



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦПН, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

8 ИЮНЯ
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 68 (691)

СООБЩЕНИЕ ШТАБА ВЕРХОВНОГО КОМАНДОВАНИЯ ЭКСПЕДИЦИОННЫХ СИЛ СОЮЗНИКОВ

ЛОНДОН, 6 июня. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, штаб Верховного Командования экспедиционных сил союзников опубликовал коммюнике № 1. В коммюнике говорится, что под командованием генерала Эйзенхауэра военно-морские силы союзников при поддержке крупных военно-воздушных сил сегодня утром начали высадку союзных армий на северном побережье Франции.

ПРИКАЗ ГЕНЕРАЛА ЭЙЗЕНХАУЭРА

ЛОНДОН, 6 июня. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, каждому солдату союзников был вручен перед операцией приказ генерала Эйзенхауэра. В приказе говорится:

«Солдаты, матросы и летчики экспедиционных сил союзников! Вы находитесь накануне вступления в великий крестовый поход, к которому мы стремились эти долгие месяцы. Взоры всего мира обращены на вас. Надежды и молитвы свободолюбивых людей во всем мире сопутствуют вам. Вместе с нашими доблестными союзниками и братьями по оружию на других фронтах вы осуществите разгром немецкой военной машины, избавите от нацистской тирании угнетенные народы Европы и обеспечите нам безопасность в свободном мире.

Ваша задача будет тяжелой. Враг хорошо обучен, хорошо оснащен и закален в боях. Он будет яростно сражаться. Но мы живем в 1944 году. Много произошло с

тех пор, как нацисты одерживали победы в 1940 и 1941 гг. Объединенные нации нанесли немцам крупные поражения в открытых боях лицом к лицу. Наше воздушное наступление серьезно сократило их силу в воздухе и их способность вести войну на суше. Наш внутренний фронт дал нам подавляющее превосходство в области вооружения и боеприпасов и предоставил в наше распоряжение крупные резервы обученных солдат. Положение изменилось. Свободные люди во всем мире вместе идут к победе. Я вполне уверен в вашей храбрости, преданности долгу и боевом мастерстве. Мы не согласимся ни на что меньшее, чем полная победа.

Желаю удачи! И да будет благословение всемогущего Бога над этим великим и благородным предприятием!»

Приказ был роздан участникам вторжения после посадки на суда. Он был зачитан командирами всем другим войскам экспедиционных частей.

ТРУДОВЫМИ ПОДВИГАМИ УСИЛИМ УДАРЫ ПО ВРАГУ!

Приблизим час разгрома

Всю страну облетела радостная весть о высадке нашими союзниками десантных войск на побережье Франции. Трудящиеся нашего завода отвечают на открытие активных военных действий на Западе новым воодушевлением, готовностью помочь стахановским трудом быстрее завершить полный разгром гитлеровской Германии.

Свыше трех норм

Необычайный трудовой подъем царил вчера в основном механическом цехе. Перед началом рабочего дня станочники оживленно делились впечатлениями о событиях по поводу наступления наших союзников. Как только прогудел гудок, казалось сильнее зашумели приводные ремни и больше оборотов давали станки.

Группа станочников токарной смены тов. Достова получила срочный заказ по заготовке транспортерных роликов для коксового цеха. Каждый горел желанием потрудиться на славу, внести свой трудовой вклад в дело священной земли фашистским поработителям. Неузнаваемо работал токар тов. Краснов, ранее часто отстававший от своих товарищей. Сейчас он дает три и даже три с половиной нормы. На таком же уровне трудится и токар тов. Юдин. Замечательный стиль стахановского мастерства показывают девушка—токар тов. Варша, токар комсомолец тов. Вагренцов. Оба они выходяют нормы свыше 350 процентов. В бригаде тов. Лихоратова образцы трудовой доблести продолжает демонстрировать известнейший в цехе стахановец токар тов. Дембровский. На сложной универсальной работе он выполнил вчера норму на 215 процентов.

Станочники основного механического цеха, развертывая социалистическое соревнование, приближают все усилия, чтобы быстрее приблизить желанный час окончательной гибели немецко-фашистских разбойников.

М. БОХАНОВ—председатель цехкома основного механического цеха.

НАСТУПИЛИ СКОРОСТНИКИ

Коллектив первого мартеновского цеха 6 июня выплавил дополнительно к плану 225 тонн металла. В этот день сталевары тт. Артамонов и Пугачев под руководством мастера тов. Сазонова выдали по скоростной плавке, а днем раньше в этом же цехе было выплавлено шесть скоростных плавков. На два с половиной часа раньше графика на второй печи сварили скоростную плавку сталевар тов. Соколов и мастер тов. Обькин. Сталевар пятой бо́льшегогрузной печи тов. Прохоров под руководством мастера тов. Рожкова, выдав плавку на полчаса раньше графика, перекрыл свое задание по выплавке стали на 60 тонн. 6 июня тов. Прохоров выдал 70 тонн сверхплавного металла, 60 тонн стали дополнительно к плану дал сталевар четвертой печи тов. Корчагин.

А. ШИТОВ.

НА СТАХАНОВСКОЙ БАХТЕ

По боевому предельно стахановскую бахту 6 июня прокатчики стана «300»-3. Бригада мастера тов. Кресникова и старшего вальцовщика тов. Оскалкова прокатала за смену более 158 тонн сверхплавного металла. Бригада мастера тов. Беловенцева и старшего вальцовщика тов. Карых выдала 104 тонны проката дополнительно к плану.



На снимке: молодой стахановец-машинист портального крана коксохимического цеха П. Казаков. Фото В. Янковского.

Выполняется ответственный заказ

Коллектив чугунолитейного цеха по приказу директора комбината выполняет ответственный заказ по отливке уширенных изложниц с поддонами усовершенствованной конструкции. Применение изложниц новой конструкции снижает количество трещины на слитках от приварки их к поддонам. Это общаер предельно сократить брак металла в прокатных цехах и ускорить выход готовой продукции.

Выполнение этого заказа потребовало от литейщиков большой точности и внимательности. Старший технолог цеха тов. Вихарев и заведующий участком изложниц тов. Керко нашли пути к разработке правильной технологии отливки литейных изложниц. Это во многом способствовало успешному выполнению заказа. К 10 июня литейщики сдали партию новых изложниц для первого состава. Одновременно в цехе приступают к производству нового типа плавки.

С. ГРАЧЕВ.

Улучшая качество, снижаем себестоимость

В первом квартале этого года спеццехи нашего комбината выпускали много бракованной продукции. Особенно большие потери из-за брака мы имели по новостамповочному, новотокарному цехам и по цеху, где начальник тов. Казанский. За этот период только в новостамповочном цехе из-за брака было потеряно 513 тонн металла. В новотокарном цехе из-за брака по механической обработке было выброшено 200 тонн металла.

Директор комбината тов. Носов на слете стахановцев в марте подверг резкой критике работу отдельных спеццехов и потребовал от руководителей и стахановцев немедленно упорядочить технологию и организацию производства. На совещании инженерно-технических работников и стахановцев спеццехов, состоявшемся 10 апреля по инициативе редакции газеты «Магнитогорский металл» и управления боеприпасов, была намечена четкая программа организационно-технических мероприятий по снижению брака. В результате перестройки работы спеццехи резко снизили выпуск брака и выполнили государственное задание в апреле и мае.

В новотокарном цехе, например, брак в

Операции в Северной Франции

ЛОНДОН, 7 июня. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, с полуночи до восьми часов утра в воздухе находилась 31 тысяча летчиков союзников, не считая авиадесантных войск. За это время в районе операций было сброшено 10 тысяч тонн бомб.

Караваны судов союзников с войсками не подверглись обстрелу артиллерии береговой обороны.

Парижское радио сообщило вчера вечером, что к северу от Руана идут ожесточенные бои между крупными соединениями воздушно-десантных войск союзников и германскими частями.

Вчера англо-американские воздушно-десантные части высадились на Нормандских островах Гернси и Джерси (в Ла-Манше).

Военный корреспондент агентства Рейтер сообщает, что на заре, когда началось вторжение во Францию, по побережью открыли огонь более чем 600 военных кораблей. Воздух сотрясали от непрерывных взрывов бомб. Только за по-

следние десять минут перед высадкой по побережью было выпущено более 2 тысяч тонн фугасных снарядов. В 7 час. 25 мин. солдаты первой волны штурмовых групп расселись по побережью.

В море стоят сотни огромных транспортов. Десантные суда заполнены войсками, танками, пушками и броневыми автомобилями всех типов.

Планы вторжения на прибрежную линию содержали следующие отдельные фазы:

1. Высадка воздушно-десантных и парашютных войск в тылу противника.
2. Широкая ночная бомбардировка английской авиацией пунктов высадки.
3. Артиллерийский обстрел побережья военным флотом союзников в составе более 600 линкоров, крейсеров, мониторов и эсминцев.
4. Окончательная бомбардировка позиций неприятеля всеми силами американской авиации немедленно после рассвета и перед первоначальными высадками.

Новый рекорд штамповщиков

Новый замечательный рекорд производительности дали передовые штамповщики ново-штамповочного цеха. Бригада тов. Принцева со штамповщиком тов. Мирош-

ник 5 июня выполнила норму выработки на 275 процентов, тем самым перекрыв все установленные до этого рекорды.

Ф. ШИПИЛО.

ответственность контролеров. Но есть здесь один разрешенный вопрос — брак по разностности. Наблюдения и анализ показывают, что при нормальной настройке, правильной заготовке и соответствующем штамповочном инструменте—центровка прессов не обеспечивает симметрии детали, потому что оборудование прессов в плохом состоянии. Отдел главного механика должен помочь этому цеху и выполнить заказы для прессов, сданные ему еще в первом квартале. Отремонтировав прессы и гидросистему, коллектив цеха сможет снизить брак еще в два—три раза, а это значит перевыполнить государственное задание и снизить себестоимость штамповки.

Настойчиво работают над дальнейшим повышением качества продукции коллективы новомеханического и штамповочного цехов. В социалистическом соревновании они, как всегда, впереди.

Если все спеццехи комбината будут работать по примеру передовых цехов, не может быть сомнения в том, что социалистическое обязательство второго квартала будет выполнено с честью.

А. КОЛЕСНИК—начальник ОТК спецпроизводства.

ТАК ПРОВОДИТЬ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ!

СОБРАНИЕ КОММУНИСТОВ ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА

В последних числах мая, когда сталевары еще выдавали последние тонны стали в счет майского задания, велась деятельная подготовка к предстоящему партийному собранию. За несколько дней до собрания коммунисты уже знали, что 1 июня на партийном собрании они обсудят заявления о приеме в партию двух лучших производственников, проверят выполнение решения одного из предыдущих собраний и обсудят доклад начальника цеха об итогах работы в мае.

Наступил первый день нового месяца. Окончив работу, коммунисты лучшего сталеплавильного цеха Советского Союза собрались в красном уголке. Перед столом, покрытым красным кумачом, стояло знамя Государственного Комитета Обороны.

Решение партийного собрания — закон

По второму вопросу — о проверке выполнения решения партийного собрания слово представили секретарю партбюро тов. **Задала**.

— На одном из предыдущих собраний мы предложили начальнику цеха тов. Воронину, — говорит тов. Задала, — взять под личный контроль работу обермастеров. Мы обязались израсходовать на наварку подин не более трех процентов времени горячих простоев, а израсходовали 3,4 проц. При этом обермастер тов. Бесчастный имеет 3,5 проц. простоев, тов. Сушко — 3,4 проц., а обермастер тов. Пакуш израсходовал на наварку подин 4,7 проц. времени.

Собрание обязывало коммуниста т. Гончаревского организовать работу литейного прудета так, чтобы не было задержки печей по вине разливки. Тов. Гончаревский хорошо справился с этой задачей.

Одним из пунктов нашего решения всем коммунистам предлагалось обеспечить выполнение социалистических обязательств. Выполнил решение партийного собрания сталевар тов. Бобров. Не выполнили обязательств коммунисты тт. Соколов, Шегбо, Оглобля и начальник комсомольско-молодежной смены тов. Машонин.

Было также предложено заместителю начальника цеха тов. Трифонову и старшему теплотехнику тов. Задале провести соответствующую работу по экономии топлива. В мае было выпущено 32 скоростных плавки и сэкономлено на 30 ки-

лограммов топлива на тонну стали. Это дает экономию топлива в размере 15 проц. Помощнику начальника по оборудованию тов. Будникову и старшему механику тов. Быченко предлагалось выполнить график по ремонту. Этот пункт решения выполнен полностью, — закончил т. Задала.

Собрание обязало партбюро детально проверить причины невыполнения решения партсобрания отдельными коммунистами и доложить об этом на очередном партсобрании.

По третьему вопросу об итогах работы в мае и перспективах на июнь с докладом выступил начальник цеха тов. **Воронин**. В прениях по докладу участвовали тт. **Трифонов, Маркин, Гончаревский, Клеин, Радионов, Сушко, Рославцев, Задала, Ипполитова**.

Секретарь цехового бюро ВЛКСМ тов. **Маркин** и обермастер тов. **Сушко** обратили внимание коммунистов на слабое состояние воспитательной работы среди молодежи.

Товарищи **Рославцев** и **Ипполитова** говорили о необходимости сократить контингент питающихся в столовой № 2, которая не приспособлена для обслуживания большого количества столоующихся. Рабочим приходится затрачивать на обед до полутора часов.

Ниже публикуем выдержки из доклада тов. **Воронина** и выступления тов. **Трифопова**.

В конце первого квартала этого года, на одном из отчетов стахановцев комбината, я обещал от вашего имени, что наш коллектив выдаст во втором квартале 10.000 тонн сверхплановой стали. Мы написали призы к трудящимся нашего цеха: «Товарищи мартеновцы, боритесь за окончание плана второго квартала к 27 июня». Я хочу сказать о перспективах выполнения нашего обещания. За два месяца второго квартала мы уже выдали сверх плана 9000 тонн стали. Естественно, что в июне нам не трудно будет выдать еще одну тысячу тонн металла сверх плана. Состояние печей в этом месяце у нас лучше, чем в мае. Но перед нами стоит задача, помимо количественных показателей, выполнить приказ № 240 наркома и выдать сталь нужного качества.

Досрочно закончить квартальное задание и снизить себестоимость

Тов. **ВОРОНОВ** — начальник первого мартеновского цеха

В мае было выпущено 32 скоростных плавки и сэкономлено на 30 кило-

граммов топлива на тонну стали. Это дает экономию топлива в размере 15 проц. Помощнику начальника по оборудованию тов. Будникову и старшему механику тов. Быченко предлагалось выполнить график по ремонту. Этот пункт решения выполнен полностью, — закончил т. Задала. Собрание обязало партбюро детально проверить причины невыполнения решения партсобрания отдельными коммунистами и доложить об этом на очередном партсобрании.

По третьему вопросу об итогах работы в мае и перспективах на июнь с докладом выступил начальник цеха тов. **Воронин**. В прениях по докладу участвовали тт. **Трифонов, Маркин, Гончаревский, Клеин, Радионов, Сушко, Рославцев, Задала, Ипполитова**.

Секретарь цехового бюро ВЛКСМ тов. **Маркин** и обермастер тов. **Сушко** обратили внимание коммунистов на слабое состояние воспитательной работы среди молодежи.

Товарищи **Рославцев** и **Ипполитова** говорили о необходимости сократить контингент питающихся в столовой № 2, которая не приспособлена для обслуживания большого количества столоующихся. Рабочим приходится затрачивать на обед до полутора часов.

Ниже публикуем выдержки из доклада тов. **Воронина** и выступления тов. **Трифопова**.

В мае наш цех сработал значительно хуже, чем в апреле — мы выдали сверх плана только 1100 тонн стали. Много металла мы потеряли на так называемых «мелочах», которые свидетельствуют о нашей плохой работе. В мае мы дважды останавливали на горячий ремонт третью печь. Этот простой нужно отнести за счет неграмотности обер-мастера тов. **Рославцева**. Первый ремонт он произвел плохо с на шестой плавке мы вынуждены были остановить печь, чтобы произвести второй горячий ремонт. По вине обер-мастера **Рославцева** недоделано было 360—380 тонн металла. На пятой плавке произошел прогар стены шлаковика, мы снова недодали около 300 тонн стали. Из-за неправильной чистки фильтра водопровода по вине мастера **Ладьякина** были выведены из строя две печи.

Почти все эти случаи отнесены к мелким производственным неполадкам, но из-за них мы недодали 1000 тонн металла.

Второй большой задачей коллектива

является тщательная подготовка к производству разливки всех плавов через промежуточный ковш. Коллектив литейного прудета хорошо сработал в мае. Если и в июне тов. **Гончаревский** доблится разливщиков на то, чтобы разливать через промежуточный ковш восемь плавов, мы выполним приказ директора и сэкономим сотни тонн металла. Необходимо, чтобы в этом деле активное участие приняла вся партийная организация.

Нашему цеху нужна помощь дирекции комбината. В приказе № 240 наркома черной металлургии говорится, чтобы мы пользовались свежесобожженной известью. Такой извести нам горняки до сих пор не дают. Директор комбината должен заставить горняков выдавать нам необходимую известь.

Вторая наша просьба — помочь привести в порядок шлаковый откос, он в аварийном состоянии. В марте и апреле были случаи, когда цех останавливался на несколько часов из-за недостатка шлаковозов.

Экономить даже на „мелочах“

Тов. **ТРИФОНОВ** — заместитель начальника первого мартеновского цеха

В мае наш цех сработал значительно хуже, чем в апреле — мы выдали сверх плана только 1100 тонн стали. Много металла мы потеряли на так называемых «мелочах», которые свидетельствуют о нашей плохой работе. В мае мы дважды останавливали на горячий ремонт третью печь. Этот простой нужно отнести за счет неграмотности обер-мастера тов. **Рославцева**. Первый ремонт он произвел плохо с на шестой плавке мы вынуждены были остановить печь, чтобы произвести второй горячий ремонт. По вине обер-мастера **Рославцева** недоделано было 360—380 тонн металла. На пятой плавке произошел прогар стены шлаковика, мы снова недодали около 300 тонн стали. Из-за неправильной чистки фильтра водопровода по вине мастера **Ладьякина** были выведены из строя две печи.

Почти все эти случаи отнесены к мелким производственным неполадкам, но из-за них мы недодали 1000 тонн металла.

Второй большой задачей коллектива

В ГОРКОМЕ ВКП(б)

ЗАБОТИТЬСЯ О БЫТЕ ТРУДЯЩИХСЯ — УКРЕПЛЯТЬ ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ

6 июня бюро городского комитета ВКП(б) обсудило вопрос о состоянии трудовой дисциплины на комбинате.

Бюро отметило, что руководители отдельных цехов комбината недостаточно внимания уделяют быту трудящихся. Об этом свидетельствует текучесть рабочей силы на комбинате.

За последнее полугодие улучшилось санитарное состояние общежитий, — докладывал бюро заместитель директора комбината тов. **Киселев**. — Но в наших общежитиях завком металлургов недостаточно ведет политико-массовую работу. «Скука заедает» — эту фразу можно услышать в любом молодежном общежитии. Самодеятельные коллективы металлургов почти не бывают в общежитиях, красные уголки почти всегда закрыты. Придя в общежитие, рабочие не имеют возможности послушать хорошую лекцию, концерт или почитать газету.

Отсутствие широкого разъяснения Указа Президиума Верховного Совета Союза ССР от 26 июня 1940 года «О запрещении самовольного ухода рабочих и служащих с предприятий» привело к тому, что на комбинате имеются прогулы и дезертирство.

Есть еще у нас и такие руководители цехов, — говорит т. **Киселев**, — которые не считают своим долгом заботиться о состоянии общежитий. Рязь и бескультурье царят в общежитии ПВС-2 (начальник ПВС-2 тов. **Баладин**) до тех пор, пока туда не приехала специальная комиссия. В течение последних семи дней в общежитии введен порядок. Для этого не потребовалось никаких дополнительных затрат. Подобных фактов можно привести много. Лучшего оставляют желать общежития сортопрокатного цеха (начальник цеха тов. **Лаур**) и мартеновского цеха № 3 (начальник цеха тов. **Гарченко**). Парторг ЦК ВКП(б) на заводе тов. **Пет-**

руша в своем выступлении отметил, что для улучшения быта рабочих недостаточно привести в хорошее состояние общежития. Важно также, чтобы руководители цехов повседневн заботились о нормальной работе столовых, о своевременном завозе хлеба, чтобы рабочим не приходилось много простаивать в очередях за хлебом, как это имеет место в шпашотно-динасовом и коксовом цехах.

Секретарь заводского комитета комсомола тов. **Буйвид** доложил бюро о том, что в мартеновских цехах до сих пор не урегулирован вопрос о продвижении молодых рабочих. Некоторые подручные сталеваров уже давно могут работать сталеварами, но руководители цехов не стремятся выдвигать молодежь на квалифицированную работу. Это обстоятельство нередко является причиной самовольного ухода с производства.

Много фактов нечуткого отношения к рабочим со стороны отдельных руководителей цехов привели в порядке прокурор тов. **Матвеев** и начальник службы тов. **Верников**.

На нашем комбинате, где работает более 15 тысяч одиночек, до сих пор не разрешен такой важный вопрос, как постройка заводской прачечной и ремонтной мастерской для починки одежды, — заявил тов. **Верников**.

Бюро городского комитета партии вынесло решение, обязывающее руководителей комбината, завком металлургов, начальника отдела кадров тов. **Шмырева** и других руководителей, ответственных за бытовое обслуживание трудящихся, выполнить ряд мероприятий, обеспечивающих надлежащее питание, снабжение и нормальные бытовые условия рабочих комбината.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛЬДМАН.