

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦПН, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

27 ЯНВАРЯ
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 11 (634)

ВЫХОДИТЕ НА СОРЕВНОВАНИЕ ИМЕНИ 26-й ГОДОВЩИНЫ КРАСНОЙ АРМИИ

ОБРАЩЕНИЕ

коллектива мартеновцев цеха № 1 ко всем рабочим, работникам и инженерно-техническим работникам металлургического комбината им. Сталина, треста «Магнитострой» и предприятий города

Сегодня мы с большим воодушевлением прочли рапорт партийного актива Челябинской области товарищу Сталину об итогах работы трудящихся Южного Урала за 1943 год. Большевики Челябинской области в своем отчете-рапорте пишут: «В 1943 году все наши усилия были направлены на то, чтобы полностью использовать все производственные мощности и дать Красной Армии еще больше танков, вооружения и снаряжения». В этом напряженном труде трудящихся Южного Урала есть немалая доля и магнитогорских металлургов. Присоединяя свой голос к участникам партантива области, мы, мартеновцы, тоже говорим товарищу Сталину, что «Весь смысл нашей борьбы и нашего труда мы видим в том, чтобы в ногу с наступающей Красной Армией шло могучее наступление на трудовом фронте».

Начало нового, 1944 года коллектив сталеплавильщиков мартеновского цеха № 1 отмечает высокой производительностью по выплавке броневой стали. План 23-х дней января коллектив выполнил на 114 проц.

Следуя примеру передовых сталеваров нашего цеха тт. Артамонова, Смольникова, мастеров тт. Сазонова, Клемина, Оськина, наш коллектив встает на вахту имени 26-й годовщины Красной Армии. Начиная это соревнование, сталеплавильщики первого цеха берут на себя обязательства:

Выдать в январе сверх плана 6500 тонн стали.

К 26-й годовщине Красной Армии сварить дополнительно к плану 2000 тонн металла.

Довести протек по наварке подлин до 3-х проц.

Экономно условного топлива по мартеновским печам довести до 5 проц.

Повседневно развивать и применять в работе методы скоростного сталеварения.

Мы обращаемся с призывом ко всем металлургам, строителям и коллективам предприятий города встать на стахановскую вахту в честь 26-й годовщины Красной Армии. Еще шире развернем социалистическое соревнование, направленное на всемерное увеличение помощи фронту, на лучшее выполнение клятвы, данной товарищу Сталину.

Ф. ВОРОНОВ, начальник цеха. В. ЗАДАЛЯ, секретарь парторганизации. А. САВРУЩИЙ, председатель цехового комитета.

(Принято на сменных рабочих собраниях цеха).

Священная клятва будет нерушимой

Когда читаешь слова рапорта партантива товарищу Сталину о том, что сделали трудящиеся нашей области в минувшем году и что обязуются они сделать в этом году, переживаешь непередаваемое волнение, глубокую уверенность в своих силах и хочется сделать даже то, что кажется невозможным.

Нам доверили замечательную шестую комсомольскую домну. Закончился уже первый месяц нашей работы на ней. Несмотря на перебои с коксом, с чугуновозными и шлаковыми чашами, мы все же за 25 дней января дали стране 4110 тонн сверхпланового чугуна. Моя бригада выполнила задание на 117,3 процента. Бригада мастера тов. Шаткина дала почти столько же, бригада мастера тов. Ткаченко выполнила план на 113,6 процента.

Хорошо работают и доменщики пятой печи. Они выполнили план на 102,5 проц. Бригада мастера тов. Полухина реализовала задание на 103,2 проц., бригада тов. Маньяка — на 102,5 проц. и бригада мастера тов. Герасимова — на 101,8 проц.

Мы дали священную клятву товарищу Сталину трудиться изо всех сил, чтобы наш металл шел на фронт нескончаемым потоком. Наша клятва будет нерушимой. Мы сделаем все, что только возможно, для приближения часа полной победы над немецкими захватчиками.

Моя бригада, встав на вахту в честь 26-й годовщины Красной Армии, обязуется каждый день отмечать высокой производительностью труда.

С. ЧЕРКАСОВ — мастер шестой доменной печи.

Новые успехи сталеплавильщиков

Инициатор боевого соревнования в честь 26-й годовщины Красной Армии — коллектив первого мартеновского цеха добивается новых успехов в борьбе за сверхплановую сталь.

25 января сталевары печи № 2 тт. Соколов, Козырев и Крючков досрочно закончили январский план. В этот день тов. Соколов работал с большим усердием и перекрыл задание на 31 тонну металла.

25 января коллектив цеха выдал более 100 тонн стали дополнительно к плану.

Успешно закончили смену сталевары

т. Артамонов и Ермоленко. Первый выполнил задание с перевыполнением на 35 тонн, второй — на 70 тонн металла.

С начала месяца коллектив цеха имеет на своем счету более 7300 тонн добротной стали.

Рапорт партийного актива Челябинской области тов. Сталину вызвал у сталеплавильщиков огромный трудовой подъем. Они обязуются в январе добиться недостижимой ранее производительности и с честью выполнить священную клятву товарищу Сталину.

А. ШИТОВ.

Мы заверяем Вас, Иосиф Виссарионович, что мобилизуем все имеющиеся на наших предприятиях резервы для обеспечения дальнейшего подъема промышленности области, для выполнения взятых перед Вами обязательств.

(Из рапорта партийного актива Челябинской области товарищу СТАЛИНУ).

ПО-СКОРОСТНОМУ

На комсомольско-молодежном стане «300» № 3 была остановлена для капитального ремонта нагревательная печь. Предполагалось, что ремонт ее продлится не менее семи суток. Но мы решили выполнить все работы скоростными методами и сократить срок ремонта по крайней мере в два раза.

Раньше продольные глиняные трубы вводились в печь отдельными секциями и в печи производили сварку их. Мастер тов. Долженков предложил иной способ и сам же его осуществил. Он сваривал полный комплект секций в вводил в печь сразу всю глиняную трубу. Это позволило в два раза сократить ремонт глиняных труб, а каменщикам обеспечить полный фронт для огнеупорной кладки.

Примечательно, что ремонт печи был закончен одновременно каменщиками, слесарями и электросварщиками за 54 часа! За такой короткий срок еще не ремонти-

ровали ни одной нагревательной печи прокатного стана.

Самоотверженно трудились на ремонте слесари тт. Китанин, Грищенко, автогенщик т. Ткачев, электросварщик т. Смертин, каменщики тт. Корпильцев и Муфтьев. Хорошо организовал труд по футеровке инженер тов. Соловцов.

Люди не выходили из цеха по сорок часов, стараясь быстрее выполнить порученную работу и сократить простой мощного стана. Трудовой доблестью отличился слесарь т. Китанин, приступивший к работе, когда температура в печи доходила до 160 градусов.

На днях будет остановлена на капитальный ремонт вторая нагревательная печь. К этому ремонту мы также производим тщательную подготовку и окончим его не за семь суток, а за 50—60 часов.

П. ПРНИН — механик.

НЕСЕРЬЕЗНОЕ ОТНОШЕНИЕ К ДЕЛУ

Второй мартеновский цех (начальник тов. Давытов) в январе задолжал стране свыше 4000 тонн стали. Особенно плохо работает смена инженера Горбачева.

На днях мы присутствовали на сменном собрании смены Горбачева. Оказалось, что ни тов. Горбачев, ни член пленума цехового комитета тов. Гребенников, руководивший собранием, ничего не знали о выполнении плана за сутки и с начала месяца.

Больше того, здесь не используют сменное собрание для мобилизации масс на перевыполнение заданий. Вот как проводили это собрание.

— Ну, давай начнем с тринадцатой, — сказал тов. Гребенников, призывая людей соблюдать тишину.

— На сколько дань плавку? — обратился он к кому-то. — На 23 часа, — ответил кто-то.

— Может быть на час раньше?

— Раньше, так раньше, — выпрямившись на стуле, сказал сталевар печи № 13 тов. Лузин.

Затем тов. Гребенников бросил в зал какие-то реплики:

— Двенадцатая, говори, когда? Одинадцатая, что там у тебя? Десятая, на сколько думаешь?..

Под номерами 10, 11, 12 оказались живые люди, сталевары тт. Лопухов, Бур-

ганов, Бадли. Почему их не называют по фамилиям, трудно понять.

Затем выступил инженер тов. Горбачев. Он сказал, что на большие печи дают мало железа и приходится расстраивать жидкий чугун. А вот на малые печи бригады шихтового двора тов. Голыков и составитель шихты тов. Чузрев подают по 90 тонн железа и завалку его делают в два приема, что приводит к большим задержкам.

Недавно и с разливкой стали. О промежуточных ковшах вспоминают только тогда, когда шлавка готова к выпуску. Так было и у мастера Сологуба. Он начал устанавливать стаканчик в промежуточный ковш в самую последнюю минуту, но так и не мог поставить. Пришлось сталь разливать без промежуточного ковша, что, конечно, понизило качество металла.

В заключение тов. Горбачев, ругая разливщиков, сказал:

— Сейчас нам надо беречь каждую тонну металла. А мы за каждую смену теряем десятки тонн стали. Куда это годится? — воскликнул т. Горбачев. — Надо запомнить, что, когда будем выполнять план на 110 проц., тогда можно будет разбрасываться, а сейчас запрещаю...

Из всего этого видно, как несерьезно относятся к плану сталеплавильщиков второго мартеновского цеха.

А. НИКИТИН.



На снимках: лучшие стахановцы цеха подготовки составов (слева направо): старший рабочий М. Ахматулин, чистильщик А. Кофанов.

Фото В. Яковского.

ОТСТАВАНИЕ — ТЯГЧАЙШЕЕ ПРЕСТУПЛЕНИЕ ПЕРЕД ФРОНТОМ И РОДИНОЙ

(С собрания трудящихся коксохимического цеха)

За последние три месяца коксохимический цех резко ухудшил свою работу, не выполняет плана, из числа передовых цехов комбината стал самым отстающим. Только за двадцать пять дней января цех недодал стране до 13 тысяч тонн кокса. Коксовики срывают выполнение плана по чугуну, сталям, прокату и держат весь завод в аварийном состоянии.

На состоявшемся на днях рабочем собрании коксовики обсудили причины отставания и наметили конкретные мероприятия по улучшению работы цеха. Приводим отдельные выступления на собрании.

Коксовики должны работать высокопроизводительно

(Из доклада зам. директора комбината по коксохимии тов. П. СУДЫН)

ЛЮБОВНО УХАЖИВАТЬ ЗА МЕХАНИЗМАМИ

Транспортные ленты играют исключительную роль. Задерживая на этом участке коксовики. Малейшая неисправность приводит к срыву подачи кокса на доменные. Однако ремонтные слесари т. Сажонов, Гринбург, увидев заржавевший стержень в ленте, не спешат предпринять остановку, а работают, что называется, до упора. Так, например, когда Гринбург заметил, что ленту на ленте не в порядке, он не сделал ничего для исправления неисправности, а побоялся вызвать начальника смены, чтобы сообщить ему о случившемся. В это время лента разорвалась, выдача кокса была приостановлена.

В смену тов. Дашнера ленту было остановить и отремонтировать ленту. Дашнер решил, что может продолжать работу на ней, распорядился загустить ленту, и буквально через несколько минут произошла авария.

Для улучшения ухода за механизмами, повышения качества ремонта и техники своей эксплуатации машин, в цехе организован крупный ремонтно-монтажный пункт. Главный механик цеха тов. Трубицкий, назначив работу тов. Бурцев обязан решить задачу поощрять и безобразники.

«СЕМЬ РАЗ ПРИМЕРЬ — ОДИН РАЗ ОТРЕЖЬ»

Богь старая русская пословица, гласит о том, что прежде чем резать, надо несколько раз померить. А у коксовиков делается наоборот — сперва режут, а потом меряют.

На втором блоке коксовых печей тов. Бурцеву надо было заменить старую ленту новой. Директор комбината тов. Попов напомнил коксовикам об одном случае, когда лента была отрезана на два метра короче.

— Смотрите, чтобы этого не случалось сейчас, — предупредил тов. Попов.

— Будет сделано точно по размеру, — ответил ему. Но когда отрезали и померили, то ошиблись не на два метра, а на пятьдесят сантиметров.

РОЛИКИ ЗАПРЕССОВАНЫ ПЫЛЬЮ

Всем известно, что сухой подшипник быстро задирает шейку и приводит к аварии машины. Но об этом у нас забывают. Ролики транспортных лент изнашиваются все-таки в трещины и пыль, а многие запрессованы пылью и угольной пылью.

ЛУЧШИХ ПРЕМИРОВАТЬ, АВАРИЙЩИКОВ — СТРОГО НАКАЗЫВАТЬ

К пяди прибыла большая партия новых рабочих. Сейчас не может быть жалоб на нехватку рабочей силы. Все же и теперь некоторые руководители стараются плохую работу механизмов отвести за счет недостатка дежурных слесарей.

Опытных, подготовленных дежурных слесарей вот и не будет. Людей надо учить, учить повсюду, постоянно, постоянно.

Так работать всем коксовикам!

Лучшая сталковская бригада мастера тов. Попова в коксовом цехе продолжает работать на высоком уровне и с начала месяца выдала уже сверх плана свыше 350 тонн кокса.

Тов. Попов, ознакомившись с отчетом

вильно их расставить, обеспечить инструментом, помогать им в организации от каждого безупречную работу.

— Ежемесячно мы будем проводить итоги работы машинистов и дежурных слесарей. Лучшие будут премированы, а аварийщики понесут суровое наказание.

ШИРЕ РАСПРОСТРАНЯТЬ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ

В цехе немало прекрасных работников. Пример сознательного трудолюбия и хозяйственной заботы о производстве показывает десятник углеподготовки Иван Иванович Сажонов. По-удачному работают машинисты тт. Короченко, Алексеев, Бордюков, Букарева. Немало делает для поддержания порядка на коксохимическом первом блоке дружная тройка слесарей — тт. Пешковичий, Иванов, Коробкин.

К сожалению, опыт передовиков в цехе широко не распространяется. Отдельные трудящиеся не стараются достигнуть всего возможного.

ГРУЗИТЬ ПЕЧИ ДО ОТКАЗА

Мы иной раз много выдем печей, но очень мало, и сожалеем, получаем кокса. Особенно плохо ведется загрузка шихты в аппарате, по второму блоку печи вообще грузятся преступно. В печь подается по несколько тонн шихты, что угрожает сохранности печей.

Наложу нагрузку печей должны обеспечить машинисты грузовых вагонов, коксовальничатки и дозоры. Лучший машинист тов. Бурдюков в среднем загружает в каждую печь по 18,2 тонны, а ведь совсем недавно машинисты возили загрузку шихты до 18,5 тонны.

КИЛОГРАММ КОКСА — ЭТО КИЛОГРАММ ЧУГУНА

По плану выхода металлургического кокса должен составлять 92 процента, а у нас он составляет 87—88 процентов. Такая безобразная работа приводит к потере по менее 400 тонн металлургического кокса в сутки, а следовательно, 400 тонн чугуна. Задача состоит в том, чтобы немедленно повысить производство металлургического кокса.

Больше всего кокса мы теряем на коксо-сортировках, где все сортировочные механизмы зашумлены. Особенно плохо зашумлены сортировочные механизмы на цеховых коксо-сортировках тов. Мещеряков.

РЕЗКО УЛУЧШИТЬ КАЧЕСТВО КОКСА

Нам нужен не всякий кокс, а кокс хорошего качества. А что у нас получается? По приказу директора мы должны обеспечить равное качество кокса на барабанной пробе в пределах 285—300 килограммов, а за двадцать дней января, в среднем, барабанная проба кокса не превышает 281 килограмма. В особенности плохо обстоит дело с качеством на втором блоке, где много беспорядков с шихтовкой.

Партякна Челябинской области товарищу Сталину, заявил, что люди его бригады еще энергичнее будут трудиться и бороться за новые производственные успехи.

Ф. ЯКОВЛЕВ.

Из отстающих — в передовые

Н. БУРЦЕВ — главный инженер комбината

Наш комбинат играет крупнейшую роль в производстве металла в стране, а между тем в последнее время мы работаем не так уж плохо. Самый отстающий цех — это коксохимический. Плохая работа этого цеха имеет место потому, что люди потеряли всякую меру чувства ответственности. Мы сейчас получаем кокса столько, сколько получали и при пяти батареях. Мы продаем тысячи тонн кокса, а тот, что вытекает, плохого качества.

С чего надо начинать, чтобы выправить работу цеха?

Надо четко организовать производство и контроль. Нельзя дальше терпеть апатическо-равнодушных действий, допускаемых начальником блока тов. Слупским, заклю-

чающихся в ведении шихтой коксовых печей. Ответственны парялок и на углеподготовку у тов. Циперова. Добытая продукция цехов — задача элементарно простая, ее надо разрешить немедленно. При хорошей загрузке мы сможем увеличить производство кокса не менее, чем на 400—500 тонн.

Коксовики обязаны помочь домашним развернуться в полную меру своих сил. Они должны давать достаточно газа прокатным цехам и обеспечить работу этих цехов повышенными темпами.

При дружной работе руководителей коксового цеха в ближайшее время смогут поднять работу цеха.

Побольше победных звездочек

Е. ПОПОВ — мастер по выдаче кокса

Раздавать хорошую работу нетрудно, сделать ее особенно трудней. В таком положении оказались и мы. Однако мой бригады в декабре выдержала план с перевыполнением и сейчас мы имеем на своем счету несколько сотен тонн кокса сверх плана.

Как и добиваться успехов? В моей бригаде мало старых опытных рабочих и все же мы выполняем план. Каждого работника и старшего в опытку рабочему, изучают неплохо. Новые рабочие уже научились хорошо открывать, закрывать и чистить печи, следить за полнотой загрузки

и каждый старается бороться за честь бригады.

Углемехики должны делать лучший помол шихты, хорошо ее промасливать, ее и дело пойдет лучше.

У нас в агитцехе есть плакат. На нем нарисованы все мастера. Если у мастера имеется сверхплановая печь, около его фигуры рисуется одна звездочка. За двадцать дней января я имею 23 таких звездочки. Эти победные звездочки радуют каждого рабочего моей бригады. Мы будем изо всех сил трудиться, чтобы таких звездочек было побольше.

Бездеельники из отдела рабочего снабжения

Нормальное снабжение металлургов Магнитки продуктами питания решает выполнение государственного задания по производству металла и всех видов боевого снаряжения для Красной Армии.

Однако руководители ОРСа нашего комбината очевидно забыли об этой задаче. Особенно плохо работает торговый отдел ОРСа, которым руководит тов. Шапошников. Работники этого отдела целиком полагаются на централизованное снабжение и ничего не сделали для выполнения задания по заготовке продуктов и бутылочных работ, хотя для этой цели есть аппарат заготовителей из пяти человек. Эти заготовители получили большое количество промтоваров для обмена на сельскохозяйственные продукты. Все товары были реализованы, а продукты не заготовлены. Больше того, часть заготовителей в течение ряда месяцев не считывалась за полученные промтовары. По плану предполагалось заготовить 270 тонн картофеля, 165 тонн овощей, 2200 килограммов мяса и другие продукты. Картофель и овощи вовсе не считали нужным заготавливать и не занимались этим делом. Вместо 2200 килограммов мяса заготовили только 200 килограммов.

— Аппарат заготовителей бездельничал, — заявляет теперь начальник ОРСа тов. Бурдюков. А вместе с тем, этих бездельников продолжают держать в аппарате, вместо того, чтобы привлечь их к ответственности за провал заготовок.

Всем известно, что расположенные вокруг Магнитогорска сельскохозяйственные районы в прошлом году добились замечательного урожая огородных культур. При малейшем желании и поворотливости работников ОРСа можно было в несколько раз перекрыть правительственное задание по централизованному заготовкам.

Крупно мы получаем на месте, в Магнитогорске. И только потому, что на металлургическом заводе почти месяц не работали крупорушники, а ОРС до последних дней не беспокоился об этом и не сигнализировал в соответствующие городские организации, ощущается недостаток крупы.

Особо нужно отметить безобразное отношение работников торгового отдела к заготовке рыбы. Артель рыбаков на 16 человек за год заготовила всего лишь две с половиной тонны рыбы. И об этих возмездных неиспользованных возможностях заговорили только в январе, когда фондовая рыба задержалась в пути.

Следует сказать, что даже выборку отпущенных государством продуктов торговый отдел производит крайне нерасторопно и зачастую не добывает продукты по своей безынициативности. Угтя промеха прошлого года, уже в январе следовало бы заключать договоры с сельхозрайонами на заготовку продуктов, но заготовители торгового отдела только планируют эту работу.

Об отсутствии надлежащего порядка в ОРСе можно судить и по тому, как безобразно снабжаются хлебом магазины и столовые комбината. Ежедневно выбранный суточный норму хлеба, торговый отдел безотказно распределяет его по точкам, совершенно не контролируя отпуски хлеба. В результате по многим столовым и магазинам хлеб выдается сразу на два дня, а отсюда и неизбежные перебои с хлебом.

Этих фактов вполне достаточно для того, чтобы руководители ОРСа серьезно подумали о перестройке работы торгового отдела. Пора принять все меры к лучшему использованию местных ресурсов, не полагаясь, полностью на централизованное снабжение.

Н. ПЕРВУШИН, З. ЕФИМОВА — члены рейдовой бригады газеты «Магнитогорский металл».

25 января заводской комитет металлургов заслушал доклад начальника ОРСа тов. Будина о причинах задержки отоваривания производственных карточек в январе с. г. и принял решение, направленное на улучшение работы торгового отдела ОРСа.

Отв. редактор Е. Я. ГОЛЬДМАН.