

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

8 ИЮНЯ
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 68 (691)

ТРУДОВЫМИ ПОДВИГАМИ УСИЛИМ УДАРЫ ПО ВРАГУ!

Приблизим час разгрома

Всю страну облетела радостная весть о высадке нашими союзниками десантных войск на побережье Франции. Трудящиеся нашего завода отвечают на открытие активных военных действий на Западе новым воодушевлением, готовностью помочь стахановским трудом быстрее завершить полный разгром гитлеровской Германии.

Свыше трех норм

Необычайный трудовой подъем царил вчера в основном механическом цехе. Перед началом рабочего дня станочники оживленно делились впечатлениями о событиях по поводу наступления наших союзников. Как только прозвучал гудок, казалось сильнее зашумели приводные ремни и больше оборотов давали станки.

Группа станочников токарей смены тов. Достова получила срочный заказ по заточке транспортерных роликов для коксового цеха. Каждый горел желанием потрудиться на славу, внести свой трудовой вклад в дело священной мести фашистским поработителям. Неузнаваемо работал токарь тов. Краснов, ранее часто отстававший от своих товарищей. Сейчас он дает три и даже три с половиной нормы. На таком же уровне трудится и токарь тов. Юдин. Замечательный стиль стахановского мастерства показывают девушка-токарь тов. Варша, токарь комсомолец тов. Багров. Оба они выполняют нормы свыше 350 процентов. В бригаде тов. Лихорадова образцы трудовой доблести продолжает демонстрировать известный в цехе стахановец токарь тов. Дембровский. На сложной универсальной работе он выполнил вчера норму на 215 процентов.

Станочники основного механического цеха, разбрызгивая социалистическое соревнование, приближают все усилия, чтобы быстрее приблизить желанный час окончательной гибели немецко-фашистских разбойников.

М. БОХАНОВ—председатель цехкома основного механического цеха.

НАСТУПЕНИЕ СКОРОСТНИКОВ

Коллектив первого мартеновского цеха 6 июня выплавил дополнительно к плану 225 тонн металла. В этот день сталевары тт. Артамонов и Пугачев под руководством мастера тов. Сазонова выдали по скоростной плавке, а днем раньше в этом же цехе было выплавлено шесть скоростных плавков. На два с половиной часа раньше графика на второй печи сварили скоростную плавку сталевар тов. Соколов и мастер тов. Осипин. Сталевар пятой боюшечной печи тов. Прохоров под руководством мастера тов. Рожкова, выдав плавку на полчаса раньше графика, перекрыл свое задание по выплавке стали на 60 тонн. 6 июня тов. Прохоров выдал 70 тонн сверхпланового металла, 60 тонн стали дополнительно к плану дал сталевар четвертой печи тов. Корчагин.

А. ШИТОВ.

НА СТАХАНОВСКОЙ БАХТЕ

Побоевому провети стахановскую бахту 6 июня прокатчики стана «300»-3. Бригада мастера тов. Кресникова и старшего вальцовщика тов. Осолова прокатала за смену более 158 тонн сверхпланового металла. Бригада мастера тов. Беловенцева и старшего вальцовщика тов. Карых выдала 104 тонны проката дополнительно к плану.



На снимке: молодой стахановец-машинист порталного крана коксохимического цеха **П. КАЗАКОВ**.
Фото В. Янковского.

Выполняется ответственный заказ

Коллектив чугунопольного цеха по приказу директора комбината выполняет ответственный заказ по отливке уширенных изложниц с поддоном усовершенствованной конструкции. Применение изложниц новой конструкции снижает количество трещины на слитках от приварки их к поддонам. Это общаер предельно сократить брак металла в прокатных цехах и увеличить выход готовой продукции.

Выполнение этого заказа потребовало от литейщиков большой точности и внимательности. Старший технолог цеха тов. Вихарев и заведующий участком изложниц тов. Керко нашли пути к разработке правильной технологии отливки новых изложниц. Это во многом способствовало успешному выполнению заказа. К 10 июня литейщики сдадут партию новых изложниц для первого состава. Одновременно в цехе приступают к производству нового типа изложниц.

С. ГРАЧЕВ.

Улучшая качество, снижаем себестоимость

В первом квартале этого года спеццехи нашего комбината выпускали много бракованной продукции. Особенно большие потери из-за брака мы имели по новостамповочному, новотокарному цехам и по цеху, где начальником тов. Казанский. За этот период только в новостамповочном цехе из-за брака было потеряно 513 тонн металла. В новотокарном цехе из-за брака по механической обработке было выброшено 200 тонн металла.

Директор комбината тов. Носов на слете стахановцев в марте подверг резкой критике работу отдельных спеццехов и потребовал от руководителей и стахановцев немедленно упорядочить технологию и организацию производства. На совещании инженерно-технических работников и стахановцев спеццехов, состоявшемся 10 апреля по инициативе редакции газеты «Магнитогорский металл» и управления боеприпасов, была намечена четкая программа организационно-технических мероприятий по снижению брака. В результате перестройки работы спеццехи резко снизили выпуск брака и выполнили государственное задание в апреле и мае.

В новотокарном цехе, например, брак в

СООБЩЕНИЕ ШТАБА ВЕРХОВНОГО КОМАНДОВАНИЯ ЭКСПЕДИЦИОННЫХ СИЛ СОЮЗНИКОВ

ЛОНДОН, 6 июня. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, штаб Верховного Командования экспедиционных сил союзников опубликовал коммюнике № 1. В коммюнике говорится, что под командованием генерала Эйзенхауэра военно-морские силы союзников при поддержке крупных военно-воздушных сил сегодня утром начали высадку союзных армий на северном побережье Франции.

ПРИКАЗ ГЕНЕРАЛА ЭЙЗЕНХАУЭРА

ЛОНДОН, 6 июня. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, каждому солдату союзников был вручен перед операцией приказ генерала Эйзенхауэра. В приказе говорится:

«Солдаты, матросы и летчики экспедиционных сил союзников! Вы находитесь накануне вступления в великий крестовый поход, к которому мы стремились эти долгие месяцы. Взоры всего мира обращены на вас. Надежды и молитвы свободолюбивых людей во всем мире сопутствуют вам. Вместе с нашими доблестными союзниками и братьями по оружию на других фронтах вы осуществите разгром немецкой военной машины, избавите от нацистской тирании угнетенные народы Европы и обеспечите нам безопасность в свободном мире.

Ваша задача будет нелегкой. Врат хорошо обучен, хорошо оснащен и закален в боях. Он будет яростно сражаться. Но мы живем в 1944 году. Много произошло с

тех пор, как нацисты одерживали победы в 1940 и 1941 гг. Объединенные нации нанесли немцам крупные поражения в открытых боях лицом к лицу. Наше воздушное наступление серьезно сократило их силу в воздухе и их способность вести войну на суше. Наш внутренний фронт дал нам подавляющее превосходство в области вооружения и боеприпасов и предоставил в наше распоряжение крупные резервы обученных солдат. Положение изменилось. Свободные люди во всем мире вместе идут к победе. Я вполне уверен в вашей храбрости, преданности долгу и боевом мастерстве. Мы не согласимся ни на что меньшее, чем полная победа.

Желаю удачи! И да будет благословение всемогущего Бога над этим великим и благородным предприятием!».

Приказ был роздан участникам вторжения после посадки на суда. Он был зачитан командирами всем другим войскам экспедиционных частей.

Операции в Северной Франции

ЛОНДОН, 7 июня. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, с полуночи до восьми часов утра в воздухе находилось 31 тысяча летчиков союзников, не считая авиадесантных войск. За это время в районе операций было сброшено 10 тысяч тонн бомб.

Караваны судов союзников с войсками не подверглись обстрелу артиллерии береговой обороны.

Парижское радио сообщило вчера вечером, что к северу от Руана идут ожесточенные бои между крупными соединениями воздушно-десантных войск союзников и германскими частями.

Вчера англо-американские воздушно-десантные части высадились на Нормандских островах Гернси и Джерси (в Ла-Манше).

Военный корреспондент агентства Рейтер сообщает, что на заре, когда началось вторжение во Францию, по побережью открыли огонь орудия более чем 600 военных кораблей. Воздух сотрясали от непрерывных взрывов бомб. Только за по-

следние десять минут перед высадкой по побережью было выпущено более 2 тысяч тонн фугасных снарядов. В 7 час. 25 мин. солдаты первой волны пштурмовых групп расселись по побережью.

В море стоят сотни огромных транспортов. Десантные суда заполнены войсками, танками, пушками и броневыми автомобилями всех типов.

Планы вторжения на прибрежную линию содержали следующие отдельные фазы:

1. Высадка воздушно-десантных и парашютных войск в тылу противника.
2. Широкая ночная бомбардировка английской авиацией пунктов высадки.
3. Артиллерийский обстрел побережья военными флотом союзников в составе более 600 линкоров, крейсеров, мониторов и эсминцев.
4. Окончательная бомбардировка позиций неприятеля всеми силами американской авиации немедленно после рассвета и перед первоначальными высадками.

Новый рекорд штамповщиков

Новый замечательный рекорд производительности дали передовые штамповщики новостамповочного цеха. Бригада тов. Прищева со штамповщиком тов. Мирош-

ник 5 июня выполнила норму выработки на 275 процентов, тем самым перекрыв все установленные до этого рекорды.

Ф. ШИПИЛО.

ответственность контролеров. Но есть здесь один неразрешенный вопрос — брак по разностности. Наблюдения и анализ показывают, что при нормальном нагреве, правильной заготовке и соответствующем штамповочном инструменте — центровка прессов не обеспечивает симметрии детали, потому что оборудование прессов в плохом состоянии. Отдел главного механика должен помочь этому цеху и выполнить заказы для прессов, данные ему еще в первом квартале. Отремонтировав прессы и гидросистему, коллектив цеха сможет снизить брак еще в два-три раза, а это значит перевыполнить государственное задание и снизить себестоимость штамповки.

Настойчиво работают над дальнейшим повышением качества продукции коллективы новостамповочного и штампоточного цехов. В социалистическом соревновании они, как всегда, впереди.

Если все спеццехи комбината будут работать по примеру передовых цехов, не может быть сомнения в том, что социалистическое обязательство второго квартала будет выполнено с честью.

А. КОЛЕСНИК—начальник ОТК спецпроизводства.

ТАК ПРОВОДИТЬ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ!

СОБРАНИЕ КОММУНИСТОВ ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА

В последних числах мая, когда сталевары еще выдавали последние тонны стали в счет майского задания, велась деятельная подготовка к предстоящему партийному собранию. За несколько дней до собрания коммунисты уже знали, что 1 июня на партийном собрании они обсудят заявления о приеме в партию двух лучших производственников, проверят выполнение решения одного из предыдущих собраний и обсудят доклад начальника цеха об итогах работы в мае.

Наступил первый день нового месяца. Окончив работу, коммунисты лучшего сталеплавильного цеха Советского Союза собрались в красном уголке. Перед столом, покрытым красным кумачом, стояло знамя Государственного Комитета Обороны.

Решение партийного собрания — закон

По второму вопросу — о проверке выполнения решения партийного собрания слово представили секретарю партбюро тов. Задаля.

— На одном из предыдущих собраний мы предложили начальнику цеха тов. Воронину, — говорит тов. Задаля, — взять под личный контроль работу обер-мастеров. Мы обязались израсходовать на наварку подин не более трех процентов времени горячих простоев, а израсходовали 3,4 проц. Причем обер-мастер тов. Бесчастный имеет 3,5 проц. простоев, тов. Сушко — 3,4 проц., а обер-мастер тов. Пакути израсходовал на наварку подин 4,7 проц. времени.

Собрание обязывало коммуниста т. Гончаревского организовать работу литейного прелета так, чтобы не было задержки печей по вине разливки. Тов. Гончаревский хорошо справился с этой задачей.

Одним из пунктов нашего решения всем коммунистам предлагалось обеспечить выполнение социалистических обязательств. Выполнил решение партийного собрания сталевар тов. Бобров. Не выполняли обязательств коммунисты тт. Соколов, Шегбо, Оглоблин и начальник комсомольско-молодежной смены тов. Машовкин.

Было также предложено заместителю начальника цеха тов. Трифонову и старшему теплотехнику тов. Задаля провести соответствующую работу по экономии топлива. В мае было выпущено 32 скоростных плавки и сэкономлено по 30 ки-

лограммов топлива на тонну стали. Это-даже сэкономили в размере 15 проц. Помощнику начальника по оборудованию тов. Будникову и старшему механику тов. Быченко предлагалось выполнить график по ремонту. Этот пункт решения выполнен полностью, — закончил т. Задаля.

Собрание обязало партбюро детально проверить причины невыполнения решения партсобрания отдельными коммунистами и доложить об этом на очередном партсобрании.

Внимательно обсудили коммунисты заявления о приеме в члены партии мастера разливки тов. Иванова и кандидатом в члены партии сварщика тов. Жигарева. Замечательным производственником оказался большая честь. Они приняты в ряды Ленинско-Сталинской партии.

пограммов топлива на тонну стали. Это-даже сэкономили в размере 15 проц.

Помощнику начальника по оборудованию тов. Будникову и старшему механику тов. Быченко предлагалось выполнить график по ремонту. Этот пункт решения выполнен полностью, — закончил т. Задаля.

Собрание обязало партбюро детально проверить причины невыполнения решения партсобрания отдельными коммунистами и доложить об этом на очередном партсобрании.

По третьему вопросу об итогах работы в мае и перспективах на июнь с докладом выступил начальник цеха тов. Воронин. В прениях по докладу участвовали тт. Трифонов, Маркин, Гончаревский, Клекин, Радионов, Сушко, Рославцев, Задаля, Ипполитова.

Секретарь цехового бюро ВЛКСМ тов. Маркин и обер-мастер тов. Сушко обратили внимание коммунистов на слабое состояние воспитательной работы среди молодежи.

Товарищи Рославцев и Ипполитова говорили о необходимости сократить контингент питающихся в столовой № 2, которая не приспособлена для обслуживания большого количества столоующихся. Рабочим приходится затрачивать на обед до полутора часов.

Ниже публикуем выдержки из доклада тов. Воронина и выступления тов. Трифонова.

Досрочно закончить квартальное задание и снизить себестоимость

Тов. ВОРОНОВ — начальник первого мартеновского цеха

В конце первого квартала этого года, на одном из сходов стахановцев комбината, я обещал от вашего имени, что наш коллектив выдаст во втором квартале 10.000 тонн сверхплановой стали. Мы написали призыв к трудящимся нашего цеха: «Товарищи мартеновцы, боритесь за окончание плана второго квартала к 27 июня». Я хочу сказать о перспективах выполнения нашего обещания. За два месяца второго квартала мы уже выдали сверх плана 9000 тонн стали. Естественно, что в июне нам не трудно будет выдать еще одну тысячу тонн металла сверх плана. Состояние печей в этом месяце у нас лучше, чем в мае. Но перед нами стоит задача, помимо количественных показателей, выполнить приказ № 240 наркома и выдать сталь нужного качества. В этом приказе нарком говорит о том, что основная масса металла будет направлена на производство боеприпасов, танков, самолетов и других видов вооружения. Это значит, что в июне у нас увеличится количество легированных марок стали; нарком также требует, чтобы весь качественный металл мы разливали через промежуточный ковш. Нам предстоит много потрудиться, чтобы выполнить этот пункт приказа наркома.

В передовой статье газета «Правда» поставила перед нами задачу: дать для фронта побольше вооружения и поде-

шевать. Ведь теперь нам нужно не только обеспечить фронт всем необходимым, но и иметь колоссальные средства для восстановления разрушенных фашистами городов и промышленных предприятий. Вот почему мы обязаны экономить каждый рубль. А некоторые наши мастера и сталевары слабо борются за экономию. Правда, отдельные показатели у нас не плохие. Стоило только нам обратить внимание на правильное сжигание топлива в рабочем пространстве, как мы на 15 проц. снизили расход топлива на тонну стали. Настойчиво работает наш коллектив над снижением расхода чугуна: в марте мы снизили расход чугуна против плана на 17 килограммов, в апреле — на 6 и в мае на 11 килограммов на 1 тонну стали. Увеличили мы и выход годного металла. Расход электроэнергии в марте снижен на 10,6 проц., в апреле — на 13,8 проц.

Эта экономия благоприятно отразилась на себестоимости стали. В марте фактическая себестоимость тонны нашей стали составила 237 рублей при плановой в 251 рубль. В апреле мы снизили стоимость одной тонны стали на 13 рублей. Такое снижение себестоимости мы получили исключительно за счет экономии сырья, чугуна, топлива, электроэнергии и воды. Но нас окружает еще много резервов для экономии. Из месяца в месяц мы имеем перерасход ферромарганца. Так,

например, одна из марок стали имеет верхний предел по марганцу 0,45 проц., а мастер тов. Мрыхин на печи № 7 в готовом металле допустил 0,48 проц. марганца и добавил еще одну тонну ферро-марганца. То же самое часто происходит и у других мастеров. А как мы расходует огнеупорный кирпич? Цех ремонта пром-печей никогда не выбирает половник, все половники свозит на свалку. А ведь магнетитовый половник можно перемолоть и дать нам в виде порошка для подмазки передних стенок. Это позволило бы нам сэкономить магнетитовый порошок, тонна

которого стоит 160 рублей. И с огнеупорами мы обращаемся по-варварски, в то время как тратим на них до 350.000 рублей в месяц.

Задача снижения себестоимости стали — одна из ответственных задач. И коль скоро вопрос о хозяйстве поставлен сейчас на принципиальную высоту, нужно полагать, что в условиях Всесоюзного социалистического соревнования будет добавлен пункт о снижении себестоимости.

Чтобы знамя ГКО осталось в наших руках, нужно бороться за дальнейшее снижение себестоимости нашей продукции.

Экономить даже на „мелочах“

Тов. ТРИФОНОВ — заместитель начальника первого мартеновского цеха

В мае наш цех сработал значительно хуже, чем в апреле — мы выдали сверх плана только 1100 тонн стали. Много металла мы потеряли на так называемых «мелочах», которые свидетельствуют о нашей плохой работе. В мае мы дважды останавливали на горячий ремонт третью печь. Этот простой нужно отнести за счет неграмотности обер-мастера тов. Рославцева. Первый ремонт он произвел плохо с на шестой плавке мы вынуждены были остановить печь, чтобы произвести второй горячий ремонт. По вине обер-мастера Рославцева недоделано было 360—380 тонн металла. На пятой плавке произошел прорыв стенок шлаковика, мы снова недодали около 300 тонн стали. Из-за неправильной чистки фильтра водопровода по вине мастера Ладьякина были выведены из строя две печи.

Почти все эти случаи отнесены к мелким производственным неполадкам, но из-за них мы недодали 1000 тонн металла.

Второй большой задачей коллектива

является тщательная подготовка к производству разливки всех плавов через промежуточный ковш. Коллектив литейного прелета хорошо сработал в мае. Если и в июне тов. Гончаревский мобилизует разливщиков на то, чтобы разливать через промежуточный ковш восемь плавов, мы выполним приказ директора и сэкономим сотни тонн металла. Необходимо, чтобы в этом деле активное участие приняла вся партийная организация.

Нашему цеху нужна помощь дирекции комбината. В приказе № 240 наркома черной металлургии говорится, чтобы мы пользовались свежесобожженной известью. Такой извести нам горняки до сих пор не дают. Директор комбината должен заставить горняков выдавать нам необходимую известь.

Вторая наша просьба — помочь привести в порядок шлаковый откос, он в аварийном состоянии. В марте и апреле были случаи, когда цех останавливался на несколько часов из-за недостатка шлаковозов.

В ГОРКОМЕ ВКП(б)

ЗАБОТИТЬСЯ О БЫТЕ ТРУДЯЩИХСЯ — УКРЕПЛЯТЬ ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ

6 июня бюро городского комитета ВКП(б) обсудило вопрос о состоянии трудовой дисциплины на комбинате.

Бюро отметило, что руководители отдельных цехов комбината недостаточно внимания уделяют быту трудящихся. Об этом свидетельствует текучесть рабочей силы на комбинате.

За последнее полугодие улучшилось санитарное состояние общежитий, — докладывал бюро заместитель директора комбината тов. Киселев. — Но в наших общежитиях завком металлургов недостаточно ведет политико-массовую работу. «Скука зедает» — эту фразу можно услышать в любом молодежном общежитии. Самодеятельные коллективы металлургов почти не бывают в общежитиях, красивые уголки почти всегда закрыты. Придя в общежитие, рабочие не имеют возможности послушать хорошую лекцию, концерт или почитать газету.

Отсутствие широкого разъяснения Указа Президиума Верховного Совета Союза ССР от 26 июня 1940 года «О запрещении самовольного ухода рабочих и служащих с предприятий» привело к тому, что на комбинате имеются прогулы и дезертирство.

Есть еще у нас и такие руководители цехов, — говорит т. Киселев, — которые не считают своим долгом заботиться о состоянии общежитий. Рязь и бескультурье царят в общежитии ПВС-2 (начальник ПВС-2 тов. Баладин) до тех пор, пока туда не приехала специальная комиссия. В течение последних семи дней в общежитии введен порядок. Для этого не потребовалось никаких дополнительных затрат. Подобных фактов можно привести много. Лучшего оставляют желать общежития сортопрокатного цеха (начальник цеха тов. Лаур) и мартеновского цеха № 3 (начальник цеха тов. Гарченко). Партгорт ЦК ВКП(б) на заводе тов. Пет-

руша в своем выступлении отметил, что для улучшения быта рабочих недостаточно привести в хорошее состояние общежития. Важно также, чтобы руководители цехов повседневным образом заботились о нормальной работе столовых, о своевременном заводе хлеба, чтобы рабочим не приходилось много простаивать в очередях за хлебом, как это имеет место в шашотно-динасовом и коксовом цехах.

Секретарь заводского комитета комсомола тов. Буйвид доложил бюро о том, что в мартеновских цехах до сих пор не упорядочен вопрос о продвижении молодых рабочих. Некоторые подручные сталеваров уже давно могут работать сталеварами, но руководители цехов не стремятся выдвинуть молодежь на квалифицированную работу. Это обстоятельство нередко является причиной самовольного ухода с производства.

Много фактов нечуткого отношения к рабочим со стороны отдельных руководителей цехов привели городской прокурор тов. Матвеев и начальник санслужбы тов. Верников.

На нашем комбинате, где работает более 15 тысяч человек, до сих пор не разрешен такой важный вопрос, как постройка заводской прачечной и ремонтной мастерской для починки одежды, — заявил тов. Верников.

Бюро городского комитета партии вынесло решение, обязывающее руководителей комбината, завком металлургов, начальника отдела кадров тов. Шмырева и других руководителей, ответственных за бытовое обслуживание трудящихся, выполнить ряд мероприятий, обеспечивающих надлежащее питание, снабжение и нормальные бытовые условия рабочих комбината.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛЬДМАН.

Адрес редакции: Магнитогорск, завод металлургов (1-й эт.). Тел. редактора — АТС 3-31-33 и отв. секретаря — Ц. 2-19.

ФВ 13038.

Тип. изд-ва «Магнитогорский рабочий», Кировский район, Изюмская, 10.

Заказ № 3254. Тираж 3000.