

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводууправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

28 СЕНТЯБРЯ
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 116 (739)

ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

В АВАНГАРДЕ

За 70 наливов чугуна

Передовые сталевары нашего завода идут в авангарде предоктябрьского социалистического соревнования. Стахановские дела творят, встав на вахту «За Советскую Прибалтику!», сталевары четвертой мартеновской печи (первый сталеплавильный цех) тт. Корчагин, Гаврин и Пугачев. 26 сентября тов. Гаврин выдал 40 тонн и т. Пугачев — 50 тонн сверхплановой стали. Все три сталевара с начала этого месяца уже выплавляли 1403 тонны металла дополнительно к плану. Лучших показателей добился тов. Гаврин, перевыполнив задание с начала месяца на 770 тонн стали.

Не покладая рук, трудится во имя победы над врагом тов. Зинуров, систематически перевыполняющий план. За 25 дней сентября он выдал 141 тонну сверхплановой стали.

Во втором мартеновском цехе гвардейских успехов добивается коллектив девятой большегрузной печи. Сталевар тов.

Осипов уже выплавил 435 тонн сверхпланового металла и сварил две скоростных плавки. Особенно хорошо выполняет свои обязательства в предоктябрьском соревновании знатный сталевар тов. Бревенкин: он сварил с начала месяца три скоростных плавки и перевыполнил задание на 1024 тонны металла. 26 сентября сталевар тов. Бревенкин вновь провел стахановскую вахту, выплавив за смену 95 тонн стали дополнительно к плану. С перевыполнением задания на этой же печи работает и сталевар тов. Новокрещенов. Пять скоростных плавки на тринадцатой печи сварил сталевар тов. Радимов, четыре скоростных плавки записаны на счет сталевара тов. Крайнова.

Позавчера в третьем мартеновском цехе с перевыполнением задания вышли сталевары тт. Поздников, Резанов, Томилов, Камаев.

С. ФЕДОРОВ.

Во имя победы

Славный коллектив комсомольско-молодежного стана «300»-3, выполнив одним из первых на комбинате план третьего квартала, не успокаивается на достигнутом, направляя свои усилия на лучшую помощь фронту. Передовая на стане бригада, возглавляемая мастером тов. Кресниковым и старшим вальцовщиком тов. Оскаловым, уже имеет на своем счету 1616 тонн металла дополнительно к квартальному плану. Сверх квартального задания выдает металл и бригада тов. Свищунова (старший вальцовщик тов. Женин).

На комсомольско-молодежном стане стахановская вахта была проведена и 26 сентября — все бригады вышли с перевыполнением заданий. Высоких показателей добились бригады тт. Кресникова и Свищунова. Первая выдала 110 тонн и вторая — свыше 106 тонн сверхпланового металла. В этот же день хорошо работала на стане «300»-1 бригада тов. Тимошенко (старший вальцовщик тов. Тимофеев), перевыполнив задание на 80 тонн проката.

П. ГРИГОРЬЕВ.

ПО ПРИМЕРУ ПЯТИСОТНИЦЫ

Не менее пяти норм — таково правило славной стахановки новомеханического цеха Оли Посунько. 26 сентября она дала свыше 520 процентов нормы. Примеру пятисотницы следуют и другие стахановцы этого цеха. Токарь тов. Шев-

ченко тогда же выполнила норму на 320 процентов. Токарь тов. Григорьева — на 297 проц., токарь тов. Петрова — на 295 процентов. Свыше 270 проц. дали токарно-оперативницы тт. Гринина, Савченко, Губарева.

Выше полутора норм

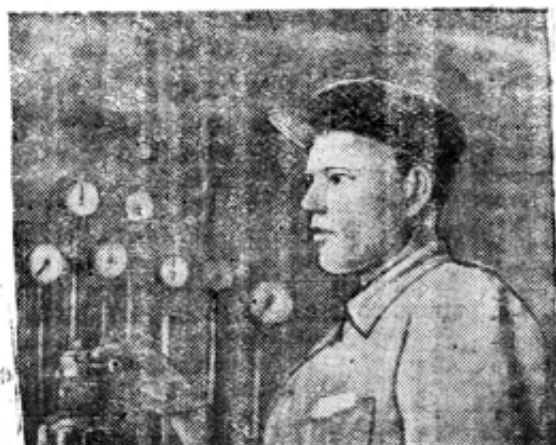
Комсомольско-молодежная бригада автоматчиков считается передовой бригадой вагонного депо. С этим молодежным коллективом я работаю полгода. Бригада все время перевыполняет задания. Не всегда работа проходила гладко. Встречалось много трудностей. Ребятам совершенно не была знакома профессия автоматчика. Пришлось положить много труда и времени, чтобы помочь им по-настоящему освоить специальность. Теперь они изо дня в день повышают производительность.

Готовясь достойно встретить славную Октябрьскую годовщину, мы обязались в сентябре выполнить производственное за-

дание не ниже чем на 140 процентов. В наше обязательство вошло — бережное отношение к оборудованию и запасным частям, мы не должны иметь брака. Ежедневно наша бригада дает выше полутора норм. Лучшие слесари бригады Ямщиков, Березин, Ткаченко и Шутков выполняют план на 180—200 проц.

Наш небольшой дружный коллектив встретит XXVII годовщину Октября высокими производственными показателями. Это будет наш вклад в дело окончательной победы над ненавистным врагом.

В. ТИХОМОЛОВ, мастер
автоматчиков вагонного депо.



На снимке: мастер автоматчиков вагонного депо тов. В. Тихомолов. Зарекомендовав себя хорошим руководителем производства, тов. Тихомолов многое сделал по обучению и воспитанию молодых кадров.
Фото М. Михайловой.

Вовлечение в социалистическое соревнование поголовно всех работающих должно положительно сказаться на укреплении трудовой дисциплины. Текущая рабочая, прогулы и опоздания были нетерпимы и в мирное время, втройне нетерпимы они в суровые дни войны.

(«Правда»).

Содержание чугуновозных ковшей в надлежащем техническом состоянии имеет огромное значение. Ковш, обладающий нормальной емкостью, способствует ровной работе доменных печей, обеспечивает выпуск чугуна по графику, быстрый слив чугуна в миксер и мартеновские печи.

Хорошее содержание ковшей неизбежно приводит к сокращению ремонтов и, в связи с этим, к экономии жидкого чугуна, теряемого обычно при «закослении». При правильном уходе за ковшами достигается значительная экономия огнеупорного кирпича и рабочей силы. Все это весьма необходимо в условиях военного времени, когда у государства на счету буквально каждый рубль, каждый килограмм металла.

Вот почему коллектив нашего миксера принимает меры к увеличению срока службы чугуновозного ковша. Стойкость ковшей у нас сейчас достигает 40—45 наливов, а в отдельных случаях бывают и более высокие показатели. Четвертый мартеновский ковш работает на печи вот уже девять смен, он выдержал 47 наливов и имеет тару 74 тонны против 80 тонн по норме. Этот ковш будет работать еще несколько смен. Ковш № 32 дал уже 32 налива, проработав пять смен и имея тару 74 тонны. Ковш № 17 выдержал 44 налива, проработав восемь смен.

Повышению стойкости ковша во многом способствует и качество чугуна. Чем меньше в чугуне шлака, тем меньше будет «закосление» ковшей. Но основная роль в сбережении ковшевого хозяйства принадлежит людям — коллективу миксера. Нужно строго следить за своевременными обрывками и кантовкой ковшей. Четвертый ковш, например, долго служит потому, что в течение девяти смен его обрывали шесть

раз и девять раз кантовали. Добросовестно и внимательно следят за нормальным содержанием ковшей наши старшие миксеровые тт. Жихарев, Феофанов и Животов. Но практика показывает, что все усилия миксеровиков обычно сводятся к нулю, если задерживается слив чугуна в печи. 27 сентября по нераспорядительности диспетчера тов. Мартынюка и начальника смены тов. Матюшина задержали ковш с чугуном на 40 минут и, конечно, «приморозили» его. На три тонны металла «закосили» и ковш № 4; произошло это также в ожидании залива чугуна на первой печи (начальник смены тов. Носков, диспетчер тов. Косарев). Вследствие нераспорядительности руководителей бригад, ковши иногда бестолково гоняют с печи на печь. Время идет, а металл в ковше пристывает. Часто задерживают подачу скраповозов, и это в свою очередь срывает кантовку ковшей. Надо решительно искоренить все эти недочеты и создать обстановку для технически правильного содержания ковшевого хозяйства. Следует напомнить, что ремонт каждого ковша обходится не менее пяти тысяч рублей. В эту сумму не входят убытки от потери металла при «закослении».

Наш коллектив поставил перед собой задачу довести стойкость ковша до 70 наливов. Реализуя это обязательство, мы ввели за последнее время систему ежедневной оперативной проверки обработки ковшей. Это повышает ответственность персонала миксера за содержание ковшей. Сделаем все необходимое для того, чтобы чугуновозный ковш служил как можно дольше.

А. МИХЕЕВ, начальник миксера первого мартеновского цеха.

Сдержу комсомольское слово

Весной нынешнего года я окончила ремесленное училище № 1. Вместе с подружками я в мае пришла в паровозное депо внутризаводского железнодорожного транспорта. Сначала мы работали как ученики токаря, а в июне меня перевели в механическую мастерскую вагонного депо. Нелегко было мне сразу справиться с работой. Но я полюбила свою специальность и все время думала о том, как лучше ее освоить. Мастер тов. Хамаза заметил мое же-

лание. Он был заботлив и внимателен, показывал приемы работы, учил правильному обращению со станком и инструментами. С его помощью я быстро овладела любимым делом и теперь ежедневно вырабатываю полторы-две нормы за смену.

К XXVII годовщине Октября я дала слово ежедневно выполнять не меньше двух норм. Свое комсомольское слово я сдержу.

Ф. ЖДАНОВСКАЯ, токарь.

Об одном сменно-встречном

На очередной сменно-встречный собралась бригада начальника смены тов. Заверюхи (первый мартеновский цех). Через полчаса сталевары и подручные должны занять свои места на печах. Разливщики, машинисты снова станут на вахту с тем, чтобы в дни предоктябрьского социалистического соревнования выдавать как можно больше металла фронту.

Начальник смены информирует собравшихся об итогах работы предыдущего дня. Мало утешительного слышат сталеплавильщики. Разбирая работу отдельных печей, тов. Заверюха рассказывает, сколько каждая из них поддала металла в минувшую смену. Бригада не выполнила задания, а с начала месяца за ней числится долг в 1500 тонн стали.

Смена тов. Заверюхи в свое время была передовой, а теперь она имеет самые худшие производственные показатели. Почему? На этот вопрос частично отвечает общее состояние производственной дисциплины в бригаде. 25 сентября она недополнила задание на 25 тонн металла потому, что плохо был организован труд. Слишком медленно проводились производственные операции на четвертой печи.

На много задержали разделку стального отверстия на пятой печи. Не был выполнен график на первой, четвертой и третьей печах. Плохо работал миксерный край, из-за чего затянулась заливка чугуна на третьей печи. Справедливо была осуждена исключительная неповоротливость машиниста заливочного крапа тов. Сергеева. 21 сентября с бригады было снято 180 баллов за неряшливость — уборка около печей не производится, а накопленный мусор затрудняет работу.

Намечается график на очередную смену. Сталевары берут обязательство выполнить все операции так, чтобы бригада смогла выпустить не менее пяти плавков. Но тут выясняется, что некоторые сталевары перед приходом на сменно-встречный не побывали на печах и не имеют представления о создавшихся к началу смены производственных условиях. Уж один этот факт является довольно красноречивым обвинением, выявляя истинные причины отставания бригады. Работа идет «на авось», вслепую. Коллектив плохо организован на решительную борьбу за выполнение принятых социалистических обязательств, за дружную помощь фронту.

П. ОРЕХОВ.



На снимке: старший кладовщик Молочно-овощного совхоза тов. А. Пушкарев. Под его руководством проходит заготовка и закладка овощей. На его ответственности хранится 1355 тонн овощей и картофеля.

Фото М. Михайловой.

КАК ЗЕНИЦУ ОКА, ОХРАНЯТЬ УРОЖАЙ!

Тщательная охрана урожая в совхозах нашего ОРСа имеет исключительное значение. Немало сторожей и охранников с честью несут свои обязанности по охране зерна и овощей на совхозных полях.

Однако не во всех совхозах хорошо поставлена охрана урожая. Печально относятся к делу работники охраны в Жолтинском овощном совхозе (начальник охраны тов. Сумароков). В ночь на 26 сентября, при проверке постов в этом совхозе, на месте был обнаружен лишь один охранник, да и тот не знал, что он охраняет, остальные — были неизвестно где. В Молочно-овощном совхозе у охраняемого зерна спал сторож Герус. Тут же плохо охраняют морковь и сторож Щербатов.

Ни в коем случае нельзя мириться с

подобным отношением отдельных сторожей и охранников к военному урожаю. Каждый сторож и охранник обязан как зеницу ока беречь зерно, овощи от воров и расхитителей.

За состояние охраны урожая в совхозах отвечает тов. Волчков. Кто, как не он, обязан бороться за строжайшую дисциплину в своем коллективе?

Не должны стоять в стороне и директора совхозов, долг которых систематически проверять, как охраняется урожай, призывать к порядку нерадивых сторожей и охранников.

Трудящиеся Сталинской Магнитки должны сполна получить урожай, собранный на полях совхозов. Ни одного килограмма зерна или овощей — воров!

Отстающий совхоз

Жолтинский совхоз в глубоком провале с уборкой овощных и зерновых культур. В совхозе еще не скошено 360 гектаров овса, проса и ячменя, осталось выкопать 135 гектаров картофеля, 21 гектар моркови, свеклы 29 гектаров, брюквы 6 гектаров, предстоит также уборка капусты.

Подобное положение создается вследствие того, что рабочие цехов комбината, приезжавшие сюда на уборку урожая, не выполняли своих заданий: цех, где заместителем начальника тов. Подкосов, цех механизации (начальник тов. Фокин) и механомонтажный цех (начальник тов. Захарченко).

В настоящее время уборка производится силами рабочих и служащих совхоза. 200 человек заняты копкой картофеля. За день они убирают не больше пяти гектаров. Все остальные работы приостановлены из-за отсутствия рабочей силы.

Для того, чтобы Жолтинский совхоз до наступления заморозков полностью справился с уборкой зерновых, овощных культур и картофеля, необходимо оказать ему реальную помощь рабочей силой. Дирекции комбината и Сталинскому райкому партии следует ускорить решение вопроса о посылке людей в ЖОС на уборку.

П. КАШТАНОВ.

Чего стоит „счет котельщиков“

Нас очень удивляет статья «Котельщики предъявляют счет строителям», опубликованная в газете «Магнитогорский металл» 2 сентября этого года. Нельзя отрицать, что отставание строительства нового котельно-ремонтного цеха имеет место. Управлением треста «Магнитострой» принимаются меры по увеличению числа рабочих на этом участке, чтобы ускорить выполнение строительных работ. Однако главная причина медлительности строительства авторами статьи гг. Мозговым и Кологривовым не показана.

Основная причина срыва строительномонтажных работ кроется в невыполнении цехами комбината и, в частности, котельно-ремонтным цехом, приказа № 337 — 143 директора комбината. Котельно-ремонтный цех (начальник тов. Рябов) не выполнил таких работ: изготовление металлоконструкций кровли главного корпуса и фонарей (срок исполнения 20—25 августа), металлоконструкций для кранов, клепка мостов кранов (срок — 15 августа); не произведена уборка металла и металлоконструкций с трассы железнодорожного пути вдоль нового здания и на складе металла, а это задерживает передвижку пути, сооружение фундаментов под трансформаторы и механической мастерской, планировочные работы и устройство дороги.

В статье гг. Мозгового и Кологривова приведен ряд фактов срыва монтажных работ оборудования, в частности, кранов № 61 и 62, компрессора и так далее. Но в статье совершенно не затронут такой

важнейший вопрос, как срыв изготовления недостающих деталей для монтажа этого оборудования. Эти детали застряли в цехах главного механика комбината. Более месяца тому назад мы должны были их получить, но с момента издания приказа директора комбината тов. Матвеевский не выдал на монтаж ни одной детали. Из-за этого создается угроза полной остановки монтажных работ.

Плохо обстоит дело и с ревизией электрооборудования. Монтаж компрессоров «Робей» нельзя продолжать потому, что синхронные моторы 182 киловатт продолжают находиться на ревизии в электроцехе комбината.

В статье указано, что фундаменты под оборудование не строятся, но в то же время гг. Кологривов и Мозговой прекрасно знают, что по вине УКСа и котельно-ремонтного цеха не выданы чертежи на фундаменты, а срок исполнения их — 20 августа.

Управление капитального строительства и котельно-ремонтный цех еще не дали Гипромету четкого решения вопроса о расстановке оборудования, не составлена и его характеристика.

Таким образом, во многом повинны и котельщики, не выполняющие приказа директора комбината.

А. СВИСТУНОВ, зам. главного инженера треста «Магнитострой».

ОТ РЕДАКЦИИ: Нельзя не согласиться с рядом фактов в ответе тов. Свистунова по поводу строительства нового котельно-

МЕСЯЧНИК ПОМОЩИ СЕМЬЯМ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

ВАЖНАЯ ПОЛИТИЧЕСКАЯ ЗАДАЧА

Дело нашей чести

Помощь семьям фронтовиков — дело большой государственной важности. Это — дело чести каждого коллектива, каждого его члена. О семье военнослужащего надо заботиться так, как заботился о ней глава семьи. Нельзя допустить, чтобы воин, идущий в жестокую, решительную схватку за наше общее, кровное дело, за каждого из нас, мог подумать, что к его жене и детям относится равнодушно. Трудно, конечно, обеспечить всем необходимым. Но трудности надо преодолевать, помня, что нашим отцам и мужьям на войне несомненно труднее.

Месячник помощи семьям военнослужащих, проводимый в настоящее время по решению бюро областного комитета партии, должен мобилизовать все усилия, всю инициативу каждого коллектива.

Месячник на исходе. Комиссии обеле-

дуют семьи фронтовиков, цехи помогают им подвезти топливо, убрать урожай, собирают денежные средства, устраивают детей в столовые. Но все же эта забота не приняла еще массового характера. Далеко не все семьи фронтовиков ощутили реальную помощь.

25 сентября на семинаре председателей цеховых комитетов заводской комитет металлургов заслушал ряд отчетов о ходе месячника. Почти во всех цехах работают советы жен фронтовиков, распределяются ордера на промтовары, оказываются и другая помощь красноармейским семьям. Но не везде налицо глубокая заинтересованность в этом деле всего коллектива.

Председатели комиссии плохо разяснили рабочим задачу месячника. Недостаточно проинструктированы председатели комиссии заводским комитетом металлургов.

Командиры обязаны подать личный пример

Помогая трудовым рублем, каждый из нас не жертвует, а выполняет обязанность, являющуюся его долгом. Командиры производства, передовые люди цеха обязаны прежде всего подать личный пример. Внос в фонд помощи семье фронтовика часть своего заработка,

фуфайку или валенки, трудящийся нередко отрывая от себя необходимое, а не излишек. Поэтому пример лучших, наиболее чутких товарищей, заботящихся о семье воина, как о своей родной семье, нужно всячески поддерживать и пропагандировать.

Больше инициативы

В ряде цехов по-настоящему заботятся о красноармейских семьях. Коксохимический цех (председатель комиссии тов. Раскин) неплохо обеспечил семьи военнослужащих топливом. Для вывозки угля и сена срочно ремонтируется танкетка. Трех красноармейкам отремонтированы земляники. В швейной мастерской цеха производится починка детской и женской обуви. Дружно работает и совет жен фронтовиков (председатель тов. Берина). Для обследования семей военнослужащих привле-

чены инвалиды Отечественной войны. Сортопрокатчики (председатель цехкома тов. Мануйлов) положили ценное начало коллективному шефству над детьми фронтовиков. Бригады станков «300»-1 и «300»-3 полностью одевают и обувуют ребят воинов за свой счет.

Жены фронтовиков автобазы своими силами из материала, приобретенного цехом,шили четыре детских пальто. Такие возможности есть у каждого цеха, требуется лишь инициатива.

Помощь должна быть всесторонней

Надвигается зима. Многие школьники — об этом говорят данные обследования — могут прекратить посещение школы в осеннюю грязь и заморозки из-за отсутствия обуви и теплой одежды. Такое положение нетерпимо. Надо в ближайшую же дни закончить тщательное обследование бытовых и материальных условий семей фронтовиков, а есть такие цехи, где это обследование только началось. В новото-

карном цехе (председатель цехкома тов. Масляк) из 121 учтенных семей обследовано только 45, в УКС из 877 семей обследовано 85.

Следует шире практиковать индивидуальное шефство командиров производства над семьями фронтовиков, сплести крепкий актив, так как одни председатели цеховых комитетов многого сделать не в состоянии. Часто жены фронтовиков нуждаются не только материально, но и в моральной поддержке. Им надо вовремя оказать внимание, побеседовать, дать совет. Красноармейке, пришедшей в дни войны на завод, надо помочь повысить квалификацию.

Недалек тот час, когда фронтовики, свершив до конца свой священный долг перед Родиной, возвратятся с победой и спросят, как мы поддерживали их жен и детей в трудные минуты.

Наша помощь должна быть достойна тех великих жертв, на которые идут воины во имя освобождения человечества от заклятого врага.

Н. КОНДРАТКОВСКАЯ.

РЕШЕНИЕ РУМЫНСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА ОБ АРЕСТЕ ВИНОВНИКОВ ВОЙНЫ ПРОТИВ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

БУХАРЕСТ. (ТАСС). Как сообщает газета «Универсул», румынский Совет министров принял решение об аресте всех лиц, ответственных за положение в стране, возникшее в связи с вступлением Румынии в войну против Объединенных Наций.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, 28 сентября, в клубе металлургов созывается собрание читателей газеты «Магнитогорский металл».

На повестке дня — выборы редколлегии газеты «Магнитогорский металл».

В заключение — выступление лауреата Всесоюзного конкурса мастеров художественного слова Владимира ЯХОНТОВА.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛЬДМАН.