН и другие.

Молодые патриоты

Долгое время коллектив механической мастерской ново-штамповочного цеха из-за недостатка токарей не справлялся с выполнением задания по изготовлению инструмента и задерживал весь цех. Инициатива комсомольцев Москвы, увеличивших производительность труда с меньшим количеством рабочих, всколыхнула коллектив мастерской. Многие комсомольцы и молодые рабочие стали работать на двух станках одновременно.

Первым согласился работать на двух станках токарь комсомолец тов. Гройсберг. Пятьсот процентов в смену — стало теперь его обычной нормой.

Его примеру последовали комсомольцы гг. Сокуренко в Сморолов, дающие по 240—270 процентов нормы. Токать тов. Бегун работает на трех станках и выполняет производственное задание на 300 процентов. По-стахановски трудятся и опытные токари гг. Садыев, Ваулин, Жукова, МАКАРОВ, комсомолец.

По-гвардейски

С первого же дня нового года сталеплавильщики первого мартеновского цеха работают на высоком производственном уровне. Как обычно, застрельщиками соревнования — сталевары третьей печи. 3 января сталевар тов. Смольников под руководством мастера тов. Осыкина сварил скоростную плавку на 2 часа 20 минут раньше графика. За 11 часов 40 минут вместо 14 часов по графику сварил плавку на этой же печи сталевар тов. Артемонов под руководством мастера тов. Садынова.



Металлурги Сталинской Магнитки—гвардейцы тыла, сверхплановой продукцией встретившие 1944 год. Нижний ряд (слева направо): А. Антропов—заменищик цеха ремонта промышленных печей, А. Скалозуб—токарь новомеханического цеха, С. Терентьев—начальник комсомольско-молодежной смены второго мартеновского цеха, П. Шемингон—начальник комсомольско-молодежной смены секретаря партийной организации среднелистового цеха, В. Фротер—вальцовщик комсомольско-молодежной смены среднелистового цеха, К. Фомина—токарь-операционник новооткарного цеха, М. Душин—мастер, котельно-ремонтного цеха.

Верхний ряд (слева направо): Л. Косвин—кочегар центральной электростанции, А. Скребец—начальник комсомольско-молодежной смены адъюстажа сортопрокатного цеха, Б. Литвинов—начальник второго блока доменных печей, М. Сысин—машинист паровой турбины центральной электростанции, Д. Багряков—токарь основного механического цеха, Г. Бобров—стадевар первого мартеновского цеха, Г. Сазонов—мастер сталеварения первого мартеновского цеха.

ЗАКРЕПИТЬ ТРУДОВОЙ ПОДЪЕМ

После обращения сортопрокатчиков к призывом организовать Сталинскую вахту руководство коксохимического цеха (начальник тов. Судья, секретарь парторганизации тов. Кулепов, председатель цехкома тов. Потатурин) крепко взялось за наведение жесткой трудовой, технологической дисциплины в цехе, обратив самое серьезное внимание на устранение недочетов в механическом и электрическом оборудовании.

Коксовики, став на Сталинскую вахту, резко увеличили производительность и стали работать нарастающими темпами. Уже 17 декабря второй блок коксовых печей (начальник тов. Слущкий, парторг тов. Дубейковский, профорг тов. Карпов) рапортовал о досрочном выполнении годового плана и взял на себя повышенное обязательство — выжечь к новому году не менее 25.000 тонн кокса.

Большую роль в борьбе за сверхплановый кокс на втором блоке сыграли комсомолцы. 15 декабря комсомольская организация цеха послала лучших комсомольцев на решающие рабочие места. Выжигать кокс пошел и секретарь комитета ВЛКСМ тов. Соловьев, работавший старшим по выдате. Люксовыми стали работать аппаратчики тт. Франчук, Рожко, Лисенко, дровяники тт. Щедрин, Гриб.

Ударными темпами работал коллектив смены инженера тов. Мазенко; этот коллектив завоевал первенство в социалистическом соревновании и удержал его до конца месяца. В смене т. Мазенко безза-

ветно трудились дровяной т. Черемиснов, газовый мастер т. Григорьев, мастер по выдате т. Школярченко и другие.

Второй блок встретил новый год значительным перевыполнением социалистических обязательств.

Большой трудовой подвиг был и в коллективе первого блока печей. Быстро выдвинулись в ряды передовых бригады мастеров тт. Попова и Коротина. Они не раз давали рекордную производительность.

Действительно социалистическому соревнованию в цехе способствовали красочные доски показателей, художественно выполненные плакаты, рассказывавшие о героических делах лучших стахановцев и, вместе с тем, бичевавшие разгильдяев, лодырей, неразрывными отношениями к делу тянувших блок назад.

Радостно встретили коксовики приветственную телеграмму товарища Сталина. Выполняя годовую план 26 декабря, они к моменту получения телеграммы товарища Сталина выжгли более 36.000 тонн кокса сверх плана. 1943 год коксовики закончили, выжав 45.220 тонн кокса сверх плана.

Обсуждая телеграмму вождя, коксовики решили выжигать кокс на 8 проц. больше, чем в четвертом квартале. Кроме того, они обязались обеспечить ритмичную работу коксовых печей, полной нормой снабжать коксом доменный цех, а мартеновские и прокатные цехи — достаточным количеством коксового газа.

А. ВЕШНИНСКИЙ.

Не отремонтировали, а покалечили

Паровоз № 62, обслуживающий мартеновские цехи, после ремонта работал безупречно в течение трех месяцев. При условии устранения отдельных мелких дефектов, на что требовалось затратить несколько часов, паровоз мог бы еще работать хорошо минимум два месяца. Однако руководители депо (начальник тов. Матвеев) сняли паровоз с путей и поставили его на ремонт, длившийся около декады. А потом оказалось, что ремонт недоброкачественный.

Было записано, например, осмотреть гайку реверса. В депо ее «осмотрели», но она как была с негодной резьбой, так и осталась, поэтому золотники не передвигаются. Надо было проверить резьбу на штуцерах и гайках девого инжектора, но после ремонта резьба у патрубка отсутствует. Эту деталь уже носили в депо после того, как

паровоз был отремонтирован и выпущен на пути, но и сейчас инжектор в порядке не привел: патрубок пропускает пар и работает плохо.

Недавно выпали ножи у подбуксовой коробки. Это произошло потому, что не были поставлены ривильки для закрепления ножей. Оплошность депо дорого обошлась мартеновцам. В самое горячее время паровоз был выведен из строя и пролежал более часа, задержав зачатки мартеновских печей.

Начальнику депо тов. Матвееву следует привлечь к строгой ответственности виновников недоброкачественного ремонта. Паровоз № 62 пора привести в надлежащий порядок.

П. ГОРЕЛОВ, диспетчер мартеновского цеха № 3.

НАША ПОМОЩЬ СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ

Отвечая на призыв Кировцев оказать помощь сельскому хозяйству, наш комбинат взял на себя конкретные обязательства. Совхозам, колхозам и МТС мы должны были выдать 500 тонн металлоотходов и неликвидного металла, такое же количество боя чугуна, 1000 тонн кокса и 300 тонн кокса. Для оказания технической помощи совхозам, МТС и колхозам в ремонте сельскохозяйственного и машин мы обязались направить на село пять бригад квалифицированных рабочих.

Ряд цехов нашего завода, понимая свою роль в подготовке к сельскохозяйственным работам нового года, уже немало сделали для выполнения своих шефских обязанностей. Коксохимический цех, например, уже послал в подшефную Острельскую МТС железнодорожники для помощи в ремонте сельскохозяйственной техники. Кроме того, в декабре этой МТС было отправлено 3,5 тонны угля, 600 килограммов металла и пять железных печей. Для Астафьевской МТС железнодорожники внутризаводского транспорта отремонтировали один токарный станок, изготовили 20 комплектов плашек. В Гумейском зерносовхозе работает конструктор основного механического цеха, направленный туда для составления эскизов деталей, подлежащих изготовлению в цехе. Тула же послал один кузнец.

Серьезную помощь Нагайбакскому зерносовхозу в порядке шефства оказал коллектив ремонтного цеха проката. В свой совхоз ремонтники также послали квалифицированную рабочую силу. Уже приготовлено к отправке большое количество всевозможных материалов, инструмента, в том числе 20 резцов, 80 килограммов метизов, 30 метров трубок для комбайнов. Ремонтники цеха проката отпускают совхозу канцелярию, буру, кислоту, мед, десять замков и электрические лампочки.

Добросовестно выполняет свои шефские обязанности и коллектив отдела технического оборудования, подготовивший к отправке во второй кормосовхоз 17 наименований материалов, инструмента и всевозможного инвентаря, в частности отдел технического оборудования исправляет в совхоз 100 метров троса, большой комплект сверл, 25 штук разномерных ключей, и т. д.

Дело чести каждого цеха изыскать резервы для оказания помощи сельскому хозяйству и выполнить свои обязательства в ответ на призыв Кировцев.

Н. НАЧАЛЬНЫЙ — заместитель председателя завкома металлургов.

ВЕСОВОЕ ХОЗЯЙСТВО ЗАПУЩЕНО

Проверка 55 торговых точек ОРСа комбината (столовые, магазины, кладовые) показала, что из 174 весов 30 оказались неисправными и с просроченным клейменем. При осмотре 875 гирь 175 были с просроченным клейменем, а пять гирь вовсе не проклеены. В пятой столовой, где директором тов. Мисник, из 29 весов 21 весм с просроченным клейменем.

Это свидетельствует о том, что руководители ОРСа тт. Будрин и Шапошников не уделяют сколько-нибудь серьезного внимания весовому хозяйству. До сего времени столовые и магазины не имеют паспортов на весы, отсутствуют специальные книги для отметки результатов проверки весов.

В запущенности весового хозяйства повинна также и профсоюзная общественность, в особенности представители комитетов рабочего контроля. Рабочие контролеры как бы не замечают весов в столовых и раздатках, тем самым дают повод к всевозможным злоупотреблениям со стороны обслуживающего персонала.

Необходимо в кратчайший срок привести в порядок весовое хозяйство, добиться предельной его точности.

При ОРСе нужно иметь ремонтно-весовую мастерскую.

М. КЕЛЬМЕР, член заводской комиссии рабочего снабжения.

Затягивают внедрение механизации

На складе готовой продукции Ново-Иташского цеха совершенно отсутствует механизация выноса, складирования и погрузки. В результате загромождения склада готовой продукции...

В результате загромождения склада готовой продукции, затрудняется ее вывоз, что приводит к задержке поставок. Необходимо срочно внедрить механизацию складского хозяйства, чтобы избежать подобных ситуаций в будущем.