Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

6 ИЮНЯ 1944 ГОДА ВТОРНИК № 67 (690)

Во время войны борьба за снижение себестоимости продукции является прямой и непосредственной помощью фронту. Каждый сбереженный рубль в бригаде, цехе, помноженный на огромные масштабы социалистического производства, высвобождает миллионы и миллиарды рублей на содержание армии и флота, на расширение военной индустрии, на восстановление разрушенного врагом хозяйства.

(„ПРАВДА").

ДЕЦЗАГОТОВКАМ— ВСЕ ВНИМАНИЕ!

27 января с. г. в нашей газете была опубликована статья «Бездельники из отдела рабочего снабжения». В этой статье рассказывалось о преступной бездеятельности заготовительного аппарата торгового отдела ОРСа комбината, провалившего в 1943 г. выполнение плана децентрализованных заготовок продуктов питания. 25 января заводской комитет металлургов предложил исполнявшему тогда обязанности начальника ОРСа тов. Будрину немедленно улучшить работу по децзаготовкам, укрепив аппарат заготовителей проверенными, честными людьми.

С тех пор прошло больше четырех месяцев и за это время мало что изменилось на этом участке. Не во все районы посланы уполномоченные по децзаготовкам. В Агаповский, Верхнеуральский, Кизильский районы лишь несколько дней тому назад отправлены уполномоченные, деловые качества этих работников ОРСу неизвестны. В Абзелиловском районе вовсе нет еще уполномоченного. План децзаготовок за истекшие пять месяцев этого года по существу также сорван. Об этом говорят такие данные. На протяжении 1944 года ОРС должен наловить в местных водоемах 65 тонн рыбы, а рыболовецкие бригады ОРСа в Кизильском районе и на Банном озере сдали всего лишь 3,2 тонны рыбы. Такой неудовлетворительный улов свидетельствует о том, что заготовители не занимались зимой подледным ловом, который при умелой организации дела безусловно дал бы эффект. Планом предусмотрено заготовить 50 тонн дикорастущих, пока заготовлено 1,5 тонны, в том числе 0,5 тонны зеленого лука по договорам с колхозами. Ничего не сделано и по заготовке дичи.

Семь месяцев остается до конца года. За это время созреют ранние овощи, которых нужно заготовить 15 тонн, ягоды— планируется заготовить 63 тонны, картофель, бахчевые культуры и т. п. И если торговый отдел ОРСа, в лице тт. Будрина и Либина, решительно не займется децзаготовками, систематической проверкой работы уполномоченных на местах, обеспечением плана децзаготовок, договорами с колхозами, вряд ли результаты этого года будут лучше прошлогодних.

План децзаготовок и децзакупок ОРСа на 1944 год выражается суммой 1 миллион 108 тысяч рублей. Заместитель начальника торгового отдела ОРСа тов. Либин заверяет, что эта цифра будет перевыполнена за счет децзакупок. В доказательство он приводит такие цифры: «Мы закупили фруктовых соков и виноградного вина на 500 тыс. рублей, товар уже в пути. Оплачиваем счет на 500 тыс. рублей за трикотажные изделия и т. п.».

Мы хотим предостеречь тов. Либина от подобного заблуждения: важно не количественное выполнение плана, а качественное. Металлургам нужны и вино и сухофрукты, спору нет. Но в первую очередь их необходимо обеспечить в достаточном количестве овощами, рыбой и другими продуктами питания.

Необходимо подчеркнуть, что торговый отдел ОРСа не встречает в отделах нашего комбината должной поддержки в работе по децзаготовкам. Больше месяца в Акмолинской области заготовлено 45 тонн рыбы (в счет 150 тонн по договорам с местными организациями) для нашего комбината, а доставить ее нельзя из-за отсутствия 5 тонн горючего, которое отдел снабжения все обещает. Если мы хотим, чтобы ОРС выполнил в этом году программу децзаготовок, необходимо оказать ему всемерное содействие автотранспортом и горючим. А остальное будет зависеть от оперативности работников торгового отдела.

Высокая выработка

4 июня выдающихся успехов в борьбе за высокую производительность добился коллектив стана «500». Все три бригады вышли со значительным превышением заданий. Бригада мастера тов. Купленского и старшего вальцовщика тов. Камышникова прокатала 155 тонн сверхпланового металла. Бригада мастера тов. Сиданченко и старшего вальцовщика тов. Потапова выдала 123 тонны металла дополнительно к плану.

ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ—СНИЖАТЬ СЕБЕСТОИМОСТЬ!

НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Коллектив основного механического цеха, включившись в социалистическое соревнование за успешное завершение плана второго квартала, дал обязательство в мае выполнить месячный план на 103 процента. Большинство станочников в мае показало высокие образцы производительности. Хотя цех и справился с месячным планом, но обязательства своего не выполнил. Несмотря на недостаток рабочей силы, ощущаемый в цехе, итоги мая были бы более высокими, если бы здесь решительнее укрепляли трудовую дисциплину, больше занимались организацией социалистического соревнования и правильной загрузкой станочного парка.

РАСТОЧИТЕЛИ ВРЕМЕНИ

Чем же об'яснить, что основной механический цех в мае снизил темпы? Ответ на этот вопрос можно получить, проследив за работой большого токарного отдела, где станки простаивают много времени из-за плохой подготовки рабочих мест.

Токарь, заступая на смену, видит, что в графике запланирована к обработке определенная деталь, однако заготовки, предусмотренные графиком, к рабочему месту не поданы. И вместо того, чтобы заняться подготовкой инструмента к работе, токарь отправляется на розыски заготовок. Часто недостающие заготовки перехватываются с другого станка.

30 мая к утренней смене для станка № 96 графиком была предусмотрена обработка блоков. Прошло время работы, а заготовки на месте не оказалось. Такая же история на этом станке имела место 28 и 29 мая.

Против станков №№ 165 и 166 во второй смене 30 мая в графиках были пустые места. Заступив на работу, токари не знали, что же им предстоит делать.

СОРЕВНОВАНИЕ ЗАБЫТО

Социалистическим соревнованием в цехе попрежнему не руководят. Тов. Гуренко, секретарь партийной организации цеха, об'ясняет это тем, что председатель цехового комитета тов. Боханов весь месяц был занят вспашкой рабочих огородов. Но разве цеховый комитет — это только один Боханов? Списки лучших людей в цехе не вывешиваются. Доска показателей социалистического соревнования заполняется нерегулярно. Так, 30 мая на ней можно было видеть данные за 24 мая.

ЛОДЫРЯМ ЖИВЕТСЯ ПРИВОЛЬНО

Огромный ущерб производству наносят дезорганизаторы трудовой дисциплины. На глазах руководителей отдельные рабочие бросают станки за полчаса до окончания смены. Не делают руководители замечаний и в том случае, когда токарь заступает на работу с 15-минутным или даже получасовым опозданием.

Фрезеровщик Сорокин уже был осужден за прогул, но это его ничему не научило. Гудок к началу работы, а Сорокин еще в душевой. Пройдет еще полчаса, пока он появится у станка. За полчаса до гудка, извещающего конец смены, Сорокин снова в душевой. Или вот токарь пятого разряда Щеголев. Это молодой, физически крепкий парень, но за ним прочно установилась худая слава лодыря и симулянта. Щеголев не работает с 23 апреля. В табеле он числится больным. 1 июня этот «больной» явился в цех за продуктовыми карточками и предъявил больничный лист, оказавшийся подделанным. В свое время этот лист был выдан рабочему плодово-ягодного совхоза Дьяконову. Возникает вопрос: неужели потребовалось больше месяца, чтобы разоблачить злостного симулянта и дезорганизатора производства Щеголева?

МИМО ТАБЕЛЬНОЙ ДОСКИ

Лодырей, дезорганизаторов поощряет совершенно нетерпимая постановка табельного учета в цехе. Обмен бирок на табельных досках часто происходит в отсутствие табельщицы. Стало обычным явлением, когда рабочие перевешивают бирки за своих товарищей. Часто бирки вообще не снимаются. При этом, никто не спрашивает, почему тот или иной рабочий не снял бирки. 30 мая у табельщицы Самойловой было обнаружено 23 неснятых бирки. И это только по одной смене тов. Федотова.

Много драгоценного времени воруют у коллектива основного механического цеха лодыри и дезорганизаторы.

П. ТОКАРЕВ.

Уязвимое место на транспорте

Коллектив внутризаводского железнодорожного транспорта, стремясь удержать первенство в социалистическом соревновании, неплохо справился в мае со всеми заданиями. Государственный план выполнен на 104,6 процента, сэкономлено на простоях вагонов парка НКПС 4,64 часа. Со значительным превышением плановых заданий вышли также паровозная и выгонная службы, цех погрузки-выгрузки. И только служба пути оказалась единственно отстающим участком. Плохо сработав в мае, путейцы сейчас настолько ухудшили содержание путевого хозяйства, что создали серьезную угрозу для всего транспорта.

За последнее время по вине службы пути почти ежедневно происходят аварии. Раньше руководители отдела пути (начальник тов. Полевой) об'ясняли неудовлетворительное содержание железнодорожных путей недостатком рабочей силы. Теперь им не приходится ссылаться на это — рабочих рук в отделе пути более чем достаточно.

4 июня, например, на станции «Доменная» во время движения поезда по третьему станционному пути произошел сход двух полувагонов; был выведен из строя стрелочный перевод, порезано 78 шпал и сорвана сдача кольцевого маршрута с рудой на Южно-Уральскую дорогу.

В течение месяца работники околотка станции «Доменная» требовали у руководителей отдела пути новые деревянные накладки для замены старых на соединении изолированных стыков рельсов. Руководители отдела пути дождались того, что сгнившие и разбитые старые накладки оказались не в состоянии соединять стыки рельсов, это привело к аварии.

Но вине отдела пути в ночь на 5 июня допущен сход с железнодорожного полотна двух чугуновозных ковшей под пятой доменной печью.

Эти факты говорят о том, насколько опасно упиваться успехами. Самоуспокоенность наиболее чувствительно сказывается в отделе пути. Этот участок не должен оставаться уязвимым местом на транспорте. Пусть руководители отдела пути тт. Полевой, Гетманец и Покровский проявят больше инициативы и расторопительности с тем, чтобы путевое хозяйство не было барьером, затрудняющим размах социалистического соревнования на транспорте.

И. КУШНЕР — заместитель начальника внутризаводского железнодорожного транспорта.

На снимке: молодой инструктор автотормозного дела вагонного депо ЖДТ, стахановец тов. К. **Лукин.**

Фото В. Яковского.

ПЕРЕДОВЫЕ

Передовые агрегаты нашего завода выдали в мае сотни и тысячи тонн сверхплановой продукции. Отличных результатов добился коллектив второй доменной печи, выплавив дополнительно к плану 5139 тонн чугуна. С перевыполнением плана вышли и десять мартеновских печей. Первенство в соревновании завоевал коллектив 18-й печи (третий мартеновский цех), сумевший выплавить за месяц 1981 тонну сверхплановой стали. По-гвардейски трудились и сталеплавильщики третьей комсомольско-молодежной печи, они выдали 1134 тонны металла дополнительно к месячному плану.

С перевыполнением задания закончили месяц все станы проволочно-штрипсового цеха. Особенно высоких показателей добился проволочный стан «250»-1, выдав 2090 тонн металла дополнительно к плану.

Крепкую помощь фронту оказали прокатчики листопрокатного цеха. Они выдали 1145 тонн сверхпланового металла. На славу потрудились и среднелистовики, выполнив месячный план по прокатке на 107,6 проц., а по сдаче — прокатали 1163 тонны бронелиста дополнительно к плану.

Настойчиво боролись за удержание знамени Государственного Комитета Обороны горняки горы Магнитной, добыв 88.200 тонн сверхплановой руды.

Ф. ШИПИЛО.

СКОРОСТНИКИ

4 июня коллектив первого мартеновского цеха выдал 282 тонны сверхплановой стали. В тот день многие сталевары показали высокий класс работы.

На первой печи сталевар тов. Зинуров и мастер производства тов. Кленин сварили скоростную плавку на 2 часа 10 минут раньше графика. Скоростную плавку на четвертой печи дал и сталевар тов. Мостовой. Под руководством мастера тов. Оськина он выдал ее на 1 час 10 минут раньше графика, перевыполнив задание на 90 тонн металла. На этой же печи прекрасно провел вахту сталевар тов. Корчагин, выплавив 100 тонн сверхплановой стали. 70 тонн металла дополнительно к плану дал в тот день и сталевар пятой большегрузной печи тов. Байбулин.

Г. ХВАТОВ.

Совершенствуя технологию, удешевим

нашу продукцию!

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО — ИСТОЧНИК ЭКОНОМИИ

Качество металла имеет прямое влияние на его себестоимость. Вот почему каждому руководителю цеха всегда необходимо помнить об Указе Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля 1940 года, который требует выпускать продукцию только хорошего качества и по стандарту.

В 1943 году коллектив комбината проделал большую работу, сократив брак металла против 1942 года в два раза. В первом квартале этого года брак сокращен против прошлого года еще в два с половиной раза и составил 2,22 процента. За последнее время на комбинате резко повысился выход годной продукции, снизилась ее себестоимость.

Однако нельзя забывать, что мы еще располагаем огромными резервами для экономии государству миллионов рублей.

На примерах двух больших цехов—доменного и обжимно-заготовочного я покажу, как велики эти возможности.

СОКРАТИТЬ ВЫПУСК НЕКОНДИЦИОННОГО ЧУГУНА

Для того, чтобы успешно вести борьбу за снижение себестоимости, надо хорошо знать экономику своего производства, вникать во все особенности учета. Если бы каждый доменщик твердо знал, что, выпуская одну тонну некондиционного чугуна, мы теряем 290 рублей, он решительнее боролся бы за качество продукции. Но, к сожалению, у нас плохо считают рубли.

Нельзя сказать, что доменщики совершенно не занимались улучшением качества чугуна. В первом квартале этого года некондиция достигла 12,9 проц., в апреле она снижена до 5,7 проц. Однако количество нестандартного чугуна еще очень велико. В апреде доменщики выдали нестандартного чугуна: передельного— 1100 тонн, литейного — 1053 тонны, ферромарганца — 6160 тонн и ферросилиция — 2238 тонн, всего 10.551 тонну. Помимо прямых потерь в цене, некондиция отрицательно влияла на работу мартеновских печей, создавая трудности в производстве стали, вызывая косвенные потери.

В результате более настойчивой борьбы за технологию хороших результатов добился коллектив второго блока (начальник тов. Литвинов). В апреле на доменной печи № 5 было выпущено 1,9 проц. некондиционного чугуна, а на печи № 6— весь чугун выдан строго по стандарту. Из коллективов печей первого блока (начальник тов. Рутковский) следует отметить бригады первой и четвертой печей, снизившие процент выпуска некондиции до 0,3—0,6. Эти результаты показывают, что в доменном цехе есть полная возможность значительно улучшить качество чугуна.

ПОТЕРИ ОБЖИМЩИКОВ

Коллектив обжимно-заготовочного цеха недодает сортовым станам сотни тонн металла. Большое количество его он теряет от брака. В первом квартале этого года обжимщики допустили по вине плохого проката 592 тонны брака, оплавили за квартал 425 слитков. Не уменьшили они количество брака и во втором квартале. В апреде брак по прокату составил 135 тонн, в мае — 248 тонн. За эти два месяца сварщики нагревательных колодцев выдали 261 оплавленный слиток. Только в апреле комбинат потерял 40.000 рублей от брака в обжимно-заготовочном цехе.

В обжимном цехе бросается в глаза большое количество недоката, допущенного из-за плохой работы оборудования. По этой причине в мае переведено в брак 228 тонн металла. Оплавленные слитки также дают запороченный металл, что создает огромные трудности при вырубке его на ад'юстаже обжимного цеха и увеличивает себестоимость заготовки. Из-за недостатка вырубщиков металл с большим опозданием подается на сортовые станы, которые зачастую простаивают в ожидании заготовки, что также влияет на повышение себестоимости металла.

***

Приведенные здесь факты доказывают, что при более хозяйском отношении к делу коллективы наших цехов добьются выпуска качественного металла и дополнительно сэкономят миллионы рублей.

М. ЯГНЮК—начальник отдела технического контроля комбината.

Что скрывается за одним процентом

В апреле второй мартеновский цех перевыполнил план по производству металла на 9445 тонн. Наряду с перевыполнением плана в этом цехе добились положительных технико-экономических показателей. Средний вес плавки предусмотрен планом в 246 тонн, в действительности же вес плавки — 284,5 тонны. Сокращение времени на производственных операциях на печах привело к увеличению с'ема стали с квадратного метра пода — 6,06 тонны вместо 5,26 тонны по плану. Только лишь на общезаводских расходах и амортизации сбережено 56.500 рублей. Цех добился в мае экономии 286 тысяч рублей.

Стоимость тонны стали против прошлого года в среднем ниже на 10 рублей, а в сравнении с планом—на 20—25 рублей.

В цехе заметно снизился расход металло-шихты на тонну стали и это способствовало росту выхода годного против установленного планом. Показатель по выходу годного в значительной мере возрос за счет снижения потерь от брака и угара — цехом сэкономлено 2224 тонны металло-шихты, стоимость ее 102 тысячи рублей.

Но значит ли это, что во втором мартеновском цехе исчерпаны все резервы для дальнейшего снижения себестоимости продукции? Конечно, нет.

Сталеплавильщики второго цеха не добились сокращения расхода энергии — допущен перерасход 4115 тонн пара.

Преждевременный износ печей привел к увеличению затрат на текущий ремонт, что вызвало перерасход 237 тонн огнеупоров стоимостью в 59 тыс. рублей.

По самым «узким» местом в экономике второго мартеновского цеха является перерасход жидкого чугуна на тонну выплавленной стали. В апреле его было перерасходовано 2000 тонн—больше, чем в любом другом сталеплавильном цехе. Правда, значительная вина в этом падает на копровый цех, который плохо обеспечивает сталеплавильщиков второго цеха металлодобавками. Цех потерял от перерасхода чугуна в апреле 106 тыс. руб. Руководители цеха, начальники смен, мастера производства сделают большое дело, если сократят расход жидкого чугуна до 50 килограммов на тонну выплавленной стали.

Резервы экономии во втором мартеновском цехе еще огромны. Следует учесть, что каждый процент снижения себестоимости нашей продукции даст ежемесячно 175—180 тысяч рублей экономии. Ради этого стоит поработать всему коллективу второго мартеновского цеха.

С. МЯСНЯНКИН, председатель цехкома.

ВСЕМЕРНО УКРЕПЛЯТЬ ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ

Отечественная война, которую ведет наш народ против немецких оккупантов, потребовала более строгого соблюдения порядка, дисциплины и неукоснительного выполнения советских законов. За время войны издан ряд законодательных актов, продиктованных интересами обороны нашей страны. Так, Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 года все рабочие и служащие, мужчины и женщины, предприятий военной промышленности считаются на период войны мобилизованными и закрепленными для постоянной работы на тех предприятиях, где они работают. Самовольный уход рабочих и служащих с военной промышленности рассматривается как дезертирство. Лица, виновные в этом, подлежат тюремному заключению сроком от 5 до 8 лет. Саботажников предоставлено право судить по ст. 58—14 УК РСФСР с применением расстрела и конфискации имущества.

Эти суровые законы военного времени распространены и на Магнитогорский металлургический комбинат имени Сталина.

Многотысячная армия рабочих нашего комбината, не щадя сил своих, день и ночь трудится, чтобы дать больше смертоносного металла на голову врага. Лишь отдельные лица становятся на путь нарушения трудовой дисциплины, самовольно оставляют производство, прогуливают, не считают своим долгом выполнять нормы.

Рабочий цеха ремонта промышленных печей В. К. Кулибаба, дважды судившийся за прогулы, совершил третий прогул. Будучи обеспечен одеждой, обувью и трехразовым питанием, к работе относился плохо, дневное задание, как правило, не выполнял. Кулибаба осужден Военным Трибуналом на 5 лет тюремного заключения.

Дважды осужденная за прогул В. С. Мощель, работая на оборонном заводе в нашем городе, была недисциплинированной. Оставив производство, занялась воровством, грабежами. Мощель вовлекла в преступную деятельность своего брата А. С. Богданова и сестер Позднякову и Пудовкину. Все они раньше работали слесарями, механиками, трактористами, а затем стали прогуливать и были судимы, после чего вовсе бросили работу и занялись «легким промыслом» — воровством, грабежами. На днях Военный Трибунал судил этих дезертиров и приговорил: Мощель к высшей мере наказания — расстрелу, Богданова — к 10 годам лишения свободы, остальные осуждены к разным срокам тюремного заключения.

Отдельные дезертиры с производства полагают, что они останутся безнаказанными, что их не найдут — это ложное понятие. По закону каждый самовольно оставивший производство подлежит розыску и аресту. Из шамотно-динасового цеха бежал Н. С. Тарасевич, арестован в г. Орске. В этом же цехе самовольно ушли Ф. Я. Терешкович, арестован в Башкирии, Янковский и Тимчук арестованы в Чкаловской обл. Из обжимного цеха дезертировал Маскаликов, арестован в Челябинске. В. И. Давыдов бежал из коксохимического цеха, арестован в Куйбышеве. Все беглецы преданы суду Военного Трибунала.

В отдельных цехах комбината из-за отсутствия должной дисциплины имеет место грубое нарушение правил техники безопасности. Так С. Е. Поповченко — машинист парового крана котельно-ремонтного цеха переместил неправильно закрепленный лист на крюки крана, вследствие чего произошла авария. Поповченко осужден к 2 годам лишения свободы. Механик третьего блюминга В. Е. Старцев приговорен к одному году исправительно-трудовых работ за то, что он не осуществлял должного контроля за состоянием ограждений механизмов.

На внутризаводском ж.-д. транспорте все еще продолжают нарушать элементарные правила движения поездов, сигнализации. Вот несколько фактов. Помощник ревизора т. Хмельницкий запретил выпуск паровоза № 6014 из-за неисправности рессор, т. к. это угрожало безопасности движения. Начальник ЖДТ тов. Пименов приказал отправить паровоз. Тов. Пименов приказом № 261 предложил дежурному по станции «Северо-Песчаный» т. Жуковой отправить автодрезину на занятый перегон. На 14 километре поезд встретился с дрезиной и только случайно было предотвращено крушение. Этот негодный стиль работы переносится и рядовым работникам железнодорожного транспорта. Составитель А. Н. Назарова, производя прицепку состава изложниц к паровозу № 10, не проверила состава и не дала соответствующего предупреждения, в результате ее преступной небрежности последовала авария. Назарова осуждена к 3 годам лишения свободы. П. И. Николаев, работая начальником кондукторского резерва железнодорожного транспорта, злоупотреблял своим служебным положением, предоставлял незаконные выходные дни составителям, а некоторых из них заставлял работать по 24 часа. «Ретивый» начальник предан суду.

Приведенные факты свидетельствуют о том, что массово-разъяснительная работа и борьба с разгильдяйством ведутся недостаточно. Отдельные начальники цехов самоустранились от улучшения материально-бытовых нужд рабочих, не проявляют большевистской заботы о ценном капитале в нашей стране — о людях. Общежитиями и столовыми они не занимаются. А следовало бы заняться, ибо отдельные преступные элементы обворовывают трудящихся.

С. В. Стерликов, работая комендантом общежития № 4, растратил постельных принадлежностей по государственным ценам на 4100 руб. Стерликов приговорен к 8 годам лишения свободы с последующим поражением в правах на 3 года.

Барашкова, Белякова, Докучаева и Южная занимались хищением спецодежды из склада цеха вспомогательных материалов. Расхитители общественной собственности осуждены к 4-м годам лишения свободы каждая.

Нарсуд 2 уч. Орджоникидзевского района осудил В. Н. Мамышеву к 5 годам лишения свободы за то, что, работая в цехе очистки помощником начальника по быту, она обворовывала рабочих при отпуске хлеба. Выдавая зарплату, обсчитала рабочих на 886 руб.

Табельное хозяйство в отдельных цехах все еще в хаотическом состоянии. В доменном цехе по вине ст. табельщика Н. Ф. Митькова задерживалось оформление и передача дел на нарушителей трудовой дисциплины. Митьков был предан суду и осужден к 6 месяцам принудительных работ. Запутано табельное хозяйство в мартеновском цехе № 3 и в ряде других цехов. Тов. Птицын мало внимания уделяет этому вопросу. Недостаточно поощряются лучшие табельщики.

Вследствие нечеткой работы табельщиков, отдела кадров и начальников цехов есть факты неосновательного предания суду. Рабочий Н. И. Зентар был оформлен на работу в ЖДТ, но отстал от своей группы и попал на работу в коксохимический цех. Не проверив этого обстоятельства, его предали суду Военного Трибунала и осудили, в то время как он дезертиром не является.

Начальникам цехов, руководству комбината, парийным, профсоюзным и комсомольским организациям завода следует максимально улучшить материально-бытовое положение рабочих, навести большевистский порядок в общежитиях и столовых, организовать подлинный рабочий контроль в столовых, улучшить массово-политическую работу среди трудящихся, навести порядок в табельном хозяйстве, решительнее вести борьбу с прогульщиками, дезертирами и их покровителями.

Н. МАТВЕЕВ, прокурор гор. Магнитогорска, советник юстиции.

Ответственный редактор Е. Л. ГОЛЬДМАН.

Адрес редакции: Магнитогорск, завком металлургов (1-й эт.). Телеф. редактора —АТС 3-31-33 и отв. секретаря—П. 2-19.

ФБ 13022. Тип. изд-ва «Магнитогорский рабочий», Кировский район, Пионерская, 10. Заказ № 3217. Тираж 3000.