

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦПН, завода и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

22 АВГУСТА
1944 ГОДА
ВТОРНИК
№ 100 (723)

Четвертая заводская комсомольская конференция

19—20 августа состоялась четвертая конференция комсомольской организации завода. На повестке дня — отчет завкома комсомола о проделанной работе за год после третьей комсомольской конференции, выборы заводского комитета комсомола и делегатов на конференцию комсомола Сталинского района.

Отчетный доклад сделал секретарь завкома комсомола тов. Буйвид. С деловой критикой работы завкома выступило 14 человек, в том числе секретарь Челябинского обкома комсомола тов. Борисов, парторг ЦК ВЛКСМ на комбинате тов. Петруша, заместитель директора комбината тов. Киселев.

В завком комсомола тайным голосованием избраны тт. Буйвид, Литовченко (начальник смены стана «500»), Чуданов (секретарь комитета ВЛКСМ доменного цеха), Васильева, Нацон, Тиман (секретарь комитета ВЛКСМ сортопрокатного цеха), Манаров (секретарь комитета ВЛКСМ новопитавочного цеха), Плешков (секретарь комитета ВЛКСМ проволоочно-прутковых цехов), Домичев (начальник смены стана

«250»-1), (секретарь комитета ВЛКСМ котельного цеха), Хархота (подручный слесаря третьего мартеновского цеха).

На конференции были вручены знамена обкома и горкома ВЛКСМ комсомольско-молодежным коллективам—тринадцатой мартеновской печи и смене тов. Соколова из среднепечного цеха за отличную работу в июле.

В заключение участники конференции приняли обращение к комсомольцам и молодежи предприятий Челябинской области с призывом начать соревнование за достойную встречу годовщины со дня подписания комсомольцами и молодежью Советского Союза клятвы вождю народов товарищу Сталину.

Краткое изложение доклада тов. Буйвида и отдельных выступлений дадим в очередном номере нашей газеты.

На первом организационном заседании завкома комсомола нового состава секретарем завкома избран тов. Буйвид, его заместителями тт. Литовченко и Васильева.

ОТМЕТИМ ГОДОВЩИНУ КЛЯТЫ ВОЖДЮ НОВЫМИ ПОБЕДАМИ В ТЫЛУ!

Ко всем комсомольцам и молодежи заводов и фабрик Челябинской области

Десять месяцев тому назад, в канун 25-летия ленинско-сталинского комсомола, комсомольцы и молодежь Советского Союза в письме к товарищу Сталину поклялись:

«Вместе со всем народом мы, комсомольцы и советская молодежь, будем работать с еще большей энергией, мобилизуем все силы, чтобы полностью обеспечить Красную Армию всем необходимым для разгрома врага».

Комсомольцы и молодежь Сталинской Магнитки наряду со всеми комсомольцами и молодежью страны подписали клятву вождю.

Свято выполняйте свою клятву молодые металлурги Магнитки. За десять месяцев со дня подписания письма товарищу Сталину мы выдали сверх плана:

Кокса 1500 тонн.
Чугуна 2500 тонн.
Стали 40.000 тонн.
Проката 45.000 тонн.

В четыре раза за это время сократилось на нашем заводе число молодых рабочих, не выполняющих производственной нормы, вдвое возросло количество молодых двухсотников, в четыре раза — число молодежных бригад.

Для ускорения восстановления Донбасса комсомольцы и молодежь нашего завода отправили восемь вагонов оборудования, инвентаря, различных материалов Всесоюзной кочегарке.

Проявляя заботу о детях фронтовиков, наши комсомольцы и молодежь собрали в фонд помощи детям фронтовиков 400.000 рублей, оказали большую помощь одеждой, обувью, посевными материалами подшефному детскому дому.

Два месяца отделяют нас от годовщины со дня подписания клятвы товарищу Сталину. Эти месяцы необходимо ознаменовать усилением помощи фронту, сверхплановым металлом для Красной Армии.

Мы, комсомольцы и молодежь Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина, обращаем ко всем комсомольцам и молодежи Челябинской области:

Давайте начнем соревнование молодых рабочих за достойную встречу годовщины со дня подписания клятвы товарищу Сталину.

В этом соревновании мы берем на себя такие обязательства:

Выдать комсомольско-молодежными агрегатами, сменами, бригадами цехов основного металлургического производства сверх десятимесячного плана 1944 года:

Стали 50.000 тонн.
Проката 50.000 тонн.

Закончить выполнение десятимесячной программы комсомольско-молодежными бригадами, сменами, вспомогательными и специальными цехами нашего завода к 1 октября 1944 года.

Довести количество комсомольско-молодежных бригад на заводе до пятисот.

К 1 ноября выполнить годовой план подготовки новых кадров и повышения производственно-технических знаний молодежи.

Выполнить контрольное задание по подготовке значкистов ГТО. Полностью подготовить спортивные базы к зиме.

Добиться своевременной и качественной подготовки молодежных общежитий к зиме.

Активно участвовать в подготовке цехов комбината к зиме.

Отметим годовщину клятвы товарищу Сталину новыми производственными победами!

(Принято на IV-й общезаводской конференции комсомольской организации ММК имени Сталина 20 августа 1944 года).

Стахановский итог

Стахановский итог своей работы за две декады августа подвели коллективы сортовых станов. Славно поработала на стане «300»-1 бригада мастера тов. Тимоненко и старшего вальцовщика тов. Дьячкова. За двадцать дней этого месяца она сумела прокатать 1016 тонн сверхпланового металла. На этом же стане неплохих результатов в социалистическом соревновании добились бригады, возглавляемые мастерами тт. Гуровым и Кривошейцевым,

старшими вальцовщиками тт. Янурой и Карповым. Первая прокатала 311, вторая — 416 тонн металла дополнительно к плану.

С перевыполнением своих заданий вышли за 20 дней августа также все три бригады стана «300»-1. Первенство здесь завоевала бригада мастера тов. Арцыбашева и старшего вальцовщика тов. Осолодова. Она перевыполнила план на 917 тонн металла.

В плену „непреодолимых“ трудностей

Почти ничего не изменилось за последние две недели на участке производства ушпренных кверху изложниц. За это время цех подготовки составов не получил ни одной изложницы. Между тем, в фасоннолитейном цехе изготовление изложниц идет своим чередом. Здесь за последнее время освоена формовка и отливка отверстия для пробки по новому способу. Теперь отверстие по своей окружности более правильное, стенки его ровные. Таких изложниц с 3 августа выпущено 90 штук, но эта продукция аккуратно складывается, не имея применения на производстве.

Какова же судьба изложниц, отлитых применительно к последним техническим условиям? Вот что говорят цифры. Из 90 изложниц десять оказались вполне годными и приняты работниками ОТК для отправки в цех подготовки составов. Такое же количество изложниц признано вполне годным по литью, но все они оказались дефектными по химическому анализу. В окончательный брак пошли 15 изложниц. Фактически оказались забракованными 39 изложниц, у которых размеры пробки не отвечают техническим требованиям. Дело в том, что головка пробки в этих изложницах выступает над отверстием на 10—25 миллиметров вместо 5 миллиметров, обусловленных новыми техническими условиями. Этот дефект явился следствием того, что до сих пор нет еще строгой стандартности размера отверстия для пробки.

Работники отдела технического контроля тщательно ломают голову, пытаются разгадать смысл некоторых пунктов новых технических условий. Вот один из них: «Допустимые отклонения размеров на пробковом отверстии должны укладываться в пределах плюс два—один мм по диаметру

с обеспечением плотности заклипания отверстия пробкой на величину не менее половины высоты пробки». Читая и пересчитывая контролеры этот параграф технических условий и никак не могут решить, что же означает «плотность заклипания». Плотность может быть достигнута, а зазоры между пробкой и стенками отверстия все же неизбежны, а какие они по своему размеру — этого вопроса и не могут решить работники ОТК.

16 августа комиссия во главе с главным сталеплавильщиком комбината тов. Шнейеровым и начальником цеха подготовки составов тов. Николаевым, обследовала условия производства изложниц в фасоннолитейном цехе. Осмотрев 39 изложниц, забракованных по несоответствию размеров отверстий и пробки, комиссия так и не решила, могут ли они быть использованы в производстве с этим «условным» дефектом. Решено подвергнуть их испытанию.

Сколько же времени еще потребуется техническому отделу комбината для того, чтобы внести полную ясность в технические условия производства изложниц?

П. КОЗЛОВСКИЙ, и. о. начальника участка ОТК литейных цехов.

ОТ РЕДАКЦИИ:

Автор настоящей статьи вполне правильно ставит вопрос о необходимости создания нормальных условий для производства изложниц. Технический отдел комбината должен, наконец, дать вполне ясные, не вызывающие недоумений, технические условия изготовления и приемки изложниц. Дальнейшее промедление вызовет затруднения в работе цеха подготовки составов и транспортировке плавок. Должна также решиться судьба и ста ранее забракованных изложниц.

Скоростными методами отремонтируем печь

На славу послужила фронту вторая мартеновская печь. Под управлением сталеваров тт. Брючкова, Соколова, Козырова, а также обермастера тов. Сушко она проработала более четырех месяцев без ремонта и выдала за это время 234 плавки.

16 августа вторая печь стала на ремонт. Места сталеплавильщиков заняли ремонтники. Над восстановлением печи коллективно работают каменщики цеха ремонта промпей, котельщики котельно-ремонтного цеха, слесари, электрики, водопроводчики. Перед ними поставлена боевая задача — вернуть печь в строй действующих за двенадцать суток. Предстоит нелегкая работа, если учесть, что обычно на холодный ремонт мартеновских печей требовалось 18, но не менее 16 суток.

Демонтажные работы проводятся по графику, а некоторые коллективы уже опередили график. По-гвардейски трудятся, под руководством старшего мастера котельноремонтного цеха тов. Охременко, бригады тт. Анпилогова, Осина, Тапинулина, Стаценко, дающие на демонтажных работах по полторы нормы.

Жесткие сроки на ремонте печи, а котельщики все же выполнили задание по демонтажу досрочно на восемь часов. Уложились в график при разборке водопроводной линии и слесари куста мартена, возглавляемые тов. Доценкиным.

С девятнадцатого августа начался второй этап ремонта. Коллектив котельноремонтного цеха, на 12 часов опередив график, начал монтаж печных устройств.

Ремонт второй печи протекал бы более успешно, если бы своевременно доставлялось на ремонтную площадку все необходимое. Из рук войскеров организовано снабжение ремонтных бригад кислородом. Почти ежедневно ремонтники нервничают, вызывают по телефону экспедитора кислородного завода, требуют немедленной доставки баллонов, но тот каждый раз невозмутимо «утоляет» одним и тем же ответом: «Машина вышла. Сейчас будет доставлено». Однако проходит час, потом еще несколько часов, но баллонов с кислородом нет. 17 августа, например, вместо 100 баллонов кислородный завод (начальник тов. Михайлен) доставил только восемь баллонов.

Так же плохо обслуживает ремонт печи и отдел снабжения комбината. Восемидюймовые трубы были доставлены на печь с опозданием на четверо суток. По вине руководителей кислородного завода и отдела снабжения (и. о. начальника тов. Дыкин) были задержаны отрезные, сварочные работы и монтаж водопроводной линии.

Боевая задача — отремонтировать вторую мартеновскую печь в небывало короткие сроки должна быть решена по-фронтовому общими усилиями всех отделов и цехов, имеющих непосредственное отношение к ремонту. Снабженцы, кислородники не имеют права отставать в темпах от гвардейского труда котельщиков и передовых участников ремонта.

А. КОЛОТИЛИН.



На снимке лучшие станочники передовой в основном механическом цехе комсомольско-молодежной фронтовой бригады: первый ряд — тт. Волочаева, Давыдов (в центре), Макаркина; второй ряд—Обедова, Воронцова, Ишо; на первом плане слева мастер бригады тов. Быков. Фото М. Михайловой.

Владимир Яхонтов в Магнитогорске

ТЕСНОЕ СОДРУЖЕСТВО

Выступления мастера художественного слова Владимира Яхонтова в Магнитогорске не были гастролью в обычном смысле этого слова. Мы не ошибемся, если скажем, что артист породнился с трудящимися нашего завода. Постоянно можно было услышать:

— Завтра к нам в цех опять придет Владимир Николаевич.

О нем, лауреате мастеров художественного слова, говорят, как о хорошем знакомом. Да и сам Владимир Николаевич привык к заводу, к его людям и тепло отзывается о том сердечном приеме, который оказывают ему в цехах.

— Выступления перед рабочими доставляют мне огромное моральное удовлетворение. Грохот механизмов, шум, горячий воздух, но я не чувствую никакой усталости, — говорит Владимир Николаевич.

И действительно, аудитория скромных помещений агитпухтов, в замасленных спецовках, с руками, черными от окалины, — самая благодарная аудитория. Люди, вдохновленные словом великих русских писателей, идут сразу же на рабочее место. Слово художника — слово агитатора. Оно здесь действительно, чем в иной обстановке. Боец после концерта фронтовой бригады смело идет в атаку; прокатчик, прослушав стихи Маяковского, лучше катает броневую сталь.

За месяц пребывания в Магнитогорске Владимир Яхонтов дал около 80 концертов, обслуживая почти все цехи комбината. Он выступал у доменщиков, прокатчиков, сталеплавильщиков, коксовиков, энергетиков, у рабочих вспомогательных цехов, в общежитиях. Вместе с трио дипломантов Всесоюзного конкурса концертных исполнителей Матильдой Берх, Михаилом

Ратнер, Иосифом Гельфандбейн, Владимир Яхонтов обслужил много собраний в рабочих клубах города, в театре.

Художественное слово мастера не раз звучало в торжественные часы — после передачи переходящих красных знамен лучшим цехам комбината.

Яхонтов внес большой вклад в культурную жизнь трудящихся Магнитки. Магнитогорцы прослушали содержательные композиции о Сталине, о героическом Ленинграде. Широко была представлена в концертах поэзия Пушкина — от брызжущей весельем лирической лирики до проникновенных строк «Евгения Онегина». Исключительно впечатлительно произвел на слушателей фрагмент из романа Достоевского «Идиот» — «Настасья Филипповна». Блестящая сатира Маяковского, пафос его гражданских стихов, глубокий лиризм «Облака в штанах» и «Про это» прозвучали с подлинно «маяковской» силой. Слушатели познакомились также с поэзией и прозой Отечественной войны.

Владимир Яхонтов на средства от своих выступлений в Магнитогорске решил построить танк имени великого поэта Владимира Маяковского. Грозное оружие поэта — слово — бьет по врагу. Имя Маяковского живет в конструкциях метро, в очертаниях одной из лучших площадей Москвы. Это имя носит и проспект нашего города и клуб магнитогорских металлургов.

Теперь боевая машина «Владимир Маяковский» из несокрушимой магнитогорской брони пойдет на Запад давить гусеницами обезглавленную фашистскую змею, еще ядовитую в своей предсмертной злобе.

Н. КОНДРАТКОВСНЯЯ.

Содержательные концерты

Когда сталеплавильщики слушали на еженедельных собраниях горячие слова Владимира Николаевича Яхонтова о героизме русских людей, каждому хотелось стать таким, как мужественные герои Сталинграда.

Рабочий после концерта шел варить сталь, желая обрушить еще больше металла на голову издыхающей фашистской гадены. Слова лучшего поэта советской эпохи Владимира Маяковского стали им еще ближе, еще роднее. Тов. Яхонтов

охотно удовлетворял просьбы рабочих и читал юмористические рассказы, чудесные стихи Пушкина, дирижу Есенина, доставляя удовольствие и культурный отдых после стахановского труда.

Хочется от имени мартовцев поблагодарить Владимира Николаевича за содержательные концерты.

Инженер КАМАЕВ — заместитель секретаря партийной организации мартовского цеха № 2.

Мастеру художественного слова — комсомольское спасибо

Выступления Владимира Николаевича Яхонтова принесли много радости молодежи нашего цеха. Артисту трудно было читать под мощное гудение гигантских домен, но мы слушали, напрягая внимание. Красный уголок во время концертов был переполнен.

Очень понравился нам «Тост за жизнь». Герои Ленинграда, как живые, возникли перед нашими глазами. Молодые рабочие от души смеялись, слушая рассказ Л. Соболева «Индивидуальный случай» и другие юмористические произведения, а хороший смех — это замечательная зарядка перед трудной работой доменщика.

Нам хорошо знакомы стихи «О советском паспорте». А прочитал их тов. Яхон-

тов — и снова каждый из нас почувствовал гордость за то, что он «гражданин Советского Союза». Это — большая честь. Поэт Маяковский был настоящим советским гражданином. Пусть же танк, носящий его имя, построенный на средства тов. Яхонтова, беспощадно давит фрицев. В этом танке — доля и нашего труда, наш металл. А металл Сталинской Магнитки крепок и надежен.

Владимир Николаевич, примите наше комсомольское спасибо за доставленный нам культурный досуг.

Комсомольцы: Н. ХАБАРОВ — газовщик пятой доменной печи, В. САФОНОВ — дежурный слесарь доменного цеха.

ПОСЛЕДНИЕ СООБЩЕНИЯ

ИЗ РАЙОНА БОЕВ В СЕВЕРНОЙ ФРАНЦИИ

ЛОНДОН, 21 августа. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, американские войска, развивающие фронтальное наступление на Париж, находятся вблизи Версаля, всего лишь в 6 милях от черты города. В то же самое время правый фланг

танковой армии под командованием генерала Паттона на широком фронте обходит Париж. Американские патрули находятся возле Милена и Фонтенбло, где соединяются все стратегические шоссе, ведущие к Парижу с севера, востока и юго-запада.

ТУЛУЗА ЗАНЯТА ФРАНЦУЗСКИМИ ПАРТИЗАНАМИ

АЛЖИР, 21 августа. (ТАСС). Как передает алжирское радио, город Тулуза за-

нят французскими партизанами.

ФРАНЦУЗСКИЕ ВОЙСКА ВСТУПИЛИ В ТУЛОН

ЛОНДОН, 21 августа. (ТАСС). Корреспондент агентства Рейтер при штабе вооруженных сил союзников на Средиземно-

морском театре военных действий сообщает, что французские войска вступили в Тулон.

Дезертирам с производства нет пощады

Согласно Указу Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 года, все рабочие и служащие мужского и женского пола, предприятий оборонной промышленности, а также фабрик и заводов, обслуживающих военную промышленность, закреплены для постоянной работы на этих предприятиях. Самостоятельный уход трудящихся с таких предприятий рассматривается как дезертирство с трудового фронта. Дезертиры караются тюремным заключением на срок от 5 до 10 лет.

Этот Указ правительства значительно повлиял на укрепление трудовой дисциплины на наших предприятиях. Подавляющее большинство рабочих самоотверженно трудится на фабриках и заводах, перевыполняет производственные задания, является образцом дисциплинированности в труде.

Однако среди рабочих и служащих, особенно в числе недавно прибывших на производство, есть отдельные нарушители трудовой дисциплины. Г. И. Мещеряков работал слесарем в электромонтажном цехе нашего комбината. Он получил спецодежду, пользовался трехразовым питанием и имел все условия для производительного труда. 15 июня этого года он оставил производство и стал посетителем базара, где продавал свои вещи, а затем занялся воровством. 12 августа Мещерякова арестовали и судили. Военный Трибунал в показательном порядке судил дело этого дезертира и приговорил Мещерякова к восьми годам тюремного заключения. Рабочие, присутствовавшие на процессе, единодушным одобрением встретили приговор.

В третьем мартовском цехе И. М. Иваненко работал слесарем. Он систематиче-

ски нарушал трудовую дисциплину. 29 июня Иваненко в третий раз прогулял без уважительных причин. Шесть лет тюремного заключения получил этот злостный дезертир. На такой же срок осуждены и дезертиры И. Н. Киселев (новомеханический цех), А. Ф. Князев (кокошиный цех).

По каждому факту дезертирства органы прокуратуры производят сейчас тщательное расследование и силами милиции организуют розыск лиц, скрывшихся от суда. За последнее время прокуратура и отдел кадров комбината часто получают телеграфные сообщения об аресте рабочих, сбегавших с производства. Таким образом нам стало известно, что в Белоречье арестован Н. А. Гуляевский, работавший в котельном цехе, в Татарской республике задержан А. Асанова из новотарского цеха. Сообщения из многих областей Советского Союза об аресте дезертиров свидетельствуют о том, что где бы беглец ни скрывался, он будет задержан и судим.

Согласно постановлению правительства от 29 июня с. г., руководители предприятий и учреждений, председатели правлений колхозов, принимающие на работу и укрывающие от суда дезертиров, предаются суду по законам военного времени.

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации комбината обязаны решительнее бороться с нарушителями трудовой дисциплины, развешивать трудящимся, что оставление производства в напряженный для Родины час — измена Родине.

Н. МАТВЕЕВ — прокурор города Магнитогорска, советник юстиции.

Подготовим столовые к зиме!

Приближается осень, а за нею зима. Об этих временах года особенно должны помнить коллективы предприятий общественного питания.

От того, какие будут созданы запасы продуктов, от умения собрать их во многом зависит качество питания рабочих в зимнее время. В этом мы убедились в прошлом году. Правда, за подготовку к зиме наша столовая взялась тогда с большим опозданием, многое сделать не удалось. Однако морозы, но и то, что удалось подготовить, оказало большую поддержку в работе столовой в зимние месяцы. Мы успели засолить 11 тонн капусты, заложить в овощехранилища 190 тонн картофеля. У нас был свой свиноматочный пункт на 37 свиноматок. Мы запаслись отходами свина и мясного жира. Это нам помогло не только сохранить поголовье свиноматок, но и добиться значительного расширения откормочного пункта. Сейчас у нас уже 68 свиноматок. Коксошлаки с нашего откормочного пункта зимой получили дополнительно на улучшение питания свыше одной тонны мяса.

В этом году мы готовимся к зиме более старательно. При активной помощи руководителей коксового цеха мы полностью отремонтировали дощник емкостью в 60 тонн и приступили к засолке капусты. У нас будет два овощехранилища, одно из них полностью готово к приемке овощей, а другое — заканчивается ремонтом. Сейчас мы принимаем меры к заготовке силоса для свиноматочного пункта.

Мы обращаемся ко всем работникам столовых ОРСа нашего комбината с призывом — сделать все необходимое для подготовки столовых к нормальной работе в зимних условиях. Не откладывая в долгий ящик, будем готовить овощехранилища, складские помещения, создадим кормовые базы для свиноматочных пунктов. Это — верная основа улучшения качества питания.

По поручению коллектива столовой № 4: С. МАЛЕВА — директор столовой, Е. ЖУРАВЛЕВА — пред. месткома, Е. АНУФРИЕНКО — зав. производством, Е. МАЛЫШЕВА — раздатчица-стахановка.

«Ледяная» история

— Ну, как? У вас все еще нет сульфидина?

— Пока нет.

— Вот уже полтора месяца во всех аптеках Магнитогорска происходит этот короткий диалог.

В чем же дело?

Для изготовления сульфидина требуется охлаждение препаратов, то есть, проще говоря, лед.

Но вот доставить его со склада, оказывается, невозможно. Единственная клеща, принадлежащая заводской лаборатории, едва успевает развозить реактивы по участкам лаборатории. До льда ли тут?

Тов. Голдобина, инженер-химик центральной заводской лаборатории, изготовляющая сульфидин, не могла равнодушно отнестись к этой «ледяной катастрофе».

В горькое партией ей посоветовали: «Обратитесь в «Гастроном». Там и охлаждающие камеры есть, и компрессор. Для такого дела вам не откажут.

На другой же день тов. Голдобина и помощник начальника центральной заводской лаборатории тов. Щибря сидели в кабинете директора «Гастронома» тов. Бочарова.

— Сульфидин нужен не только в Магнитогорске, — горячо заканчивала свою речь тов. Голдобина. — Не забудьте, что мы

снабжаем фронт, госпитали...

— Так, так, — задумчиво ответил директор. — В таком деле надо помочь.

— Это, тов. Бочаров, патристическое дело, — встала тов. Щибря.

— Да, да... Патристизм... Так вы дайте нам три вагона угля — только карагандинского, попрошу — и все в порядке. А лед изготовить мне пара пустяков.

Т. Голдобина и Щибря онемели.

— Я вас плохо понимаю — изумилась тов. Голдобина. — Причем тут уголь?

— При том, — деловито ответил Бочаров. — Для орошения. Три вагона.

Напрасно обе женщины звали к патристическим чувствам Бочарова! Они ушли с чем. И снова началось хождение по кабинетам...

А в аптеках повторяется все тот же диалог:

— Еще нет сульфидина?

— Пока нет.

Найдет ли начальник центральной заводской лаборатории тов. Агапов выход из «ледяной» истории? Да не проникся ли он сам «ледяным» спокойствием к этому существенному вопросу? Клара КАН.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛДМАН.