

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

2 МАРТА
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 26 (649)

Приказ Верховного Главнокомандующего вызвал широчайший отклик в советском народе. В армии и в тылу он всколыхнул новую волну боевого патриотического энтузиазма, вызвал новый прилив деятельной энергии советских людей.

(„ИЗВЕСТИЯ“).

В МАРТЕ ПОКОНЧИТЬ С ОТСТАВАНИЕМ КОКСОВОГО И ДОМЕННОГО ЦЕХОВ,

ЛУЧШЕ ПОМОГАТЬ ФРОНТУ!

Плохо сработал наш комбинат в феврале. Коксовый цех задолжал в феврале 25,5 тысячи тонн валового кокса, а доменщики недодали около 42 тысяч тонн чугуна.

Коксовый цех попрежнему находится в аварийном состоянии — буксуют механизмы, имеют место столкновения электровозов, выдача кокса на пути и т. п. По этой причине нарушается режим выдачи печей, растут простои. С 0,7 проц. в третьем квартале прошлого года простои возросли в феврале этого года до 8—10 проц.

Приказом директора комбината в коксовом цехе создан мощный ремонтный кустан, есть помощник начальника цеха по оборудованию с большим штатом, главный механик комбината с мощной ремонтно-механической базой. Все эти организации в состоянии создать устойчивое положение в важнейшем цехе комбината, однако резкого улучшения в их работе в коксовом цехе не заметно.

Начальник цеха тов. Судья, главный инженер тов. Колобов, партийная и профсоюзная организации коксовиков очень медленно выполняют февральское решение бюро ГК ВКП(б) о работе коксохимического цеха.

Доменщики имели большие простои и тихие ходы из-за недостатка кокса. Следует, однако, иметь в виду, что они не уложились в плановые расходные коэффициенты кокса и пережгли в феврале в шихте 10.700 тонн металлургического кокса, которым можно было дополнительно выплавить 13—14 тысяч тонн передельного чугуна. Большие простои на выпусках, много тихих ходов было допущено вследствие медленного оборота технологической посуды. По последней причине тара «заказалась», сокращалась ее емкость; до 3 процентов чугуна потеряно в виде скрапа. Часто горят охлаждающие приборы, побиваются все рекорды медлительности на сменах фурм, амбразур.

В условиях резкого невыполнения плана коксовым и доменным цехами, перебоях в подаче чугуна и газа обнаружилось большое резервы мартеновцев и прокатчиков. План по стали и прокату перевыполнен. Особенно хороших результатов достиг мартеновский цех № 2 (начальник тов. Дикштейн, секретарь парторганизации тов. Ренин, председатель цехкома тов. Мяснянкин), давший сверх плана 1.950 тонн годной стали при экономии свыше 500 тонн условного топлива. Значительно перевыполнили программу среднелистовой цех, выпустивший 1.700 тонн готового проката дополнительно к плану, листопрокатный цех, который дал сверх плана около 1.000 тонн готовой продукции. Сортопрокатчики хотя и выдали сверх плана только 600 тонн проката, но работали они полностью по заданному сортаменту и выполнили ответственные заказы фронта.

Таким образом, итоги работы комбината в истекшем месяце говорят о том, что мы не справляемся со своими обязательствами в соревновании, что мы не сумели обогатить кузнечных металлургов и добиться возвращения на комбинат знамен Государственного Комитета Обороны.

Эти итоги свидетельствуют о том, что наша помощь Красной Армии неполноценна. Только так можно расценивать работу коксового и доменного цехов в дни успешного наступления нашей любимой Красной Армии, не выполняющих программу.

Приказ товарища Сталина в честь 26-й годовщины Красной Армии требует от нас усилить напряжение в борьбе за победу. Это значит, что мы не имеем права отставать от наступающей Красной Армии.

Март месяц должен стать переломным месяцем в борьбе за план. В этом месяце Красная Армия должна почувствовать резкое улучшение работы Сталинской Магнитки, получив тысячи тонн сверхплановой продукции для полного разгрома и уничтожения врага.



На снимке: лучшие представители бригады Уманцевой — фасонно-литейный цех (слева направо): шихельница тт. М. Грязина, А. Лычагина, бригадир М. Уманцев, шихельница В. Татильцева.

Энтузиасты бригады Уманцевой

Отвечая на призыв вождя — напредь все силы во имя победы над врагом, в подбье прошлого года комсомольско-молодежная бригада Уманцевой (фасонно-литейный цех) проявила инициативу выработать двух шихельниц и при сокращенном штате работать, не снижая темпов. Прошед месяц, бригада подвела первые итоги фронтового труда. Обязательства были выполнены на отлично. При меньшем количестве рабочих работа пошла гораздо лучше прежнего.

Секрета в этом нет. Молодые шихельницы, заступая на работу, берут каждую минуту, точно распределяют свои обязанности и, что самое главное, работа в этой бригаде всегда протекает ровно, без рывков, на высоком производственном уровне. В январе бригада Уманцевой дала 131 проц. плана.

Вся страна встала на вахту в честь 26-й годовщины Красной Армии. В числе знаменитых стахановской встречи юбилей Красной Армии в нашем цехе была бригада Уманцевой. Как-то обратились шихельницы — Шакум, Грязина, Лычагина, Татильцева и, посоветовавшись, решили уменьшить состав бригады еще на одного человека. Сказано — сделано. С преданью заданьем патриоты стали справ-

ляться при составе бригады в шесть человек. Да еще как справились!

На днях из бригады шихельниц выбыла еще одна работница, заболела лучшая шихельница Грязина. Но нельзя же сдавать перед трудностями. Об этом даже некто и не помышлял. Оставшиеся пять человек с утроенной энергией взялись за дело. Фронтовики Уманцевой и на этот раз не уступили своих позиций.

Коллектив бригады, овладевая мастерством формовочного дела, в то же время рос политически. В свое время комсомольско-молодежная бригада приняла в свою семью молодую работницу Бурнашеву, которая доставляла немало хлопот своей неадаптированностью, неспособностью. Под влиянием хорошо организованного коллектива Бурнашева, как говорится, «переварила» в товарищеском котле и сейчас она почти не отстает от передовых шихельниц, показывая сопоставимое отношение к труду. В начале организации комсомольско-молодежной бригады в ее составе было только три комсомольца, а сейчас — все комсомольцы.

Комсомольско-молодежная фронтовая бригада Уманцевой — это коллектив молодых патриотов, настоящих энтузиастов труда — надежная опора в цехе.
Н. ГРАЧЕВ, мастер производства.

Что требуется для хорошей работы блюминга

Коллектив второго блюминга (начальник тов. Люблин) решил добиться подема производства и делом помочь наступающей Красной Армии в разгроме врага. Слово обихажников не разошлось с делом. Январский план по весу был выполнен на 100 процентов и по годной продукции на 101,2 процента. Такой успех был одержан впервые после длительного отставания.

Обихажники добились повышенной производительности в горячий час, увеличив ее по сравнению с декабрем прошлого года на 7 тонн, а в передовой смене тов. Карпенко — даже на 10 тонн. За счет улучшения качества коллектив сэкономил 1000 тонн металла, прокатав в январе 21 тысячу тонн холодных слитков, в то время как в прошлом году максимальное потребление холодных слитков не превышало 6500 тонн в месяц.

Успехи обихажников были бы значительно лучше, если бы блюминг равномерно снабжался газом и металлом. В конце января и с первых дней февраля мартеновцы обеспечивали блюминг металлом из рук вон плохо. Резко ухудшилась работа и цех подготовки составов (начальник тов. Ни. Колаев), который очень часто подавал плавки с повышенной температурой. Что же касается доменного газа, то его поступало очень мало. Нередко из-за отсутствия газа напрез слитков вовсе прекращался.

Все это значительно снижало производительность блюминга, его снова загрохотало. К тому же появились собственные недочеты, отставание не мало времени на их устранение. Так, по вине старшего слесаря Бувалец вышел из строя подшипник. Чтобы заменить его, пришлось затратить более трех часов, вышло в то время, когда газа и металла было достаточно. Из-за недомотра участилось свертывание шпук в калибре, что повлекло за собой большое количество брака, в особенности в бригаде мастера тов. Кириченко.

В последние дни истекшего месяца снабжение металлом несколько улучшилось, однако плавки со стриппера попрежнему поступают с пониженной температурой. При недостатке газа коллектив цеха в третьей декаде февраля заметно увеличил выдачу заготовки. Особенно хорошо выглядят показатели смены инженера тов. Шибеева. Коллектив этой смены отвечает на приказ товарища Сталина резким повышением производительности, перекрывая задания на 100 — 150 тонн в смену.

При достаточном количестве газа, горячий слиток, коллектив блюминга добьется успехов, которых ждут от него фронт и Родина.

И. ЗАПЯВСКИЙ.

СОРТОПРОКАТЧИКИ ПСЕВШАЮТ ТЕА.ПЫ НАСТУП.ЕНЫЯ

В ответ на приказ товарища Сталина в 26-й годовщине Красной Армии сортопрокатчики встали на стахановскую вахту для досрочного выполнения квартального плана. Развернув социалистическое соревнование, они показывают образцы трудовой доблести.

Отличных показателей изо дня в день добивается на стане «500» бригада тов. Козина. 28 февраля она выдала 199 тонн металла дополнительно к плану и почти таких же показателей добилась за следующий день. Бригада тт. Литовченко и Буценя 29 февраля прокатали дополнительно к плану по 70 тонн металла каждая. 28 февраля высший класс работы показала бригада тов. Сиданченко, выдала 133 тонны металла дополнительно к плану. В тот же день на ад'юстаже сортопрокатного цеха гвардейскую доблесть и трудо проявлял передовые вырубщики тт. Пиваев и Борисов, выполнив нормы до 506 процентов. Вырубщик т. Старков дал 419 проц. нормы. Свыше 400 проц. нормы дали вырубщики тт. Ахудзянов и Мазуров.

Замечательных успехов на вырубке металла добиваются, соревнуясь между собой, отец и сын Лесовые. За последние шесть дней они выполняли нормы в среднем на 304 процента.

На стане «300»-3 (начальник тов. Сидич) 29 февраля с перевыполнением плана мыслили все бригады успешно осваивая трудоемкий профиль прокатки.

Сортопрокатчики, развивая соревнование, увеличивают темпы трудового наступления.
А. МАНУЙЛОВ.

Гвардейский труд

Лучшие сталеплавальщики второго мартеновского цеха в ответ на призыв Верховного Главнокомандующего Маршала Советского Союза товарища Сталина напредь все усилия советского тыла отвечают выполнением взятых на себя обязательств, увеличивают выплавку металла. Сталевар одиннадцатой печи тов. Мурзин 29 февраля выдал дополнительно к плану 57 тонн стали. На 12-й мартеновской печи сталевар тов. Калинин в тот же день выдал 50 тонн сверхпланового металла.

Хорошая слава идет о коллективе девятой мартеновской печи, показывающем гвардейские образцы труда. 29 февраля сталевар тов. Осипов добился особенно высокой производительности, выплавив 108 тонн сверхпланового металла. В этот день сталевар тов. Бревенский дал 84 тонны стали дополнительно к плану. Среди сталеплавальщиков этой печи все жарче разгорается социалистическое соревнование. Сталевар тов. Казак 29 февраля не только выдал 94 тонны сверхплановой стали, но вместе с мастером тов. Дорошенко сварил скоростную плавку на два часа 15 минут раньше графика.

В третьем цехе в тот же день на 20-й печи отличился сталевар тов. Вавилов, выдал сверх плана 89 тонн стали.
Ф. ШИПИЛО.

ГДВУХСОТНИКИ

Славу двухсотниц в новомеханическом цехе завоевали станочницы-сестры Елена и Мария Маркарьян, ежедневно показывающие замечательные образцы трудовой доблести. По-стахановски работали сестры-станочницы 29 февраля. Мария Маркарьян выполнила в этот день норму на 191 процент, 160 процентов нормы на более трудной операции дала Елена Маркарьян.

Высоких показателей в тот же день добились и многие другие станочники цеха. Токарь тов. Землянский выполнил две нормы, токарь Крылов дал 220 процентов своего задания.
С. ГАВРИЛОВ.

В ЗАВОДСКОМ ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ ПОВЫСИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАШИХ СТАНКОВ

— Война с немецко-фашистскими захватчиками поставила перед цехами нашего комбината ряд серьезных, повышенных требований по обеспечению фронта металлом, боеприпасами, — заявил парторг ЦК ВКП(б) на заводе т. Петруша, открывая совещание при заводском парткоме, посвященное обсуждению источников улучшения работы цехов главного механика.

Оборудование цехов комбината в годы войны работает с большим напряжением, с небывалой нагрузкой. В связи с этим значительно возросли требования к цехам главного механика, обязанности которых являются производство капитальных ремонтов агрегатов и оборудования основных цехов, поддержание их в надлежащем состоянии. Давно назрела необходимость добиться роста производительности цехов главного механика, улучшения обслуживания ими основных цехов при наличии у них мощности станочного парка.

Также мероприятия, как термическая обработка изделий, организация инструментальной мастерской и склада заготовок, наиболее доступны в условиях нашего комбината, — говорит тов. Петруша. — Внедрить их в кратчайший срок не вызывает особых затруднений.

Сообщение по вопросу об источниках роста производительности цехов главного механика сделал заводским рабочим молодежи ЦК ВЛКСМ тов. Шахлин.

На совещании присутствовали начальники цехов главного механика, научные работники горно-металлургического института. Пути повышения производительности цехов главного механика вызвали оживленное обсуждение. В прениях выступило десять человек — тт. Коваленко, Чукмасов (ГМИ), Моткевич (ООГ), Фотев, Гайдуковский, Плесконос, Гуляничкин и другие.

Совещание прошло с заключением о необходимости более детально изучить мероприятия по увеличению производительности цехов главного механика, после чего будет принято решение директором комбината и заводским парткомом по этому вопросу.

ИСТОЧНИКИ РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ РЕМОНТНЫХ ЦЕХОВ

Одним из основных источников увеличения производительности цехов главного механика является повышение износоустойчивости изделий, выпускаемых цехами главного механика. Высокое качество продукции этих цехов способствовало бы резкому сокращению производства многих деталей, что, в свою очередь, высвободило бы оборудование цехов главного механика для производства капитальных ремонтов в основных цехах комбината. Не подлежит сомнению, что термическая обработка изделий увеличивает их стойкость в несколько раз и служит неисчерпаемым резервом в повышении производительности труда. Отдельные попытки применить поверхностную закалку имели место в основном механическом цехе, но широкого распространения они не получили. Основной механический цех, как и другие ремонтные цехи, как правило, не пользуется легированной сталью, а больше всего применяет «сталь-3» для изготовления запасных частей и деталей.

Доценты тт. Чукмасов и Замеруев заинтересовались причинами быстрого изнашивания ходовых колес различных кранов в мартеновских цехах. В то время, как американские ходовые колеса служат в течение десяти и более лет, наши ходовые колеса на кранах больше 3—4 месяцев не работают. Оказалось, что для продления срока службы ходовых колес необходимо жестко и строго параллельно закреплять их с тележками. В сортопродатном и обжимном цехах внедрили предложение тт. Чукмасова и Замеруева и получили прекрасные результаты. Однако в мартеновских цехах это ценное предложение еще не внедрено и основной механический цех попрежнему загружен зака-

зами на изготовлении ходовых колес.

Производительность труда станочников значительно возросла бы при наличии хорошего инструментального хозяйства. Между тем, ни основной механический цех, ни другие ремонтные мастерские не располагают достаточным количеством высококачественных режущих инструментов: фрез, сверл, метчиков и т. п. Станочный парк механических цехов почти всегда загружен изготовлением других изделий; кроме того, фасонный инструмент изготавливается кустарно, без соблюдения технологии. Только потому, что резцы с напайными пластинками термически не обрабатываются, 80 процентов их выходит из строя после первой заточки. Закалка и отпуск резцов повысили бы их стойкость в 5—6 раз. Если учесть, что один основной механический цех изготавливает до 13.000 резцов в месяц, не трудно представить себе эффективность термической обработки режущих инструментов.

Немаловажное значение для высокопроизводительной работы станочника имеет также исправность станка. Нужно покончить с обезличкой на станках.

Много других источников увеличения производительности цехов главного механика указывали на совещании. Тут и вопросы качества заготовок, получаемых цехами для обработки, планирования производства и т. п. Однако основными мероприятиями являются внедрение термической обработки изделий, организация инструментальной мастерской, правильный уход за оборудованием, организация склада заготовок.

**

Товарищи, участвовавшие в обмене мнений по затронутому вопросу, указывали на целесообразность немедленного применения термической обработки деталей в цехах главного механика. Тов. Новаленко высказал пожелание, чтобы ремонтные цехи применяли электросварку, дающую такой же эффект, как и термическая обработка. — Несовершенство планирования заказов, спускаемых цехам главного механика, вызывает лихорадочную работу агрегатов, людей, увеличивает рост незавершенного производства, — заявил тов. Моткевич. — Из-за того, что учет производства поставлен плохо, много времени затрачивается непроизводительно на перестановку деталей рабочими различных цехов, так как каждый рабочий полностью обрабатывает порученную ему деталь, не давая ее последующей смене. Рабочие часто не знают рациональных методов обработки изделий, но знакомы с технологическими инструкциями. Учет и правильное складирование готовых изделий оставляют желать много лучшего. Нередко в основном механическом цехе производят детали, которые давно изготовлены. Работники технического контроля литейных цехов плохо борются с браком в литье, не следят за соблюдением установленных допусков и притупков.

Почти все выступавшие на совещании отметили необходимость применения легированных сталей для изготовления деталей и инструментов в механических цехах. Между тем, цехи главного механика не получают этих марок сталей.

О пользе стандартизации, как в проектировании, так и в производстве, говорил тов. Фотев. — Применение стандартных деталей значительно ускорит ремонт оборудования, разгрузит станочный парк.

— Большое значение для повышения срока службы той или иной детали имеет правильный, типичный монтаж оборудования, в противном случае деталь быстро изнашивается, — подчеркнул тов. Чукмасов. — Наряду с этим необходимо воспитывать в молодежи, в подавляющем большинстве обслуживающей станки, культуру ухода за станком, притветь любовь к станку. Это нужно для того, чтобы бережным обращением со станком, своевременной смазкой его и профилактикой добиться длительности в эксплуатации оборудования.

Забота о быте рабочих — первейшая обязанность командира

Письма из общежитий

Агитаторы — редкие гости

В бараке № 85 поселка тт. Дзержинского живут рабочие ремонтно-хозяйственного цеха. Руководители цеха (нач. тов. Симонов) и комendant тов. Алшбаев неплохо заботятся о чистоте и порядке в общежитии. В чисто вымытых комнатах всегда вымыты полы, протоплены печи. Крутые сутки работают сушильная камера хранения, кухня. На кухне две больших бочки всегда наполнены питьевой водой, нет недостатка и в горячей воде. Строго следят за порядком дзевальными общежития.

Но руководители цеха не обеспечили

рабочих натальным и постельным бельем, они покажи в постель в грязном белье.

Есть в этом общежитии красный угол, да беда в том, что политико-воспитательная работа в нем не ведется. Агитаторы — редкие гости в общежитии и жильцы барака обычно не в курсе последних событий на фронтах Отечественной войны.

Секретарю партийной организации цеха тов. Варшавскому следует заняться проведением политико-воспитательной работы в общежитии.

Е. ИВАНОВА.

„Хоть лопатой греби“

На первый взгляд комнаты нашего общежития выглядят не плохо. На стенах развешено много различных плакатов, которые придают помещению культурный вид. Но стоит только внимательно присмотреться, как «культура» ползет на всех углах. В комнатах очень много мушкет и других паразитов. А если напоить печи погуще, то клопы уступают не только стены, но и пол, и тогда хоть лопатой гребь их.

Правда, в последнее время клопы беспокоят нас меньше, потому что в комнатах холодно. Углы часто совсем не горят. Как в комнатах стало холоднее, уборщицы стали хуже выполнять свои обязанности, а комendant общежития тов. Янки не призывает к порядку нерадивых.

Начальник цеха подполковник составов тов. Николаев не проявляет должной заботы об улучшении бытовых условий в общежитии, а его помощник по быту тов.

Козлов вместо того, чтобы чулко прислушаться к запросам рабочих, на все их просьбы отвечает грубостью. Тот факт, что мы спим в той же одежде, в которой работаем, говорит о ничтожном отношении руководителей цеха к нашим бытовым нуждам. Кровати наши покрыты грязными одеялами, которые не были в стирке в течение полутода. В комнатах нет никакой посуды: в общежитии были чайники и кружки, но, устраивая вечер в цехе, руководители вечера забрали посуду. Прошло более двух месяцев, а как ее до сих пор не возвращают.

В общежитии никогда не проводят интересных бесед или лекций. На днях к нам вселили около 20 новых рабочих, и о них руководители цеха также не проявляют должной заботы.

В. ПОЛУЯН, М. БАРАНОВ,
жильцы барака № 95 поселка
им. Дзержинского, рабочие цеха
подготовки составов.

Чем занять свой досуг?

Живут в нашей комнате несколько молодых станочников ремонтного цеха домна-мартен. Живем мы дружно, но скучаю в нашем общежитии смертельно. Начальник цеха тов. Дошечкин и секретарь комсомольской организации тов. Смалева ничего не делают для того, чтобы мы могли разумнее и полезнее использовать свой досуг. Давно мы просим приобрести для нас балалайку. Это не сложно сделать, но на наши просьбы никто не обращает внимания. Хорошо было бы иметь в

общежитии домино, шахматы, выгустать стенную газету, обмениваться мнениями о прочитанных книгах. Но все это трудно организовать. А вот организационно заняться ничем не желает.

Через заводскую газету мы просим тт. Дошечкина и Смалева заинтересоваться, как проводит наша молодежь свое свободное время.

Н. УСТИНОВ, Б. КУЗНЕЦОВ,
станочники ремонтного цеха
домна-мартен.

В общежитии два хозяина

В общежитии № 69 (поселок Дзержинского) живут рабочие коксохимического цеха. Входясь в общежитие и сразу бросается в глаза образованная чистота, приветливость обслуживающего персонала. В красном уголке на столах шапки, домино, ежедневно вывешивается газета, часто бывают беседы. Такая обстановка в общежитии способствует сплоченности живущих здесь рабочих.

Когда мы спросили у моториста т. Иванова: «Дружно ли вы все живете?», он ответил: «Живем, как одна семья». А т. Нько заявил: «Лучшего общежития, чем наше, не найдете. Мы знаем, что, придя с работы, застанем теплую воду, чтобы умыться, чистую и уютную комнату, а главное, трогательную заботу нашего комеданта тов. Диковой Пелагеи Антоновны». С таким чувством отзываются рабочие и об уборщицах тт. Вершининой и Скобенкиной.

Ничего подобного не скажешь об общежитиях коксохимиков на правом берегу. Здесь всегда грязно, уборные в антисанитарном состоянии, в камере для санитарной обработки недостаточная температура. Такое состояние общежитий на правом берегу имеет место потому, что здесь два

хозяина — коксохимический цех и УКХ. Распоряжения помощника начальника цеха по быту тов. Вилкиной обслуживающим персоналом общежитий не выполняются, рабочие ходят за разрешением своих вопросов от комеданта цеха к комеданту УКХ и, естественно, ничего не могут добиться.

Возмутительный случай имел место 17 февраля. Начальнику жилищного УКХ тов. Милочкову направилась комната в общежитии № 67 (ул. Фабрики-кухни), в которой жили 25 девушек из коксохимического цеха. Без согласования с руководством цеха он переселил девушек в комнату на шестом этаже, не обеспечив их постельными принадлежностями; к тому же в этой комнате можно разместить только 12 человек.

Управлению коммунального хозяйства (начальник тов. Чернушкин) пора выполнить приказ директора комбината о передаче общежитий в ведение цехов. Это увеличит ответственность руководителей цехов за бытовые условия трудящихся.

Е. ЧЕСКИДОВА.

Отв. редактор Е. Л. ГОЛЬДМАН.