

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

23 СЕНТЯБРЯ
1944 ГОДА
СУББОТА
№ 114 (737)

ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

С честью выполнить обязательства

Обращение коллектива Московского ордена Ленина автозавода имени Сталина ко всем трудящимся нашей страны об организации предоктябрьского социалистического соревнования за усиление помощи Красной Армии встретило живой отклик среди трудящихся нашего комбината.

Коллективы передовых цехов взяли на себя конкретные обязательства в честь приближающейся XXVII годовщины Великого Октября.

Сталеплавильщики дали слово выплавить в сентябре-октябре сверх плана: первый маргеновский цех — 4000 тонн стали, второй цех — 6000 тонн и третий маргеновский цех — 2500 тонн стали.

Сортопрокатчики обязались выполнить программу третьего квартала к 25 сентября и на два-три дня раньше срока закончить реализацию заданий в сентябре и октябре. Коллектив проволочно-штрипового цеха взял обязательство выполнить задание в сентябре-октябре на 105 проц.

Каменщики цеха ремонта промышленных печей берутся выполнить план в сентябре на 114 процентов, в октябре — на 115 процентов, повысить выполнение норм выработки до 150—155 проц.

Энергетики центральной электрической станции обязались обеспечить выполнение плана выработки электроэнергии, за двадцать два дня закончить капитальный ремонт турбогенератора вместо 25 дней по плану, и на два дня раньше срока капитально отремонтировать котел.

Однако итоги работы цехов комбината за 20 дней сентября свидетельствуют о

неудовлетворительном выполнении обязательств многими коллективами. Ни один из сталеплавильных цехов не выполнил плана за это время. Неудовлетворительно работают и сортопрокатчики (по сдаче металла), а также коллектив проволочно-штрипового цеха.

С честью выполняет обязательства коллектив центральной электрической станции. По этому коллективу должны равняться все цехи нашего комбината. Оставшиеся до конца месяца дни необходимо использовать для высокопроизводительной работы и добиться не только выполнения плана, но и выдачи сверхплановой продукции в фонд Верховного Главнокомандования.

Наряду с этим необходимо подчеркнуть, что в ряде цехов до сих пор еще не обеспечили обращения коллектива автозаводцев, тем самым задерживается развертывание предоктябрьского социалистического соревнования. Руководители доменного, обжимно-заготовочного, новоточарного цехов, цеха электросети не спешат с этим важнейшим делом.

Успехи нашей Красной Армии и союзных войск в борьбе с гитлеровской Германией, советский тыл обязан поддерживать широким наступлением на трудовом фронте. Для этого необходимо развернуть предоктябрьское социалистическое соревнование в цехах нашего комбината так, чтобы каждый трудящийся был участником этого большого, патриотического движения на благо Родины.

М. РУМЯНЦЕВ, заместитель председателя завкома металлургов.

Передовой коллектив

Развернулось предоктябрьское социалистическое соревнование среди прокатчиков комсомольско-молодежного стана «300»-3, возглавляемого тов. Синидиным. Этот коллектив занимает первенство в цехе, он уже выдал 1072 тонны сверхпланового металла. Замечательных показателей в соревновании достигла смена тов. Литвинова (мастер тов. Кресников, старший вальцовщик тов. Осколков), прокатав 516 тонн сверхпланового металла.

Среди вырубщиков никому не уступают завоеванного первенства стахановцы вырубщики тт. Никифоров и Пинаев. Нога в ногу с ними стараются идти и моло-

дые вырубщики тт. Пузанов и Лесков. Как правило, они дают по три, но не менее двух с половиной норм.

На участке отделки металла по-фронтному трудятся передовики наждачной зачистки из комсомольско-молодежных звеньев тт. Ярыгиной, Шлыгиной и Лушниковой, выполняющие более двух норм.

Упорная борьба за первенство в предоктябрьском соревновании ведется на каждом участке комсомольско-молодежного стана и адъютанта сортопрокатного цеха.

Л. КАЛИНЧЕНКО, инженер по нормированию.

На вахте „За Советскую Прибалтику!“

По-фронтному несут стахановскую вахту «За Советскую Прибалтику!» коллектив четвертой маргеновской печи. За 21 день сентября он вылавил 1534 тонны сверхплановой стали. Крепко держит слово сталевар тов. Корчагин, он имеет на своем счету 438 тонн сверхплановой стали. Тов. Пугачев перевыполнил задание с начала месяца на 364 тонны ме-

талла. Первенство в соревновании на этой печи завоевал сталевар тов. Гаврин. За 21 день сентября он выдал в фонд полного очищения Советской Прибалтики от немецкой неганы 732 тонны стали дополнительно к плану.

Честь и слава славным гвардейцам трудового фронта, верным хозяевам своего слова!

За двоих, за троих

Весь коллектив вагонной службы внутризаводского транспорта включился в предоктябрьское социалистическое соревнование. Всюду развернулась упорная борьба за выполнение обязательств. Высоких производственных показателей добивается бригада слесарей-автоматчиков, возглавляемая мастером тов. Тихомоловым, систематически перевыполняющая задания. Слесарь этой бригады комсомолец Ваня Ямщиков 21 сентября выполнил задание на 213 процентов. Две нормы дали и слесари тт. Березин, Шутов. В тот же день по-гвардейски трудилась девушка-автоматчи-

ца Тая Мочельникова и Зина Шорникова, выполнив дневную норму на 111 процентов.

Крепко стоит за честь своего цеха стахановская бригада слесарей, возглавляемая старшим мастером тов. Осачко. Она дала слово выполнить в сентябре месячный план на 110 проц. Славу гвардейца трудового фронта завоевал лучший слесарь вагонного депо тов. Бахтин, при любых заданиях работая за двоих. Хорошо показатели имеют и слесари тт. Шафоров и Коновалов.

М. РУБЦОВА.

«ВОТВЛЕЧЬ ПОГОЛОВНО ВСЕХ РАБОЧИХ И РАБОТНИЦ В ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ — ЗАДАЧА, ПОСТАВЛЕННАЯ ВЦСПС ПЕРЕД ПРОФСОЮЗАМИ, МОЖЕТ БЫТЬ РЕШЕНА УСПЕШНО ЛИШЬ ПРИ УСЛОВИИ САМОГО ШИРОКОГО РАЗВИТИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО СОРЕВНОВАНИЯ И, ПРЕЖДЕ ВСЕГО, ЕГО БОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННОЙ ФОРМЫ — СОРЕВНОВАНИЯ ПО ПРОФЕССИЯМ». («Труд»).

Готовимся встретить Октябрь

Замечательных ребят воспитал комсомол этого цеха. Наша молодежь пришла на производство после окончания школ фабрично-заводского обучения и ремесленных училищ. Быстро освоив профессии, ребята стали квалифицированными рабочими, бригадирами и систематически выполняют план на 200—300 процентов.

В детстве каждый из них задумывался над путями жизни, строил смелые планы будущего.

— Я мечтал стать летчиком, — рассказывает комсомолец Иван Чупрына. — Моя мечта не успела осуществиться. Наступила война, понадобились в тылу рабочие руки. Я был призван в ремесленное училище. Приехал в Сталинскую Магнитку и стал работать в среднелистовом цехе. Старший вальцовщик А. М. Курынди помог мне быстро освоить профессию. Он с любовью передавал мне свой многолетний опыт и знания. Я полюбил свою специальность. Теперь, когда я стою у станка, мне кажется, что в моих руках штурвал самолета. Большую радость приносит мне труд. Я знаю, что каждая лишняя деталь, сделанная моими руками, бьет по врагу.

Иван Чупрына отличается дисциплинированностью и аккуратностью в работе. Он быстро ликвидирует застревание раскатов, не пропускает листов с окалинной и ежедневно выполняет норму на 120—125 процентов.

Бригада, в которой работает тов. Чупрына, включилась в предоктябрьское социалистическое соревнование, взяв обязательства: выполнить план сентября на 110 процентов, не иметь недокатов, сэкономить 15 проц. топлива, 10 процентов электроэнергии и дать шесть рационализаторских предложений. Молодые энтузиасты с честью выполняют свои обязательства. 20 сентября бригада прокатала сверх плана 72 тонны металла.

С патриотическим порывом работает вся наша молодежь. Тт. Жарких, Яцки, Иванов, Ищенко и другие показывают образцы производительного труда. Комсомольцы нашего цеха горят одним стремлением — лучше помочь фронту и стране встретить XXVII Октябрь новыми победами над врагом.

Н. ГОЛОДНОВ, секретарь комсомольской организации среднелистового цеха.

Завершили квартальный план

Организуя достойную встречу XXVII Октября, замечательных достижений добиваются передовые сталевары первого цеха. Салют в честь замечательных побед Красной Армии в Прибалтике отдал сталевар третьей печи тов. Пискарев. 22 сентября он рапортовал о выполнении плана третьего квартала. Сегодня ночью закончил выполнение квартального плана и сталевар первой печи тов. Зинуров.

Сталевар тов. Прыжиков и мастер производства тов. Антонок на шестой печи выдали 21 сентября скоростную плавку, сварив ее за 11 часов 15 минут вместо 14 часов по графику. Тов. Прыжиков в этот день перекрыл задание на 35 тонн стали. Хорошо работал и сталевар второй печи тов. Козыров, выдавший за смену 64 тонны сверхплановой стали.

А. ШИТОВ.

ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ В ДЕЙСТВИИ

В литейных цехах недавно введен новый метод оперативного планирования. В чем он заключается? О выполнении плана мы обычно судили по декадному графику движения заказов. В условиях скопления работ, намеченных к выполнению в течение десяти дней, мастер не всегда справлялся со своими обязанностями. Большой наплыв заданий не давал ему возможности правильно организовать труд, расставить людей на рабочих местах. При такой системе рабочий не знал, как он выполняет план, а если и узнавал об этом, то с очень большим опозданием. Работа до известной степени шла вслепую. Такая постановка планирования отрицательно сказывалась на выполнении плана цехом.

Сейчас введена система ежедневных сменно-оперативных заданий каждой бригаде. Наличие такого задания заставляет мастеров доводить его до каждого рабочего в отдельности. Делается это так: по имеющимся в наличии заказам отдел подготовки производства с участием старших мастеров разрабатывает ежедневные оперативные задания. Последние распределяются по участкам, бригадам и заносится на специальные доски измерителей, установленные в цехе.

Одновременно с этим на плече поставлена и система контроля выполнения ежедневных заданий, показа результатов труда каждой бригады. На досках заданий и показателей можно видеть, что должна сделать каждая бригада и как она справляется с суточным заданием. На участке изложниц фасонно-литейного цеха на стене установлено два световых диода. Как только смена выполняет задание, об этом

дает знать вспышка электрической лампы.

Новая система планирования и контроля за выполнением заданий является как бы зеркалом, отражающим работу цеха за каждый день. Это облегчает руководство и позволяет своевременно замечать и предотвращать всевозможные неполадки.

Сменно-суточное планирование внесло улучшение в организацию подготовки производства и обслуживания рабочего места. Если раньше опыли, модели, формовочные материалы несвоевременно подготовлялись и доставлялись к рабочим местам, то сейчас при сменно-суточном планировании мастер, зная задание, имеет все возможности заблаговременно подготовить все необходимое для производства. Новый метод планирования позволяет оперативнее регулировать работу кранового хозяйства, сократить простой рабочих из-за несвоевременной подачи кранов.

Необходимо подчеркнуть, что с введением сменно-суточного планирования улучшилась работа многих бригад и смен. Это можно сказать о смене тов. Шамкина, бригаде тов. Нефедова, перевыполняющих производственные нормы. Больше порядка стало и на участке изложниц, здесь заметно снизился брак продукции.

Метод ежедневного оперативного планирования будет способствовать дальнейшему росту производительности труда литейщиков.

З. СЛОНИМЧУК, инженер по нормированию, Н. РОМАНЕНКО, председатель цехкома фасонно-литейного цеха.

