

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗГМ, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

24 ИЮНЯ
1944 ГОДА
СУББОТА
№ 75 (698)

Военные и политические итоги трех лет войны со всей очевидностью говорят о том, что гитлеровская Германия уже проиграла войну и близится час ее полного разгрома.

(Совинформбюро).

ПОДЪЕМОМ ТРУДОВОГО ПОРЫВА УСКОРИМ РАЗГРОМ ВРАГА!

Счастье труда



Мне 55 лет. Семнадцать лет я на трудовом пути. Великое счастье труд! Тридцать восемь лет непрерывной работы на производстве не сломили моих сил. Напротив, мне кажется, что они растут с каждым днем.

Двенадцать лет я работаю на Магнитогорском комбинате. Эти двенадцать лет прошли как один день. Не было времени скучать. Недосыпая, мы строили будущий гигант. А когда прошли первые годы бурного строительства, мне — начальнику ремонтного цеха прокатных станков — приходилось мобилизовать свой коллектив на быстрый и лучший ремонт оборудования.

Стране нужен был металл. Партия и правительство призывали народ — а кратчайший срок догнать и перегнать буржуазные страны. Во время решил советский народ эту задачу.

Только мы успели набраться сил, фашистские гады полезли в нашу цветущую страну.

Когда же было замечать, что уходят мои годы? А сейчас и подавно старости не чувствую. Цех у меня комсомольско-молодежный. За отличную работу ему присвоено звание фронтового.

Иначе и быть не могло. Ведь молодые ребята, которые только-только начинают жить, работают, не считаясь со временем. Остановят стан на ремонт и не уходят до тех пор, пока не закончат работу, да еще торопятся отремонтировать раньше срока, чтобы прокатчики могли выдать лишнюю сотню тонн металла.

Слесарями и ремонтниками — безусыми соколятами верховодит механик по ремонту Александр Павлович Белоусов. Сам еще молод, а воспитывает своих учеников хорошо. Давно ли пришел в цех Альберт Лозинский, а он уже бригадир, его бригада выполняет задания на 180 процентов. Всегда за двоих работает слесарь Николай Балабаев.

Много замечательных людей вырастил наш цех. Достойны высокого звания патриотов токари Федор Лавров, Валентин Кузьмин и десятки других молодых рабочих.

Месячное задание коллектив цеха всегда выполняет на 110—120 процентов. За три года Отечественной войны много металла выдали прокатчики за счет досрочного окончания ремонтов. Это хорошая награда за наш труд.

И. ПОДКОПАЕВ — начальник цеха ремонта прокатных станков.

В честь героев Выборга

Замечательный рекорд в честь героев Выборга установил коллектив мастера тов. Дейнеко. 21 июня на стане «300» № 2 прокатчики этой бригады выдали 110 тонн сверхпланового металла очень трудоемкого профиля. Успех дела решили передовые люди бригады: старший вальцовщик тов. Петров, вальцовщики тт. Князев, Трубин и Аганов, штабелировщики тт. Трофимов, Золотарев, Ахметзянов, Кузнецов, машинист крана тов. Петров, старший сварщик тов. Байгородцев и оператор тов. Тарасова. Такое большое количество сверхпланового металла выдано при отсутствии вторых сортов и брака.

Честь и слава гвардейцам трудового фронта!

Т. ХОДЬКО.

Солдаты армии труда

Грядущий грозный час войны. Родина призвала своих сынов под священные знамена. Перед лицом смертельной опасности наша страна превращалась в военный лагерь. Металлурги встали на трудовую вахту обороны Советского государства. В памятные дни пачала войны каждый из нас прекрасно понимал, что сталеплавильщики должны стать первыми солдатами армии труда.

Я тогда работал мастером в первом мартеновском цехе. Наш блок мартеновских печей успешно справлялся с государственными заданиями. План первого полугодия 1941 года мы досрочно завершили 5 июня и до конца того года выдали дополнительно к плану более 4 000 тонн стали.

Захватом металлургических предприятий юга враг рассчитывал сломить нашу оборонную мощь. Не вышло! Урал превратился в грозный арсенал оружия. С небывалой быстротой на наших глазах возмужали и вводились в строй новые оборонные предприятия, новые военные цехи.

Мне посчастливилось работать на агрегатах, построенных в годы войны. Блок мартенов, которым я руковожу, состоит из трех печей. 18-я мартеновская печь была сдана в эксплуатацию в 1941 году, 19-ю печь построили в 1942 году и 20-я печь выдала первые плавки осенью 1943 года.

Война предъявила тылу новые повышенные требования. Советские танки должны быть лучше немецких. От нас требовали дать добротную, несокрушимую сталь. Мы начали освоение броневых ме-

тала. Это впервые осуществлялось на больших мартеновских печах. Смелость и умение, как говорят, города берут. Трудновато было, но мы не только победили в освоении выплавки новых сталей, но и дали в 1942 году более 500 тонн броневых металлов сверх плана.

В 1943 году третий мартеновский цех одержал замечательную победу, выполнив годовой план по производству броневых металлов 27 декабря. А мартеновские печи моего блока за этот год выдали 1500 тонн сверхплановой стали.

Мы называем гвардии сталеваром нашего славного патриота тов. Абраменко. Он один выдал за годы войны более 6 000 тонн сверхплановой стали. 20-я печь, на которой работает тов. Абраменко, в этом году оказала богатейшую помощь фронту. С февраля и по 16 июня этого года она выдала более 5 000 тонн металла дополнительно к плану.

Перевыполняя задания, мы всемерно старались ускорить выплавку металла. За годы войны моя смена на блоке выдала не менее 150 скоростных плавков. За время войны возглавляемый мною коллектив выплавил не менее 8 000 тонн сверхплановой стали. Сквозь эту цифру я вижу сотни советских танков, десятки тысяч орудий, дополнительно отправленных Красной Армией. Успехи Красной Армии на фронтах Отечественной войны воодушевляли нас на новые победы в труде. Не пощадим своих сил для полного уничтожения немецко-фашистской гадины.

Н. МОЧАХОВСКИЙ,
мастер производства третьего мартеновского цеха.

В боях за Родину

Ночь. Мерно постукивают колеса поезда. В вагоне тишина. Наверху, под самым потолком, тускло мерцает огонек свечки. Маруся Бызова пристально всматривается в темноту и видит лица спящих подруг.

— Заснули все-таки, — подумала девушка. — А я вот никак не могу. Какая она... Магнитка? Как-то встретят нас там?

Далеко позади осталась родная Вологодская область, где девушки окончили школу фабрично-заводского обучения. В знаменательный день подехали они к незнакомому городу Магнитогорску. Это было 22 июня 1942 года. Уже год, как воевала страна. И в этот день девушки волновались не меньше, чем молодые бойцы перед первым боем. Они ведь впервые в жизни вставали на самостоятельный путь.

В новомеханическом цехе пришла гурьбой. Молоденькие, почти девочки, они были направлены в бригаду мастера Алексея Дмитриевича Неклюдова.

— Глаза бояться, а руки делают, — повторял мастер излюбленную поговорку и настойчиво обучал новичков. Упорство мастера заражало молодых станочниц. Прошло два-три месяца, от неуверенных движений не осталось и следа. Девичьи руки двигались четко, твердо управляя станком. Смена мастера тов. Неклюдова все время шла впереди других.

Маруся Бызова выделялась из всех операционников.

— Мало сказать, что эта девушка работает самоотверженно, — говорит Алексей Дмитриевич. — Для нее и слов-то нужных не подберешь. Она не просто работает, а священнодействует у станка. Уйдет вся в работу и норму выполняет на 250 — 280 процентов.

— Скромница наша, — любовно говорят о Марии подруги.

...Наступила третья годовщина Отечественной войны. В цветущих взрослых девушках трудно узнать робких девчушек, приехавших из различных концов страны. Почетная слава идет о новомеханическом цехе. Девушки-станочницы своими руками прославили цех. Почти ежемесячно фронтовики получают девичьи подарки — десятки тысяч изделий сверх плана. В марте этого года они выдали сверх задания больше 13 000 деталей. За это директор комбината и завком комсомола присвоили коллективу звание фронтового. С этого времени токари-фронтовики работают еще лучше.

Много замечательных, незабываемых дней пережила простая девушка из далекой Вологды в Сталинской Магнитке. Впереди еще большая жизнь. Много наград получит Маруся за свой труд. Но первая награда не забудется никогда. В своем большом, светлом кабинете директор комбината тов. Носов вручил ей значок «Отличника социалистического соревнования Наркомчермета».

В мае Марию Бызову обогнала товарищ Юркова. Но прошло 20 дней июня, и уже всем ясно, что первенство вновь будет за Бызовой, которая в отдельные дни выдает до 5 000 деталей сверх плана.

...Таких, как мастер тов. Неклюдов, токари тт. Бызова, Юркова, Выставножкина, бригадиры тт. Черкасская и Половская, — в новомеханическом цехе много. Здесь никогда не угасает бодрый дух победителей в боях за Родину.



Токарь Бызова



На снимках лучшие производственницы, молодые патриотки Родины — токари-операционники новотокарного цеха. (Слева направо): тт. А. Бельшева, Е. Горелова, Е. Медведева, Е. Чумичева, К. Фомина, выполняющие по полторы-две нормы. Фото В. Янковского.

Залпы передовых новотокарцев

Передовые станочницы новотокарного цеха накануне трехлетия войны с немецко-фашистскими захватчиками добились замечательных трудовых подвигов. Смена тов. Шуенко 21 июня рапортовала о выполнении полугодичного плана. В этот же день в смене тов. Чумакова выполнили полугодичное задание коллективы первого

и второго пролета, возглавляемые мастерами тт. Беляевым и Ерощенко. Закончил полугодичный план также и участок мастера тов. Иванченко. Залпами сверхплановой продукции новотокарцы помогают Красной Армии громить врага.

А. МАСИЧ — председатель цехкома новотокарного цеха.

Хозяева своего слова

Коллектив вагонников внутривозовского транспорта, готовясь встретить День железнодорожника, свято выполняет принятые на себя обязательства. Мы дали слово поставить к зиме резерв в 200 вагонов, в том числе 150 вагонов зарезервировать в июне и июле.

Производственный план по ремонту вагонов мы успешно выполняем. В запас нами уже поставлено 70 вагонов. Безотцепочный ремонт вагонного парка осуществляется на всех основных станциях внутривозовского транспорта. Так мы отмечаем трехлетие победоносной борьбы с немецкими захватчиками.

По-гвардейски трудятся автогенщиц-женщины тт. Игнатенко и Черепанова, успешно выполняя все поручаемые им задания. Котельщик Михалыченко дает выше двух норм, электросварщица тт. Соколов и Гринько выполняют норму на 180 процентов. В социалистическом соревновании впереди идет бригада автоматчиков тов. Тихомолова, выполняющая нормы на 180 и более процентов.

День железнодорожника ознаменуем новыми победами на трудовом фронте.

И. ШЕСТЕРИКОВ — начальник вагонной службы ЖДТ.

К партийно-технической конференции по себестоимости

РЕШИТЕЛЬНО БОРОТЬСЯ С РАСТОЧИТЕЛЬНОСТЬЮ!

Бережливость прежде всего

Требование XVIII Всесоюзной партконференции «систематически снижать себестоимость выпускаемой продукции» имеет исключительное значение теперь, когда предстоят последние жесткие схватки с врагом.

Коллективы спеццехов комбината в этом году значительно улучшили свою работу. За первые четыре месяца 1944 года государственное задание выполнено нами на 101,4 проц., себестоимость продукции снижена на 5,4 проц. в сравнении с 1943 годом. В мае коллективы спеццехов добились еще лучших результатов. План мая выполнен на 106,6 проц., а себестоимость продукции снижена на 13,8 проц.

Чтобы достичь такого снижения себестоимости, пришлось много поработать над улучшением организации производства и усовершенствованием технического процесса обработки деталей. Большая работа была проделана по реконструкции новоторского цеха (нач. тов. Савочкин). Цех переведен на прямолитейную поточную систему производства. Это дало хорошие экономические показатели. Себестоимость продукции этого цеха в сравнении с прошлым годом снижена на 14,5 проц.

В марте этого года на поточную систему производства переведен и цех, где начальником тов. Казанский. В связи с этим

производительность труда в цехе возросла на 18,5 проц. Правда, себестоимость продукции здесь еще высока, но имеются все основания для более экономичной работы.

В штамповочном цехе (начальник тов. Крыжановский) механизированы трудоемкие процессы подачи заготовки к печам и готовой продукции на склад. Это позволило высвободить рабочих, ранее занятых на ручной подаче, и комплектовать ими производственные бригады. За последние пять месяцев производительность труда в цехе выросла на 30,8 проц., а себестоимость продукции снижена на 7,8 проц. против прошлого года.

Если вопрос затраты труда и заработной платы уделено достаточно внимания, то нужно прямо сказать, что на экономное расходование основных материалов руководители наших цехов обращают мало внимания. Только начальник штамповочного цеха тов. Крыжановский сумел организовать бережный расход металла в рациональную разметку его перед разделкой. Коллектив цеха, которым он руководит, сэкономил 7,7 проц. металла против расхода прошлого года и 3,8 проц. против нормы.

Совершенно неудовлетворительно обстоит дело с расходом металла в новопитомочном цехе (начальник тов. Паршин). Здесь

не налажена работа перерасходного отделения, плохо поставлен учет расхода металла, руководители цеха не могут точно установить, где создается перерасход, а следовательно не борются с растраниживанием металла.

Немало предстоит сделать и в новомеханическом цехе (начальник тов. Буперман). Коллектив этого цеха, передовой по производительности труда, не использовал всех возможностей по экономии металла. В частности, необходимо ускорить переход на уменьшенный диаметр потребляемого металла, что позволит сэкономить около семи проц. металла.

В решениях XVIII партийной конференции сказано: «В целях правильного руководства работой предприятия необходимо знать фактические расходы на единицу изделия по элементам затрат». Для этого нужно укрепить учетный и бухгалтерский аппарат, добиться коренного улучшения их работы, чтобы руководители цехов могли своевременно получать экономические показатели производства и немедленно принимать меры к устранению перерасхода.

А. ШТРЕМТ, начальник планового сектора управления боеприпасов комбината.

Снижение себестоимости решают мастера

В руках мастеров производства и разливки главные факторы, определяющие себестоимость стали: продолжительность плавки, анализ и температура металла, расход ферросплавов, качество разливки. Особенно велика роль мастера в третьем мартеновском цехе, где преимущественно выплавляется легированный металл, около трети стоимости которого приходится на ферросплавы.

В этой статье я хочу остановиться на двух вопросах — на расходе ферросплавов и разливке стали.

По двум важнейшим легирующим материалам — никелю и ферромolibдену — цех сэкономил в мае 330.148 рублей, но эта экономия достигнута вследствие использования в шихте отходов стали, содержащих никель и молибден. Сэкономить можно было бы значительно больше, если бы отдельные мастера не перерасходовали ферросплавов. Невнимательно работал над шлаковым режимом мастер тов. Любичский. По его вине две высоколегированные плавки №№ 14168 и 14178 были переведены в окончательный брак по фосфору, отчего цех получил убыток в 267.794 руб. Только никеля и ферромolibдена на этих плавках потеряно на 66.255 рублей. Так-

же плохо соблюдал шлаковый режим мастер тов. Шалагинов, из-за чего высоколегированную плавку № 15177 перевели в пониженную марку с потерей в ней никеля на 31.700 рублей.

Некоторые мастера дают плавки выше среднего анализа по никелю и молибдену, этим самым также перерасходуют ферросплавы.

Много ферросплавов перерасходовали мастера гг. Тихонов, Мочаховский, Бурашников. В мае мастер т. Грудев перерасходовал ферросплавов на 41.700 рублей, мастер тов. Колесов — на 36.500 рублей. Эти цифры показывают, как велики резервы для снижения себестоимости металла.

Однако следует предостеречь мастеров от крайностей, чтобы они не стремились чрезмерно экономить никель и ферромolibден работая на нижнем пределе по анализу, отчего получится металл низкого качества, который также не выдержит испытаний. Каждому мастеру следует твердо придерживаться среднего анализа.

Качественные плавки полностью должны разливаться через промежуточный ковш без потерь в недоливках и скрапе. Нужно сказать, что в мартеновском цехе

№ 3 лет еще настоящей борьбы за здоровый слиток. В мае только 60,3 проц. специальных плавков отлито через промежуточный ковш. Это обстоятельство имеет прямое влияние на повышение себестоимости металла. 14 мая мастер разливки тов. Копылов и разлившие тов. Колотий не подготовили промежуточный ковш и разлили плавку № 19198 из большого ковша с высокими скоростями наполнения изложниц. После прокатки, 30 проц. металла этой плавки было окончательно забраковано по поверхностным дефектам, цех понес убытков 24.000 рублей. Разливая металл без промежуточного ковша, мастера гг. Пышкин и Симоненко также выдают нездоровые слитки, после прокатки их в брак уходит 50—70 проц. металла.

Приведенных фактов достаточно, чтобы судить об огромной роли мастера в снижении себестоимости металла. В этом вопросе руководителям цехов следует опираться на мастера, как на ведущую фигуру, и создавать ему все условия для нормального проведения технологического процесса плавки.

К. НЕЙЛАНД, заместитель начальника спецбюро № 1.

Предельно сократим затраты

Трудящиеся Советского Союза отдают все силы на то, чтобы выпускать для фронта побольше продукции хорошего качества. Однако при этом не всегда бережно расходуют средства. Есть еще немало руководящих работников, не замечающих, как подчас нерационально расходуют они значительные суммы денег.

В коксохимическом цехе коллектив печей (начальник печей тов. Шварц, его заместители гг. Мосин и Дорогобид) за пять месяцев этого года сэкономил 12.260 тонн угля на сумму 796 тыс. рублей. Но на этих же печах большие суммы затрачиваются на уборку с путей рассыпанного кокса. Лишь в мае за уборку 8 416 тонн кокса было выплачено 69.440 рублей.

Большие средства перерасходуются на оплату работы бригад по погрузке пека в отделения, где начальником тов. Новиков. Руководители отделения безответственно относятся к определению объема работ при выписке нарядов. В мае, например, за погрузку 4 400 тонн пека уплачено 46.115 рублей, а фактически погружено

было только 2638 тонн. Таким образом, в нарядах приписано 1762 тонны. А на разработку пека выписано нарядов почти вдвое больше, чем фактически разработано: за 5492 тонны — 42.630 рублей.

Заместителю директора комбината тов. Киселеву необходимо обратить внимание на эти факты. За преступное разбазаривание государственных средств гг. Новиков, Мосин и Дорогобид должны ответить.

Значительно повышают себестоимость продукции отделения т. Новикова штрафы, выплачиваемые за перепростой вагонов под погрузкой пека. В мае вагоны перепроставали от 10 до 50 часов. Не сократились перепростой и в июне. Не лучше обстоит дело с перепростоями вагонов в отделениях, где начальником тов. Вираховский.

Первойшей обязанностью руководителей участков и отделений является повседневная забота об экономном расходовании государственных средств. Мы обязаны до минимума сократить затраты.

А. РЫЧИН, старший бухгалтер конковского цеха.

Извещение

24—25 июня городской комитет партии проводит партийно-техническую конференцию по себестоимости продукции, выпускаемой Магнитогорским меткомбинатом и предприятиями метизной промышленности города. Конференция состоится в зале заседаний ГК ВКП(б) на 7-м этаже. Начало конференции 24 июня в 8 часов вечера.

- На повестке дня конференции:
- 1) Доклад директора комбината тов. НОСОВА о задачах партийных и хозяйственных руководителей комбината по снижению себестоимости продукции.
 - 2) Доклад директора завода имени Лепсе тов. САВЕЛЬЕВА о задачах партийных и хозяйственных руководителей предприятий метизной промышленности по снижению себестоимости продукции.
 - 3) На заседаниях секций будут заслушаны и обсуждены доклады о себестоимости руды, кокса, чугуна, стали, проката и продукции местной промышленности.
 - 4) На пленарном заседании 25 июня — сообщения руководителей секций об итогах работы секций и принятие решений.
- МАГНИТОГОРСКИЙ ГК ВКП(б).**

Гастроли ансамбля народного танца СССР в Магнитогорске

Благодарим за концерты

С большим сожалением прощаются металлурги нашего завода со своими гостями — Государственным ансамблем народного танца.

Ваш проезд, дорогие товарищи, ваши прекрасные концерты были в металлургов новую струю бодрости.

Незабываемое впечатление произвели на металлургов Магнитки замечательные народные танцы, с большим мастерством поставленные заслуженным артистом республики лауреатом Сталинской премии Игорем Мойсеевым.

Каждый, кто смотрел ваши концерты, удесятерит свою энергию в труде.

От имени всего коллектива металлургов Сталинской Магнитки мы выносим вам глубокую благодарность за ваш проезд. За ваш концерт для металлургов, на котором присутствовало до 25.000 трудящихся нашего завода. Коллектив орденоносного завода отблагодарит за ваш труд тысячами тонн сверхпланового металла.

Надолго останется в нашей памяти музыка народных танцев: и бесконечно лирическая кавказских танцев, и бравурно-лихая русская кадрили, и глубоко-романтическая жанровых сцен.

Мы надеемся, что когда отгремят последние залпы на фронтах Отечественной войны и будет окончательно добит фашистский зверь, вы не раз придете к нам демонстрировать свое искусство.

Г. И. НОСОВ, директор ордена Ленина Магнитогорского меткомбината имени Сталина.
Ф. А. ПЕТРУША, парторг ЦК ВКП(б) на заводе.
П. Д. ЕФАНОВ, председатель завкома металлургов.

Вчера после концертов ансамбля на стадионе металлургов и в городском театре имени Пушкина представители городских и заводских организаций вручили коллективу ансамбля благодарственные адреса и мажет шестой Магнитогорской комсомольской домны.

Источник вдохновения

Наш ансамбль готовился к поездке в героический Ленинград. Незадолго до отъезда мы узнали, что поездка в Ленинград заменена поездкой на Урал. Коллектив очень жалел, что поездка в город Ленина откладывается.

Приехали в Челябинск. После первого же концерта от сожалений не осталось и следа. О героическом труде уральцев мы знали только понаслышке, да из газет. Зато теперь воочию увидели, что такое героический труд в тылу. Самоотверженный труд уральцев стал для нас источником неугасаемого вдохновения.

Мы побывали в Челябинске, Златоусте, Миассе, Свердловске, Нижнем-Тагиле, и всюду металлурги и машиностроители радостно и тепло принимали нас, а мы стремились к тому, чтобы в совершенстве передать искусство народного танца.

Неизгладимое впечатление произвело на нас посещение Магнитки — жемчужины Урала. Мы были на красавицах-домнах, у мартеновских печей и у прокатных станов. Теперь мы знаем, как делается металл.

Побывав на заводах Урала, ансамбль получил необычайное творческое оплодотворение. Уральцы вдохновили нас на большую творческую работу.

21 июня мы должны были дать последний концерт, но, по просьбе магнитогорцев, остались еще на два дня, чтобы дать массовый концерт на стадионе металлургов и прощальный концерт в театре.

С чувством сожаления расстаемся мы с магнитогорцами, вынося глубокую благодарность за хороший прием.

С. ГАЛЬПЕРИН, зав. музыкальной частью ансамбля народного танца, композитор-орденоносец.

Ответственный редактор **Е. Л. ГОЛЬДМАН**.